

HDVAR

Das Original

Langlebig, robust, individuell, flexibel. Stadiko-Hochdruckreiniger werden speziell nach Ihren Wünschen ausgestattet. Zubehör wie Schlauch, Lanzen, Abschalt pistole werden direkt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt. Unsere Fachleute beraten Sie gerne bei der Wahl des gewünschten Zubehörs.

HDVAR - H

Das Original für Heißwasser

Soll mit vorhandenem Heißwasser gereinigt werden, können Stadiko-Hochdruckreiniger mit speziellen heißwassergeeigneten Hochdruckpumpen ausgestattet werden. Zum Einsatz auf Fliesenboden, z.B. im Lebensmittelbereich stehen spurfreie Lauf- und Lenkräder und spurfreie Schläuche zur Verfügung.



TECHNISCHE DATEN

(jeweils Grundmodelle ohne Sonderausstattungen)

| Typ HDVAR | 5,5/ 25-130 | 7,5/ 25-150 | 9,2/ 25-180 | 5,5/ 30-110 | 7,5/ 30-130 | 9,2/ 30-150 | 7,5/ 35-120 | 11/ 35-150 | 11/ 38-140 | 11/ 42-100 |
|-------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----------------|----------------|---------------|---------------|---------------|
| Fördermenge (l/Std.) | 1500 | 1500 | 1500 | 1800 | 1800 | 1800 | 2100 | 2100 | 2280 | 2520 |
| Arbeitsdruck (bar) | 130 | 150 | 180 | 110 | 130 | 150 | 120 | 150 | 140 | 100 |
| Anschlussleistung (kW) | 5,5 | 7,5 | 9,2 | 5,5 | 7,5 | 9,2 | 7,5 | 11 | 11 | 11 |
| Anschlussleistung (A) | 16 | 16 | 32 | 16 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 |
| Drehzahlreduziert | ja | ja | nein | ja | ja | nein | ja | ja | nein | nein |
| Pumpe (U/min) | 960 | 960 | 1440 | 960 | 960 | 1440 | 960 | 960 | 1440 | 1440 |
| Typ: HDVAR - H | 5,5/ 25-130 H | 7,5/ 25-150 H | 5,5/ 30-110 H | 7,5/ 30-130 H | 7,5/ 35-120 H | | | | | |
| Fördermenge (l/Std) | 1500 | 1500 | 1800 | 1800 | 2100 | | | | | |
| Arbeitsdruck (bar) | 130 | 150 | 110 | 130 | 120 | | | | | |
| Anschlussleistung (kW) | 5,5 | 7,5 | 5,5 | 7,5 | 7,5 | | | | | |
| Anschlussleistung (A) | 16 | 16 | 16 | 32 | 32 | | | | | |
| Drehzahlreduziert | ja | ja | ja | ja | ja | | | | | |
| Pumpe (U/min) | 960 | 960 | 960 | 960 | 960 | | | | | |
| Max. Wassereingangstemp. (°C) | 75 | 75 | 75 | 75 | 75 | | | | | |



Drehzahlreduziert = zulässige Pumpendrehzahl von 1450 U/min auf ca. 960 U/min reduziert = extrem lange Lebensdauer

Der HDVAR im Detail



1 Schlauchtrommel

Enorm stabile Schlauchtrommel aus 4 mm starkem Edelstahl, für Schlauchlängen bis zu 110 m, mit robuster Trommelbremse und einem sehr zuverlässigen Drehgelenk.



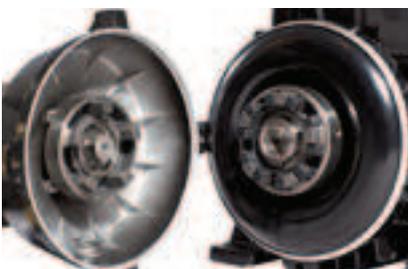
2 Schiebebügel

Ergonomisch angebrachter Schiebebügel für einfachen Transport auch in gekippter Stellung. Lufträder mit Edelstahllager, Durchmesser 400 mm, mit 4-facher Laufflächenstärke, ermöglicht einen einfachen Transport über „Stock und Stein“.



3 Kurbelwellenpumpe

Drehzahlreduziert von 1450 auf 960 U/min für sehr hohe Standzeiten.



4 Motor und Kupplung

Hochwertiger E-Motor mit nur 960 U/min, zweifach gelagert, daher sehr laufruhig und langlebig mit gedämpfter Kupplung für einen noch sanfteren Lauf und eine einfache Montage.



5 Druckventil

Hochwertiges Druckventil für große Wasserleistungen mit zuverlässiger Druckanzeige.



6 Elektrischer Schaltkasten

Sehr widerstandsfähiger Alu-Elektrikschaltkasten mit Knebelschalter.



7 Wasseranschluss

Wasseranschluss für optimale Schlauchführung und einfaches Ankoppeln auch bei beengten Platzverhältnissen.



8 Lanzenhalter

Funktioneller Lanzenhalter für bis zu 3 Lanzen.



9 Edelstahl-Lenkrolle

Große Edelstahl-Lenkrolle Durchmesser 160 mm mit Feststeller für einfaches Drehen auf der Stelle, optional 2-fach-Lenkrolle.



10 Schlauchbremse

Schlauchbremse für das Arretieren von nicht abgewickeltem Hochdruckschlauch zur Vermeidung von Schlaufenbildung auf der Trommel.



HDK

Der Kompakte

Für leichte Reinigungsaufgaben eignet sich der kompakte HDK mit Literleistungen von 15 l/min und 21 l/min bei einem Arbeitsdruck von 150 bar. Durch seine geringe Breite von 64 cm ist dieses Modell speziell für den Einsatz in engen Gängen geeignet und kann dafür auch mit den Motorpumpeneinheiten der Serie HDVAR ausgestattet werden.



TECHNISCHE DATEN (jeweils Grundmodelle ohne Sonderausstattungen)

| Typ HDK | 5,5/15-150 | 5,5/21-150 |
|------------------------|------------|------------|
| Fördermenge (l/Std.) | 900 | 1260 |
| Arbeitsdruck (bar) | 150 | 150 |
| Anschlussleistung (kW) | 5,5 | 5,5 |
| Anschlussleistung (A) | 16 | 16 |
| Pumpe (U/min) | 1450 | 1450 |

HDVA

Der Universelle

Hochdruckreiniger mit sehr hohen Literleistungen oder hohen Druckstufen können im VA-Rahmen des HDVA optimal umgesetzt werden. Auch Schlauchlängen von bis zu 180 m sind mit diesem Model möglich. Dabei zeichnet sich der HDVA durch eine kompakte Bauweise und ein gutes Handling aus.



TECHNISCHE DATEN (jeweils Grundmodelle ohne Sonderausstattungen)

| Typ HDVA | 11/15-350 | 15/15-500 | 22/22-500 | 11/48-100 |
|------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Fördermenge (l/Std.) | 900 | 900 | 1320 | 2880 |
| Arbeitsdruck (bar) | 350 | 500 | 500 | 100 |
| Anschlussleistung (kW) | 11 | 15 | 22 | 11 |
| Anschlussleistung (A) | 32 | 32 | 63 | 32 |
| Pumpe (U/min) | 1450 | 1450 | 1450 | 960 |

HDH

Das Heißwassergerät

Die Heißwasserhochdruckreiniger der Serie HDH ermöglichen Ihnen das Arbeiten mit Heißwasser und einer hohen Spülleistung. Mit der verbauten Brenntechnologie ECO PLUS ist es möglich, bei sehr hoher Leistung einen verminderten Rußausstoß zu erhalten. Die Effektivleistung von ca. 95 kW lässt sich durch ein Digitalthermostat gut steuern. Durch die intelligente Steuerung des Brenners ist es möglich, mit konstanten Temperaturen zu arbeiten.

TECHNISCHE DATEN (jeweils Grundmodelle ohne Sonderausstattungen)

| Typ: HDH | 5,5/20-150 | 7,5/20-180 | 7,5/25-150 | 9,2/25-180 | 7,5/30-130 | 9,2/30-150 |
|------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Fördermenge (l/Std) | 1200 | 1200 | 1500 | 1500 | 1800 | 1800 |
| Arbeitsdruck (bar) | 150 | 180 | 150 | 180 | 130 | 150 |
| Anschlussleistung (kW) | 5,5 | 7,5 | 7,5 | 9,2 | 7,5 | 9,2 |
| Anschlussleistung (A) | 16 | 16 | 16 | 32 | 32 | 32 |
| Drehzahlreduziert | ja | ja | ja | nein | ja | nein |
| Pumpe (U/min) | 960 | 960 | 960 | 1440 | 960 | 1440 |



HDP

Das Palettengestell

Das Palettengestell HDP ist speziell für den Einsatz an weit auseinander gelegenen Einsatzorten konzipiert. Mit den Gabelschuhen an diesem Modell ist der Transport über weite Strecken einfach und sicher. Der 200 Liter fassende Vorlauftank wird nicht nur für den pumpenschonenden Bypassbetrieb eingesetzt, sondern kann auch schwankende Mengen in der Wasserversorgung ausgleichen.

Der HDP kann mit allen Motor-Pumpen-Einheiten ausgestattet werden, wie sie auch für die Serie HDVAR zur Verfügung stehen. Durch den generellen Einsatz des Vorlauftanks ist der HDP perfekt vorbereitet für Hochdruckreiniger mit großen Spüleleistungen. Daher können für diese Baureihe weitere Motorpumpeneinheiten zur Bestückung geliefert werden.



HDB

Der Benziner

Nicht überall ist ein passender Stromanschluss für leistungsstarke Hochdruckreiniger vorhanden. Für Einsatzzwecke an solchen Orten bieten wir benzinbetriebene Hochdruckreiniger an. Wie bei allen unseren Modellen können wir eine große Spannweite an Kombinationen aus Literleistungen und Arbeitsdrücken liefern.

Vom Benzinhochdruckreiniger mit einer Literleistung von 15 l/min und einem Arbeitsdruck von 200 bar, wie in der nebenstehenden Abbildung gezeigt, über die Leistungskombination von 30 l/min bei 150 bar, sind die benzinbetriebenen Hochdruckreiniger in diversen Varianten lieferbar. Als Fahrwagen mit montiertem Wassertank ist man mit einem solchen Reiniger komplett unabhängig von Strom- und Wasseranschlüssen.



INDIVIDUALITÄT IST UNSERE STÄRKE

und **BERATUNG** wird bei uns **großgeschrieben**. Wir unterstützen Sie gerne bei der Wahl eines für Ihre Reinigungsaufgabe geeigneten Hochdruckreinigers, bei der Wahl des passenden Hochdruckschlauches, der Abschalt pistolen und Lanzen und allen weiteren Möglichkeiten, die das Arbeiten mit einem Hochdruckreiniger effektiv und angenehm machen. Auch für Lösungen im Sonderbau lassen wir gerne unsere Erfahrungen einfließen. Sprechen Sie uns an.

STATIONÄRE HOCHDRUCKREINIGER

Die stete Möglichkeit mit einem Hochdruckreiniger direkt und einfach waschen zu können, ohne dass zeitraubende Rüstzeiten entstehen, erhöht die Sauberkeit und damit die allgemeine Hygiene im Betrieb.

Unkompliziert und zeitsparend ist daher die Arbeit mit einer stationären Hochdruckanlage.

Ausgehend von einer Hochdruckanlage, die mit Literleistung und Arbeitsdruck auf die jeweilige Reinigungsaufgabe abgestimmt ist, werden Hochdruckleitungen zu den verschiedenen Reinigungsstellen verlegt. An optimal positionierten Zapfstellen wird ein Bewegungsschlauch angeschlossen und die Reinigung kann beginnen. Dies bringt nicht nur einen enormen Zeitvorteil, sondern führt auch zu enormen Kosteneinsparungen, da das Aufbauen von mobilem Gerät entfällt.

Jede Hochdruckanlage wird nach Ihren Bedürfnissen und nach den Erfordernissen der Reinigungsaufgabe konzipiert. So kann eine Hochdruckanlage für einen Benutzer oder für eine beliebige Anzahl von Anwendern ausgelegt sein.

Hochdruckanlagen können auch für den Betrieb mit Heißwasser ausgerüstet werden. Soll vorhandenes Heißwasser eingespeist werden, werden spezielle Pumpen eingesetzt, die für den Betrieb mit Heißwasser konzipiert sind. Für das Erzeugen von Heißwasser bieten wir entsprechende Brenneraggregate.

Sind Reinigungsaufgaben vorhanden, die an verschiedenen Orten unterschiedliche Spüleleistungen erfordern, bieten wir frequenzgeregelter Hochdruckanlagen. Bei Auswahl einer Lanze mit einer entsprechenden Hochdruckdüse können unterschiedliche Wasserleistungen gewählt werden. Ist die Hochdruckpumpe einer frequenzgeregelter Hochdruckanlage entsprechend groß dimensioniert, kann auch mit mehr als einem Anwender gleichzeitig bei unterschiedlichen Spüleleistungen gereinigt werden. Über einen Wahlschalter an der Anlagensteuerung ist es außerdem möglich, verschiedene Druckstufen zu wählen.

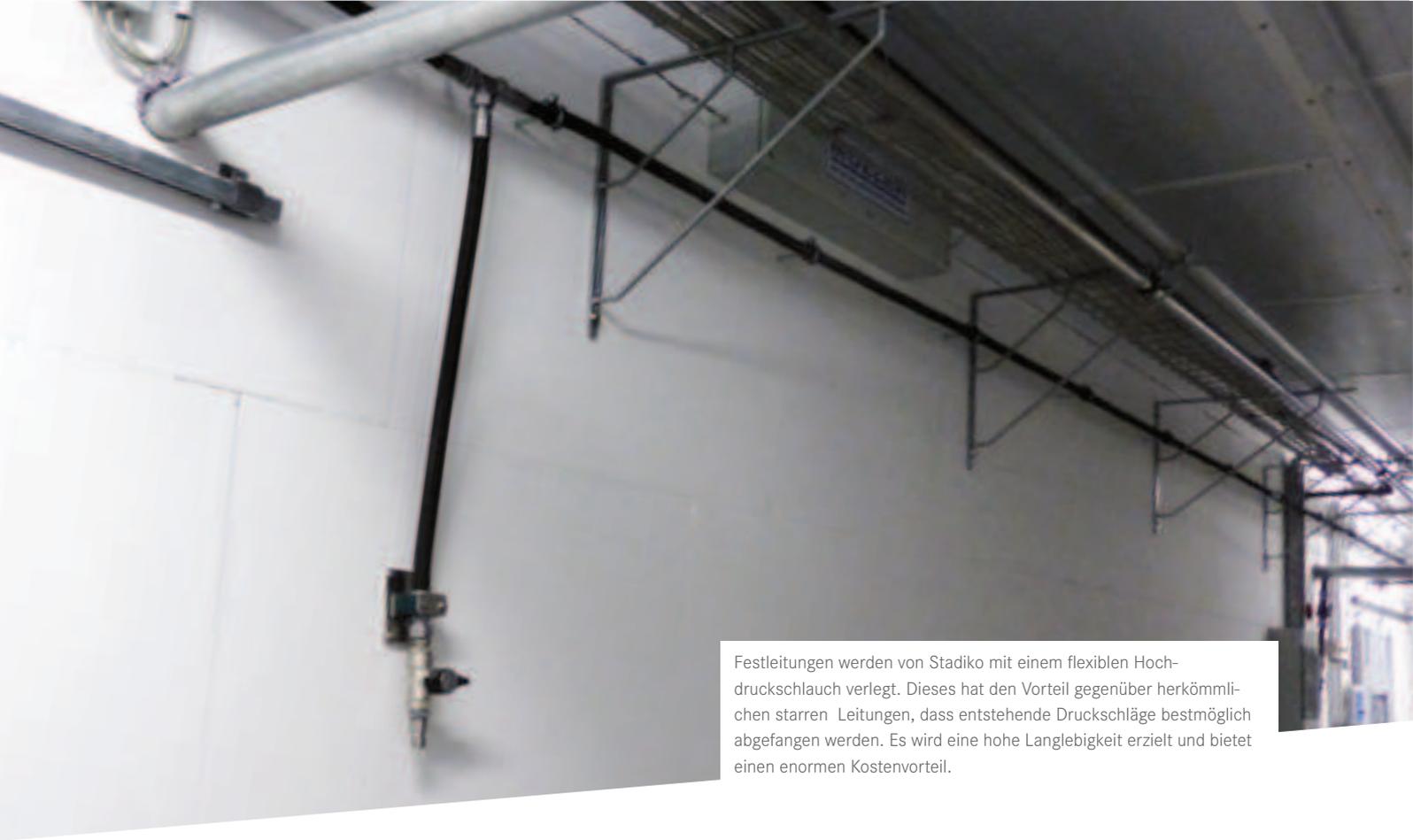
Wir bieten Ihnen eine umfangreiche Beratung bei der Planung und Umsetzung von stationären Hochdruckanlagen. Wir lassen Sie gerne von unseren Erfahrungen profitieren. Rufen Sie uns an.



Immer griffbereit – praktische, robuste Schlauch- und Lanzenhalter



Der Bewegungsschlauch wird an optimal positionierten Zapfstellen angekoppelt. So kann effektiv und außerdem kostensparend gereinigt werden, da lange Rüstzeiten entfallen.



Festleitungen werden von Stadiko mit einem flexiblen Hochdruckschlauch verlegt. Dieses hat den Vorteil gegenüber herkömmlichen starren Leitungen, dass entstehende Druckschläge bestmöglich abgefangen werden. Es wird eine hohe Langlebigkeit erzielt und bietet einen enormen Kostenvorteil.



Einzelanlage für einen Anwender



Doppelstufenanlage für zwei Anwender

INDIVIDUELLE & STATIONÄRE LÖSUNGEN

MEHRSTUFENANLAGEN

Stadiko lässt Hochdruckanlagen mit den Anforderungen wachsen. Ob in der Lebensmittelindustrie oder anderen reinigungsintensiven Bereichen – bestens aufgestellt mit einer Mehrstufenanlage für mehrere Anwender.

Mehrstufenanlagen werden auf Kundenwunsch für die Anzahl der benötigten Reinigungsplätze ausgelegt und mit bewährter Technik konzipiert. Das untenstehende Bild zeigt z.B. eine 5-Stufen-Anlage, die in einem Lebensmittel verarbeitenden Betrieb zum Einsatz kommt.

Alle Zwei- und Mehrstufenanlagen von Stadiko sind mit einer Bedarfsschaltung ausgestattet, die für jeweils gleiche Pumpenlaufzeiten der einzelnen Motor-Pumpen-Einheiten sorgt.

Die Bedienung der Mehrstufenanlagen erfolgt über ein TFT Color Bedienungsdisplay als Touchpanel. Auf diesem Display werden alle relevante Betriebsdaten, wie die des Anlagendrucks und der aktuellen Bypassmenge angezeigt. Die Kontrolle der Wartungsintervalle erfolgt über einen integrierten Betriebsstundenzähler. Bei Erreichen des Wartungsintervalls erscheint eine entsprechende Meldung auf dem Display der Steuerung. Das störungsfreie Weiterarbeiten während der Wartung wird durch einfaches Umschalten der Anlage in den manuellen Betrieb gewährleistet.



Stationäre Mehrstufenanlage 5HD 7,5/35-120, ausgelegt für fünf gleichzeitige Benutzer. Bei dieser Anlage steht jedem Benutzer eine Wasserleistung von 35 l/min. bei einem Arbeitsdruck von 120 bar zur Verfügung.





FREQUENZGEREGELTE HOCHDRUCKREINIGER

Energie und Kosten sparen

Mit einer Frequenzrichter geregelten Hochdruckanlage von Stadiko ist man auf alle anfallenden Reinigungsaufgaben vorbereitet. Die bewährten Hochdruckpumpen von Stadiko werden mithilfe einer speziellen Drehzahlregelung über einen sehr großen Bereich druckabhängig gesteuert. Dabei nimmt der Motor immer nur so viel Strom auf, wie für den Antrieb der Pumpe aktuell benötigt wird. Dies steigert die Energieeffizienz und senkt zusätzlich anfallende Kosten für Blindstrom.

Wie bei allen Hochdruckanlagen von Stadiko werden die Leistungsdaten einer Frequenzgeregelten Hochdruckanlage auf Kundenwunsch festgelegt. Über einen Wahlschalter auf der Vorderseite des Frequenzrichters können verschiedene Druckstufen für die verschiedensten Aufgaben eingestellt werden. So lässt sich bei starken Verkrustungen mit einem höheren Druck und bei gut eingeweichten Ablagerungen mit einer gesteigerten Spühleistung arbeiten.

Weiterhin besteht für den Anwender die Möglichkeit, entsprechend seiner Statur oder körperlichen Verfassung die Leistung des Hochdruckreinigers einzustellen. Somit besteht gegenüber einer Standard Mehrstufenanlage die Möglichkeit, die Wasserleistung der Pumpenaggregate unterschiedlich auf mehrere Anwender aufzuteilen. Frequenzgeregelte Hochdruckreiniger von Stadiko entsprechen dem Stand der Technik und sind sehr flexibel in der Anwendung. Je nach Anwendungszweck kann eine Mehrstufen- oder eine Frequenzgeregelte Hochdruckanlage die bessere Wahl sein.





Die stadiko-Kategorien
für den Spezialbau
im Überblick:



Maßgeschneiderte Reinigungstechnik

INDIVIDUELLE SPEZIALBAUTEN

Es ist die Kundschaft aus der Landwirtschaft, der Industrie, dem kommunalen Bereich oder dem Dienstleistungsgewerbe mit ihren Wünschen, Herausforderungen und Eigenheiten, die Stadiko Maßgeschneiderte Reinigungstechnik zu dem gemacht hat, was wir sind. Aus der Kundennähe heraus entstehen regelmäßig Spezialbauten und Weiterentwicklungen die für einen weiten Kundenkreis interessant sind.

In dieser Rubrik stellen wir auf unserer Internetseite verschiedenste Spezialbauten „Made bei Stadiko“ vor und erläutern diese.

Wir möchten unseren Kunden dort die Möglichkeit bieten, sich umfassend zu informieren oder diese auf Ihre eigenen Reinigungsaufgaben zu übertragen.

Haben Sie Fragen zu unseren Produkten? Haben Sie die Aufgabe erkannt und suchen aktiv nach einer, auf Sie individuell zugeschnittenen Reinigungstechnik? Sprechen Sie uns gerne an! Wir erarbeiten mit Ihnen eine Lösung.



Eine Mitteldruckanlage für 8 Anwender. Pro Anwender stehen 30 l/min bei 30 bar zu Verfügung.



Komplett auf Kundenwunsch ausgestatteter Reinigungscontainer.



HEISSWASSERANLAGEN

Für Reinigungsaufgaben, die mit Heißwasser erledigt werden sollen, stehen verschiedene Möglichkeiten der Versorgung von stationären Hochdruckanlagen mit Heißwasser zur Verfügung. Ob vorhandenes Heißwasser genutzt werden soll oder es über eine Brennerkammer erzeugt wird: Wir bieten Lösungen.

Heißwassererzeugung über Brennerkammer

Die öl- oder gasbetriebene Heißwassererzeugung verfügt über eine Brennerkammer, die unmittelbar nach der Hochdruckpumpe Heißwasser erzeugt. Ein effizienter leistungsstarker Brenner erhitzt das Wasser, bevor es in die angeschlossene Leitung gedrückt wird. Die Temperatur ist über ein stufenlos verstellbares Regelthermostat einstellbar. Der sichere Betrieb der Brenneranlage wird über einen Sicherheitstemperaturbegrenzer und einer Flammenüberwachung gewährleistet. Für die Versorgung von Zwei- oder Mehrstufenhochdruckanlagen steht auch mehrstufige Heiztechnik zur Verfügung.

Wir beraten Sie auch gerne über die Abgasführung und andere baurelevante Fragen.

Vorhandenes Wasser schlau genutzt

Soll vorhandenes Heißwasser, z.B. aus einer Biogasanlage, genutzt werden, werden Stadiko-Hochdruckanlagen mit speziell dafür ausgelegten Hochdruckpumpen ausgestattet. Durch die eigens dafür ausgelegte Bauweise dieser HD-Pumpen – ein verlängerter Übergang zwischen Pumpenkopf und Pumpengehäuse – wird eine problematische Temperaturübertragung vermieden und Betriebssicherheit gewährleistet.

Im Wasserzulauf sind diese Anlagen mit einem hochwertigen Edelstahltank ausgestattet. Wie alle stationären Anlagen von Stadiko können auch diese Hochdruckreiniger für den Mehrpersonenbetrieb ausgelegt werden.