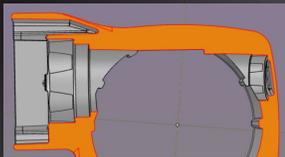


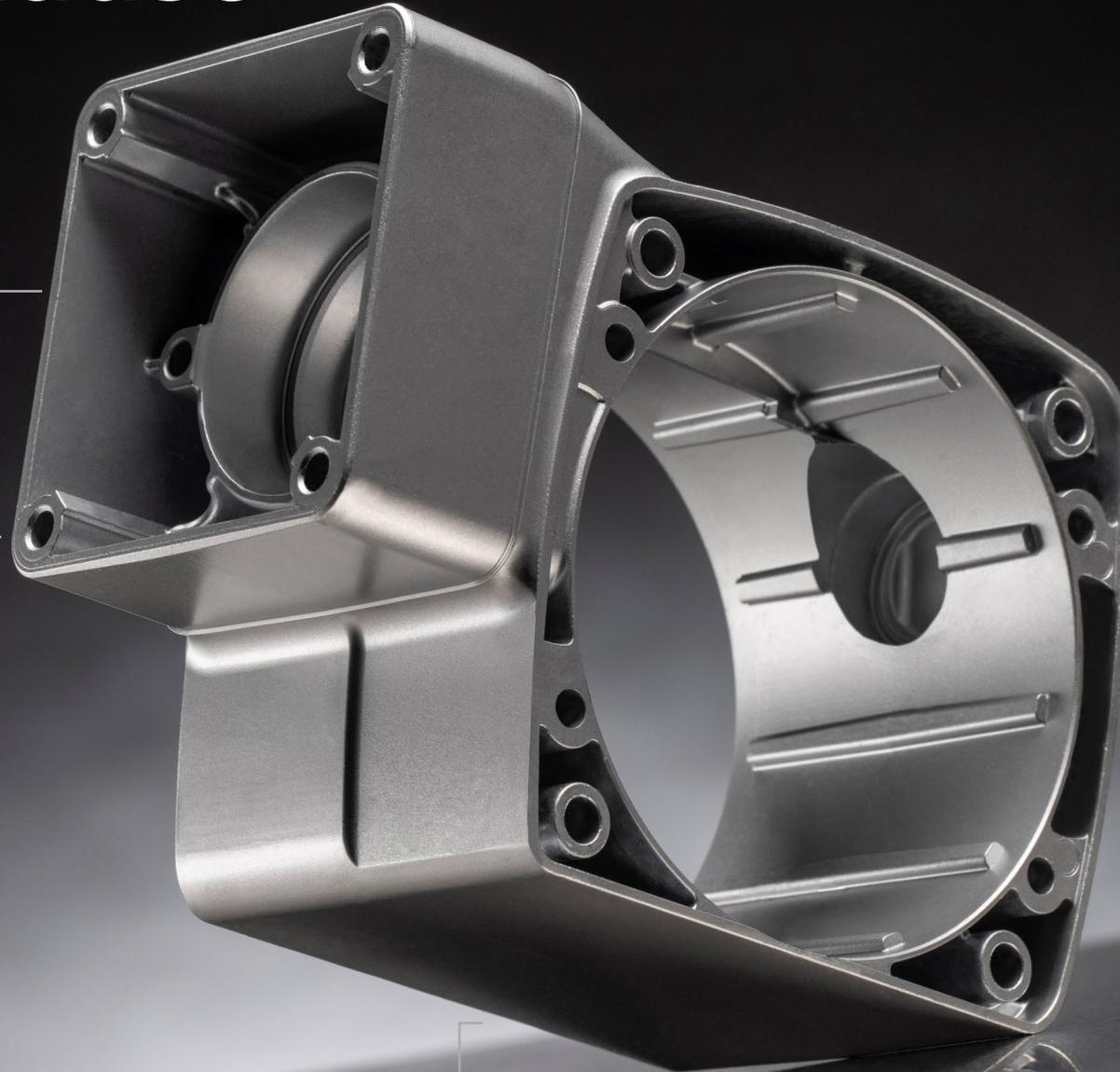
Getriebegehäuse

Komplexes Gehäuse - Gewicht: 910 g
Größe: 127 x 98 x 65 mm

Gehäuse ohne nachgeschaltete
spanende Bearbeitung
Sehr anspruchsvolle
Schieberausführung



Toleranzen Lagersitze bei 0,06 mm



Werkzeug: 1-fach

Referenz SEW Eurodrive
Warum nutzt SEW Zink statt Alu?

- Unvermeidbare Bearbeitung mit Aluminiumdruckguss
→ Enormer Kostendruck:
Kostenreduzierungen mit Aluminium nur schwer umsetzbar.
- Es wurde ein Produktionsverfahren ohne zusätzliche mechanische Bearbeitung gesucht.
- Zinkdruckguss bot die einzige Chance, ihre gesetzten Ziele zu erreichen.
- Zink hat eine sehr hohe Maßstabilität
→ Prozesstemperaturen beim Zinkdruckguss deutlich unter denen des Aluminiumdruckguss.
- Der neue konstruktive Aufbau ist unvergleichbar mit dem existierenden:
→ Automatisierte Roboteranfertigung möglich.
→ Nicht vergleichbar mit Stahl-/Aluminiumguss.
- Die Konstruktion besitzt eine Vielzahl von patentierten Details:
Bsp. Die Wälzlagermontage in einer unbearbeiteten Bohrung:
→ Einhaltung kleiner Toleranzfelder
→ Das Produkt besitzt die erforderliche Festigkeit. Entstanden sind 2 Getriebearten, welche die erforderlichen Zielkosten erreichen konnten.

FÖHL