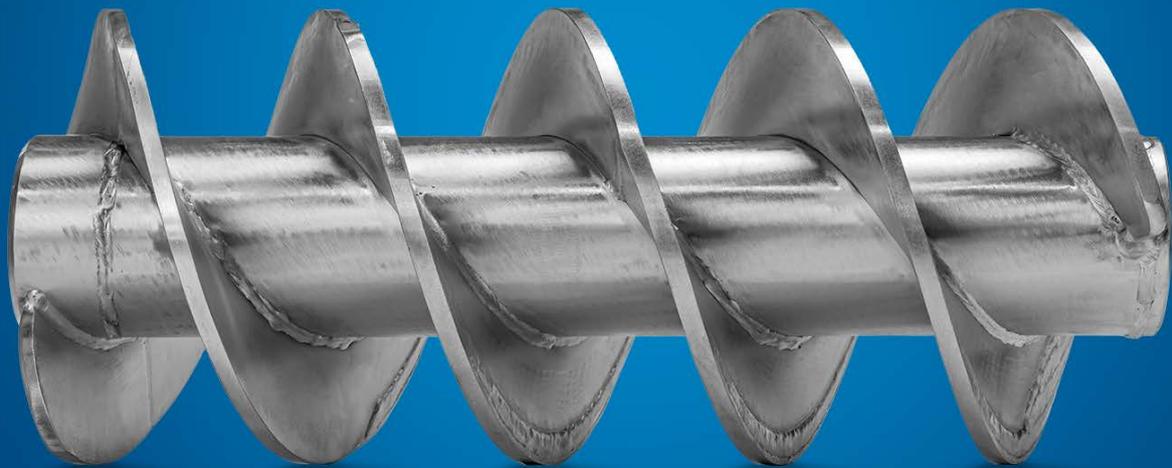


QUALITÄT MADE BY HUP

Schnecken / Siebbleche
Hardox-Verschleißbleche
Rohrsysteme / Shredder
und keramische Rohre



HUPPIETZ
SCHWEISSTECHNIK



Unser Familienunternehmen wurde 1973 in Rot am See gegründet mit dem Ziel, Kunden aus der verarbeiteten Industrie mit verschleißfesten Maschinenteilen zu beliefern. Wir entwickeln, produzieren und handeln mit verschleißfesten Maschinenteilen aller Art.

Aufgrund der steigenden Preise für Rohmaterial (steigende Stahlpreise) wird immer mehr Wert auf Grunderhalt und Veredelung von hochwertigen Maschinenteile gelegt. Zu diesem Zweck haben wir neue Regenerierungs- und Verschleißschutzarten entwickelt.

Die selbst entwickelten Verfahrenstechniken werden in den Produktionsstätten durch unsere Mitarbeiter hergestellt und zusammen mit anderen Produkten vertrieben.

Nutzen Sie das Wissen und die Erfahrung unserer Anwendungsspezialisten für Ihr Unternehmen und steigern Sie Ihren Ertrag.

Uwe Pietz
GESCHÄFTSFÜHRER

HUP PIETZ

IHR STARKER PARTNER, WENN'S DRAUF ANKOMMT!

IHR PARTNER FÜR VERSCHLEISSCHUTZ UND REGENERIERUNG

Verschleißerscheinungen betreffen Bauteile in beinahe allen Industriebereichen. Nahtlose Beschichtungen mit hohem Reibungskoeffizient schützen und schonen Ihre Bauteile, je nach Bedarf partiell oder flächig. Damit sparen Sie bares Geld. Je nach Bauteil sind Schichtdicken von 200 µm bis zu mehreren Millimetern möglich. Wir beraten hierzu gerne. Vorteile und Zusatzeigenschaften von Beschichtungen mit Verschleißschutz sind Schlag- und Kratzfestigkeit. Sie besitzen eine hohe Rückprallelastizität und sind hochgradig schnitt-, einreiß- und weiterreißfest. Sie verteilen den Flächendruck und verhindern Abdrücke oder Kratzer auf empfindlichen Oberflächen.



ALLES AUS EINER HAND



HARDOX WEARPARTS PARTNER

WIR DECKEN VERSCHLEISSHERAUSFORDERUNGEN IN ALLEN BRANCHEN AB

Hardox Wearparts ist ein weltweites Netzwerk von Wear Service Centern. Damit bieten wir Verschleißteile und Verschleißlösungen, die die Industrie mit optimierter Produktivität und Lebensdauer am Laufen halten.

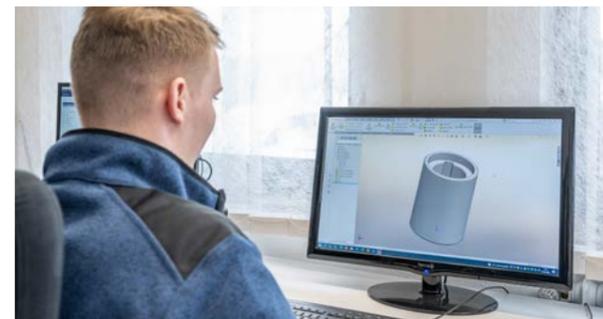
DAS WELTWEIT FÜHRENDE WEAR-SERVICE-NETZWERK

Hohe Produktivität und niedrige Wartungskosten sind das Kerngeschäft aller Hardox® Wearparts-Zentren. Sie unterstützen uns bei der richtigen Auswahl an Verschleißteilen und Dienstleistungen und sind entschlossen, dies besser als jeder andere zu tun.

CAD-KONSTRUKTION

EFFIZIENTE PRODUKTENTWICKLUNG

Damit Sie Ihre Ziele erreichen, gehen wir bei unserer Entwicklung vom ersten Entwurf bis zu Konstruktion methodisch vor. Mit dem Einsatz von CAD-Konstruktionen können wir bereits im Vorfeld Einfluss auf die spätere Herstellung der Beschichtung nehmen. Unser Ziel ist es, neue innovative und kostensparende Produkte auf den Markt zu bringen, die sich von den Mitbewerbern abheben und gleichzeitig wirtschaftlich produziert werden können.



3D-MESSUNG

HOCHPRÄZISE MESSTECHNIK UND INNOVATIVE 3D-TECHNOLOGIE FÜR DIE QUALITÄTSPRÜFUNG

Wie können Sie als Auftraggeber sichergehen, dass wir wirklich präzise, sorgfältig und kompetent arbeiten und Sie Ihr Produkt in vertrauensvolle Hände geben?



MONTAGE DURCH UNSER FACHPERSONAL

WIR MONTIEREN FÜR SIE EUROPaweIT! ZUVERLÄSSIG, FLEXIBEL UND PREISWERT. UNSER GESCHULTES FACHPERSONAL VERFÜGT ÜBER LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG.

Durch unser geschultes Personal und Monteure (alle mit Schweißerprüfung DVS) können wir Regenerierungen, Reparaturen, Auskleidungen und Aufpanzerungen vor Ort durchführen. In vielen Fällen werden die Teile bei uns im Werk vorgefertigt, so dass der Einbau durch unsere Monteure oder Ihre Fachleute durchgeführt wird.

REGENERIERUNG UND INSTANDSETZUNG

Durch stetig geschultes Montagepersonal und optimaler Materialabstimmung können wir auch Ihre Verschleißteile regenerieren.

UNSERE PRODUKTE

PERFEKTE BESCHICHTUNGEN FÜR JEDE IHRER ANFORDERUNGEN

SCHNECKENPANZERUNG

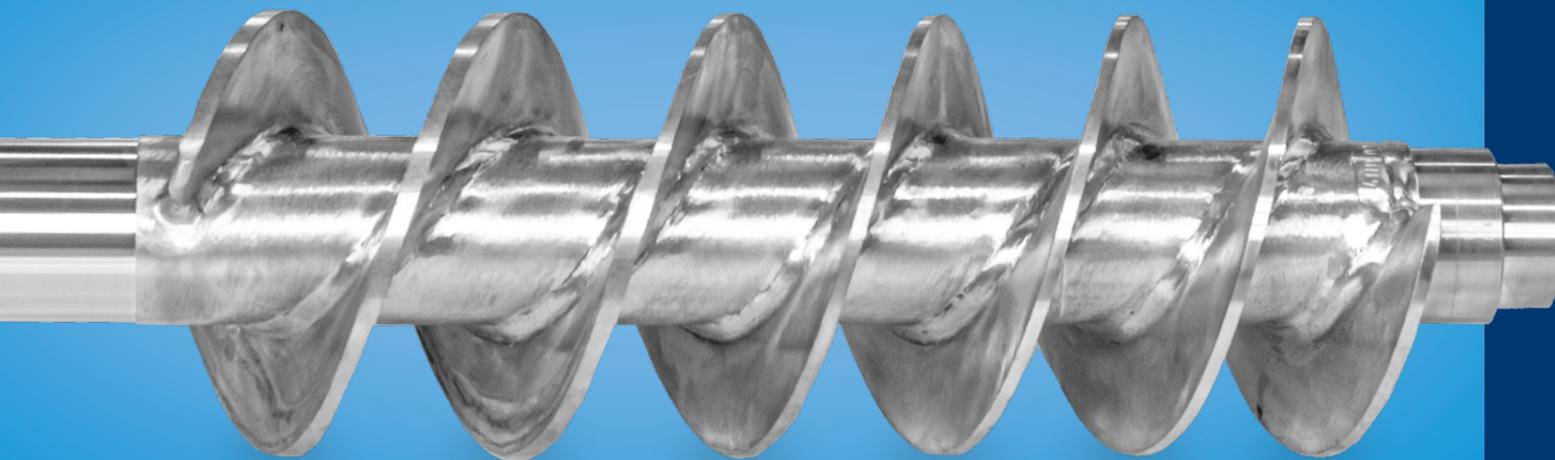
TROGSCHNECKENFÖRDERER & ROHRSCHECKENFÖRDERER

Das System der HUP Schneckenförderer ist äußerst vielseitig und bietet zahlreiche Lösungen für Schüttgüter und Granulate.

Die Schneckenförderer können aus Normalstahl und Edelstahl gefertigt werden. Gegebenfalls kann durch einfache Wechselsysteme die Bereiche die den größten Abrieb aufweisen, durch verschleißfeste Auskleidungen bestückt werden.

Die HUP Schneckenförderer setzen sich zusammen aus einem U- oder V-förmigen, mit mindestens einem Auslauf bestückten Trog, aus einem Endschild an beiden Trogenden, einer auf ein Innenrohr geschweißte Schneckenwendel mit Wellenbuchsen an beiden Enden.

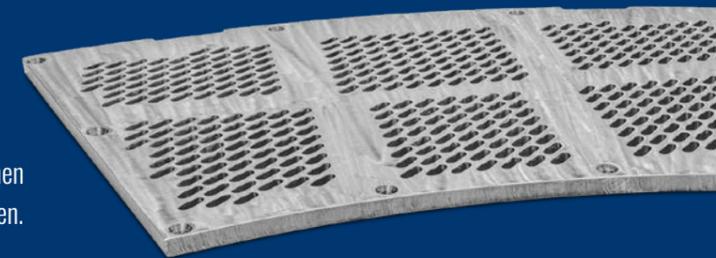
Je nach Fördermedien, sind HUP Schneckenförderer in einer leichten, einer mittelschweren oder einer extraschweren Ausführung lieferbar.



SIEBBLECHE

BRENNSCHNEIDETECHNIK -
VERSCHLEISSFESTE AUSKLEIDUNG IN ALLEN VARIATIONEN

Je nach Verschleißzyklus und Art der Durchsatzmaterialien können die Siebbleche in verschiedenen Ausführungen angeboten werden.



ROHRSYSTEME

BLECHBEARBEITUNG / ZYKLON- UND TRICHTERHERSTELLUNG

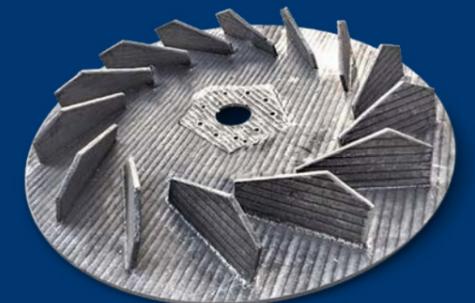
HUP Verbundpanzerplatten die aus einem zähen Grundwerkstoff und einer verschleißfesten Auftragsschicht bestehen, können nach Anforderung in unserer Fertigung geschnitten, verformt und komplett verschweißt werden.



VERSCHLEISSBLECHE

HARTPLATTIEREN

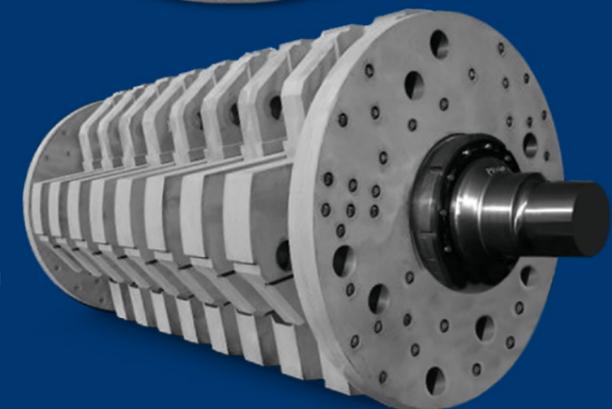
Sie erhalten unsere HUP-Verschleisschutzplatten in verschiedenen Abmaßen, als Plattenware oder als Zuschnitte für eine Weiterverarbeitung in Ihrem Werk.



SHREDDER

ROTOREN FÜR PRALL- UND HAMMERMÜHLEN
REPARATUR BZW. NEUHERSTELLUNG

In Zusammenarbeit mit einem deutschen Recyclinganlagenbetreiber haben die HUP Techniker eine konstruktive Verbesserung des Rotors realisiert.



KERAMISCHE ROHRE

KERAMISCHE AUSKLEIDUNG ALS VERSCHLEISSCHUTZ

Unsere Rohrsysteme werden komplett mit verschleißfester Aluminium-Oxid-Keramik die eine Einheit von bis zu 99,7 % AL ausgekleidet.



BESCHICHTUNGEN

SCHWACHSTELLEN SCHLIESSEN

VERSCHLEISSFEST, CHEMIKALIENBESTÄNDIG UND KORROSIONSFEST. WIRTSCHAFTLICH UND ZEITOPTIMIERT
APPLIZIERBAR. INDIVIDUELL ABGESTIMMT AUF DEN SPEZIELLEN ANWENDUNGSFALL IN IHREM UNTERNEHMEN

Reibung, Abrieb, Kavitation, Chemikalien, Bruch, Leckage: Mit einer Vielzahl an Beschichtungslösungen legen wir eine schützende Hand über hart beanspruchte Oberflächen. In industriellen Anlagen und verfahrenstechnischen Systemen, in Rohrleitungen und Behältern, in Transportsystemen und an Funktionselementen.

WARUM VERSCHLEISSSCHUTZ?

- stützt den einwandfreien Betrieb von Produktionsanlagen,
- verlängert die Standzeit von Maschinen und Anlagen,
- sichert den Wirkungsgrad von Maschinen und Anlagen,
- reduziert Störfälle und Ausfallzeiten,
- schützt gegen übermäßigen Verschleiß und Kavitationsschäden

PTA-PLASMASCHWEISSEN

Das Plasma-Pulver-Auftragsschweißen PTA ist ein thermisches Beschichtungsverfahren. Im Gegensatz zu den Fülldrahtschweißungen ist eine sehr geringen Aufmischung mit dem Grundmaterial gegeben und dadurch Resultierend eine höhere Güte der Panzerfläche.



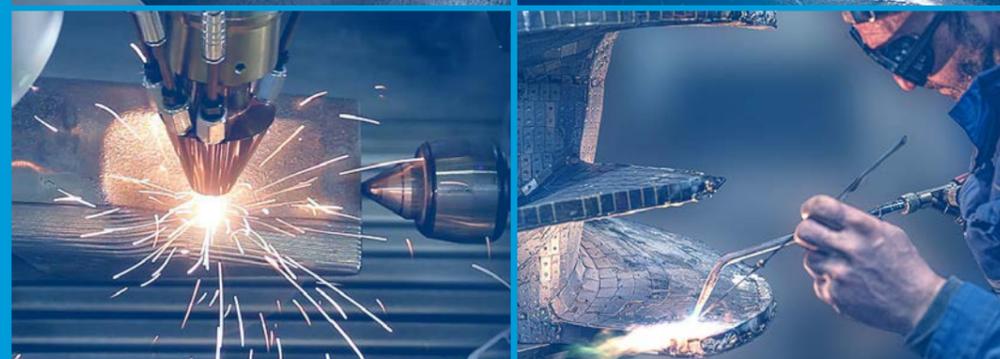
WOLFRAM-KARBID SCHWEISSUNG

Die Beschichtung von Wolfram-Karbid-Schmelzkarbiden mittels Gasschmelzschweißen ist weltweit eines der häufigsten eingesetzten Hartauftragsverfahren. Dieses Schweißverfahren erlaubt uns sehr hohe verschleißfeste Beschichtungen mit geringer Wärme (Verzug) einzubringen.



LASER CLADDING

Laser Cladding oder Laserauftragsschweißen bezeichnet, ist eine bewährte Technologie zur Erzeugung hochwertiger Schichten und Strukturen aus metallischen Werkstoffen. Das Verfahren nutzt feine Metallpulver, die in einer genau dosierten Menge mit einem Trägergas transportiert werden können. In speziellen Düsen wird dieses Pulver/Gas-Gemisch auf die Oberfläche eines Werkstücks gerichtet.



KERAMISCHE BESCHICHTUNG

Hochleistungs-Keramikverbundmaterial für Reparatur und Schutz aller Metalloberflächen, die Abrieb, Korrosion und chemische Einwirkungen ausgesetzt sind. Das Material kann entweder zum Neuaufbau abgetragener Metallflächen oder als Vorbeugebeschichtung benutzt werden.

AUFPANZERUNG

Deim Pulver-Flammspritzen wird der pulverförmige Zusatzstoff (Wolfram-Karbid) mittels Pulverfördereinheit und Acetylen-Sauerstoff-Flamme in Dünnschicht (max. 1mm) aufgebracht und nachträglich eingeschmolzen.

HARTMETALL-BESCHICHTUNG

Hartmetall ist ein Verbundwerkstoff, der zu 90% aus Wolfram-Karbiden besteht in Kombination mit einer metallischen Matrix. Hartmetall wird gepresst und gesintert, dadurch erhält der Werkstoff seine Haupteigenschaft: Verschleißfestigkeit und Härte.



BRANCHEN-LÖSUNGEN

BEI DER VERARBEITUNG, FÖRDERUNG UND AUFBEREITUNG VON SCHÜTTGÜTERN WIE KOHLE, ERZ, RECYCLINGMATERIAL, BAUSTOFFEN UND WEITEREN FESTEN MATERIALIEN SIND DIE PRODUKTIONSANLAGEN EXTREMEN BELASTUNGEN AUSGESETZT. DENNOCH MÜSSEN SIE IMMER ZU 100 % EINSATZBEREIT SEIN UM DIE PRODUKTION REIBUNGSLOS UND EFFIZIENT NUTZEN ZU KÖNNEN.

HUP unterstützt Sie, die Verfügbarkeit ihrer Anlagen aufrecht zu erhalten, zu optimieren und wieder herzustellen. Unser Team aus erfahrenen Ingenieuren, Technikern und Monteuren arbeitet stets gemeinsam an den Aufgaben. So werden kurze Reaktions- und Realisierungszeiten, umfassende Qualität, fachgerechte und termingerechte Ausführung gesichert.

Bei uns treffen technisches Know-how und fundiertes Wissen auf umfassende Beratungs- und Lösungskompetenz.



ZIEGELINDUSTRIE

Mischschnecken, Pressschnecken, Halbschnecken, Bremsschieber, Schnitzmesser, Siebe usw..



RECYCLING

Für die verschiedenen Recycling-Industrien (Schrott; Glas; Abfall usw.) regenerieren und fertigen wir Schnecken, Messerwellen, Zykclone, Rohre etc. in unterschiedlichen Ausführungen.



BIOGAS

Wir fertigen Schnecke mit Größen von Durchmesser 50 bis 2.500 mm und Längen bis 15 Meter.



SCHÜTTGÜTER

Moderne Schüttgüter werden in der Regel mechanisch oder pneumatisch durch Gravitation, Vibration, Saugen oder Blasen gefördert. Die Oberflächen sind hohen Dauerbelastungen ausgesetzt. Lärm, Reibungsverluste oder Beschädigungen verstärken die Notwendigkeit leistungsfähige Oberflächen-Schutzsysteme konstruktiv einzuplanen oder nachzurüsten.



CHEMISCHE INDUSTRIE

Hochlegierte Spezialstähle, nutzen sich nur sehr gering ab. Sie überzeugen durch höhere Härtestufen (Standzeit) sowie eine verlängerte Lebensdauer. Reparaturen von Verschleißteilen jederzeit und unproblematisch möglich. Verschleißbleche werden unter anderem z.B. im Anlagenbau, als Baggerschaufeln oder als Kipper Mulden verwendet.



FEUERFESTE INDUSTRIE

Die Herstellung von feuerfesten Produkten unterliegt einem Verschleiß, der je nach Prozessbedingungen typisch bis abnormal in Erscheinung treten kann. Ein optimierter Verschleißschutz der Maschinenteile führt zu einer längeren Standzeit und damit auch längeren Maschinenlaufzeiten.



ZEMENTINDUSTRIE

In einem Zementwerk werden große Mengen an Materialien wie Klinker, Zement, Kalk und Hüttensand verarbeitet. Um eine konstante Produktion zu gewährleisten müssen die meisten Förder-, Lager- und Produktionsanlagen mit Verschleißschutzprodukten ausgekleidet werden.



KRAFTWERKSBAU

Verschleiß verursacht enorme Kosten. Durch Einsatz von Verschleißschutz kann die Nutzungsdauer und Langlebigkeit der Anlagen erheblich gesteigert, der Montageaufwand minimiert und die Betriebssicherheit erhöht werden.



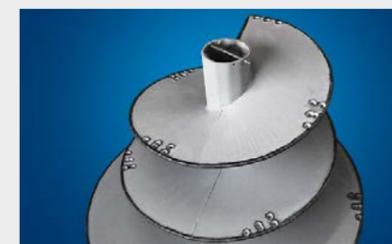
FEINKERAMIK

Wir fertigen nach Kundenwunsch Edelstahl-schnecken mit hochverschleißfester Panzerung, natürlich auch poliert.



GIESSEREI

Fertigung von Rohren, Rohrbögen und Abzweigstücken aus Verbundpanzerblech nach Ihren Vorgaben



LANDWIRTSCHAFT

Separatoren Schnecken, Siebe und Förderschnecken zur Gülleaufbereitung und Biogas- und Vergärungsanlagen.

UNSERE LEISTUNGEN

- Instandhaltung und Revisionen Ihrer Produktionsanlagen
- Montage vor Ort, Umbauten und Modernisierungen
- Ausrichtung, Vermessung und Dokumentation
- Weitere Serviceleistungen



HUP Schweißtechnik GmbH
Rinderlenweg 6
74585 Rot am See



FON +49 7955 9333-0
FAX +49 7955 9333-33



info@hup-pietz.de
www.hup-pietz.de