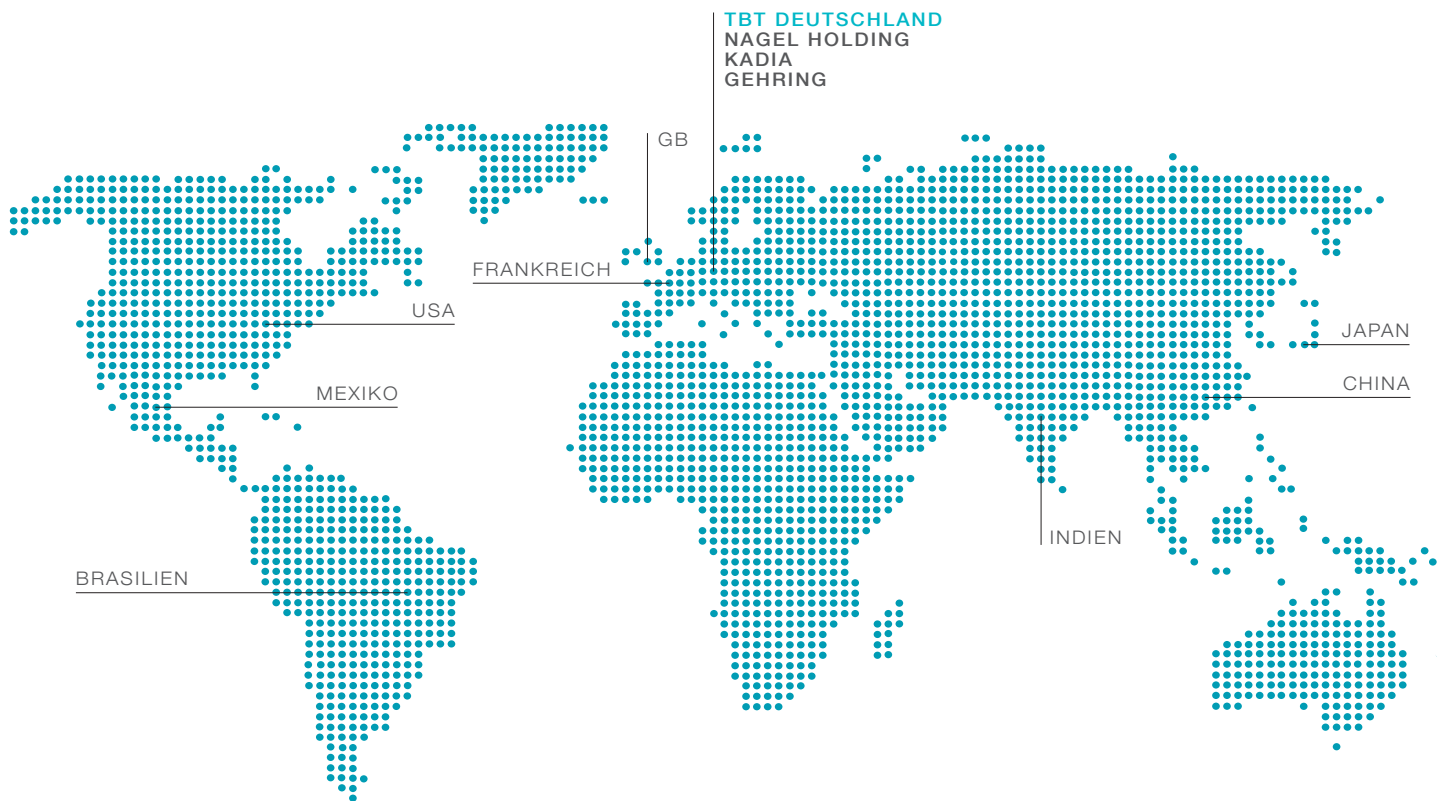




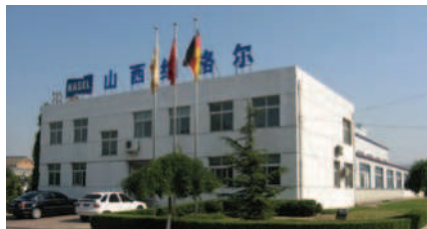
**AUS EINER HAND:
MASCHINEN, WERKZEUGE
UND DIENSTLEISTUNGEN RUND
UM DAS TIEFBOHREN**



WELTWEITE PRÄSENZ – EXPORTORIENTIERT MIT BODENSTÄNDIGER, LOKALER BASIS



TBT, Dettingen a. d. Erms, Deutschland



Shanxi Nagel, China



Kadia, Nürtingen, Deutschland



Nagel, Indien



Nagel, Metzingen, Deutschland



Nagel, Nürtingen, Deutschland



Nagel, USA



Gehring, Ostfildern, Deutschland



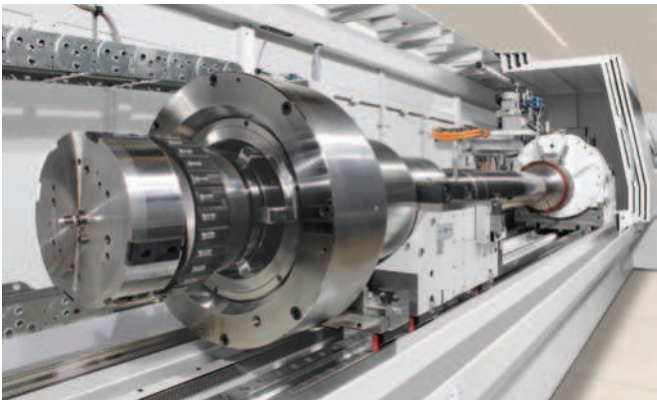
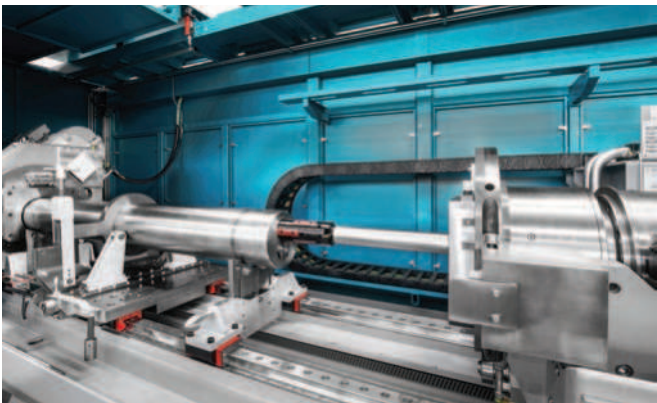
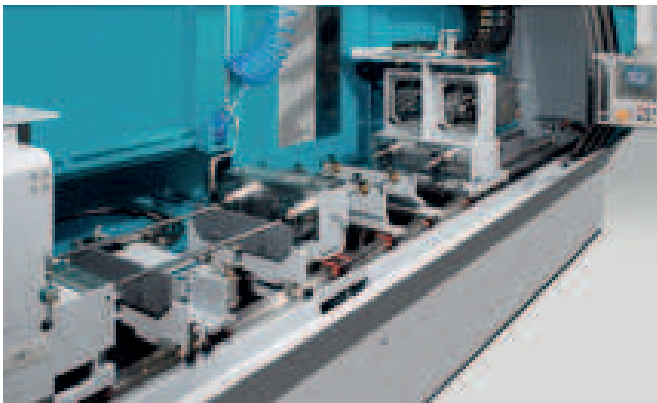
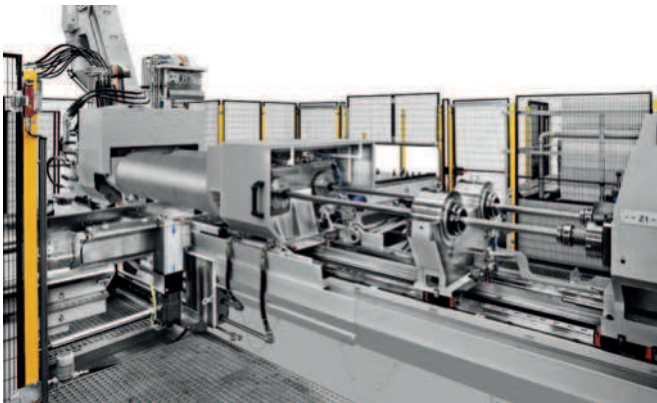
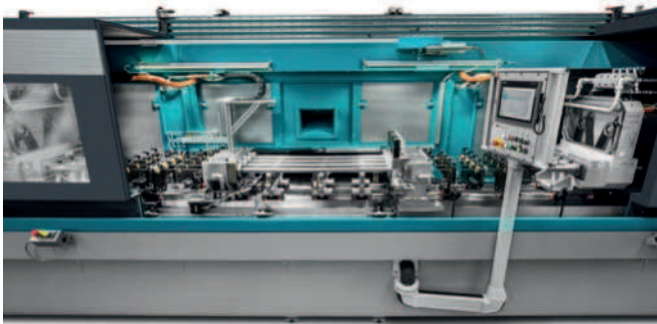
Nagel, Brasilien

UNTERNEHMEN – EIN STARKER TIEFBOHR-SPEZIALIST MIT GLOBALER PRÄSENZ

Die Flexibilität, das Engagement und die Kundenorientierung eines innovativen Mittelständlers verbindet die **TBT Tiefbohrtechnik GmbH + Co** aus Dettingen an der Erms mit globaler Präsenz. Unterstützung erfährt das 1966 gegründete Familienunternehmen von der internationalen Nagel-Gruppe aus dem benachbarten Nürtingen.

TBT hat sich von Anfang an auf das Tiefbohren spezialisiert. Im Mittelpunkt steht das Ziel, Maschinen, Werkzeuge und Dienstleistungen kompetent aus einer Hand anzubieten. Diese Strategie kommt bei den Kunden an – das bestätigen auch unsere zahlreichen Stammkunden.





TIEFBOHRLÖSUNGEN FÜR HOCHPRÄZISE ANWENDUNGEN

Anwendungen aller Art im Visier: Unsere Stärken sind kundenspezifische High-End-Lösungen.

- AUTOMOTIVE
- BAHNTECHNIK
- BAUMASCHINEN
- LUFTFAHRT
- HYDRAULIK UND PNEUMATIK
- MEDIZINTECHNIK
- ÖL- UND GASINDUSTRIE
- ENERGIETECHNIK
- WERKZEUG- UND FORMENBAU
- FUTTERMITTELINDUSTRIE
- RÜSTUNGSINDUSTRIE
- HALBZEUGE

TIEFBOHRMASCHINEN – ALLE VERFAHREN

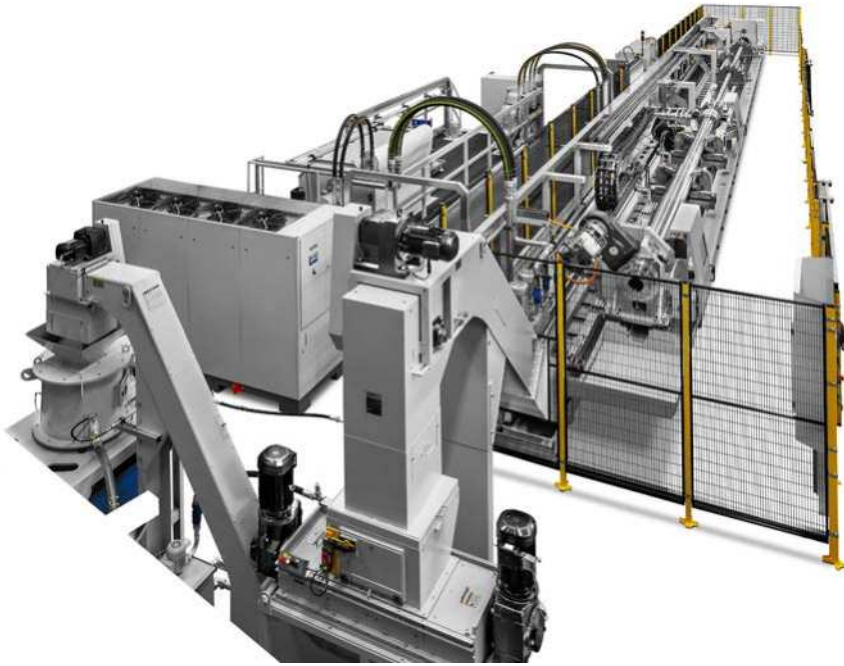
Bei TBT entstehen Maschinen und Werkzeuge für das Einlippenbohren (ELB; links) und das Tieflochbohren mit äußerer Zuführung des Kühlschmierstoffs (BTA/STS).

Außer diesen beiden wichtigsten Verfahren beherrschen wir auch das Ejektorbohren, Schälern, Glattwalzen, Auskammern und Drallieren.

BOHRWERKE – ENTWICKELT FÜR DIE KOMPLETTBEARBEITUNG

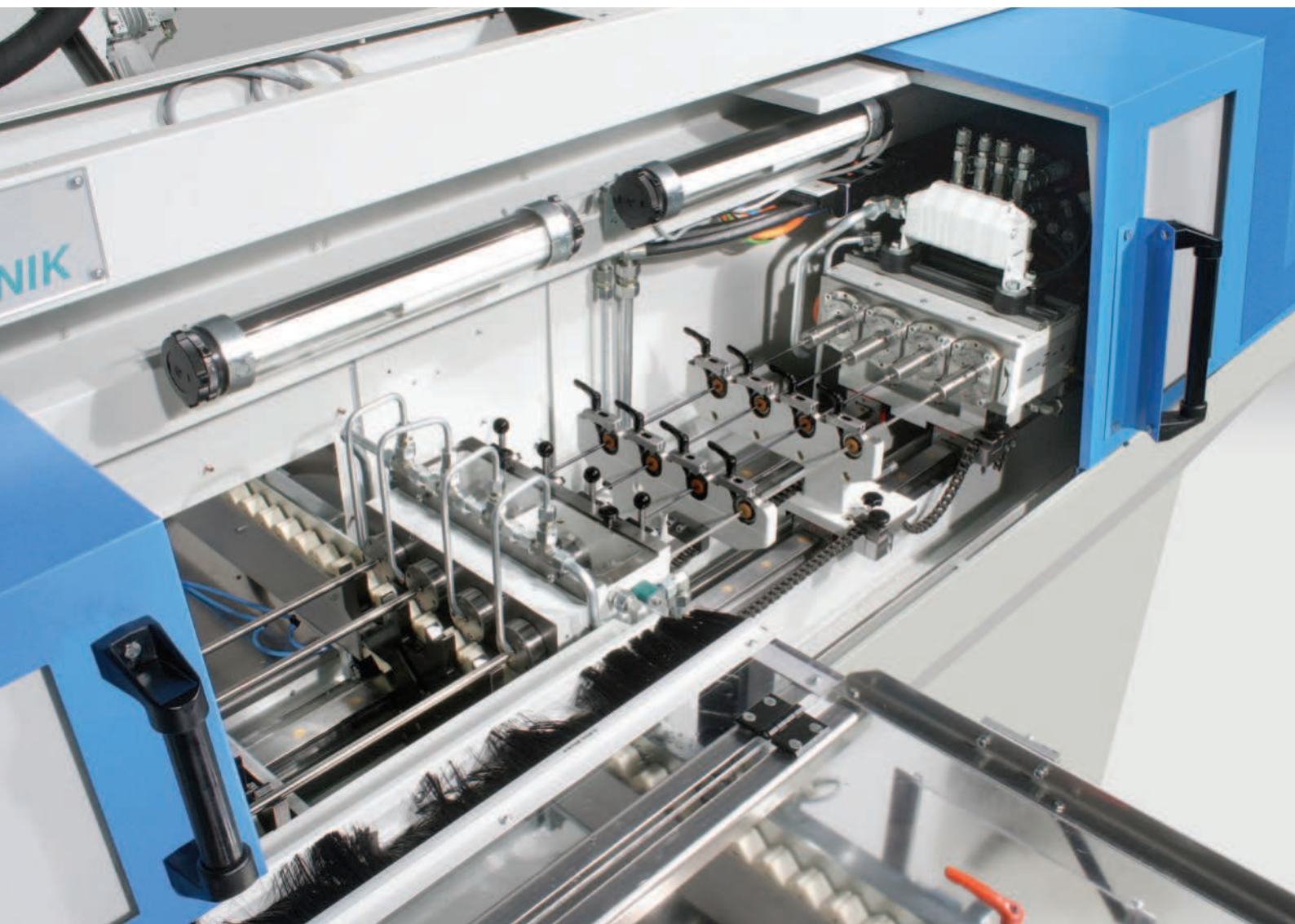
Tiefbohren im ELB- oder STS-Verfahren, Wendelbohren, Gewindeschneiden oder auch Fräsen.

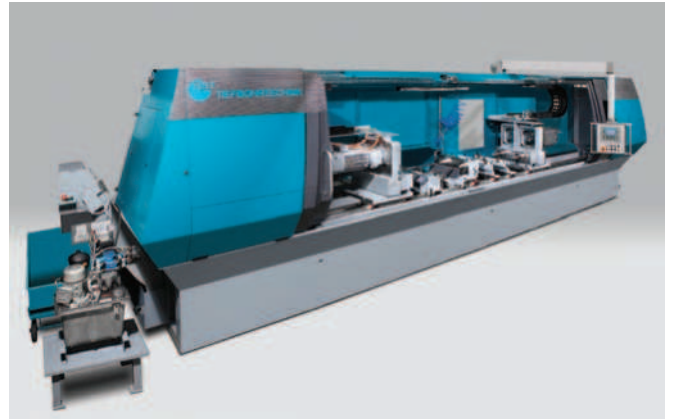
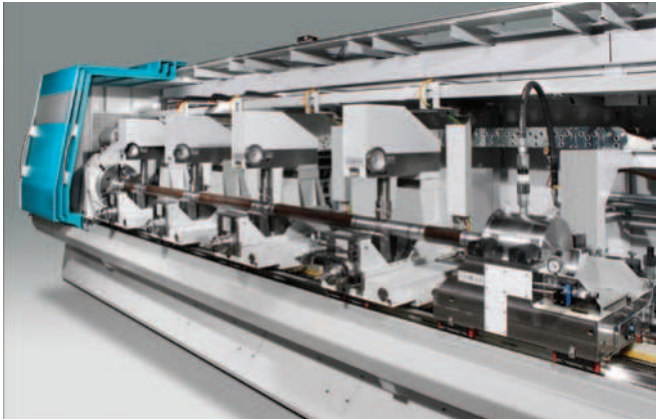
TBT integriert diese Techniken mit dem Ziel der Vier-Seiten-Komplettbearbeitung.



STANDARDTECHNIK – DIE ANWENDUNG IM VISIER

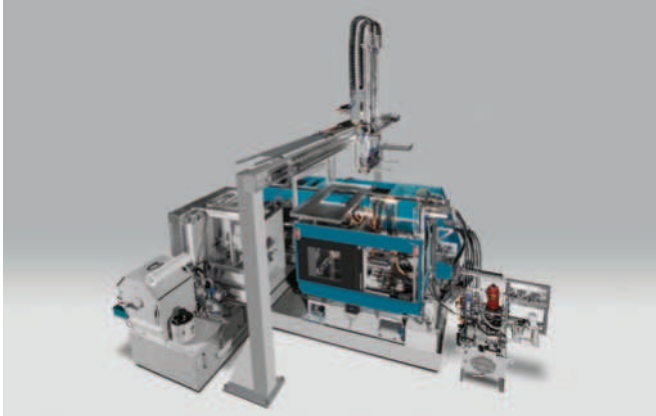
Wir liefern standardisierte Tiefbohrtechnik, die wir jederzeit mit Wunschkomponenten an die Anwendung des Kunden anpassen können.





LEISTUNGSSPEKTRUM ML-SERIE

Bohrbereich	0,8 bis 150 mm
Spindeln	1 bis 6
Bohrverfahren	ELB, BTA/STS, High-Speed-ELB
Anwendungen	unter anderem Einspritztechnik, Hydraulikzylinder, Medizintechnik, Rails, Hochdruckleitungen, Getriebewellen



ML-SERIE – vielseitig, präzise und langlebig:
horizontale Mehrspindel-Tiefbohrmaschinen –
4.0-ready. Optional mit automatischem
Werkstückhandling, automatischem Werkzeug-
wechsel und Kühlschmiermittelanlagen.

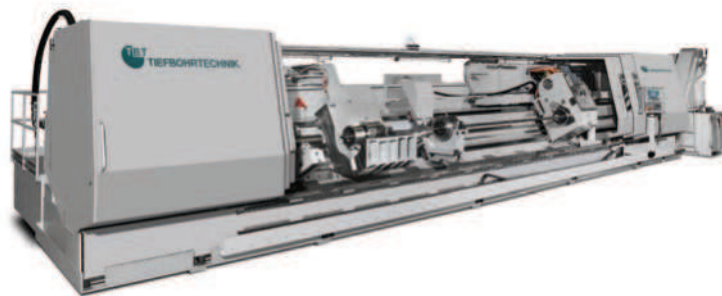


B-SERIE – prozesssicher, stabil und schwingungsarm:
auf steifem Stahlmaschinenbett mit armiertem Beton große
Werkstücke horizontal tiefbohren.

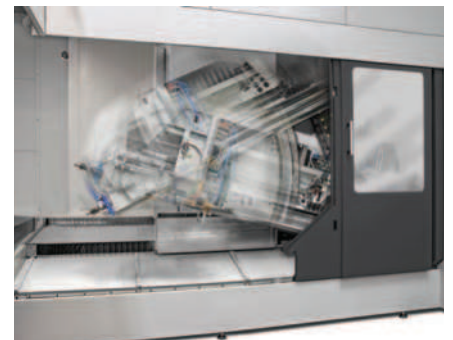


LEISTUNGSSPEKTRUM B-SERIE

Bohrbereich	50 bis 1.000 mm
Spindeln	1
Bohrverfahren	BTA/STS
Anwendungen	Hydraulikzylinder, Landebeine, Kokillen, Turbinenläufer, Hochdruckleitungen



BW-SERIE – effizient, universell und komplett:
mit einem Tiefbohrzentrum als Allroundtalent
Bauteile in einer Aufspannung komplett bearbeiten.
Zahlreiche Sonderapplikationen.

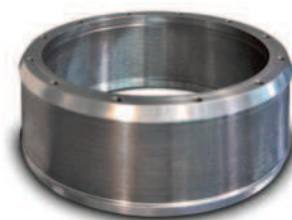
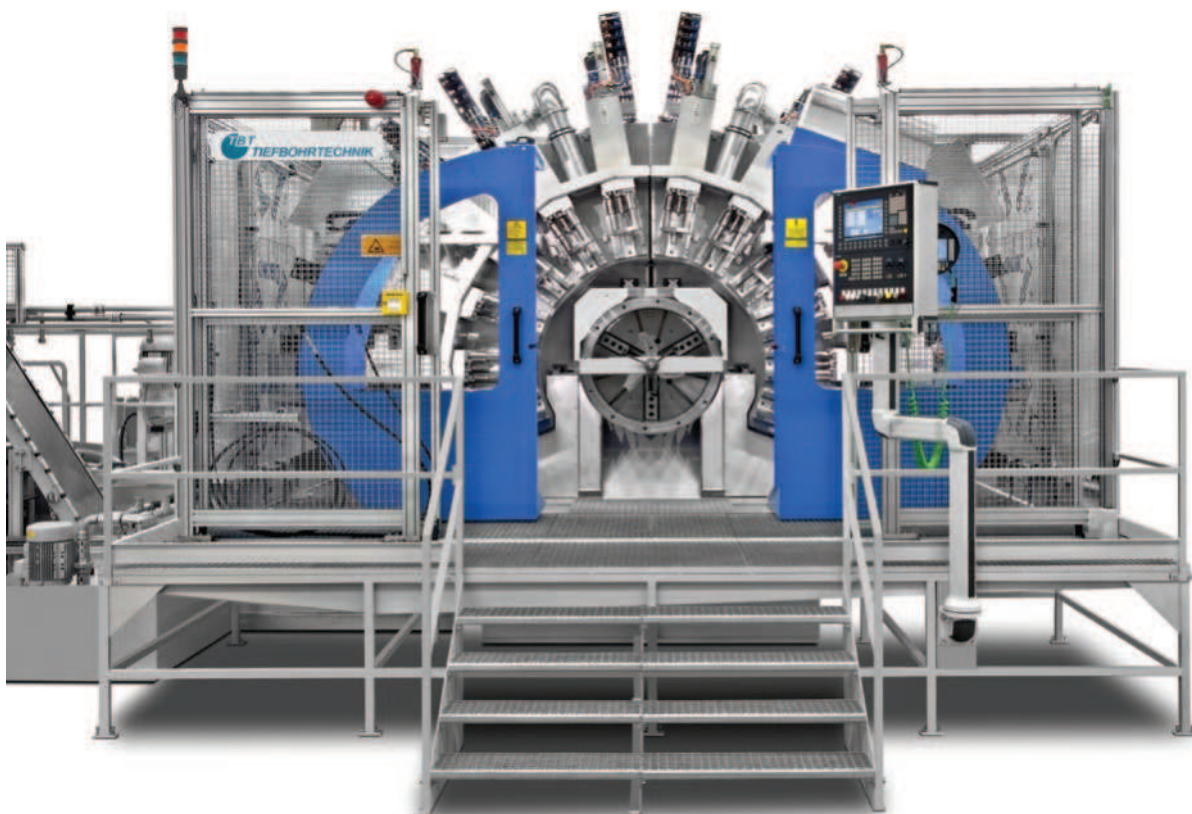


LEISTUNGSSPEKTRUM BW-SERIE

Bohrbereich	bis 65 mm
Spindeln	1 bis 3
Bohrverfahren	ELB, BTA/STS, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden
Anwendungen	Wärmetauscherböden und -platten, Werkzeug- und Formenbau, Maschinenbau



MATRIZENMASCHINEN – hochproduktiv, optimiert für HS-ELB,
wenn hochwertige Matrizen mit kürzester Durchlaufzeit gebohrt
werden sollen.



LEISTUNGSSPEKTRUM MATRIZENMASCHINEN

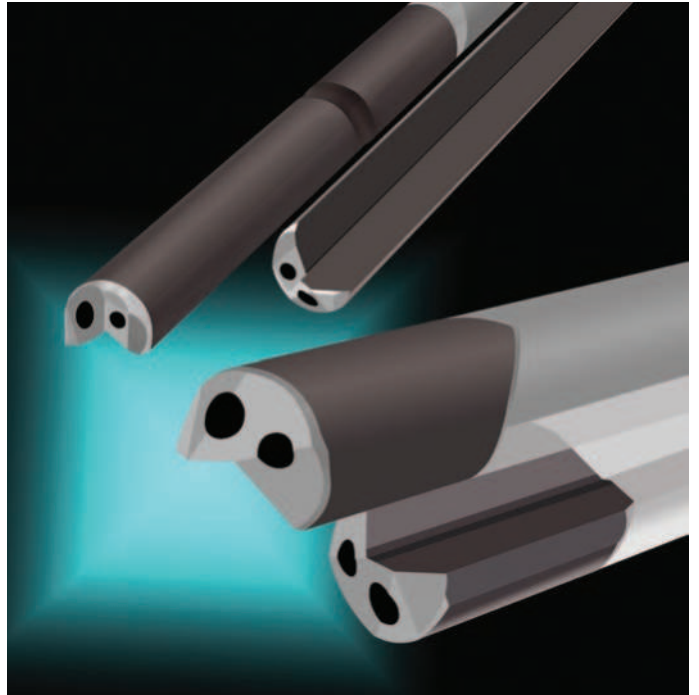
Bohrbereich	1 bis 25 mm
Spindeln	3 bis 12
Bohrverfahren	ELB
Anwendungen	Matrizen zur Herstellung von Pellets aus Holz, Futtermittel, Abfall, Kunststoff

TIEFBOHRWERKZEUGE – ZERSPANEN MIT TEMPO, PROZESSSICHERHEIT UND EFFIZIENZ

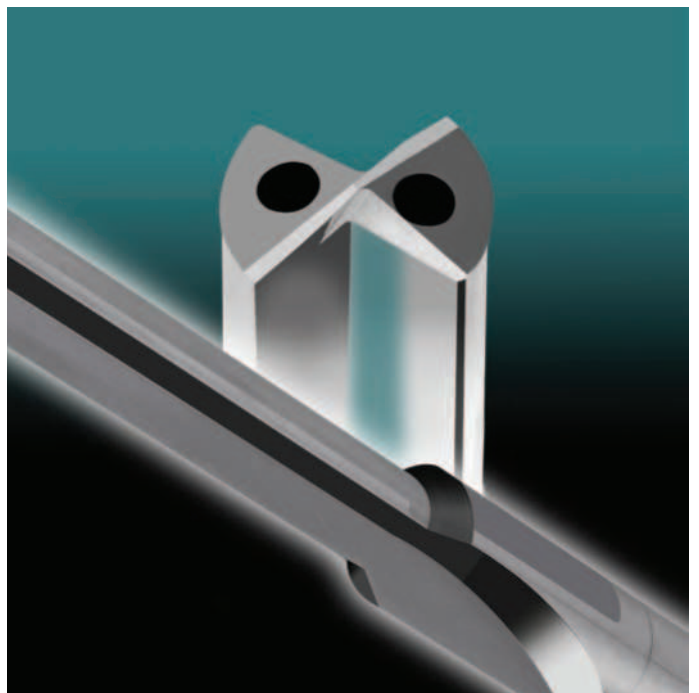
Qualität, Funktionalität und Innovation für optionale Werkzeuglösungen
Ihrer individuellen Tiefbohraufgaben.

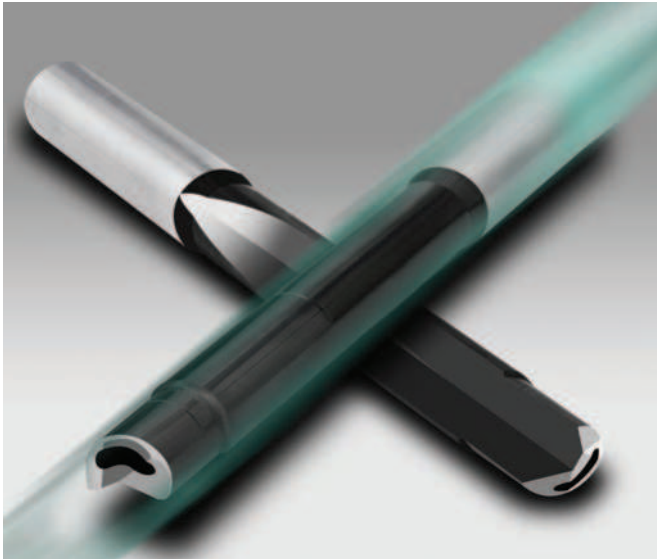


EINLIPPENBOHRER (ELB) bieten Vielfalt – der klassische, kostengünstige Allrounder mit gelöteten Bohrköpfen, unterschiedlichsten Geometrien, unbeschichtet oder beschichtet. Durchmesserbereich: 1,9 bis 50 mm.



ZWEILIPPENBOHRER glänzen mit Tempo – höchste Vorschübe in kurzspanenden Werkstoffen mit gelöteten Bohrköpfen oder vollständig aus Vollhartmetall. Durchmesserbereich: 4 bis 25 mm.





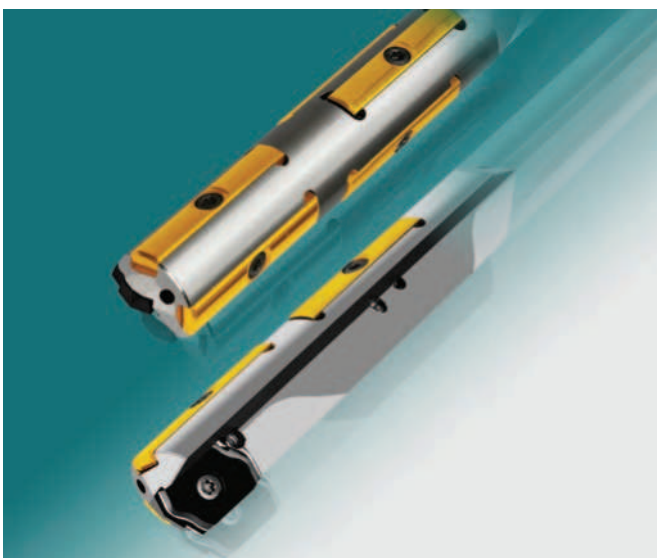
VHM-EINLIPPENBOHRER zerspanen in einem Arbeitsgang – prozesssicher, effizient und schwingungsarm. Die produktivere Alternative zum klassischen ELB für die Serienfertigung und kleinste Durchmesser. Durchmesserbereich: 0,8 bis 12 mm

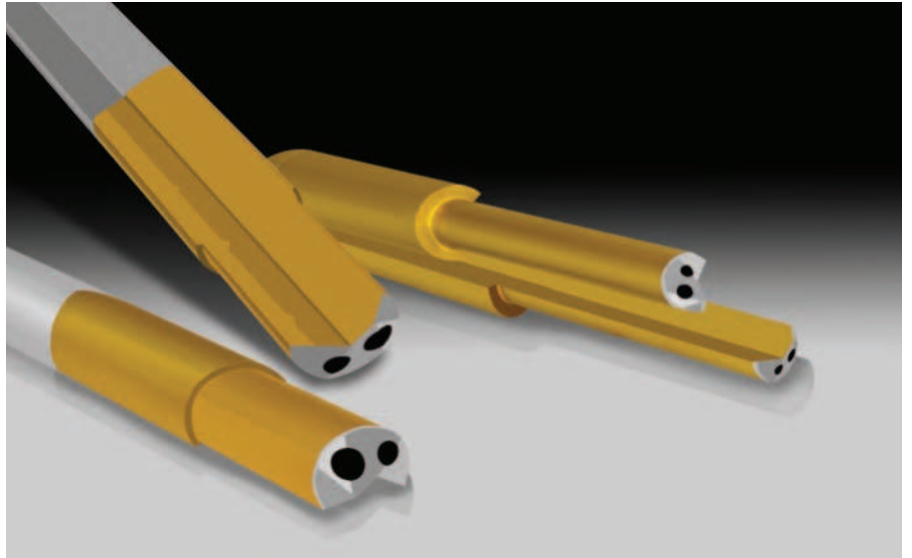


HIGH-SPEED-WERKZEUGE – höchster Vorschub und höchste Produktivität durch speziell eingebrachten Spanformer. Geeignet für kleinste Bohrungstoleranzen und auch für schwer zerspanbare Werkstoffe. Durchmesserbereich: 0,8 bis 12 mm.

WENDEPLATTEN-EINLIPPENBOHRER mit spezieller Schneidengeometrie – eindrucksvolle Zerspanungsleistung bei hoher Oberflächengüte. Auch für Bearbeitungszentren und zum prozesssicheren Überbohren geeignet. Durchmesserbereich: ab 12 mm.

TSTS-WERKZEUGE – weiterentwickelt zum Vollbohren und Aufbohren nach BTA/STS, vielseitig und kompatibel mit der ausgelaufenen Sandvik-Serie.





SONDERWERKZEUGE für den „Einsatzfall der Fälle“ – vom Stufen- oder Aufbohrwerkzeug bis hin zu speziellen Sonderformen der Stufenübergänge oder Sacklochgeometrien.

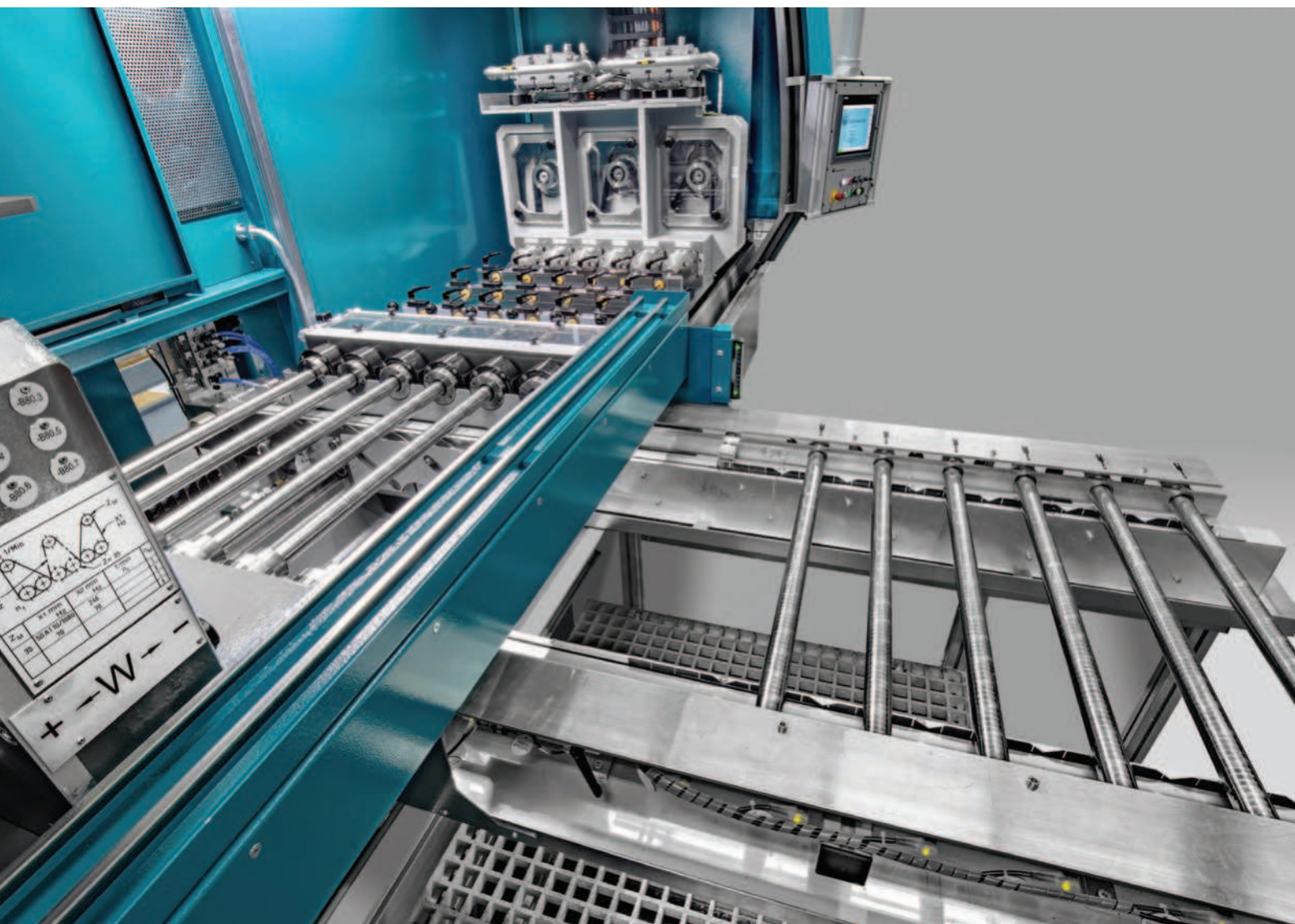
ZUBEHÖR erleichtert den Alltag – von der Schleifeinrichtung über die Werkzeuglängeneinstellung bis zum Schrumpfgerät.





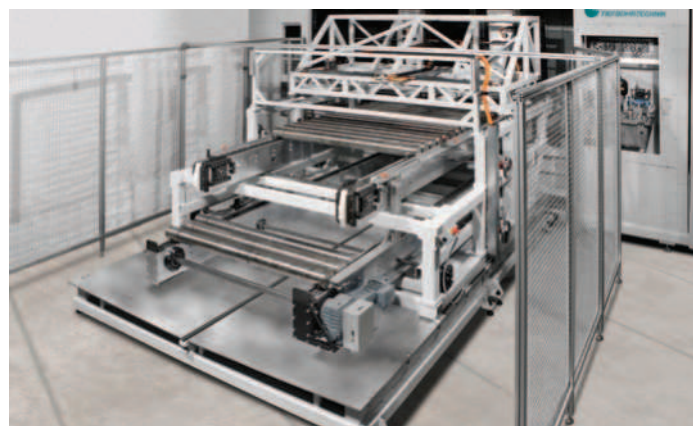
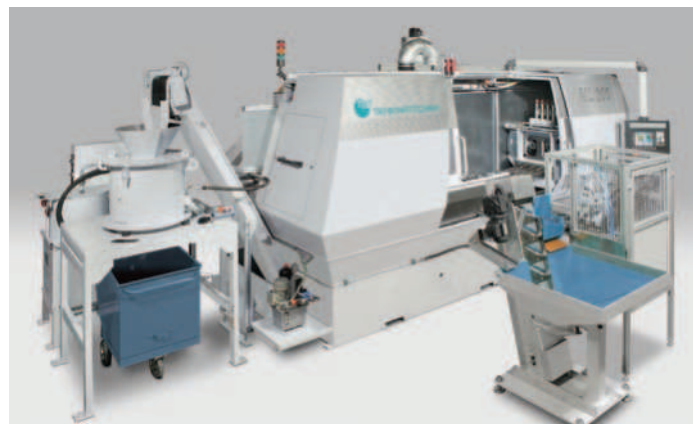
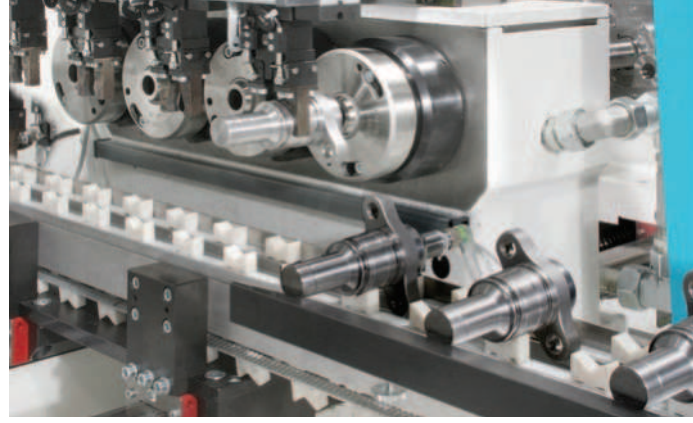
AUTOMATISIERUNG – MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN AUS DEM BAUKASTEN

Vom einfachen Roboterhandling bis zum flexiblen Fertigungssystem mit mehreren Tiefbohrmaschinen und Spindeln.





Bei der Steuerung unserer Anlagen kommen Systeme von Siemens, Heidenhain und Fanuc zum Einsatz.



DIENSTLEISTUNGEN À LA CARTE: ERSATZTEILE, SERVICE, RETROFIT UND GEBRAUCHTMASCHINEN

Ersatzteile

Die wichtigsten Verschleiß- und Ersatzteile sind ständig auf Lager, alle anderen beschafft oder fertigt unser CIC 4, unser Customer Innovation Center 4.

Service

Der Service spielt bei TBT eine sehr wichtige Rolle: Unsere CIC-4-Experten unterstützen die Kunden weltweit persönlich oder per Teleservice.

Retrofit

Bei Generalüberholungen setzen wir auf höchste Qualität. TBT bietet volle Gewährleistung für alle Teile und Leistungen. Optional führen wir auch statistische Abnahmen durch.

Gebrauchtmaschinen

Wir kaufen gebrauchte TBT-Tiefbohrmaschinen und bieten sie nach dem kundenindividuellen Retrofit inklusive CE-Kennzeichnung wieder an.



LOHNBOHREN, WENN IHNEN DIE KAPAZITÄT FEHLT ...

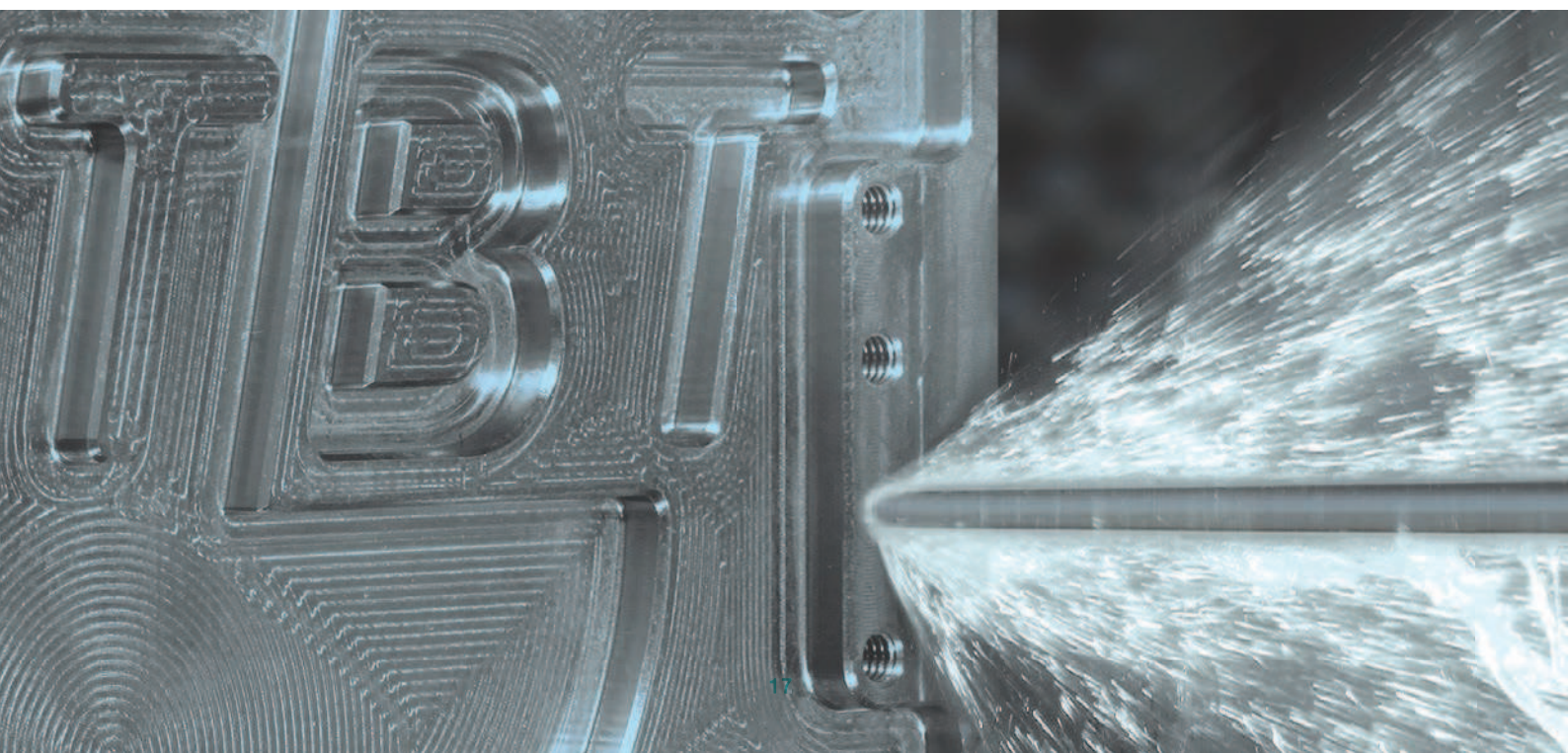
Präzision

Seit fast vier Jahrzehnten bohrt **TBT** im Kundenauftrag. Die enorme Bandbreite reicht von einer einzigen Bohrung bis hin zu weit über 100.000. Ebenso vielfältig sind die gebohrten Bauteile, die unter anderem in Flugzeugfahrwerken, in Automobilen oder im Rennsport zum Einsatz kommen.

Die Kunden schätzen in erster Linie die Präzision und Zuverlässigkeit, mit denen das hochqualifizierte Personal über den **TBT**-Maschinenpark Lohnaufträge bearbeitet – von der Losgröße-eins-Produktion bis zur Serienfertigung mit automatischen Ladesystemen.

Zuverlässigkeit

NC-Daten-Generierungsprogramme unterstützen die Maschinen automatisch beim Bohren von komplexen, kubischen Teilen. Wir können auf den Bohrwerken auf Kundenwunsch auch fräsen und gewindeschneiden. Über besondere Erfahrung verfügt **TBT** in der Zerspanung von Bauteilen aus Edelstahl, die zum Beispiel in der Medizintechnik oder der chemischen Industrie zum Einsatz kommen.



STANDORT RIEDERICH, DEUTSCHLAND – ERFOLGREICH ALS VERLÄNGERTE „BOHRWERKBANK“

FERTIGUNG

WARENEIN- UND -AUSGANG

BTA-/STS-BOHREN

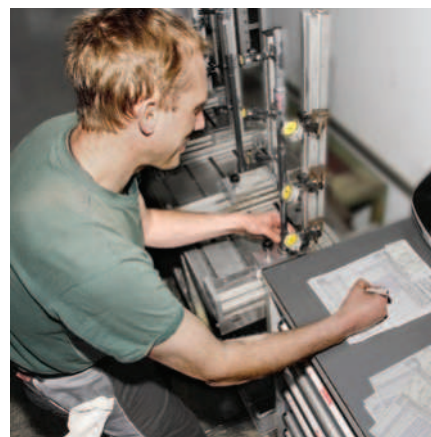
KLEINTEILEPRODUKTION

SERIENFERTIGUNG

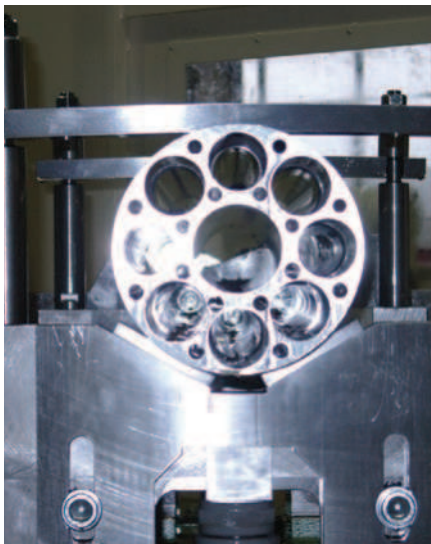
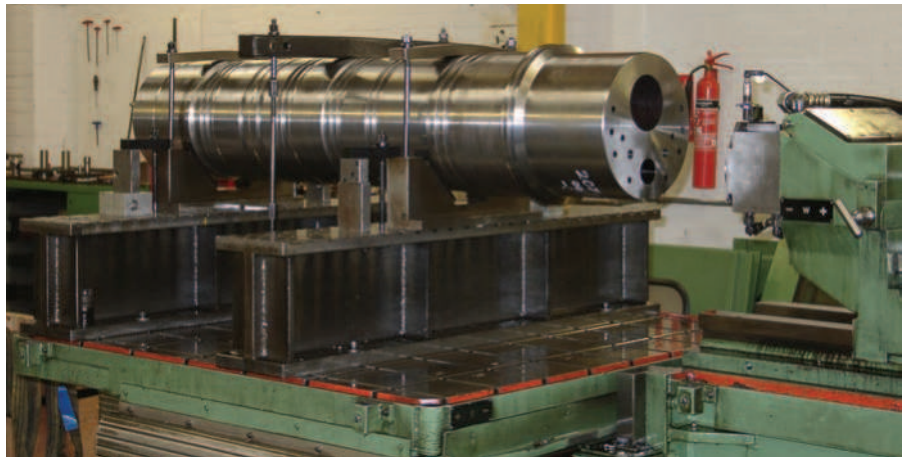
QUALITÄTSSICHERUNG

3D-MESSMASCHINE

BOHRWERKE



STANDORT COLESHILL, ENGLAND – TIEFBOHRLÖSUNGEN FÜR DEN BRITISCHEN MARKT





TBT Tiefbohrtechnik GmbH + Co

Siemensstraße 1
72581 Dettingen an der Erms
Deutschland
TEL +49 7123 976-0
FAX +49 7123 976-200
MAIL info@tbt.de
WEB www.tbt.de



TBT Sàrl

7 rue Joseph Cugnot
ZI Gutenberg
57200 Sarreguemines
FRANKREICH
www.tbt.fr

TBT CHINA

TBT Deep Hole Drilling
Technologies (Wuxi) Co. Ltd.
No. 509 Da Tong Rd,
Binghu Economic and
Technological Development Zone
214000 Wuxi, P.R. CHINA
www.tbtchina.cn
Wechat Web: TBT004971239760

KADIA Inc

8020 Kensington Ct.
Brighton, Michigan 48116
USA
www.kadiausa.com

Nagel Special Machines Pvt. Ltd.

70/1 Mission Road
Bangalore 560027
INDIEN
www.nagelindia.in

TBT UK Limited

Gorsey Lane, Coleshill
Birmingham B46 1JU
GROSSBRITANNIEN
www.tbtuk.com

**Nagel Machinery Trading
(Beijing) Co. Ltd.**

Room 2810, Jinag Guang Center,
Hu Jia Lou, Chao Yang District
Beijing 100020
P.R. CHINA
www.nagel-tbt.com.cn

NAGEL-AOBA Precision Co., Ltd.

2-6-16 Senjuazuma Adachi-ku
Tokyo 120-0025
JAPAN
www.nagel-aoba.jp

**Nagel do Brasil Máquinas
e Ferramentas Ltda**

Av. Brasília, nº 125 – Distrito Industrial
13327900 – Salto/SP – BRASILIEN
www.nagel.com.br

