

ACO -

Feuchtemessung

PROFITIEREN SIE VON ÜBER 20 JAHREN ERFAHRUNG



Wer wir sind...

- Mittelständisches Unternehmen
- 10 Mitarbeiter
- Firmensitz in Wutöschingen, Baden-Württemberg, DE
- Gegründet 2001
- Firmengründer Johannes Mergl



Warum sollte Jeder eine ACO Feuchtemessung haben...

- Kostensenkung durch optimierte Produktionsprozesse
- Qualitätssteigerung durch erweiterte Kontroll- und Regelmöglichkeiten
- Einsparung von Energie
- Verbesserung des ökologischen Fußabdrucks
- Zukünftige Wettbewerbsfähigkeit sichern



ACO misst Feuchte in...



Biomasse



Futtermittel



Nahrungsmittel



Mineralien



Gips



Ton / Keramik



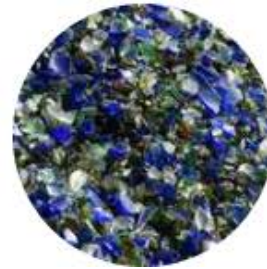
Rohstoffe / Erze



Umwelt



Energie



Recycling



Folien / Planen



Chemie / Pharma

Feuchtemessung in der Praxis...

Analoge und digitale Messsysteme für jeden Einbauort

Sensoren

- Hochwertige Technik
- Robustes Design
- Universell einsetzbar
- Einfach in der Handhabung



Prozessintegration

- Bewährte Einbaukits
- Langjährige praktische Erfahrung
- Individuelle Lösungen

Unser Service

... umfasst von der Beratung und Verkauf, über den Einbau und Kalibrierung vor Ort, bis hin zu Labortests und Schulung für Ihre Mitarbeiter, alles aus einer Hand.

ACO Sensorfamilie **DMMS**

Das DMMS System kombiniert große Flexibilität, einfache Installation und höchsten Komfort.

- Ein Feuchtemesssystem mit bis zu 16 Sensoren
- Hohe Genauigkeit
- Kalibrierung im Prozess
- Einfache Erweiterung möglich
- Materialumschaltung je Sensor
- Kontinuierliche Messung oder Chargenbetrieb
- Messwertübertragung via Profibus, Profinet oder Analogsignal
- Optionale Sensorvarianten für Explosionsgeschützte Bereiche, erw. Temperaturbereich bis 100°C, Silo, Mischer, säurebeständiges Gehäuse



ACO Sensorfamilie **BMMS**

Der BMMS Sensor verbindet die Vorteile der Kalibrierung im Prozess und die direkte Messwertübergabe in seiner kompakten Ausführung.

- Kompakte digitale Sensorlösung ohne Auswerteinheit
- Feuchtesensor 1:1 austauschbar
- Einfach in der Anwendung
- Kalibrierung im Prozess
- Mehrpunkt- und Polynom-Kalibrierung
- Kalibrierung durch intuitive Software
- Direkte analoge Messwertübertragung (4...20 mA)
- Automatische Chargenmessung



ACO Sensorfamilie **MMS**

Der MMS Sensor steht für universellen Einsatz, einfache Installation und bestes Preis-Leistungs-Verhältnis.

- Autarker Sensor
- Robust und einfach
- Kalibrierung erfolgt am Sensor außerhalb des Prozesses
- Jahrzehnte bewährte Messschaltung
- Direkte analoge Messwertübertragung
- Optionale Varianten mit PT 100 Temperaturmessung, erweiterter Temperaturbereich, Silo, Mischer, Teflon- / Gummimessfläche



ACO Einbaukits

Einbaukits zur Prozessintegration von Feuchtemesssensoren



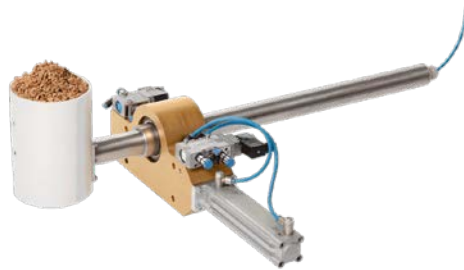
TFM1 - Verdichtereinheit



SFM1_HACK - Verdichtereinheit



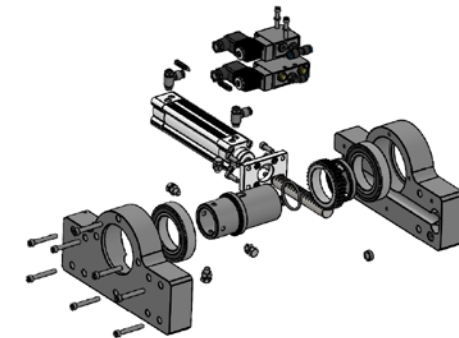
SFM1 - Verdichtereinheit



PN1 - Probenehmer



SFM4 - Schneckenverdichtereinheit



Kundenorientierte Anfertigung

ACO Sensorschlitten

Sensorschlitten in verschiedenen Ausführungen und Materialien je nach Anwendungsfall

Schlitten in versch.
Materialien



Schlittenhalterung
inkl. Schlitten

Unterband-Schlitten



ACO alles Rund um die Feuchtemessung...

Mobile Feuchtemessgeräte | Laborfeuchtemessgeräte | Luftfeuchte-transmitter



Mobile Messgeräte



Laborfeuchte-
messgeräte



Luftfeuchtetransmitter /
Hygrometer

ACO Sensoren im Einsatz...



Trester



Hackschnitzel



REA-Gips



Kakaobohnen



Gipsfaserplatten



Sägespäne

weitere Fallbeispiele...



Kalkstein



Salz



Tonindustrie



Klär- /Faulschlamm



Braunkohleasche

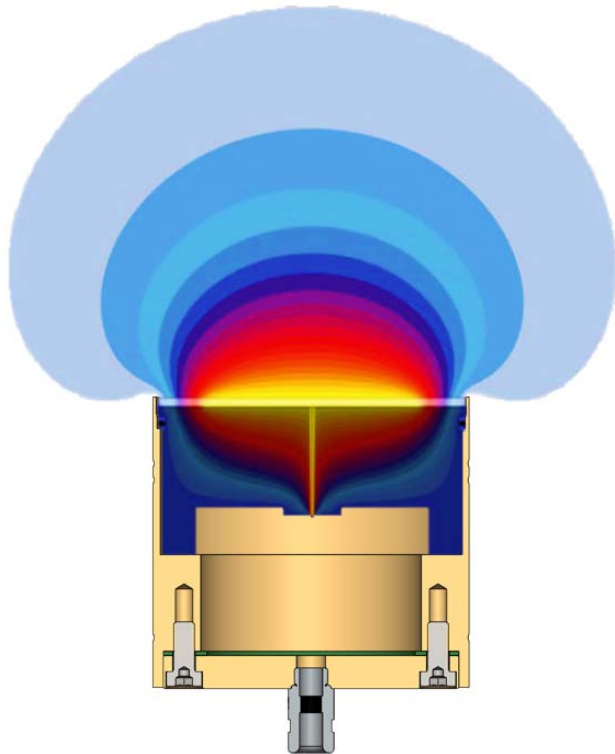


Eisenerz

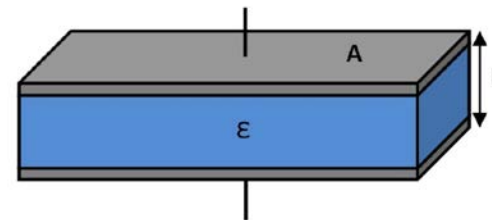
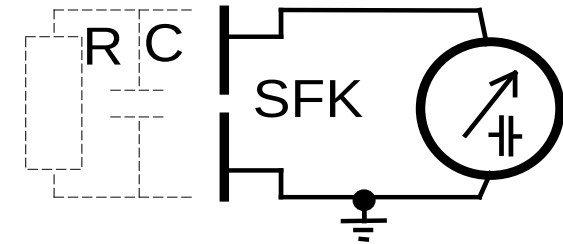
ACO Messmethode – ein indirektes Verfahren...

Alle ACO Sensoren funktionieren nach dem kapazitiven Messprinzip und werden durch die Permittivität des zu messenden Materials beeinflusst.

Freies Wasser beeinflusst die Permittivität des Materials und diese physikalische Änderung kann gemessen und komplex ausgewertet werden.

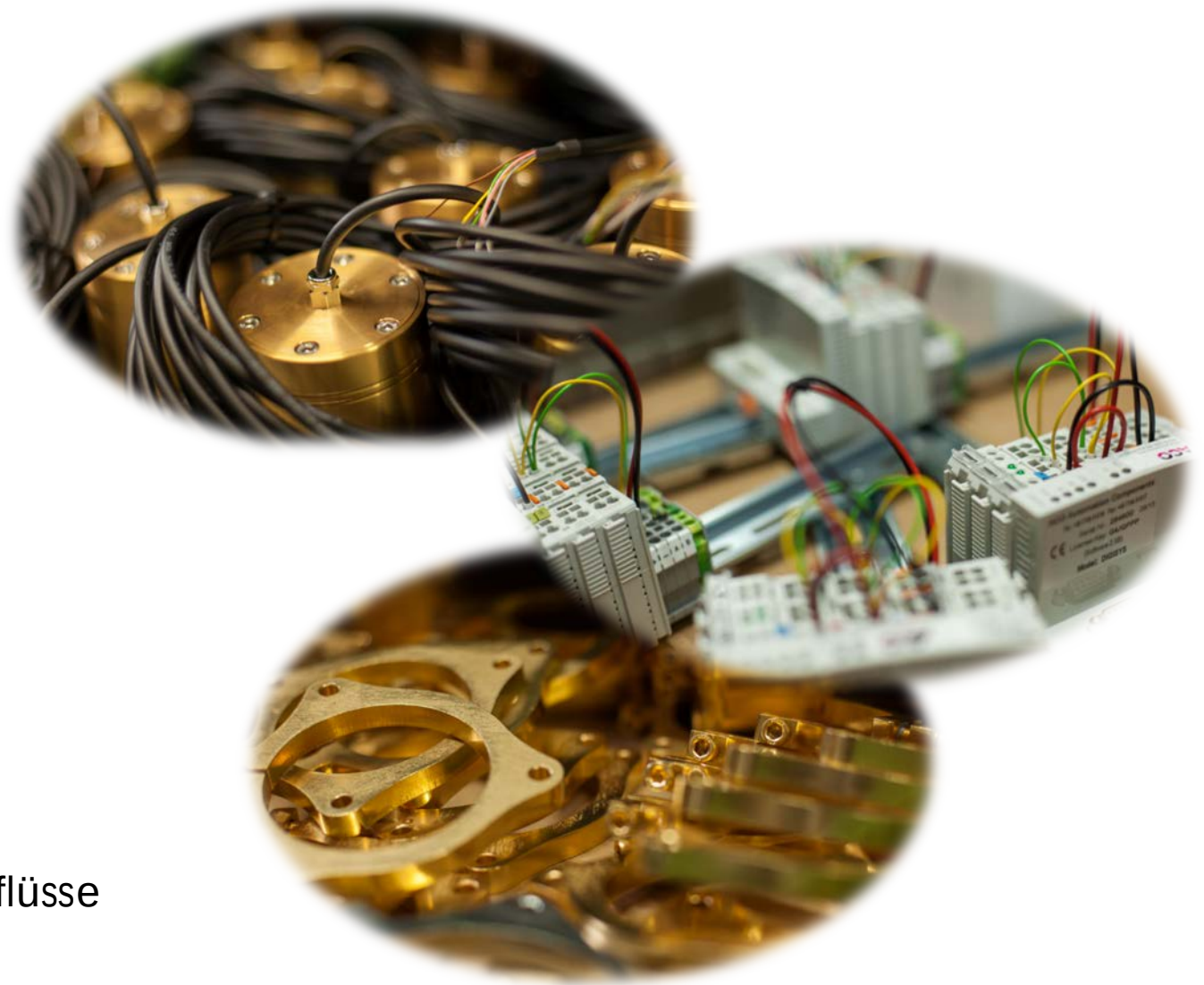


$$C = \epsilon_0 \epsilon_r * \frac{A}{D}$$



Warum ACO...

- Umfangreiche Beratung
- Von Praktikern entwickelt
- Zuverlässige Qualität und Service
- Einfach in der Handhabung
- Bewährtes Messprinzip
- Gutes Preis- Leistungsverhältnis
- Robuste Technik
- Flexible Systeme
- Universell einsetzbar
- Geringe Empfindlichkeit auf Umwelteinflüsse
- Handliche Sensordimensionen



Checkliste für die Feuchtemessung...

- Welches Material soll gemessen werden?
- Sollen verschiedene Materialien mit dem System gemessen werden?
- Welcher Feuchtebereich soll gemessen werden?
- Welche Material- und Umgebungstemperaturen herrschen?
- Wo soll die Feuchtemessung integriert werden?
- Liegt das Material als Schüttgut, Granulat, Pulver, Schlamm, o.ä. vor?
- Wie ist die gewünschte Genauigkeit?
- Wie soll der Messwert übertragen werden (Analog, ProfiBus, ProfiNet)?
- Ist eine EX-Zulassung gefordert?





FEUCHTEMESSUNG MOISTURE MEASUREMENT

ACO Automation Components
Johannes Merkl e.K.
Industriestrasse 2
D-79793 Wutöschingen

Tel.: +49 7746 91316
Fax: +49 7746 91317

E-Mail: info@acoweb.de
Website: www.acoweb.de

