



Die Experten für Gas-Alarm-Systeme

KUNDO xT GmbH
Bahnhofstraße 10
78112 St. Georgen | Germany

Telefon +49 7724 9165-0
Fax +49 7724 9165-5627

info@kundo.com
www.kundo.com

DIE GEGENWART



DIE ZUKUNFT



KUNDO^{xt}

Wir sind ein inhabergeführtes Familienunternehmen in fünfter Generation mit einer 125-jährigen Historie. Unsere komplette Wertschöpfung – von der Entwicklung bis zur Produktion – erfolgt am Standort St. Georgen im Schwarzwald. Mit einem engagierten Team von rund 50 Mitarbeitenden stehen wir für Qualität und Nachhaltigkeit. Unser Unternehmen ist nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert.

UNSERE SERVICES

- Projektierungsunterstützung für Ihre Anlagen
- Technischer Support bei der Anbindung unserer Geräte an die übergeordnete Steuerung
- Unterstützung bei Fragen rund um die Gefährdungsbeurteilung
- Schulung und Qualifikation bei Kunden vor Ort oder bei uns im Werk
- After Sales Service auch mit telefonsicher Erreichbarkeit Ihrer Ansprechpartner (keine Hotline)

CONTROL UNIT

Die Raumzentrale unseres dezentralen Systems verwaltet bis zu vier SENSOR UNITS, sieben ALARM UNITS und vier SIGNAL UNITS. Eine optische und akustische Warnung sowie die Möglichkeit zur Alarmquittierung sind integriert. Störmeldungen können über Relaiskontakte ausgegeben oder per Modbus überwacht werden.



ALARM UNIT

Die Anzeigeeinheit für Alarmmeldungen bietet sowohl optische als auch akustische Signale und ermöglicht die Alarmquittierung an weiteren Zugängen. Bei größeren Anlagen kann ein zusätzliches POWER-Modul zur erweiterten Stromversorgung eingesetzt werden.



SIGNAL UNIT

Die busfähige Blitzleuchte überzeugt durch ihre kompakte Bauform und kombiniert Licht- und Tonsignale zur Alarmanzeige. Die Alarmquittierung kann wahlweise über die CONTROL UNIT oder eine ALARM UNIT erfolgen.

KUNDO CONNECT APP

Alle an die CONTROL UNIT angeschlossenen Geräte lassen sich bequem über die KUNDO connect App konfigurieren.



SENSOR UNIT

Der Sensor unseres Systems verfügt über eine integrierte optische und akustische Warnfunktion sowie einen robusten Schutzbügel aus Edelstahl. Vier Alarmschwellen sind individuell einstellbar. Dank der Schutzklasse IP65 ist der Sensor bestens gegen Feuchtigkeit geschützt und eignet sich auch für den Einsatz im Nassbereich. Die Wartung sowie der Austausch des Sensors erfolgen werkzeuglos und sind in wenigen Sekunden möglich.



EXTERNE QUITTIERUNG

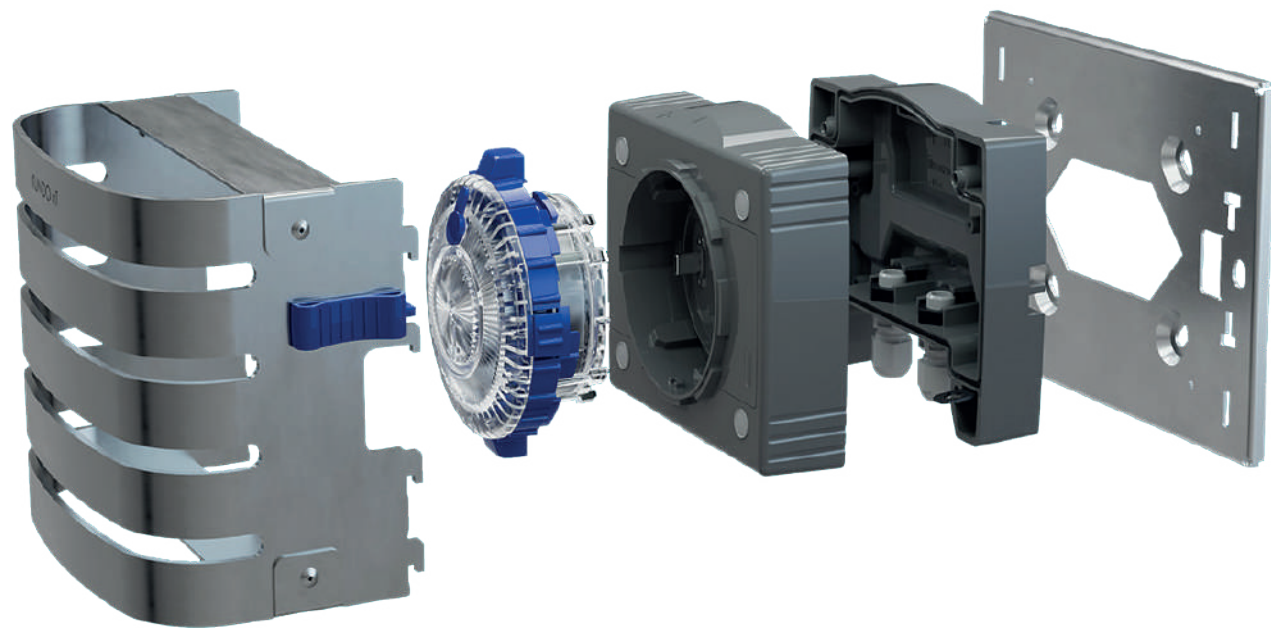
Ein optionaler externer Taster ermöglicht die Quittierung von Alarmen, falls die CONTROL UNIT nicht direkt oder einfach zugänglich ist.



EINFACH

SICHER

REVOLUTIONÄR



UNSER WERTEVERSPRECHEN ALS ANTWORT AUF IHRE HERAUSFORDERUNGEN

IHRE VORTEILE MIT GAS CONTROL

- Werkzeuglose Wartung und Sensortausch in ca. 10 Sekunden
- 4 Jahre Garantie auf das Messsystem, Wartungsvorgang automatisch in der App dokumentiert
- Zusätzliche Option der Jahreswartung durch Sensortausch, Kein Prüfgas notwendig, Vorgang automatisch in der App dokumentiert
- IP65 bei allen Komponenten mit zusätzlicher Schutzfunktion am Sensor für Feuchträume
- Jedes Gerät bietet optische und akustische Warnfunktionen
- Sensor inklusive massivem Edelstahlschutzbügel
- Zur Ferndiagnose Anbindung an diverse Steuerungshersteller problemlos möglich
- Einfache Installation: 230V zur CONTROL UNIT, von dort aus werden alle Geräte über Buskabel angebunden
- System vorkonfiguriert ab Werk, bei Bedarf Anpassungen vom Installateur/in möglich
- KUNDO Connect App:
 - Installations-, und Serviceberichte digital erstellen
 - Alarmschwellen konfigurieren
 - Flexibel einstellbares Meldeverhalten der einzelnen Geräte (Ton/Licht)
 - Verlauf und Historie von Alarmen/Meldungen einsehbar
 - Verschiedene Stufen von Nutzerberechtigungen möglich
 - Installationskonfiguration der Anlage im Vorfeld per Templates speicherbar, vor Ort mit KUNDOconnect in sekundenschnelle aufgespielt und installiert