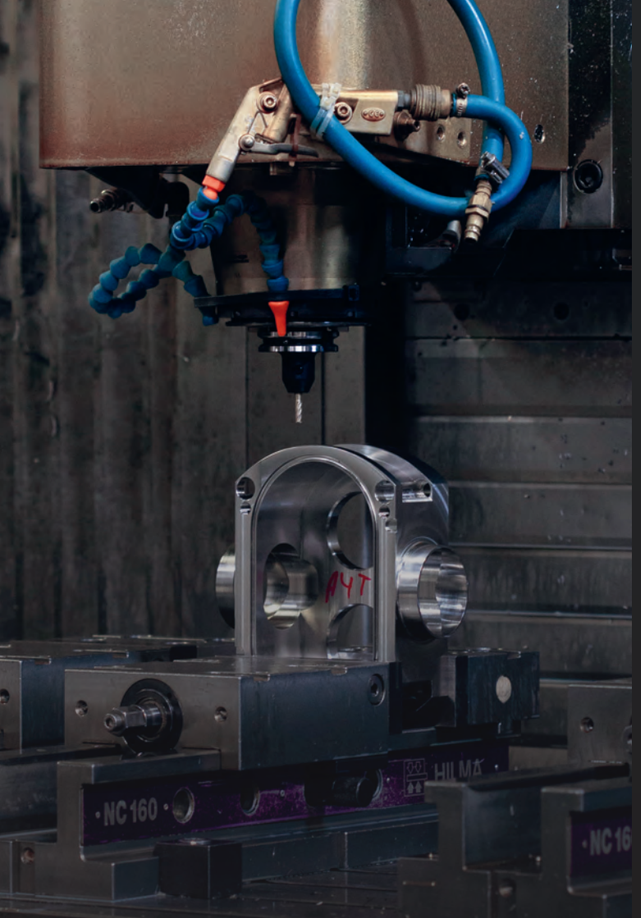


Hohe Inhouse Fertigungstiefe

Unser Anspruch sind exzellente Technik und Langlebigkeit. Profitieren Sie von niedrigen Lebenszykluskosten und erleben Sie, wie Ihre Anschaffung zu einer lohnenden Investition wird.

Wir liefern weltweit Premium Pumpen in höchster Qualität

Die ipp Pump Products GmbH bietet Ihnen Prozesspumpen für hygienische Anwendungen im Premiumsegment.

Wir bieten Ihnen höchste Verfügbarkeit durch umfangreiche Teilebevorratung und prompte Reaktionszeit zur Aufrechterhaltung Ihrer Produktionsprozesse.

Gerne betreuen wir Sie bei der Installation und der Wartung. So sichern wir den langfristigen Einsatz in Ihrem Betrieb zu Ihrer höchsten Zufriedenheit.

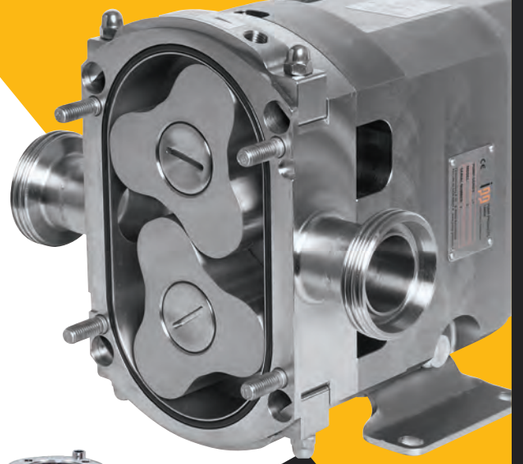
Setzen Sie auf Langlebigkeit für nachhaltigen Erfolg!

Feldmühlenweg 6-10
D-49593 Bersenbrück
info@pump-products.de
www.pump-products.de
+49 (0) 54 39 - 80 921-0
internationalpumpproducts

PUMP PRODUCTS GMBH
SOLUTIONS & TECHNOLOGY

EFFIZIENT | FLEXIBEL | NACHHALTIG

KOMPETENZ & LEIDENSCHAFT FÜR PREMIUM-PUMPEN



Premiumlobe & iLobe Drehkolbenpumpen

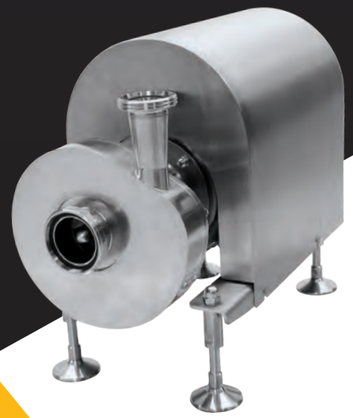
Drehkolbenpumpen sind die beste Lösung für hygienische und nicht-hygienische Prozesse.

Der berührungsfreie Lauf vermeidet jegliche Produktkontamination durch Abrieb.
Die besondere konstruktive Ausführung ermöglicht schonendste Produktbehandlung und eine rückstandsfreie CIP-Reinigung.

Premium Zentrifugalpumpen für dünnflüssige Medien

Aqueous Kreiselpumpen bieten einen robusten und langlebigen Betrieb in Ihren Anwendungen.

Optimal eingesetzt als Produktpumpe sowie auch als CIP- und CIP-Returnpumpe. Der modulare Aufbau mit FDA-konformen Gleitringdichtungen sorgt für höchste Verfügbarkeit bei extremer Laufruhe.



Entleerungspumpen für Fluidbags und Fässer

Die FLB Exzenterschneckenpumpen in horizontaler und vertikaler Ausführung setzen einen neuen Standard in der industriellen Hygiene.

Im Zusammenspiel mit Fluidbags und zur Fassentleerung sind sie besonders für die kosmetische, die pharmazeutische und die Nahrungsmittelindustrie geeignet.

Umfangreiche Produktinformationen erhalten Sie auf unserer Website www.pump-products.de und sprechen Sie uns gerne an. Wir entwickeln die passende Lösung für Sie!

RENTABILITÄT | INNOVATION
KUNDENZUFRIEDENHEIT
HÖCHSTE QUALITÄT
LEISTUNG | PERFEKTION

CERTIFIED EHEDG HYGIENIC ENGINEERING & DESIGN GROUP SUPPORTER TYPE EL - Class II DECEMBER 2012

MADE IN GERMANY

Süßwaren

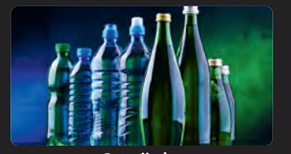
Schokolade & Kakaomasse

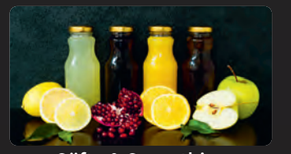
Backwaren

Marinaden & Instant Food

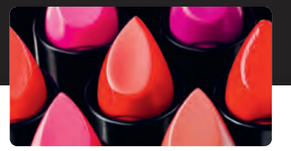
Feinkost

Molkerei & Käseprodukte


Getränke


Säfte & Smoothies

Hygiene


Kosmetika

Pharmazeutika

Biotechnologie

Chemie

Farben & Lacke