



KLEBE- UND QUALITÄTSINSPEKTIONS-LÖSUNGEN FÜR DIE

VERPACKUNGSBRANCHE



VALCO MELTON

Klebstoff-Dosier- und Qualitätssicherungssysteme



GEHEN SIE ÜBER ZUR VOLLELEKTRISIERUNG MIT

ecostitch VALCO MELTON

Vollelektrische Heißleim-Dosiersysteme sind die treibende Kraft hinter der Neugestaltung der Verpackungsindustrie. Schließen Sie sich einigen der weltweit führenden Verpackungshersteller an, die bereits von Ecostitch™ profitieren, und heben Sie Ihre Produktionslinie durch die Experten von Valco Melton auf ein unvergleichliches Effizienzniveau an.

ecostitch VORTEILE VALCO MELTON

1.

Mehr Betriebszeit. Verbessern Sie die Effizienz Ihres Verpackungsprozesses, indem Sie die Betriebszeit Ihrer Produktion erhöhen.

2.

Kein Verstopfen. Eliminieren Sie das Verstopfen von Düsen, indem Sie bei niedrigerem Druck mit größeren Düsenöffnungen und einer Klebstofffilterung im Pistolenkörper arbeiten.

3.

Reduzieren Sie den Klebstoffverbrauch um 30 - 50%

4.

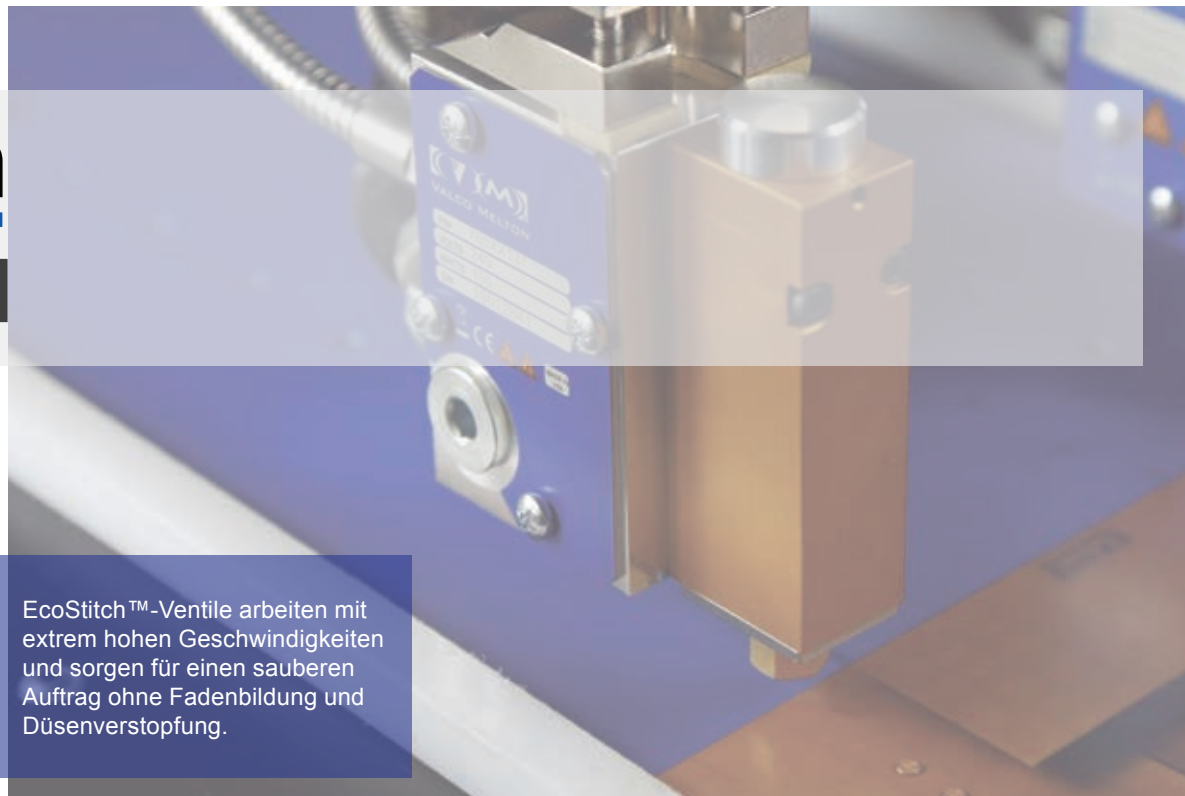
Keine Verbrauchsmaterialien. Durch die Eliminierung von Druckluft entfallen bewegliche Teile, dynamische Dichtungen und häufige Teilewechsel.

Da die Wahrscheinlichkeit eines Ausfalls durch eine Zykluskapazität von mehr als 2 Milliarden und die geringere Anzahl beweglicher Teile praktisch ausgeschlossen ist, wird der Ersatzteilbestand auf ein Minimum reduziert, was zu geringeren Investitionen, Lagerkosten und Ausfallzeiten im Zusammenhang mit dem Austausch von Teilen führt. Zudem bringt die Verringerung der Klebstoffverwendung zusätzliche Einsparungen mit sich, wodurch sich Investition in gerade einmal 4 Monaten amortisiert.

ecostitch VALCO MELTON IN AKTION

Keine Größenbeschränkungen. Erzielen Sie die kleinste Punktgröße, indem Sie das Ventil über den Ventiltreiber in den Stichmodus setzen.

Ecostitch™-Ventile arbeiten mit extrem hohen Geschwindigkeiten und sorgen für einen sauberen Auftrag ohne Fadenbildung und Düsenverstopfung.



ALL ELECTRIC SCHMELZGERÄTE FÜR HOTMELTS

Die neuen Schmelzgeräte der EcoStitch-Serie sind die intelligentesten, vielseitigsten, technologisch fortschrittlichsten und innovativsten Klebstoffschmelzgeräte, die jemals entwickelt wurden. Ethernet IP-Integration, digitale Druckregelung, Klebstoffverbrauchsdaten auf dem Bildschirm und vollständige OEM-Integration mit allen digitalen Daten.



EcoStitch bietet im Vergleich zu einem Standard-Kleberauppenmuster eine bessere Klebekraft und Faserreißfestigkeit.



Die runden Punkte verdichten sich und brennen sich tief in die Fasern ein, wodurch die Verklebung eine signifikante Faserpenetration und Oberfläche für die Verbindung erhält.

VERSCHIEDENE KONFIGURATIONEN

Die EcoStitch-Pistolen sind in nahezu jeder möglichen Konfiguration erhältlich, die für Ihre Verpackungsanwendung erforderlich ist



MODUL
MXM



DUALES
MODUL MXM



V-FLÜGEL
MXM



MXM2LP

VD2-TREIBER

Die VD2-Treiber lassen sich in jede bestehende Maschine integrieren und bieten die EcoStitch-Punkt- und Spaltsteuerung zur Regulierung des Klebstoffverbrauchs. Jedes Ventil kann individuell für eine bestimmte Punktgröße und einen bestimmten Spalt programmiert werden und bietet so eine unvergleichliche Flexibilität, um maximale Klebstoffeinsparungen bei bester Klebequalität zu erzielen.

VD2

VD2e

VD2p



KUBE SERIE



Die neue Generation energieeffizienter Schmelzgeräte optimiert den Erhitzungsprozess und durch die innovative Isolation wird die Wärmeabstrahlung nach aussen effektiv reduziert. Das spart Energie und schont die Umwelt. Verschiedene Größen und Schmelzkapazitäten erlauben einen weiten Einsatzbereich für die unterschiedlichsten Industrieanwendungen.

Leichter Zugang zu allen wartungsrelevanten Komponenten und einfach in Anlagen integrierbar.

Alle Modelle können mit einem integrierten automatischen Befüllsystem eingesetzt werden. Dies verhindert Verschmutzung oder Verklumpung des Klebstoffes und optimiert die Verweilzeit des Klebstoffs im Tank.



Vollständig kompatibel mit unseren Vorgängergeräten und mit anderen Marktstandards, um einen einfachen Austausch zu ermöglichen.

Niederdruckpumpe verfügbar für Anwendungen mit geringen Anforderungen an die Klebstoffdichte.

Optionales Ethernet-Kommunikationskit für die Hauptmaschine.

E/A-Signale serienmäßig inbegriffen.

FLEXFLOW CONTROL

Überwacht den Klebstoffverbrauch. KUBE erfasst den gesamten Klebstoffverbrauch, optimiert die Klebstoffmenge pro Produkt und verhindert Abweichungen.



Wahlweise mit **VM Connect-Karte** und Verbindung über KubeCloud von Valco Melton zur Überwachung des ordnungsgemäßen Betrieb des Systems durch Messung mehrerer Schlüsselparameter. Dies ermöglicht ein proaktives Handeln um rechtzeitig die passende Wartung vorzunehmen, um unplanmäßige Standzeiten zu vermeiden.

KUBE-SYSTEM MELT-ON-DEMAND-SCHMELZGERÄTE



Der Kube wurde entwickelt, um Kunden die Möglichkeit zu geben, ein und dasselbe Gerät für alle ihre Verpackungsanforderungen zu verwenden. Er trägt dazu bei, den Systembetrieb zu verbessern, indem er Verschlechterungsprobleme beseitigt und die mit Klebesystemen verbundenen Wartungs- und Ausfallzeiten minimiert.

Melt-On-Demand. Fördert die Stabilität des Klebstoffs und reduziert die Verkohlung, indem Klebstoff nur nach Bedarf geschmolzen wird.

Installation an jedem Ort. Kube wurde für den Betrieb mit drei verschiedenen Halterungskonfigurationen entwickelt und eignet sich sowohl für neue Maschineninstallationen als auch für System-Upgrades/-Austausch.



Einfache Umstellung. Vollständig kompatibel mit anderen Industriestandardgeräten rüstet der Kube Ihre Verpackungslinie ohne zusätzliche Investitionen in Schläuche, Pistolen oder Ersatzteile um.

Wartungsfrei. Strategisch so konzipiert, dass der Klebstoff automatisch zugeführt wird, bleiben Verunreinigungen außen vor, so dass die Gefahr verstopfter Düsen ausgeschlossen ist.

Bedienerfrei. Das geschlossene System mit integrierter automatischer Zuführung hält Schmutz und Ablagerungen fern und fördert eine sicherere Arbeitsumgebung. Auch mit manueller Befülloption.

MEHR ALS EINE SCHMELZEINHEIT

PRO SERIE

Entwickelt zur Integration aller digitalen Signale in Ihre übergeordnete Maschine, wie das Aufheizen, Ein/Ausschalten, I/O's, Pumpe einschalten, Pumpendrehzahl, Pumpendruck, verschiedene Alarmmeldungen und Temperatur Sollwerte.

Ethernet- und Modbus-TCP-Kommunikation zur übergeordneten Maschine

Benutzerfreundlicher Touchscreen

Klebstoffverbrauchs-messung



Fernsteuerung des Touchscreens über VNC-Server

Passen Sie die Parameter für die Klebstoffdosierung für jede Anwendung an und stellen Sie Alarme ein, wenn eine Abweichung auftritt.

Berichte zum Verbrauch, der Klebstoffnutzung, der Anzahl an Kartons usw

Geschlossener Kreis (nur für Kube Pro verfügbar)



Ein Flusssteuerungs-Upgrade ist ebenfalls erhältlich, um eine genauere Klebstoffmessung zu ermöglichen, wenn das Gerät nahe am Applikator platziert wird.

VERVOLLSTÄNDIGEN SIE DAS PAKET



Steigern Sie Ihre Produktionsmöglichkeiten und Ihren Produkterfolg mit Valco Meltons umfangreichem Angebot an Heißklebepistolen, die für alle Anwendungsanforderungen in der Verpackungsindustrie entwickelt wurden.

HEISSLEIM-AUFTRAGSGERÄTE

ECOSTITCH

Vollelektrische
Ventile



MK-F

Isolierte
Doppel-Effekt-
Applikatoren



ME

Doppel-Effekt
(AO/AC)
Applikatoren



MS

Modulare Pistolen für
Standardanwendungen



MZ

Sprühpistolen
mit Luftheizer



MF

Interner
integrierter
Filter



LP

Niedrigprofil-
Applikatoren



MUSTERSTEUERUNGEN

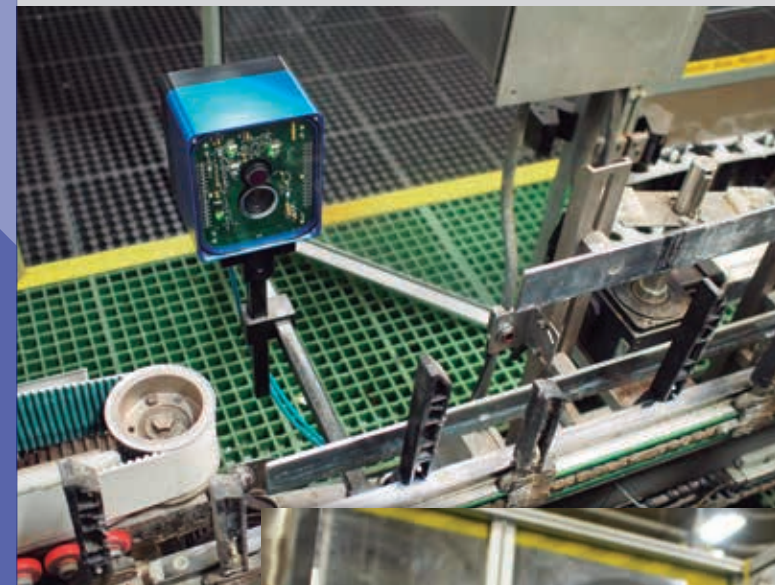
Für das fortschrittlichste Präzisionskleben ist eine komplette Reihe von Mustersteuerungen sowohl als externes Zubehör für die Verpackungslinie als auch als integriertes Merkmal der Einheit der EC-Serie erhältlich.



SCHMELZKLEBER-INSPEKTION PACK CHEK



Das PackChek-System ist die neueste Erfindung in der Heißleim-Prüfung für Endverpackungen. Mithilfe von thermischer und visueller Bildgebung prüft PackChek die Wärmesignatur der Verpackung, um sicherzustellen, dass der Schmelzklebstoff an den richtigen Stellen aufgetragen wurde.



PackChek™ kann am Auslauf Ihrer Maschine installiert werden, ohne Platzeinschränkungen.

Toleranzstufen ermöglichen es, jedes Muster als „gut“, „grenzwertig“ oder „schlecht“ zu bezeichnen. Grenzwertige Produkte können eine Warnung auslösen, die den Bediener dazu auffordert, das Klebstoffmuster anzupassen oder ein Problem in Echtzeit zu beheben, ohne die Maschine abzuschalten.

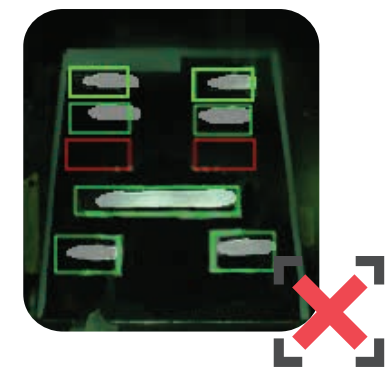
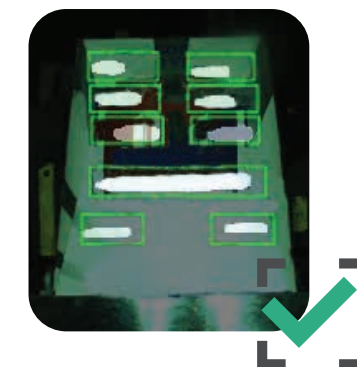


PackChek kann für eine beliebige Anzahl von Kartons und eine beliebige Anzahl von Klebstoffmustern programmiert werden. Bei Multi-Packern, die auf Packungen verschiedener Größen/Zählungen umstellen, kann es erforderlich sein, die Kamera ein- oder auszufahren, wenn sie auf dem Auslaufband montiert ist.

Wie werden Defekte durch das System definiert?

Defekte werden durch vorgegebene Toleranzstufen und „Klebefenster“ definiert, die vom Benutzer konfiguriert werden. Die Einstellungen für Toleranzstufen umfassen:

- Fehlende Klebstoffraupen
- Schwache Klebstoffraupen
- Zerdrückte, zerrissene oder offene Laschen
- Falsch ausgerichtete Klebstoffraupen



*** Hinweis: Verbundeigenschaften und gewünschte Leistungen, sind stets abhängig von den eingesetzten Klebstoffen und Maschinenbedingungen.“

Hauptsitz (weltweit)

USA, Cincinnati, OH | Tel: +1.513.874.6550
info@valcomelton.com

Produktions-, Vertriebs- und Service-Zentren in Amerika

Kanada: Vancouver, B.C.
ClearVision Technologies
 Tel: +1.604.998.4012
canada@valcomelton.com

Westküste USA, Petaluma, CA
GMS-Vansco
 Tel: +1.707.285.3392
sales@gmsvansco.com

Mexico, Mexico D.F.
 Tel: +52.55.6278.1727
mexico@valcomelton.com

Colombie, Bogotá
 Tel: +57.313.421.0926
colombia@valcomelton.com

Brasil, Sao Paulo
 Tel: +55 11 3071 2117
brazil@valcomelton.com

Produktions-, Vertriebs- und Service-Zentren in Europa

Spanien, Orkoien, Navarra | Tel: +34 948 321 585
spain@valcomelton.com

Frankreich, Valencia | Tel: +33 (0) 4 75 78 13 73
france@valcomelton.com

Italien, Brescia | Tel: +39 030 273 2544
italy@valcomelton.com

Italien, Brescia | ERO s.l.r | Tel: +39 030 2731503
info@ero-gluers.com

Benelux, Niederlande | Tel: +31 252-673673
benelux@valcomelton.com

Ungarn, Budapest | Tel: +36 1-214-4705
hungary@valcomelton.com

Großbritannien, Telford, England | Tel: +44 1952-677911
uk@valcomelton.com

Deutschland, Düsseldorf | Tel: +49 211 984 798-0
germany@valcomelton.com

Polen, Długołęka | Tel: +48 71 889 04 50
poland@valcomelton.com

Tschechische Republik, Prag
Czech@Valcomelton.com



Direktvertriebszentren ●
 Händler, weltweit ●

Süd-, Süd-, West- und Zentralasien Produktions-, Vertriebs- und Service-Zentren

Türkei, Istanbul | Tel: +90 212 327 99 71
turkey@valcomelton.com

Indien, Bangalore | Tel: +91.80.4653300
india@valcomelton.com

VAE, Sharjah | Tel: +971.521305960
uae@valcomelton.com

Singapore, Singapore | Tel: +65 850 95355
singapore@valcomelton.com

Vertriebs- und Servicezentren in Ostasien

China, Shanghai | china@valcomelton.com

China, Xiamen | Tel: +86.592.591.7854

Fax: +86.592.591.7834 | china@valcomelton.com

Ihre Nächste Vertretung
 finden Sie unter:
<http://bit.ly/2Cb8Fv2> oder
 nehmen Sie ein
 Bild von diesem
 QR-Code auf



BC-004