

Division Profile

Macchine e sistemi di
lavorazione per profilati in
Alluminio

Machines and equipments for working
Aluminium profiles





Founded in **1978**
by Ennio Cavezzale
and Rosella Meschini

Un'attività e una capacità produttiva che hanno permesso di raggiungere risultati prestigiosi e di conseguire unanimi successi, molti dei quali ottenuti sullo scenario internazionale.
Forte innovazione tecnologica negli impianti di produzione e nei prodotti finali. Capacità di progettare e sviluppare internamente tutta la propria gamma di offerta. Un ciclo completo di produzione che si realizza completamente all'interno, in totale autonomia.

Years of experience in design and production have allowed MECAL Machinery to achieve a level of excellence that has ensured success on an international scale.
The company's advanced production systems permit the development of highly innovative end products.
MECAL Machinery has the capacity to design and develop a complete range of machines internally. Even the production cycle is performed entirely in-house and in total autonomy.

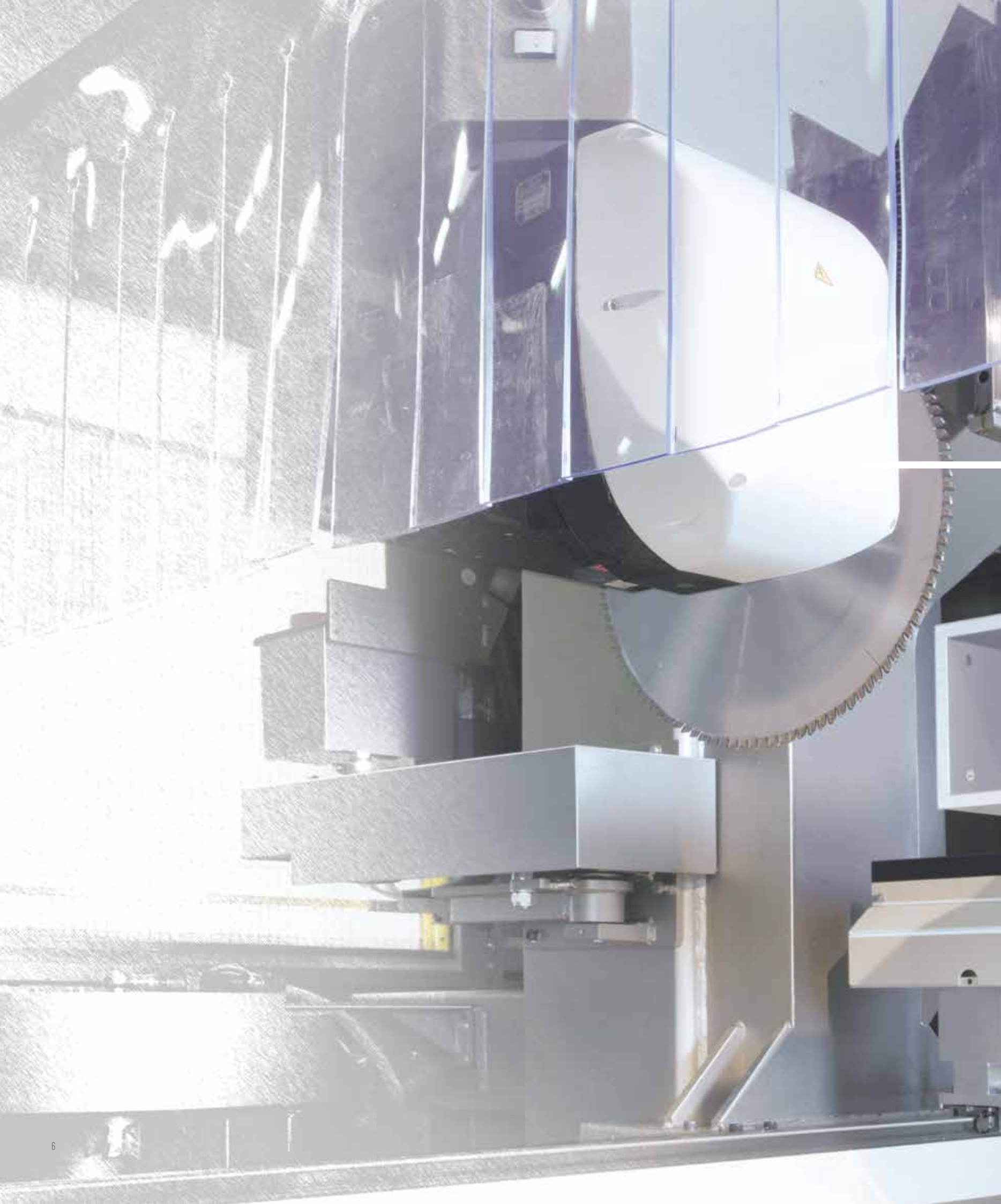


Macchine e sistemi di
lavorazione per profilati in
Alluminio
Machines and equipments for working
Aluminium profiles

Forte di una radicata esperienza nel settore costruita in oltre quarant'anni di attività e di successi, MECAL Machinery offre ai propri clienti una vasta ed articolata gamma di prodotti, contraddistinti da un elevato livello di tecnologia ed innovazione ma al tempo stesso da facilità e praticità di utilizzo: centri di lavoro, troncatrici doppia testa e mono testa, macchine complementari (intestatrici, pantografi, cianfrinatrici), un ampio ventaglio di modelli per la movimentazione dei materiali e l'assemblaggio degli accessori.

Deep rooted strength built in this sector in more than forty years of activity and of successes, MECAL Machinery offers its clients a vast distinct range of products, characterized by high-tech and innovation but at the same time it allows for easy practical usage: machining centres, single or double head cutting machines, complementary machines (notching saw machines, routers, crimpers), a vast assortment of models for the handling of goods and the assembly of accessories.

Centri di lavoro Machining centres	6
Troncatrici doppia testa Double head mitre saws	16
Troncatrici mono testa Single head mitre saws	26
Macchine complementari Complementary machines	34
Logistica Logistics	40
Troncatrici per spallamenti Notching machines	48
Cianfrinatrici Corner crimping machines	52



1

A 3, 4 o 5 assi rappresentano la soluzione più all'avanguardia nelle lavorazioni del profilo successive alla fase di taglio
With 3, 4 or 5 axis CNC, they represent the cutting edge solution for all the workings subsequent to cutting

2

Tecnologicamente avanzati
Technologically advanced

3

Design di alta qualità
High quality design

Centri di lavoro

Machining centres

MC 319 Aydo
MC 309 Nike
MC 305 Kosmos
MC 307 Falcon
MC 305 Gianos
MC Top Syntesis 4020/6020
MC 304 Atlas
MC 304 Ariel
MC 304 Ariel-5
MC 302 Geos-5
MC 316

MC 319 Aydo

Centro di lavoro Machining centre



3 assi CNC + 1 / 3 axis CNC + 1

Corsa asse X X axis stroke	mm	3160
Corsa asse Y Y axis stroke	mm	360
Corsa asse Z Z axis stroke	mm	345
Rotazione asse A pneumatico A axis (pneumatic) rotation	deg	45-90-45 Gradi intermedi manuali (opzionali) Manual intermediate degrees (optional)

1 Magazzino utensili a 5 posizioni con cambio utensili automatico
5-position tool magazine on the machine, with automatic tool change

2 I pezzi in lavorazione sono fissati tramite 4 morse pneumatiche, scorrevoli sulla trave basculante
The workpieces are fixed with 4 pneumatic clamps, sliding on the tilting beam

3 Le morse di bloccaggio scorrono su guide lineari di precisione con pattini a ricircolo di sfere, con posizionamento manuale supportato da un indicatore laser gestito da CN
The locking clamps slide on precision guides, with manual positioning supported by a laser indicator managed by CN

MC 309 Nike

Centro di lavoro Machining centre



3 assi CNC + 1 / 3 axis CNC + 1

Corsa asse X X axis stroke	mm	3500
Corsa asse Y Y axis stroke	mm	370
Corsa asse Z Z axis stroke	mm	348
Rotazione asse A pneumatico A axis (pneumatic) rotation	deg	45-90-45 Gradi intermedi prestabiliti manualmente con blocco pneumatico Intermediate degrees manually preset with pneumatic block

1 Sezione nominale lavorabile, ciclo di fresatura (YxZ) 200 x 170 mm
Workable nominal section, milling cycle (YxZ) 200 x 170 mm

2 Magazzino utensili a 5 posizioni a bordo macchina, può contenere utensili per forare, fresare, maschiare, intestare. Un secondo magazzino può essere aggiunto sul lato destro (opzionale)
5-position tool magazine on the machine. It may contain tools for drilling, milling, tapping, end-milling. A second magazine can be added on the right side (optional)

3 Posizionamento sequenziale delle morse (DPM)
Sequential clamp positioning (DPM)

MC 305 Kosmos

Centro di lavoro Machining centre



1 Sezione nominale lavorabile, ciclo di fresatura (YxZ) 200 x 200 mm
Workable nominal section, milling cycle (YxZ) 200 x 200 mm

2 Il magazzino utensili a 10 posizioni è collocato al centro del basamento e può contenere utensili per fresare, maschiare, intestare ed anche testine angolari per lavorazioni alle estremità del profilo
The tools magazine is positioned in the middle of the basement, inside a protected area. It can store tool holders for milling, threading, end-milling and also angular heads

3 assi CNC / 3 axis CNC

Corsa asse X X axis stroke	mm	4225
Corsa asse Y Y axis stroke	mm	530
Corsa asse Z Z axis stroke	mm	410

4 assi CNC / 4 axis CNC

Rotazione asse A A axis rotation	deg	± 125°
-------------------------------------	-----	--------

3 Posizionamento sequenziale (DPM) o simultaneo (MMI) delle morse
Sequential (DPM) or simultaneous (MMI) clamp positioning

MC 307 Falcon

Centro di lavoro Machining centre



1 Velocità massima pari a 150 m/min, accelerazione fino a 4,2 m/s²
Maximum rapid speed 150 m/min, axis acceleration up to 4,2 m/s²

2 Magazzino utensili a 10 posizioni collocato al centro del basamento, con possibilità di due magazzini aggiuntivi opzionali a 3 posizioni per un totale di 16 utensili disponibili
10-positions tool magazine located in the middle of the basement, with the option for two additional 3-positions storages for a total of 16 tools available

3 Posizionamento simultaneo delle morse
Simultaneous clamp positioning

4 Capacità morse fino a 300 mm
Clamps capacity up to 300 mm

4 assi CNC / 4 axis CNC

Corsa asse X X axis stroke	mm	4275
Corsa asse Y Y axis stroke	mm	530
Corsa asse Z Z axis stroke	mm	410
Rotazione asse A A axis rotation	deg	± 125°

MC 305 Gianos

Centro di lavoro Machining centre



3 + 2 assi CNC / 3 + 2 axis CNC

Corsa asse X X axis stroke	mm	7438
Corsa asse Y Y axis stroke	mm	530
Corsa asse Z Z axis stroke	mm	410
Rotazione asse A/B A/B axis rotation	deg	± 125°

1 Max sezione lavorabile:
200 x 200 mm (YxZ)
Max workable section:
200 x 200 mm (YxZ)

2 I pezzi in lavorazione possono essere appoggiati su due travi mobili separate, che possono essere ruotate in modo indipendente o sincronizzato
The workpieces can be supported on two separate mobile beams, which can be rotated independently or in a synchronized way

3 Le morse di bloccaggio del pezzo scorrono su guide di precisione e possono essere posizionate automaticamente tramite montante mobile (variante DPM), o con motorizzazione indipendente su ogni singola morsa (variante MMI)
The locking clamps slide on precision linear guides and can be positioned automatically by the mobile upright (version DPM), or with independent motor on each clamp (version MMI)

MC TOP Syntesis 4020/6020

Centro di fresatura Milling center



3 assi CNC / 3 axis CNC MC TOP Syntesis 4020

Corsa asse X X axis stroke	mm	4285
Corsa asse Y Y axis stroke	mm	2070
Corsa asse Z Z axis stroke	mm	240

MC TOP Syntesis 6020

Corsa asse X X axis stroke	mm	6285
Corsa asse Y Y axis stroke	mm	2070
Corsa asse Z Z axis stroke	mm	240

1 Particolarmente indicato per la produzione in serie di particolari e pannellature di grandi dimensioni in materiale composito con alluminio, leghe leggere, PVC o plastici in genere
Particularly indicated for the mass production of details and paneling of big dimensions, in composite material, light alloys, PVC and usually on plastic materials

2 Superficie utile:
4185/6185 x 2050 mm
Useful surface:
4185/6185 x 2050 mm

3 Piano martire traspirante. E' costituito da un pannello in fibra a media densità (MDF), adatto a mantenere bloccato il materiale in pannelli, con la tecnica del vuoto
Breathable martyr plan. It consists of a panel in medium density fiber (MDF), adapted to retain the panels material with the vacuum technology.

4 Programmazione macchina eseguita attraverso l'utilizzo di un potente applicativo CAD/CAM in grado di poter generare geometria CAD bidimensionale o tridimensionale
Machine programming executed by a powerful CAD/CAM applicative able to create 2D or 3D CAD geometr

MC 304 Atlas

Centro di lavoro Machining centre



1 Configurazione delle morse progettata per agevolare il carico di profili di grosse dimensioni, in particolare porte sezionali
Configuration of the clamps designed to improve the loading of big profiles, particularly sectional doors

2 Adatto per il settore del serramento ed industriale, grazie alla considerevole capacità di lavoro
Suitable for frames and industrial sectors, thanks to its great working capacity

3 assi CNC / 3 axis CNC

Corsa asse X X axis stroke	mm	7460/9460/11460
Corsa asse Y Y axis stroke	mm	1460
Corsa asse Z Z axis stroke	mm	620

4 assi CNC / 4 axis CNC

Rotazione asse A A axis rotation	deg	± 90°
-------------------------------------	-----	-------

3 Posizionamento sequenziale (DPM) o motorizzato (MMI) delle morse
Sequential (DPM) or powered (MMI) clamp positioning

MC 304 Ariel

Centro di lavoro Machining centre



1 Max sezione lavorabile: 650 x 300 mm (YxZ)
Max workable section: 650 x 300 mm (YxZ)

2 Il magazzino utensili a 12 posizioni è situato sul montante mobile. Il cambio utensile può essere effettuato in qualsiasi posizione del campo di lavoro, con significative riduzioni dei tempi
The tool magazine with 12 positions is located on the carriage of the machine; the tool change can be realized in any position of the working area, with significant time reduction

3 assi CNC / 3 axis CNC

Corsa asse X X axis stroke	mm	7420/9420/11420
Corsa asse Y Y axis stroke	mm	1460
Corsa asse Z Z axis stroke	mm	620

4 assi CNC / 4 axis CNC

Rotazione asse A A axis rotation	deg	± 90°
-------------------------------------	-----	-------

3 Posizionamento sequenziale (DPM) o motorizzato (MMI) delle morse
Sequential (DPM) or powered (MMI) clamp positioning

MC 304 Ariel-5

Centro di lavoro Machining centre



5 assi CNC / 5 axis CNC

Corsa asse X X axis stroke	mm	7480/9480/11480
Corsa asse Y Y axis stroke	mm	1400
Corsa asse Z Z axis stroke	mm	700
Rotazione asse A A axis rotation	deg	± 120°
Rotazione asse C C axis rotation	deg	± 210°

- 1

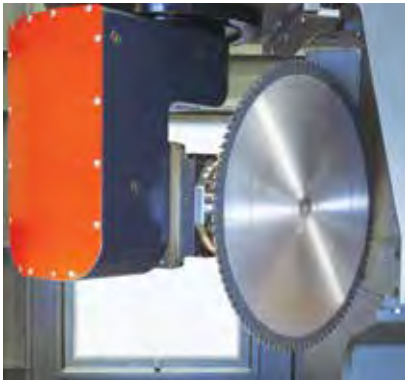
Perfetto per la lavorazione di profili di grandi dimensioni
Perfect for machining big dimension profiles
- 2

Magazzino utensili a 12 posizioni con cambio utensili automatico
12-positions tool magazine with automatic tool change
- 3

Elevate prestazioni in termini di velocità e flessibilità nelle lavorazioni
Excellent performances in speed and flexibility during the machining processes
- 4

Nella versione con Morse Motorizzate Indipendenti (MMI) la macchina è equipaggiata con un sistema, ad azionamento combinato pneumatico/elettronico, dedicato al posizionamento in automatico e contemporaneo delle morse
In the version with Independent Powered Clamps (MMI) the machine is equipped with a device activated by a pneumatic/electronic combination dedicated to the automatic contemporary movement of the clamps
- 5

Nella versione MDT la macchina è equipaggiata con un Modulo Di Taglio, un sistema per ottenere pezzi multipli partendo da un'unica barra di profilo.
In the MDT version the machine is equipped with a cutting module, a system to obtain multiple pieces derived from a single profile bar.



MC 302 Geos-5

Centro di lavoro Machining centre



5 assi CNC / 5 axis CNC

Corsa asse X X axis stroke	mm	8600/10600/12600
Corsa asse Y Y axis stroke	mm	1570
Corsa asse Z Z axis stroke	mm	740
Rotazione asse A A axis rotation	deg	± 120°
Rotazione asse C C axis rotation	deg	± 210°

- 1

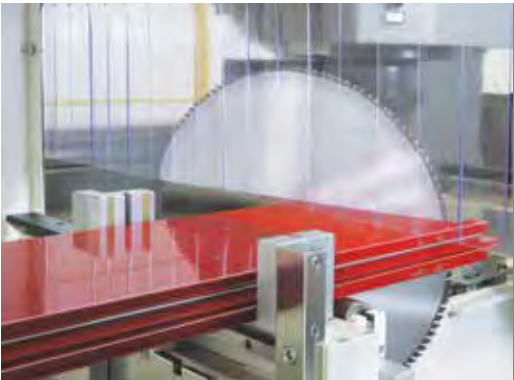
Particolarmente indicato per la lavorazione di profili in alluminio di grosse dimensioni
It's designed for working aluminium profiles of big dimensions
- 2

Adatto per le lavorazioni di fresatura, foratura, filettatura e taglio su 5 facce di profili in alluminio e leghe leggere
Suitable for milling, drilling, tapping and cutting on the 5 sides of aluminium and light alloys profiles
- 3

Il magazzino utensili a 18 posizioni, di tipo rotativo, è situato sul montante mobile della macchina e permette un notevole abbattimento dei tempi di cambio
The rotating tool magazine with 18 positions is located on the carriage of the machine and this reducing significantly the tool change time
- 4

Nella versione con Morse Motorizzate Indipendenti (MMI) la macchina è equipaggiata con un sistema, ad azionamento combinato pneumatico/elettronico, dedicato al posizionamento in automatico e contemporaneo delle morse
In the version with Independent Powered Clamps (MMI) the machine is equipped with a device activated by a pneumatic/electronic combination dedicated to the automatic contemporary movement of the clamps
- 5

Nella versione MDT la macchina è equipaggiata con un Modulo Di Taglio, un sistema per ottenere pezzi multipli partendo da un'unica barra di profilo
In the MDT version the machine is equipped with a cutting module, a system to obtain multiple pieces derived from a single profile bar



MC 316

Centro di lavorazione e taglio per profili in alluminio Machining and cutting centre for aluminium profiles



1

Caricatore barre con alimentatore automatico composto da tre assi (U - V - W) "Asse C" rotazione pinza opzionale
Bar feeder with automatic loading composed of three axes (U - V - W) "C axis" optional gripper rotation

2

PC Desktop, Sistema Operativo Windows 10, Monitor TFT-LCD, tastiera Qwerty e mouse. Software facile e intuitivo con interfaccia grafica 3D
Hardware / Software:
PC Desktop, Windows 10 Operating System, TFT-LCD Monitor, Qwerty keyboard and mouse. Easy and intuitive software with 3D graphic interface

3

Modulo di scarico
Unloading module

4

Modulo di fresatura-foratura 4 assi:
X = longitudinale;
Y = trasversale;
Z = verticale;
A = rotazione ralla
Tutte le unità di fresatura-foratura sono montate su una ralla, possono essere posizionate in modo continuo da 0° a 360°, controllate da CNC, nr. massimo di elettro mandrini 6
Milling-drilling module 4 axes:
X = longitudinal;
Y = transversal;
Z = vertical;
A = wheel unit rotation
All milling-drilling units are mounted on a wheel unit, they can be positioned continuously from 0° to 360°, controlled by CNC, nr. maximum electrospindles 6

5

Modulo di taglio: gruppo di taglio con moto discendente a tre assi.
Y1 = trasversale unità di taglio;
Z1 = verticale;
B = rotazione unità di taglio;
Lama d. 550 mm.
Angolazioni 22,5° / 157,5° in continuo
Morse verticali - orizzontali
Cutting module: cutting unit with three-axis descending movement.
Y1 = transversal cutting unit;
Z1 = vertical;
B = cutting unit rotation;
Blade Ø 550 mm.
Angles 22,5° / 157,5° in continuous
Vertical - horizontal clamps

Troncatrici doppia testa

Double head mitre saws



1

In più versioni, reali e pratiche, per rispondere con estrema precisione ad ogni esigenza di taglio

In several versions, real and practical, to meet all the cutting needs

2

Con una base comune: solidità ed affidabilità
With a base in common: solid and reliable

3

Design moderno ed innovativo
Modern and innovative design

SW 453 Plug
SW 453 Argus
SW 453 Argus-3
SW 453 Reverse Garda
SW 453 Reverse Garda-3
SW 455 Argus
SW 455 Reverse Garda
SW 455 Reverse Garda-3
SW 553 Argus
SW 553 Reverse Garda
SW 553 Reverse Garda-3
SW 555 Argus
SW 555 Reverse Garda
SW 555 Reverse Garda-3
TDC 622 Dynacut
TDC 622 EdgeMaster

SW 453 Plug

Troncatrice a doppia testa Double mitre saw



Taglio utile contemporaneo (90°) Contemporary useful cutting (90°)	mm	4000/5000/6000
Taglio utile (min 90°) Cutting length (min. 90°)	mm	400
Capacità di inclinazione Tilting range	deg	90°-45°-22,5°
Diametro Lama Sawblade diameter	mm	500

1 Ribaltamento pneumatico delle unità di taglio su angolazioni preselezionate (90°, 45° o 22,5°)
Pneumatic tilting of the heads on defined angles (90°, 45° or 22,5°)

2 Posizionamento a gradi intermedi mediante l'uso di fermi meccanici
The intermediate degrees can be obtained by manually setting mechanical stops

3 Avanzamento lama frontale e radiale con regolazione in velocità e di profondità
Frontal and radial blade feed with speed adjustments and depth limiter

4 Equipaggiata con un pannello operatore grafico 7.0" Touch Screen
It's equipped with a graphic operator panel 7.0" Touch Screen

SW 453 Argus / Argus-3

Troncatrice a doppia testa Double mitre saw



Taglio utile contemporaneo (90°) Contemporary useful cutting (90°)	mm	4000/5000/6000
Taglio utile (min 90°) Cutting length (min. 90°)	mm	400
Capacità di inclinazione Tilting range	deg	90°-45°-22,5°
Diametro Lama Sawblade diameter	mm	500

CN

Disponibile nella versione CN con posizionamento elettronico delle unità di taglio su qualsiasi angolo compreso tra 90° e 22,5°
Available with electronic positioning of the cutting units on any angle within 22,5° and 90°

1 Ribaltamento pneumatico delle unità di taglio su angolazioni preselezionate (90°, 45° o 22,5°)
Pneumatic tilting of the heads on defined angles (90°, 45° or 22,5°)

2 Posizionamento a gradi intermedi mediante l'uso di fermi meccanici (posizionamento motorizzato nella versione con CN)
The intermediate degrees can be obtained by manually setting mechanical stops (motorized positioning in the CN version)

3 Avanzamento lama frontale e radiale con regolazione in velocità e di profondità
Frontal and radial blade feed with speed adjustments and depth limiter

4 Equipaggiata con computer industriale 10.0" Touch Screen (da 15.0" nella versione con CN)
It's equipped with an industrial computer 10.0" Touch Screen (15.0" in CN version)

SW 453 Reverse Garda / Reverse Garda-3

Troncatrice a doppia testa Double mitre saw



Taglio utile contemporaneo (90°) Contemporary useful cutting (90°)	mm	4000/5000/6000
Taglio utile (min 90°) Cutting length (min. 90°)	mm	350
Capacità di inclinazione Tilting range	deg	135°-90°-45°-22,5°
Diametro Lama Sawblade diameter	mm	500

CN

Disponibile nella versione CN con posizionamento elettronico delle unità di taglio su qualsiasi angolo compreso tra 135° e 22,5°
Available with electronic positioning of the cutting units on any angle within 22,5° and 135°

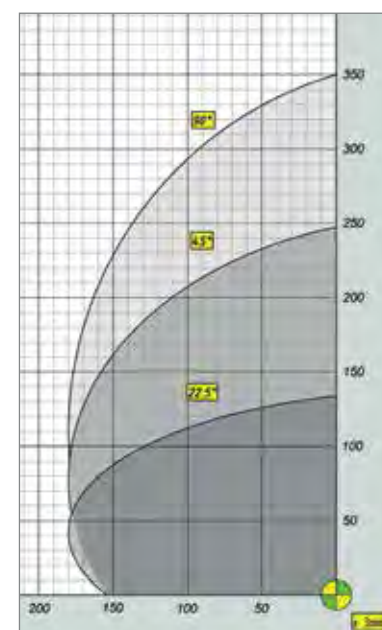
1 Ribaltamento pneumatico delle unità di taglio su angolazioni preselezionate (135°, 90°, 45° o 22,5°)
Pneumatic tilting of the heads on defined angles (135°, 90°, 45° or 22,5°)

2 Posizionamento a gradi intermedi mediante l'uso di fermi meccanici (posizionamento motorizzato nella versione con CN)
The intermediate degrees can be obtained by manually setting mechanical stops (motorized positioning in the CN version)

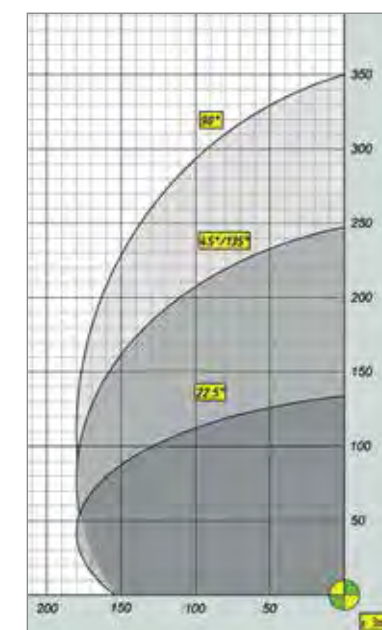
3 Avanzamento lama frontale e radiale con regolazione in velocità e di profondità
Frontal and radial blade feed with speed adjustments and depth limiter

4 Equipaggiata con computer industriale 10.0" Touch Screen (da 15.0" nella versione con CN)
It's equipped with an industrial computer 10.0" Touch Screen (15.0" in CN version)

SW 453 lama/blade Ø 500 mm



SW 453 Reverse lama/blade Ø 500 mm



SW 455 / SW 455 Reverse e SW 555 / SW 555 Reverse

Alcune troncatrici (i modelli Argus, Reverse Garda e Reverse Garda-3) sono disponibili nella versione con cabina integrale.
Some double mitre saws (Argus, Reverse Garda and Reverse Garda-3 models) are available with an integrated cabin.



1

Riduzione del livello di rumorosità
Reduced noise level

2

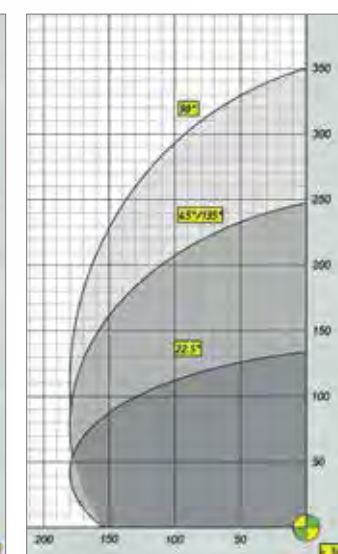
Più sicurezza per l'operatore
Increase operator safety



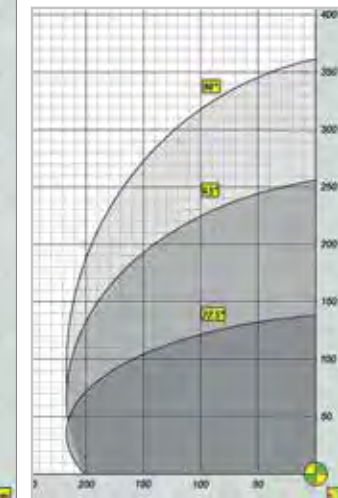
SW 455 lama/
blade Ø 500 mm



SW 455 Reverse lama/
blade Ø 500 mm



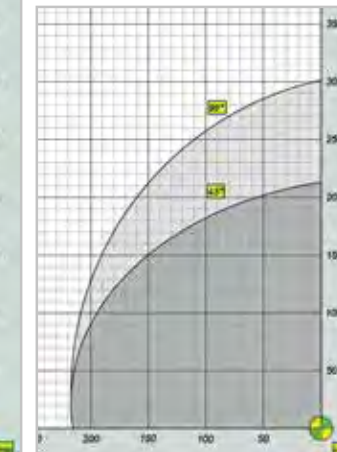
SW 555 lama/
blade Ø 550 mm



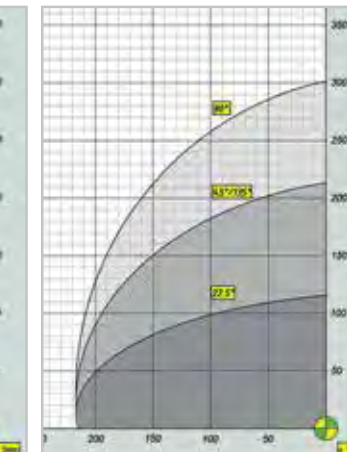
SW 555 Reverse lama/
blade Ø 550 mm



SW 555-R lama/
blade Ø 550 mm



SW 555-R Reverse lama/
blade Ø 550 mm



SW 553 Argus

Troncatrice a doppia testa con ribaltamento delle unità di taglio verso l'esterno e Ø lama pari a 550 mm

Double mitre saw outward tilting heads, and blade Ø 550 mm



Taglio utile contemporaneo (90°) Contemporary useful cutting (90°)	mm	5000/6000
Taglio utile (min 90°) Cutting length (min. 90°)	mm	430
Capacità di inclinazione Tilting range	deg	90-45-22,5°
Diametro Lama Sawblade diameter	mm	550

-R

Disponibile nella versione -R con il centro lama ribassato: questo incrementa le capacità di taglio trasversale sul piano di lavoro
Available in -R version with the center blade lowered: this increases the cross-cutting capacity on the support surface

1

Ribaltamento pneumatico delle unità di taglio su angolazioni preselezionate (90°, 45°, 22,5°)
Pneumatic tilting of the heads on defined angles (90°, 45°, 22,5°)

2

Posizionamento a gradi intermedi mediante l'uso di fermi meccanici
The intermediate degrees can be obtained by manually setting mechanical stops

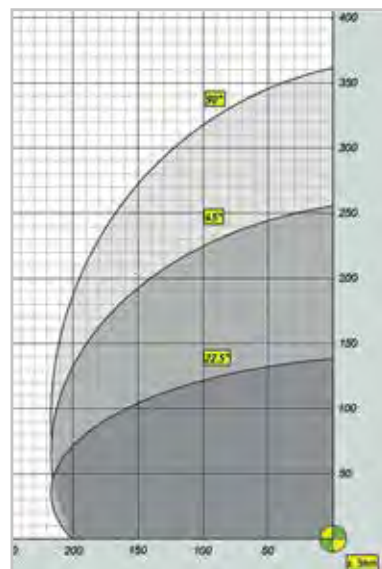
3

Avanzamento lama frontale e radiale con regolazione in velocità e di profondità
Frontal and radial blade feed with speed adjustments and depth limiter

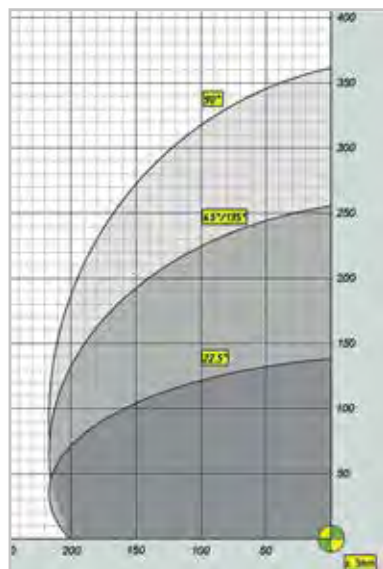
4

Equipaggiata con controllo elettronico 10.0" Touch Screen
It's equipped with electronic unit 10.0" Touch Screen

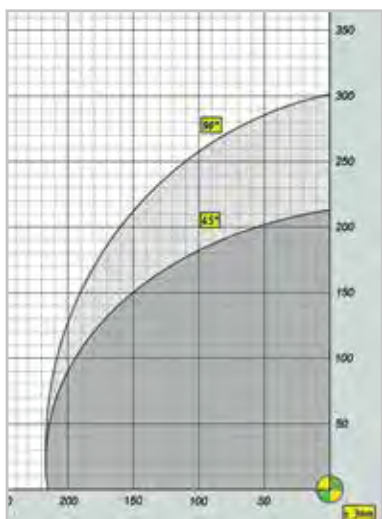
SW 553 lama/blade Ø 550 mm



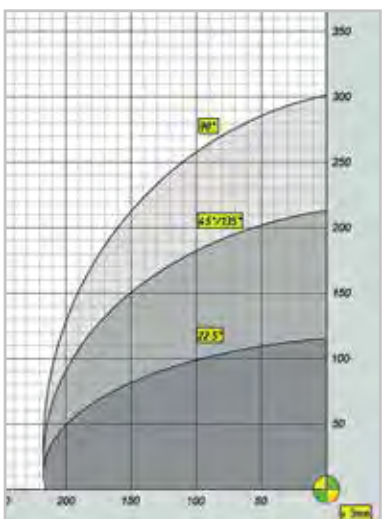
SW 553 Reverse lama/blade Ø 550 mm



SW 553-R lama/blade Ø 550 mm



SW 553-R Reverse lama/blade Ø 550 mm



SW 553 Reverse Garda / Reverse Garda-3

Troncatrice a doppia testa con ribaltamento delle unità di taglio sia verso l'esterno che verso l'interno, e Ø lama pari a 550 mm

Double mitre saw outward and inward tilting heads, and blade Ø 550 mm



Taglio utile contemporaneo (90°) Contemporary useful cutting (90°)	mm	5000/6000
Taglio utile (min 90°) Cutting length (min. 90°)	mm	400
Capacità di inclinazione Tilting range	deg	135°-90°-45°-22,5°
Diametro Lama Sawblade diameter	mm	550

-R

Disponibile nella versione -R con il centro lama ribassato: questo incrementa le capacità di taglio trasversale sul piano di lavoro
Available in -R version with the center blade lowered: this increases the cross-cutting capacity on the support surface

CN

Disponibile nella versione CN con posizionamento elettronico delle unità di taglio su qualsiasi angolo compreso tra 135° e 22,5°
Available with electronic positioning of the cutting units on any angle within 22,5° and 135°

1

Ribaltamento pneumatico delle unità di taglio su angolazioni preselezionate (135°, 90°, 45° e 22,5°)
Pneumatic tilting of the heads on defined angles (135°, 90°, 45° e 22,5°)

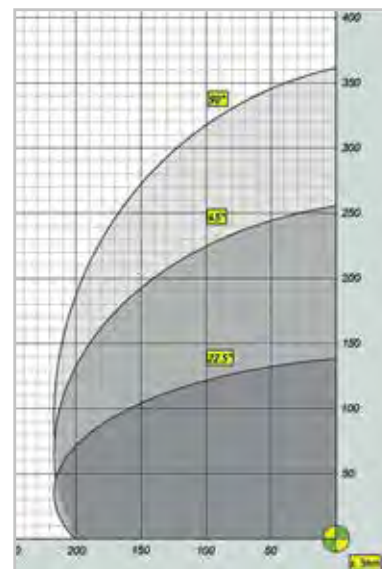
2

Avanzamento lama frontale e radiale con regolazione in velocità e di profondità
Frontal and radial blade feed with speed adjustments and depth limiter

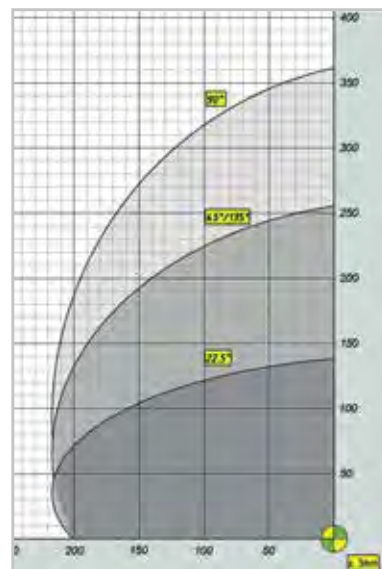
3

Equipaggiata con computer industriale 10.0" Touch Screen (da 15.0" nella versione con CN)
It's equipped with an industrial computer 10.0" Touch Screen (15.0" in CN version)

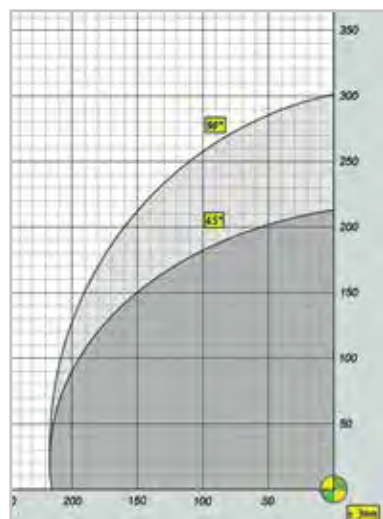
SW 553 lama/blade Ø 550 mm



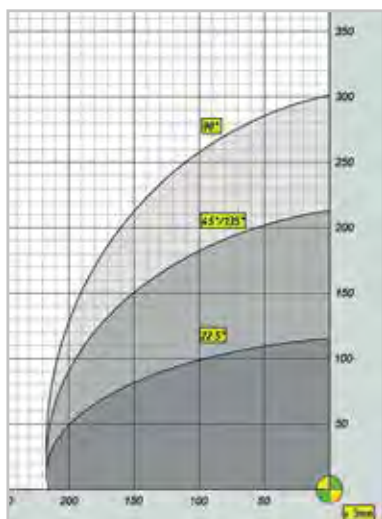
SW 553 Reverse lama/blade Ø 550 mm



SW 553-R lama/blade Ø 550 mm



SW 553-R Reverse lama/blade Ø 550 mm



TDC 622 Dynacut

Troncatrice a doppia testa con lama ascendente, per tagli radiali
Double mitre saw with upward movement of the blades for dynamic cuts



Taglio utile longitudinale (max 90°) Useful cutting length (max 90°)	mm	5000/6000
Taglio utile longitudinale (min 90°) Useful cutting length (min 90°)	mm	470
Diametro lama Blade diameter	mm	600



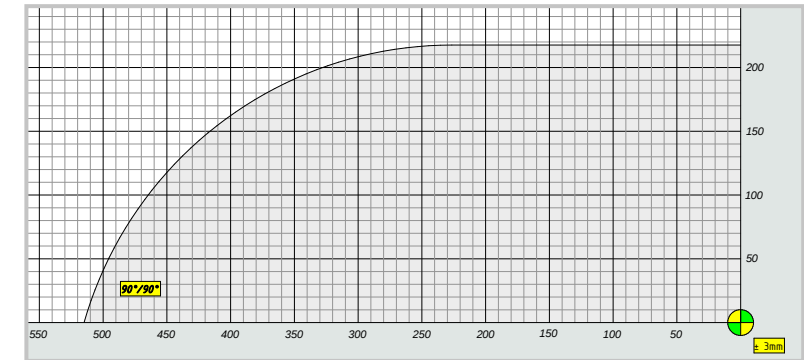
- 1

3 assi controllati da CN
3 axis managed by CNC
- 2

Grande capacità di taglio con lame
Ø 600 mm
Wide cutting capacity with blade Ø 600 mm
- 3

Inclinazione delle unità di taglio, con comando
motorizzato, su qualsiasi angolazione compresa
tra 45° e 90°
Inclination of the cutting groups, with motorized
control, on any angle between 45° and 90°

lama / blade Ø 600 mm
lama inclinata a / blade tilted at 90°



TDC 622 EdgeMaster

Troncatrice a due unità per il taglio ad angoli composti di profili in lega leggera
Mitre saw with two units for cutting at compound angles of profiles in light alloy



Taglio utile longitudinale (max 90°) Useful cutting length (max 90°)	mm	5000 6000
Taglio utile longitudinale (min 90°) Useful cutting length (min 90°)	mm	470
Diametro lama Blade diameter	mm	600



- 1

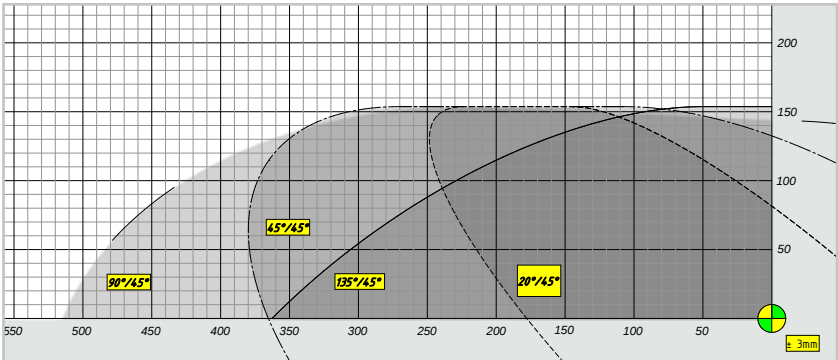
Troncatrice a due teste con lame
ascendenti per il taglio dinamico
combinato tridimensionale
Double mitre saw with upward
movement of the blades for the
dynamic compound 3D cuts
- 2

Rotazione dei banchali di taglio verso
l'esterno fino a 22,5° e verso l'interno fino
a 135°. Inclinazione dei gruppi di taglio
fino a 45°
Automatic rotation of cutting tables
toward the outside up to 22,5° and
toward the inside up to 135°. Inclination of
the groups of cut up to 45°
- 3

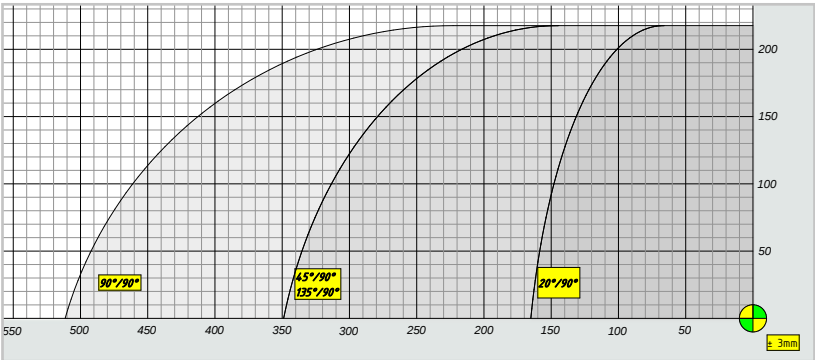
Rotazione dei banchali di taglio verso
l'esterno fino a 157,5° e verso l'interno fino
a 45°. Inclinazione dei gruppi di taglio
fino a 45°
Rotation of cutting tables toward the
outside up to 157,5° and toward the
inside up to 45°. Inclination of the groups
of cut up to 45°
- 4

I sistemi di bloccaggio del profilo
sono mobili con movimento
automatico legato alle posizioni
angolari delle basi di taglio
The locking systems of the profile
are mobile with automatic
movements linked to the angular
positions of the cutting tables

lama Ø 600 mm inclinata a 45°/Ø 600 mm blade tilted at 45°



lama Ø 600 mm inclinata a 90°/Ø 600 mm blade tilted at 90°





TRONCATRICI MONO TESTA

SINGLE HEAD CUTTING MACHINES

1

La base per tutte le operazioni di taglio
The base for all cutting functions

2

Estremamente professionali
Extremely professional

3

Di semplice utilizzo
Easy to use

AS 500 Top
AS 600 TopFactory
SW 400-M
SW 451
SW 550 PLUS

SISTEMI DI SUPPORTO E MISURA ROLLERS AND MEASURING SYSTEMS

DOMINO SSR/SVV 260
DOMINO SSR/SVV 460

AS 500 Top

Troncatrice mono testa con lama ascendente Ø 500 mm
Single mitre saw with upwards Ø 500 mm blade



- 1 Rotazione manuale del piano di lavoro fino a 20° sia verso destra che verso sinistra
Manual rotation of the working table up to 20° both toward right that toward left
- 2 Posizionamento rapido su angoli di taglio a 135°, 90°, 45° e posizionamento manuale con bloccaggio pneumatico su qualsiasi angolo di taglio intermedio
Quick positioning of the working table on pre-selected angles (135°, 90°, 45°), and manual positioning at any intermediate angle, with pneumatic locking
- 3 Avanzamento lama pneumatico
Pneumatic blade feed

AS 600 TopFactory

Troncatrice mono testa con lama ascendente Ø 600 mm
Single mitre saw with upwards Ø 600 mm blade



- 1 Rotazione manuale del piano di lavoro fino a 20° sia verso destra che verso sinistra
Manual rotation of the working table up to 20° both toward right that toward left
- 2 Posizionamento rapido del piano di lavoro su angoli preselezionati (90°, 45°) e posizionamento manuale con bloccaggio pneumatico su qualsiasi angolo di taglio intermedio
Quick positioning of the working table on pre-selected angles (90°, 45°). Manual positioning at any intermediate angle, with pneumatic locking
- 3 Avanzamento lama pneumatico
Pneumatic blade feed

SW 400-M

Troncatrice mono testa con lama discendente manuale Ø 400 mm
Single head mitre saw with downward blade feed, manually operating Ø 400 mm



- 1 Rotazione dell'unità di taglio a 45° sia verso destra sia verso sinistra
Manual rotation of the working table, up to 45° both toward right that toward left
- 2 Possibilità di inclinazione manuale dell'asse verticale di taglio verso sinistra fino a 45°
It's able to be tilted on the left side up to 45° (vertical axis)
- 3 Bloccaggio automatico dell'angolo di taglio a 90°, 45°, 30°, 15° e bloccaggio manuale su qualsiasi angolo intermedio
Automatic locking of cutting angle at 90°, 45°, 30°, 15° and manual locking at any intermediate degrees
- 4 Avanzamento lama manuale
Manual blade feed

SW 451

Troncatrice mono testa con lama a scomparsa Ø 450 mm
Single mitre saw with horizontal feed and disappearing blade Ø 450 mm



- 1 Ribaltamento pneumatico dell'unità di taglio a 45°, 90°, 135°
It's able to perform cuts at 45°, 90°, 135°
- 2 Posizionamento a gradi intermedi mediante l'uso di fermi meccanici
The intermediate degrees can be obtained by manually setting mechanical stops
- 3 Avanzamento lama frontale e rettilineo con regolazione in velocità e di profondità
Frontal and straight blade feed with speed adjustments and depth limiter
- 4 Avanzamento lama oleo-pneumatico
Hydro-pneumatic blade feed

Disponibile nella versione NSB, con caricatore pneumatico con corsa a scelta tra i disponibili (300 mm - 600 mm - 1000 mm) e sistema PLC che consente di gestire la ciclica di lavoro
Available in NSB version, with pneumatic feeder with stroke at choice among available (300 mm - 600 mm - 1000 mm) and a PLC system allows to manage the tilting cycle combined with the step-by-step cycle

NSB

SW 550 PLUS

Troncatrice mono testa con
lama a scomparsa Ø 550 mm
Single mitre saw with
horizontal feed and
disappearing blade Ø 550mm



Capacità di rotazione dell'unità di taglio verso destra Rotation of the cutting unit toward right	deg	90° - 45° - 22,5°
Capacità di rotazione dell'unità di taglio verso sinistra Rotation of the cutting unit toward left	deg	90° - 45° - 22,5°
Diametro lama Sawblade diameter	mm	550

-R

Disponibile nella versione -R con il centro lama ribassato: questo incrementa le capacità di taglio trasversale sul piano di lavoro
Available in -R version with the center blade lowered: this increases the cross-cutting capacity on the support surface

1

Ribaltamento pneumatico dell'unità di taglio a 22,5° o 45°, 90°, 135° o 157,5°
It's able to perform cuts at 22,5°, 45°, 90°, 135° or 157,5°

2

Posizionamento a gradi intermedi mediante l'uso di fermi meccanici
The intermediate degrees can be obtained by manually setting mechanical stops

3

Avanzamento lama frontale e rettilineo con regolazione in velocità e di profondità.
Frontal and straight blade feed with speed adjustments and depth limiter

4

Grande capacità di taglio con lame di diametro 550 mm
Wide cutting capacity by means of sawblades Ø 550 mm

5

Isolamento totale per il contenimento del rumore e l'eliminazione dei rischi residui
tal isolation for the noise reduction and the elimination of any other risks



Domino SSR/SVV260

Sistema di riscontro della misura e di supporto profilo
Length stop and measuring system with profile support



Lunghezza utile operativa Operational working length	mm	4000
Larghezza utile di appoggio Useful width of support	mm	235
Diametro rullo verticale Diameter of the vertical roller	mm	47
Diametro rullo orizzontale Diameter of the horizontal roller	mm	56
Passo rullo orizzontale Step of the horizontal rollers	mm	500
Altezza al punto di appoggio (regolabile) Height at the point of support (adjustable)	mm	868 - 948
Lunghezza Length	m	± 4314
Larghezza Width	mm	± 640 (SSR) 770 (SVV)
Altezza Height	mm	± 1090 max (SSR) 1250 max (SVV)
Peso Weight	kg	± 63 (SSR) 115 (SVV)

Domino SSR 260

Posizionabile a sinistra
Positionable on the left



Domino SVV 260

Posizionabile a destra
Positionable on the right



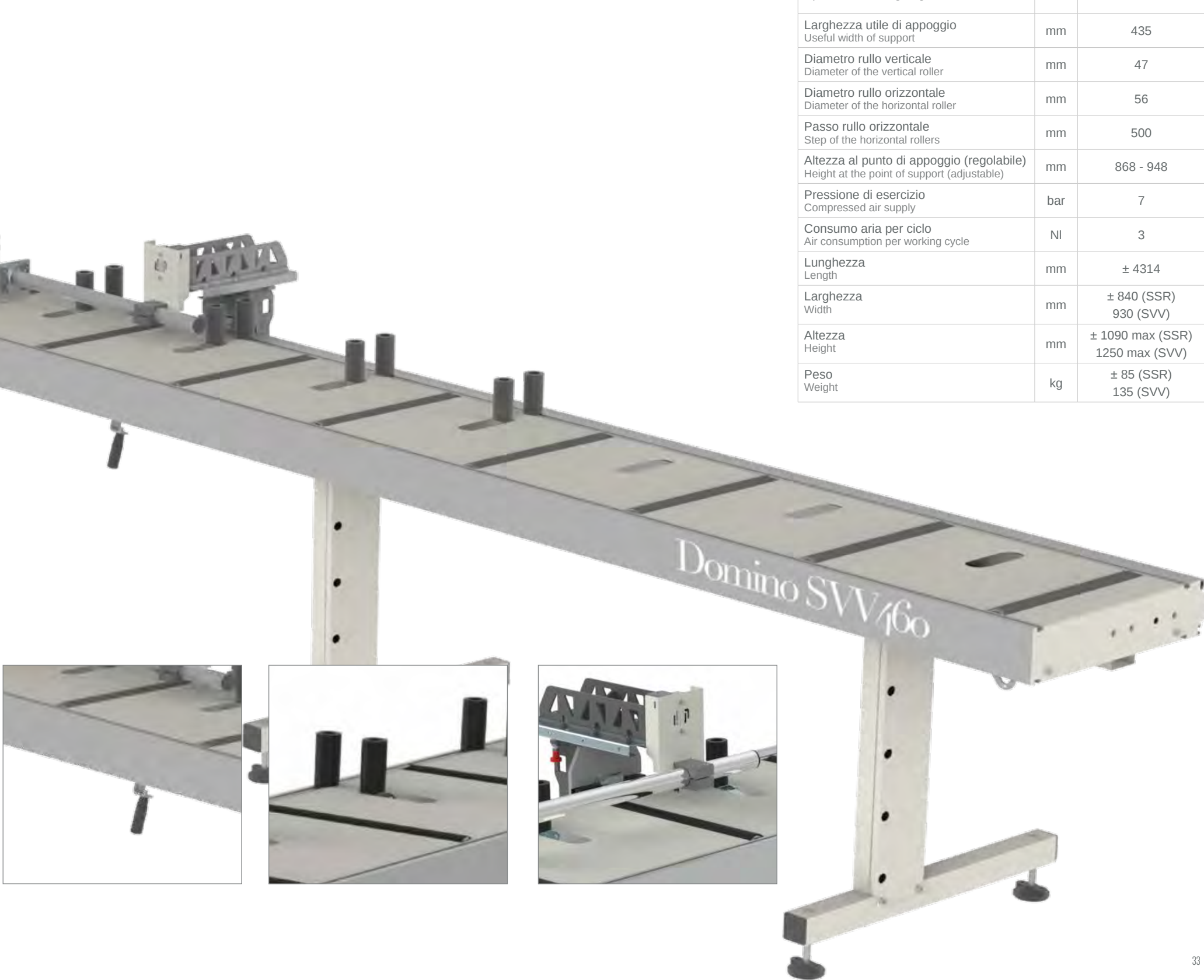
Domino SSR 460

Sistema di riscontro della misura e di supporto profilo
Length stop and measuring system with profile support



Domino SVV460

Sistema di riscontro della misura e di supporto profilo
Length stop and measuring system with profile support



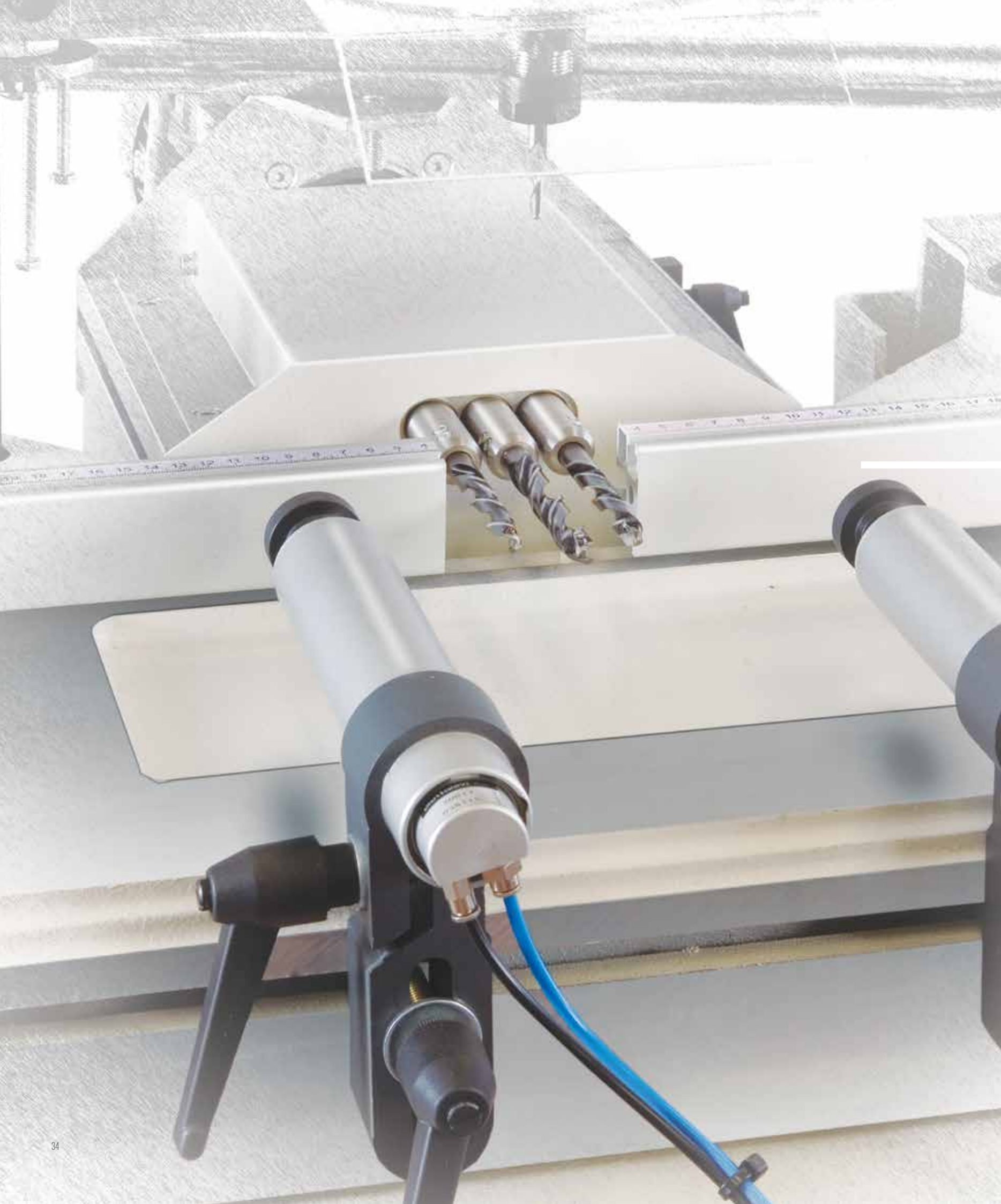
Lunghezza utile operativa Operational working length	mm	4000
Larghezza utile di appoggio Useful width of support	mm	435
Diametro rullo verticale Diameter of the vertical roller	mm	47
Diametro rullo orizzontale Diameter of the horizontal roller	mm	56
Passo rullo orizzontale Step of the horizontal rollers	mm	500
Altezza al punto di appoggio (regolabile) Height at the point of support (adjustable)	mm	868 - 948
Pressione di esercizio Compressed air supply	bar	7
Consumo aria per ciclo Air consumption per working cycle	NI	3
Lunghezza Length	mm	± 4314
Larghezza Width	mm	± 840 (SSR) 930 (SVV)
Altezza Height	mm	± 1090 max (SSR) 1250 max (SVV)
Peso Weight	kg	± 85 (SSR) 135 (SVV)

Domino SSR 460



Domino SVV460





MACCHINE COMPLEMENTARI

COMPLEMENTARY MACHINES

INTESTATRICI END MILLERS

FR 701
FR 711
FR 703

PANTOGRAFI VERTICAL ROUTERS

FR 801
FR 810
FR 830 Easy Ter
FR 811-3P

1

L'officina tradizionale
The traditional workshop

2

Un insieme di prodotti e strumenti orientati a rendere
estremamente versatile ogni tipo di esigenza produttiva
A set of tools with the purpose of rendering production
requirements extremely flexible

FR 701

Fresatrice intestatrice a singolo mandrino
Single spindle end milling machine



Capacità di fresatura Routing capacity	mm	250 x 120
Velocità di rotazione utensile Tool speed rotation	rpm	2800

- 1 Avanzamento manuale dell'unità di fresatura
Manual cutter-head feed
- 2 Cambio meccanico del gruppo fresa
Mechanical tools change
- 3 Predisposta per l'uso di frese fino a Ø 150 mm
Cutters up to Ø 150 mm can be used

FR 711

Fresatrice intestatrice a singolo mandrino
Single spindle end milling machine



Capacità di fresatura Milling capacity	mm	250 x 120
Velocità di rotazione utensile Tool speed rotation	rpm	2800

- 1 Avanzamento manuale dell'unità di fresatura
Manual cutter-head feed
- 2 Cambio rapido del gruppo fresa
Fast change of milling cutter sets
- 3 Adatta per fresature oltre i 90°
Suitable to mill over the 90°
- 4 Predisposta per l'uso di frese fino a Ø 160 mm e corsa verticale 120 mm
Cutters up to Ø 160 mm and vertical stroke 120 mm can be used

FR 703

Fresatrice intestatrice a singolo mandrino Single spindle end milling mach



Capacità di fresatura Milling capacity	mm	250 x 130
Velocità di rotazione utensile Tool speed rotation	rpm	4850

Plus

Disponibile nella versione FR 703 Plus con protezione integrale per la riduzione della rumorosità e dei rischi residui
Available in FR 703 Plus version, with integrated protection for the noise reduction and the elimination of any other risks



- 1 Avanzamento oleo-pneumatico del gruppo di fresatura
Pneumatic cutter-head feed
- 2 Cambio rapido del gruppo fresa
Fast change of milling cutter sets
- 3 Predisposta per l'uso di frese fino a Ø 200 mm e corsa verticale 130 mm
Cutters up to Ø 200 mm and vertical stroke 130 mm can be used

FR 801

Fresatrice a copiare ad un mandrino con movimento manuale a pantografo
One-spindle copy router



Capacità di fresatura Routing capacity	mm	200 x 100
Corsa verticale Vertical stroke	mm	120

- 1 Ciclica di lavoro manuale
Manual working cycle
- 2 Grande capacità di fresatura nonostante le dimensioni compatte
Great routing capacity despite of compact construction
- 3 Sistema pneumatico di bloccaggio profilo
Pneumatic clamping device

FR 810

Fresatrice a copiare ad un mandrino con movimento manuale a pantografo
One-spindle copy router



Capacità di fresatura Routing capacity	mm	240 x 120
Corsa verticale Vertical stroke	mm	110

- 1 Ciclica di lavoro manuale
Manual working cycle
- 2 Mandrino a due velocità, con bloccaggio pneumatico a qualsiasi altezza voluta
2-speeds spindle, with pneumatic locking at the required height position
- 3 Tastatori di copiatura ad alzata pneumatica
Double acting pneumatic copy finger

FR 830 Easy Ter

Fresatrice a copiare ad un mandrino con movimento manuale a pantografo
One-spindle copy router



Capacità di fresatura Routing capacity	mm	290 x 185
Corsa verticale Vertical stroke	mm	200

- 1 Ciclica di lavoro manuale
Manual working cycle
- 2 Mandrino a velocità variabile tramite variatore di frequenza
The spindle speed is variable by means of a frequency inverter
- 3 Bloccaggio pneumatico del mandrino a qualsiasi altezza voluta
Pneumatic locking of the spindle at the required height position
- 4 Il pezzo è tenuto da morse pneumatiche montate su una trave inclinabile, può essere posizionato su qualsiasi angolo compreso tra ± 90° e bloccato in posizione con un comando pneumatico
The piece hold by pneumatic clamps mounted on a tilting support can be pneumatically tilted on any angle between -90° and +90°

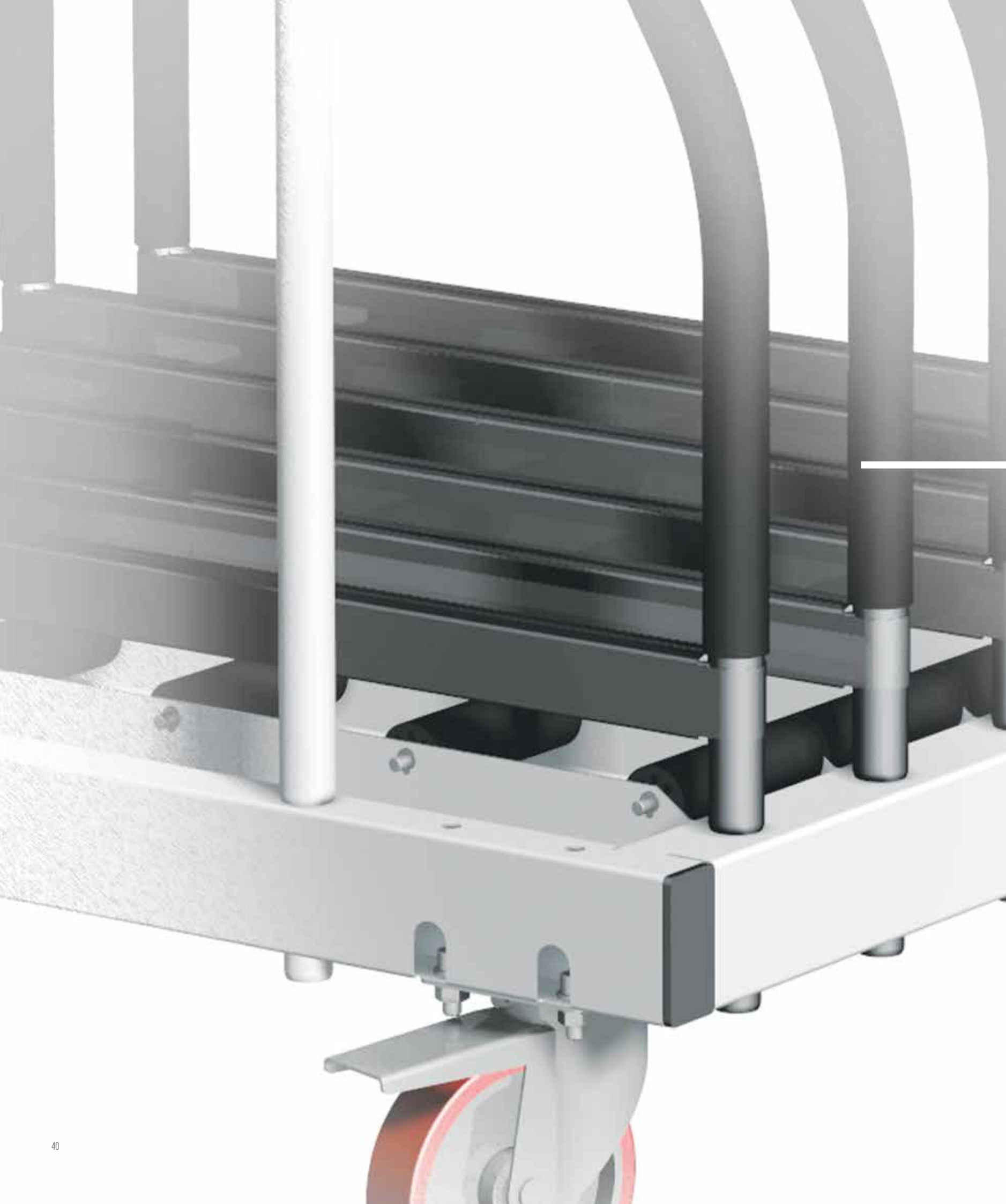
FR 811-3P

Fresatrice a copiare ad un mandrino con movimento manuale a pantografo
One-spindle copy router



Capacità di fresatura Routing capacity	mm	320 x 130
Corsa verticale Vertical stroke	mm	130

- 1 Unità a forare orizzontale ad azionamento manuale, con testina a tre punte
Horizontal drilling unit manually operating with three bits device
- 2 Ciclica di lavoro manuale
Manual working cycle
- 3 Lavoro di copiatura diretto in scala 1:1, copiatura su maschera o su fermi di battuta
Copy routing on a 1:1 ratio, routing up to stops or from copying



1

Per chi voglia ottimizzare i processi produttivi anche nelle fasi di assemblaggio finale

For those who wish to optimize their production process including the final assembly phase

2

Montaggio, movimentazione, collaudo ed imballo gestiti in modo logico, ordinato e funzionale

Assembly, handling, testing and packaging managed in a logical, orderly and efficient way

LOGISTICA

LOGISTICS

MOVIMENTAZIONE *HANDLING*

CCP-01-100-10
CCR-01-1xx-NN
CMB-01-400
CMM-01-185
CPB-01-06
CSA-01-390-05

ASSEMBLAGGIO *ASSEMBLY*

BIM-03-340
BPS-220
BV Series

CCP-01-100-10

Carrello per il trasporto e lo stoccaggio di cornici
Trolley for transporting and storing frames



Lunghezza Length	kg	± 1600
Larghezza Width	mm	± 1000
Altezza Height	mm	± 1550
Peso Weight	mm	± 70
Portata utile Load capacity	mm	± 440

1 Superfici di contatto rivestite in PVC
Contact surfaces coated in PVC

2 Ampia base di appoggio
Wide stand

CCR-01-1xx-NN

Carrello per il trasporto e lo stoccaggio di cornici appositamente studiato per essere integrato in linee di montaggio
Trolley for transporting and storing frames designed specifically for integration in assembly lines



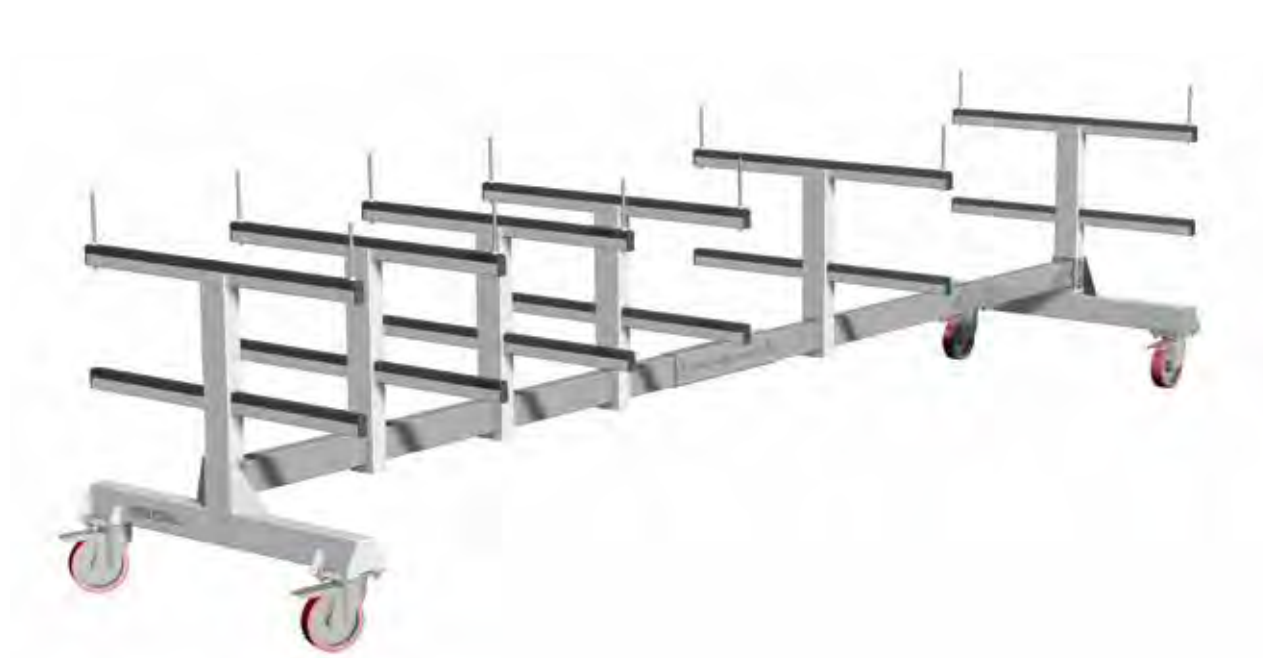
Lunghezza Length	kg	± 1750
Larghezza Width	mm	± 965
Altezza Height	mm	± 1960
Peso Weight	mm	± 150
Portata utile Load capacity	mm	± 451

1 Superfici di contatto rivestite in PVC
Contact surfaces coated in PVC

2 Base di appoggio con larghezza nominale mm 1000 dotata di rulli
Stand with a nominal width of 1000 mm fitted with rollers

CMB-01-400

Carrello per lo stoccaggio in orizzontale ed il trasporto di barre estruse
Trolley for handling & storage of extruded profiles



Lunghezza Length	kg	± 4135
Larghezza Width	mm	± 970
Altezza Height	mm	± 900
Peso Weight	mm	± 90
Portata utile Load capacity	mm	± 512

1 Superfici di contatto rivestite in PVC
Contact surfaces coated in PVC

2 Supporti centrali regolabili
Adjustable central supports

3 2 comparti in verticale
2 vertical compartments

CMM-01-185

Carrello per lo stoccaggio in orizzontale ed il trasporto di profili tagliati
Trolley for transporting and storing cut profiles



Lunghezza Length	kg	± 2525
Larghezza Width	mm	± 780
Altezza Height	mm	± 1870
Peso Weight	mm	± 90
Portata utile Load capacity	mm	± 422

1 Superfici di contatto rivestite in PVC
Contact surfaces coated in PVC

2 Supporti centrali regolabili
Adjustable central supports

3 5 comparti in verticale
5 vertical compartments

CSA-01-390-05

Carrello per il trasporto e lo stoccaggio di serramenti finiti
Trolley for transporting and storing finished frames



Lunghezza Length	kg	± 1850
Larghezza Width	mm	± 1000
Altezza Height	mm	± 1810
Peso Weight	mm	± 80
Portata utile Load capacity	mm	± 434

- 1 Superfici di contatto rivestite in PVC
Surfaces of contact covered with PVC
- 2 20 compartimenti in verticale
20 vertical compartments

CPB-01-06

Carrello di servizio porta guarnizioni
Trolley to carry on gaskets



Lunghezza Length	kg	± 760
Larghezza Width	mm	± 750 (925)
Altezza Height	mm	± 2030
Peso Weight	mm	± 50

- 1 N. 6 aspi rimovibili per consentire il cambio rapido delle bobine
No. 6 removeable reels for quick reel change
- 2 Aspo frizionato e con guidafile per assicurare uno svolgimento senza inconvenienti
Reel with clutch and yarn guide to ensure trouble-free unwinding

BIM-03-340

Banco di assemblaggio per ante e telai
Assembly bench for doors and frames



Lunghezza Length	kg	± 3500
Larghezza Width	mm	± 2200
Altezza Height	mm	± 1000
Peso Weight	mm	± 250

- 1 Piano di lavoro inclinabile con comando pneumatico da 0° (orizzontale) a -15°
Pneumatically controlled tiltable worktop from 0° (horizontal) to -15°
- 2 Altezza del piano di lavoro regolabile
Adjustable central supports
- 3 Piano di appoggio ricoperto con inserti in EPDM
Work surface coated with EPDM inserts

BPS-220

Banco di assemblaggio generico
Multi purpose assembly bench



Peso Weight	kg	± 115
Portata utile Load capacity	mm	± 360

- 1 Piano di lavoro allungabile ed allargabile
It can be widened transversally and longitudinally
- 2 Piano di appoggio ricoperto con inserti in EPDM
Work surface coated with EPDM inserts
- 3 Attacchi rapidi per aria compressa
Quick connections for compressed air

BRS

Modello con piano di appoggio ribaltabile, con comando pneumatico, per facilitare il carico e lo scarico dei componenti

Model with tilting support surface, with pneumatic control, to facilitate the loading and unloading of components

1

Piano di appoggio con sei linee di contatto, rivestite con inserti in polietilene
Support surface with six contact lines, covered with polyethylene inserts

2

Strettoio autocentranti con dispositivi anticaduta dell'infisso
Self-centering clamps with anti-fall devices for the frame

3

Il manufatto in lavorazione, mantenuto in posizione dallo strettoio, può essere ribaltato dalla posizione verticale a quella orizzontale agevolando così la postura dell'operatore intento alle fasi di montaggio
The workpiece, held in position by the clamp, can be tilted from the vertical to the horizontal position, thus facilitating the posture of the operator intent on the assembly phases

4

La rulliera di appoggio con 14 rulli di sostegno, è posizionabile con comando pneumatico
The roller conveyor with 14 support rollers can be positioned by means of a pneumatic control

BVS

Modello con piano di appoggio sollevabile

Model with liftable support surface

1

Piano di appoggio con sei linee di contatto, rivestite con inserti in polietilene
Support surface with six contact lines, covered with polyethylene inserts

2

Piano di appoggio e rulliera sollevabile verticalmente (+ 500 mm), con comando pneumatico
Support plane and roller conveyor vertically lifting (+ 500 mm), with pneumatic control

3

Il manufatto in lavorazione, mantenuto in posizione dallo strettoio, può essere traslato in verticale agevolando così la postura dell'operatore intento alle fasi di montaggio
The manufactured article, maintained in position by the clamp, can be lifted vertically, thus facilitating the posture of the operator intent on the assembly phases

4

Rulliera di appoggio con 14 rulli di sostegno, solidale con il piano di appoggio
Roller conveyor with 14 support rollers, fixed with the support surface

BVF

Modello con piano di appoggio fisso
Model with fixed support surface

1

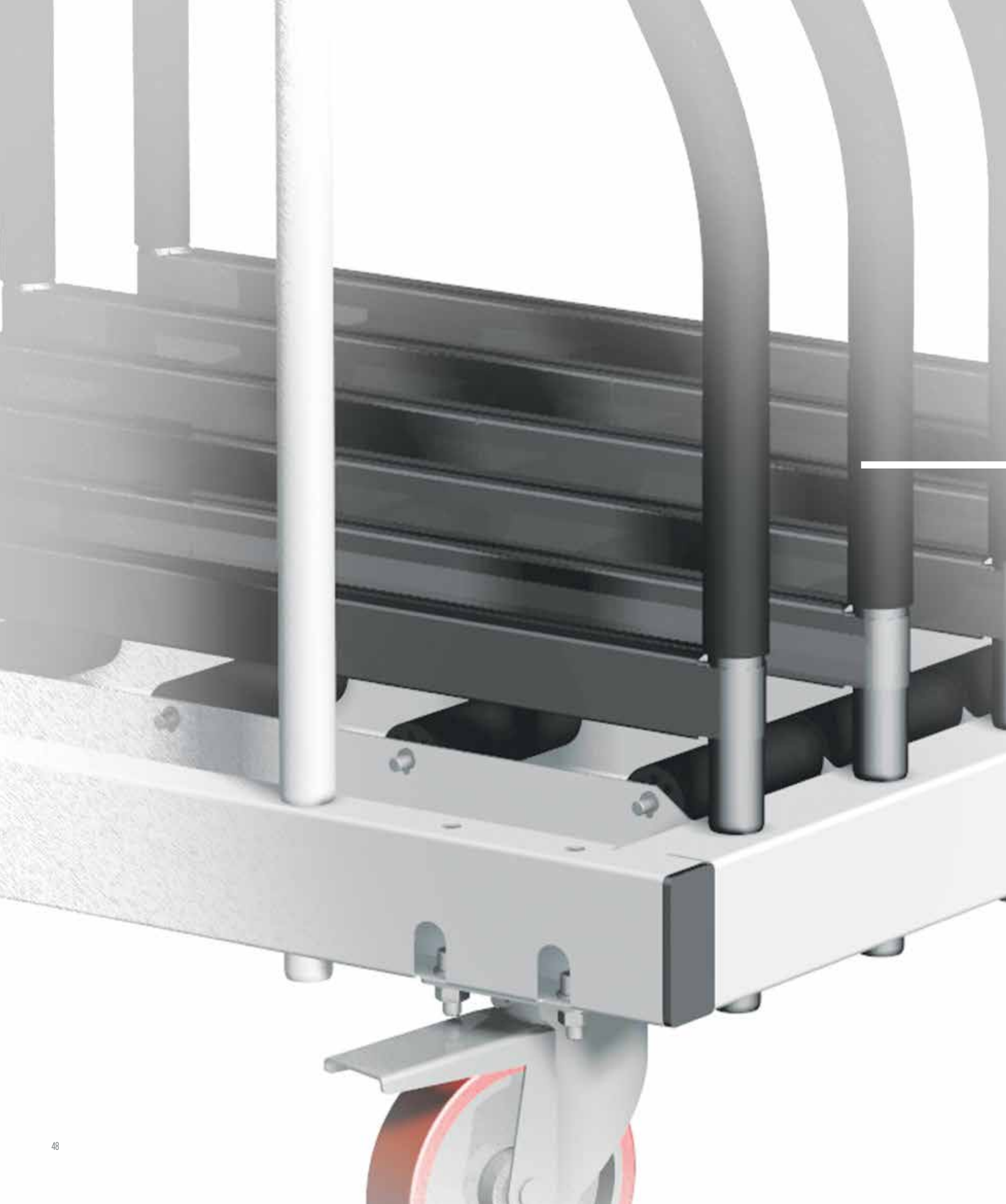
Piano di appoggio con sei linee di contatto, rivestite con inserti in polietilene
Support surface with six contact lines, covered with polyethylene inserts

2

Accessorio opzionale per la traslazione dell'intero banco per la creazione di zone tampone
Optional device for the translation of the whole bench in order to create buffer zones

3

Rulliera di appoggio con 14 rulli di sostegno, solidale con il piano di appoggio
Roller conveyor with 14 support rollers, fixed with the support surface



1

Un modello manuale, adatto per pezzi di piccole e medie dimensioni

One manual model, for small and middle sized workshops

2

Un modello semi automatico, particolarmente indicato nel settore delle costruzioni

One model semi-automatic, specifically indicated for the construction sector

TRONCATRICI PER SPALLAMENTI

NOTCHING MACHINES

PRISMA 400
PRISMA 650-E

PRISMA 400

Troncatrice manuale per spallamenti indicata per pezzi di piccole e medie dimensioni
Manual notching saw for small and middle sized workshops

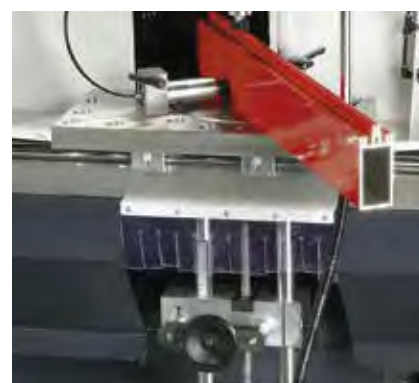


1 Il movimento di inclinazione delle unità di taglio avviene tramite volantino
The tilting movement of the cutting units is carried out by means of hand wheel

2 La troncatrice combinata assicura tagli tridimensionali con differenti possibilità di intestatura
The machine ensures combined tri-dimensional cuts with different possibilities of notching

3 Il profilo, durante le fasi di lavorazione, rimane bloccato sulla tavola del basamento assicurando tagli precisi
The profile, during the working steps, remains locked on the table of the base to ensure precise cuts

4 L'area di lavoro dotata di coperture di protezione ed una unità di controllo a due mani garantiscono operazioni in completa sicurezza
The working area equipped with protective covers and a two-hand control unit ensures complete security operations



PRISMA 650-E

Troncatrice per spallamenti a due lame, per l'adattamento di montanti e traversi nella realizzazione di facciate continue, serre, giardini d'inverno
Variable notching possibilities for mullion and transom combinations, e.g. curtain walls, winter garden, sky lights and special designs



4 assi controllati da CNC
4 axis controlled by CN

1 Il movimento di inclinazione delle unità di taglio avviene tramite motori in corrente continua ed il loro posizionamento è regolato tramite Controllo Numerico
The tilting movement of the cutting units is carried out by means of DC motors and their positioning is regulated by Numerical Control

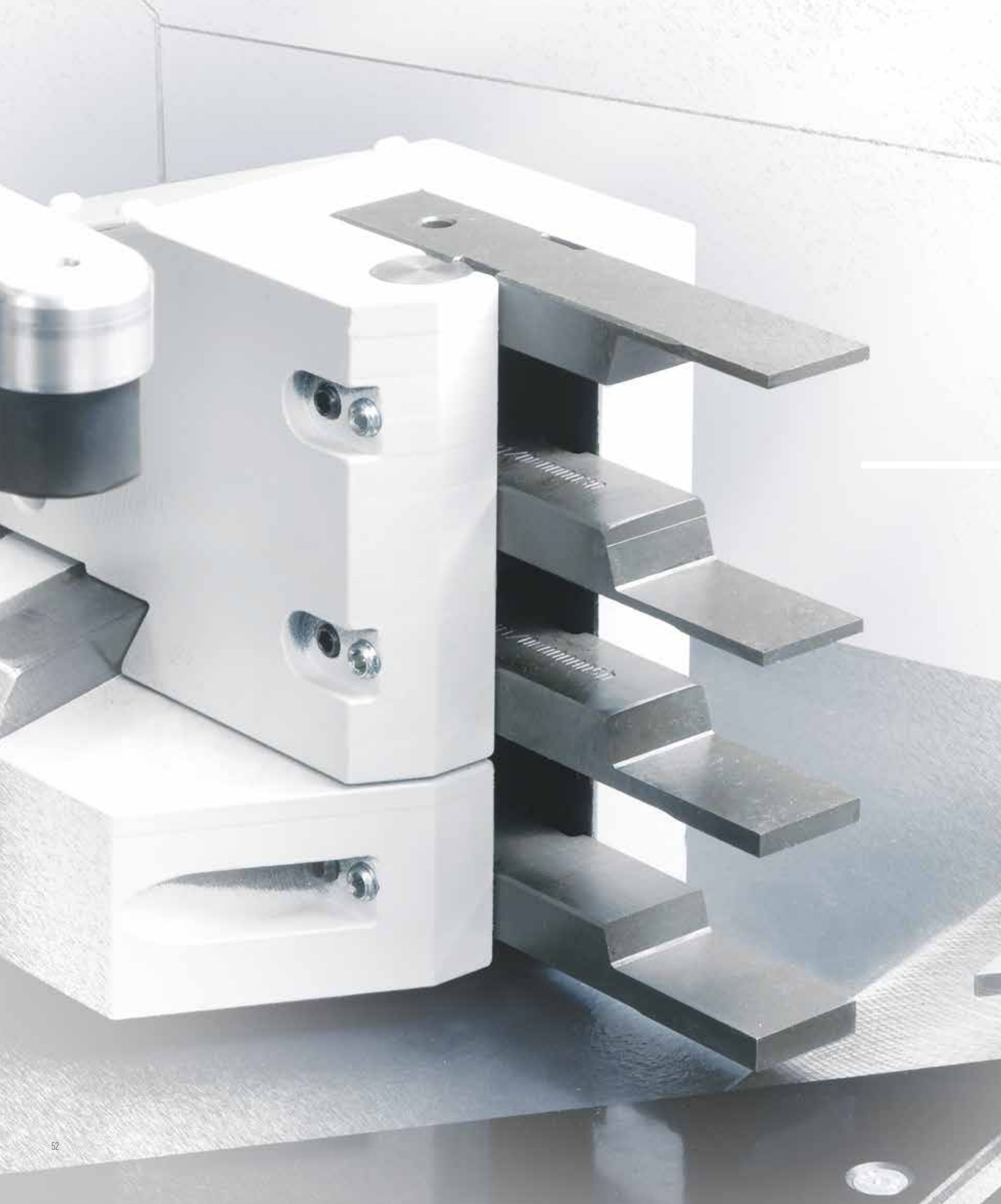
2 Il fermo di riferimento sulla tavola porta pezzo è posizionabile manualmente, sia a sinistra che a destra (30°, 90°, 45°), con riferimento di posizione rilevabile su scala graduata
The reference stop on the workpiece holder table can be positioned manually, both on the left and on the right (30°, 90°, 45°), with position reference detectable on a graduated scale

3 È possibile effettuare tagli rettangolari ed inclinati su 1, 2 o 3 direzioni
It is possible to make rectangular and inclined cuts using 1, 2, or 3 directions

4 Il taglio è preciso: il profilo non si muove durante il taglio, sono le lame che avanzano verso il pezzo fissato
The cut is precise: the profile is fixed to the table machine, the blades move towards the profile

5 La lavorazione è sicura in qualsiasi momento: la macchina è dotata di cabina di protezione e di comando a due mani secondo le direttive CE
The work process is safe at all times: the machine is equipped with a protection case and a two-hand control unit according to CE guidelines requirements





CIANFRINATRICI

Corner crimping machines

PR 50
PR 70

1

Compatte
Compact size

2

Affidabili
Reliables

PR 50

Pressa per angoli semi automatica
Semi automatic corner crimping machine



Altezza massima di cianfrinatura Max crimping height	mm	130 (145)
Altezza massima del profilo Max profile height	mm	180

- 1

Il ciclo di lavoro avviene con comando pneumatico attraverso un sistema di leve
Pneumatic press operation via leverage
- 2

Punzoni regolabili per adattarsi a qualsiasi tipo di profilo
Adjustable tools to suit any types of profiles
- 3

Blocchi posteriori a scomparsa con bloccaggio idraulico di sicurezza
Submerging backing blocks with infinitely variable hydraulic lock

PR 70

Pressa per angoli semi automatica
Semi automatic corner crimping machine



Altezza massima di cianfrinatura Max crimping height	mm	150 (165)
Altezza massima del profilo Max profile height	mm	250

- 1

Il ciclo di lavoro avviene con comando pneumatico attraverso un sistema di leve per garantire il movimento sincrono delle teste
Pneumatic press operation via leverage, that guarantees synchronous punching heads
- 2

Punzoni regolabili per adattarsi a qualsiasi tipo di profilo
Adjustable tools to suit any types of profiles
- 3

Regolazione a piacere dell'altezza dei coltelli
Crimping tools infinitely adjustable in height

www.mecal.com



MECAL MACHINERY s.r.l.
Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV)
Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002
mecal@mecal.com