

SORHEA

HERSTELLER VON
PERIMETERSCHUTZSYSTEMEN
FÜR SENSIBLE STANDORTE



SORHEA

ÜBER UNS

EUROPAS FÜHRENDER ANBIETER VON PERIMETERSCHUTZSYSTEMEN

Seit 1987 entwickelt, fertigt und vermarktet SORHEA elektronische Perimeter-Intrusion-Detection-Systeme (PIDS) zur Sicherung sensibler Standorte.

Unsere SORHEA-Teams arbeiten mit einem einzigen Ziel: die am besten geeignete Lösung für die Herausforderungen bei der Sicherung der zu schützenden Standorte zu finden. Unsere Stärken:



**KOMPETENTE, ENGAGIERTE
UND REAKTIONSSCHNELLE TEAMS**



**ZUVERLÄSSIGE PRODUKTE, DIE DAS HÖCHSTE MASS
AN PERIMETER-SICHERHEIT AUF DEM MARKT BIETEN**



DAS BREITESTE ANGEBOT AUF DEM MARKT



**MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN, DIE SICH
AN ALLE VORGABEN ANPASSEN LASSEN**

GUT ZU WISSEN

Perimeter Intrusion
Detection ermöglicht:

- **die Früherkennung** eines Eindringlings
- **die Schnelligkeit** der Alarmverifikation nach Erhalt der Alarminformationen
- Frühzeitiges Eingreifen durch **Zentralisierung von Alarminformationen**

SORHEA, MITGLIED DER  GRUPPE

Eine Herstellergruppe, die sich auf **Intrusion, zentralisierte Zugangskontrolle** und **intelligentes Video** spezialisiert hat.

- **14** Unternehmen in der Gruppe
- **96 M€** Umsatz
- **+500** Mitarbeiter weltweit



**IHRE MISSION: GEWÄHRLEISTUNG DER SICHERHEIT DES ZUGANGS
ZU GEWERBLICHEN STANDORTEN**

INNOVATING FOR A SAFER TOMORROW

UNSER JOB? PERIMETERSCHUTZ

Je früher wir detektieren, desto geringer ist das Risiko von Eindringlingen und potenziell böswilligen Handlungen oder Diebstahl auf einem Standort.

Jeder Kunde und jeder Standort hat seine eigenen Erkennungsanforderungen:

BEDARF Nr.1

Detektion von Übertritt am Rand des Perimeters

BEDARF Nr.2

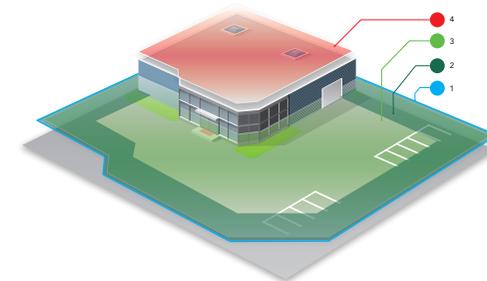
Detektion des Eindringens in den Perimeter

BEDARF Nr.3

Detektion der Annäherung innerhalb des Perimeters

BEDARF Nr.4

Detektion von Einbruch am Gebäude



ZUSATZLEISTUNGEN

Das SORHEA Team steht auch Ihnen zur Verfügung:

- persönliche Unterstützung in jeder Phase Ihres Sicherheitsprojekts:

FELDSTUDIE

TECHNISCHES TRAINING

DEMONSTRATION VOR ORT

INBETRIEBNAHMEUNTERSTÜTZUNG

- Mitarbeiter, die sich für Ihren Dienst engagieren: ADV Abteilung Kundendienst und spezielle Hotline
- Tools, die Ihnen das Leben erleichtern: Webseite, digitaler Produktkatalog, interaktive Diagramme...



SORHEA

EUROPÄISCHES KNOW-HOW



DEUTSCHE SERVICE-TECHNIKER

Nachverfolgung und Wartung durch unseren Kundendienst

FRANZÖSISCHE INGENIEURE

Entwicklung durch unser Designbüro

MADE IN FRANCE

In Frankreich montierte und getestete Produkte

Mitgliedsunternehmen von

LA FRENCH FAB



Unsere Infrarotsäulen werden von unserem Werk **in Lyon (Frankreich) montiert und getestet geliefert**, um Ihnen ein Qualitätsprodukt zu garantieren. Sie verfügen über eine thermostatisch geregelte Heizung: Dies ist keine Option.

UNSERE QUALITÄTSVERPFLICHTUNGEN

Verpflichtungen, die den Unterschied machen:

- **Garantierte Qualität:** Eine Expertise von mehr als 37 Jahren im Dienste unserer Kunden
- **Anerkannte Qualität:** SORHEA ist seit 1999 nach ISO 9001 und seit 2016 nach ISO 45001 zertifiziert
- **Patent angemeldet:** G-FENCE-Technologie, ACTI-FENCE®, SILUR
- **Ein maßgeschneidertes Serviceangebot:** um Sie in jeder Phase Ihres Projekts zu unterstützen
- **Experten zur Verfügung:** für die Inbetriebnahme Ihrer Standorte
- **Exklusive internationale Distributoren**
- **Ein Netzwerk von Integratoren/Installateuren** die in unseren Produkten geschult sind

LIZENZEN

Die Innovation, die SORHEA bei der Gestaltung seiner Produkte gezeigt hat, ist offiziell anerkannt: Die Produkte des Unternehmens haben jetzt **5 französische Patente und 2 europäische Patente.**

STANDARDS

ISO 9001

SORHEA setzt **sein Engagement fort**, alle seine Aktivitäten bei der Entwicklung, Herstellung und dem Verkauf von Anti-Intrusion-Systemen gemäß der Norm ISO 9001 zu verbessern.

ISO 45001

SORHEA garantiert allen Mitarbeitern gesunde und sichere Arbeitsbedingungen gemäß der Norm ISO 45001.



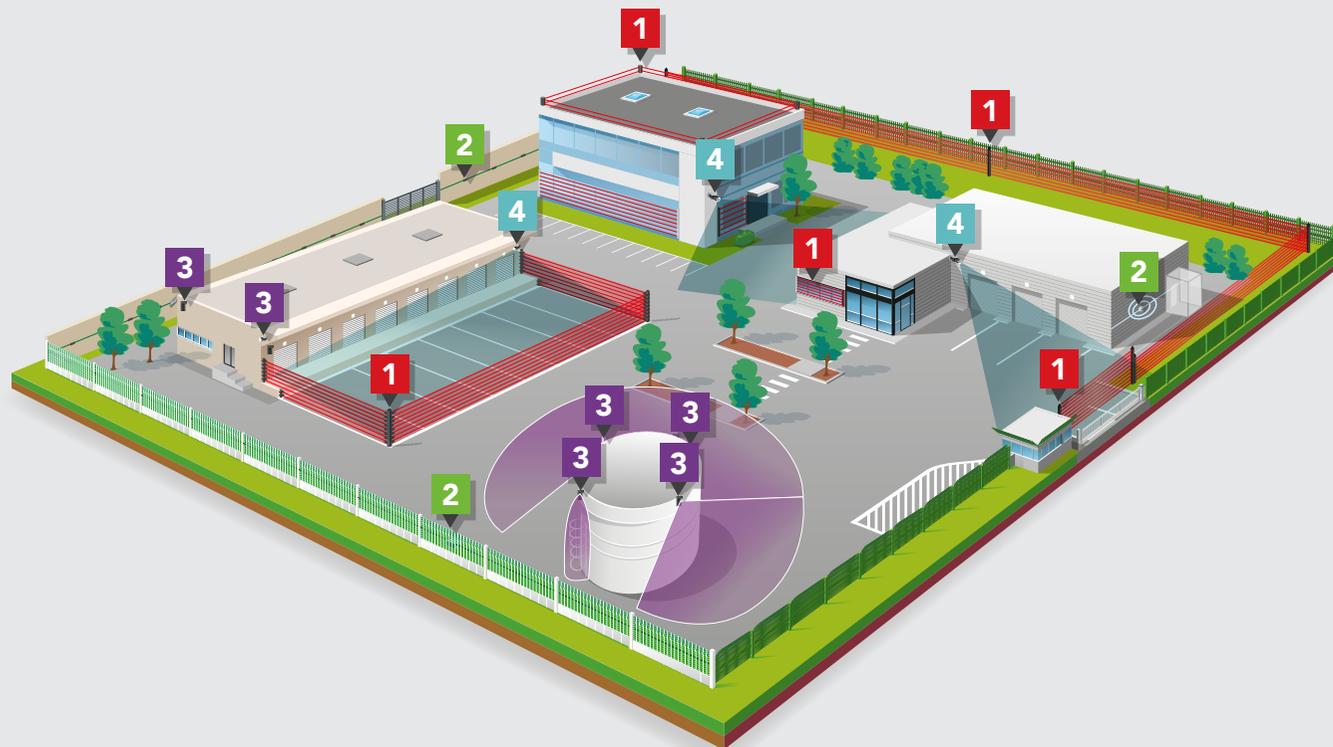
INNOVATIVE PRODUKTE FÜR DEN PERIMETERSCHUTZ IHRER LIEGENSCHAFTEN



Um auf alle Anforderungen und Besonderheiten Ihrer Standorte reagieren zu können, bieten wir **4 Produkttechnologien an**, mit denen ein Eindringen frühzeitig erkannt werden kann. Jede von ihnen hat ihren eigenen Betriebsmodus, eigene technische Eigenschaften und jeweilige Installationempfehlung, die wir Ihnen nach einer Standortbesichtigung und entsprechend Ihren Sicherheitsanforderungen empfehlen können.

Unsere entwickelten Technologien decken alle Anwendungen der **Perimetersicherheit ab: Einbruchserkennung, Annäherungserkennung, Schutz und sogar Abwehr.**

Um die Alarmverarbeitung zu optimieren, zentralisiert der **MAXIBUS- NEO Konzentrator** die Alarminformationen von verschiedenen Sorhea- und Fremdprodukten an einem einzigen Punkt: **ALL TECHNOLOGIES IN ONE**



1 AKTIVE INFRAROT-SCHRANKEN

- MAXIRIS
- SOLARIS NG
- APIRIS

2 DETEKTIONSKABEL

- G-FENCE 2400
- G-FENCE 3000

3 DUAL-TECHNOLOGIE-DETEKTOR

- PYRAMID

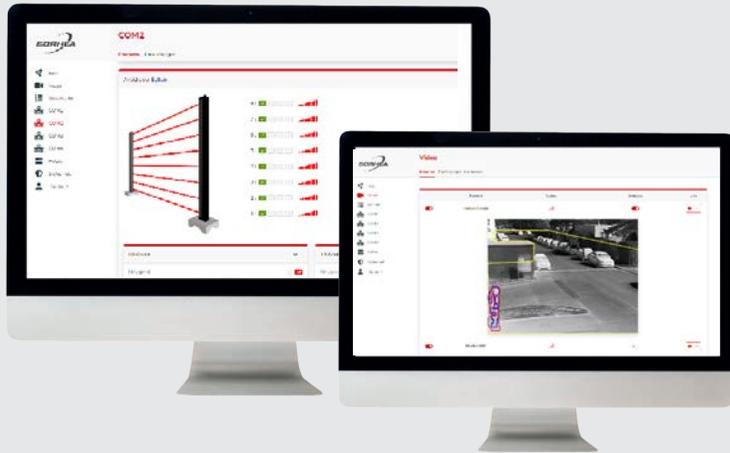
4 VIDEOANALYSE NEU

ERKENNEN



ALL TEC

NEU
⊕ VERSTÄ



MAXIBUS-NEO

TECHNOLOGIES IN ONE



MARKTE CYBERSICHERHEIT

WEITERLEITEN



INTEGRATION
IN VMS

MIT SMART BRIDGE

INTEGRATION
IN ALARMZENTRALEN

STEUERUNGS-/
MANAGEMENTSYSTEME

BETREIBEN

MAXIBUS-NEO

KONZENTRATOR DER ALARMINFORMATIONEN MIT VIDEOANALYSE



ZENTRALISIERUNG aller Alarminformationen an einer Stelle dank ihrer Vernetzung: SORHEA-Produkte und Fremdprodukte



VERWALTUNG UND FERNWARTUNG von Sensoren



SICHERE ÜBERMITTLUNG VON ALARMEN: CYBERSECURITY



INTEGRATION IN VMS, OPTIMIERTER KUNDENBETRIEB
Leitstellen, Kontrollsysteme



ERGÄNZUNG DER VIDEOANALYSETECHNOLOGIE
durch künstliche Intelligenz und Deep-Learning-Algorithmen



GLEICHZEITIGE ERKENNUNG UND VIDEOVERIFIKATION VON ALARMEN



KLASSIFIZIERUNG VON WARNUNGEN für spezifische Anforderungen



ZIELTYPERKENNUNG, OPTIMIERTE FILTERUNG



SO-MAP

ÜBERWACHUNGS SOFTWARE



SMART BRIDGE

VMS-
VERBINDUNGS SOFTWARE



Kompatibilität mit 802.1X-Netzwerken

Für eine sichere Kommunikation in Netzwerken



HTTPS

Datenverschlüsselung



Zertifikate

Maßgeschneiderte Sicherheit
Verwaltung

DER MARKTFÜHRER IM PERIMETERSCHUTZ WIR SIND FÜR SIE DA

JÄHRLICHER SERVICEVERTRAG

Der jährliche Servicevertrag ist eine Garantieleistung, die den zuverlässigen und dauerhaften Betrieb gewährleistet. SORHEA setzt sich für Ihre Sicherheit ein und bietet Ihnen mit diesem jährlichen Servicevertrag eine 10-jährige Garantie auf Produkte und Teile.



Sollten Sie sich für den **jährlichen Servicevertrag entscheiden**, stellen Sie dank unserer **außergewöhnlichen 10-Jahres-Garantie** die Langlebigkeit Ihrer Anlage sicher.



Mit dem **jährlichen Servicevertrag** profitieren Sie von einer **Standortbetreuung durch unser Team, stets unterstützt durch einen SORHEA Techniker**. Für jede Intervention wird ein detaillierter Bericht erstellt, der die durchgeführten Servicearbeiten zusammenfasst. **Diese enge Zusammenarbeit garantiert die Kontinuität des Betriebes und die optimale Leistung des Detektionssystems.**

DIE VORTEILE DES JÄHRLICHEN SERVICEVERTRAGES:

- **Austausch von Teilen während des Interventionsservices** und das ganze Jahr über
- **Garantie auf alle elektronischen Bauteile**
- **Inbetriebnahme-Unterstützung inklusive**

DER EXTRA SERVICE



Maßgeschneiderte Unterstützung in jeder Phase Ihres Projekts.

STANDORTSTUDIE

Unsere Fachleute untersuchen Ihre spezifischen Anforderungen und empfehlen Ihnen die Technologien und Produkte, die für Ihre Projekte am besten geeignet sind.

TECHNISCHE SCHULUNG

Um die Besonderheiten jeder Technologie zu beherrschen, bieten wir speziell auf Ihre Techniker abgestimmte Schulungsmodulare an. Unser Expertenteam kann diese Schulungen auch direkt bei Ihnen vor Ort durchführen.

UNTERSTÜTZUNG INBETRIEBNAHME

Die Unterstützung bei Inbetriebnahme (AMS) von SORHEA ist ein Service zur Optimierung und Sicherung aller kritischen Phasen der Installation und Erstimplementierung unserer Produkte. Sie wird vor Ort in mehreren Phasen von unserem technischen Experten durchgeführt, der mit leichten Werkzeugen und für unsere Produkte spezifischen Einstellgeräten ausgestattet ist. Unser Fachmann begleitet Ihre Techniker bei der Planung und Durchführung der technischen Arbeiten und hilft so bei der Inbetriebnahme des Produkts.

HOTLINE SORHEA



per Telefon: **+49 (0)6142 4811950**



per Email: **technik@sorhea.com**

SORHEA

IHRE TÄTIGKEITSBEREICHE

FÜR JEDE IHRER AKTIVITÄTEN, DIE ANGEPASSTE DETEKTIONSLÖSUNG

ENERGIE

Energieproduktionsanlagen,
Heiz- und Kernkraftwerke,
Solarfarmen



INDUSTRIE

Produktionsanlagen,
Agrarindustrie, Seehäfen,
Pharmaindustrie, SEVESO
Industriestandorte



MILITÄR, POLIZEI, JUSTIZ

Hochsicherheitsanlagen,
Militärstandorte,
Hafteinrichtungen



LOGISTIK & TRANSPORT

Logistikstandorte, Autohändler und
Fuhrparks, Seehäfen, Flughäfen,
Schienennetz, Zugdepots und
Bahnhöfe



VERSORGER

Wasserversorgung,
Stromerzeugung,
Telekommunikation,
Abfallverwertung



VIP BEREICH

Besondere Lage, Privatvillen,
Museen, Denkmäler



VERWALTUNG

Verwaltungen, Firmensitze,
Datencenter



HANDEL FREIZEITAKTIVITÄTEN

Einkaufszentren,
Vergnügungsparks

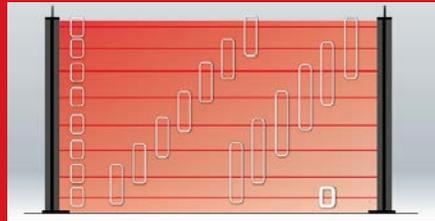


DIE TECHNOLOGIE

AKTIV INFRAROT

INFRAROT SORHEA

- **Über 37 Jahre Erfahrung** in Infrarot-Perimeterdetektion
- **Hohe Zuverlässigkeit der SORHEA** Infrarot-Technologie dank unseres Multiplexing
- Installationszeit und optimierte **Wartung und einfachere Bedienung** Ausrichtungswerkze



Mögliche Konfiguration der Barrieren, macht die Erkennung zuverlässiger. Diese verschiedenen Erkennungsmodi können gleichzeitig funktionieren und unerwünschte Alarmer (Vögel, Kleintiere) ausgefiltert werden.

FÜR UNSERE ELEKTRONIK ENTWORFENE GEHÄUSE

UNSERE GEHÄUSE

GEHÄUSE 3000

- Kleine Stellfläche
- Leicht anpassbar
- Einfache Befestigung auf Mauern und Überständen
- Höhe: bis zu 5 m

GEHÄUSE 3100

- Einstellung der Zellenhöhe in zwei Richtungen
- Eingebaute Übersteigsicherung
- Höhe: bis zu 3 m

GEHÄUSE 3200

- Für steil abfallende Gelände
- Einstellung der Zellenhöhe in zwei Richtungen
- Höhe: bis zu 5 m

GEHÄUSE 3400

- Anwendungen in salzhaltiger Luft: widersteht feuchten und salzhaltigen Umgebungen
- Spritz- und Meerwasserbeständig

MASSGESCHNEIDERT

STANDARD



COLIRIS

↑ ↓ Von 1 m - 3 Zellen bis 2m - 4 Zellen



SPART ZEIT UND GELD

- Einfache Verkabelung



EINFACHE AUFSTELLUNG

- Identische Säulen

MAXIRIS

↑ ↓ 2 m 6 Zellen

↑ ↓ 3 m 10 Zellen*



HOHE DETEKTIONSKAPAZITÄT

- Hochleistungssäulen mit hoher Zelldichte



FERNWARTUNG

- Vernetzung von Säulen
- Diagnose: Log mit Zeitstempel und Visualisierung der Strahlen
- Ferneinstellung



DETEKTIONSZUVERLÄSSIGKEIT

- Multi-Modus von simultanen Erfassungen
- ZONING-Funktion zur Kopplung mit Video zur Alarmverifikation



*Bis zu 18 Zellen für 5m

AUTONOM



SPEZIELL



SOLARIS NG

↑ ↓ Von 2m - 5 Zellen
bis 3m - 10 Zellen

✓ AUTONOME HOCHLEISTUNGSBARRIEREN

- Säulen mit hoher Zelldichte
- Reichweite von 100 m

€ REDUZIERTE KOSTEN

- Kein Tiefbau: Solarenergieversorgung und dynamisches Mesh-Funknetz

💡 ERWEITERTE FUNKTIONEN

- Funktion Discrimination-train
- Option Polyacetalrahmen für eine zerbrechliche Säule 100% POM-Kunststoff
- Software zum Einrichten



PORTALIS

↑ ↓ Von 2,5m - 5 Bi-Strahl-Zellen
bis 3m - 5 Bi-Strahl-Zellen

✓ ANWENDUNG

- PORTALIS als G-FENCE Systemzubehör an Zufahrten

💡 INNOVATION

- Autonome solarbetriebene Lichtschranke

🎯 HOCHLEISTUNG

- Multiplexing der Strahlen durch optische Synchronisation



APIRIS

FÜR KORRIDOR DETEKTION

➔ KOMBINIERT VOLUMETRISCHE ERKENNUNG MIT EINER INFRAROT-BARRIERE

- Mikrowellenbarriere in Verbindung mit der MAXIRIS-Technologie

✓ LÖSUNG MIT SEHR HOHER LEISTUNG

- Multi-Modus für Detektion und ZONING-Funktion
- Hochleistungssäulen mit hoher Zelldichte



BIRIS

FÜR ISOLIERTE BEREICHE

€ KOSTENGÜNSTIGE LÖSUNG

🎯 IDEAL ZUM SCHUTZ VON BESTIMMTEN ORTEN

- Tore
- Mauerkronen
- Dächer



MINIRIS

FÜR FASSADENMONTAGE

💡 FÜR DISKRETE INSTALLATION AN GEBÄUDEFASSADEN

- Kundenspezifische Lackierung auf Anfrage

👍 IDEAL ZUM SCHUTZ VON BESTIMMTEN ORTEN

- Fenster
- Lichtkuppeln
- Innen und Außen

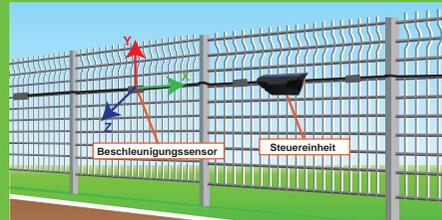


DIE TECHNOLOGIE

DETEKTIONSKABEL

BESCHLEUNIGUNGSSENSOR SORHEA

Im Gegensatz zu anderen Kabelsensoren auf dem Markt bietet unser Kabel Beschleunigungssensoren, die in ein Standardkabel integriert sind, wodurch es einfach zu installieren ist. Es ist sehr witterungsunempfindlich (starker Wind, Schnee, starker Regen) und kann auf allen Zauntypen an einem Standort installiert werden.



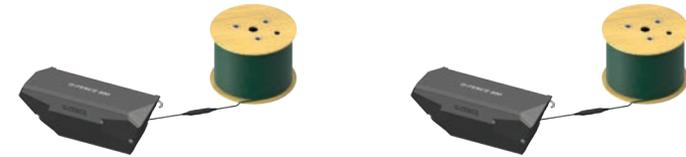
Die stoßempfindliche Kabeltechnologie des Beschleunigungsmessers ermöglicht die Erkennung von Abweichungen in der Bewegung eines Zauns oder einer Verkleidung entlang drei geometrischen Achsen. Die Kombination der Beschleunigungswerte der drei Achsen ermöglicht es, eine Signalintensität zu messen, die entsprechend dem erwarteten Detektionsniveau ausgewertet wird.

SYSTEM GEEIGNET FÜR VERWENDUNG AN WANDFASSADEN

Unser G-FENCE-Kabel ist nicht nur perfekt für die Installation auf allen Zauntypen ausgelegt, sondern kann auch auf Verkleidungen oder Spundwänden installiert werden. Unsere Kabellösungen zur Schockerkennung können auch im Innenbereich, der zu schützenden Gebäude installiert werden.



STANDARD



G-FENCE 600

G-FENCE 600Z

EINFACHE UND ANPASSUNGSFÄHIGE LÖSUNG



KOSTENGÜNSTIGE LÖSUNG MIT DETEKTORKABEL

- Schnell und einfach zu installieren



PASST SICH DEN STANDORTGEBEHENHEITEN AN

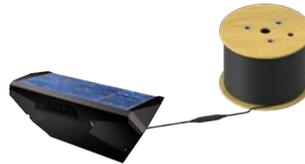
- Konfiguration und Feinabstimmung über integrierten Web-Server: vereinfachte Konfiguration der Empfindlichkeit und Anzahl der Stöße.



GENAUE LOKALISIERUNG DES EINDRINGLINGS: G-FENCE 600Z

- Integrierte Zoning-Funktion, die bis zu 10 Detektionszonen pro Steuereinheit erstellen kann (für 600 m)





SPEZIELL



G-FENCE 2400

MULTIMODE ZUR
ÜBERTRAGUNG VON ALARMEN



ÜBERTRAGUNG VON ALARMEN VEREINFACHT

- Direkte Integrierbarkeit mit VMS
- Übertragungs-Multimode
gleichzeitige Alarmer: digitale Ausgänge,
Modbus / API-Schnittstelle im
IP-Netzwerk, BUS-Ausgänge an MAXIBUS



GEEIGNET FÜR ALLE IHRE STANDORTE



EINSTELLUNG, WARTUNG UND FERN-UPDATE

- Reduzierung der Eingriffe vor Ort dank
„alles aus der Ferne“



ERLEICHTERT INSTALLATION OHNE GLEICHEN



G-FENCE 3000

STANDALONE-LÖSUNG
UND GROSSE PERIMETER



PERIMETERSCHUTZ ÜBER GROSSE ENTFERNUNG

- Bis zu 3200 m pro System und bis zu 4 x 3200 m
Detektorkabel pro MAXIBUS UNIVERSAL
- Voll redundante Alarminformation



GERINGE KOSTEN FÜR BAULICHE ANPASSUNGEN

- Solarbetrieben



INTEGRATION IN VMS-SYSTEME

- Kompatibel mit VMS-Systemen über unseren
MAXIBUS UNIVERSAL Hub



KONFIGURATIONS- UND DIAGNOSE- INFORMATION

- Spezielle Software
- Zoning: bis zu 128 Zonen pro 3200 m Länge



VERSTÄRKTES KABEL

FÜR DIE ANWENDUNG
BEI STACHELDRAHT



EXTRA-KABELSCHUTZ

- Bei Installation auf Stacheldraht,
bei der ein Standardkabel
beschädigt werden könnte



WIRKSAME MECHANISCHE LÖSUNG

- Widerstandsfähige Hülle, die das
G-FENCE-Kabel umschließt

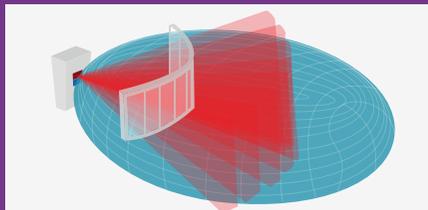


DIE TECHNOLOGIE

DETEKTOREN DUAL-TECHNOLOGIE

DIE TECHNOLOGIE **SORHEA**

- **Vereinigung von zwei Technologien:**
ein Sensor mit Mikrowelle und ein passiver Infrarotempfänger
- **Unabhängige Einstellung von jeder der Technologien:**
Feinjustierung
- **Hochleistungs-Mikrowellensensor, der zwei Funktionen gleichzeitig kombiniert:**
einen Doppler-Effekt und eine Radarfunktion



Die Verbindung der beiden Technologien gewährleistet eine hohe Erkennungsleistung und ein hohes Maß an Filterung unerwünschter Alarme, was dem Produkt eine große Detektionszuverlässigkeit verleiht. Er ist einfach zu installieren und kann sowohl als volumetrischer als auch als Vorhangmelder verwendet werden.

SPEZIELL



PIRAMID ATEX

MIKROWELLEN-DETEKTOR IN
EXPLOSIONSSICHEREM GEHÄUSE

- ✓ **ENTSPRICHT DEN SPEZIFISCHEN ATEX STANDARDS**
- 🎯 **SCHUTZ HOCHEMPFLINDLICHER STANDORTE**



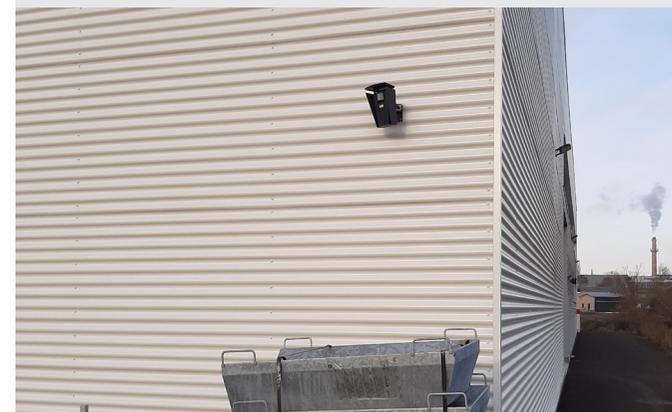
STANDARD



PIRAMID

DUAL-TECHNOLOGIE-
SENSOREN

- ✓ **ZUVERLÄSSIGKEIT DER ERKENNUNG**
 - Kombination von 2 Technologien
- ⚙️ **KONTROLLE DES ERFASSUNGSBEREICHS**
 - unabhängig von der Empfindlichkeit
- 🎯 **ANTWORT AUF SPEZIFISCHE ANWENDUNGEN**
- ✳️ **MEHRERE VERBINDUNGEN**
 - Funk, Buskabel
- 👍 **MAXIBUS UNIVERSAL KOMPATIBEL**
 - Integration mit VMS



DIE TECHNOLOGIE

VIDEOANALYSE

VIDEOANALYSE VON SORHEA

- **Zuverlässige und leistungsstarke Lösung:** Lückenlose zuverlässige Erkennung. Systematische Erkennung in jeder Umgebung nahezu ohne Falschalarme.
- **Sofortige Alarmverifikation:** durch Alarmempfangszentralen oder Sicherheitsleitstellen.
- **Unterstützung durch End-to-End-Support:** Empfehlungen und Expertenratschläge, Unterstützung bei der Implementierung und Schulungen durch unsere Fachleute.

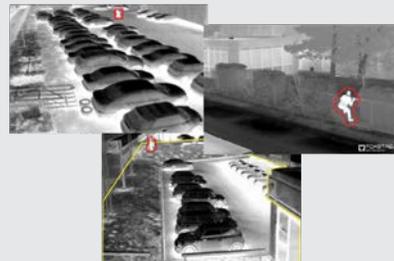
Ziel ist es, jeden Eindringling im überwachten Bereich zu erfassen, unabhängig von Umgebungsbedingungen, während zuverlässig Falschalarme gefiltert werden.

Dank unserer Integration mit VMS, CMS, PSIM... wird das Video des Alarms sofort an Alarmempfangsstellen oder Überwachungsstationen gesendet, was die richtigen Maßnahmen zur sofortigen Ergreifung des Eindringlings ermöglicht.

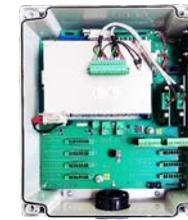
WEITERE VIDEOANALYSELÖSUNG IN DER VITAPROTECH GRUPPE

Die Videoanalyse von Foxstream, die seit mehr als 15 Jahren auf dem Markt ist, ist eine hochmoderne Lösung, die dank ständiger Investitionen in Forschung und Entwicklung die neuesten Innovationen in der KI integriert. Effiziente und leistungsstarke Algorithmen erkennen den Eindringling in jeder Position und Umgebung und eliminieren unerwünschte Alarme, wodurch eine effiziente Videoverifikation ermöglicht wird.

Foxstream bietet leistungsstarke und effektive Lösungen für alle Standorte, die ein hohes Maß an Sicherheit erfordern.



STANDARD



NEU

MAXIBUS-NEO

KONZENTRATOR DER ALARMINFORMATIONEN
MIT VIDEOANALYSE



ZENTRALISIERUNG ALLER ALARMINFORMATIONEN AN EINER STELLE DANK IHRER VERNETZUNG:

SORHEA Produkte und Fremdprodukte



**NEUE DETEKTIONSTECHNOLOGIE HINZUGEFÜGT:
VIDEOANALYSE**



SICHERE DATENÜBERTRAGUNG: CYBERSECURITY



INTEGRATION MIT VMS



FOXBOX

ALLES INKLUSIVE
VIDEOANALYSE FÜR DIE
AUSSENDETEKTION



FOXVIGI

OUTDOOR-DETEKTION MIT
«MASSGESCHNEIDERTE»
VIDEOANALYSE



FOXTOOL

PROJEKTIERUNGSSTUDIE

UNSERE WERTE

EXZELLENZ

STRENGE UND ANSPRUCHSVOLLE ARBEITSABLÄUFE

Jeden Tag streben alle unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter bei der Erfüllung ihrer Aufgaben nach höchsten Ansprüchen. Wir streben nach Perfektion und zögern nicht, uns selbst in Frage zu stellen. Exzellenz treibt uns in jeder Phase Ihrer Sicherheitsprojekte an: von der Konzeption unserer Lösungen bis hin zur Wartung unserer Produkte vor Ort.

INNOVATION

8 % DES JAHRESUMSATZES WERDEN IN R&D REINVESTIERT

Unser Ingenieurteam entwirft innovative Produkte wie z. B. solarbetriebene Systeme, modulare Lösungen und kritische Funktionen wie integrierte Cybersicherheit. Für unsere R&D-Ingenieure geht es darum, die technologischen Lösungen von morgen zu entwickeln und das höchste technologische Niveau für unsere Produkte von gestern und heute zu gewährleisten, um der Alterung von Komponenten, dem Aufkommen neuer Vorschriften, der Verwendung alternativer Ressourcen usw. vorzubeugen.

ENGAGEMENT

ENGAGIERTE MITARBEITER

Bei SORHEA teilen wir eine starke Unternehmenskultur, in der jeder Mitarbeiter von Engagement, gegenseitiger Unterstützung, Respekt und Wohlwollen angetrieben wird. Diese gemeinsamen Werte tragen dazu bei, dass wir uns bei unserer täglichen Arbeit einbringen, um die Kundenzufriedenheit zu gewährleisten.

DER PERIMETER-SICHERHEITSEXPERTE



FLEXIBILITÄT

Die größte Auswahl an ergänzenden Produkten und Technologien in Europa, einfache Integration in alle CCTV-Systeme.



REAKTIVITÄT

15 Handelsvertreter (Frankreich & International)
Mehrsprachiger technischer Service, reaktionsschneller, kompetenter
Pre- und After-Sales-Service
Spezielle Hotline.



PRESTIGE

Referenzen von renommierten Einrichtungen auf der ganzen Welt: von Militärstandorten in Finnland über Gefängnisse in Mexiko bis zum Sarkophag von Tschernobyl.



QUALITÄT

Eine anspruchsvolle Qualitätscharta, in der wir unseren Kunden innovative, kommunikative, sichere und zuverlässige Produkte unter Berücksichtigung der Umwelt anbieten.

UNSERE CSR-POLITIK

SORHEA setzt sich täglich dafür ein, positive Auswirkungen auf die Umwelt, sowie auf die Gesundheit und das Wohlbefinden seiner Mitarbeiter zu haben.

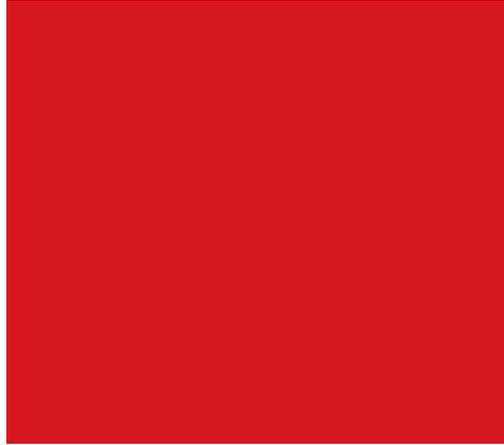
Wir bevorzugen Versorgungssysteme mit **kurzen Wegen**: einige unserer Zulieferer befinden sich in der Region Lyon und viele in Frankreich. SORHEA fordert von **ihnen Transparenz**: Wir achten auf die Bedingungen, unter denen unsere Materialien hergestellt werden.

Der Einsatz umweltfreundlicher Energieressourcen hat für SORHEA ebenfalls Priorität. Die von uns entworfenen Produkte sind **robust und daher langlebig**. Sie sind außerdem auf **einen geringen Energieverbrauch**

ausgelegt, wodurch die Kohlenstoffbelastung erheblich verringert wird.

SORHEA verpflichtet sich, die Verpflichtungen zur Sortierung von Elektronik- und Elektroschrott einzuhalten, **und arbeitet am Recyclingprozess** seiner Produkte (einige Sektoren wurden bereits identifiziert).

Auf gesellschaftlicher Ebene engagiert sich SORHEA für seine Mitarbeiter, indem **es stabile Arbeitsverträge und die Integration behinderter Arbeitnehmer** fördert.



Eisenstraße 2-4, Haus 3
65428 Rüsselsheim
DEUTSCHLAND

+49 (0)6142 4811950
kontakt@sorhea.com
+49 (0)6142 4811950

WWW.SORHEA.COM
Mitglied der VITAPROTECH Gruppe

