



Cerakote vereint exklusives Design und eine besondere Haptik mit Performance Eigenschaften, und setzt damit neue Maßstäbe in der Oberflächenveredelung.

Die Zukunft der Oberflächenbeschichtung

Cerakote ist eine hochmoderne Beschichtungslösung, die für ihre außergewöhnliche Haltbarkeit, Vielseitigkeit und ästhetische Anpassungsfähigkeit bekannt ist. Diese Produktinformation bietet einen umfassenden Überblick über die Eigenschaften, Anwendungen und Vorteile von Cerakote in verschiedenen Branchen und Anwendungsbereichen.



INDUSTRY LEADING
THIN FILM CERAMIC COATING

PERFORMANCE APPLICATIONS

- / FIREARMS
- / AUTOMOTIVE
- / AEROSPACE
- / ELECTRONICS
- / FITNESS
- / & MUCH MORE

Herzlich willkommen bei PBN Coatings GmbH und herzlich willkommen bei Cerakote.

Begeben Sie sich auf eine Reise durch die faszinierende Welt der hochmodernen Beschichtungstechnologie.

Cerakote ist mehr als nur eine Oberflächenbeschichtung – es ist eine Innovation, die Branchen weltweit transformiert hat. Mit seiner außergewöhnlichen Haltbarkeit, Vielseitigkeit und Ästhetik hat Cerakote die Standards für Leistung und Design neu definiert.

Auf den nächsten Seiten haben Sie die Gelegenheit, nicht nur die grundlegenden Aspekte dieser neuen Technologie zu verstehen, sondern auch einige ihrer unzähligen Anwendungen und Vorteile zu entdecken. Von der Industrie bis hin zur Verteidigung, von der Automobilbranche bis zur Sportausrüstung – Cerakote hat sich als unverzichtbarer Bestandteil vieler Produkte und Anwendungen etabliert.

Sie werden erfahren, wie Cerakote nicht nur die Leistung und Langlebigkeit Ihrer Produkte verbessern kann, sondern auch einen Hauch von Individualität und Stil hinzufügt, der sie von anderen Marktteilnehmern abhebt.

Lassen Sie sich inspirieren und gewinnen Sie neue Erkenntnisse, die hoffentlich dazu beitragen, Ihre Begeisterung für diese faszinierende Technologie zu entfachen und neue Möglichkeiten für Ihre Projekte und Produkte zu eröffnen.
Viel Spaß beim lesen.

Simon Maurischat
Geschäftsführender Gesellschafter



DIN EN ISO 9001
REG.-NR. Q1 0125031

Content

Willkommen bei PBN Coatings GmbH	2
Inhaltsverzeichnis	3
Über uns	4
Was ist Cerakote	6
Innovation und Verantwortung: Die neue PFAS-freie F-Serie	7
Partner der Automobil-Industrie.....	8
Luft- und Raumfahrt	9
Ästhetik trifft Ausdauer	11
Defense	12
Innovation im Schlösserdesign	13
Just do it mit Nike und den New York Knicks.....	14
Die 3D-Druck Industrie wächst und wir sind dabei	15
Eine Branche im Umbruch	16
Cerakote H-900 Electrical Barrier	17
Anti Spatter Application	18
Heat Dissipating.....	19
Training und Zertifizierung	20
Zertifikate	20

Über Uns

Alles begann 1984 mit einem kleinen Lackierbetrieb nördlich von Hamburg.

Seit 1984 stehen wir für hochwertige Oberflächenbeschichtung.

Was als kleiner Lackierbetrieb nördlich von Hamburg begann, entwickelte sich durch kontinuierliche Erweiterung unseres Leistungsspektrums stetig weiter.

1994 ergänzten wir unser Angebot um die Pulverbeschichtung.

2005 führten wir die innovative Cerakote Keramik Lackierung ein – eine Technologie mit außergewöhnlicher Haltbarkeit und großer Gestaltungsvielfalt. 2008 folgte ein weiterer Meilenstein: die Ernennung zum Europa-Distributor für alle NIC Industries Cerakote Keramik Produkte.

Ab 2015 reagierten wir auf die wachsende Nachfrage nach Cerakote mit praxisnahen Kunden-schulungen.

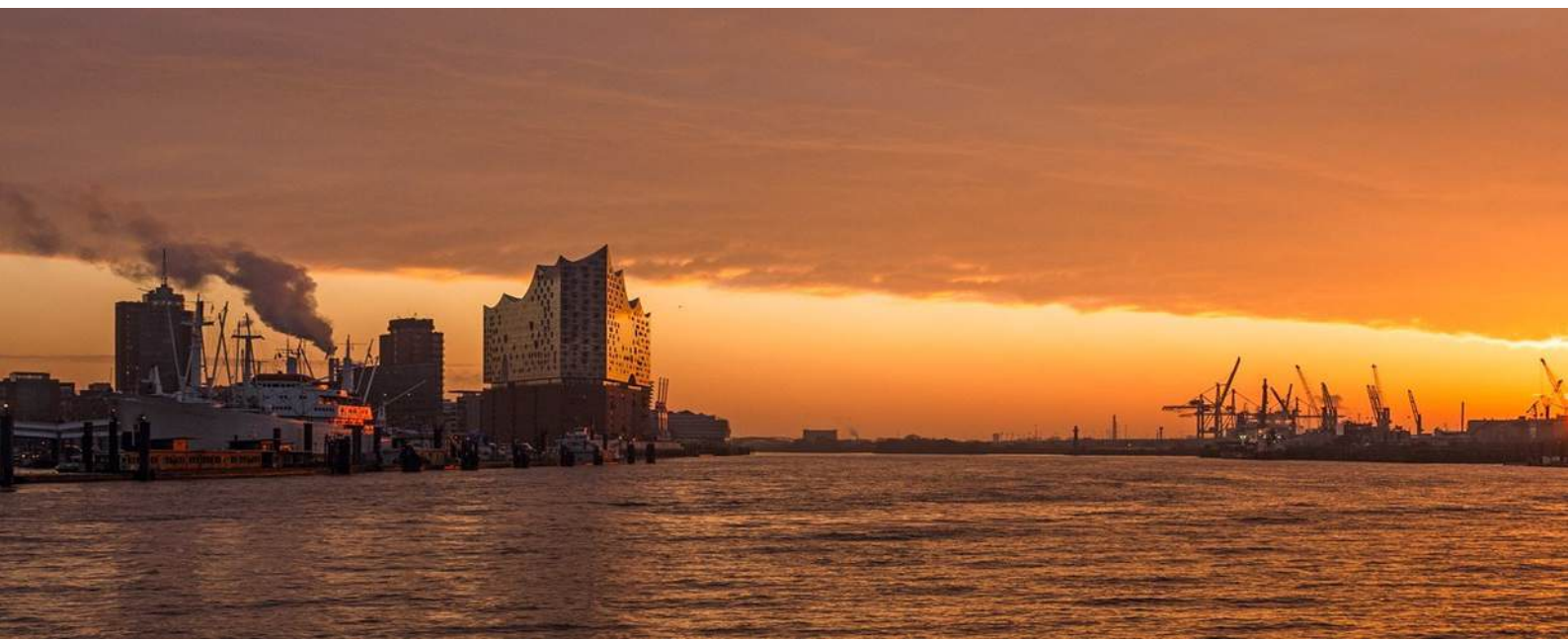
2019 folgte die Ernennung zum exklusiven Europa Vertriebspartner für den NIC Lackier-roboter, der neue Maßstäbe in Effizienz und Präzision setzte.

2020 ging unser Webshop online und erleichtert seitdem den Zugang zu Produkten, Services und Neuigkeiten.

2021 beschichteten wir erstmals 3D-gedruckte Abgasanlagen und erweiterten durch intensive Kunststofftests unser Anwendungsspektrum um weitere innovative Materialien.

2022 traten wir erfolgreich in die Beschichtung additiv gefertigter Kunststoffbauteile ein. Mit unserer Erfahrung und Innovationskraft stehen wir auch hier für höchste Qualität.

Unser Anspruch bleibt: erstklassige Lösungen, zufriedene Kunden und die gemeinsame Umsetzung zukünftiger Herausforderungen.



Ihre Ansprechpartner



Simon Maurischat ist 40 Jahre alt, verheiratet und hat 2 Kinder. Als gelernter Schifffahrtskaufmann wechselte er 2018 zur PBN Coatings GmbH. In dieser Zeit hat er sich ein umfassendes Know How aufgebaut. Während seines Trainee Programms hat er alle Bereiche bei PBN kennengelernt, er ist heute ein kompetenter Ansprechpartner für unsere Kunden. Seine freie Zeit verbringt Simon am liebsten mit seinen beiden Söhnen.

Simon verantwortet den kaufmännischen Bereich und den Vertrieb. Dabei verfolgt er konsequent die Internationalisierung der Kundenbasis und die Digitalisierung der PBN Coatings GmbH. s.maurischat@pbncoatings.de

Marco Maurischat, geboren 1960 hat die PBN Coatings GmbH 1987 gegründet und von einem kleinen Lackierbetrieb zu einem innovativen Unternehmen aufgebaut. Marco war schon immer an neuen Produkten interessiert, und hat 2005 Cerakote bei PBN eingeführt, was maßgeblich zum Erfolg der letzten Jahre beigetragen hat. Auch in seiner Freizeit kann Marco nicht ohne Farben, sein Hobby ist „Pinstriping“ und „Handlettering“.

Marco kümmert sich um die Bereiche Qualitätsmanagement, Produktentwicklung, Betrieb und Personal. m.maurischat@pbncoatings.de



Nadine Maurischat, ist seit über 30 Jahren Teil unseres Unternehmens.

Als Prokuristin und Bilanzbuchhalterin mit Ausbildung zur Steuerfachangestellten verantwortet sie unser Rechnungswesen, Buchhaltung, Jahresabschlüsse und Gehaltsabrechnungen.

Präzise, strukturiert und verlässlich – mit klarem Fokus auf Transparenz und unseren unternehmerischen Erfolg.

Ausgleich findet sie in der Jagd, der Arbeit mit Hunden und im Schießsport. n.maurischat@pbncoatings.de

Was ist Cerakote

Cerakote ist eine anorganische polymere Dünnschicht-Flüssigkeramikbeschichtung, welche so konzipiert ist, dass Sie in einem einzigen Schritt direkt auf das Grundmaterial aufgetragen werden kann. Es bietet eine Vielzahl von Eigenschaften, die Ihre Produkte verbessern, wie Kratz- und Abriebfestigkeit, UV-Stabilität, Chemikalienbeständigkeit, hydrophobe Eigenschaften, Farbkonsistenz und vieles mehr.

Ursprünglich wurde Cerakote für den Einsatz in der Waffenindustrie entwickelt, um Schusswaffen gegen Korrosion, Abrieb und chemische Einflüsse zu schützen. Mittlerweile wird es jedoch auch in vielen anderen Bereichen wie der Automobilindustrie, dem Motorsport, der Luftfahrt, dem Schmuckdesign und sogar im medizinischen Bereich eingesetzt. Cerakote hat seinen Ursprung in den USA und ist dort weit verbreitet. Entwicklung, Produktion und Vertrieb werden aus Oregon gesteuert bei NIC Industries INC.

Wir sind seit mehr als 10 Jahren exklusiver Distributor für alle Cerakote Produkte in der DACH Region und weiteren Europäischen Ländern. Darüber hinaus sind wir das offizielle Trainingscenter für Cerakote in Europa. Wir schulen und zertifizieren Unternehmen, die Cerakote verarbeiten möchten, egal ob es sich um Lackierbetriebe oder produzierende Unternehmen handelt.

Hier sind die wichtigsten Merkmale und Vorteile von Cerakote:

Haltbarkeit: Cerakote ist extrem langlebig und widerstandsfähig gegenüber Abrieb, Korrosion, Chemikalien und Witterungseinflüssen.

Vielseitigkeit: Cerakote ist in einer breiten Palette von Farben und Oberflächenstrukturen erhältlich, von glänzend bis matt, und kann an verschiedene Oberflächenmaterialien wie Metall, Kunststoff, Holz und sogar Keramik angepasst werden.

Hitzebeständigkeit: Cerakote kann hohen Temperaturen standhalten, was es besonders geeignet für Anwendungen macht, die Hitze ausgesetzt sind, wie zum Beispiel Motorbauteile oder Ofeninnenflächen.

Chemische Beständigkeit: Die Beschichtung ist beständig gegen viele Chemikalien, Öle und Lösungsmittel, was sie ideal für Anwendungen macht, bei denen eine hohe chemische Beständigkeit erforderlich ist, wie beispielsweise in der Chemieindustrie.

Leichtgewicht: Cerakote ist im Vergleich zu anderen Beschichtungsmaterialien relativ leicht, was es zu einer guten Wahl für Anwendungen macht, bei denen Gewichtsersparnis wichtig ist, wie zum Beispiel in der Luftfahrt.



Ein Gamechanger für nachhaltige und hochleistungsfähige Beschichtungen!

Wir bei PBN Coatings GmbH sind stolz, im Februar 2025 die neue **PFAS-freie F-Serie** von Cerakote vorzustellen – was macht die F-Serie aus?

In einer Welt, in der nachhaltige Lösungen nicht nur gefragt, sondern auch regulatorisch gefordert werden, setzen Unternehmen, die frühzeitig auf umweltfreundliche Technologien setzen, entscheidende Wettbewerbsvorteile.

Mit der neuen F-Serie von Cerakote bieten wir Ihnen eine zukunftssichere Beschichtungstechnologie, die Effizienz und Verantwortung vereint.

Warum langfristige Investitionen bei Cerakote zählen:

Cerakote hat in den letzten Jahren strategisch in Forschung und Entwicklung investiert, um nicht nur Marktanforderungen zu erfüllen, sondern den Standard für Beschichtungen neu zu definieren. Die Einführung der PFAS-freien F-Serie ist das Ergebnis einer klaren Vision: Innovation mit Verantwortung zu vereinen.

Langfristiger Nutzen für unsere Partner:

- **Regulatorische Sicherheit:** Nachhaltige Lösungen, die schon heute künftigen Umweltauflagen entsprechen.
- **Marktvorsprung:** Unternehmen, die frühzeitig auf nachhaltige Technologien setzen, sichern sich klare Wettbewerbsvorteile.
- **Vertrauenswürdigkeit:** Produkte, die nicht nur Leistung, sondern auch Verantwortung verkörpern, stärken Marken und Partnerschaften.

NEW RELEASE! **F-SERIES**

Cerakote® F-Series is the highest performing **PFAS free** thin film ceramic coating in the world!



Wir sind seit vielen Jahren Partner der Automobil- und Motorrad Industrie

Cerakote ist eine Keramikbeschichtung, die für ihre außergewöhnliche Hitzebeständigkeit, Abriebfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit bekannt ist. Diese Eigenschaften machen Cerakote zu einer beliebten Wahl für die Beschichtung von Abgasanlagen.

Zu unseren Automobilkunden gehören AMG, BRABUS, Bugatti, McLearen und Ferrari. Aber auch Cupra und Audi vertrauen auf Cerakote. Besonders stolz sind wir darauf, dass die Endrohre des Bugatti Ciron von uns beschichtet werden. Cerakote kann Temperaturen bis 1000° C standhalten, die Keramikbeschichtung schützt das Metall vor Korrosion, die durch Feuchtigkeit, Salz und andere Umwelteinflüsse verursacht wird.

KESSTECH ist das führende Unternehmen, das sich auf die Entwicklung und Herstellung von hochwertigen Auspuffsystemen für Harley-Davidson Motorräder spezialisiert hat. Seit mehr als 10 Jahren werden Kestech Abgasanlagen mit Cerakote beschichtet. KESSTECH steht für hochwertige Materialien und Verarbeitung, um eine lange Lebensdauer und eine erstklassige Leistung ihrer Auspuffanlagen zu gewährleisten.



Luft- und Raumfahrt

Die Luft- und Raumfahrtindustrie verlangt Werkstoffe mit klar definierten, hochspezifizierten Eigenschaften: maximale thermische und chemische Beständigkeit, geringes Gewicht, hohe dielektrische Stabilität und absolute Zuverlässigkeit unter extremen Bedingungen.

Cerakote erfüllt diese Anforderungen.

Unsere keramischen Hochleistungsbeschichtungen sind speziell für Anwendungen entwickelt, in denen konventionelle Materialien physikalisch oder chemisch an ihre Grenzen stoßen. Cerakote bietet:

- Temperaturbeständigkeit bis zu 1000°C
- Hervorragende UV- und Korrosionsbeständigkeit
- Minimaler Schichtauftrag bei hoher Schutzwirkung
- Reflexionsarm und lichtabsorbierend
- Gute dielektrische Eigenschaften

SPACEX**STARLINK**

SpaceX und Starlink setzen Cerakote gezielt ein.

Bei aktuellen Trägerraketen und Satellitenprogrammen werden außenliegende Komponenten mit Cerakote beschichtet, um sie vor thermischen und korrosiven Belastungen während Start, Orbit Phase und Wiedereintritt zu schützen.

Im Inneren werden Batteriegehäuse mit Cerakote H-900 beschichtet einer elektrisch isolierenden, dielektrischen Variante zur Vermeidung von Kurzschlüssen und zur Erhöhung der Systemsicherheit.

Ob Hitzeschild, Trägerstruktur, Sensorgehäuse oder elektronische Komponenten Cerakote steht für funktionale Oberflächentechnologie auf höchstem Niveau.
Für Aerospace. Für SpaceX. Für die Zukunft.



Luft- und Raumfahrt

Cerakote im Kabineninterieur von Cathay Pacific – Innovation, die man kaum sieht, aber deutlich spürt.

In der Luftfahrt zählen nicht nur Effizienz und Leistung, sondern auch die Qualität des Passagiererlebnisses. Gerade in der Kabine geht es um langlebige Ästhetik, Funktionalität – und jedes Gramm Gewicht. Cathay Pacific setzt deshalb auf **Cerakote**, um Oberflächen im Innenraum ihrer Flugzeuge auf ein neues Niveau zu heben. Warum Cerakote in der Kabine?

Ultradünn & extrem leicht

Konventionelle Lacksysteme bringen schnell mehrere hundert Gramm pro Kabine auf die Waage. Cerakote ist mit nur wenigen Mikrometern Schichtstärke kaum spürbar – außer im Ergebnis: edel, funktional, langlebig.

Maximale Widerstandsfähigkeit

Armlehnen, Gepäckfächer, Trolleyführungen – wo täglich Hunderte Hände zugreifen, bleibt Cerakote dauerhaft abrieb- und kratzfest.

Die Kabine sieht auch nach vielen Flugstunden aus wie neu.

Beständig gegen Reinigungsmittel & UV-Strahlung

Ob aggressive Reiniger, Desinfektionsmittel oder starke Sonneneinstrahlung: Cerakote hält Belastungen stand, wo herkömmliche Beschichtungen frühzeitig versagen.

Designvielfalt ohne Kompromisse

Matt, metallisch, strukturiert – Cerakote ermöglicht vielfältige Oberflächen, präzise abgestimmt auf das elegante Kabinendesign von Cathay Pacific.

Für Cathay Pacific bedeutet das: **geringere Wartungskosten, höhere Kundenzufriedenheit und ein nachhaltigerer Betrieb**.

Weitere Kunden sind:

**Lufthansa**

Abgebildet: Die neue Aria Suite von Cathay Pacific in der Boeing 777 – mit Cerakote veredelt.

 **CATHAY PACIFIC**

Ästhetik trifft auf Ausdauer

In der internationalen Biker Szene ist Ceramicspeed aus Holstebro in Dänemark seit vielen Jahren ein sehr bekanntes Unternehmen. Ceramicspeed steht für leistungsstarke Produkte, Innovation und Design. Zusammen mit Ceramicspeed haben wir eine limitierte Edition für hochwertige Umlenkrollen in unterschiedlichen Farben beschichtet.

Diese Partnerschaft ermöglichte unsere jeweiligen Stärken zu nutzen und Synergien zu schaffen, um innovative Lösungen für die Fahrradindustrie anzubieten, die die Bedürfnisse von Profi- und Hobbyfahrern gleichermaßen erfüllen.

Durch die Kombination der technologischen Expertise beider Unternehmen entstehen Produkte, die die Effizienz, Haltbarkeit und Leistung von Fahrradkomponenten weiter steigern. Cerakote ist eine umweltbewusste Wahl. Frei von schädlichen Lösungsmitteln und Chemikalien entspricht es der wachsenden Nachfrage nach nachhaltigen Lösungen in der eBike-Branche.

Diese Ausführung ist vom Hersteller, pro Farbe, auf lediglich 100 Stück limitiert. Das System besteht aus einem mit Carbon verstärkten Polymer- Käfig mit Cerakote Beschichtung und oberer und unterer Umlenkrolle. Die Schaltungsradchen werden aus Aluminium gefertigt.

CERAMICSPEED



In der Verteidigungsindustrie wird Cerakote aus mehreren Gründen eingesetzt

Korrosionsschutz: Cerakote bietet einen ausgezeichneten Schutz gegen Korrosion. Dies ist besonders wichtig für Waffen und andere Ausrüstungsgegenstände, die oft extremen Umgebungsbedingungen ausgesetzt sind, einschließlich Feuchtigkeit, Schmutz, Salz und anderen korrosiven Substanzen.



Abriebfestigkeit: Die Beschichtung mit Cerakote verbessert die Abriebfestigkeit von Oberflächen erheblich. Dies ist entscheidend für Waffen und Ausrüstung, die häufigem Gebrauch und starker Beanspruchung ausgesetzt sind, ohne dass die Beschichtung abplatzt oder abgenutzt wird.

Tarnung und ästhetische Verbesserungen: Cerakote ist in einer Vielzahl von Farben erhältlich und kann verwendet werden, um Ausrüstungsgegenstände zu tarnen oder ästhetisch anzupassen. Dies ist besonders wichtig für militärische Anwendungen, bei denen Tarnung eine entscheidende Rolle spielt.

Hitzebeständigkeit: Cerakote bietet auch eine gute Hitzebeständigkeit, was es ideal für Waffen und andere Ausrüstung macht, die hohen Temperaturen ausgesetzt sein können, wie beispielsweise bei längeren Schussfolgen oder in Umgebungen mit hoher Umgebungstemperatur.

Chemikalienbeständigkeit: Die Beschichtung mit Cerakote bietet Schutz vor einer Vielzahl von Chemikalien, die in militärischen Verteidigungsumgebungen vorkommen können, einschließlich Reinigungsmitteln, Lösungsmitteln und anderen potenziell schädlichen Substanzen.

DIEHL
Defence



Innovation im Schlösserdesign

Cerakote, wird auch im Bereich der Sicherheitssysteme immer beliebter. Die Vorteile sind beeindruckend:

Schlösser unterliegen ständigem Gebrauch und Verschleiß. Cerakote bietet eine bemerkenswerte Abriebfestigkeit, die sicherstellt, dass die Beschichtung auch bei häufiger Verwendung intakt bleibt. Dadurch behält das Schloss nicht nur seine ästhetische Erscheinung bei, sondern auch seine funktionale Integrität über lange Zeiträume hinweg.

Die sehr dünne Beschichtung von 10 – 40 µm ermöglicht es, feinste Details und Präzisionsmerkmale des Schlosses beizubehalten. Bei komplexen Schlössern mit verschiedenen Rillen, Nuten und Mechanismen ist es wichtig, dass die Beschichtung nicht zu dick aufgetragen wird, um diese Details nicht zu verdecken oder zu verzerren. Eine Grundierung ist nicht notwendig, Cerakote wird direkt auf das Bauteil aufgetragen.

Vergessen Sie das langweilige Silber oder Gold! Mit Cerakote können Sie Ihre Schlösser mit einer Vielzahl von Farben personalisieren, von dezent bis auffällig. Das ist nicht nur funktional, sondern verleiht Ihrem Sicherheitssystem auch einen modernen, individuellen Touch.

Lassen Sie uns gemeinsam die Zukunft der Sicherheit gestalten!





Just do it mit Nike und den New York Knicks

Hantelstangen müssen im Training extremen Bedingungen standhalten: Schweiß, Reibung und häufiges Gewichtheben hinterlassen Spuren. Schweiß und Feuchtigkeit können Stahlstangen rosten lassen. Cerakote bildet eine widerstandsfähige Schutzschicht, die dem Rost keine Chance gibt.

Die dünne Schicht verändert das Griffgefühl kaum und erlaubt gleichzeitig viele Farb- und Designmöglichkeiten – so wird deine Stange nicht nur funktional, sondern auch ein echter Hingucker im Gym.

Nike ist bekannt für seine Präzision, Vielseitigkeit und Zuverlässigkeit in der Herstellung von hochwertigen Sportartikeln und Bekleidung. Die Produkte finden Anwendung in den anspruchsvollsten Bereichen wie der Profi-Sportausrüstung und innovativen Materialien.

Cerakote hat sich als globaler Standard für Hochleistungsbeschichtungen etabliert. Mit einer einzigartigen Kombination aus Überlegenheit in Haltbarkeit, chemischer Beständigkeit und Temperaturtoleranz bietet Cerakote vielseitige Lösungen für unterschiedlichste Anforderungen. Die speziell entwickelten Beschichtungen kommen in Bereichen zum Einsatz, in denen konventionelle Methoden an ihre Grenzen stoßen.



Aus diesen Gründen hat sich auch das Basket Ball Team von den New York Knicks für Cerakote entschieden. Die Kurzhanteln wurden von uns im Dezember 2024 in einem eleganten Schwarz beschichtet.

Die Kombination aus Funktionalität, Design und Schutz macht Cerakote zu einer idealen Wahl für professionelle Sportteams wie die Knicks.



Die 3D Druck Industrie ist weltweit die am schnellsten wachsende Industrie, und wir sind dabei

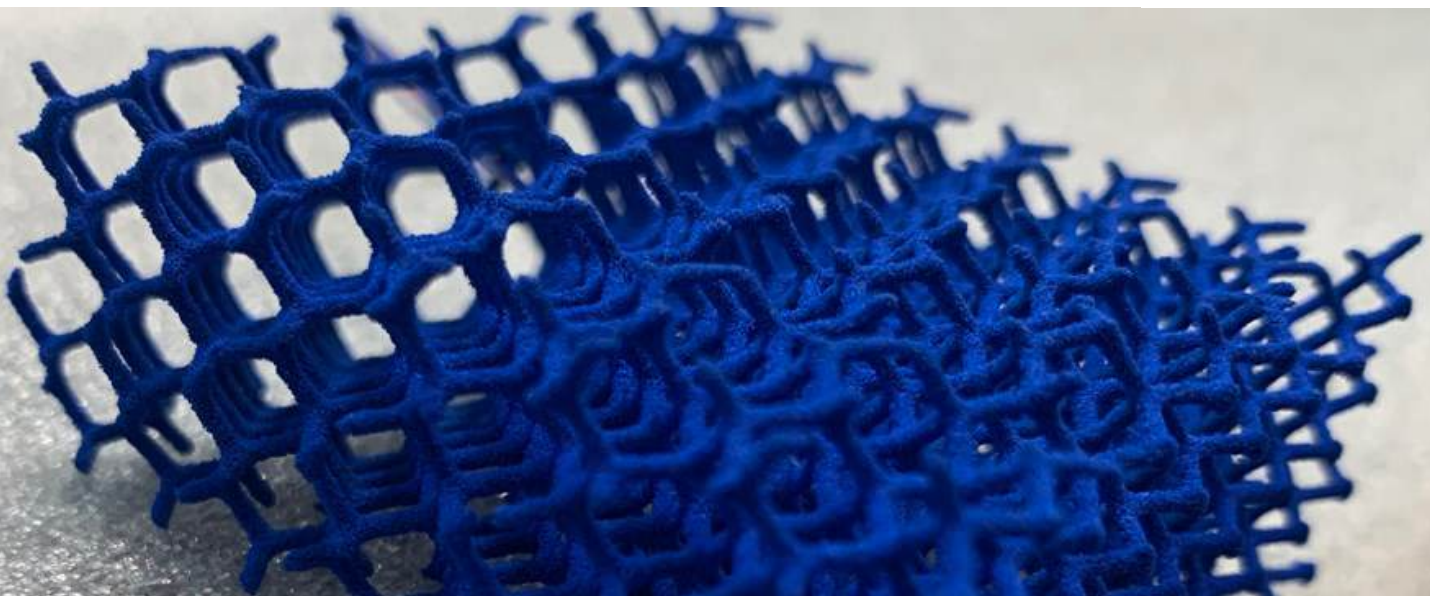
Cerakote kann auf verschiedene Materialien aufgetragen werden, darunter Metalle wie Aluminium, Stahl und Titan, Kunststoffe und sogar Keramik. Da viele 3D-gedruckte Teile aus Metall oder Kunststoff bestehen, kann Cerakote eine breite Palette von 3D-gedruckten Objekten beschichten.

Cerakote bietet eine gute Hitzebeständigkeit, was für 3D-gedruckte Teile von Vorteil sein kann, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind, beispielsweise in Motoren, Auspuffanlagen oder anderen Hochtemperaturanwendungen. Dies haben wir bei 3D-gedruckten Endrohren von BRABUS, die in den Porsche 911 montiert wurden, erfolgreich umgesetzt.

Wir unterstützen SLS, SLA, MJF, FDM, FFF, DLSM, Polyjet, Binderjet und Metal Jet Verfahren.

Insgesamt ist Cerakote eine ausgezeichnete Beschichtungsoption für 3D-gedruckte Teile, da es eine Kombination aus Schutz, Haltbarkeit, Vielseitigkeit und ästhetischen Möglichkeiten bietet.

formlabs 



Ein Branche im Umbruch.

Innovative Ideen und neue Trends verändern unsere Küchen und Badezimmer. Individualität, Technologie und Nachhaltigkeit sind die Trends. Wir unterstützen unsere Kunden mit der Vielfalt an starken Farben und einer hohen Langlebigkeit.

 **HANSA**
Wasser erleben

Cerakote H-900 Electrical Barrier

Cerakote H-900 Electrical Barrier wurde entwickelt um eine elektrisch isolierte, qualitativ hochwertige und langlebige Oberfläche zu bieten. Cerakote H-900 Electrical Barrier ist eine robuste, korrosionsbeständige dielektrische (nichtleitende) Spray-On-Beschichtung, die eine unvergleichliche Haftung und Resistenz gegen Lösungsmittel und Chemikalien bietet. Die Grundlage für die Cerakote H-Serie Beschichtungen ist eine einzigartige Keramik-Technologie, die der fertigen Beschichtung sowohl eine ausgezeichnete Flexibilität als auch Verschleißbeständigkeit verleiht.



Electrical Barrier

Code: H-900

Besonderheiten: Dielektrik

Oberfläche: Solide

Temperatur: bis zu 260°C |

Trocknung: Ofen

Dielektrische Stärke (V/mil) 3000

Korrigierter Dissipationsfaktor (D) 0,006

Dielektrizitätskonstante (k) 1,18

Die maximale Betriebstemperatur dieser Beschichtung beträgt 260°C.

Cerakote-H 900 bietet eine zuverlässige Isolierung gegen elektrische Ströme, wodurch das Risiko von Kurzschlüssen und anderen elektrischen Störungen minimiert wird.

**C-110 MICRO SLICK
DRY-FILM LUBRICANT****HIGH-TEMPERATURE
NON-STICK COATING**

"Anti-Spatter" bezieht sich auf eine Art von Beschichtung, die dazu dient, dass Anhaften von Schweißspritzern zu verhindern oder zu minimieren, die während des Schweißprozesses entstehen können. Beim Schweißen können geschmolzene Metalltröpfchen von der Schweißnaht abspringen und sich auf Oberflächen in der Umgebung absetzen, was zu sogenannten Schweißspritzern führt. Diese Spritzer sind nicht nur unansehnlich, sie verschmutzen die Arbeitsumgebung und Ausrüstung.

Cerakote Anti-Spatter Beschichtungen ermöglichen zusätzlichen Schutz vor Schweißspritzern während des Schweißprozesses. Sie erleichtern das Reinigen der beschichteten Oberfläche nach dem Schweißen, da die Schweißspritzer weniger haften und sich leichter entfernen lassen. Dies kann die Arbeitszeit verkürzen und die Effizienz steigern.



Cerakote Heat Dissipation Coatings

Cerakote Heat Dissipation Coatings sind eine Reihe von Submikron-Beschichtungen mit branchenführender Wärmeleitfähigkeit.

Cerakote Transfer Grey zum Beispiel ist eine anthrazitfarbene Farbe mit einem weichen Metallic-Finish.

Transfer Grey wird normalerweise bei Anwendungen verwendet, bei denen eine hohe Wärmeleitfähigkeit erforderlich ist, um Wärme von der Energiequelle wegzuleiten.

Typische Anwendungen sind unter anderem Kühler, Motorblöcke, Getriebegehäuse, Wärmesynchronisation, Ladeluftkühler.

Cerakote wird aber auch in Atomkraftwerken eingesetzt, um das Kühlwasser abzukühlen.

Transfer Grey eignet sich für Temperaturen von bis zu 650°C und setzt den Industriestandard für Hochtemperaturbeschichtungen.

Faroer

100

schnell und mit hoher Qualität ausführt.

Lebensmitteltauglich

Lebensmittelsicherheitsstandards erfordern, dass alle Materialien, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen, nicht nur sicher, sondern auch leicht zu reinigen und zu desinfizieren sind. Cerakote bietet eine hervorragende Beständigkeit gegenüber Chemikalien, Abrieb und Korrosion, was die Kontaminationsgefahr durch Bakterien, Schimmel und andere schädliche Substanzen verringert.

Cerakote wird oft auf Oberflächen von Geräten, Maschinen und Werkzeugen verwendet, die direkt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.



Cerakote ist robust und langlebig. Es widersteht hohen Temperaturen, Reinigungsmitteln und mechanischem Verschleiß, denen Geräte und Oberflächen in der Lebensmittelindustrie ausgesetzt sind. Durch die Verwendung von le-

bensmitteltauglichem Cerakote können Unternehmen sicherstellen, dass ihre Ausrüstung und Oberflächen länger halten und weniger anfällig für Beschädigungen sind, was wiederum die Betriebskosten senkt.

Insgesamt ist die Verwendung von lebensmit-
teltauglichem Cerakote in der Lebensmittelin-
dustrie von entscheidender Bedeutung, um die
Sicherheit der Verbraucher zu gewährleisten.

Hautverträglich

Es ist von großer Bedeutung, dass Cerakote hautverträglich ist, da es in verschiedenen Anwendungen eingesetzt wird, bei denen der direkte Kontakt mit der Haut unvermeidlich ist.

Einige Menschen haben empfindliche Haut und reagieren allergisch auf bestimmte Chemikalien oder Materialien.



3D gedruckte Orthesen von Cure Lab Hamburg

Hautirritationen oder allergische Reaktionen können nicht nur unangenehm sein, sondern auch ernsthafte gesundheitliche Probleme verursachen.

Durch die Verwendung von hautverträglichem Cerakote können solche Reaktionen vermieden und die Sicherheit der Anwender gewährleistet werden.





Nachhaltigkeit ist uns wichtig und deswegen haben wir 65 Photovoltaik Module, mit einer Leistung von 57KwP auf unserem Dach installiert. Wir senken damit unseren Energieverbrauch aus fossilen Brennstoffen um ca. 50%.

