



Natürlich smart verpackt.

buhl-paperform

Ihr Partner für nachhaltige Verpackungslösungen

Seit 1996 steht die buhl-paperform GmbH für innovative und umweltfreundliche Verpackungslösungen aus Faserguss. Als Vorreiter in diesem Bereich verfolgen wir die Vision, erdölbasierte Verpackungen vollständig durch kreislauffähiges Altpapier zu ersetzen. Dabei setzen wir auf modernste Technologie, höchste Qualitätsstandards und eine klare Verantwortung gegenüber der Umwelt. Die Bedürfnisse unserer Kunden stehen für uns immer im Mittelpunkt. Zentraler Aspekt unserer täglichen Arbeit ist die partnerschaftliche Zusammenarbeit und die ganzheitliche Beratung. Von der gemeinsamen Aufnahme der Anforderungen über die Konstruktionsphase bis zur individuellen Logistik stehen wir Ihnen zur Seite. Unsere Werte spiegeln sich in allem wider, was wir tun. Durch gezielte Förderung und Weiterbildung unseres engagierten Teams stärken wir nicht nur unser Unternehmen, sondern fördern auch die individuelle Entwicklung jedes Einzelnen. Durch kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung bleiben wir stets am Puls der Zeit und können innovative Lösungen für verschiedenste Anforderungen bieten.



Christoph Buhl und Johannes Keßler
Geschäftsführer von buhl-paperform



Entdecken Sie unsere Branchenlösungen:
[www.buhl-paperform.de/
branchenloesungen](http://www.buhl-paperform.de/branchenloesungen)

Gemeinsam für eine grüne Welt.



Produktbeispiele

Fasergusspolster für Klinikmonitor

Fasergussmaße: 478 x 308 x 92 mm

VE-Gewicht: 9 kg

Produkt: Verpackungskonzept mit Ober- und Unterpolstern, die den sicheren Transport von zwei Monitorgrößen für den Versand gewährleisten. Zubehör ist im Oberpolster platziert.

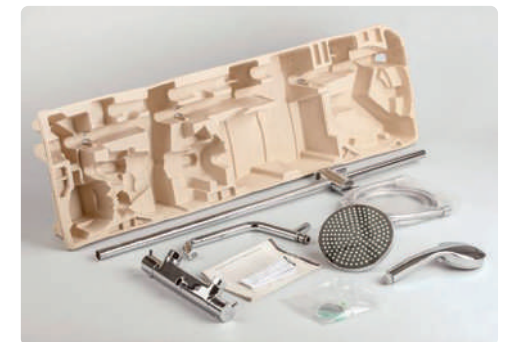


Fasergusseinlage für Duschgarnitur

Fasergussmaße: 1.010 x 320 x 110 mm

VE-Gewicht: 14 kg

Produkt: Verpackungskonzept für 30 verschiedene Duschgarnituren. Fasergusseinlage mit Multikonturen zur Aufnahme der unterschiedlichen Zubehöerteile.



Fasergusspolster für Dusch-WC

Fasergussmaße: 570 x 407 x 134 mm

VE-Gewicht: 23 kg

Produkt: Verpackungskonzept für zwei unterschiedliche Dusch-WC-Keramikmodelle, das gleichzeitig als Montagehilfe dient.



Fasergusspolster für Wasserfilterkanne

Fasergussmaße: 269 x 106 x 53 mm

VE-Gewicht: 1 kg

Produkt: Einzelversandfähige Lösung für Wasserkannen und variables Zubehör.



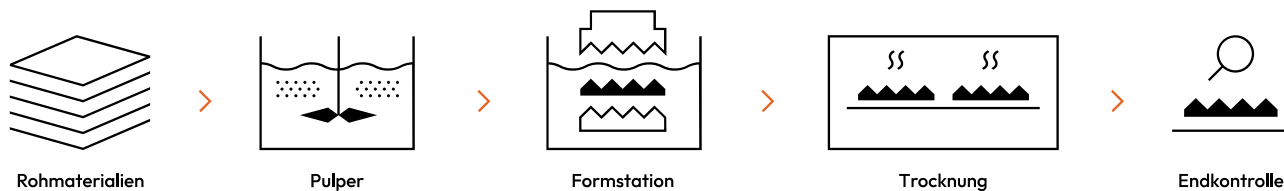
NormTec-Technologie

Fasergussteile für Produktschutz und Transport

NormTec-Fasergussteile werden aus bis zu 100 % Altpapier hergestellt und zeichnen sich durch hohe Steifigkeit sowie Stabilität bei starker Belastung aus. Bei diesem Herstellungsverfahren stehen die Polster- und Schutzfunktionen im Vordergrund. Die Geometrie des Fasergussteils passt sich optimal an die Produktkontur an und garantiert so eine sichere Polsterung.

Die wichtigsten Vorteile der NormTec-Qualität

- Hervorragender Produkt- und Transportschutz
- Für hohe Produktgewichte geeignet
- Für Teileabmessungen bis zu 2.000 x 800 x 200 mm
- 100 % recyclingfähig
- Ineinander nestbar



Unser Herstellungsverfahren für NormTec-Qualität.



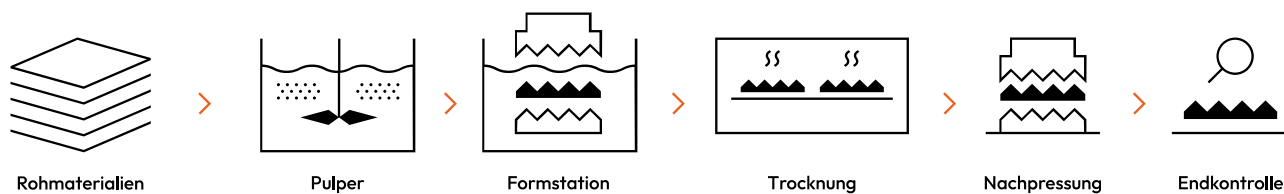
PressTec-Technologie

Fasergussteile für Transportschutz und Präsentation

Bei diesem Herstellungsverfahren wird ein Norm-Tec-Fasergussteil durch einen zusätzlichen Arbeitsschritt – dem Nachpressen – geglättet und in die endgültige Form gebracht. Der Flächenbedarf bei Transport und Lagerung wird dadurch wesentlich verringert. Die gute Planlage der Produkte gewährleistet eine störungsfreie Automatengängigkeit. Ein PressTec-Fasergussteil zeichnet sich durch optimiertes Handling im Verpackungsprozess und eine präzise Passform aus.

Die wichtigsten Vorteile der PressTec-Qualität

- Glattere Oberfläche
- Exakte Passform
- 100 % recyclingfähig
- Hervorragend in Handlingsysteme integrierbar
- Optimierte Packdichte



Unser Herstellungsverfahren für PressTec-Qualität.

Produktbeispiele

Fasergusstray für Kontaktlinsen

Fasergusmaße: 130 x 110 x 25 mm
VE-Gewicht: 0,2 kg
Produkt: Multifunktionstray für den Transport von drei, sechs oder zwölf Glasflaschen mit integrierter Umlegekante für mehrere Verpackungsvarianten.



Fasergusstray für Becher

Fasergusmaße: 375 x 260 x 32 mm
VE-Gewicht: 3 kg
Produkt: Das für ein automatisiertes Handling konzipierte Tray dient zur Aufnahme von sechs Bechern á 500 g und bietet eine maximale Sichtbarkeit des Bechers bei gleichzeitig sicherer Arretierung.



Fasergusseinlage für Montageset

Fasergusmaße: 177 x 143 x 48 mm
VE-Gewicht: 1 kg
Produkt: Für die Montage von Bremssätteln schützt diese Einlage durch eine klare Positionierung die sicherheitsrelevanten Bauteile für den Transport.



Fasergusspolster für Kaffeevollautomat

Fasergusmaße: 480 x 275 x 105 mm
VE-Gewicht: 13 kg
Produkt: Verpackungskonzept aus Ober- und Unterpolyester, mit vordefinierten Knautschzonen zum optimalen Produktschutz für den Einzelversand. Zubehör wurde im oberen Verpackungspolster platziert und das Produkt nur in den unempfindlichen Bereichen fixiert.



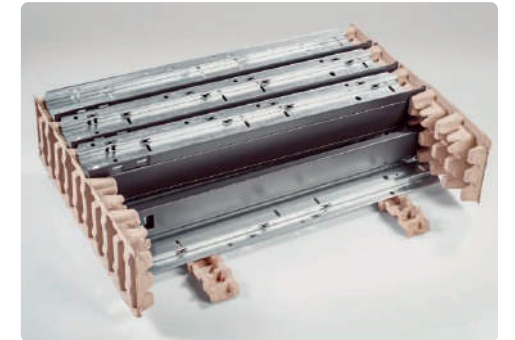


Produktbeispiele

Fasergussverpackung für lackierte Schubkastensysteme

Fasergussmaße: Artikelabhängig

Produkt: Die Seitenwangen für Schubladen werden in verschiedenen Höhen- und Tiefenvarianten ausgeführt. Mit der Lösung wird die Packdichte erhöht. Gleichzeitig ist sie für automatisierte Verpackungsprozesse ausgelegt.

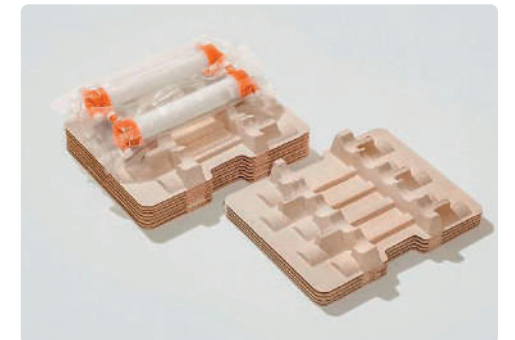


Fasergusspolster für Dialyseprodukte

Fasergussmaße: 358 x 280 x 44 mm

VE-Gewicht: 11 kg

Produkt: Dieses Tray wurde entwickelt, um Dialysefilter sicher beim Ein- und Auspacken zu handeln. In der mehrlagigen Anwendung wird aufgrund des Traydesigns der Dialysefilter sowohl von unten als auch von oben transportsicher fixiert.

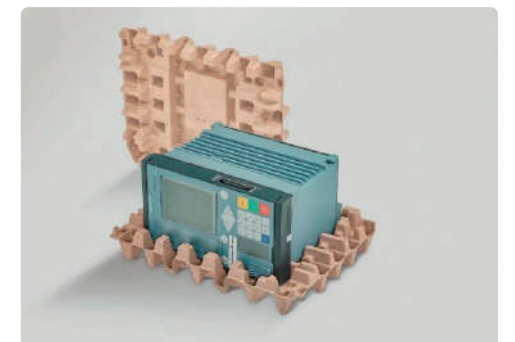


Fasergusspolster für Steuergeräte

Fasergussmaße: 362 x 288 x 63 mm

VE-Gewicht: 3,5 kg - 18 kg

Produkt: Diese Einlage vereint die Funktion des Ober- und Unterpolsters in einem Teil und bietet gleichzeitig Raum für das sichere Positionieren von Zubehör wie z.B. Kabel, Anschlüsse usw.



Standsockel für Gartenschlauch

Fasergussmaße: 280 x 70 x 95 mm

VE-Gewicht: bis zu 15 kg

Produkt: Mit geringster Artikelwandstärke trägt das Fasergussteil das Schlauchgewicht. Das Fasergussteil verfügt über eine hohe Festigkeit, wodurch die Schlauchrollen stehend verkauft und gelagert werden können.



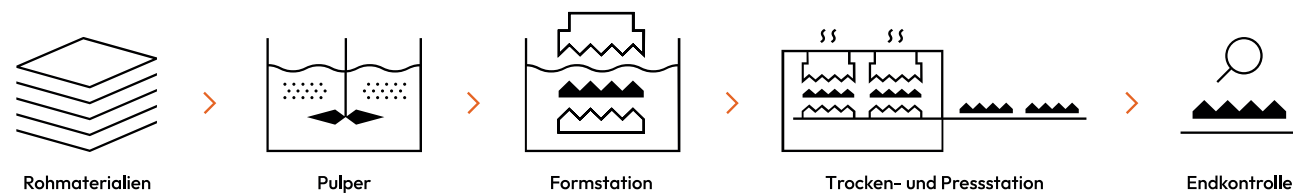
FineTec-Technologie

Fasergussteile für höchste Ansprüche

Die FineTec-Qualität wird aus bis zu 100 % Altpapier gefertigt. Die Besonderheit dieses Verfahrens ist die erhöhte Festigkeit der Fasergussteile gegenüber dem PressTec-Verfahren, dadurch kann bis zu 30 % des normalen Materialeinsatzes eingespart werden. Durch die glatten Oberflächen eignen sich FineTec-Fasergussteile besonders zum Einsatz bei der Fixierung von Produkten und deren Arretierung.

Die wichtigsten Vorteile der FineTec-Qualität

- Perfekte Präsentation und Arretierung
- Hohe Maßgenauigkeit und Präzision
- Automatengängigkeit
- Inline hochverpresste Oberflächen u. hohe Festigkeit
- 100 % recyclingfähig
- Optimierte Packdichte



Unser Herstellungsverfahren für FineTec-Qualität.

BucPac® - Eimerschutzpolster

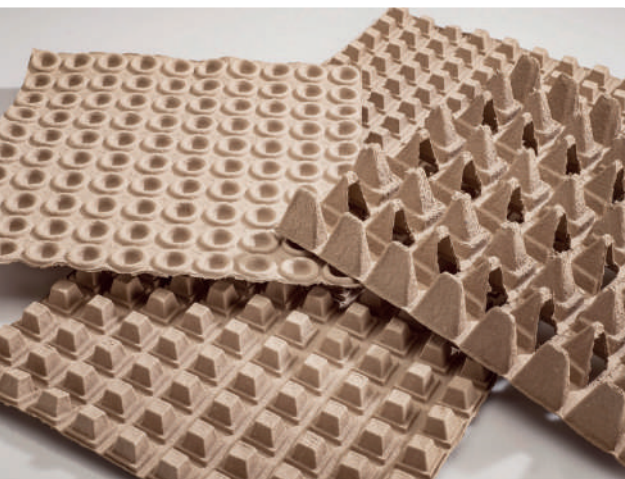
Dieses Fixier- und Polstersystem ist ideal für den sicheren Einzelversand Ihrer Kunststoff- und Metalleimer sowie Dosen geeignet. Das Fasergusspolster ist Ober- und Unterteil zugleich. Es ist für alle Eimertypen erhältlich. Der geschützte Dämpfungsmechanismus polstert effektiv und verhindert das Aufplatzen des Eimers und ein ungewolltes Öffnen des Deckels im Falle eines Sturzes.



Konfigurieren Sie Ihre passende BucPac® Verpackung



Express Fasergussteile: Sofort verfügbare Standardlösungen ohne Werkzeugkosten



SafePac – Flexible Polstermatten

Die SafePac Polstermatten sind Ihre universellen Schutzverpackungen mit einem patentierten Dämpfungsmechanismus und einer hohen Elastizität. Sie absorbieren Druck und Stöße und verhindern so Schäden an Ihrem Produkt. Die Matten lassen sich flexibel um Ihre zerbrechlichen Objekte wickeln und dienen als Alternative zu Luftpolsterfolie sowie als Hohlraumfüllung.



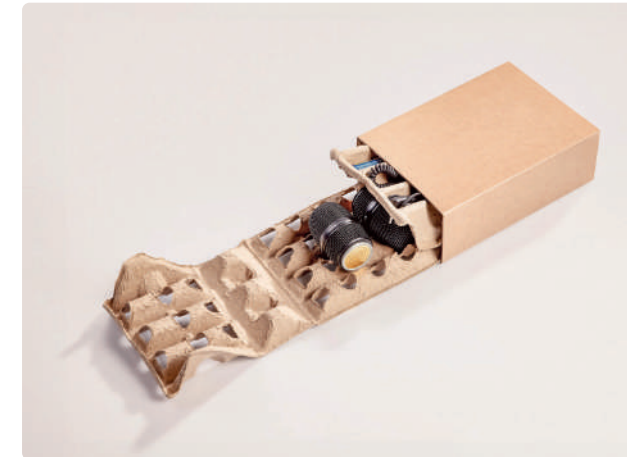
Finden Sie nachhaltigen Schutz für Ihre Produkte

L-BOXeco – nachhaltige Schiebeschachtel

Die L-BOXeco ist eine 100 % papierbasierte Alternative zu Schaumstoff-Schiebeschachteln mit innovativen Zusatzfunktionen, bestehend aus einer WavePac®-Einlage und einer Wellpapphülle.



Konfigurieren Sie Ihre passende L-BOXeco-Schiebeschachtel



GlassPac – Schutzpolster für Glasflaschen

Eine automatengängige, UN-zulassungsfähige Schutzverpackung, die für den Versand von Gefahrgut geeignet ist. Durch die Möglichkeit, verschiedene Flaschentypen und Schraubverschlüsse als Set zu verpacken, bietet GlassPac zusätzliche Flexibilität und Anpassungsfähigkeit.



Optional kann GlassPac mit dem Saugstoff Vermiculite ausgestattet werden.



Mehr Informationen finden Sie hier.

RollPac – Rollenaufnahmen

RollPac ist eine Transportfixierung aus bis zu 100 % Altpapier für die Aufnahme von Rollen und zylindrischen Produkten. Durch die vorgegebenen Mulden auf beiden Seiten des Fasergussteils sind die Produkte transportsicher auf der Palette fixiert und gestapelt.



Beratungstermin vereinbaren.



Für eine nachhaltige
Welt ohne erdölbasierte
Verpackungen.

2 Standorte

In Haiger und Burbach

16.000 qm

Produktions- und
Lagerfläche

>10 Millionen

Fasergussteile
(Output Kapazität pro Monat)

15

Produktionsanlagen

>5.000

Lagerplätze

3

Produktionstechnologien



Zertifizierte Nachhaltigkeit – unser Qualitätsversprechen



Zertifikat 100 % Ökogas

CO₂-Emissionen aus dem Gasverbrauch werden zu 100 % kompensiert. Unser Gasverbrauch ist demnach CO₂-neutral.



Zertifikat 100 % Ökostrom

100 % des verbrauchten Stroms stammt aus erneuerbaren Energiequellen. Unser verbrauchter Strom wurde CO₂ neutral produziert.



FSC® C162663

Die mit einer FSC-Aussage versehenen Fasergussprodukte gewährleisten eine besondere Verpflichtung für die Rohstoffherkunft.



DIN EN ISO 50001:2018

Das Zertifikat bestätigt, dass wir systematisches Energiemanagement betreiben, um unsere Energieeffizienz kontinuierlich zu verbessern.



DIN EN ISO 14001:2015

Mit der Zertifizierung bestätigen wir, dass unser Umweltmanagementsystem höchsten Standards entspricht und wir kontinuierlich daran arbeiten, unsere Umweltleistung zu verbessern sowie gesetzliche und regulatorische Anforderungen zu erfüllen.



DIN EN ISO 45001:2018

Mit der Zertifizierung bestätigen wir, dass unser Arbeitsschutzmanagementsystem internationalen Standards entspricht und wir kontinuierlich daran arbeiten, Arbeitsunfälle zu reduzieren, die Gesundheit unserer Mitarbeiter zu fördern und gesetzliche sowie andere Verpflichtungen zu erfüllen.



DIN EN ISO 9001:2015

Mit der Zertifizierung bestätigen wir, dass unser Qualitätsmanagementsystem internationalen Standards entspricht und wir kontinuierlich daran arbeiten, unsere Prozesse zu optimieren sowie die Zufriedenheit unserer Kunden sicherzustellen.



Mehr Informationen
finden Sie in unserem
Downloadbereich.



buhl-paperform GmbH
Carl-Benz-Straße 10-12
57299 Burbach

+49 2736 4435-0
info@buhl-paperform.de
buhl-paperform.de

