



DUAL SEF

Ortsfestes Gerät, an Säule höhenverstellbar montiert, besonders geeignet für die Entgasungsbehandlung von schmelzflüssigen Aluminiumlegierungen in der Transportpfanne oder im Tiegelofen.

Beschreibung

Die automatisierte Funktionssteuerung regelt die Rotationsgeschwindigkeit des Rotors und damit die Verteilung des extrem fein granulierten Spülgases (Stickstoff oder Argon) in der Schmelze. Optional ist die Möglichkeit einer zusätzlichen vorwählbaren Dosierung eines pulverförmigen oder granulierten Schmelzbehandlungsmittels möglich (zwei Behandlungszyklen stehen zur Verfügung).

Anti-Vortex-Paddel können auf Anfrage eingerichtet werden. (Siehe "Optional").

Durch die Behandlung der Schmelze mit DUAL SEF bei einer maximalen Temperatur von 820 ° C wird die Gasporosität vermieden, unerwünschte suspendierte Einschlüsse, die hauptsächlich aus einem oxidischen Typ bestehen, werden aus der Schmelze ausgestoßen und in die Krätze überführt.

Mit dem Gerät sind Mengen von 250 – 1500 kg behandelbar.

Elektrische Schalttafel mit SIEMENS MICRO PLC

Zur alternativen automatischen oder manuellen Einstellung der Standardeinheit und der gewählten Prozessparameter.

Auf Wunsch mit Siemens Touch Screen zur Steuerung und Aufzeichnung und Speicherung von prozessbezogenen Daten. 400 Volt, Dreiphasenwechselstrom, 50Hz, 2 KW.

Sonstige Sonderausstattung

Edelstahlbehälter für Schmelzbehandlungsanlagen.

90 ° verstellbare Anti-Wirbel-Paddel, können auch aufgehoben und abgesenkt werden, um Pulver oder Granulate eines Agenten besser zu verteilen - aus Graphit oder Keramik.

Sicherheitsgitter mit Schiebezugang und dieser Sicherheitsschalter, der während des Betriebes blockiert ist. Infrarotbarriere ist auch für die Schutzklasse A möglich.

Touchscreen zur Einstellung der gewünschten Aktionsparameter, Anzeige des Ergebnisses der Behandlung (Dichte) und Speicherung der Betriebsdaten inklusive Temperaturen (Thermosensor).

Schutzabdeckung gegen Wärmestrahlung während der Behandlung.



Sonderausstattung auf einer festen Säule montiert

Eine robuste Stahlkonstruktion mit einem elektromotorisch gesteuerten, beweglichem Arm, dessen Arbeitshöhe für Instandhaltungsarbeiten manuell fein einstellbar ist. Der MICROSWITCH Schalter dient auch zur präzisen Positionierung des Rotors als kontrollierte Vorbedingung für jeglichen Behandlungsstart.

Ein für die Positionierung des Schmelzegefäßes und die Übereinstimmung mit dem Arbeitsbereich des Rotors hilfreicher Führungsrahmen wird mitgeliefert.

Geeignet ist DUAL SEF sowohl für Schaft und Rotor aus Graphit als auch langlebigem SiC.

Der Rotorzyklus läuft voll automatisiert ab, die Rotorumdrehung wird mit „Inverter“ für den Bereich 0-750 rpm eingestellt.

5 m Kabel zur Verbindung von Schalttafel und Gerät sind Teil der Standardausstattung.

Betriebshandbuch in Deutsch und Englisch wird mitgeliefert.

Gerät mit CE – Markierung und Konformitätsnachweis.

Nitrogenverteilerbox

Erforderlicher Operationsdruck 5 – 6 Bar.

Empfohlene Durchflußmenge 10 – 30 l/min. Kontrolle langsamer bzw. hoher Durchflußrate.

Leerstandsanzeige Spülgasvorrat.

Verbindungsschlauch zum DUAL SEF: 1/4" GAS F.

Masse und Gewicht des Gerätes

Maximalhöhe 2827 mm, Länge 1600 mm,

Breite 1300 mm.

Maximalhöhe für zu behandelndes Schmelzegefäß: 1400 mm.

Gewicht: ca. 400 kg.

