



**Beutelverpackungen.
Neue Perspektiven
für Ihr Marketing.**



**Einzigartig individuell.
Einzigartig wirtschaftlich.**



Formen, füllen, versiegeln. Alles was denkbar ist, ist auch machbar.

Lebensmittel, Getränke, Tiernahrung, Saatgut, Haushalts-, Kosmetik- oder Pharmaprodukte – wenn es um die wirtschaftliche Beutelverpackung geht, ist SN der ideale Partner.

Weltweit einmalig: SN Deutsche Beutelpack-Technik bietet hochinnovative Technik für nahezu alle Füllgüter, Beutelformen und Ausbringungsmengen in drei Maschinen-Bereichen an: Beutelherstell-Maschinen (PM), horizontal arbeitende Füll- und Verschließmaschinen (HFS) und horizontale Form-, Füll- und Verschließmaschinen (HFFS). Beratung, Entwicklung, Produktion und Service – SN bündelt die Erfahrung aus 50 Jahren und 5 deutschen Unternehmen. Das Ergebnis: Hochtechnologie „Made in Germany“, die international in den besten Häusern präsent ist.



Lebensmittel im Beutel. Geschmack, Haltbarkeit und Schutz in allen Formen.

Für Lebensmittel ist der Beutel eine ideale Verpackungsform. Er bietet Vielfalt in Form und Ausführung und es können Materialien verwendet werden, die zugleich lebensmittel- und umweltverträglich sind. Beutel sind leicht zu transportieren, nicht zerbrechlich und wiederverschließbar. Natürlich spielt die Hygiene bei der Abfüllung – wie bei anderen Verpackungsformen auch – eine entscheidende Rolle. Hierfür hat SN die neue FMH 80 im Hygienic Design entwickelt. Durch glatte Flächen und die Abkapselung aller hygiene relevanten Bereiche ist sie leicht und rückstandslos zu reinigen.

Die FMH 80 im Hygienic Design erfüllt alle internationalen Hygienestandards. Eine verlängerte Haltbarkeit der abgefüllten Produkte wird durch die Reduktion des Sauerstoffs im Beutel erreicht. Alle trockenen und nassen Lebensmittel – auch in Kombination – können mit der neuen FMH 80 im Hygienic Design abgefüllt werden. Alle klassischen, aber auch spezielle Dosiersysteme sind kombinierbar. Eine erhöhte Wiederholgenauigkeit und deutliche Reduktion der Umstellzeiten wird durch die teilautomatisierte Formatumstellung erreicht. 50 bis 600 Beutel pro Minute können produziert werden.



FMH 80 im Hygienic Design für trockene und nasse Lebensmittel in allen Variationen.







Tierfutter im Beutel. Die beste Verpackung für unsere Besten.



Wenn's dem Tier schmeckt, freut sich der Mensch. Und damit immer wieder Freude aufkommt, muss das Futter perfekt verpackt sein. Im Beutel natürlich. Dafür sorgen die FS- und FFS-Maschinen von SN. Nass- und Trockenfutter können damit bis zu einer Ausbringungsmenge von 600 Beuteln pro Minute verpackt werden. Die Beutel für Nassfutter sind stabil genug, um nach dem Befüllen und Verschließen im Autoklav sterilisiert zu werden.

Die FS- und FFS-Maschinen von SN zeichnen sich durch eine hohe Formatflexibilität aus. Alle branchentypischen Dosierungen können kombiniert, alle gängigen Beutelformen produziert werden. Die Integration von Wiederverschluss-Systemen (Zipper, Klett oder Slider) sind problemlos möglich.



FM 200: Auch für Tierfutterbeutel in allen branchenüblichen Formaten.

Saatgut im Beutel. Ein bunter Strauß von Farben, Formen und Größen.

Mit SN Maschinen verpacken Sie Saatgut sowohl in traditionelle als auch in innovative Beutel, ganz nach Wunsch und Marktanforderung. Das derzeitige Maschinenprogramm umfasst 5 Grundtypen, die Sie untereinander und mit entsprechendem Zubehör individuell für Ihren Bedarf zusammenstellen können.

Der Siegelautomat FB ist ideal zur Herstellung von Keimschutzverpackungen. Auf den Maschinen der Serie MK werden Keimschutzverpackungen in vorgefertigte Papierbeutel eingesteckt. Und mit der FM-Maschinenserie können Sie traditionelle Verpackungen ebenso herstellen, wie auch Stand-, Kontur- und Doppelbeutel. Durch die Kombination der Maschinen als Keimschutzanlage, ist nahezu alles machbar, was auch denkbar ist. Neu ist die Speziallösung für Einzelkennzeichnung bei Beuteln, deren Inhalt von Beutel zu Beutel variiert.

Bei den Dosiereinrichtungen stehen maximale Präzision und schonendste Verarbeitung des Einzelkorns im Fokus. Alle Dosieraggregate sind sowohl als Stand-Alone-Modelle, als auch im Wechsel an mehreren Maschinen einsetzbar. SN Maschinen lassen sich mit allen Dosierungen beliebig nachrüsten.



FBV-MK: Saatgutverpackungen individuell konfigurieren.









Getränke im Beutel. Durst auf neue Ver- packungsformen.

Welche Form Sie Ihrer Getränkeverpackung auch immer geben wollen, die Technologie der SN Verpackungsmaschinen macht nahezu alles möglich. Der Beutel wird in die Form gestanzt, die Ihre Verpackung produktaffin, Corporate Design konform oder einfach nur ansprechender macht. Die Spout-Ausführung ist hierbei ein zentraler Aspekt: Das einfache, saubere Handling in allen Alltagssituationen ist ein großer Vorteil von Beutelverpackungen. Mit SN Maschinen sind alle Spoutvarianten und Formen realisierbar; sowohl herkömmliche Heißabfüllung, als auch ULTRA-CLEAN Anwendungen sind möglich.

Die neue SF 400 füllt das Getränk durch den Spout in einen vorgefertigten Beutel. Das geht sauber, schnell und präzise. Glatte Flächen und abgekapselte hygienerelevante Bereiche ermöglichen eine leichte und vollständige Reinigung der Maschine. Alle internationalen Hygienestandards sind erfüllbar.



SF 400 für alle Spout- und Formvarianten.



LMS 124: ULTRA-CLEAN für alle Kalt- und Heißabfüllungen.

Alltagsprodukte im Beutel. Polieren Sie Ihr Produktimage noch mehr auf.

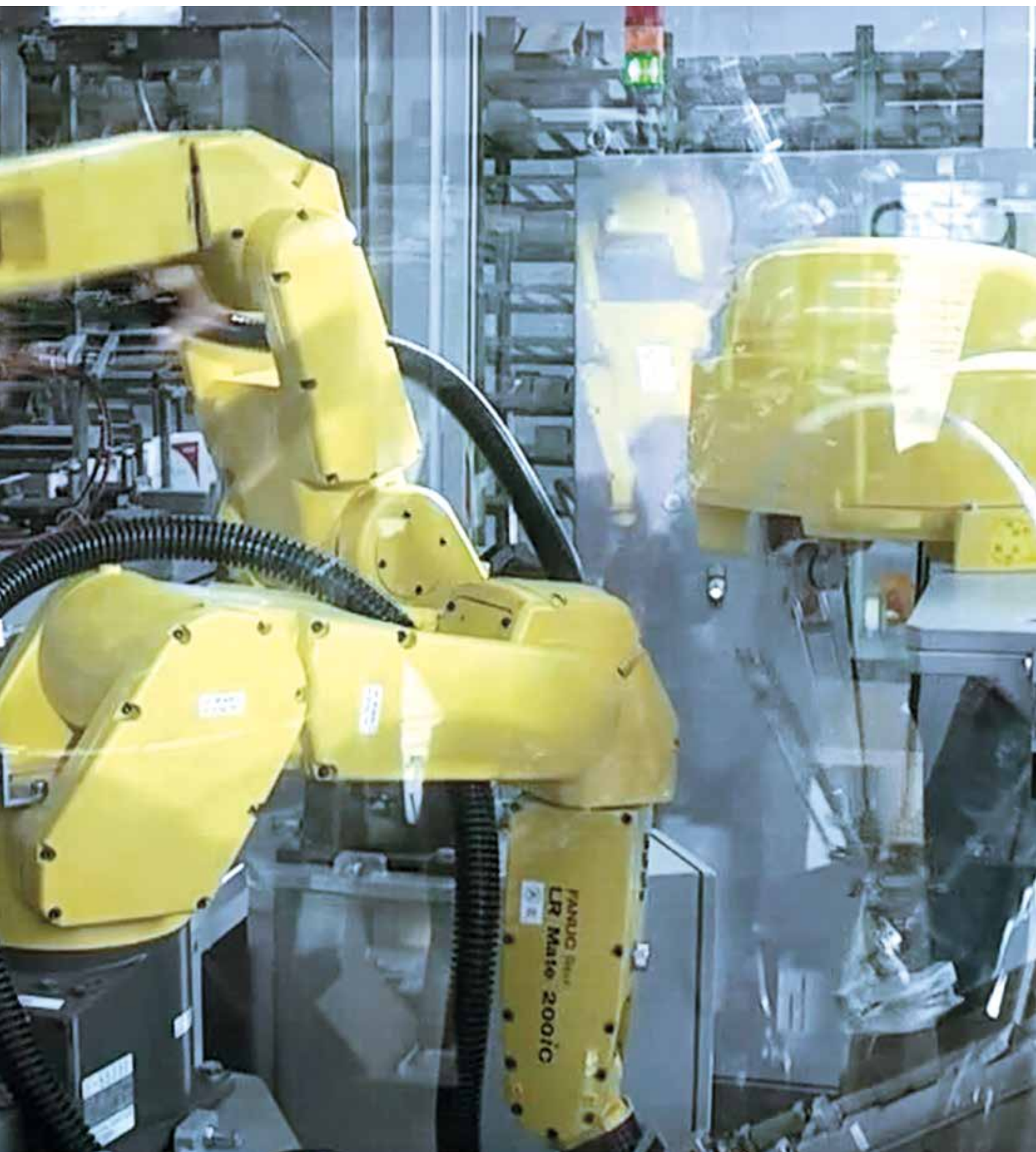
Körperpflege, Kosmetik, Pharmazie, Haushalt – die Anforderungen an die Beutelverpackungen in diesen Bereichen sind so vielfältig, wie das Spezialmaschinenangebot von SN. Die LBV für Bag-on-valve Spezialbeutel zum Beispiel, die bei Rasiergel als extrem hygienische und funktions-sichere Verpackung gilt. Oder speziell entwickelte „Pick and Place“ Roboteranwendungen, die präzise auf eine Produktzuführung programmiert werden. Oder Maschinen in explosionsgefährdeten Bereichen, die unter Berücksichtigung der ATEX-Richtlinien hergestellt werden. Speziell für Pharmazie- und Kosmetikprodukte bietet SN zuverlässige Maschinen für die hygienischen Anforderungen und als zusätzlichen Service, falls erforderlich, die Validierung. Die Integration und Kombination von verschiedenen Druckern (z.B. Laser, Inkjet, Thermotransfer) und Etikettierern als Kennzeichnungssysteme ist bei allen Spezialmaschinen möglich. Was auch immer Sie effizient verpacken wollen, die SN Technologie packt es für Sie.



Bag-on-valve Spezialbeutelmaschine für industrielle Verpackung.









SN Technologie-Konzept. Beutelkosten radikal reduzieren.

Im SN Technologiezentrum in Wipperfürth bei Köln arbeiten bestens ausgebildete Spezialisten auf 7500 Quadratmetern Betriebsfläche daran, Ihre Beutelverpackungskosten radikal zu reduzieren und jeden Ihrer Wünsche perfekt umzusetzen.

Was das SN Team auszeichnet, sind die Eigenschaften, die „Made in Germany“ weltweit zum Qualitätsbegriff gemacht haben: Ideenreichtum, Fleiß, Präzision, Sorgfalt, Zuverlässigkeit und ein außergewöhnlich hohes Engagement. SN praktiziert das Prinzip der kurzen Wege und flachen Hierarchien. Entwicklung, Konstruktion, Produktion, Vertrieb und Service – alle arbeiten eigenverantwortlich Hand in Hand. Das garantiert individuelle Kundenbetreuung, reibungslose Projektabläufe, kurze Lieferzeiten und besten „Return on Investment“ für den SN Kunden.



Beratung. Die Lösung einer Aufgabe beginnt bei SN immer mit Zuhören.



Entwicklung und Konstruktion. Aus dem Denkbaren wird bei SN das Machbare.



Produktion, Funktionssicherheit und Haltbarkeit gibt es bei SN serienmäßig.



Service. Genauso zuverlässig wie die SN Technik.



Deutsche Beutelpack-Technik: Grenzenlos zuverlässig.



SN Maschinenbau GmbH • Bahnstraße 27 • 51688 Wipperfürth
Telefon: +49 2267 699-0 • Telefax: +49 2267 699-500 • E-Mail: info@sn-maschinenbau.de

www.sn-maschinenbau.de

