



TBW-Hartlötprogramm

für optimierte Hartlötprozesse



- ✓ Entwickler, Produzent, Berater, Empfehler und Vertreiber von Zusatzwerkstoffen
- ✓ Komplettes Sortiment an hochwertigen Schweiß- und Hartlotzusätzen
- ✓ Spezialist für technische Märkte

Weitere Informationen auf selectarc.com

AUSGABE 2



DIE TBW-TECHNOLOGIE

SELECTARC ist der einzige französische Hersteller von Schweiß- und Hartlötzusatzwerkstoffen mit Produktionsstandorten in der Region Bourgogne-Franche-Comté.

Als führendes Industrieunternehmen stützt sich SELECTARC auf erfahrene Forschungs- und Entwicklungsteams sowie auf zwei Produktionsstandorte, die auf Schweiß- und Hartlöttechnik spezialisiert sind.

Die auf das Hartlöten spezialisierte SELECTARC-Gießerei, die einzige ihrer Art in Frankreich, basiert auf einem vollständig integrierten industriellen Fertigungs-Know-how:

- Entwicklung von Legierungsrezepturen
- Stranggießen
- Strangpressen
- Drahtziehen
- Lohnbearbeitung

Die vollständige Kontrolle über sämtliche Produktionsschritte (von der Beschaffung der Rohstoffe bis zum fertigen Produkt) gewährleistet eine lückenlose Rückverfolgbarkeit und eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Hartlötprodukte.

Als Erfinder der Kupfer-Phosphor-Legierungen im Jahr 1948 begleitet SELECTARC die Weiterentwicklung industrieller Fertigungsprozesse mit leistungsstarken Lösungen – getragen von einer Innovationskultur, die fest in der Unternehmens-DNA verankert ist.

Aus dieser Innovationsphilosophie heraus wurde die patentierte **TBW-Technologie** (Tubular Brazing Wire) entwickelt – eine bewährte Hartlötlösung, die sich seit vielen Jahren in der Praxis bewährt und heute für ihre Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und einfache Anwendung in anspruchsvollen industriellen Umgebungen geschätzt wird.

Die **TBW-Technologie** (Tubular Brazing Wire) stellt einen bedeutenden Innovationsschritt im Hartlöten dar. Die patentierte 2-in-1-Lösung basiert auf der Einkapselung des Flussmittels in einem nahtlos stranggepressten Rohr. Dadurch bleiben die Eigenschaften des Flussmittels vollständig erhalten und eine präzise Benetzung sowie eine optimale Stabilität des Lötbad es werden gewährleistet.



MERKMALE DER TBW-PRODUKTFAMILIE

Die TBW-Produktfamilie (Tubular Brazing Wire) zeichnet sich durch ein einzigartiges Konzept aus, das metallurgische Leistungsfähigkeit, Prozesssicherheit und eine einfache Anwendung vereint.

Die wichtigsten Merkmale sind:

2-in-1-Produkt

- Nahtlos stranggepresstes Rohr*
- Integriertes Flussmittel

Einfache Handhabung

- Optimierter Verbrauch von Hartlot und Flussmittel
- Bessere Sicht während des Lötvorgangs
- Keine Bildung fester Flussmittelrückstände
- Geringerer Reinigungsaufwand nach dem Hartlöten

Sicherheit für den Anwender

- Kein direkter Kontakt mit dem Flussmittel
- Geringere Rauchentwicklung
- Keine Spritzer



Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

- Kälte-, Klima- und Wärmepumpentechnik, Sanitär- und Installationstechnik
- Erneuerbare Energien
- Transformatoren
- Elektromotoren



Hartlötstäbe



Spulen



Ringe

TBW-Hartlot ist in verschiedenen Lieferformen erhältlich:

- Standarddurchmesser: 1,0–2,5 mm
- Stäbe: Kunststoffdose mit 250 g, 1 kg oder 5 kg sowie Blisterverpackung
- D300-Spulen: 5 kg ($\pm 0,5$ kg)
- Ringe: Beutel mit 1.000 Stück
- Weitere Verpackungsoptionen auf kundenspezifische Anfrage

PRODUKTPROGRAMM

Verfügbare Produkte

Legierung	Art.-Nr.	Bezeichnung	Klassifizierung DIN EN ISO 17672	AWS A5.8 standard	Schmelzbe- reich	Anzahl Stäbe / Kg (Ø 2mm)	Produktvorteile
Silber	5034T	TBW 5034	Ag 134 Si	-	630°C – 730°C	100	- Hervorragende mechanische Eigenschaften - Sehr gute Kapillarwirkung - Hohe Dehnung - Sauberes und ansprechendes Lötnahterscheinungsbild - Sehr gute Benetzungseigenschaften - Für artungleiche Werkstoffverbindungen geeignet - Gute Korrosionsbeständigkeit
	5038T	TBW 5038	Ag 138 Si	B Ag-34	650°C – 720°C	98	
	5040T	TBW 5040	Ag 140 Si	B Ag-28	650°C – 710°C	105	
	5045T	TBW 5045	Ag 145 Si	B Ag-36	640°C – 680°C	100	
	5056T	TBW 5056	Ag 156 Si	B Ag-7	620°C – 655°C	99	
Aluminium	NC12T	HARASIL NC 12 TBW	Al 112	-	575°C – 585°C	253	- Gute Kapillarwirkung - Gute Fließfähigkeit - Gute Duktilität - Nicht korrosives Flussmittel
	ZINAL4T	ZINAL 4 TBW	DIN 1707-100 : S-Zn 98 Al 2		382°C – 420°C	113	

Technische Beratung, Support und F&E

SELECTARC begleitet seine Kunden weit über die reine Produktlieferung hinaus – mit anerkannter technischer Kompetenz, gestützt auf ein nach **ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem**. Unsere Ingenieure und Metallurgen unterstützen Sie bereits in der Projektplanungsphase bei der Auswahl der optimalen Werkstoffe und Hartlötösungen, abgestimmt auf Ihre Anwendungen und die spezifischen industriellen Anforderungen.

Ergänzend dazu führt unsere Forschungs- und Entwicklungsabteilung Produktprüfungen, metallurgische Untersuchungen sowie Prozessvalidierungen gemäß den Kundenspezifikationen durch. Diese maßgeschneiderte technische Unterstützung gewährleistet zuverlässige, leistungsstarke Lösungen, die optimal in die Produktionsprozesse integriert sind.



SELECTARC® Der französische Hersteller von Schweiß- und Hartlötzusatzwerkstoffen
 12, rue Juvénal Viellard - 90600 Grandvillars - FRANKREICH
 Tel: +33 3 84 57 37 77 - info@selectarc.com - selectarc.com



08.2026