

Innovative Handling-Lösungen.

Hubsäulen.
Mischanlagen.
IBC.

Für zuverlässige Bewegungsabläufe und Prozesse

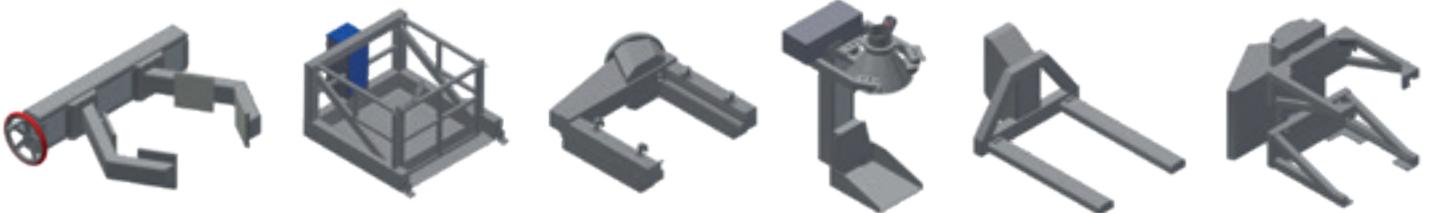
Müller Processing entwickelt, baut und vertreibt an den beiden Standorten Münchenstein (Schweiz) und Rheinfelden (Deutschland) Handlinggeräte, Intralogistiklösungen, Dosiersysteme und GMP-Waschanlagen.

Hubsäulen

Müller Hubsäulen erleichtern die Beschickung von Tablettenpressen, Kapselfüllmaschinen, Blistermaschinen und Siebmaschinen. Neben der Hubbewegung werden je nach Anforderung Schwenk-, Kipp- und Greifbewegungen ausgeführt. Für jede Anwendung und jede Behältnisform sind passende Greifer verfügbar – beispielsweise für Fässer, runde und eckige Container oder Big Bags.



- bis zu 20 Meter Höhe, auch über mehrere Stockwerke
- variable Geschwindigkeit bis zu 8m/min
- Traglast von 150 kg bis 1500 kg in Standard-Ausführung; höhere Lasten möglich
- Hub: elektrisch; dualer Motor, duale Bremse
- Kippen: manuell oder elektrisch
- Schwenken: elektrisch oder manuell
- Greifer: elektrisch oder manuell
- optional ATEX: 2GD IIC / IIIC T4 / T135°C; höhere Stufen möglich
- äussere Verkleidungen aus rostfreiem Stahl 1.4301 (AISI 304)
- Innenteile Normalstahl grundiert
- Abdeckungen gebürstet (Ra<1,6) alle anderen Bauteile glasperlgestrahlt
- sichtbare Schweissnähte wie gelegt
- Steuerung: SPS, optional als Relaissteuerung
- Bedienung mittels Tasten oder als Touchpanel
- Dokumentation: Betriebsanleitung, CE-Zertifikat, Ersatzteilliste und Funktionsspezifikation
- Werksabnahmeprüfung (FAT)



Grosse Auswahl an Greifern, massgeschneidert für alle Bedürfnisse

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- kundenspezifische Konfigurationen
- präzise Wiederholgenauigkeit beim Heben, Kippen, Schwenken und Greifen
- für schwere Lasten geeignet
- GMP Design

Mischer

Container- und Fassmischer von Müller garantieren eine präzise und sichere Aufnahme von Mischbehältern unterschiedlichster Größe. Die Rezepturverwaltung ermöglicht eine optimale Anpassung an das Mischgut. Die Anlagen bieten eine hohe Mischleistung für eine breite Palette von Pulvern.



IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

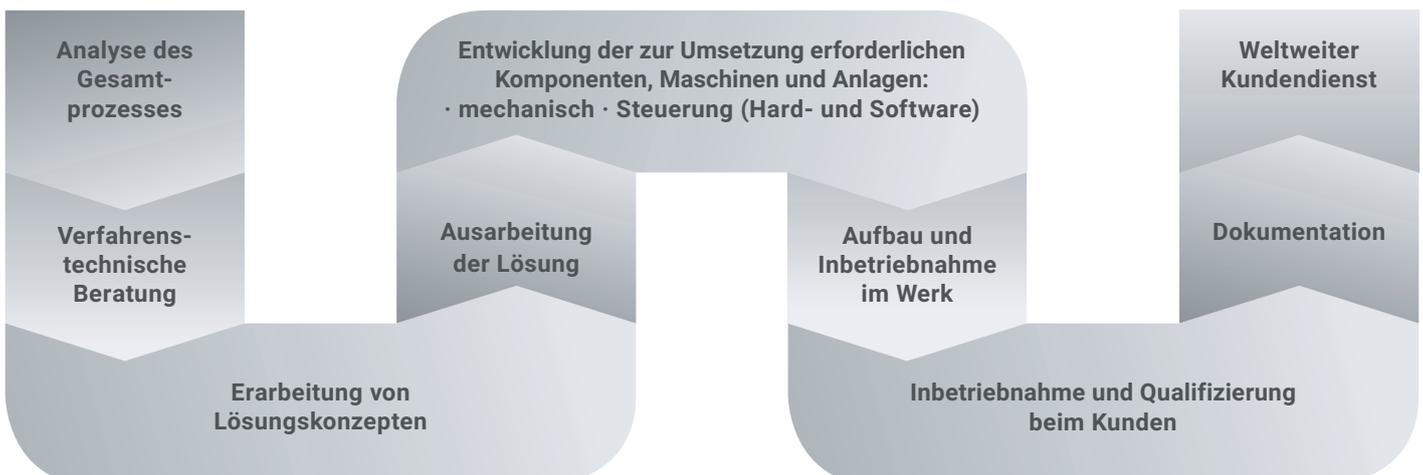
- schonende Produktvermischung
- individuelle Konfiguration der Mischparameter
- höchste Validierbarkeit
- Datenprotokolle
- GMP Design

- Mischgeschwindigkeiten bis zu 20 RPM
- Standard Füllmenge von 150 kg bis zu 1500 kg; schwerere Mengen möglich
- elektrischer Mischprozess
- Beladung: elektrisch oder manuell
- Heben (optional) elektrisch
- gleichzeitiges Heben und Mischen möglich in Form einer Mischsäule
- optional ATEX: 2GD IIC / IIIC T4 / T135°C; höhere Stufen möglich
- massgeschneiderte Ausführung betreffend Zugangs-Sicherheit:
 - Lichtschranken
 - Umwehrgung
 - Laserscanner
 - Schnittstelle zur Gebäudesicherheit
- Steuerung durch Safety-SPS
- HMI Touch Panel 12"; optional 15"
- in beide Richtungen rotierbar
- Rezeptmanagement, Bedienermanagement, Chargenprotokoll mit Druckfunktion oder Export auf USB
- Dokumentation: Betriebsanleitung, CE-Zertifikat, Ersatzteilliste und Funktionsspezifikation
- Werksabnahmeprüfung (FAT)
- optional:
 - IPC
 - Audit Trail
 - Datenexport zu SCADA System
 - HDS / SDS
 - IQ/OQ



Grosse Auswahl an massgeschneiderten IBC

KUNDENUNTERSTÜTZUNG VON MÜLLER PROCESSING WÄHREND DES GESAMTPROZESSES EINER ANLAGENIMPLEMENTIERUNG



Instandhaltung, Service und Retrofit

Kunden erhalten für sämtliche Anlagen regelmässige und ganzheitliche Servicedienstleistungen. Dies sichert die Investitionskosten ab und führt zu einer höchstmöglichen Anlagenverfügbarkeit.

Gut ausgebildete und erfahrene Servicetechniker, die im Werk Münchenstein und Werk Rheinfelden regelmässig direkt an unseren Anlagen geschult werden, stellen die hohe Servicebereitschaft sicher. Alle Arbeiten unterliegen ISO 9001.

Weltweites Werksserviceangebot

- Montage, Installation und Inbetriebnahme
- Einweisung und Schulung des Bedien- und Haustechnikpersonals
- IQ / OQ
- Ansprechpartner für die Auswahl, Bestellung und Lieferung von Ersatzteilen
- Wartung / Instandsetzung / Modernisierung
- Wartungsverträge
- Erneuerung, Umbau und Erweiterung bestehender Anlagen, auch Fremdfabrikate

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- höchstmögliche Anlagenverfügbarkeit
- Vermeiden von Lieferengpässen
- Werterhaltung der Investition
- Aufrechterhalten von Sach- und Personenschutz
- transparente Kosten



Müller Group. From Packaging to Processing.



Gefahrgutverpackungen aus
Feinblech, Edelstahl und Fibre.



Industrieverpackungen und
Formteile aus Kunststoff.

Müller AG Processing

Tramstrasse 20
4142 Münchenstein
Schweiz
T +41 61 416 12 12
F +41 61 416 12 13
processing@mueller-group.com



Lager-, Transport- und
Prozessbehälter aus Edelstahl.



Handlingsysteme, Dosieranlagen und
GMP-Washer im Gesamtprozess.