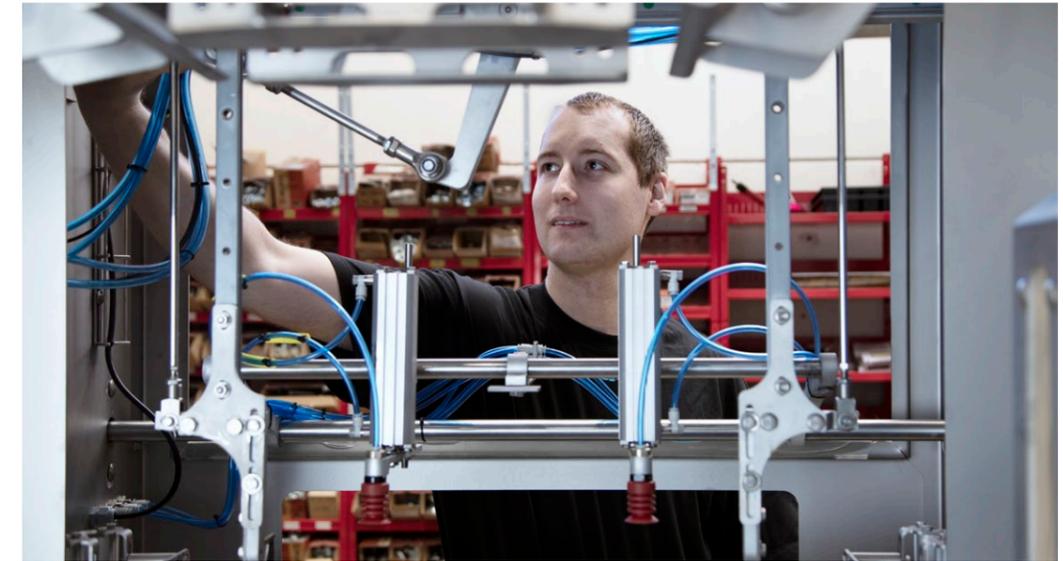
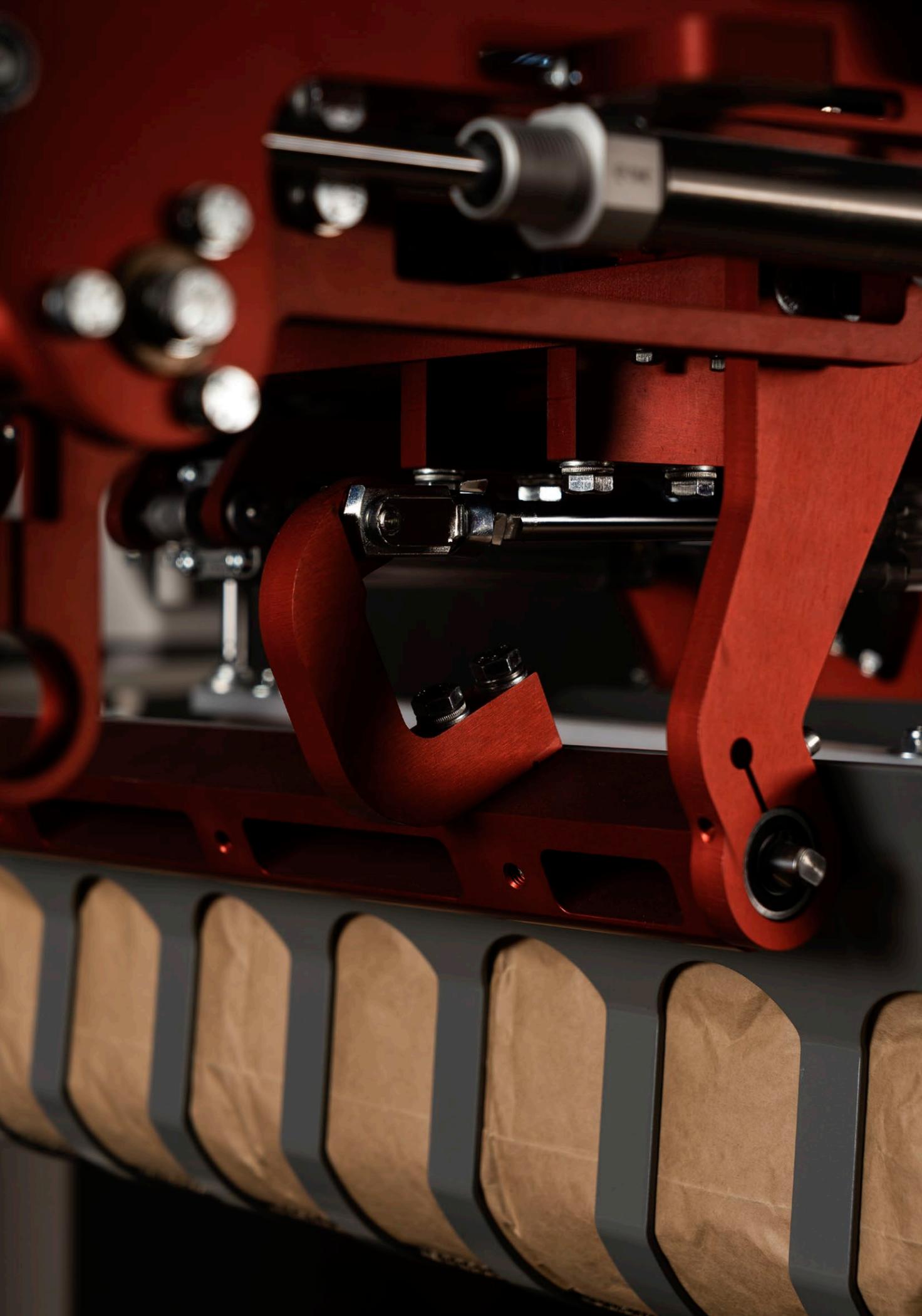


# **Innovative Verpackungs- technologie von Weltklasse.**





## Flexible Lösungen für eine effiziente Handhabung von Säcken.

Wir garantieren Unternehmen auf der ganzen Welt eine rentable, zuverlässige und eine effiziente Produktion mit unseren Maschinen. Unser Produkt hilft jedem Unternehmen sich weiterzuentwickeln.

Wir wissen, dass jedes Bedürfnis einzigartig ist, und deshalb sind wir genau der richtige Ansprechpartner für Sie. Daher bestehen unsere Systeme aus einer Reihe wählbarer Module, die genau für Ihr Unternehmen zusammengestellt und angepasst werden. Dies verhilft Ihrem Unternehmen zu einer optimalen Abfüllung und Versiegelung von Säcken.

Wir kennen die Kunst des Füllens und das Handhaben von Säcken genauestens.

Die Lösungen, die wir für sie haben sind:

- Technologieführende und flexible Module
- Bewährte Standardlösungen, an spezifische Bedürfnisse angepasst
- Hygienefreundliches Design Die das Handhaben und Reinigen leicht machen
- Staubfreie Lösungen
- Just in time - schnell und flexibel Das wechseln zwischen verschiedenen Produkten und Sackdimensionen
- Stabile Produktion





- **Schwebende Technologie** – Hängender Sacktransport für hohe Zuverlässigkeit
- **Für jeden Kunden** die richtigen Module und Systeme
- **Easy Clean** – Gute Hygiene für alle Branchen
- **Plug & Play** – Wir bauen, testen und führen alle Feinabstimmungen der Maschine in unserer Versuchshalle durch

## Vollautomatisch Säcke befüllen für die pharmazeutische Industrie und alle anderen Industrien.

**Autopac Easy Clean** ist ein vollautomatisches System das zum Befüllen und Handhaben von Säcken mit verschiedensten Produkten geeignet ist und das an jedem Unternehmen beliebig angepasst werden kann. Kundenbedürfnisse durch wählbare Module und Funktionen erfüllen wir stets.

**Schwebender Technologie** die Säcke werden hängend transportiert. Dadurch verringert sich die Gefahr des Verhedders der Säcke in der Maschine und Kontamination der Säcke an der Unterseite sind ausgeschlossen. Dies trägt dazu bei, dass ein fließender und schnellerer Wechsel von Sacklängen möglich ist. Wir lassen nicht los, bis der Sack versiegelt und bereit ist, um diesen auf eine Palette zu laden.

**„Easy Clean“** bedeutet, dass die Maschine keine Oberflächen und Hohlräume hat, die Staub und Schmutz aufnehmen kann. Das macht das Säubern der Maschine leicht und hygienisch.

**„Split Design“** Wir trennen die Maschinenkomponenten und den Sacktransport mit einer Wand. Die Säcke und das Produkt werden auf einer Seite der Anlage gehandhabt und Zylinder, Kabel und Kugellager sind von der anderen Seite zugänglich und dadurch vor Staub geschützt. Diese Konstruktion macht es einfach Wartungsarbeiten durchzuführen und wird von unseren Kunden stark bevorzugt.

**„Plug & Play“** bedeutet, dass wir bauen, testen und jede Maschine in unserer Versuchshalle feinjustiert wird. Die Lieferung erfolgt erst nach einem Factory Acceptance Test mit kundeneigenen Säcken und Produkt. Unsere Vorarbeiten in unserer Versuchshalle spart Zeit und Geld und schafft Sicherheit für uns und den Kunden.



Scannen Sie den QR-Code, um ein Video über Autopac anzusehen.

TERE AS

### „Wir haben uns für Vebe wegen der hohen Qualität und guten Hygiene entschieden“

Estlands führender Hersteller von Milchprodukten sagt „Wir haben uns für Vebe wegen der hohen Qualität und guten Hygiene entschieden“

Als Tere AS seine Sack Befüllung modernisieren wollte fiel die Wahl auf Vebe.

– Wir haben uns für Autopac EC entschieden. Vebe verfügt über umfangreiche Erfahrung vom Verpacken von Pulverprodukten. Die Maschinen von Vebe sind eine erstklassige Wahl – sagt Technikmanager Peeter Lepp.

In der Produktionsstätte von Teres in Põlva werden große Mengen von Milchpulver gehandhabt. Daher gibt es sehr strenge Hygienerichtlinien die strengstens eingehalten werden müssen. Deshalb sind bei Autopac EC getrennte Kabinen für Säcke Transport und Maschinenteile vorgesehen um hygienisch arbeiten zu können.

– Beim Umgang mit Pulver fällt immer eine gewisse Menge von Staub an. Mit Autopac EC wird dies auf eine minimierte Fläche begrenzt – sagt Peeter Lepp der auch smarte Funktionen wie die Entlüftung zu schätzen wissen und Zugabe von Stickstoff während der Versiegelung des Sackes, dies ist eine Eigenschaft die den Materialien eine längere Haltbarkeit verleiht.

KUNDEN ANGABE



# Steigern Sie Ihren Rentabilität mit dem effizientesten Palettier-system auf dem Markt.

Wenn der Sack gefüllt ist, muss er auf eine Palette gelegt werden. Diesen Prozess haben wir bei Vebe über 30 Jahre lang optimiert. Deshalb ist es kein Wunder, dass gerade wir die leistungsfähigsten Palettier Roboter auf dem Markt haben.

Mit einem ABB-Roboter ist unser Palettier Vorgang sowohl zuverlässig als auch effizient. Dies minimiert das Risiko von einem Stillstand und erhöht Ihre Chancen auf mehr Rentabilität. Wir legen sehr hohen Wert auf Qualität und diesen Service garantieren wir immer.

Wir haben das Roboterwerkzeug mit vieljähriger Erfahrung in der Paletten Handhabung selbst entwickelt, basierend auf unserer Vier-Stufen-Technologie. Ein sanfter mechanischer Greifer, seitliches Drücken des Sackes zur Verwendung optimale Podiumsplatzierung, Oberpresse für eine gleichmäßige und glatte Oberfläche, und schließlich unsere Soft-Release-Funktion, die jeden Sack auf die Palette plaziert, ohne die anderen Säcke zu beschädigen.

Wir reduzieren weiterhin manuelle Prozesse. Das bedeutet, dass die Handhabung von Paletten, Säcken und Papierunterlagen vollautomatisch vom Roboter bearbeitet wird.



Scannen Sie den QR-Code, um ein Video über einen Palettierroboter zu sehen

LYCKEBY CULINAR

## „Jetzt können wir mehr produzieren“

Lyckeby Culinar stellt Gewürzmischungen für die Lebensmittelindustrie her. Vor ein paar Jahren stand Lyckeby Culinar auf Verbraucherebene einen großen Modernisierungsbedarf seiner Einrichtung bevor.

- Wir waren stark im Verzug mit der Produktion und mussten diese erhöhen. Daher wurde ein neues Layout entwickelt die für das Befüllen von Säcken und das Palettieren von den abgefüllten Säcken beinhaltet. Unsere Augen fielen auf ein vollautomatisches Sackfüllsystem von Vebe. Es schien unseren Anforderungen angemessen zu sein - sagt Projektingenieur Emil Eggenkamp.

Gesagt, getan. Es gab zwei Autopac EC Anlagen von Vebe sowie zwei vollautomatische palettier Roboter.

- Die Produktionsrate, die wir erreicht haben, war wirklich erstaunlich. Wir hatten enorme Umsatzsteigerungen und brauchten eine noch höhere Produktionsrate zu bewältigen. Nach ein paar weiteren Jahren kauften wir eine dritte und eine vierte vollautomatische Autopac EC Maschine. Es fühlt sich gut an, die Produktion so zu managen, wie wir es heute tun und die Verkäufe steigen weiter -.

Mit der Investition ist Lyckeby von einigem davongekommen unter anderem von seiner manuellen Handhabung. Heute produziert das Unternehmen weit mehr als zuvor und das auch noch mit unveränderter Belegschaft ist alles leicht zu bewältigen.

- Vebe hat gut auf unsere Bedürfnisse reagiert. Das unsere Anlagen in der Versuchshalle vorher Probe laufen gelassen geworden sind war sehr gut. Die Montage und Übernahme wurde von unserem eigenen Mechaniker übernommen. Aber als alles losgegangen ist, war Vebe sofort zur Stelle und brachte die Anlage sehr schnell zum Laufen -.

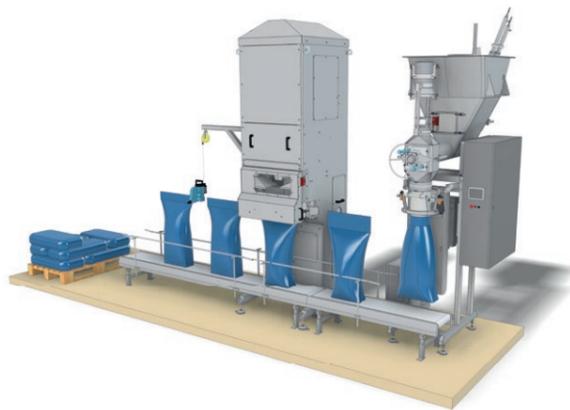


KUNDEN ANGABE

# Halbautomatisch mit Wahl freiheit.

Für kleinere Serien und kleine oder wachsende Produktion. Wir bei Vebe haben eine Reihe von halbautomatischen Sackfüllmaschinen entwickelt die leicht zu reinigen und zu warten sind.

Sackfüller von Manpac, Skruppac, Autoseal-Sealer und der Servus Sackbefüller sind Maschinen, die in wählbaren Kombinationen erhältlich sind. Die halbautomatischen Systeme sind für die meisten Materialien geeignet die in einen Sack gefüllt werden sollen.



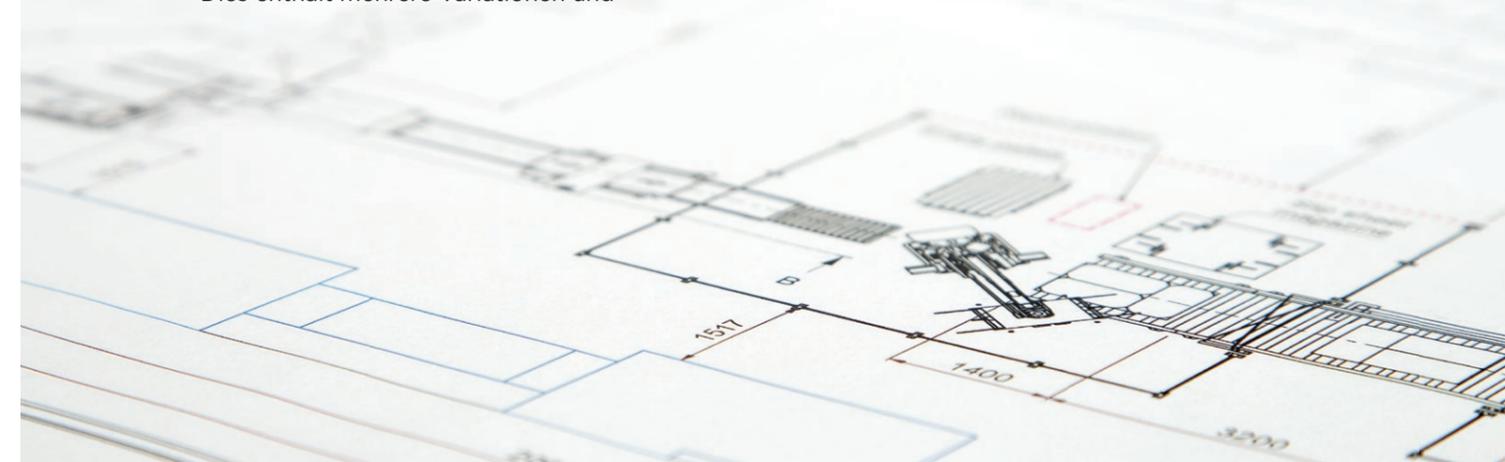
## Unsere Module erfüllen Ihre individuellen Anforderungen.

Obwohl jede Produktions- und Verpackungsline für die meisten einzigartig erscheinen mag, sind alle Bedürfnisse auch speziell. Diese Entwicklung haben wir bei Vebe zur Kenntnis genommen und umfassend bewährten Systeme und optionale Module entwickelt.

Module die Befüllen und wiegen sowie Vakuumieren suberblasen und abdichten, zB. durch Schweißen, Nähen oder Kleben. Dies enthält mehrere Variationen und

verschiedenste Schritte zum befüllen des Sackes und der und Sackhandhabung. Es ist sowohl einfach als auch wirtschaftlich vorteilhaft Maschinen Kundenspezifisch anzupassen sowie Standardmodule, unabhängig davon, ob Sie diese belegen möchten oder ob der Sack mit Zement oder Medikamenten befüllt wird.

**Kontaktieren Sie uns und wir Beraten Sie gerne**



CARLFORS-MÜHLE

### Säcke ersetzen Fässer und sparen Geld

Feinkörniges Aluminiumpulver für Leichtbeton- und Metallic Farben. Dies ist ein Teil dessen, was Carlfors Mühle herstellt. In den letzten Jahren hat das Unternehmen sein Volumen gesteigert und seine Effizienz verbessert. Heute werden Aluminiumwerkstoffe an Kunden auf der ganzen Welt geliefert. Um seinen Verpackungs- und Lieferfluss zu modernisieren, beauftragte Carlfors Mühle unser Unternehmen Vebe Technik. Schwere Metallfässer wurden durch Plastiksäcke ersetzt. Dadurch wurde die Handhabung kostengünstiger.

- Wir hatten noch nie zuvor das Produkt in einen Sack gefüllt und hatten einige Bedenken, aber Vebe nahm die Herausforderung ernst und alles hat gut funktioniert.

Heute bekommen unsere Kunden mehr Material für das gleiche Geld und wir haben den Ehrgeiz, die in Säcken verpackten

Mengen zu erhöhen - sagt Fredrik Målberg, zufriedener Betriebsleiter.

Carlfors Bruk hat heute zwei zusammengebaute Manpac-Sackfüller und einen Autoseal, der die Säcke vakuumiert und versiegelt. Pro Schicht werden zwei Produktgruppen verpackt und die Verpackungslinien werden von einem oder zwei Bedienern gesteuert.



KUNDEN  
ANGABE



## Sie sind in sicheren Händen – falls etwas passiert.

Wir arbeiten mit unseren Kunden nahe zusammen. Das gilt sowohl beim Bauen als auch beim Anpassen der Maschinen, wenn wir Probefahren, Montieren, Liefern und vor Ort sind bei der Inbetriebnahme neuer Anlagen, für die Schulung der Bediener und der Wartungstechniker.

Unsere qualifizierten Mitarbeiter, die eine bestimmte Maschine bauen und montieren, sind persönliche Service-Ansprechpartner des Kunden. Es ist eindeutig eine große Sicherheit für den Kunden.

Als Kunde von Vebe haben Sie jederzeit Zugriff auf unseren Remote-Support, mit dem wir verbunden sind und mit dem Steuerungssystem Ihrer Maschine können wir Fehler aus der Ferne beheben und das Bedienpersonal unterstützen. Sie brauchen sich nie alleine zu fühlen.

Unsere Servicetechniker kümmern sich wie Sie Ausfallzeiten schnell und einfach beheben, die richtigen Ersatzteile besorgen und halten Ihre Anlage modernisiert und in gutem Zustand.

## „Wir sind Weiterhin führend in der Entwicklung“

Seit dem Start im Jahr 1921 haben wir bei Vebe Ideen und Konstruktionen umgesetzt die für Pulver- und Granulat Handhabung, das Befüllen von Säcken und Palettier systeme voran geliebt. Die Älteren haben die Jüngeren unterrichtet. Wissen und Erkenntnisse wurden weitergegeben, aber auch Sensibilisiert für die Anforderungen in neuen Zeiten.

Im Laufe der Jahre haben wir uns durch unser Know-how nicht nur bei dem Befüllen von Säcken sondern auch für unsere Hygienelösungen einen Namen gemacht. Sogar spricht ein breites Spektrum von Industrien an, von Zement bis Granulat für Lebensmittel und Pharmazeutika.

Ein starkes Engineering-Know-how, umfangreiche Produktentwicklung und hohe Qualität der Fertigung stellt uns an die Spitze. Deshalb mussten wir auch Anlagen und Ausrüstungen für marktführende Prozessindustrien innerhalb vielen Branchen weltweit liefern.

Wir lassen uns nicht aufhalten. Wir wollen weiter nach vorne. Zielgerichtet, mit viel Kompetenz und durch sorgfältige Nachverfolgung der gelieferten Anlagen. Das macht uns zu einem der weltweit führenden Anbieter von Sackabfüllanlagen.



Scannen Sie den QR-Code und sehen Sie einen Film von Vebe



**Wir helfen Ihnen, die  
Rentabilität zu steigern.  
Kontaktieren Sie uns und wir  
Beraten Sie gerne!**



**vebe.se**