

# FLAMMENLOSE THERMOPROZESSLÖSUNGEN FÜR

Schmelzöfen

Kokillenvorwärmung

Pfannenvorwärmung

Dosieröfen

Industrieöfen

Induktionsofenvorwärmung



Bei promeos<sup>®</sup> sind wir führend in der nachhaltigen industriellen Wärmeerzeugung. Seit über 20 Jahren helfen unsere innovativen, energieeffizienten Lösungen Industrien weltweit Emissionen zu senken, Energiekosten zu reduzieren und ihre Dekarbonisierungsziele zu erreichen.

Von Metallgießereien bis zur Lebensmittelproduktion:  
Wir liefern saubere, flammenlose Wärme – überall dort, wo Präzision und Zuverlässigkeit entscheidend sind.

ERFOLGREICHE  
PROJEKTE

**780+**

ZUFRIEDENE  
KUNDEN

**230**

BEHEIZUNGS-  
LÖSUNGEN

**60+**

EINGESPARTE  
TONNEN CO<sub>2</sub>

**500 000+**





# Alle Energiequellen



**ERDGAS**



**GRÜNSTROM**



**HYBRID**



**WASSERSTOFF**

# Branchen



**METALL**



**KUNSTSTOFF/  
GUMMI**



**AUTOMOBIL**



**TEXTIL/  
PAPIER**



**GLAS/  
KERAMIK**



**LEBENSMITTEL**



**VERPACKUNG**



**ENERGIE**

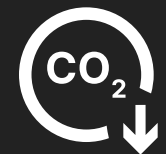


# Warum Gießereien auf promeos® setzen

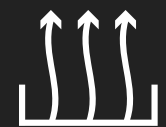
Flammenlose Wärme für höchste Effizienz, Präzision, geringere Emissionen und verbesserte Produktqualität:



Bis zu 60 % Energieeinsparung gegenüber konventioneller Beheizung



CO<sub>2</sub>- und NO<sub>x</sub>-Reduktion durch flammenlose Brennertechnologie



Homogene Temperaturverteilung für bessere Gussqualität



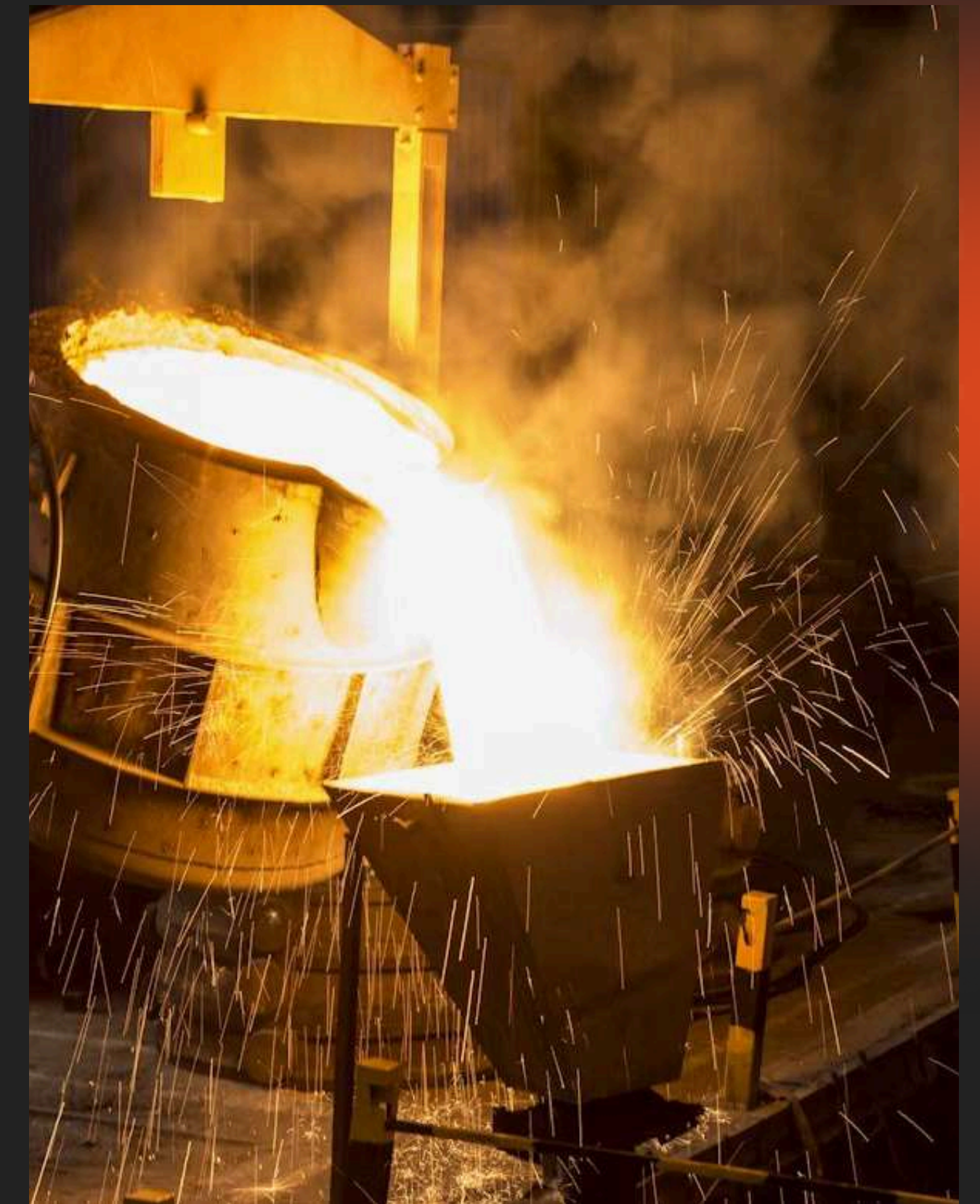
Flexibler Energiemix: alle Gase, elektrisch oder hybrid



Schneller Start-up und stabiler Betrieb auch bei wechselnder Last



Nachgewiesener ROI innerhalb von 12–24 Monaten



# Unsere Lösung für Ihren Prozess

## Prozess Lösung

### Schmelzen

Kippbare oder transportable Tiegelöfen, Schachtöfen, kundenspezifische Schmelzöfen

### Warmhalten

Halte- und Dosieröfen für Aluminium

### Vorwärmen

Pfannen, Rinnen, Tundish, Beheizung von Induktionsöfen

### Gießen

Beheizungssysteme für Kokillen und Formen, Kern- und Formtrocknung

### Wärmebehandlung

Industrieöfen (Herdwagen-, Kammer-, Durchlauföfen)





# Kipptiegelöfen

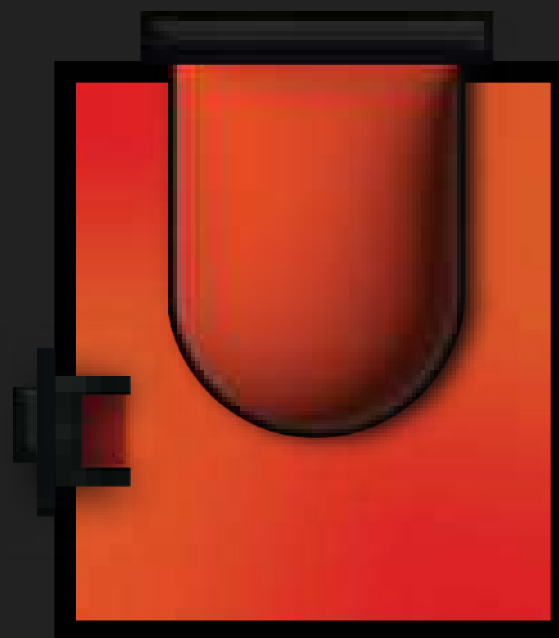
Schmelzleistung bis 450 kg/h  
Kapazität bis 1 200 kg (Aluminium)

- Energieeinsparung bis zu 35 %
- CO<sub>2</sub>-Reduktion bis zu 65 %
- Höhere Produktivität durch hohe Leistungsdichte und effizientes Schmelzen
- Längere Tiegelstandzeit, weniger Geräusche und Emissionen

Hotspot bei offener Flamme



Gleichmäßige flammenlose Wärme





# Transportabler Tiegel-Schmelzofen

Heizleistung und Temperaturbereich individuell anpassbar.

- Kein Umfüllen: Schmelzen, Entgasen, Halten, Dosieren im selben Tiegel
- Homogenes, oxidationsfreies Schmelzen
- Niedrige Emissionen und geringer Wartungsaufwand
- Hybrid-ready (Gas + Elektrisch)
- Kompakte, langlebige Bauweise für den industriellen Einsatz
- Einfacher Legierungswechsel





# Schachtschmelzofen

Schmelzkapazität bis 5 t/h,  
Haltevermögen bis 10 t

- Gleichmäßige und effektive Wärmeübertragung ohne Hot Spots
- Hohe Schmelzqualität, deutlich geringere Materialverluste und Schlackereduktion
- Zuverlässiger Betrieb dank robuster Konstruktion



# Kundenspezifischer Aluminiumschmelzofen

Heizleistung und Temperaturbereich individuell anpassbar

- Integration in bestehende Kundenumgebung
- Konstruiert und parametrisiert nach kundenspezifischem Produktionsprozess
- Ofensteuerung gemäß Kundenspezifikation
- Integration in vorhandene Steuerungssysteme möglich





# Schmelz- und Gießanlage zum betriebsinternen Recycling von Aluminium- und Zinnlegierungen

Schmelzleistung: 400 kg/h

Maximale Ofentemperatur: 1 000 °C

Maximale Produktionskapazität: 800 kg Masse/h

- Integrierter Schmelz- und Gießprozess für effizienten Materialfluss
- Präzise Temperaturregelung über zentrale SPS-Steuerung
- Niedrige Emissionen und geräuscharmer Betrieb





# Pfannenvorwärmesystem mit flammenloser promeos® Brennertechnologie

Wärmeleistung und Temperaturbereich können individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden

- Für jede Größe und Art von Transport- oder Behandlungspfannen
- Gleichmäßige und kontrollierte Erwärmung der Pfannen
- Automatischer Betrieb mit permanenter Temperaturüberwachung
- Schnelles und sicheres Handling von Kran- und Staplerpfannen
- Kompaktes und energieeffizientes Design für einfache Integration in bestehende Gießereiumgebungen
- Marktführer in Deutschland
- Beste verfügbare Technologie





# Elektrisches Pfannenvorwärmssystem

Wärmeleistung und Temperaturbereich können individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden

- Schnelles Aufheizen mit promeos® E-Modulen
- Robustes Design
- Präzise und reproduzierbare Erwärmung der Ausmauerung
- Leiser, emissionsfreier elektrischer Betrieb
- Sicher und konform mit EU-Maschinenrichtlinien
- Kompakt und einfach in bestehende Gießerei prozesse integrierbar



# Vorwärmung von Induktionsöfen

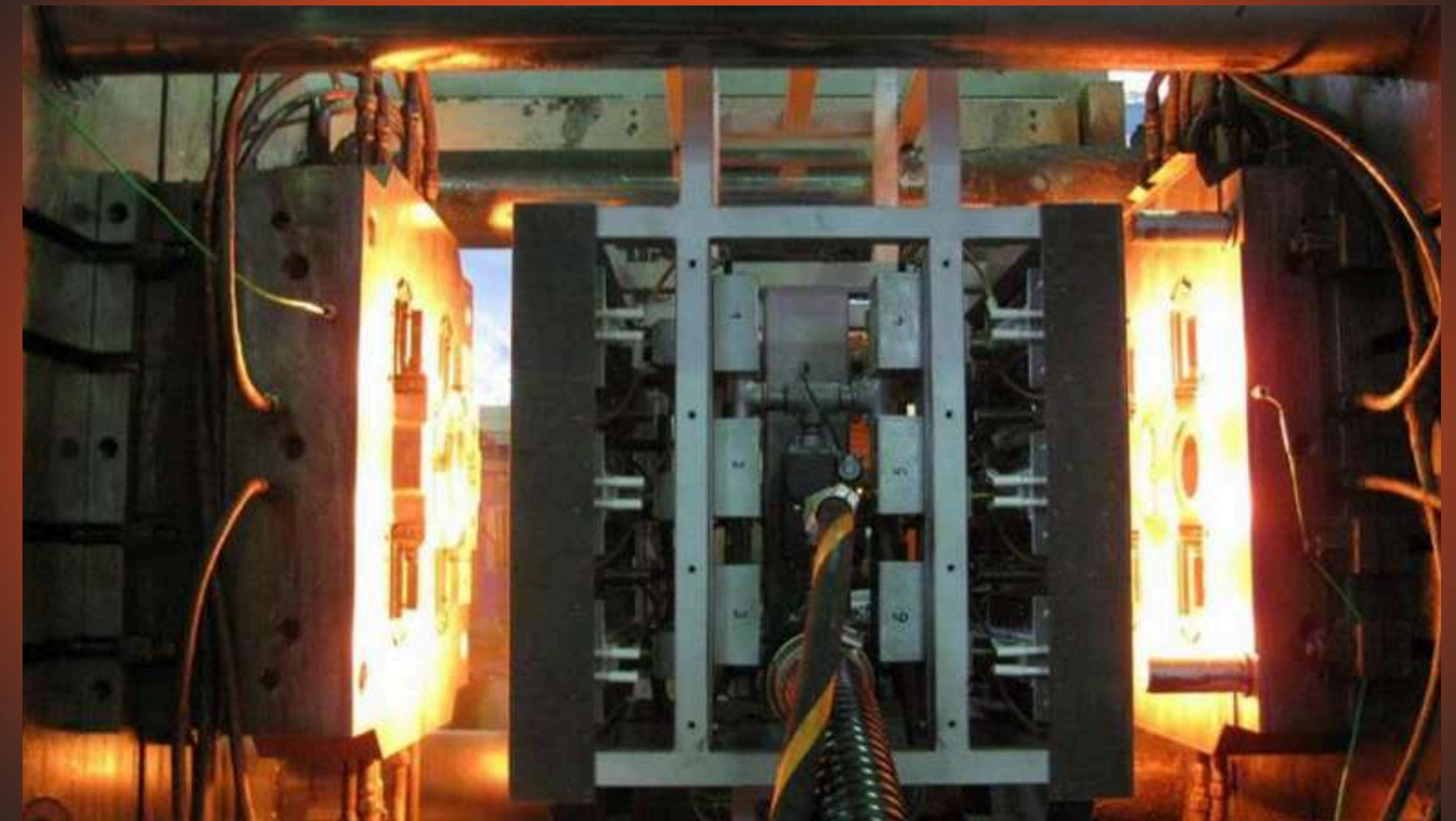
Wärmeleistung und Temperaturbereich können individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden

- Bis zu 50 % höhere Effizienz
- Deutliche CO<sub>2</sub>-Reduktion
- Gleichmäßige Wärmeverteilung
- Saubere Verbrennung ohne Schadstoffemissionen
- Geringe Geräuschentwicklung im Betrieb
- Individuell konstruiertes Ofendeckel-Design





# Mobiles IR-Heizsystem für Niederdruck- und Hochdruckkokillenguss





# Kompakter Heißluftgenerator Heattube

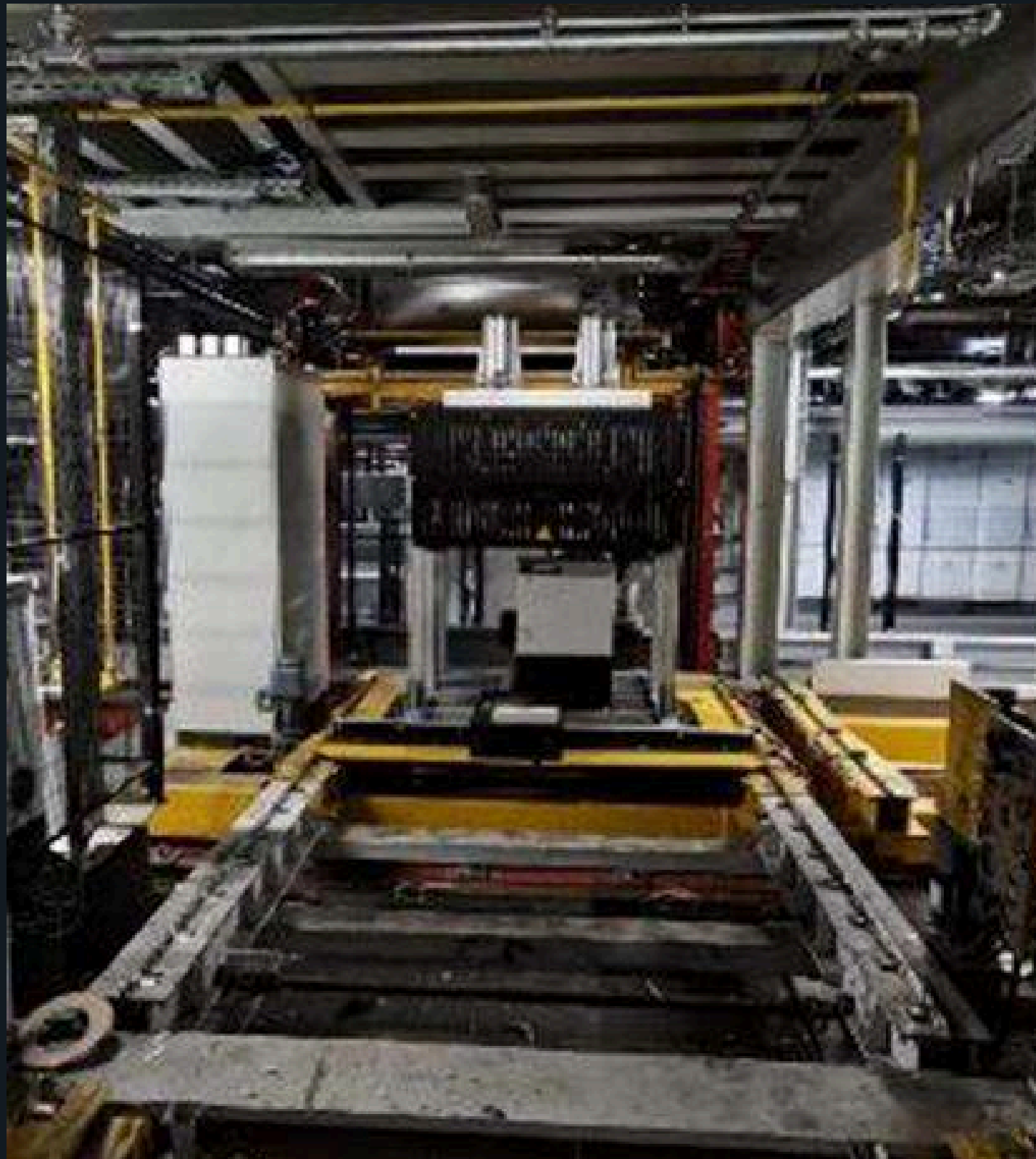
Thermische Leistung: bis zu 30 kW  
Temperaturbereich: 150 – 800 °C

- Gleichmäßige und präzise Erwärmung von Kokillen, Formen, Rinnen und feuerfesten Materialien
- Kompaktes All-in-One-System mit Automatik- und Handbetrieb
- Emissionsarme, flammenlose Verbrennung
- Schnelles Vorheizen und verbesserte Gussqualität





# Mobiles Heizsystem für LPDC-Kokillen





# Dosierofen für Aluminiumdruckguss

Kapazität: 300 – 3 000 kg

Temperaturbereich: 620 – 780 °C

- Hochpräzise Dosierung für gleichbleibende Gussqualität und minimale Metallverluste
- Nahtlose Integration in Produktionslinien
- Reduzierte Stillstandszeiten
- Kompatibel mit allen Druckgießmaschinen





# Herdwagenofen für Wärmebehandlung von Eisen- und Nichteisenmetallen

Wärmeleistung und Temperaturbereich können individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden

- Gleichmäßige Temperaturverteilung
- Präzise Temperaturregelung
- Modulares, servicefreundliches Design zur Integration in bestehende Produktionslinien
- Beheizte Gebläse ermöglichen Hybridbetrieb





# Kundenspezifische Öfen für Wärmebehandlung

Wärmeleistung und Temperaturbereich können individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden

- Kundenspezifisches Design
- Homogene und stabile Wärmebehandlung für Aluminium- und Nichteisenlegierungen
- Chargen- und Durchlauföfen
- Optional mit flammenloser thermischer Nachverbrennung





# Vorwärmung von Rinnen

Wärmeleistung und Temperaturbereich können individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden

- Gleichmäßige und effiziente Vorwärmung von Rinnen und Verteilerkästen
- Automatischer Betrieb mit Start-, Flammen- und Temperaturüberwachung
- Hervorragende Isolierung und niedrige Außentemperaturen
- Sauberer, emissionsarmer Prozess – bereit für die Integration in bestehende Gießereien



# Vorwärmung von Verteilerpfannen

Wärmeleistung und Temperaturbereich können individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden

- Gleichmäßige und effiziente Vorwärmung der Verteilerpfannen vor dem Gießen
- Konstante Prozesstemperatur und verlängerte Lebensdauer der Ausmauerung
- Schneller, vollautomatischer Betrieb für den kontinuierlichen Gießereiblauf
- Energieeffizient und emissionsarm
- Erhältlich mit Positionierwagen





# Filterboxbeheizung

Wärmeleistung und Temperaturbereich können individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden

- Im Deckel integriert
- Gleichmäßiges Vorheizen und Warmhalten der Filterboxen
- Emissionsarmer, stabiler Betrieb für Aluminiumrecycling und Gießprozesse



# Trocknung & Vorwärmung von Formen in Barrengießmaschinen

Wärmeleistung und Temperaturbereich können individuell an Ihre Anforderungen angepasst werden

- Im Deckel integriert
- Schnelles und gleichmäßiges Vorheizen von Barrenformen und Gießrädern
- Hohe Temperaturstabilität und reproduzierbare Heizprofile
- Wartungsarm, einfacher Filterzugang
- Bewährt in anspruchsvollen Aluminiumgießereien

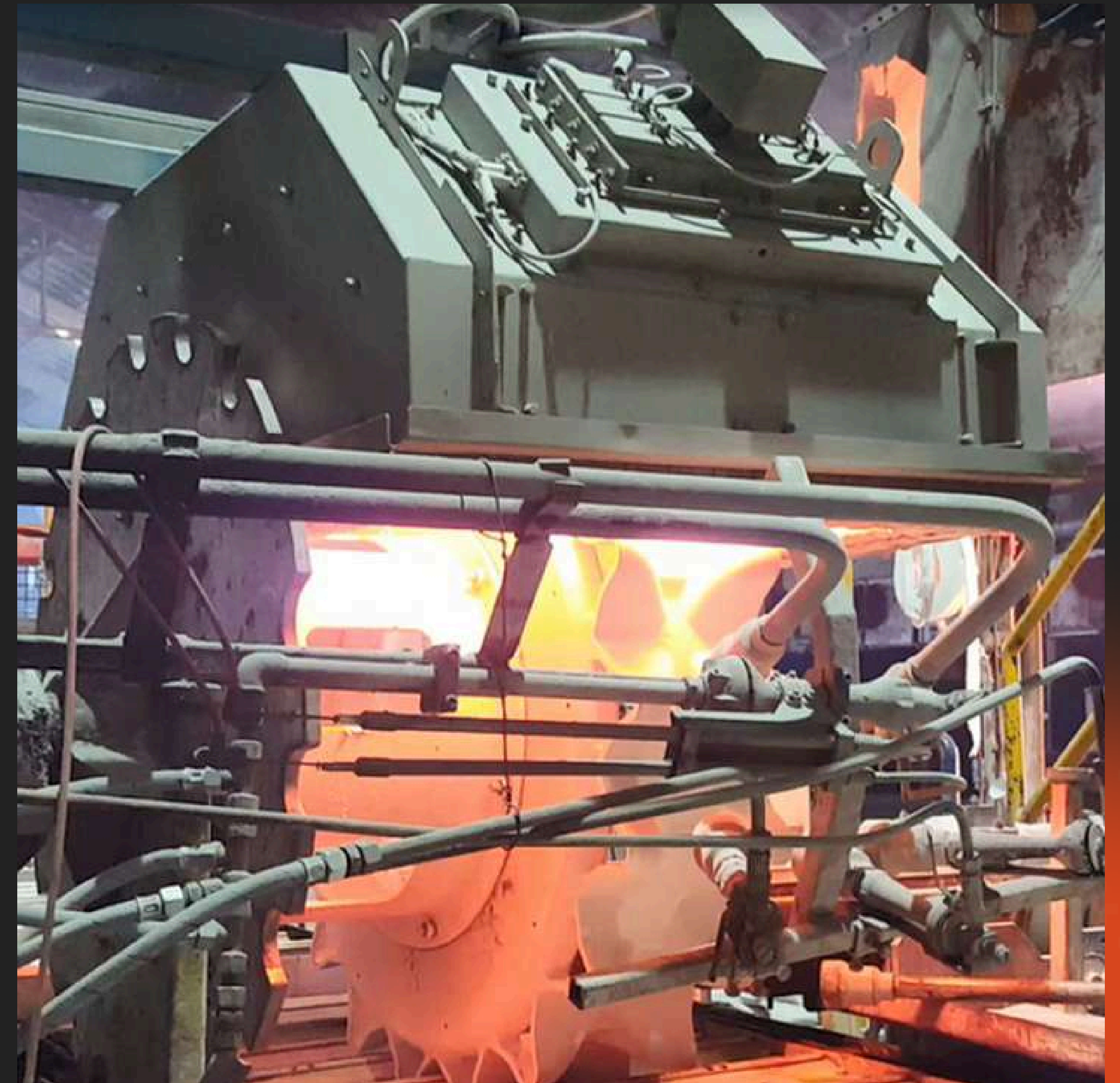




# Beheizungssysteme für Gießräder

Maximale Oberflächentemperatur (Haubenbereich):  
bis zu 900 °C

- Homogene Erwärmung der Gießräder
- Stabile Temperaturregelung für den kontinuierlichen Gießprozess
- Kompaktes Design – kompatibel mit bestehenden Handlingsystemen
- Energieeffizienter Betrieb mit schneller Reaktionszeit



# Referenzkunden





# Kontaktieren Sie uns

Sie möchten Ihre Energiekosten senken, Ihre Heizprozesse optimieren oder Ihre Produktion dekarbonisieren?

Kontaktieren Sie uns. Wir helfen Ihnen bei der Identifikation und Umsetzung der optimalen Lösung für Ihre thermischen Prozesse.

☎ Telefon: +49 911 377 367-0

✉ Email: [info@promeos.com](mailto:info@promeos.com)

🌐 Website: [www.promeos.com](http://www.promeos.com)

🌐 Website: [www.my-temperature.com](http://www.my-temperature.com)

