

**MIT
HOCHLEISTUNG
PUNKTEN**

5

KONTINENTE

45

LÄNDER

90

MITARBEITER

1951

GEGRÜNDET

4.500

m² BETRIEBS- UND PRODUKTIONSFLÄCHE

ERFAHRUNG RECHNET SICH. SCHÄFER & FLOTTMANN.

Seit über 60 Jahren ist Schäfer & Flottmann spezialisiert auf die Automatisierung von Verpackungs- und Kommissionierungsvorgängen. Unsere Maschinen kommen vorrangig in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie zum Einsatz, aber auch in vielen Non-Food-Bereichen. Als Familienunternehmen in der dritten Generation setzen wir auf flache Hierarchien und kurze Entscheidungswege. Auch darum haben uns weltweit viele bedeutende und namhafte Hersteller ihr Vertrauen geschenkt und damit beauftragt, die personal- und somit kostenintensiven Vorgänge vollautomatisch abzuwickeln.

Hohe Flexibilität, ein breites Leistungsspektrum und Hochleistungen sind das Ergebnis jahrzehntelanger innovativer Entwicklungs- und Konstruktionsarbeit.

Ob als einzelne Verpackungsanlage oder als komplexe, individuell und spezifisch ausgelegte Verpackungsstraße – wir erarbeiten für Sie die optimale Lösung. Dank des modularen Aufbaus unserer Maschinen können Sie sich auf eine zukunftssichere Anlage mit neuester Technologie verlassen.

So entwickeln wir nicht einfach Maschinen, sondern packende Lösungen für Ihre Herausforderung.



SO VIELFÄLTIG WIE DAS VERPACKEN SELBST – UNSERE MODULAREN ANLAGEN.



Aufrichten, Einwickeln, Sortieren, Gruppieren, Konfigurieren, Befüllen, Verpacken, Verdeckeln, Stapeln, Palettieren: unsere Anlagen und Systeme decken den kompletten Verpackungsvorgang ab. Ihre Modularität spiegelt sich nicht nur in unseren Maschinen- und Linienkonzepten wider, sondern ermöglicht auch die individuelle Integration verschiedenster Zusatzmodule wie Zwischenlagen- oder Prospekteinleger, Stegeinsetzer oder auch Wendevorrichtungen.

Ob 60 Kartons oder 480 Becher pro Minute bzw. 12.000 Flaschen pro Stunde: Hochleistung ist bei uns Prinzip. Durch kontinuierliche Weiterentwicklung konnte Schäfer & Flottmann in den letzten Jahren im Wettbewerb Maßstäbe setzen.

Je nach Ihren Anforderungen werden die Maschinen mit Doppelvorzug, Duplex-Pick-and-Place-Systemen sowie zwei Zuschnittmagazinen ausgestattet, und das alles unter Berücksichtigung servicefreundlicher Maschinenkonzepte.

Das Ergebnis: Prozesse werden weiter beschleunigt, Wechsel erleichtert und Standzeiten auf ein Minimum reduziert. Ein echtes Plus für Verpackungsprozesse und Wirtschaftlichkeit.

60

KARTONS PRO MINUTE

480

BECHER PRO MINUTE

12.000

FLASCHEN PRO STUNDE

MERKMALE DER MASCHINEN

Modulare Bauweise
bis in die Maschinensteuerung

Flexible Auslegung
für verschiedenste
Verpackungsaufgaben und
Kundenanforderungen

Funktionssichere und produkt-
schonende Verarbeitung

Reproduzierbarer
Formatwechsel

Wartungsarme, robuste
Bauweise für dauerhafte, hohe
Verfügbarkeit der Maschinen

Nicht-rostende Materialien

Bedienfreundliches Display

Hygienische Ausführung,
für Nassbetrieb ausgelegt

Servicefreundliche
Maschinenkonzeption

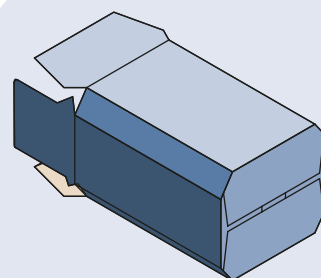
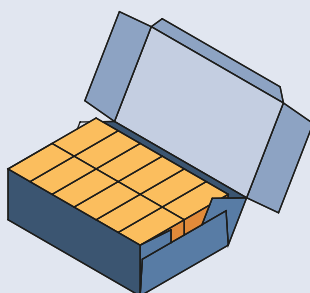
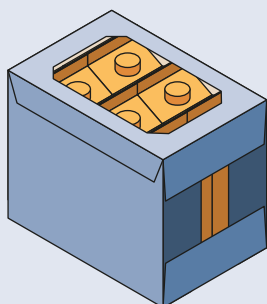
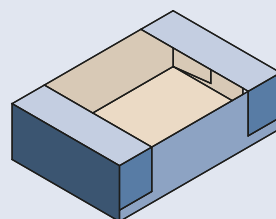
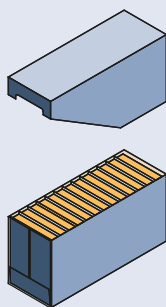
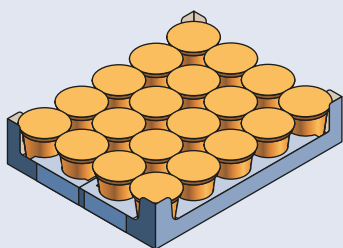


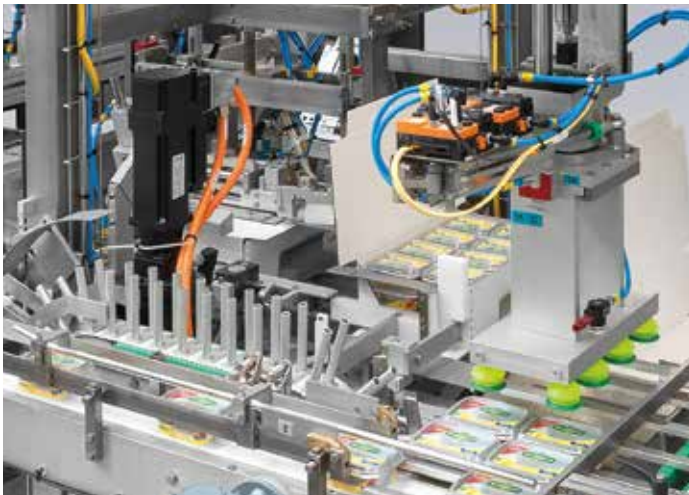
FLEXIBILITÄT, AUF DIE SIE ZÄHLEN KÖNNEN.

Verschiedenste Produktsorten und -größen sowie diverse Packkonfigurationen und Kartongrößen – auf einer einzigen Maschine. Diese Rechnung geht bei Schäfer & Flottmann auf. Das bedeutet z.B. 50 Kartonformate und mehr, die auf einer Maschine verarbeitet werden können. Reproduzierbar, mit schnellem Formatwechsel und kurzen Umstellzeiten.

In vielen Bereichen ist auch eine automatische Formatverstellung möglich. Ob liegende oder hochkant stehende Verarbeitung und Verpackung. In RSC-, Wrap-Around- oder Displaykartons, Kunststoffkisten, Lochtrays oder offenen Trays. Mit und ohne Verdeckelung. Als Einsteckdeckel oder mit aufgesetztem und verklebtem Deckel.

Die Variationsmöglichkeiten für die Verpackung sind groß, genauso wie die Bandbreite der zu verpackenden Produkte. Von 10g-Miniportionen über Butterziegel, Becher, Flaschen, Dosen, Karton- und Weichpackungen bis zu 50l-Gebinden kann alles auf unseren Maschinen verarbeitet werden. So bedient Schäfer & Flottmann unterschiedlichste Branchen von Food über Beverage bis Non-Food.





60 JAHRE 200 MASCHINENKONZEPTE

Einfache Bedienung: dank Textanzeige mit integrierter Menüführung.

Servicefreundlich: alle Maschinenteile sind leicht zugänglich.

Schonende Verarbeitung: selbst für sensible Produkte.

Flexible Anpassung: verschiedenste Verpackungen auf einer Maschine.

PACKENDE PRÄZISION. FÜR JEDE ANFORDERUNG.



Von der direkten Übernahme aus Ihrer Herstellungsanlage über die Zwischenlagerung, Kommissionierung und Zusammenstellung gemischter Sortimente mit anschließender voll-automatischer Verpackung bis zur Palettierung: Wir entwickeln für Sie die optimale Verpackungslösung. Dabei hängt es von Ihren Verpackungen und Waren ab, welche Schritte wie abgewickelt werden.

Transferkassetten dienen dem Überschieben von u.a. Kartonverpackungen und Teleskopbänder zum Auffächern von z.B. Weichprodukten und Beutelverpackungen. Weiche Butterziegel werden über ein servogesteuertes Zungenblech in präzise Lagen geschichtet. Optimierte Handlingswerkzeuge gestalten Faltungen besonders akkurat und passgenau. Auch mit integrierten Systemen etwa zum Wiegen von Schüttgut stellen wir uns auf Ihre speziellen Anforderungen ein.



Unsere Anlagen bieten verschiedenste Techniken, um Ihre Produkte adäquat und schonend zu verarbeiten. Von Packtulpen zum formschlüssigen Greifen von Flaschen bis zu mechanischen Greiferfingern und Saugerköpfen für das sichere Einsetzen von z.B. Bechern mit Stülpedeckeln oder Portionspackungen.



AUFRICHTER

**VERPACKUNGS-
MASCHINEN**

**FLASCHEN-
EINWICKLER**

EINPACKER

**VERSCHLISS-
UND
VERDECKEL-
MODULE**

**ROBOTER-
PALETTIERER**

**SORTIER- UND
KOMMISSIONIER-
ANLAGEN**

24

STUNDEN FÜR SIE ERREICHBAR

400

ZUFRIEDENE KUNDEN



ANDECHSER MOLKEREI | AGRANA | ALIMENTOS POLAR | ALPRO | ARLA | ASBACH | ASTURIAS | BUNGE | CALIFORNIA DAIRIES | CEVITAL | CHAMPAGNE MUMM | CHAMPAGNE ROEDERER | CHIVAS | CONDITESS | CORMAN | DANONE | DMK | ECOMILK | EHRMANN | EMMI | EURASIAN FOODS | EVEN SANTÉ | FONTERRA | FÜNGERS | FRIESLANDCAMPINA | GOLDSTEIG | GROPPER | HEINRICHSTHALER | HEINZ | HENKELL & CO. | HOMANN | IDB | JOHANNA FOODS | KHS | KRONES | KÜHLMANN | LACTALIS | LAITA | LES GRANDS CHAIS DE FRANCE | LIEKEN | MARTELL | MEGGLE | MLEKPOL | MICHAEL HUBER MÜNCHEN | MILCHWERKE BERCHTESGADENER LAND | MILCHWERKE SCHWABEN | NADLER | NESTLE | NÖM | OSM PIATNICA | OTTO SCHACHINGER | PEERLESS | PETER MERTES | PROCTER & GAMBLE | PÜHL | ROTKÄPPCHEN-MUMM | RÜCKER | SACHSENMILCH | SANTA BREMOR | SCHWARTAUER WERKE | SCHWARZWALDMILCH | TYRAS | UNDERBERG | UNILEVER | VANDEMOORTELE | VOGTLANDMILCH | WEIN- UND SEKTKELLEREI OSTRU | ZOTT | ZÜGER | ZWEIFEL-POMY CHIPS



HOCHLEISTUNG DRÜCKT SICH FÜR UNS NICHT NUR IN ZAHLEN AUS: UNSER SERVICE.

Von der Analyse des Ist-Zustands über die Verpackungsberatung, Fertigung und Lieferung der Komponenten bis zur Installation und Inbetriebnahme kompletter Verpackungslinien inklusive Schnittstellenverantwortung – Schäfer & Flottmann bietet Ihnen alles aus einer Hand. Und das mit der Erfahrung eines Familienunternehmens, das seit über 60 Jahren erfolgreich am Markt ist.

Für uns ist es selbstverständlich, persönlich da zu sein. Auch rund um die Uhr. Gute Erreichbarkeit und immer ein kompetenter Ansprechpartner für Ihr Projekt – das sorgt für einfache Abstimmungen und schnelle Umsetzungen.

Unser Team aus erfahrenen Ingenieuren ist seit Jahren eingespielt. Auch das sichert eine kompetente und verantwortungsvolle Auftragsbearbeitung. Nicht nur die Endmontage der Maschinen und Inbetriebnahme vor Ort, sondern auch Schulung Ihrer Mitarbeiter sowie Service – all diese Aufgaben führen unsere erfahrenen Techniker aus. Schließlich kennen sie die Maschine wie kein anderer, bis ins Detail.

Die Produktion zeichnet sich durch hohe Fertigungstiefe und moderne CNC-Bearbeitungszentren aus.

Das gewährleistet ausgezeichnete Qualität, kurze Lieferzeiten und verleiht uns die Flexibilität, die unseren Kunden zugute kommt. Wie vorteilhaft das ist, zeigt sich auch im Ersatzteilservice. Ob für aktuelle oder vorherige Maschinen-Generationen: Wir liefern schnell die passenden Teile und tragen damit der langen Lebensdauer unserer Maschinen Rechnung.

Auch mit unserem Fernwartungsservice sorgen wir für geringe Ausfallzeiten – eine zügige Fehlerbehebung ist durch den Eingriff in die Software jederzeit möglich.



PACKENDE LÖSUNGEN

LIEFERPROGRAMM

AUFRICHTER

für Kartons, offene Trays und Lochtrays

EINPACKER

VERPACKUNGSMASCHINEN

für Trays, mit und ohne Deckel

Wrap-Around-Kartons

RSC-Kartons

SORTIER- UND

KOMMISSIONIERANLAGEN

VERSCHLISS- UND

VERDECKELMODULE

ROBOTER-PALETTIERER UND

-HANDLINGSYSTEME

FLASCHENEINWICKELSYSTEME

ANSCHRIFT

**SCHÄFER & FLOTTMANN
GMBH & CO. KG**

Esborner Str. 97 – 103
D - 58285 Gevelsberg

Tel +49 (0) 2332 9596 0
Fax +49 (0) 2332 9596 190
Mail sales@sfs-net.de
Web www.sfs-net.de