

HAFA Treppen®

Produktinformation



TREPPENRENOVIERUNG

Treppenrenovierung mit HAFA Treppen



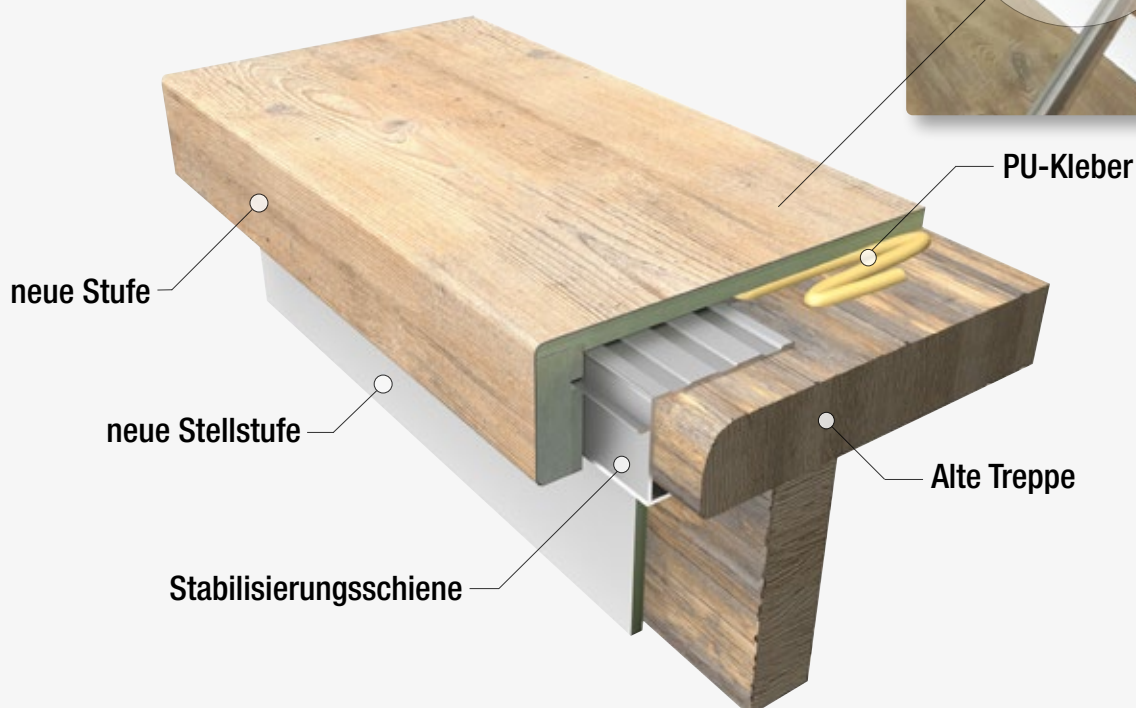
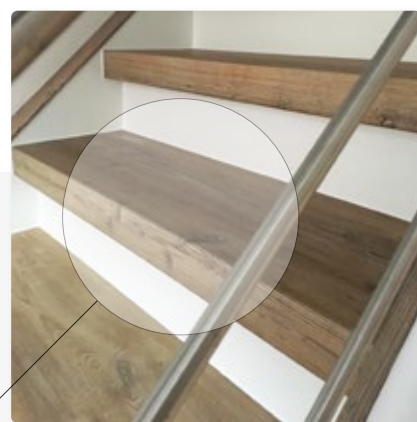
Ein Treppenaustausch oder -neubau war bislang mit viel Schmutz und Lärm verbunden. Mit dem HAFA Treppenrenovierungssystem ist das Vergangenheit.

Für Ihre perfekte Treppenrenovierung hat HAFA Treppen® ein spezielles System zur Renovierung und Sanierung alter, unansehnlicher und ausgetretener Treppen entwickelt.

Aufwändige Abbrucharbeiten, viel Schmutz und unvorhersehbare Folgekosten für den Einbau einer Neutreppe können Sie sich sparen!

Wir erhalten die gute Substanz Ihrer alten Treppe und belegen diese im Handumdrehen mit neuen HAFA Treppen® Renovierungsstufen. Ob Holz- oder Steintreppe spielt dabei keine Rolle, unser Treppenrenovierungssystem ist für jede Treppe im Innenbereich anwendbar.

Unser Treppenrenovierungssystem im Detail



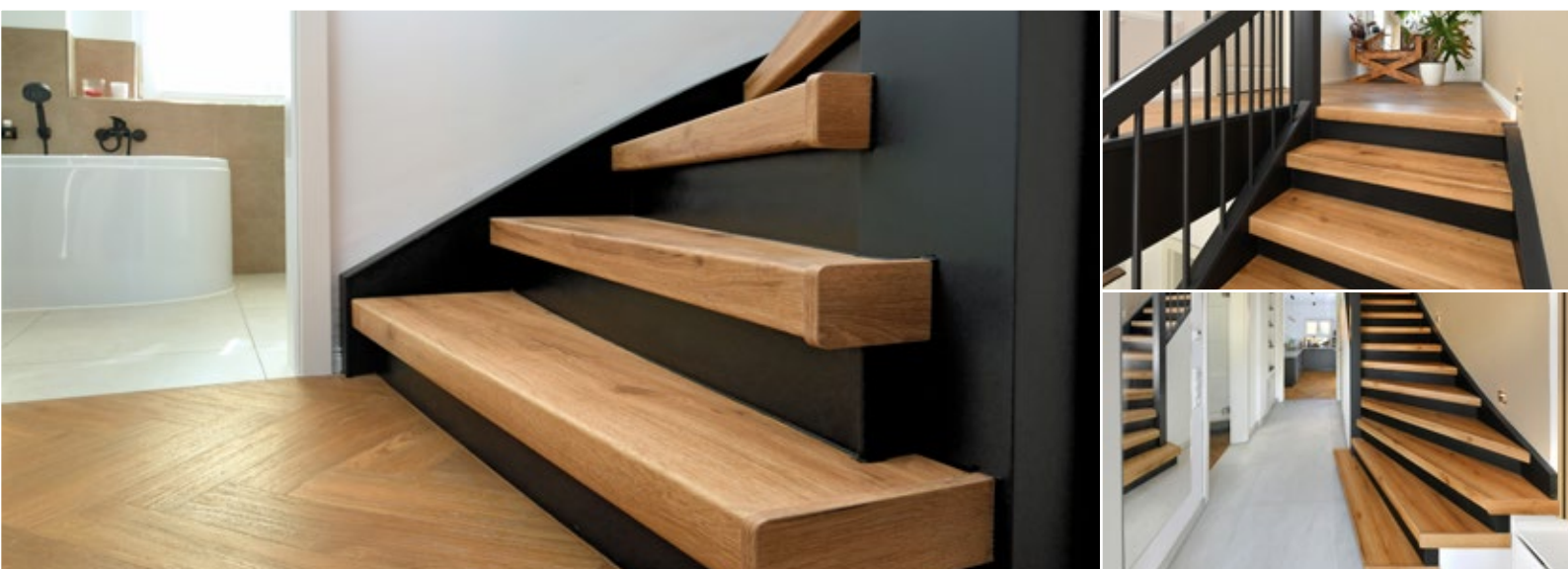
Mit Sicherheit das richtige System!



SPC-Vinylstufen

Stufen aus einem innovativen Material, einem **Stein-Kunststoff-Gemisch (SPC)**, welches aus **Kalksteinmehl** und **Additiven** besteht und als **Trägerplatte** dient.

Unsere **SPC-Stufen** überzeugen durch innovative Materialien und hochwertige Verarbeitung. Sie sind **wasserdicht**, **feuchtigkeitsbeständig** und somit ideal für feuchte Bereiche. Mit **Brandschutzklasse Bfl-S1** bieten sie erhöhte Sicherheit, während die schadstofffreie Zusammensetzung gesundheitlich unbedenklich ist. Die Stufen bleiben dank hoher Dimensionsstabilität **dauerhaft formstabil**, selbst bei wechselnden Bedingungen. Die **geringe Aufbauhöhe von nur 7 mm** ermöglicht eine flexible Anwendung, und ihre hohe Strapazierfähigkeit (**Nutzungs-klasse 33/42**) eignet sich perfekt für intensive Nutzung. Die **Rutschhemmklasse R10** sorgt zudem für zusätzliche Sicherheit. Daher sind SPC-Stufen besonders für Treppenanlagen mit speziellen Anforderungen geeignet.



Oberflächenmaterial

- Vinyl-Bodenbelag mit PUR-Oberflächenvergütung, heterogene (strukturierte) Oberfläche
- hohe Abriebfestigkeit nach EN 685 – das entspricht der Nutzungs-klasse 42 (starke Nutzung) und ist für industrielle Bereiche wie z. B. Lager- und Produktionshallen geeignet, 12 Jahre Garantie auf die Oberfläche
- 0,5 mm Nutzschichtdicke nach EN 429
- rutschhemmende Oberfläche nach BGR 181

Trägermaterial

- Innovatives und neuartiges Stein-Kunststoff-Gemisch (SPC) bestehend aus hochwertigem Kalksteinmehl und speziellen Additiven
- Hervorragende Feuchtigkeitsbeständigkeit, ideal für feuchte und nassbelastete Bereiche
- Feuerhemmend mit Brandschutzklasse Bfl-S1, bietet erhöhte Sicherheit im Brandfall
- Geringe Gesamtstärke von nur 7 mm, ermöglicht flexible und vielseitige Einsatzmöglichkeiten

Vinylstufen



Für Bereiche mit besonderer Beanspruchung sowie im kommerziellen Einsatz sind Vinylstufen von HAFA Treppen® die erste Wahl.

Ein in **L-Form** vorgefertigtes Stufenelement für hohe Ansprüche, bestehend aus einem **V313**-Trägermaterial mit Vinyl-Bodenbelag und PUR-Vergütung. Der V313-Träger ist besonders quellarm. Die Oberfläche ist für einen starken Gebrauch im privaten und gewerblichen, sowie mittlere Nutzung im industriellen Bereich konzipiert (Nutzungsklasse 42). Die Oberflächenstruktur der Trittstufen ist rutschhemmend (R10) und schallreduzierend. Vinylstufen sind mit gerader Vorderkante „Classic Style“ lieferbar.

Vinylstufen sind mit den elastischen Eigenschaften aller Komponenten gelenkschonend und trittschallschluckend. Modernste dreidimensional wirkende Drucktechnik und Oberflächentiefenprägung erzeugen eine nahezu echte Holzoptik und -haptik.



Oberflächenmaterial

- Vinyl-Bodenbelag mit PUR-Oberflächenvergütung, heterogene (strukturierte) Oberfläche
- hohe Abriebfestigkeit nach EN 685 – das entspricht der Nutzungsklasse 42 (starke Nutzung) und ist für industrielle Bereiche wie z. B. Lager- und Produktionshallen geeignet, 12 Jahre Garantie auf die Oberfläche
- 0,5 mm Nutzschichtdicke nach EN 429
- rutschhemmende Oberfläche nach BGR 181

Trägermaterial

- quellarme V313-Faserplatte (leicht an der rückseitigen grünen Färbung zu erkennen) mit optimalen Eigenschaften: 30% geringere Dickenquellung bei Feuchtigkeitseintritt und 20% höhere Zug- sowie Biegefestigkeit
- nur 11 mm Aufbauhöhe, daher ideal für Renovierungen
- wird u.a. millionenfach für die Herstellung von Laminatboden eingesetzt
- besonders schadstoffarm (E05)



Vorgefertigte Laminatstufen von Hafa Treppen® entsprechen höchsten Qualitätsansprüchen.

Innovative Fertigungstechniken garantieren eine hohe Verarbeitungsqualität bei bestem Preis-Leistungs-Verhältnis.

Das in **L-Form** vorgefertigte Stufenelement besteht aus einer **V313**-Trägerplatte mit Schichtstoffoberfläche. Die Härte des Schichtstoffs (Beanspruchungsklasse 32) bewirkt, dass die Stufen nicht ausgetreten werden. Der eingesetzte Schichtstoff hat eine rutschhemmende Wirkung durch eine gebürstete Oberflächenstruktur. Laminatstufen sind je nach Dekor mit gerader Vorderkante „Classic Style“ und/oder profilierter Vorderkante „Elegance“ in vielen verschiedenen Dekoren lieferbar.



Oberflächenmaterial

- 0,6 mm CPL (Schichtpressstoff CPL – Continuous Pressure Laminate)
- AC4 Abriebfestigkeit nach prEN 13329 – das entspricht Nutzungsklasse 32 und ist für Wohnbereiche mit starker Nutzung sowie für gewerbliche Bereiche mit mittlerer Nutzung geeignet, 12 Jahre Garantie auf die Oberfläche
- unempfindlich gegenüber Licht und Flecken
- rutschhemmende Oberfläche

Trägermaterial

- quellarme V313-Faserplatte mit optimalen Eigenschaften: 30% geringere Dickenquellung bei Feuchtigkeitseintritt und 20% höhere Zug- sowie Biegefestigkeit
- nur 11 mm Aufbauhöhe, daher ideal für Renovierungen
- wird u.a. millionenfach für die Herstellung von Laminatboden eingesetzt
- besonders schadstoffarm (E05)

Blockstufen



Die HAFA Blockstufen eignen sich speziell für die Renovierung von offenen Treppen, Einholm- oder Zweiholmtreppen und Betontreppen.

Die **gebürstete Oberflächenstruktur** sorgt für einen angenehmen Tritt und wirkt rutschhemmend. Sowohl der bewährte CPL-Schichtstoff als auch der Vinyl-Kunststoffbelag sind robust und widerstandsfähig und somit auch für Haustiere geeignet.

Die Stufen sind mit einer mehrschichtigen Platte ausgestattet, die eine sichere Montage bei Einholmtreppen und Stabilität bei Zweiholmtreppen gewährleistet. Die **schlagfeste ABS-Kante** sorgt für eine besondere Widerstandsfähigkeit der Stufen.

Unsere Blockstufen sind **in allen verfügbaren Laminat- und Vinyldekoren** (außer SZ) und **in 2 Stärken (50 und 40 mm)** erhältlich. Wie üblich bei HAFA gibt es auch bei diesem Produkt 12 Jahre Garantie auf die Oberfläche.



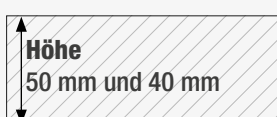
Aufbau der Blockstufen



schlagfeste ABS Kante

stabile mehrschichtige Platte

HINWEIS! Die 40 mm Blockstufen sind ausschließlich für die Montage bei Zweiholmtreppen mit Zwischenstreben und Betontreppen geeignet.



Mit Sicherheit das richtige System!



Massivholzstufen

Eine Treppenrenovierung mit den hochwertigen **HAFA Treppen® Massivholzstufen** ist die natürliche Alternative zur Laminat- oder Vinyl-Ausführung.

Wer ein 100%iges Naturprodukt sucht, ist hiermit bestens beraten. Massivholzstufen lassen sich auch nach Jahrzehnten abschleifen und nachlackieren und sind somit sehr langlebig.

Die als **L-Form** gefertigte Stufe besteht aus einer 18 mm starken, stabverleimten Massivholzplatte als Trittpläche und massivem Stirnholz. Die Oberfläche kann wahlweise mit **Treppenlack** oder **Hartwachsöl** versiegelt werden und ist standardmäßig in den Holzarten **Eiche, Esche, Buche, Ahorn, Kirsche und Nussbaum**, mit 3 Standard-Vorderkantenprofilen lieferbar.



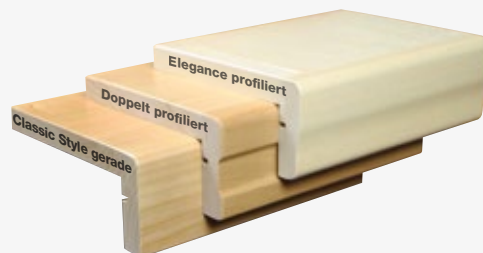
Stufenmaterial

- durchgehend massives Echtholz
- keinerlei Verwendung von Spanplatte o.ä.
- 18 mm stark
- mehrfach abschleif- und lackierbar
- jahrzehntelang haltbar

Optionen Oberflächen

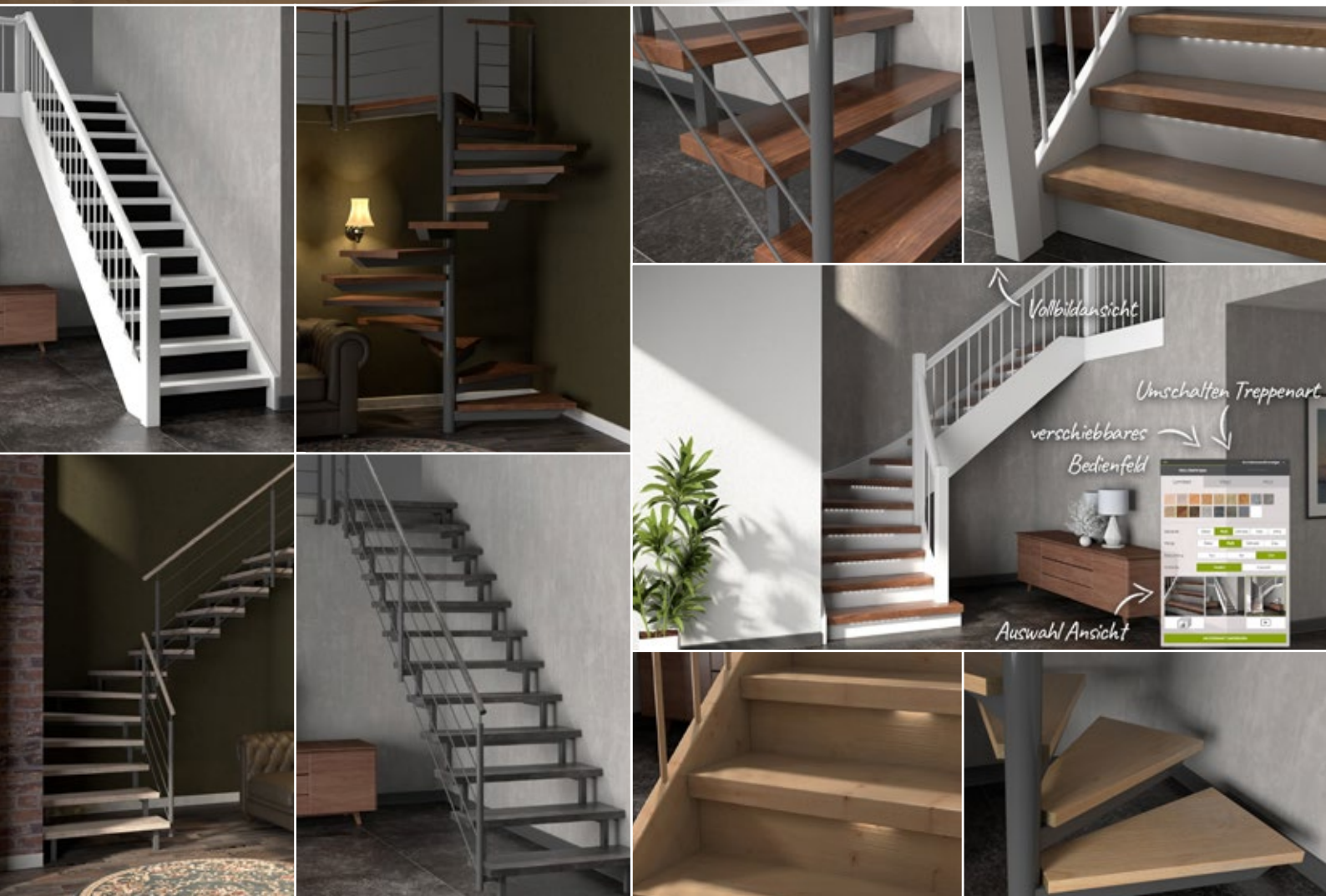


Auswahl Vorderkanten





- www.hafa-treppen.de/3d-konfigurator.html



© 2025 HAFA Treppen® · Keine Haftung für Druckfehler. Mögliche Farbabweichungen zu den Originaldekoren und Hölzern sind drucktechnisch bedingt.