



Produktion und Verpackung für Bio-Lebensmittel
Production and packaging of organic food





Liebe Kunden, Dear customers,

für Sie als Hersteller bzw. Händler von Bio Lebensmitteln oder natürlichen Produkten sind wir von Ceralia der Partner, der Ihre Ideen zu Produkten werden lässt. Wir bieten Ihnen leistungsfähige Technik in Herstellung und Verpackung, um wettbewerbsfähig für Sie zu produzieren, gerne auch als Lohnfertiger.

Was uns dabei auszeichnet sind:

- Unsere einzigartige Rohstoffkompetenz
- Hohe Qualitätsanforderungen nach IFS
- Moderne und vielseitige Anlagen in Produktion und Abpackung
- Unsere Flexibilität, individuelle Verpackungslösungen und maßgeschneiderte Produkte zu entwickeln
- Unser vollautomatisches Hochregallager für optimale Logistik

Eine klare Trennung unterschiedlicher Produktionslinien, automatische Sortiermöglichkeiten für gemischte Umverpackungen, flexible Traylösungen und eine automatische Palettierung sind nur einige Neuerungen, durch die wir für Sie noch besser produzieren und verpacken können.

Was sind Ihre Anforderungen für Bio-Lebensmittel?
Wir sind gerüstet! Fordern Sie uns!

If you are a producer or retailer of organic food or natural products, Ceralia is the perfect partner for turning your ideas into products. We offer high-performance technology both for production and packaging in order to be competitive. We also offer contract manufacturing.

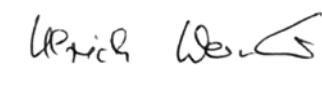
What makes us special:

- Our unique raw material expertise
- High quality requirements according to IFS
- Modern and versatile systems in production and packaging
- Our flexibility to develop individual packaging solutions and tailor-made products
- Our fully automated high-bay warehouse for optimum logistics

Clear separation of different production lines, automatic sorting options for mixed cases, flexible tray solutions and automatic palletising are just a few of the innovations we have implemented in order to do an even better job of producing and packaging on your behalf.

What are your requirements for organic food?
We are ready! Challenge us!


Maximilian Kobler, Geschäftsführer
Maximilian Kobler, Managing Director


Ulrich Wernlein, Geschäftsführer
Ulrich Wernlein, Managing Director



Eine Partnerschaft für beste Rohstoffe *A partnership for the best raw materials*

Auswahl, Beschaffung und Qualitätskontrolle von Rohstoffen zählen zu unseren Kernkompetenzen. So können wir, neben unserer breiten Produktpalette, beste und sichere Qualität bieten.

Die Basis vieler Produkte sind Getreideerzeugnisse, die wir von unserer Partnerfirma PrimaVera Naturkorn GmbH beziehen. Diese enge Zusammenarbeit bietet uns sowohl Rohstofftransparenz bis zum Erzeuger, als auch Entwicklungsflexibilität durch die Nutzung modernster Produktionsanlagen für ganz besondere Qualitäten.

Weitere Rohstoffe wie Trockenfrüchte, Nüsse, Saaten und viele mehr werden nur von ausgewählten Lieferanten bezogen, die unsere Qualitätsanforderungen erfüllen.

Vertrauen in Herkunft und Qualität der verwendeten Rohstoffe sind für Verbraucher wichtiger denn je. Daher steht insbesondere für Neuentwicklungen die Rohstoffbeschaffung und -absicherung im Fokus.

Durch unsere Lizenzverträge mit Bioland, Naturland und Demeter, sowie der EU-Bio-Zertifizierung können wir eine Vielzahl von Produkten aus einer Hand liefern.

Selection, procurement and quality control for raw materials are among our core competencies. This enables us to offer the best and safest quality besides a wide product range.

The basis of many products are grains and cereal products, which we receive among others from our partner company PrimaVera Naturkorn GmbH that is also located in Muehldorf. This close and long-term partnership offers us both raw material transparency, right back to the farmer, as well as high flexibility for new product development through the use of most recent technology in production that enables us to offer special qualities.

Other raw materials such as dried fruit, nuts, seeds and many more are exclusively sourced from selected suppliers who comply with our quality requirements.

For consumers, the trustfulness and the confidence in regards to origin and quality of their food is a significant factor that influences buying behaviour. Thus, we place great importance to the procurement and safety of raw materials, when developing new products.

On the basis of our license agreements with associations such as Bioland, Naturland and Demeter, as well as the EU organic certification, we can offer you the supply of a variety of products and qualities from a single source.





Höchste Produktqualität von Anfang an

Premium product quality all along the supply chain

Nach diesem Grundsatz arbeiten und verbessern wir uns kontinuierlich. Regelmäßige externe Kontrollen nach dem „International Food Standard“ garantieren die Einhaltung von Qualitätsrichtlinien.

Ein funktionierendes HACCP-System wird regelmäßig sowohl den Veränderungen im Betrieb als auch Ihren Anforderungen angepasst. So schaffen wir bestmögliche Voraussetzungen für eine optimale Produktqualität.

The above principle as well as continuous improvement are our main goals. External audits and quality controls according to the "International Food Standard (IFS)" are taking place on a regular basis to guarantee compliance with stringent quality guidelines.

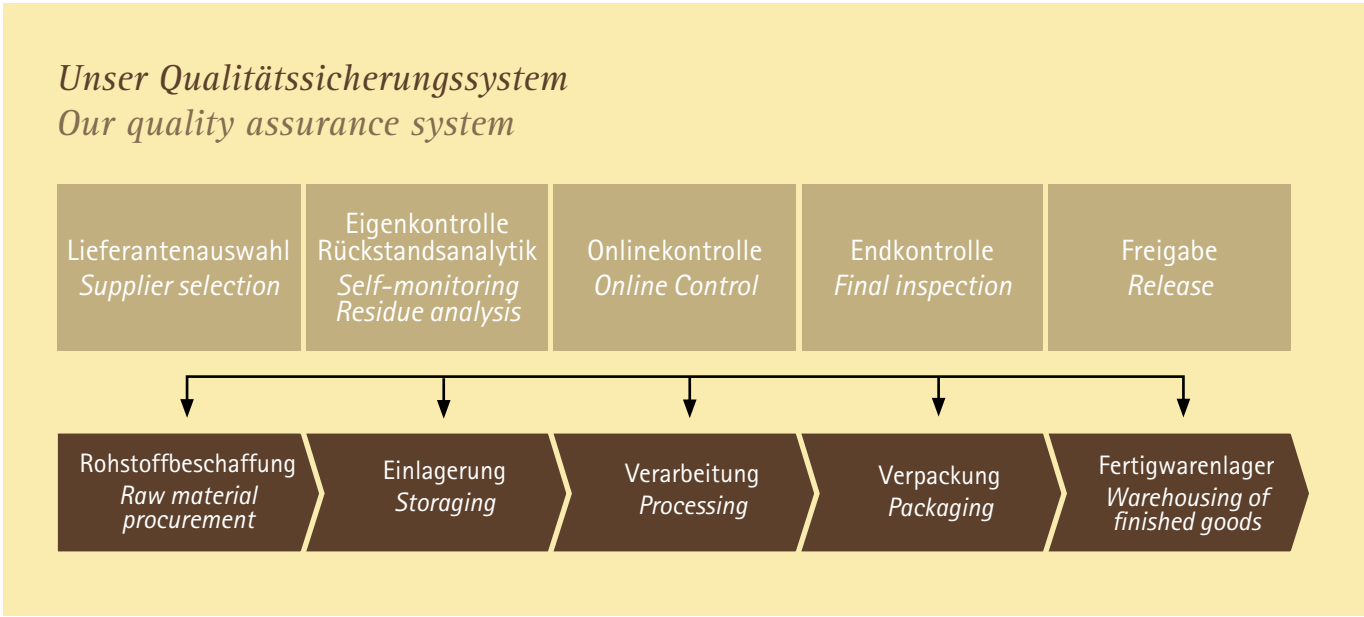
Our implemented HACCP system regularly gets adapted and developed further according to changing processes and requirements of our customers. This enables us to create the best possible conditions for optimum product quality.

Darüber hinaus wird unser Betrieb durch die Öko Kontrollstelle „DE-ÖKO-001“ überwacht. So wissen Sie Ihre Öko-Produkte bei uns in guten Händen.

Sowohl in der Qualitätssicherung als auch in der Produktentwicklung haben wir hochqualifizierte Mitarbeiter, die durch intensiven Erfahrungsaustausch und Schulungen auf dem neuesten Stand bleiben.

In addition, our company is monitored by the "Öko Kontrollstelle DE-ÖKO-001" (an accredited German organic inspection body). You can be assured that your products are in best hands.

For quality assurance and product development we employ highly qualified staff who keep their knowledge up to date through intensive exchange of know-how and regular trainings.



Ihre Verpackungswünsche nach Maß

Tailor-made packaging

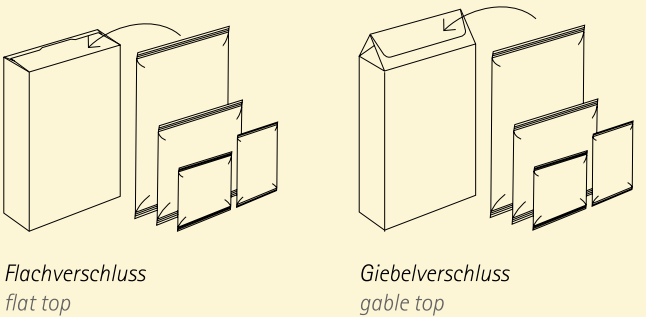
Die Übersicht zeigt die verschiedenen Standards unserer Verpackungsmöglichkeiten. Die Anforderungen Ihrer Produkte, die Verpackungsgestaltung, aber auch der Preis sind wesentliche Entscheidungskriterien nach denen wir mit Ihnen die richtige Verpackung auswählen.

Wir bieten Ihnen ansprechende Trays für einen guten Auftritt im Regal. Durch unterschiedliche Längen der Trays können wir den Regalplatz optimal nutzen. Auch mehrreihige Produktpräsentationen sind in einer Vielzahl von Breiten möglich. Dabei können auch mehrere Produktsorten in einem Tray automatisch gemischt werden.

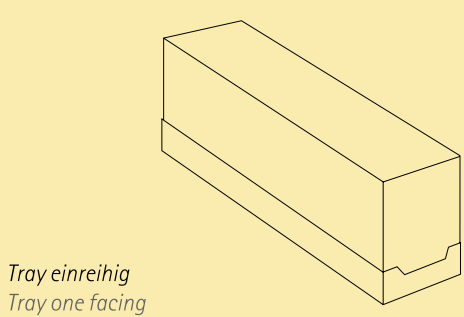
Below you can find an overview of various standards of our packaging options. The requirements for your products, packaging design, as well as price are important decision criteria according to which we select the appropriate packaging in collaboration with you.

We offer suitable trays for optimal presentation of your products on the shelf. Trays with different lengths and heights enable optimum space utilisation. Multi-row product presentation is possible due to trays with different widths. A sorting-station enables us to mix assorted trays with different products automatically.

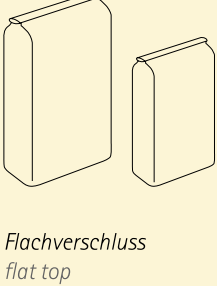
Faltschachteln (Bag in Box System) Folding boxes (bag-in-box system)



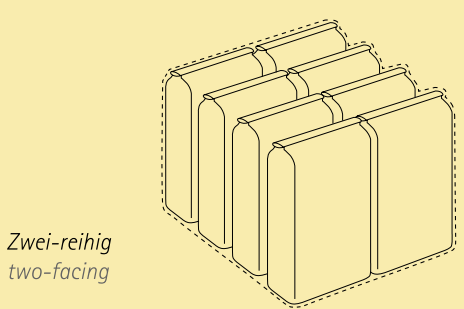
Tray für Faltschachteln Tray for folding boxes



Papierbeutel Paper bags



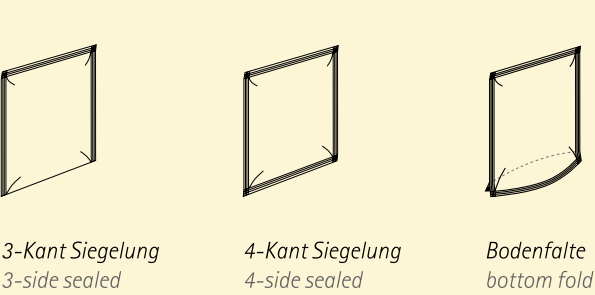
Schrumpffolien-Umpack Shrink wrapped bundle



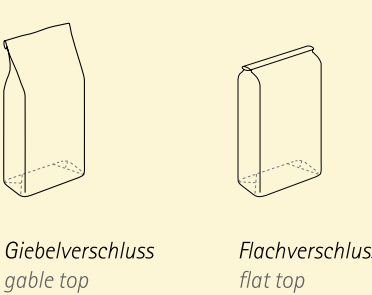
Folien-Schlauchbeutel Tubular foil bags



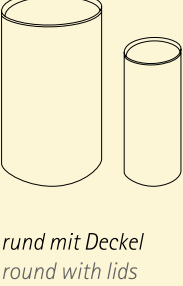
Folien-Siegelrandbeutel Side sealed foil bags



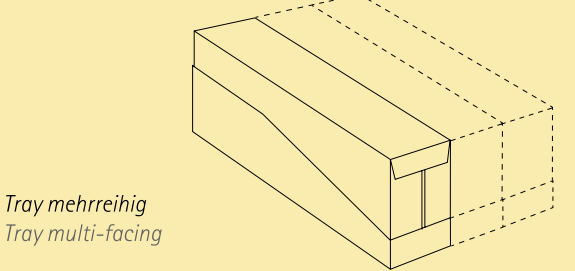
Papier-Klotzbodenbeutel Block bottom paper bags



Wickel-Dosen Twisted tubes



Tray für Folienbeutel, Dosen & Papierbeutel mit stehendem Verschluss Tray for foil bags, tubes & paper bags with gable top





Von Links nach Rechts:
 Containermischer
 Druckkammer
 Schlauchbeutelabfüllung
 Fächersammler für Trayverpackung

From left to right:
 Container mixing system
 Pressure chamber
 Packaging machine for flexible foil bags
 Automatic tray-packer

Unten: Portalroboter zur Palettierung
 Below: Automatic palletising robot

Leistungsfähige Produktions- und Verpackungsanlagen High-performance production and packaging plants

„Nichts ist beständiger als der Wandel“ – das gilt für uns seit Firmengründung für Qualität und Leistungsfähigkeit. Investitionen in neue Technologien und Anlagen sind die Grundlage, Ihre Produkte optimal zu fertigen. Wir bieten Ihnen wettbewerbsfähige Preise durch neueste Technik im gesamten Produktionsablauf:

Mischen:

Wir setzen schonende Mischtechnologien für pulverförmige und stückige Produkte ein. Durch ein spezielles Containermischsystem können wir höchste Anforderungen z. B. für glutenfreie Produkte erfüllen.

Druckkammern:

Mit Hilfe unserer Druckkammern haben wir die Möglichkeit, unsere Ware nur mit Druck und natürlicher Kohlensäure sicher und lagerfähig zu machen.

Abfüllung:

Primärverpackungen wie Folien-Schlauchbeutel, Papier-Klotzbodenbeutel und klassische Wickeldosen sind für uns Standards. Diese können wir unterschiedlich kombinieren. So kann ein großer Anteil der Schlauchbeutel z. B. in Faltschachteln als „Bag in Box“ weiterverpackt werden.

Kartonierung:

Mit ansprechenden Trays können Sie Ihre Produkte optimal präsentieren. Wir bieten Ihnen verschiedene Größen von Trays für einreihige und mehrreihige Produktpräsentationen. Eine Sortier-Station ermöglicht es, gemischte Trays automatisch zu konfektionieren.

Palettierung:

Die verschiedenen Verpackungslinien werden über einen Portal-Palettierer automatisch palettiert und anschließend in der Stretchmaschine gesichert. Standardisierte Trays erlauben eine optimale Ausnutzung der Palette.

“Nothing is more constant than change” – this has been our credo since the foundation of our company in regards to quality and performance. Investing in new technologies and plants provide the basis for optimal manufacturing of your products. Thanks to the latest technology along the entire production process we are able to offer you competitive prices.

Mixing:

We use gentle blending technologies for powdery and chunky products. A special container mixing system enables us to even produce highly sensitive products that require special treatment, such as gluten-free products.

Pressure chambers:

With our pressure chambers, that use natural carbonic acid to create pressure, we are able to offer safe products and ensure a long shelf life.

Filling:

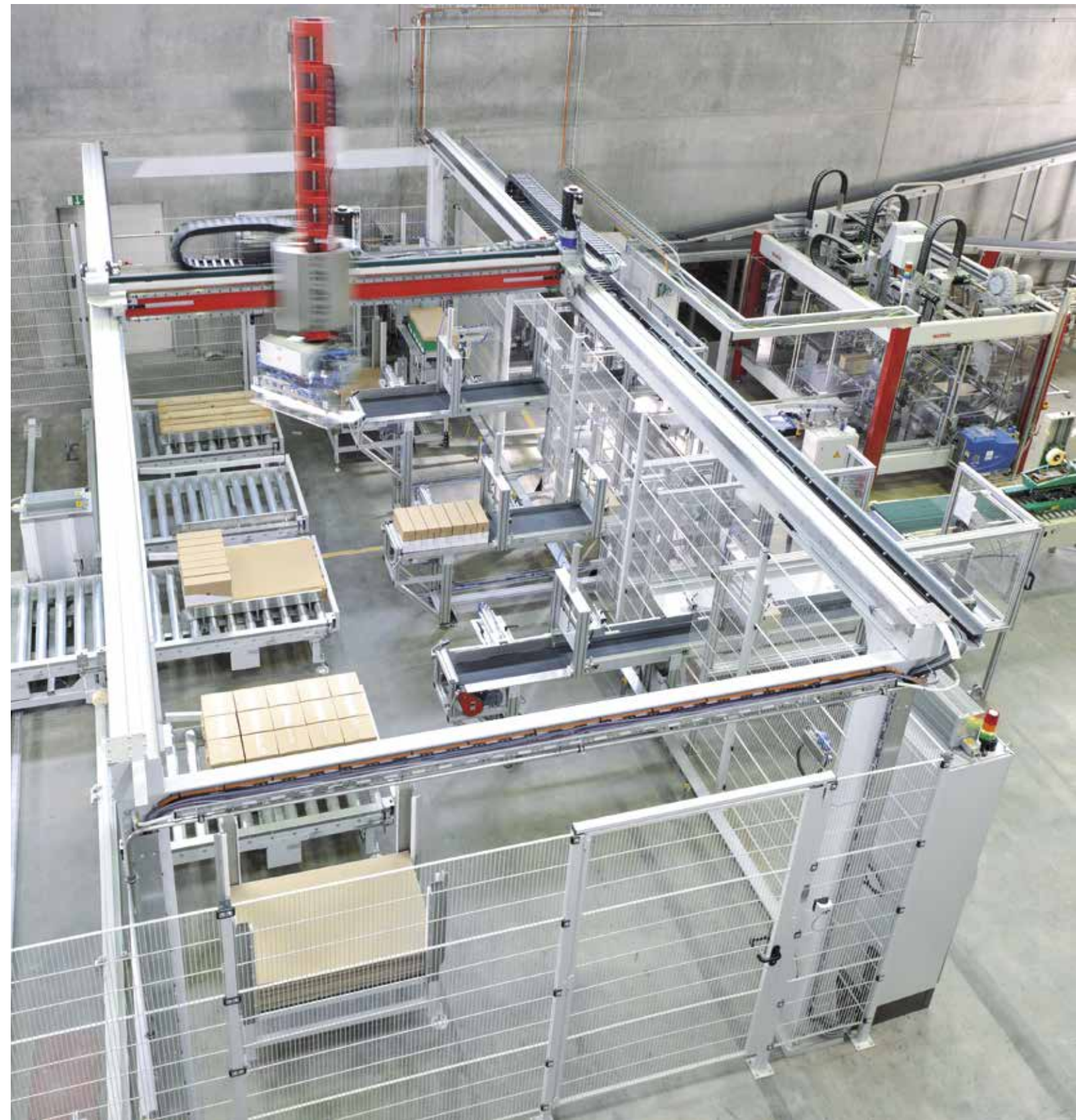
Primary packaging such as tubular foil bags, block bottom paper bags and carton tubes are everyday business for us. We are able to combine the different packaging options in various ways, e. g. packing foil bags into folding cardboard boxes of different sizes.

Outer packaging:

For the optimal product presentation in the shelf, we offer different sized trays suitable for single- and multi-row (one or more facings). A sorting-station gives us the possibility to assemble mixed trays automatically.

Palletising:

The packed trays from different packaging lines are palletised automatically via a palletising robot. A stretch-wrapping machine ensures that the goods are protected and can be transported safely. We use standardised trays to allow optimum utilisation of the pallet.





Optimale Lagerhaltung, Logistik und Versand *Optimum storage, logistics and distribution*

Ihre Produkte lagern wir kundenspezifisch auf Euro- und Industriepaletten in unserem vollautomatischen Hochregallager auf über 5.000 Stellplätzen. Die nachhaltige Grundwasserkühlung ist dabei ein Garant für optimale Lagerbedingungen.

Die Energieeffizienz und Umweltfreundlichkeit des Lagers wird abgerundet durch unser Lagerverwaltungssystem. Es unterstützt bei der Logistikoftware, indem es in vielen Fällen eine Doppelstockbeladung ermöglicht.

Für Lieferungen im näheren Umkreis haben wir einen eigenen LKW. Für weitere Entfernungen arbeiten wir mit zuverlässigen Spediteuren zusammen.

Your products are stored according to your requirements on Euro or Industrial pallets in our automated high-bay warehouse that offers space for over 5,000 pallets. Its sustainable ground water cooling system is the base for ideal storage conditions.

Our warehouse management system allows optimisation of logistics through double-deck loading that saves costs and is environmentally friendly.

We have our own truck for deliveries nearby. In the case of longer distances, we work together with reliable transport companies.



Luftaufnahme Mühldorf: Heiner Heine
Aerial view of Mühldorf: Heiner Heine

Unser wichtigstes Kapital Our most important resources

Umweltschutz und der verantwortliche Umgang mit Personen sind wichtiger Bestandteil unserer nachhaltigen Unternehmensphilosophie.

Zu unserer Zielsetzung gehört die Identifikation unserer Mitarbeiter mit Ihren Aufgaben und dem gesamten Unternehmen. Wir bilden selbst aus und stellen damit qualifizierte Nachwuchskräfte für ein gesundes Wachstum sicher.

Schlanke Strukturen, kurze Wege und die Nähe zur Geschäftsleitung, zu Lieferanten, Mitarbeitern und Produktion sind die Grundlage für unsere Flexibilität und Reaktionsfähigkeit.

Unser Team freut sich, von Ihnen zu hören!

Protection of the environment and dealing with people in a responsible way are vital parts of our sustainable corporate philosophy.

Our goal is to foster employees to identify themselves with their work and the company as a whole. We train apprentices by ourselves and thus ensure qualified junior staff for healthy growth. Lean structures, short distances and the proximity of the management to suppliers, employees and production are the basis for our flexibility and responsiveness.

Our team is looking forward to hearing from you!



Ulrich Wernlein
Geschäftsführer
Managing Director



Maximilian Kobler
Geschäftsführer
Managing Director



Sabine Kobler
Prokuristin
Authorised Representative

Weitere Informationen zu Produkten und Ansprechpartnern finden Sie im Internet unter www.ceralia.de
For further information on our products and contact details, visit us on www.ceralia.de





Ceralia Getreideprodukte GmbH
Edisonstr. 5 • 84453 Mühldorf • Germany

Phone +49 (0)8631-92 696-0

Fax +49 (0)8631-92 696-10

info@ceralia.de • www.ceralia.de

