



promeos[®]
HEATELLIGENCE

FLAMMENLOSE THERMOPROZESSLÖSUNGEN FÜR

Schmelzöfen

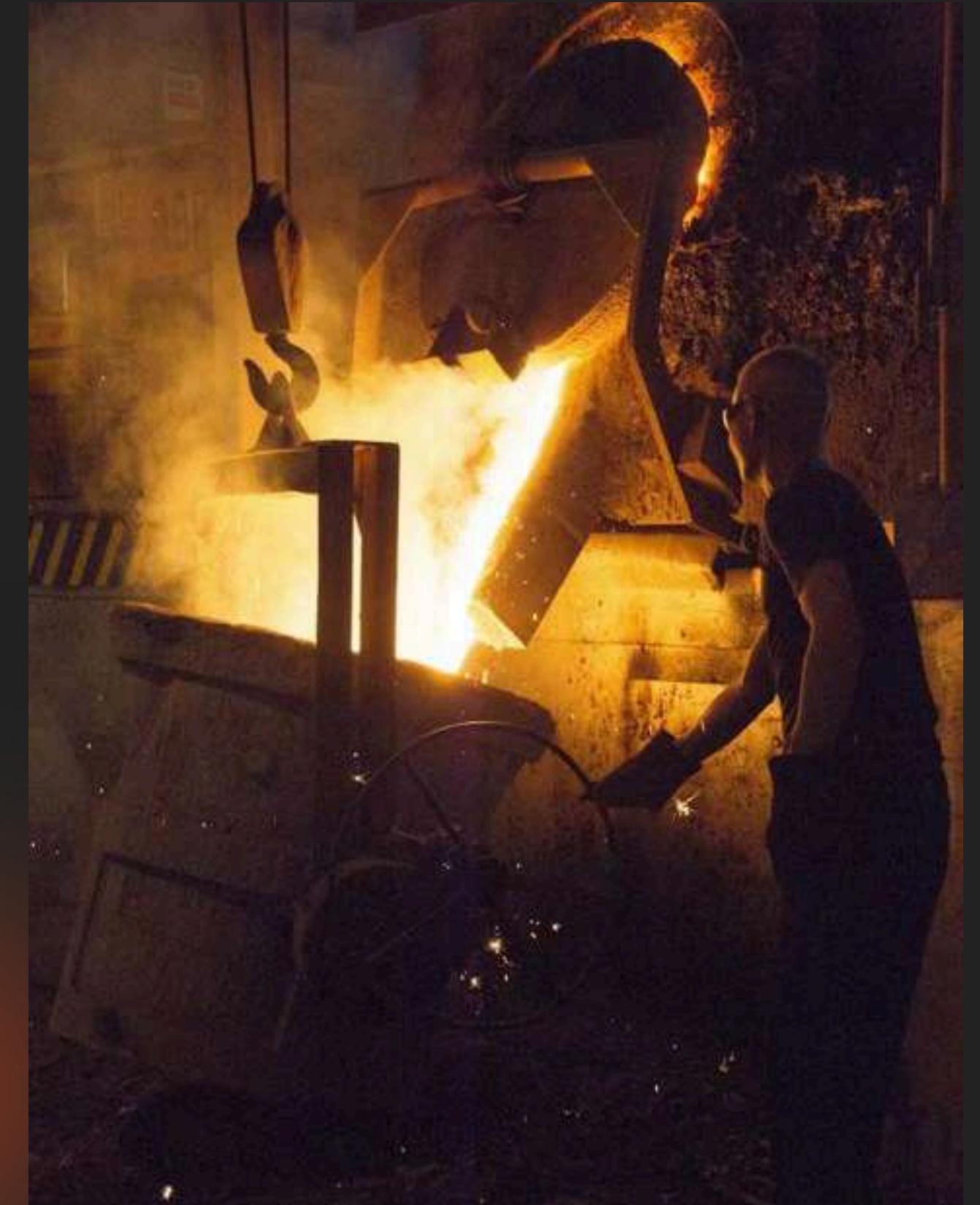
Kokillenvorwärmung

Pfannenvorwärmung

Dosieröfen

Industrieöfen

Induktionsofenvorwärmung



Über uns

Bei promeos® sind wir führend in der nachhaltigen industriellen Wärmeerzeugung. Seit über 20 Jahren helfen unsere innovativen, energieeffizienten Lösungen Industrien weltweit Emissionen zu senken, Energiekosten zu reduzieren und ihre Dekarbonisierungsziele zu erreichen.

Von Metallgießereien bis zur Lebensmittelproduktion:
Wir liefern saubere, flammenlose Wärme – überall dort, wo Präzision und Zuverlässigkeit entscheidend sind.

ERFOLGREICHE
PROJEKTE
780+

ZUFRIEDENE
KUNDEN
230

BEHEIZUNGS-
LÖSUNGEN
60+

EINGESPARTE
TONNEN CO2
500 000+

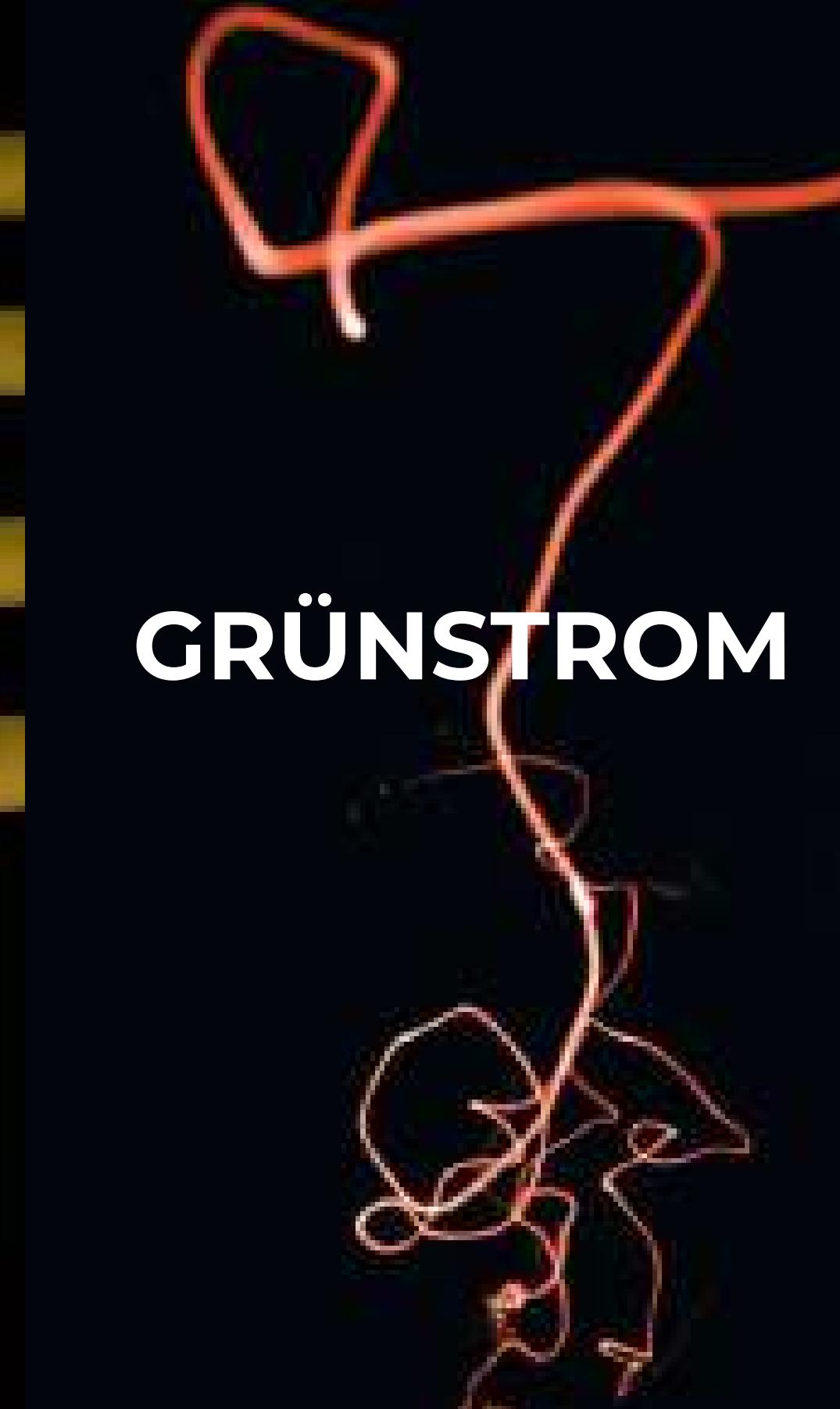


Alle Energiequellen

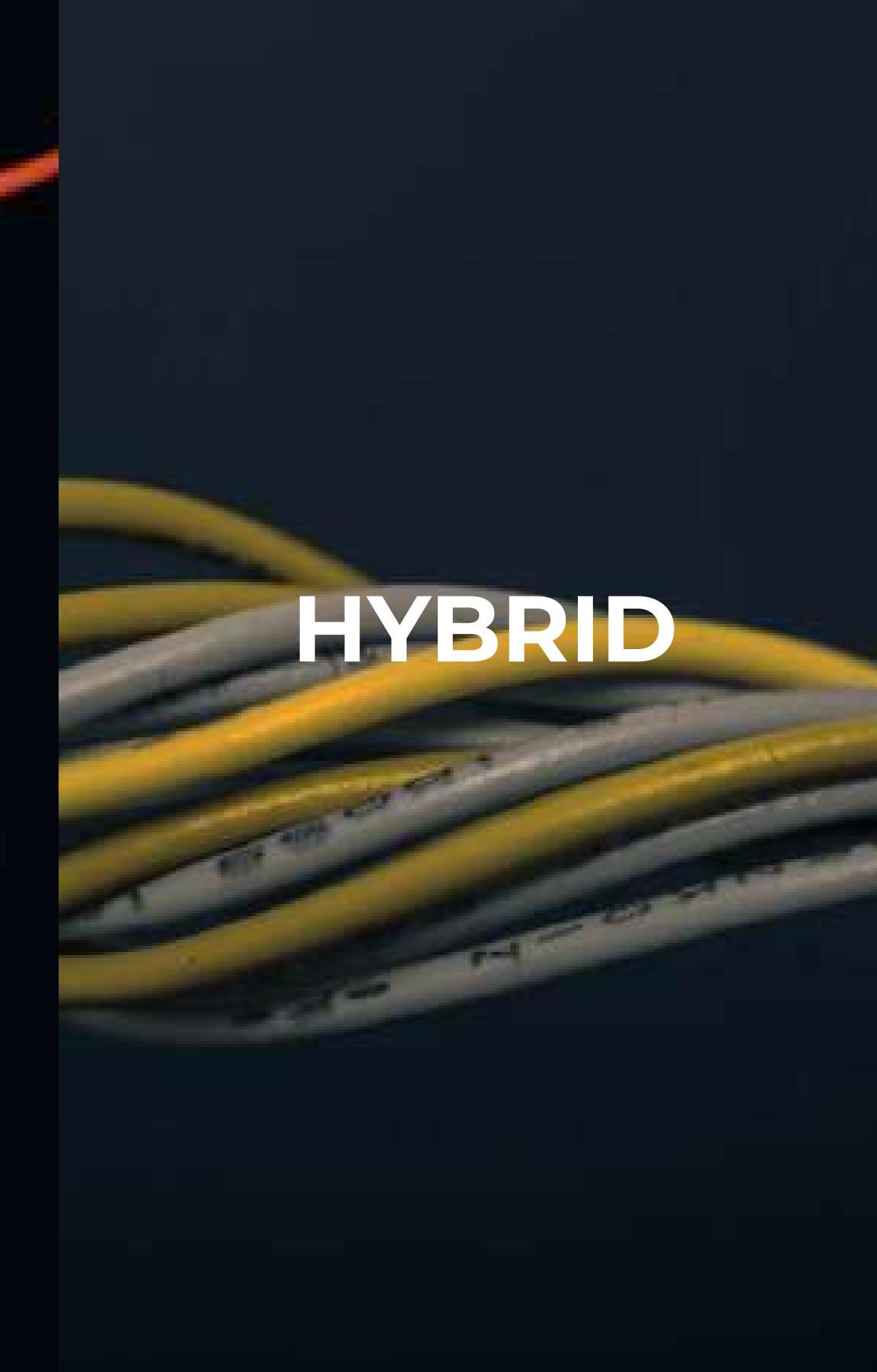
 **promeos**[®]
HEATELLIGENCE



ERDGAS



GRÜNSTROM



HYBRID



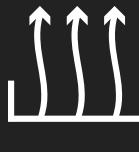
WASSERSTOFF

Branchen



Warum Gießereien auf promeos® setzen

Flammenlose Wärme für höchste Effizienz, Präzision, geringere Emissionen und verbesserte Produktqualität:

-  Bis zu 60 % Energieeinsparung gegenüber konventioneller Beheizung
-  CO₂- und NO_x-Reduktion durch flammenlose Brennertechnologie
-  Homogene Temperaturverteilung für bessere Gussqualität
-  Flexibler Energiemix: alle Gase, elektrisch oder hybrid
-  Schneller Start-up und stabiler Betrieb auch bei wechselnder Last
-  Nachgewiesener ROI innerhalb von 12–24 Monaten



Unsere Lösung für Ihren Prozess



Prozess Lösung

Schmelzen

Kippbare oder transportable Tiegelöfen, Schachtöfen,
kundenspezifische Schmelzöfen

Warmhalten

Halte- und Dosieröfen für Aluminium

Vorwärmen

Pfannen, Rinnen, Tundish, Beheizung von Induktionsöfen

Gießen

Beheizungssysteme für Kokillen und Formen, Kern- und
Formtrocknung

Wärmebehandlung

Industrieöfen (Herdwagen-, Kammer-, Durchlauföfen)



Kipptiegelöfen

Schmelzleistung bis 450 kg/h

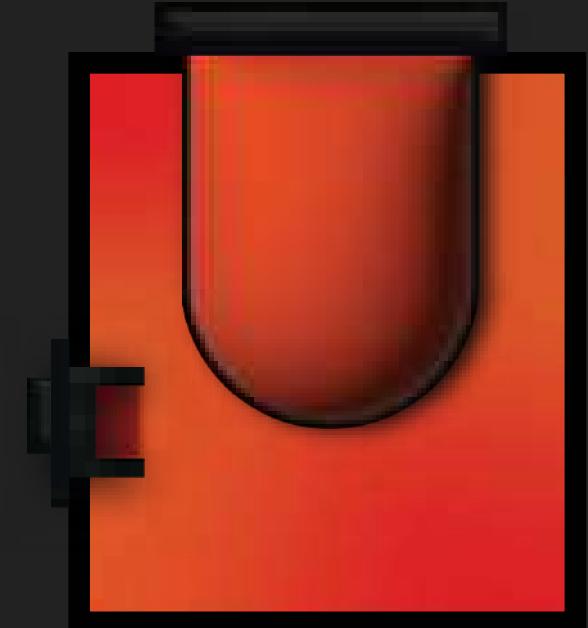
Kapazität bis 1 200 kg (Aluminium)

- Energieeinsparung bis zu 35 %
- CO₂-Reduktion bis zu 65 %
- Höhere Produktivität durch hohe Leistungsdichte und effizientes Schmelzen
- Längere Tiegelstandzeit, weniger Geräusche und Emissionen

Hotspot bei offener
Flamme



Gleichmäßige
flammenlose Wärme



Transportabler Tiegel-Schmelzofen

Heizleistung und Temperaturbereich individuell anpassbar.

- Kein Umfüllen: Schmelzen, Entgasen, Halten, Dosieren im selben Tiegel
- Homogenes, oxidationsfreies Schmelzen
- Niedrige Emissionen und geringer Wartungsaufwand
- Hybrid-ready (Gas + Elektrisch)
- Kompakte, langlebige Bauweise für den industriellen Einsatz
- Einfacher Legierungswechsel



Schachtschmelzofen

Schmelzkapazität bis 5 t/h,
Haltevermögen bis 10 t

- Gleichmäßige und effektive Wärmeübertragung ohne Hot Spots
- Hohe Schmelzqualität, deutlich geringere Materialverluste und Schlackereduktion
- Zuverlässiger Betrieb dank robuster Konstruktion



Kundenspezifischer Aluminiumschmelzofen

Heizleistung und Temperaturbereich individuell
anpassbar

- Integration in bestehende Kundenumgebung
- Konstruiert und parametriert nach kundenspezifischem Produktionsprozess
- Ofensteuerung gemäß Kundenspezifikation
- Integration in vorhandene Steuerungssysteme möglich



Schmelz- und Gießanlage zum betriebsinternen Recycling von Aluminium- und Zinnlegierungen

Schmelzleistung: 400 kg/h

Maximale Ofentemperatur: 1 000 °C

Maximale Produktionskapazität: 800 kg Masseln/h

- Integrierter Schmelz- und Gießprozess für effizienten Materialfluss
- Präzise Temperaturregelung über zentrale SPS-Steuerung
- Niedrige Emissionen und geräuscharmer Betrieb



Pfannenvorwärmssystem mit flammenloser promeos® Brennertechnologie

Wärmeleistung und Temperaturbereich können
individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden

- Für jede Größe und Art von Transport- oder Behandlungspfannen
- Gleichmäßige und kontrollierte Erwärmung der Pfannen
- Automatischer Betrieb mit permanenter Temperaturüberwachung
- Schnelles und sicheres Handling von Kran- und Staplerpfannen
- Kompaktes und energieeffizientes Design für einfache Integration in bestehende Gießereiumgebungen
- Marktführer in Deutschland
- Beste verfügbare Technologie



Elektrisches Pfannenvorwärmssystem

Wärmeleistung und Temperaturbereich können individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden

- Schnelles Aufheizen mit promeos® E-Modulen
- Robustes Design
- Präzise und reproduzierbare Erwärmung der Ausmauerung
- Leiser, emissionsfreier elektrischer Betrieb
- Sicher und konform mit EU-Maschinenrichtlinien
- Kompakt und einfach in bestehende Gießerei prozesse integrierbar



Vorwärmung von Induktionsöfen

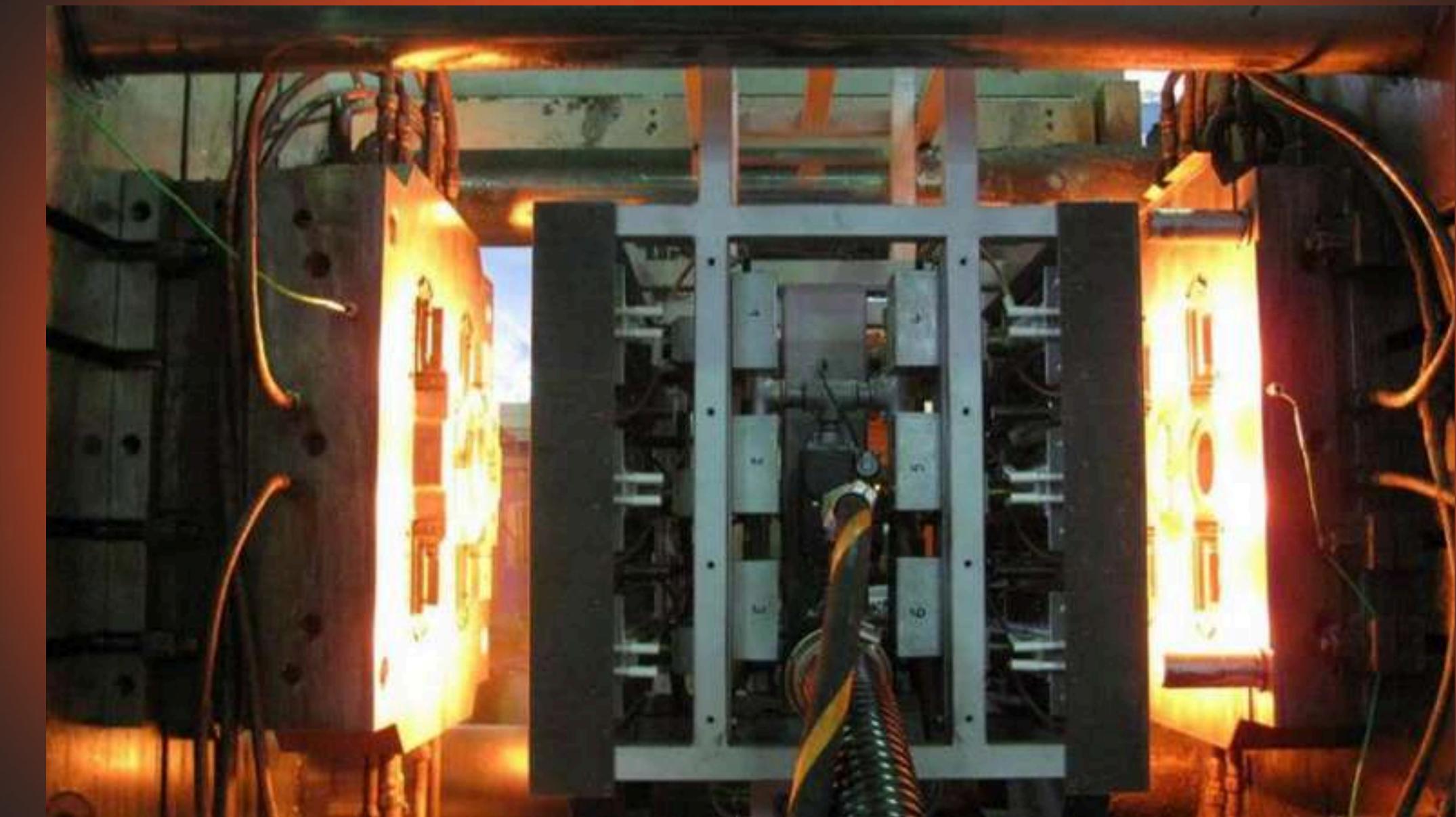
Wärmeleistung und Temperaturbereich können individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden

- Bis zu 50 % höhere Effizienz
- Deutliche CO₂-Reduktion
- Gleichmäßige Wärmeverteilung
- Saubere Verbrennung ohne Schadstoffemissionen
- Geringe Geräuschentwicklung im Betrieb
- Individuell konstruiertes Ofendeckel-Design



Mobiles IR-Heizsystem für Niederdruck- und Hochdruckkokillenguss

 **promeos**[®]
HEATELLIGENCE



Gießereien

Kompakter Heißluftgenerator Heattube

Thermische Leistung: bis zu 30 kW

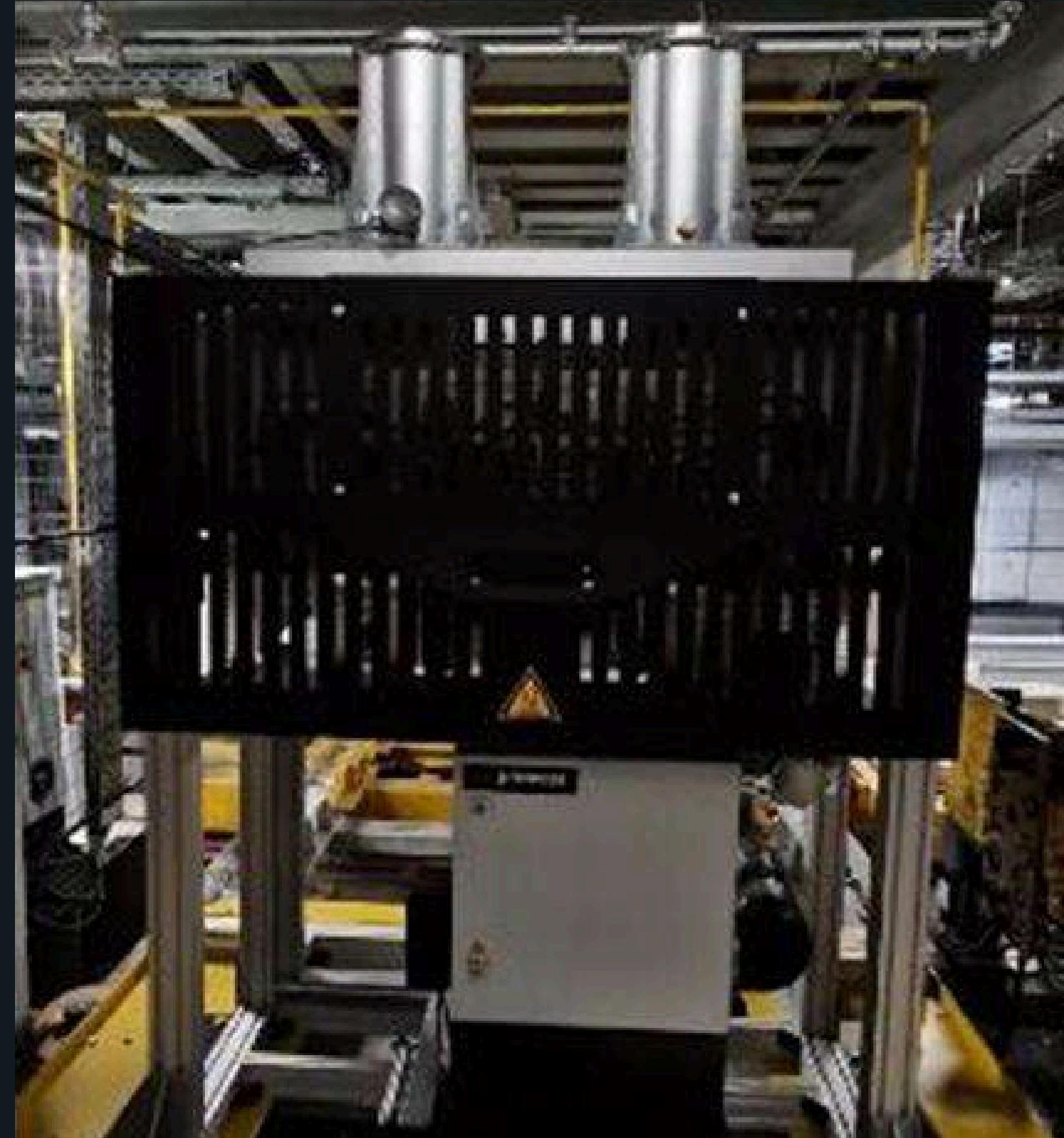
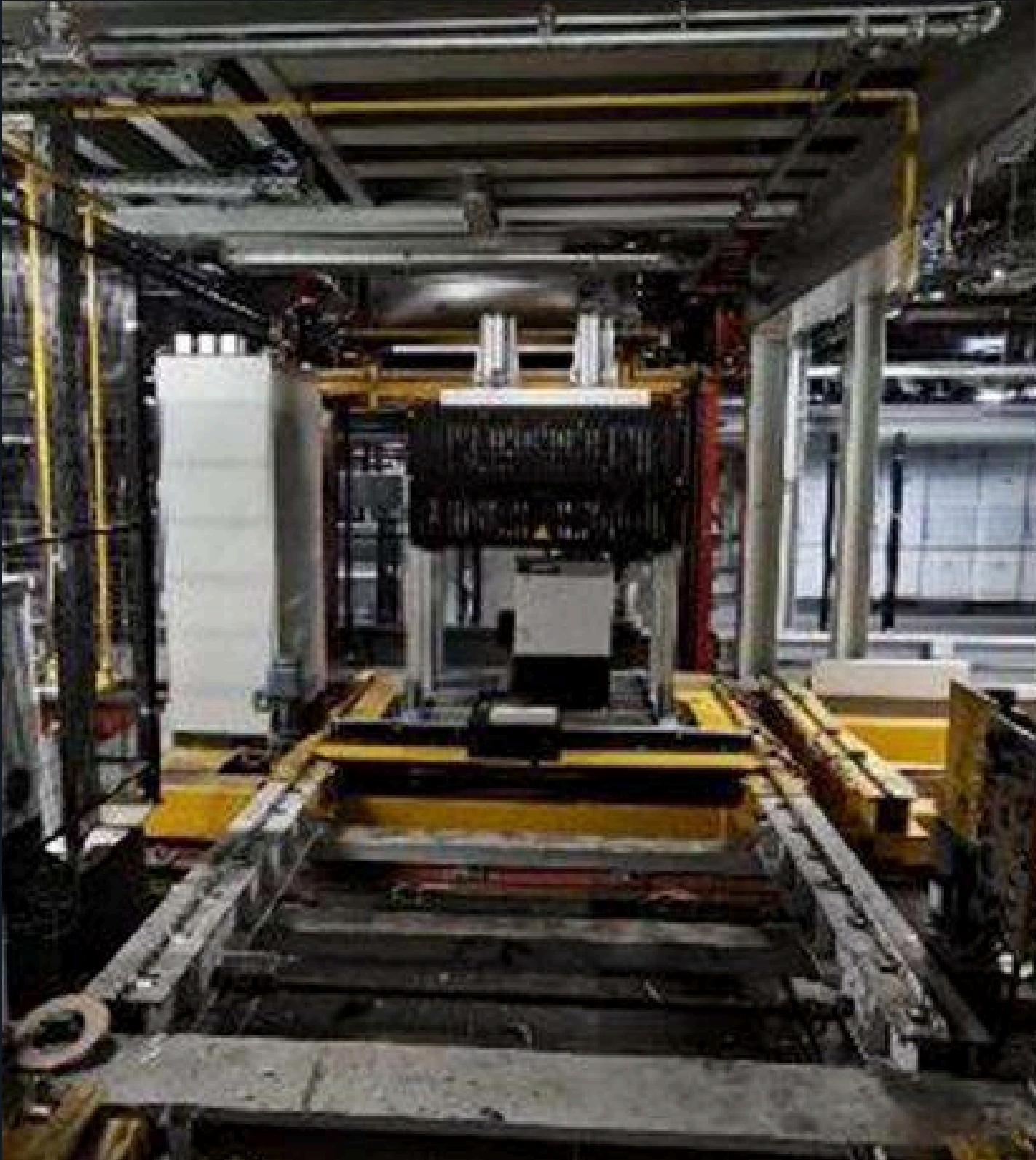
Temperaturbereich: 150 – 800 °C

- Gleichmäßige und präzise Erwärmung von Kokillen, Formen, Rinnen und feuerfesten Materialien
- Kompaktes All-in-One-System mit Automatik- und Handbetrieb
- Emissionsarme, flammenlose Verbrennung
- Schnelles Vorheizen und verbesserte Gussqualität



Mobiles Heizsystem für LPDC-Kokillen

 **promeos**[®]
HEATELLIGENCE



Dosierofen für Aluminiumdruckguss

Kapazität: 300 – 3 000 kg

Temperaturbereich: 620 – 780 °C

- Hochpräzise Dosierung für gleichbleibende Gussqualität und minimale Metallverluste
- Nahtlose Integration in Produktionslinien
- Reduzierte Stillstandszeiten
- Kompatibel mit allen Druckgießmaschinen



Herdwagenofen für Wärmebehandlung von Eisen- und Nichtheisenmetallen

Wärmeleistung und Temperaturbereich können individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden

- Gleichmäßige Temperaturverteilung
- Präzise Temperaturregelung
- Modulares, servicefreundliches Design zur Integration in bestehende Produktionslinien
- Beheizte Gebläse ermöglichen Hybridbetrieb



Kundenspezifische Öfen für Wärmebehandlung

Wärmeleistung und Temperaturbereich können individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden

- Kundenspezifisches Design
- Homogene und stabile Wärmebehandlung für Aluminium- und Nichteisenlegierungen
- Chargen- und Durchlauföfen
- Optional mit flammenloser thermischer Nachverbrennung



Vorwärmung von Rinnen

Wärmeleistung und Temperaturbereich können individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden

- Gleichmäßige und effiziente Vorwärmung von Rinnen und Verteilerkästen
- Automatischer Betrieb mit Start-, Flammen- und Temperaturüberwachung
- Hervorragende Isolierung und niedrige Außentemperaturen
- Sauberer, emissionsarmer Prozess – bereit für die Integration in bestehende Gießereianlagen



Vorwärmung von Verteilerpfannen

Wärmeleistung und Temperaturbereich können individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden

- Gleichmäßige und effiziente Vorwärmung der Verteilerpfannen vor dem Gießen
- Konstante Prozesstemperatur und verlängerte Lebensdauer der Ausmauerung
- Schneller, vollautomatischer Betrieb für den kontinuierlichen Gießereiablauf
- Energieeffizient und emissionsarm
- Erhältlich mit Positionierwagen



Filterboxbeheizung

Wärmeleistung und Temperaturbereich können individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden

- Im Deckel integriert
- Gleichmäßiges Vorheizen und Warmhalten der Filterboxen
- Emissionsarmer, stabiler Betrieb für Aluminiumrecycling und Gießprozesse



Trocknung & Vorwärmung von Formen in Barrengießmaschinen

Wärmeleistung und Temperaturbereich können individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden

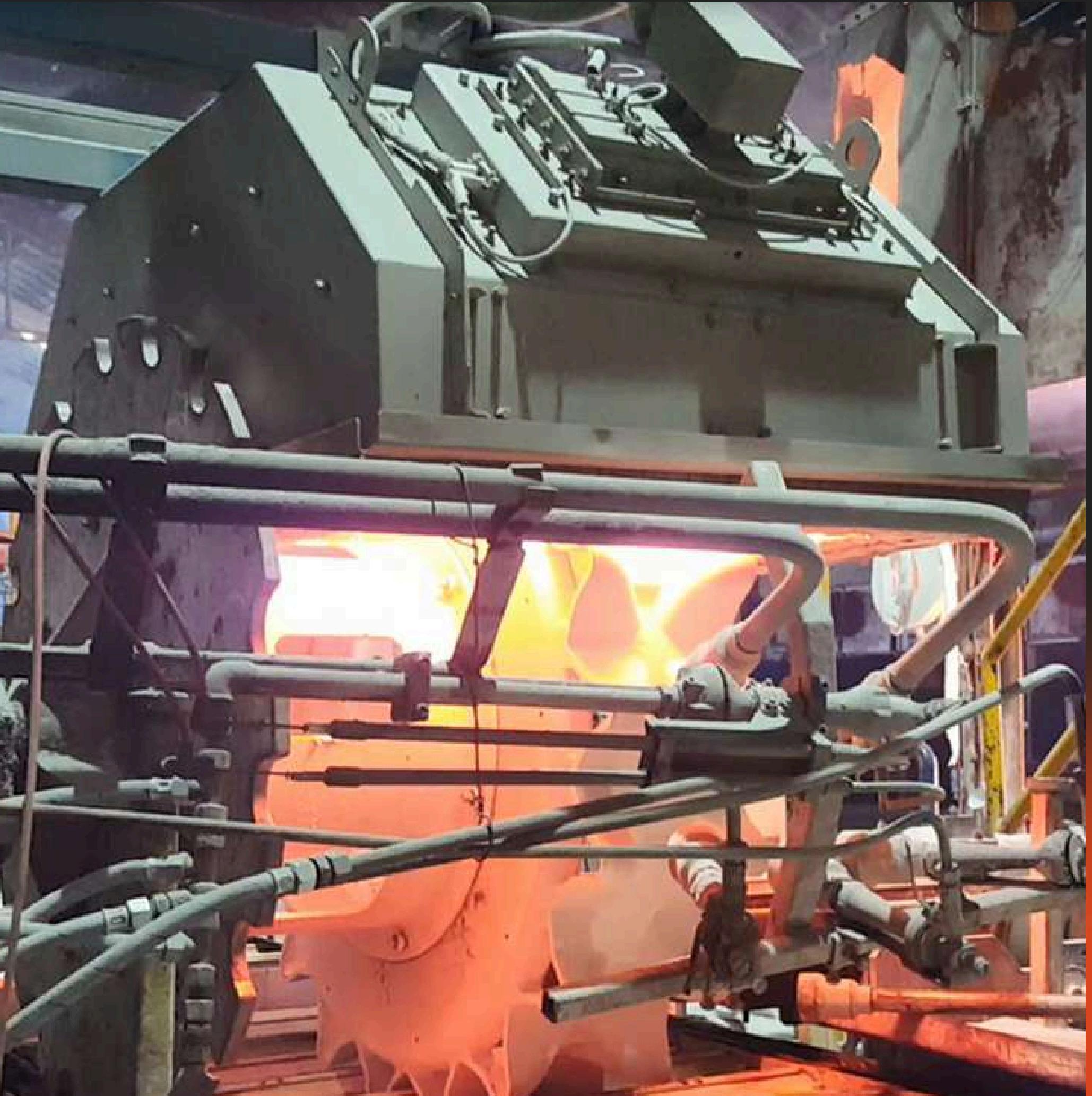
- Im Deckel integriert
- Schnelles und gleichmäßiges Vorheizen von Barrenformen und Gießrädern
- Hohe Temperaturstabilität und reproduzierbare Heizprofile
- Wartungsarm, einfacher Filterzugang
- Bewährt in anspruchsvollen Aluminiumgießereien



Beheizungssysteme für Gießräder

Maximale Oberflächentemperatur (Haubenbereich):
bis zu 900 °C

- Homogene Erwärmung der Gießräder
- Stabile Temperaturregelung für den kontinuierlichen Gießprozess
- Kompaktes Design – kompatibel mit bestehenden Handlingsystemen
- Energieeffizienter Betrieb mit schneller Reaktionszeit



Referenzkunden

 **promeos®**
HEATELLIGENCE



CleanTec Solutions
for Green Energy



OSRAM



LIKORA

MONEVA®
DRUCKGUSS

ISABELLENHÜTTE

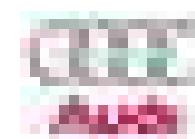
FLABEG

jagenberg
Converting Solutions



CARPENTER

KOENIG & BAUER



GRENZEBACH

KSPG
Automotive

trímet +GF+

WIEGEL
GRUPPE

SCHOTT
glass made of ideas

FEDERAL
MOGUL

HERBORNER
PUMPEN

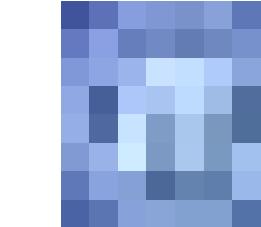
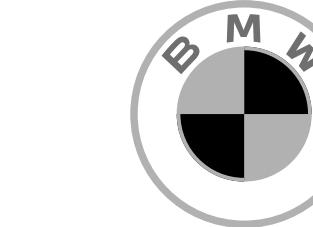
Eickhoff

BOSCH

AKIM METAL

TENNECO

FRANKENGUSS



Kontaktieren Sie uns



Sie möchten Ihre Energiekosten senken, Ihre Heizprozesse optimieren oder Ihre Produktion dekarbonisieren?

Kontaktieren Sie uns. Wir helfen Ihnen bei der Identifikation und Umsetzung der optimalen Lösung für Ihre thermischen Prozesse.

- Telefon: +49 911 377 367-0
- Email: info@promeos.com
- Website: www.promeos.com
- Website: www.my-temperature.com

