

Kaeser Kompressoren auf der Powtech Technopharm

Smart & effizient: Druckluft für die Schüttguttechnik

In der Schüttgut- und Prozessindustrie muss die Erzeugung der Prozessluft entlang der gesamten Wertschöpfungskette nicht nur absolut zuverlässig, sondern auch energetisch optimiert sein. Um unnötige Energieverluste in der Produktion zu vermeiden, ist eine präzise ausgelegte und effiziente Druckluftversorgung entscheidend. Gebläse und Kompressoren von Kaeser zeichnen sich durch hohe Wirkungsgrade, lange Standzeiten und einen minimierten Wartungsaufwand aus – für eine hohe Verfügbarkeit im Dauerbetrieb.

Aircenter - Effizienz auf kleinstem Raum

Das Herzstück des Aircenter SM 13 ist ein hocheffizienter, fluideingespritzter Schraubenkompressor. Kombiniert mit einem energiesparenden Kältetrockner und einem platzsparend untergebauten Druckluftbehälter ergibt sich eine schlüsselfertige Komplettstation auf minimaler Stellfläche. Ob für die kontinuierliche pneumatische Förderung, das Silo-Auflockern oder die präzise Dosierung empfindlicher Pulver - das Aircenter liefert konstant trockene und saubere Druckluft. Das schützt Schüttgüter zuverlässig vor Verklumpung und verhindert Verstopfungen in den Förderleitungen. Das Modell SM 13 ist auch mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Volumenstromregelung lieferbar.

DBS Schraubengebläse - kompromisslos effizient

Mit den Schraubengebläsen der Serie DBS setzt Kaeser neue Maßstäbe für die pneumatische Schüttgutförderung. Die Version SFC mit Frequenzumrichter passt den Förderluftstrom flexibel an wechselnde Materialdichten an, während die STC-Version für den Festdrehzahlbetrieb maximale Effizienz bei kontinuierlichen Fördermengen bietet. Die innovativen DBS-Schraubengebläse zeichnen sich nicht nur durch ihr energiesparendes Antriebskonzept aus, sondern auch durch die durchdachte und kompakte Bauweise, bei der alle Wartungsarbeiten von vorne durchgeführt werden können. So ist selbst mit kompletter Elektrik eine Side-by-Side-Aufstellung möglich.

BBC Drehkolbengebläse - „Plug & Work“

Anschlussfertige Compact-Gebläse mit Omega Profil garantieren höchste Zuverlässigkeit und Energieeffizienz bei der Schüttgut- und Pulverförderung.



KAESER KOMPRESSOREN SE
Carl-Kaeser-Straße 26, D-96450 Coburg
Pressstelle:
Tel.: +49 (0)9561 640-452
Fax: +49 (0)9561 640-130
E-Mail: daniela.koehler@kaeser.com
www.kaeser.com

Bankverbindungen
Commerzbank AG, Coburg
IBAN: DE97 7834 0091 0850 6230 00 BIC: COBADEFFXXX
Deutsche Bank AG, Coburg
IBAN: DE63 7607 0012 0868 8889 00 BIC: DEUTDEMM760
HypoVereinsbank UniCredit Bank AG, Coburg
IBAN: DE33 7832 0076 0001 4312 18 BIC: HYVEDEMM480

Vorsitzender des Aufsichtsrates
Dipl.-Ing. (FH) Carl J. Kaeser
Vorstand
Dipl.-Wirtsch.-Ing. Thomas Kaeser (Vorsitzender)
Dipl.-Wirtsch.-Ing. Tina-Maria Vlantoussi-Kaeser
Registergericht Coburg, HRB 5382
USt-IdNr.: DE 132460321

Komplett mit Steuerung Sigma Control, Sensorik, Stern-Dreieckstarter (oder Frequenzumrichter) sowie CE- und EMV-Zeichen ausgestattet, minimieren sie Aufwand und Kosten bei Planung, Inbetriebnahme und Prozessüberwachung - für einen dauerhaft störungsfreien Förderbetrieb. Selbstverständlich sind die effizienten Drehkolbengebläse auch als Aggregate ohne Schaltschrank erhältlich. Zudem können die Gebläse optional mit einem externen Luftkühler ausgestattet werden.

Ölfreie CSG Schraubenkompressoren - um Klassen besser in Leistung und Effizienz

Die ölfrei verdichtenden Schraubenkompressoren der Serie CSG heben die Schüttgut- und Pulverförderung auf ein neues Level an Prozesssicherheit und Energieeffizienz. Speziell entwickelt für die sensiblen Anforderungen der Lebensmittel- und Pharma-Industrie, liefert die Anlage nach ISO 8573-1 Klasse 0 zertifizierte, ölfreie Druckluft für höchste Produktsicherheit. Dank IE5-Synchron-Reluktanzmotoren und Sigma Profil arbeiten die Anlagen besonders energiesparend. Die wassergekühlte Option mit i.HOC und Wärmerückgewinnung nutzt die Abwärme doppelt - für maximale Wirtschaftlichkeit und höchste Prozesssicherheit.

Druckluft 4.0 – Das Optimum an Effizienz

Adaptiv, effizient und vernetzt - der maschinenübergreifende Sigma Air Manager 4.0 ermöglicht ein besonders effizientes Betreiben von Druckluft- oder Gebläsestationen. Die integrierte Energiemanagementsoftware sorgt dafür, dass mehrere Kompressoren, Gebläse, Trockner oder Filter äußerst energiesparend eingesetzt werden. Dank der Vernetzung aller Komponenten der Druckluftstation mit dem Sigma Air Manager 4.0 über das sichere Kaeser Sigma Network sind sowohl ein umfassendes Monitoring und Energiemanagement als auch vorausschauende Wartungsmaßnahmen möglich. Damit werden Ausfallzeiten minimiert und die Produktionsleistung maximiert.

Die praxisnahen Lösungen für die Pulver- und Schüttguttechnik zeigt Kaeser in Halle 9, Stand 461, zu sehen.

Abdruck frei, Beleg erbeten

Bildunterschrift:



KAESER KOMPRESSOREN SE
Carl-Kaeser-Straße 26, D-96450 Coburg
Pressestelle:
Tel.: +49 (0)9561 640-452
Fax: +49 (0)9561 640-130
E-Mail: daniela.koehler@kaeser.com
www.kaeser.com

Bankverbindungen
Commerzbank AG, Coburg
IBAN: DE97 7834 0091 0850 6230 00 BIC: COBADEFFXXX
Deutsche Bank AG, Coburg
IBAN: DE63 7607 0012 0868 8889 00 BIC: DEUTDEMM760
HypoVereinsbank UniCredit Bank AG, Coburg
IBAN: DE33 7832 0076 0001 4312 18 BIC: HYVEDEMM480

Vorsitzender des Aufsichtsrates
Dipl.-Ing. (FH) Carl J. Kaeser
Vorstand
Dipl.-Wirtsch.-Ing. Thomas Kaeser (Vorsitzender)
Dipl.-Wirtsch.-Ing. Tina-Maria Vlantoussi-Kaeser
Registergericht Coburg, HRB 5382
USt-IdNr.: DE 132460321



Das Herzstück des Aircenter ist ein hocheffizienter, fluideingespritzter Schraubenkompressor kombiniert mit einem energiesparenden Kältetrockner und einem platzsparend untergebauten Druckluftbehälter.



Die innovativen DBS-Schraubengebläse zeichnen sich nicht nur durch ihr energiesparendes Antriebskonzept aus, sondern auch durch die durchdachte und kompakte Bauweise.



Die anschlussfertigen Compact-Gebläse mit Omega Profil garantieren höchste Zuverlässigkeit und Energieeffizienz bei der Schüttgut- und Pulverförderung.



KAESER KOMPRESSOREN SE
Carl-Kaesar-Straße 26, D-96450 Coburg
Pressestelle:
Tel.: +49 (0)9561 640-452
Fax: +49 (0)9561 640-130
E-Mail: daniela.koehler@kaeser.com
www.kaeser.com

Bankverbindungen
Commerzbank AG, Coburg
IBAN: DE97 7834 0091 0850 6230 00 BIC: COBADEFFXXX
Deutsche Bank AG, Coburg
IBAN: DE63 7607 0012 0868 8889 00 BIC: DEUTDEMM760
HypoVereinsbank UniCredit Bank AG, Coburg
IBAN: DE33 7832 0076 0001 4312 18 BIC: HYVEDEMM480

Vorsitzender des Aufsichtsrates
Dipl.-Ing. (FH) Carl J. Kaeser
Vorstand
Dipl.-Wirtsch.-Ing. Thomas Kaeser (Vorsitzender)
Dipl.-Wirtsch.-Ing. Tina-Maria Vlantoussi-Kaeser
Registergericht Coburg, HRB 5382
USt-IdNr.: DE 132460321