

Lieferprogramm **Industrieschmierstoffe**

2024

MOVING YOUR WORLD



FUCHS LUBRICANTS GERMANY

Wir entwickeln nicht nur Schmierstoffe. Für hochkomplexe Herausforderungen in einer Vielzahl von Branchen entwickeln wir innovative Schmierstofflösungen, die die Mobilität von Morgen ermöglichen. Unser Ziel: die Welt unserer Kunden in Bewegung zu halten. Effizient, nachhaltig, zuverlässig. Heute und morgen.

Was können wir für Sie bewegen?

FUCHS LUBRICANTS GERMANY

Zahlen und Fakten

Firma: FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH,
ein Unternehmen der FUCHS-Gruppe

Standorte: Mannheim, Dohna, Kaiserslautern, Kiel und Wedel;
ca. 1.400 Mitarbeitende

Produktprogramm: umfassendes Sortiment von rund
3.000 Produkten für alle Anwendungen

Zertifizierungen u. a.: ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001,
ISO 45001, ISO 50001, ISO 21469, HALAL, KOSHER
(Zertifizierungen unter www.fuchs.com/de)

Gate-to-Gate* CO₂-kompensiert

FUCHS LUBRICANTS GERMANY ist eine Tochtergesellschaft der FUCHS SE, des weltweit größten unabhängige Anbieters von Schmierstofflösungen. Rund 1.400 Spezialist*innen an allen Standorten arbeiten engagiert an innovativen Schmierstofflösungen, die die Mobilität von morgen ermöglichen.

Die hohe technische Beratungskompetenz verknüpft mit dem größten, flächendeckenden Netzwerk an eigenen technischen Ansprechpartnern macht FUCHS LUBRICANTS GERMANY zum verlässlichen Partner vor Ort. Ein umfassendes Produktprogramm, ergänzt um digitale Angebote und Smart Services, sowie eine langjährige Schmierstoff-Expertise und eine hohe Forschungskompetenz sind die Grundlagen für die innovativen FUCHS-Schmierstofflösungen. Sie reduzieren den Verschleiß und Energiebedarf, verlängern die Laufzeiten und die Lebensdauer von Maschinen und halten so die Welt in Bewegung – vom Industriemotor und E-Auto über Windräder bis zur Waschmaschine. FUCHS LUBRICANTS GERMANY verfügt über weitreichende Zertifizierungen und stellt als Technologieführer und Entwicklungspartner höchste Ansprüche an das Qualitätsmanagement.

Von diesem Qualitätsanspruch profitieren unsere Kunden in allen Branchen: Automobilzulieferer und OEM, Maschinenbau, Metallverarbeitung, Bergbau und Luft- und Raumfahrt, Energie-, Konstruktions- und Transportsektor, Land- und Forstwirtschaft sowie Papier-, Stahl-, Metall-, Zement-, Schmiede- und Lebensmittelindustrie, ebenso wie der qualifizierten Schmierstoffhandel sowie Autohäuser und -Werkstätten.

MOVING YOUR WORLD

*Gate-to-Gate-Scope umfasst GHG-Protocol Scope 1, 2 und ausgewählte Scope 3-Emissionen (Wasser, Abfall, Dienstreisen, Pendeln)



Inhalt

6–7

Die Welt der Industrieschmierstoffe

8–9

Aktiver Akteur für Nachhaltigkeit /
Time to ACT

10–11

Schlüsseltechnologien

12–61

Industrieöle

62–119

Schmierfette / Pasten

120–187

Metallbearbeitungsschmierstoffe

188–207

Schmierstoffe für Spezial-
anwendungen

208–217

FUCHS Smart Services

218–221

Produktbroschüren Industrie,
Videos



Gebindeübersicht

Erhalten Sie schnell einen Überblick über die verfügbaren Gebinde eines Produktes. Unter jedem Produkt sind entsprechende Piktogramme und Gebindeeinheiten aufgeführt.



Kanister



IBC



Fass



TKW



Flasche



Dose



Kartusche



Dose



Tube



Spraydose

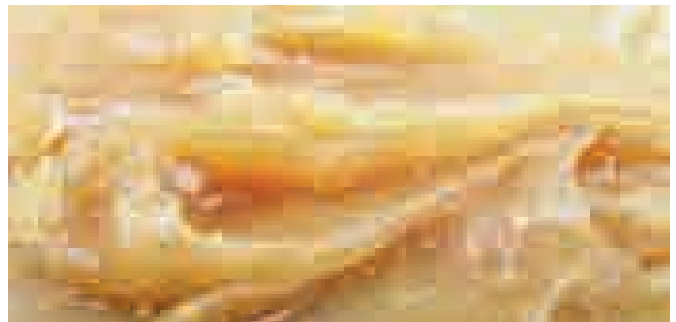


Eimer



Hobbock

Die Welt der Industrieschmierstoffe



Industrieöle

Viele Prozesse in der Industrie funktionieren nur mit dafür speziell abgestimmten Schmierstofflösungen einwandfrei. So kommt z. B. bei der Übertragung von Energie durch Druckmedien (**Hydraulikfluide**), bei der Unter- bzw. Übersetzung von Antriebskräften (**Getriebeöle**), bei der Energiegewinnung in Kraftwerken (**Turbinenöle**), bei der Kälteerzeugung (**Kältemaschinenöle**) oder bei der Drucklufterzeugung (**Luftverdichteröle**) den jeweiligen Industrieölen eine bedeutende Aufgabe zu.

Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe von FUCHS stellen eine echte Alternative zu kohlenwasserstoffbasierten Schmierstoffen dar.

Das Programm der FUCHS-Industrieöle bietet eine Fülle von leistungsfähigen Produktlösungen für unterschiedlichste Anwendungen und Zielgruppen.

Darüber hinaus können sie einen Beitrag zur Steigerung der Produktivität leisten, den Wirkungsgrad deutlich erhöhen und den Energieverbrauch und die damit verbundenen CO₂-Emissionen reduzieren.

Schmierfette / Pasten

Schmierfette sind konsistente Schmierstoffe, die aus Grundöl und einem speziell ausgewählten Dickungsmittel bestehen. Zur Verbesserung der Eigenschaften sind den Schmierfetten Additive zugefügt. Schmierfette sind Konstruktionselemente, besonders wenn sie als Langzeitschmierstoffe zur Lebensdauerschmierung eingesetzt werden.

Pasten sind konsistente Schmierstoffe, die zur Optimierung ihrer Schmierleistung mit speziellen Festschmierstoffen versehen sind. Sie zeigen speziell in Grenzbereichen der Fettschmierung, z. B. bei hohen Lasten oder schnell wechselnden Bewegungsrichtungen, ihre außerordentliche Leistungsfähigkeit, senken dabei die Reibung und schützen vor Verschleiß.

Mit FUCHS-Schmierfetten und -Pasten steht Ihnen ein ausgewogenes Komplett-Programm zur Verfügung, das für die größtmögliche Anzahl von Schmierfettanwendungen in der Industrie die optimale Lösung sowohl aus technischer als auch wirtschaftlicher Sicht ermöglicht.



FUCHS verfügt über eine der weltweit vielfältigsten Paletten von Bioschmierstoffen. Viele seiner biologisch abbaubaren Produkte tragen das Europäische Umweltzeichen (Euro-Marguerite). Auf Basis gesättigter Syntheseester wurden neue Reihen biologisch abbaubarer Hydraulik- und Getriebeöle der Serie PLANTO entwickelt. Der Anteil an nachwachsenden Rohstoffen liegt hier bei mehr als 50 %.



Metallbearbeitungsschmierstoffe

Moderne Metallbearbeitungsschmierstoffe sehen sich vielfältigen Anforderungen gegenüber. Sie müssen sowohl wirtschaftlich und leistungsfähig als auch frei von umwelt- und gesundheitsbelastenden Inhaltsstoffen sein.

FUCHS verfügt über die erforderliche Prozessexpertise, um die sehr spezifischen und vielfältigen Anforderungen in der Metallbearbeitung optimal erfüllen zu können. Das umfassende und hoch leistungsfähige Schmierstoffprogramm von FUCHS zeichnet sich durch hervorragende Anwendungsergebnisse in allen Bereichen der Metallbearbeitung aus – von **Kühlschmierstoffen**, **Härtemedien** über **Umformschmierstoffe** bis hin zu **Reinigen** und **Korrosionsschutzmitteln**.

Schmierstoffe für Spezialanwendungen

Das Produktprogramm von FUCHS umfasst Schmierstoffe für hochspezielle Anwendungen. Diese Schmierstoffe kommen immer dort zum Einsatz, wo die Leistungsfähigkeit herkömmlicher Schmierstoffe für die spezielle Anwendung an ihre Grenzen stößt. Sie sind mit FUCHS Special Applications gekennzeichnet.

FUCHS Special Applications

Hochspezialisierte Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten entwickelt FUCHS in enger Zusammenarbeit mit den Kunden, um maßgeschneiderte Lösungen bieten zu können. Über die letzten Jahrzehnte ist dadurch ein sehr breites Portfolio entstanden, das sich durch die Leistungsfähigkeit – auch unter extremen Bedingungen – auszeichnet.

Darüber hinaus stehen Spezialschmierstoffe von FUCHS für Nachhaltigkeit wie auch für Sicherheit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.

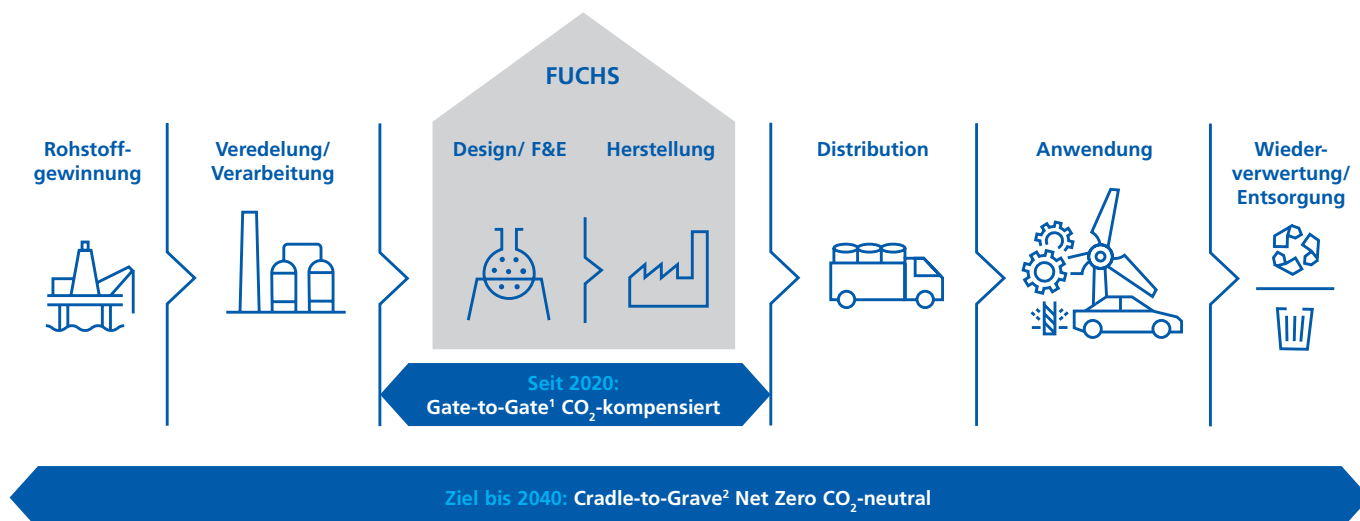


Als zertifizierter DMQP-Partner bei DMG MORI stellt FUCHS im DMQP-Programm exklusiv auf Maschinen und Prozesse abgestimmte Kühlschmierstoffe und Schmierstoffe zur Verfügung. Das DMQP-Programm schafft mit höchstem Qualitätsanspruch Synergien aus Maschine, Peripherie und Zubehör. Es bündelt Innovations- und Technologieexpertise von ausgewählten DMQP-Partnern, denen exklusiv das Premium-Gütesiegel für ihre Produkte verliehen wurde.

AKTIVER AKTEUR FÜR NACHHALTIGKEIT – Der Weg bis 2040

Die FUCHS-Klimaneutralitätsstrategie ist in unsere Nachhaltigkeitsstrategie eingebettet, die in 2010 mit der Unterzeichnung des „Leitbilds für Verantwortliches Handeln in der Wirtschaft“ begann. 2018 haben wir uns der „Allianz für Entwicklung und Klima“ des Bundesministeriums für wirtschaftliche Zusammenarbeit angeschlossen.

Zur selben Zeit initiierten wir unter dem Dach des Verbands der europäischen Schmierstoffbranche (UEIL) die Gründung einer Arbeitsgruppe Nachhaltigkeit. Gemeinsam entwickeln wir harmonisierte Nachhaltigkeitsstandards, Kennzahlen und Benchmarks für eine nachhaltigkeitsbezogene Vergleichbarkeit.



¹ Gate-to-Gate-Scope umfasst GHG-Protocol Scope 1, 2 und ausgewählte Scope 3-Emissionen (Wasser, Abfall, Dienstreisen, Pendeln) für alle Tochtergesellschaften und JVs, inkl. Kompensation.

² Cradle-to-Grave-Scope umfasst GHG-Protocol Scope 1, 2 und anwendbare Scope 3-Emissionen (3.1/2/3/4/5/6/7/12) für alle Tochtergesellschaften und JVs.

FUCHS hat einen ersten Meilenstein bereits erreicht und im Jahr 2021 erstmals auch die Erfassung des Corporate Carbon Footprints und den Ausgleich auf alle Joint Ventures ausgeweitet. Dazu werden seit 2019 rückwirkend alle Treibhausgasemissionen von FUCHS, die direkt auf unsere Geschäftstätigkeit zurückzuführen sind ("gate-to-gate"), gemessen und durch Investitionen in Klimaschutzprojekte ausgeglichen. Bei der Auswahl der Projekte beschränkt sich FUCHS dabei auf hochwertige Zertifizierungen wie UN Gold Standard oder VERRA. Kompensationsmaßnahmen sind in jedem Fall nur der letzte Schritt, wenn Vermeidungs- und Minderungsmaßnahmen ihre Grenzen erreicht haben. FUCHS baut daher den Anteil der erneuerbaren Energien an seiner Stromversorgung kontinuierlich aus, mit dem Ziel, seinen Strom weltweit schrittweise aus erneuerbaren Quellen zu beziehen.



→ Mehr Informationen
über unseren Weg
zur Klimaneutralität

TIME TO ACT

Erneuerbar, biobasiert, recycelt – auf dem Weg zur Kreislaufwirtschaft

ACT, Advanced Circular Technologies, ist unsere Antwort auf die Herausforderung, unsere Wertschöpfungskette von linear zu zirkulär zu transformieren – ohne Kompromisse bei der Performance!

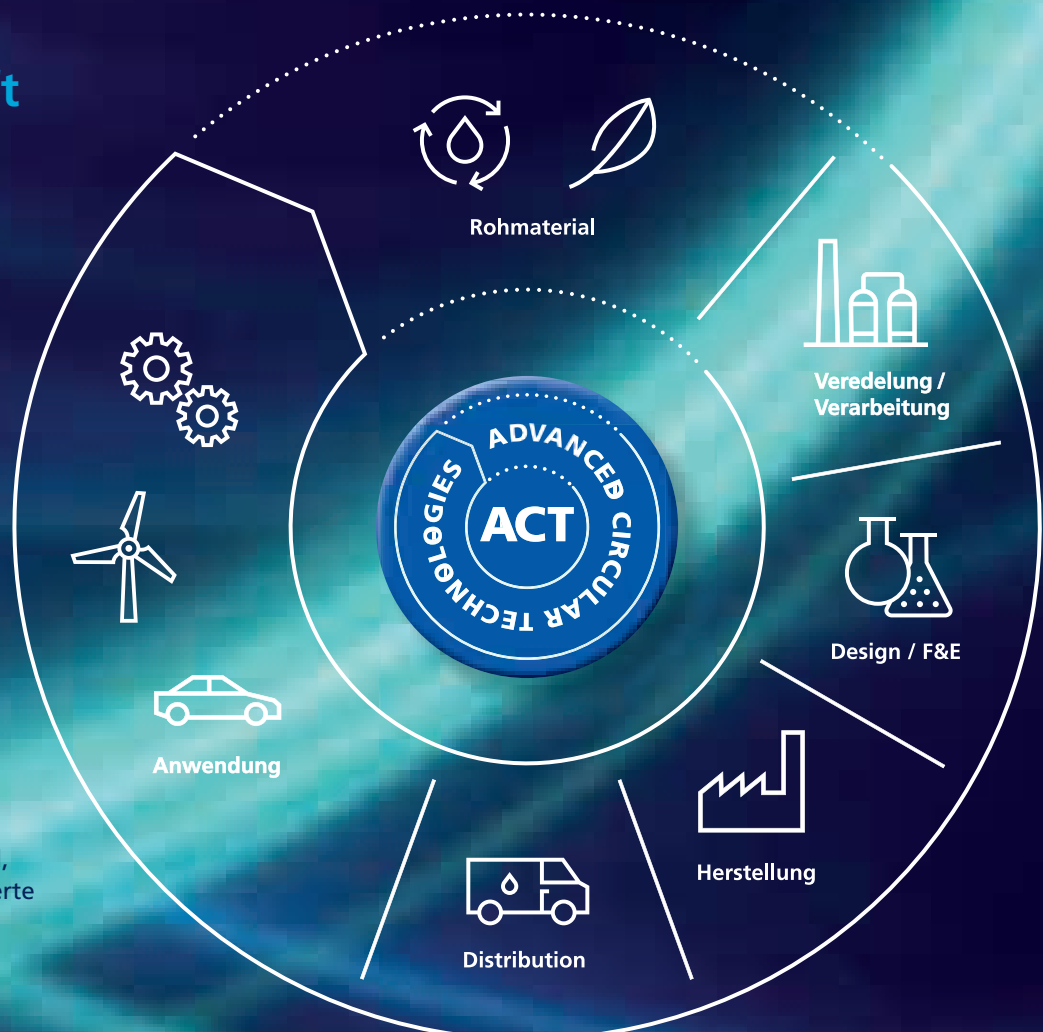
ACT steht für alles, was wir für diesen Transformationsprozess machen: vom Einsatz neuer Rohmaterialien über die Anwendung unserer Schmierstoff-Lösungen bis hin zur Wiederverwertung am Ende des Lebenszyklus.

TIME TO ACT: Wir beginnen damit, endliche Rohmaterialien nach und nach durch erneuerbare, biobasierte oder recycelte zu ersetzen.

Nachhaltigkeit trifft Leistung

Ausgewählte
Produkte jetzt
mit ACT

- Ausgewählte FUCHS-Öle auf Basis von ACT-Produkttechnologien jetzt mit Nachhaltigkeits-Upgrade
- Ihr Vorteil: geringerer CO₂-Fußabdruck (PCF) und mehr Nachhaltigkeit als Add-on zur gewohnt hervorragenden FUCHS-Qualität und Performance
- Forschung und Entwicklung sind der Antrieb hinter ACT, mit dem Ziel, ökologische und technische Mehrwerte zu verbinden



Beispiele für Schlüsseltechnologien

Industrieöle

RENOLIN Xtreme Temp-REIHE

Die **universellen Hochleistungs- und Mehrbereichs-Hydrauliköle** eignen sich für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulikanlagen. Zu den Vorteilen zählen die Verbesserung des Wirkungsgrades und insbesondere die Erhöhung der Standzeiten und Wechselintervalle. Die Produkte verfügen über ein exzellentes Tieftemperaturverhalten und einen breiten Temperatureinsatzbereich. Durch den hohen Wirkungsgrad kann Energie und somit auch CO₂ eingespart werden. Produkte dieser Reihe erfüllen neueste Anforderungen vieler Mobilhydraulikhersteller. Freigaben nach Bosch Rexroth RD90235 und RDE90245 sowie Denison HF0, HF1, HF2 liegt vor.

RENOLIN CLP VCI-REIHE

Die **Spezial-Getriebe- und Korrosionsschutzöle auf Basis von Mineralöl mit VCI** (Vapour Corrosion Inhibitors, Dampfphasenkorrosionsschutz) gewährleisten einen sicheren Langzeitkorrosionsschutz sowohl in der Öl- wie auch in der Dampfphase. Die Produkte eignen sich für einen verlängerten Korrosionsschutz insbesondere in Getrieben, die über einen längeren Zeitraum gelagert und/oder transportiert werden und gleichermaßen für Getriebeprüfstände. Sie bieten einen sicheren Verschleißschutz, eine hohe Fresstragfähigkeit sowie eine gute Kompatibilität mit Getriebeölen. Dementsprechend können die Produkte der RENOLIN CLP VCI Reihe als vollwertige Industriegetriebeöle CLP nach DIN 51517-3 eingesetzt werden.

RENOLIN MR-REIHE

Die **Schmier- und Hydrauliköle** der RENOLIN MR-Reihe zeichnen sich durch ein ausgezeichnetes Reinigungs- und Schmutztragevermögen aus. Darüber hinaus bieten die Produkte neben einer langen Lebensdauer einen besonderen Korrosionsschutz. Sie eignen sich für alle Hydrauliken, die großen Temperaturschwankungen und Feuchtigkeit ausgesetzt sind oder im Freien arbeiten, z. B. in Schleusen, Wehranlagen, Maschinen in geringer Umgebungstemperatur. Die Schmier- und Hydrauliköle erfüllen und übertreffen die Anforderungen an Hydrauliköle nach: DIN 51524-2: HLPD, ISO 67343-4: HM (mit DD-Eigenschaften).

RENOLIN PG-REIHE

Die Reihe setzt sich aus **vollsynthetischen Getriebe- und Umlaufölen auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG)**, für höchste thermische Belastungen zusammen. Die Öle zeichnen sich durch ihre sehr hohe Oxidations- und Alterungsstabilität, den hohen Viskositätsindex (scherstabil) und exzellentes Viskositäts-Temperatur-Verhalten aus. Darüber hinaus weisen die

Öle ein höchstes Lasttragevermögen, niedrige Reibwerte, einen hohen FZG-Wert, hohe Graufleckentragfähigkeit, exzellente FE8-Performance und eine sehr gute Pitting-Tragfähigkeit auf. Die Öle der Reihe RENOLIN PG übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLP-PG nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP, CSPG, CTPG. Freigaben namhafter Getriebehersteller liegen vor.

RENOLIN UNISYN XT-REIHE

Vollsynthetische High-Performance Industriegetriebeöle auf Basis von PAO (Polyalphaolefine) neuester Generation. Die Getriebeöle verfügen über einen sehr hohen, natürlichen, scherstabilen Viskositätsindex mit ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten. Zu den weiteren Vorteilen zählen exzellenter Verschleißschutz, hohe Graufleckentragfähigkeit und sehr guter Korrosionsschutz. RENOLIN UNISYN XT weist deutliche Vorteile auf, nicht nur gegenüber mineralölbasierten Industriegetriebeölen, sondern insbesondere auch Industriegetriebeölen auf konventioneller PAO-Basis. Dies zeigt sich im deutlich verbesserten Viskositäts-Temperatur-Verhalten (VI), ausgezeichneten Tieftemperaturverhalten, damit verbunden ein sehr weiter Einsatztemperaturbereich sowie höherer Additivreserve und besserer Robustheit im praktischen Einsatz. Verlängerte Ölwechselintervalle möglich. Die Industriegetriebeöle der RENOLIN UNISYN XT-Reihe sind von namhaften Getriebeherstellern freigegeben.

RENOLIN ZAF B HT-REIHE

Die Reihe RENOLIN ZAF B HT zeichnet sich aus durch hohe thermische und oxidative Beständigkeit und exzellente Verschleißschutzeigenschaften. Die innovative zink- und aschefreie Additivtechnologie in Verbindung mit ausgewählten mineralölbasierten Solvent-Raffinaten gewährleistet exzellente Hydraulik- und Getriebeöleigenschaften.

RENOLIN ZAF D HT PLUS

Universelles zink- und aschefreies, detergierendes Hydrauliköl und Industriegetriebeöl mit exzellenter Alterungsstabilität und sehr hohem Verschleißschutz. Aufgebaut auf neuester schwefelarmer und hydrierter Grundölgeneration und innovativer Additivtechnologie. Das RENOLIN ZAF D HT PLUS erfüllt und übertrifft die Mindestanforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD, ISO 6743-4: HM und an Getriebeöle nach DIN 51517-3: CLP und ISO 6743-6: CKC. Anwendung, wenn Bruggen-Wert: $\geq 30\text{N/mm}^2$ gefordert ist.

Schmierfette

RENOLIT LX-REIHE

Das **Mehrzweckfett basiert auf der Grundölgeneration GII und neuester Additivtechnologie**. Mit der neuen, verbesserten Formulierung von RENOLIT LX 2 ist der Anwendungsbereich sehr breit: Das Fett eignet sich insbesondere für den Einsatz in Wälzlagern, Elektromotorlagern, Kupplungsausrücklagern von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen, Nfz-Radlagern und Werkzeugmaschinen. Das Schmierfett ist wasserbeständig, alterungsbeständig, thermisch und mechanisch hoch belastbar, arbeitsstabil und zeichnet sich weiter durch einen guten Korrosionsschutz aus.

Kühlschmierstoffe

ECOCOOL® GLOBAL 1000

ECOCOOL® GLOBAL 1000 ist ein hochmoderner, borfreier, wassermischbarer Kühlschmierstoff mit außergewöhnlichen Qualitätseigenschaften für Hochleistungsanwendungen in der Metallbearbeitung. Mit seinen innovativen Merkmalen und seinem fortschrittlichen Schmierkonzept setzt ECOCOOL® GLOBAL 1000 einen neuen Standard in der Industrie, insbesondere in der **Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, der Halbleitertechnik und verschiedenen anderen Industriezweigen**. Das Produkt wurde von namhaften Werkzeugmaschinenherstellern freigegeben, darunter von DMG MORI nach DMG MORI Standard 3.9.

ECOCOOL MACH 300

ECOCOOL MACH 300 setzt mit seiner innovativen Formulierung neue Maßstäbe in Sachen Arbeitssicherheit und Umweltschutz. Es ist frei von gefährlichen Stoffen, die unter der REACH-Verordnung als SVHC (Substances of very high concern) gelistet sind, und ist damit eine zuverlässige und verantwortungsvolle Wahl für metallbearbeitende Betriebe. Um seine Leistung und Kompatibilität zu gewährleisten, wurde ECOCOOL MACH 300 strengen Tests unterzogen und von verschiedenen Maschinenherstellern zugelassen. Die Vielseitigkeit von ECOCOOL MACH 300 macht es zu einer idealen Lösung für **die Schwerzerspanung und eine breite Palette von Bearbeitungsverfahren, einschließlich Reiben, Fräsen, Gewindeschneiden und Tieflochbohren**. ECOCOOL MACH 300 eignet sich für verschiedene Materialien wie **Stahl, Aluminium, Titan, Nickellegierungen und bleifreie Nichteisenmetalle**.

Korrosionsschutzmittel

ANTICORIT BGI-REIHE

Die Reihe von Korrosionsschutzölen bietet neben dem öligen Schutzfilm auch einen zusätzlichen Dampfphasenkorrosionsschutz (VCI, Vapour Corrosion Inhibitors). Hierdurch werden auch Flächen geschützt, welche nicht vollständig benetzt wurden. Die Produkte der ANTICORIT BGI-Reihe sind eine der **Standardkonservierungen führender europäischer Lagerhersteller** und sind in verschiedenen Viskositätseinstellungen verfügbar. Die Produkte sind einfach und vielseitig anwendbar und SVHC-frei.

ANTICORIT CPX®

Mit der Reihe ANTICORIT CPX® hat FUCHS eine neue Formulierungskategorie für den **Langzeitkorrosionsschutz** (10 Jahre) entwickelt. Das neuartige Wachssystem garantiert sowohl bei erhöhter Temperatur als auch bei normaler Umgebungstemperatur eine kontrollierte Ablaufhemmung, ohne die Penetration in Spalten oder Flansche zu beeinträchtigen. Es ist zudem leicht zu entfernen. Je nach Kundenwunsch können einzelne Parameter, wie Trocknungszeit, Ablaufneigung, Korrosionsschutzdauer und Filmflexibilität, individuell angepasst werden. Die Einsatzmöglichkeiten der CPX®-Technologie, sei es zur Hohlraumkonservierung, für die Langzeit-Einlagerung oder den Transportschutz, sind vielfältig.

ANTICORIT DF-REIHE

Die Produkte der ANTICORIT DF-Reihe zeichnen sich durch ihre **einfache und vielseitige Anwendbarkeit** aus. Die sich bildenden Schutzfilme sind sehr dünn und können je nach Produkttyp ölig oder wachsartig sein. Die Formulierung der Produkte der ANTICORIT DF-Reihe ermöglicht eine **schnelle und intensive Wasserverdrängung** sowie eine klare Phasentrennung zwischen Wasser und Produkt. Alle Produkte sind in der Regel sehr gut verträglich mit üblichen Nachschmiermitteln, daher ist selten / keine Entfernung des Schutzfilms vor Verbau nötig. Die weltweit einheitliche Formulierung und Verfügbarkeit ist ein weiterer Vorteil dieser Produktgruppe.

INDUSTRIEÖLE

Viele Prozesse in der Industrie funktionieren nur mit dafür speziell abgestimmten Schmierstofflösungen einwandfrei.

So kommt z. B. bei der Übertragung von Energie durch Druckmedien (Hydraulikfluide), bei der Unter- bzw. Übersetzung von Antriebskräften (Getriebeöle), bei der Energiegewinnung in Kraftwerken (Turbinenöle), bei der Kälterzeugung (Kältemaschinenöle) oder bei der Druckluftherzeugung (Luftverdichteröle) den jeweiligen Industrieölen eine bedeutende Aufgabe zu.

FUCHS-Industrieschmierstoffe können darüber hinaus in vielen weiteren Anwendungen einen wesentlichen Beitrag zur Steigerung der Produktivität leisten. Sie können den Wirkungsgrad deutlich erhöhen und den Energieverbrauch und die damit verbundenen CO₂-Emissionen reduzieren.

So gewährleisten z. B. Low Varnish-Turbinenöle einen störungsfreien Betrieb von Kraftwerken. Auf umweltneutrale Kältemittel abgestimmte Kältemaschinenöle verbessern die Umweltbilanz in der Kältekette. Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe stellen eine leistungsstarke Alternative zu kohlenwasserstoffbasierten Schmierstoffen dar.

Industrieöle

Hydrauliköle	14-26
Getriebe- und Umlauföle	27-33
Spezielles Korrosionsschutz-Konzentrat	33
Bettbahnöle	34
Papiermaschinenöle	35-36
Turbinenöle	37-38
Transformatorenöle / Isolieröle	39
Verdichteröle	40-42
Kältemaschinenöle	43-48
Umweltschonende Industrieöle	49-51
Zylinderöle, Haftöl, Wärmeträgeröle, Spezial Gasometer-Abdichtöle, Druckluftschmierstoffe, Prüföle, Wasser/Glykol-Kühlflüssigkeit	52-55

FUCHS Special Applications

Kettenfluids	56-58
Schmierfluids für den Schienenverkehr	59
Schmierfluids zur Geräuschreduktion	60
Silikonschmierstoff / SI-Fluids, Chemisch stabile Schmierflüssigkeiten / Fluorierte Fluids, Festschmierstoffhaltige Additive / MoS ₂	61

Industrieöle



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Hydrauliköl / Maschinenöl								
RENOLIN AR 22 ■	Hochwertige Raffinate, reine Mineralöle. Erfüllt und übertrifft die Mindestanforderungen an Schmieröle AN nach DIN 51501. AR 22: AN 150	888	240	150	14,6	96	-12	Schmieröl AN, sogenanntes Normalschmieröl, dient Schmierzwecken, die keine besonderen Anforderungen, z. B. Alterungsbeständigkeit, Kälteverhalten usw. an die Schmierstoffe stellen. Die Temperatur des aus den Schmierstellen ablaufenden Öles sollte 70 °C nicht übersteigen. Die niedrigste Zulauftemperatur des Öles sollte 5 °C über dem Pourpoint liegen. Für Lager und Getriebe bei höheren Belastungen, jedoch geringen Gleitgeschwindigkeiten (unter 10 m/s).

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Hydrauliköle / Umlauföle / Schmieröle: CL / HL								
RENOLIN DTA 2 	Serie RENOLIN DTA Spindel-, Hydraulik- und Schmier- öle (Maschinenöle) auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle mit Wirkstoffen zur Ver- besserung des Alterungsverhalten- tens und des Korrosionsschutzes. Die Produkte der RENOLIN DTA Reihe sind Hydraulik- und Umlauföle nach DIN 51524-1: HL bzw. nach DIN 51517-2: CL, mineralölbasisch, demulgierend (wasserabscheidend), gutes Luft- abscheidevermögen, gutes Luft- abscheidevermögen, gutes Schaumverhalten, zinkfrei. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen nach: DIN 51524-1: HL DIN 51517-2: CL ISO 6743-4: HL, ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKB.	805	100*	2,2	–	–	-27	Für thermisch hoch belastete Lager, Getriebe und Hydrauliken mit Spitzentemperaturen von ca. 120 °C. Allgemeine Schmierung ohne Verschleißschutzanforderungen (ohne AW/EP); insbesondere bei Wärmestrahlung z. B. Hydrauliken von Druckgussmaschinen. Auch für hydrodynamische Antriebe einsetzbar, wenn vom Anlagenhersteller ein HL bzw. CL-Öl empfohlen wird. Voith Turbokupplungen Typen T und S. RENOLIN DTA 2 in Landis Lund WZM zur Spindelschmierung empfohlen (ohne Verschleiß- schutz).
RENOLIN DTA 5 		830	120	4,6	1,6	106	-40	
RENOLIN DTA 10   		849	174	10	2,6	92	-27	
RENOLIN DTA 22 		865	210	22	4,2	94	-27	
RENOLIN DTA 32   		874	222	32	5,4	102	-24	
RENOLIN DTA 46 		874	228	46	6,8	101	-24	
RENOLIN DTA 68 		882	250	68	8,7	99	-18	
RENOLIN DTA 100  		881	248	100	11,2	97	-18	
RENOLIN DTA 150 		889	266	150	15,5	94	-15	
RENOLIN DTA 220 		893	280	220	18,8	95	-12	
RENOLIN DTA 320 		898	280	320	24,0	95	-12	

*gemessen nach Pensky Martens (Flammpunkt P.M.)

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zinkhaltige Hydrauliköle								
RENOLIN B 3 	Serie RENOLIN B Schmier- und Hydrauliköle mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes, günstiges Viskositäts-Temperatur-Verhalten, demulgierend, gute Luftabschei- dung, zinkhaltig, guter Verschleiß- schutz, hohe Alterungsbeständig- keit. Erfüllen und übertreffen die Min- destanforderungen an Hydraulik- öle HLP nach: DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM	850	178	10	2,6	95	-42	Universelle Hydrauliköle, wenn hohe Alterungsbeständigkeit, Verschleißschutz und Demulgier- vermögen gefordert wird. Universal-Hydrauliköl für alle hydrostatischen und hydrodyna- mischen Hydrauliksysteme auch bei thermischen Belastungen. Exzellenter robuster Verschleiß- schutz. Denison HF0, HF1, HF2
RENOLIN B 5 		863	200	22	4,4	107	-27	
RENOLIN B 10   		876	205	32	5,5	109	-24	
RENOLIN B 15   		875	210	46	6,9	105	-24	
RENOLIN B 20   		881	224	68	8,8	100	-24	
RENOLIN B 30   		883	232	100	11,1	96	-18	
RENOLIN B 10 PLUS 	Serie RENOLIN B PLUS Schmier- und Hydrauliköle auf Basis von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. Beinhalten Additive zur Verbesserung der Alterungs- und Oxidationsstabi- lität sowie zinkhaltige AW/EP Ver- schleißschutzadditive, die beson- ders bei hohem Druck und extre- mer Last sicher vor Verschleiß schützen. Standzeitverlängerung möglich. Erfüllen Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLP und ISO 6743-4: HM	840	170	10	2,7	104	-54	Für alle Hydrauliken geeignet, besonders wenn eine Freigabe nach Bosch Rexroth RD 90235 bzw. RDE 90245 gefordert ist. Gruppe II Mineralöle (hydrierte Basisöle). Freigabe nach Denison HF0, HF1, HF2 und Bosch Rexroth RDE 90245
RENOLIN B 15 PLUS 		840	195	15	3,5	108	-48	
RENOLIN B 22 PLUS 		845	220	22	4,4	108	-45	
RENOLIN B 32 PLUS 		862	220	32	5,5	108	-39	
RENOLIN B 46 PLUS 		865	230	46	6,94	107	-36	
RENOLIN B 68 PLUS 		867	230	68	9,0	108	-33	
RENOLIN B 100 PLUS 		870	270	100	11,6	104	-33	
RENOLIN B 150 PLUS  (auf Anfrage)		880	280	150	15,1	101	-18	

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zinkhaltige Hydrauliköle								
RENOLIN B 15 HVI 	Serie RENOLIN B HVI Schmier- und Hydrauliköle (Maschinenöle) mit hohem Viskositätsindex und Wirkstoffen zur Verbesserung des Alterungsverhaltens, des Korrosions- und Verschleißschutzes. Die Produkte der RENOLIN B HVI-Reihe sind Hydraulik- und Umlauföle HVLP nach DIN 51524-3, mineralölbasisch, demulgierend, zinkhaltig. ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	859	180	15	3,8	151	-45	RENOLIN B HVI ist für alle Hydrauliken geeignet, vor allem, wenn ein hoher Viskositätsindex verlangt wird oder wenn Probleme aufgrund zu hoher Viskosität beim Anfahren oder zu niedriger Viskosität bei Betriebstemperatur bestehen. Mehrbereichscharakteristik durch hohen VI.
RENOLIN B 32 HVI  		871	178	32	6,3	152	-48	
RENOLIN B 46 HVI  		879	186	46	8,1	151	-45	
RENOLIN B 68 HVI 		868	240	68	11,0	154	-36	
RENOLIN B 10 HVI Plus 	Serie RENOLIN B HVI Plus Hydraulik- und Umlauföl auf Basis von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. Hoher Viskositätsindex und exzellente Scherstabilität - in Verbindung mit herausragender Oxidationsstabilität - führen zu einer verlängerten Lebensdauer. Hervorragender Verschleißschutz durch zinkhaltige AW/EP Additive, demulgierend eingestellt. DIN 51524-3: HVLP ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	837	170	10	3,0	171	-63	RENOLIN B HVI Plus kann in stationären oder mobilen Hydraulikanlagen verwendet werden, insbesondere wenn ein hoher Viskositätsindex und niedrige Kälteviskosität gefordert sind. Verlängerte Ölwechselintervalle sind möglich. Auch für Hochdruck-Anwendungen geeignet dank exzellentem AW/EP Additiv System.
RENOLIN B 15 HVI Plus 		844	190	15	3,8	148	-57	
RENOLIN B 22 HVI Plus 		845	210	22	4,9	152	-48	
RENOLIN B 32 HVI Plus  		846	230	32	6,3	151	-42	
RENOLIN B 46 HVI Plus  		856	240	46	8,2	152	-42	
RENOLIN B 68 HVI Plus 		854	260	66,5	10,8	153	-33	
RENOLIN B 100 HVI Plus 		867	260	102	14,0	140	-36	
RENOLIN B 150 HVI Plus 		876	260	151	18,0	132	-33	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zinkhaltige Hydrauliköle								
RENOLIN D 7 PLUS 	RENOLIN D Plus Serie Hydrauliköle mit detergierenden Eigenschaften und Additiven auf Basis von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit, des Korrosions- und Verschleißschutzes. Zinkhaltiges AW/EP Additiv System, gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten. Hydrierte Grundöle bieten exzellente Oxidationsbeständigkeit. DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM (mit DD-Eigenschaften)	832	176	6,8	2,1	106	-60	RENOLIN D Plus Hydrauliköle können in Hydraulik- und Umlaufsystemen verwendet werden - exzellente Oxidationsstabilität ermöglicht zuverlässigen Betrieb, besonders bei hohen Temperaturen und thermischer Beanspruchung. DD-Eigenschaften verhindern die Bildung von Ablagerungen und Verschlammung. Bildung von freiem Wasser wird durch Emulgierereigenschaften sicher vermieden, somit deutlich verbesserter Korrosionsschutz.
RENOLIN D 22 PLUS 		854	218	22	4,4	106	-42	
RENOLIN D 32 PLUS 		861	236	32	5,5	106	-39	
RENOLIN D 46 PLUS 		866	252	46	6,9	106	-36	
RENOLIN D 68 PLUS 		869	258	68	8,9	105	-36	
RENOLIN D 22 HVI PLUS 	Serie RENOLIN D HVI Plus Detergierende Mehrbereichs-Hydrauliköle auf Basis von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. Zinkhaltiges AW/EP Additiv-System gewährleistet exzellenten Verschleißschutz. Gute Scherstabilität, exzellente Oxidationsbeständigkeit und Additive zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit führen zu verlängerter Lebensdauer. DIN 51524-3: HVLPD ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften)	847	210	22	4,9	150	-48	RENOLIN D HVI Plus kann in stationären und mobilen Hydrauliksystemen - wie z. B. Werkzeug- oder Baumaschinen - verwendet werden. Durch den hohen Viskositätsindex und gutes Tieftemperatur-Verhalten ergeben sich Vorteile bei wechselnden Umgebungsbedingungen. Hydrauliköl mit guten Detergier- und Dispergiereigenschaften
RENOLIN D 32 HVI PLUS 		850	230	32	6,3	150	-42	
RENOLIN D 46 HVI PLUS   		858	238	46	8,2	150	-42	
RENOLIN D 68 HVI PLUS 		858	254	68	10,7	145	-39	

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zinkhaltige Hydrauliköle								
RENOLIN Xtreme Temp 32 	Serie RENOLIN Xtreme Temp Universelle Hochleistungs-Hydrauliköle mit hohem Viskositätsindex und erhöhter Scherstabilität (VI ≥ 180). Auf Basis spezieller hydrierter Grundöle aufgebaut, sehr gutes Alterungsverhalten, hohe Lebensdauer, exzellenter Korrosionsschutz und sehr guter, zinkhaltiger Verschleißschutz für höchste Drücke, gute Demulgierungseigenschaften. Erfüllen und übertreffen: DIN 51524-3: HVLP ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	845	216	32	6,9	180	-45	Universelle Hochleistungs- und Mehrbereichs-Hydrauliköle für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulikanlagen, Verbesserung des Wirkungsgrades, Erhöhung der Standzeiten und Wechselintervalle. Mehrbereichsscharakteristik der hohen, scherstabilen Viskositätsindexe. Exzellentes Tieftemperaturverhalten, breiter Temperatureinsatzbereich. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad. Erfüllen neueste Anforderungen vieler Mobilhydraulikhersteller. Freigabe nach Bosch Rexroth RD90235 und RDE90245 und Denison HF0, HF1, HF2.
RENOLIN Xtreme Temp 46  		853	230	48	9,3	180	-42	
RENOLIN Xtreme Temp 32 PLUS 	Serie RENOLIN Xtreme Temp PLUS Wie RENOLIN Xtreme Temp, mit zusätzlichen Additiven zur Vermeidung von Stick-Slip, für höchste hydraulische Drücke. Reduziert Reibung in Mischreibungsgebieten. Erfüllt die Anforderungen von Denison und Bosch DIN 51524-3: HVLP(D) ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	861	216	32	6,9	183	-33	Leicht detergierende Schmier- und Hydrauliköle zur Umlauf- und Lagerschmierung, besonders geeignet für alle Anwendungen in mobilen und industriellen Hydraulikanlagen, die den Einsatz eines HVLP(D)-Öles gemäß DIN 51524-3 (2006) mit einem weiten Temperatureinsatzbereich und hoher Scherstabilität benötigen. Besonders zu empfehlen, wenn eine niedrige Startviskosität bei tiefen Temperaturen notwendig ist und gleichzeitig bei Betriebstemperatur eine ausreichende Schmierung sichergestellt werden soll. Durch die exzellente Scherstabilität wird dieser große Betriebs-Viskositätsbereich über den gesamten Einsatzzeitraum gewährleistet. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad.
RENOLIN Xtreme Temp 46 PLUS  		855	234	48	9,3	181	-34	
RENOLIN LIFT 22 	Serie RENOLIN LIFT Detergierendes Spezialhydrauliköl mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsstabilität, des Korrosionsschutzes, besondere Wirkstoffe zur Vermeidung von Stick-Slip (Ruckgleiten), zinkhaltig, erfüllt und übertrifft Mindestanforderung an Hydrauliköle DIN 51524-2: HLPD; ISO 11158: HM; ISO 6743-4: HM/HG	869	210	22	4,3	100	-30	Spezialhydrauliköl für Aufzüge, Hebebühnen, Flurförderer usw., wo aufgrund von hohen Lasten und niedrigen Gleitgeschwindigkeiten die Gefahr von Ruckgleiten (Stick-Slip) besteht.
RENOLIN LIFT 32 		877	210	32	5,3	96	-30	
RENOLIN LIFT 46 		881	210	46	6,8	101	-27	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zinkhaltige Hydrauliköle								
RENOLIN MR 0 VG 2 	Serie RENOLIN MR Die Produkte der RENOLIN MR-Reihe sind spezielle Schmier- und Hydraulikfluide HLPD nach DIN 51502 mit ausgeprägtem Korrosionsschutz, hohem Reinigungs- und Schmutztragevermögen, zinkhaltig und detergierend/dispersierend. In vielen Hydraulikanlagen werden die Öle der RENOLIN MR-Reihe als Problemlöser eingesetzt, speziell, wenn Standardöle der Vielfalt der Anforderungen nicht mehr genügen. Exzellente Oxidationsbeständigkeit durch Verwendung von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. RENOLIN MR-Öle erfüllen und übertreffen die Anforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD ISO 67343-4: HM (mit DD-Eigenschaften)	823	75	2,2	–	–	-54	<u>RENOLIN MR 0,1 und 3:</u> Für Spindeln an Werkzeugmaschinen und für Rollenlagerspindeln in der Textilindustrie.
RENOLIN MR 1 VG 5 		834	135	4,6	1,7	–	-54	
RENOLIN MR 3 VG 10 		840	170	10	2,7	106	-54	
RENOLIN MR 5 VG 22 		846	210	22	4,5	118	-45	<u>RENOLIN MR 5, 10, 15 und 20:</u> Hoch belastbare Hydrauliköle mit ausgeprägtem Korrosionsschutz bis zu Dauertemperaturen von 100 °C. Für kleinere Getriebe insbesondere mit Elektrolamellenkupplungen.
RENOLIN MR 10 VG 32 		866	220	32	5,5	109	-39	
RENOLIN MR 15 VG 46 		868	230	46	7,0	107	-36	
RENOLIN MR 20 VG 68 		871	230	68	9,0	107	-33	
RENOLIN MR 30 VG 100 		874	270	100	11,6	104	-33	<u>RENOLIN MR 30, 40:</u> Für größere Getriebe. Als Einlauf- und Korrosionsschutzöl. Ölwechselintervalle können verlängert werden.
RENOLIN MR 40 VG 150 		881	280	150	15,1	101	-18	
RENOLIN MR 310 	Schmier- und Hydrauliköle mit extrem hohem Viskositätsindex und ausgezeichnetem Reinigungs- und Schlammtragevermögen. DIN 51502 zusammen mit DIN 51524: HVLPD ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften)	855	118	15	5,4	360	-48	<u>MR 310, 520 und 1030:</u> Für alle Hydrauliken, die großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind oder im Freien arbeiten, z. B. in Schleusen, Wehranlagen, Maschinen in geringer Umgebungstemperatur.
RENOLIN MR 520 		886	154	32	8,0	270	-57	
RENOLIN MR 1030 		873	214	68	11,0	154	-36	

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zinkhaltige Hydrauliköle								
RENOLIN MR 22 MC   	Serie RENOLIN MR MC Universal-Schmier- und Hydrauliköle, aufgebaut auf Basis von MC-Grundölen mit hohem Viskositätsindex (scherstabil), exzellenter Oxidationsbeständigkeit und ausgezeichnetem Reinigungs- und Schlammentfernungsfähigkeit. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle nach: DIN 51524-3: HVLPD ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften)	847	210	22	4,9	150	-48	Gleicher Einsatz wie RENOLIN MR und dort, wo Öle mit sehr hoher Scherstabilität verlangt werden. Verlängerung der Wechselintervalle möglich, Sortenrationalisierung; Mehrbereichscharakteristik, breiter Temperatureinsatzbereich. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad. MC Grundöle = hydrierte Grundöle (Gruppe III)
RENOLIN MR 32 MC    		848	230	32	6,3	150	-45	
RENOLIN MR 46 MC    		854	240	46	8,1	150	-42	
RENOLIN MR 68 MC   		856	260	68	10,9	150	-39	
RENOLIN MRX 46  	Ausgesuchtes, hochwertiges Sonderraffinat mit Wirkstoffen zur Maximierung der Alterungsbeständigkeit, der Verschleißminderung, der Reibungsminderung und zur Verhinderung von Kavitation. Hohes Reinigungs- und Schlammentfernungsfähigkeit; exzellenter Korrosionsschutz MRX 46: HLPD 46	884	232	46	6,9	103	-24	Multifunktionelles, detergierendes Langzeit-Schmier- und Hydrauliköl, das alle Anforderungen nach DIN 51524: HLPD übertrifft. Bei Anforderungen an einen besonders hohen Korrosionsschutz. Dadurch möglich Lebensdauer der Aggregate zu verlängern.
RENOLIN FF 68 Spindelöl Gebinde auf Anfrage	Hochreines, feinst-filtriertes Schmieröl für Werkzeugspindeln auf Basis spezieller, teilsynthetischer Grundöle. Der hohe, scher-stabile Viskositätsindex gewährleistet einen stabilen Schmierfilm auch bei hohen Temperaturen. Aufwändige Filtrationsmaßnahmen ermöglichen sehr hohe Reinheitsklasse von 15/13/10 nach ISO 4406. Sehr gute Detergier- und Dispergiereigenschaften. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLPD-D ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften)	870	253	68	11,2	157	-42	Zur Schmierung von Spindeln in Werkzeugmaschinen. Hohes Schmutztragevermögen beugt Ablagerungen und Verklebungen vor, teilsynthetische Grundöle gewährleisten sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit.

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zink- und aschefreie Hydrauliköle (ZAF)								
RENOLIN MWB 46 	Solventraffinat mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Oxidations- und Alterungsbeständigkeit, ausgeprägtem Korrosionsschutz, hohem Reinigungs- und Schlammtragevermögen, hohem Anteil an verschleißmindernden Zusätzen, erhöhtem Druckaufnahmevermögen und gutem Reibungsverhalten, zinkfrei. Erfüllt und übertrifft die Mindestanforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM	882	218	46	6,9	105	-24	Hochbelastbare Hydrauliköle mit ausgeprägtem Verschleißschutz besonders wenn ein hohes Lasttragevermögen auf der Brugger-Ölprüfmaschine und ein zinkfreies Produkt verlangt werden. Brugger-Wert: $\geq 50\text{N/mm}^2$
RENOLIN ZAF B 10 HT 	Serie RENOLIN ZAF B HT Zink- und aschefreie, demulgierende Hydrauliköle und Industriegetriebeöle mit hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Ausgezeichneter Verschleißschutz für Zahnräder (FZG >12) und Wälzlager. Hoher Korrosionsschutz auch in Anwesenheit von Feuchtigkeit bzw. H ₂ O. Hervorragende Kupfer- und Buntmetallverträglichkeit. Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM DIN 51517-3: CLP ISO 6743-6: CKC DBL 6713-13: HLP	848	170	10	2,7	100	<-54	Universell einsetzbar als Hydrauliköl (HLP) und Industriegetriebeöl (CLP) für den Einsatz in unterschiedlichsten Hydraulikanlagen, in Pressen und Werkzeugmaschinen. Sowohl für stationäre als auch mobile Hydraulikanlagen geeignet. Brugger-Wert: $\geq 30\text{N/mm}^2$
RENOLIN ZAF B 22 HT 		863	210	22	4,4	106	-33	
RENOLIN ZAF B 32 HT   		875	220	32	5,4	96	-33	
RENOLIN ZAF B 46 HT    		876	230	46	6,8	101	-24	
RENOLIN ZAF B 68 HT   		882	242	68	8,8	100	-21	
RENOLIN ZAF B 100 HT  		882	240	100	11,3	99	-18	
RENOLIN ZAF D 22 HT 	Serie RENOLIN ZAF D HT Zink- und aschefreie Schmier- und Hydrauliköle mit detergierend und dispergierend wirkenden Zusätzen. Alterungsbeständig, exzellenter Korrosions- und Verschleißschutz, gutes Luftabscheidevermögen. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM und an Getriebeöle nach DIN 51517-3: CLP(D) ISO 6743-6: CKC	860	206	22	4,3	103	-33	Detergierende zink- und aschefreie Hydraulik- und Umlauföle für alle hydraulischen Antriebe, auch als Getriebeöl einsetzbar. Brugger-Wert: $\geq 30\text{N/mm}^2$
RENOLIN ZAF D 32 HT   		870	220	32	5,3	97	-33	
RENOLIN ZAF D 46 HT   		880	230	46	6,8	100	-27	
RENOLIN ZAF D 68 HT  		880	>230	68	8,8	100	-27	

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zink- und aschefreie Hydrauliköle (ZAF)								
RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS 	Universelles zink- und aschefreies, detergierendes Hydrauliköl und Industriegetriebeöl, exzellente Stabilität, sehr hoher Verschleißschutz, neueste schwefelarme und hydrierte Grundölgeneration. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD; ISO 6743-4: HM und an Getriebeöle nach DIN 51517-3: CLP ISO 6743-6: CKC	866	230	46	6,9	106	-39	RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS wird für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Pressen und Werkzeugmaschinen als universelles Umlauf- und detergierendes Getriebeöl empfohlen. RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS kann sowohl für stationäre als auch mobile Hydraulikanlagen empfohlen werden. Brugger-Wert: ≥30N/mm² Verlängerung der Standzeit, neue hydrierte Grundöle
RENOLIN ZAF D 46 White Gebinde auf Anfrage	Detergierendes, zink- und aschefreies EP-Schmier- und Hydrauliköl. Aufgrund ausgesuchter, klar aussehender Grundöle und dafür abgestimmter Additive wird die Gefahr von Verfärbungen bei Ölfilmbildung vermieden. Erfüllt und übertrifft DIN 51524-2: HLPD, ISO 6743-4: HM	865	>230	46	6,9	106	-39	Hervorragend geeignet für alle Anwendungen in mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines Hydrauliköles mit oben beschriebenen Eigenschaften in Anlehnung an DIN 51524-2 (HLP / HLPD) empfohlen wird.
RENOLIN ZAF B 32 HT-LCF Gebinde auf Anfrage	Serie RENOLIN ZAF B HT-LCF Demulgierende, zink- und aschefreie Hydrauliköle auf Basis nachhaltiger Rohstoffe. Sie sind aufgebaut unter Verwendung von reraffinierten Grundölen in Kombination mit moderner, zink- und aschefreier Additivtechnologie. Der CO ₂ -Fußabdruck kann im Vergleich mit konventionellen Hydraulikölen um bis zu 30% verringert werden. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HLP nach DIN 51524-2 und Getriebeöle CLP nach DIN 51517-3	849	248	32	5,8	125	-33	Für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Pressen oder Werkzeugmaschinen als demulgierendes, universelles Umlauf-, Getriebe- oder Hydrauliköl.
RENOLIN ZAF B 46 HT-LCF Gebinde auf Anfrage		861	244	46	7,1	115	-30	
RENOLIN ZAF D 32 HT-LCF Gebinde auf Anfrage	Serie RENOLIN ZAF D HT-LCF Zink- und aschefreie Hydrauliköle auf Basis nachhaltiger Rohstoffe mit detergierenden / dispergierenden Eigenschaften. Sie sind aufgebaut unter Verwendung von reraffinierten Grundölen in Kombination mit moderner, zink- und aschefreier Additivtechnologie. Der CO ₂ -Fußabdruck kann im Vergleich mit konventionellen Hydraulikölen um bis zu 30% verringert werden. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HLPD nach DIN 51524-2 und Getriebeöle CLP nach DIN 51517-3	849	248	32	5,8	125	-33	Für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Pressen oder Werkzeugmaschinen wenn ein Hydraulik-Getriebe- oder Umlauföl mit detergierenden Eigenschaften gefordert wird.
RENOLIN ZAF D 46 HT-LCF Gebinde auf Anfrage		861	244	46	7,15	115	-30	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zink- und aschefreie Hydrauliköle (ZAF)								
RENOLIN ZAF 5 DT 	Serie RENOLIN ZAF DT Ausgesuchte Solventraffinate mit speziellen Wirkstoffen zur Erhöhung des Verschleiß- und Korrosionsschutzes. Hohe Belastbarkeit – nach Brugger – detergierend, dispergierend eingestellt. Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM DIN 51517-3: CLP(D) ISO 6743-4: CKC (mit DD-Eigenschaften)	838	116	5	1,7	99	-40	Hochbelastbare Hydraulik- und Umlauföle, die ein ausgeprägtes Detergier- und Dispergiervermögen besitzen. Sehr gute Alterungsbeständigkeit, guter Korrosionsschutz und sehr hohes Lasttragevermögen. Nach Daimler-Spezifikation DBL 6721 für Werkzeugmaschinen und Pressen. Brugger-Wert: ≥50N/mm²
RENOLIN ZAF 10 DT 		848	154	10	2,7	108	-30	
RENOLIN ZAF 15 DT 		865	190	15	3,3	86	-27	
RENOLIN ZAF 22 DT 		866	198	22	4,4	109	-27	
RENOLIN ZAF 32 DT 		876	210	32	5,4	102	-24	
RENOLIN ZAF 46 DT   		876	218	46	6,8	101	-24	
RENOLIN ZAF 68 DT 		879	224	68	8,9	104	-18	
RENOLIN ZAF 100 DT   		882	220	100	11,3	99	-18	
RENOLIN ZAF 150 DT 		887	222	150	14,6	96	-15	
RENOLIN ZAF 32 MC  	Serie RENOLIN ZAF MC Schmier- und Hydrauliköle auf Basis von MC-Grundölen mit ausgewählten Additiven. Sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit, sehr guter Korrosionsschutz, hoher Verschleißschutz, hoher Viskositätsindex (scherstabil). Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV; DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6: CKC, DBL 6713: HLP, HVLP	840	220	32	6,3	149	-45	Scherstabile zink- und aschefreie Hydraulik- und Umlauföle mit hohem Viskositätsindex. Diese Öle sind auf Basis von hydrierten (Gruppe III) MC-Grundölen aufgebaut. Ölwechselintervalle können verlängert, Sorten rationalisiert werden (Mehrbereichscharakteristik). Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad.
RENOLIN ZAF 46 MC  		843	238	46	8,0	148	-45	
RENOLIN ZAF 68 MC   		854	238	68	10,6	146	-42	
								Denison HFO Freigabe; Bosch Rexroth Freigabe RDE90245 und RD90235

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zink- und aschefreie Hydrauliköle (ZAF)								
RENOLIN ZAF 520 	Zink- und aschefreies Spezial-Hydraulik- und Umlauföl mit sehr hohem Viskositätsindex, damit sehr gutes VT-Verhalten. Erfüllt und übertrifft DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV (detergierend).	856	160	33	9,2	277	-48	Für alle Systeme, die starken Temperaturschwankungen ausgesetzt sind bzw. bei niedrigen Temperaturen anfahren.
RENOLIN ZAF 15 LT 	Serie RENOLIN ZAF LT Zink- und aschefreie Hydrauliköle mit sehr hohem Viskositätsindex; für Tieftemperatur-Anwendungen. Demulgierend, mit Additiven zur Verbesserung des Alterungsverhaltens und des Korrosionsschutzes. Erfüllen Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV.	873	>90	14	5,3	387	<-60	Entwickelt für die Anwendung bei sehr niedrigen Temperaturen in mobilen und stationären Anlagen; neueste Additiv-Technologie
RENOLIN ZAF 32 LT 		853	135	32	9,5	300	<-54	Kinematische Viskosität bei -40 °C: - RENOLIN ZAF 15 LT = 2380mm²/s - RENOLIN ZAF 32 LT = 4850mm²/s
RENOLIN ZAF 32 XHV 	Neu entwickeltes zink- und aschefreies Hydrauliköl mit sehr hohem scherstabilen Viskositätsindex; dieser ermöglicht hervorragende Tieftemperatur-Eigenschaften. Demulgierend, mit Additiven für exzellente Buntmetallverträglichkeit und für hohen Verschleißschutz. Erfüllt die Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP und ISO 6743-4: HV (mit Ausnahme des Flammpunktes)	853	135	32	9,5	300	≤-51	Entwickelt für Anwendungen bei denen ein sehr gutes Fließverhalten auch bei niedrigsten Temperaturen gefordert ist. Kinematische Viskosität bei -40 °C: - RENOLIN ZAF 32 XHV = 2150mm²/s
RENOLIN HighPress 46 DLC  	Zink- und aschefreies Hochleistungs-EP-Hydrauliköl für nasslaufende Lamellenkupplungen. Exzellente Detergier- und Dispergier-eigenschaften sowie sehr gutes Verschleißschutzvermögen (FZG Schadenskraftstufe 12 / Brugger 50 N/mm²). Übertreffen Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM DIN 51517-3: CLP	877	212	46	6,8	100	–	Speziell für den Einsatz in Anlagen mit nasslaufenden Lamellenkupplungen. Definierte Reibwerte werden beim Betrieb gewährleistet (statisch und dynamisch). Entspricht den Anforderungen gemäß Müller Weingarten DT 55005. Freigabe von Oertlinghaus Lamellenkupplungen ON 9.2.19. Ebenfalls zur Umlauf- und Lager-schmierung in allen Hydraulikpres-sen geeignet.
RENOLIN PG 32 	Serie RENOLIN PG Vollsynthetische Hydraulik- und Umlauföle auf Polyglykolbasis für höchste Ansprüche hinsichtlich thermischer Beanspruchung, hoher Viskositätsindex. Nicht mit Mineralöl mischbar und verträglich, wasserlöslich, biologisch schnell abbaubar nach OECD 301. Kennzeichnung nach ISO 15380: PG 32: HEPG 32 PG 46: HEPG 46 Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydraulik-öle HVLP nach DIN 51524-3.	1022	220	32	7,1	194	-51	Für hoch belastete Hydraulik- und Umlaufsysteme bei extremer thermischer Belastung. Einsatz- und Umstellrichtlinien beachten.
RENOLIN PG 46 		1024	240	46	9,7	203	-48	Wasserlösliche PAG Hydrauliköle; nicht mit Mineralöl, PAO mischbar und verträglich.

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten								
HYDROTHERM 46 M 	Basis Wasserglykol; geprüft und freigegeben gemäß 6. und 7. Luxemburger Bericht. Guter Verschleißschutz. Sehr guter Korrosionsschutz. Extrem alterungsstabil. Gruppe HFC nach DIN 51502 und VDMA 24317, ISO 12922: HFC46.	1084	–	46	9,5	195	-42	Für alle Hydrauliken im Bereich von Brandgefahr (Bergbau, Stahl, Gießereien, Schmieden, Glas). Für alle Werkstoffe geeignet, auch Farben und Dichtungen, die wasserglykolbeständig sind. Monoethylenglykolfrei, aminfrei.
HYDROTHERM 42 HFC 	Neu entwickeltes HFC Fluid; schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeit nach ISO 12922, auf Wasserglykol-Basis und neuester Additiv-Technologie. Exzellenter Verschleißschutz und hervorragendes Luftabscheidevermögen, sehr guter Korrosionsschutz. Erfüllt die Anforderungen an Hydrauliköle nach: DIN 51502: HFC VDMA 24317: HFC ISO 12922: HFC	1084	–	42	8,9	195	<-60	Bei erhöhter Brandgefahr, wenn HFC Fluide gefordert sind. Erfüllt die Anforderungen nach 7. Luxemburger Report.
RENOSAFE DU 46 	Wasserfreies, schwer entflammbares Fluid auf Basis spezieller Ester, VOITH-Turbo-Freigabe, HFUD nach ISO 12922.	922	>280	48	9,7	188	-36	Schwer entflammbares Hydraulikfluid auf Basis spezieller organischer Ester, für Turbo Kupplungen optimiertes HFUD Fluid. Mit Mineralöl verträglich. Dichtungs-, Schlauch- und Lackverträglichkeit muss geprüft werden.
RENOSAFE TURBO 46 HF 	Wasserfreie, schwer entflammbare, spezielle, thermisch stabile Phosphorsäureester; gutes Wasserabscheidevermögen und Schaumverhalten; hohe Oxidationsbeständigkeit ISO 12922: HFDR46.	1150	>262	44,5	5,0	-36	-24	Hydraulikflüssigkeit in feuergefährdeter Umgebung für elektrohydraulischen Steuerölkreislauf von Dampfturbinen; Lagerschmierung von Dampf- und Gasturbinen. Neue HFDR Technologie.
RENOSAFE FireProtect 46 	Serie RENOSAFE FireProtect Wasserfreie, schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten auf Basis neuester Ester- und Additivtechnologie, Typ HFUD. Höchste oxidative und thermische Stabilität, exzellente Buntmetall- und Kupferverträglichkeit, Hydrolysestabilität und sehr robuster und stabiler Verschleißschutz. Mehrbereichscharakteristik durch hohen, scherstabilen Viskositätsindex. Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60%. Erfüllt die Mindestanforderungen an HFUD-Flüssigkeiten nach ISO 12922: HFUD.	920	316	50	10,1	195	-48	Für den Einsatz als schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten auf Basis organischer Ester, Typ HFUD in allen Hydraulikanwendungen in unmittelbarer Nähe von offenen Flammen oder glühenden Metallen (heißen Metalloberflächen) wie beispielsweise in Druckgussmaschinen, Stahlwerken, Stranggussanlagen, Warmwalzanlagen, Kokereien und anderen mobilen und stationären Hydraulikanlagen.
RENOSAFE FireProtect 68 		932	316	70	12,9	187	-45	Freigegeben für Voith T und TP Kupplungen

RENOLIN



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN CLP 68 📦 🚚	Serie RENOLIN CLP Hochleistungs-Getriebe- und -Umlauföle mit hoher Alterungsbeständigkeit und Wirkstoffen zur Verbesserung des Korrosionsschutzes (Korrosion an Stahl und Buntmetallen wird auch unter Feuchtigkeitseinfluss vermieden). Hervorragende Verschleißschutz Eigenschaften – hohe EP-/AW-Performance, hohe Fresstragfähigkeit, hohe Graufleckentragfähigkeit, exzellenter FE8-Wälzlagerverschleißschutz, gutes Demulgierverhalten, sehr gutes Schaumverhalten, zink-, asche- und silikonfrei. RENOLIN CLP-Öle erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle CLP nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKSMP. US Steel 224, David Brown S1.53.10.	883	>230	68	8,7	99	-24	Universelle Getriebeöle für den Einsatz in der Industrie, z. B. an Lagern, Gelenken, Stirn-, Kegel- und Schneckenradgetrieben, dort wo ein Öl vom Typ CLP vom Hersteller für den Einsatz empfohlen wird. Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern Mineralölbasis demulgierend
RENOLIN CLP 100 📦 🚚 🚛		885	>230	100	11,3	99	-24	
RENOLIN CLP 150 📦 🚚 🚛		889	>230	150	14,5	96	-24	
RENOLIN CLP 220 📦 (60 L, 205 L) 🚚 🚛		892	>240	220	18,9	96	-21	
RENOLIN CLP 320 📦 🚚 🚛		897	>240	320	24,0	95	-12	
RENOLIN CLP 460 📦 🚚 🚛		901	>240	460	30,4	95	-12	
RENOLIN CLP 680 📦 🚚 🚛		902	>240	680	40,0	97	-12	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN CLP 46 PLUS ☞ (200 L)	Serie RENOLIN CLP PLUS Hochleistungs-Getriebe- und -Umlauföle mit exzellentem Verschleißschutz, guter EP-Performance und sehr gutem Korrosionsschutz. Ausgewählte Antioxidantien gewährleisten eine sehr hohe Alterungsbeständigkeit, spezielle detergierend / dispergierend wirkende Additive gewährleisten ein sehr gutes Schmutzlöse- und Schmutztragevermögen. RENOLIN CLP PLUS-Öle erfüllen die Mindestanforderungen an Schmieröle nach DIN 51517-3: CLPD; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKSMP. RENOLIN CLP PLUS wurde speziell für die extremen Betriebsbedingungen im Bergbau (Bandantriebe) entwickelt.	882	200	46	6,8	102	-27	Spezialgetriebeöle für hoch belastete mechanische Industriegetriebe, Stirnrad-, Doppelstirnrad-, Kegelarad- oder Schneckengetriebe. Langzeiterprobt (30.000 Stunden Betriebseinsatz Bandantrieben des Braunkohletagebaus) und freigegeben. Insbesondere für raue Einsatzbedingungen, wo Schmutz, Staub und Wasserkontamination herrschen. Erhöhte Oxidationsbeständigkeit.
RENOLIN CLP 68 PLUS ☞ (200 L)		884	236	68	8,7	100	-27	
RENOLIN CLP 100 PLUS ☞ ☞		887	240	100	11,2	97	-24	
RENOLIN CLP 150 PLUS ☞		892	250	150	14,8	97	-24	
RENOLIN CLP 220 PLUS ☞ ☞ ☞ ☞		895	260	220	18,9	96	-24	
RENOLIN CLP 320 PLUS ☞ ☞		898	255	320	24,0	95	-18	
RENOLIN CLP 460 PLUS ☞		902	270	460	30,2	94	-14	
RENOLIN CLP 680 PLUS ☞ ☞		902	270	680	39,6	95	-17	
RENOLIN AWD 68 ☞	Serie RENOLIN AWD Spezial-Getriebe- und -Umlauföle für höchste Ansprüche an den Verschleißschutz. Spezielle Additive reduzieren Reibung und bilden Reaktionsschichten, die einen exzellenten Verschleißschutz bei extremen Mischreibungsbedingungen und hohen Drücken gewährleisten. Belastbarkeit nach Brugger (typisch: > 75 N/mm²), exzellenter FE8 Wälzkörperverschleißschutz, gutes Schmutztragevermögen (detergierend / dispergierend), zink- und silikonölfrei, hohe Additivreserve. Die Öle der Reihe RENOLIN AWD übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLPD nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKSMP. Freigaben namhafter Pressenhersteller liegen vor.	882	221	68	8,9	105	-24	Für hoch belastete Industriegetriebe und Umlaufsysteme, besonders wenn ein hohes Lasttragevermögen bei extremer Mischreibung und hoher Last gefordert wird. Mineralölbasis
RENOLIN AWD 100 ☞		886	222	100	11,2	97	-24	
RENOLIN AWD 150 ☞ ☞ ☞		894	208	150	14,6	96	-12	
RENOLIN AWD 220 ☞		896	210	220	18,7	95	-12	

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN PG 68 	Serie RENOLIN PG Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG), für höchste thermische Belastung. Sehr hohe Oxidations- und Alterungsstabilität, hoher Viskositätsindex (scherstabil) und gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, exzellentes Lasttragvermögen, niedrige Reibbeiwerte, hoher FZG-Wert, hohe Grauflecken-tragfähigkeit, exzellente FE8-Performance, sehr gute Pitting-Tragfähigkeit. Die Öle der Reihe RENOLIN PG übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLP-PG nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP, CSPG, CTPG. Freigaben namhafter Getriebehersteller liegen vor.	1035	240	68	13,8	212	-48	Für Getriebe bei extremer mechanischer und thermischer Belastung, wie z. B. Schneckengetriebe. Auch als Verdichteröle – Prozessgase (Methan, Ethan, Propan etc.) – oder zur Kalanderschmierung verwendbar. RENOLIN PG eignet sich insbesondere für Schneckengetriebe – Gleitpaarung Stahl/Bronze – optimiert. Nicht mit Mineralölen, Esterölen und PAO-basierten Ölen mischbar und verträglich. Umstellrichtlinien beachten. Basis: Polyglykol
RENOLIN PG 100 		1043	260	100	19,6	220	-48	
RENOLIN PG 150 		1051	260	145	27,0	224	-48	
RENOLIN PG 220 		1075	240	220	36,8	220	-33	
RENOLIN PG 320 		1075	240	320	54,4	237	-33	
RENOLIN PG 460 		1075	280	460	75,1	245	-33	
RENOLIN PG 680 		1075	280	680	110,3	261	-33	
RENOLIN PG 1000 		1075	280	1000	162,0	281	-33	
RENOLIN PG 1500 		1078	280	1500	240,0	300	-18	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN UNISYN XT 68 	Serie RENOLIN UNISYN XT Vollsynthetische Industriegetriebeöle auf Basis von PAO neuester Generation, mit einem sehr hohen, natürlichen, scherstabilen Viskositätsindex, mit ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten. Exzellenter Verschleißschutz, hohe Graufleckentragfähigkeit und sehr guter Korrosionsschutz. Erfüllen bzw. übertreffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP sowie AGMA 9005/E02: EP.	850	238	68	11,0	154	-54	Zur Schmierung von Lagern und Getrieben. Die Produkte werden bevorzugt eingesetzt, wenn erhöhte Anforderungen an die Hoch- und Tieftemperatur-Einsatzgrenzen gestellt werden. ISO VG 220 und 320 für Windkraftanwendungen. Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern. Basis: mPAO
RENOLIN UNISYN XT 100 		850	238	100	15,3	162	-48	
RENOLIN UNISYN XT 150 		850	238	150	21,4	168	-45	
RENOLIN UNISYN XT 220   		860	242	220	29,4	174	-42	
RENOLIN UNISYN XT 320   		860	242	320	40,2	179	-42	
RENOLIN UNISYN XT 460 		860	242	460	54,5	188	-42	
RENOLIN UNISYN XT 680 		860	244	680	75,5	192	-39	
RENOLIN UNISYN XT 1000 		860	244	1000	101,0	195	-33	
RENOLIN UNISYN CLP 68 	Serie RENOLIN UNISYN CLP Vollsynthetische Industriegetriebeöle auf PAO-Basis mit erhöhter Alterungsbeständigkeit, sehr gutem Lasttragevermögen und exzellentem Verschleißschutz. RENOLIN UNISYN CLP zeigt eine hohe Graufleckentragfähigkeit, ein gutes Luftabscheidevermögen und sehr gutes Filtrationsverhalten. Erfüllen bzw. übertreffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP sowie AGMA 9005/E02: EP.	848	240	68	10,7	147	-56	Zur Schmierung von Lagern und Getrieben. Die Produkte werden bevorzugt eingesetzt, wenn erhöhte Anforderungen an die Hoch- und Tieftemperatur-Einsatzgrenzen gestellt werden. ISO VG 220 und 320 für Windkraftanwendungen. Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern. Basis: PAO
RENOLIN UNISYN CLP 150   		853	250	150	19,6	150	-45	
RENOLIN UNISYN CLP 220   		854	260	220	26,7	155	-42	
RENOLIN UNISYN CLP 320 		860	260	320	35,0	155	-42	
RENOLIN UNISYN CLP 460 		861	300	460	45,6	155	-39	
RENOLIN UNISYN CLP 680 		862	300	680	62,2	160	-33	
RENOLIN UNISYN CLP 1000 		864	300	1000	92,0	179	-33	

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN CLPF 100 SUPER 	Serie RENOLIN CLPF SUPER mit MoS₂ Hochdruckgetriebeöle auf Mineralölbasis mit synergistisch wirkenden EP-/AW-Additiven und physikalisch wirkenden Festschmierstoffzusätzen (MoS ₂). Die Festschmierstoffzusätze auf Basis von MoS ₂ decken einen weiten Temperaturbereich im Mischreibungsgebiet ab. Sie wirken reibungsreduzierend und dämpfend. Sehr guter Verschleißschutz im Mischreibungsgebiet, gutes Schmutztragevermögen, exzellentes Schaumverhalten, sehr guter Wälzlagerverschleißschutz – exzellente FE8-Performance, zink- und silikonölfrei. Die Öle der Reihe RENOLIN CLPF SUPER übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLPF nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD	888	240	100	11,2	98	-21	Für hoch belastete Getriebe, bei niedrigen Umfangsgeschwindigkeiten und hohen Kräften, auch bei stoß- und schlagartig auftretenden Belastungen und zur Geräuschdämpfung, für die Spindel- und Getriebebeschmierung in Schmiedepressen. Mineralölbasis
RENOLIN CLPF 220 SUPER 		896	260	220	18,8	95	-21	
RENOLIN CLPF 320 SUPER 		897	255	320	24,0	95	-14	
RENOLIN CLPF 460 SUPER 		902	270	460	30,4	95	-12	
RENOLIN CLPF 680 SUPER  		918	270	680	36,8	88	-10	
RENOLIN CLPF 1500 SUPER 		928	240	1500	70,5	104	-12	
RENOLIN HighGear 150 	Serie RENOLIN HighGear RENOLIN HighGear ist auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle aufgebaut. Synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine extreme Verschleißschutz-Performance dieser neuen Hightech-Getriebeöle. Hochleistungs-Triboschutzschichten schützen die benetzten Maschinenelemente sicher vor Verschleiß. Diese neue Additiv-Technologie wird auch als fließeinglättend bzw. Plastic Deformation (PD) Reaktionsmechanismus bezeichnet. Sie wirkt sich als fühlbare Glättung von Oberflächenrauigkeit aus. DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP.	894	>210	150	14,6	96	-21	RENOLIN HighGear wird eingesetzt sowohl bei vorgeschädigten Getrieben und Maschinenelementen zur Verlängerung der Lebensdauer als auch in neuen Getrieben (Kegelrad- Stirnrad-, Planeten- und Schneckengetrieben) bei extremen Belastungen zur Reduzierung von Verschleiß, Reibung und Geräuschbildung. Mineralölbasis
RENOLIN HighGear 220 		899	>210	220	19,0	97	-18	
RENOLIN HighGear 320 		904	>210	320	24,3	97	-12	
RENOLIN HighGear 460  		909	>210	460	30,8	97	-9	
RENOLIN HighGear 680 		907	>210	680	41,5	101	-9	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Spezial-Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN HighGear Synth 220 	Serie RENOLIN HighGear Synth RENOLIN HighGear Synth ist auf Basis synth. Polyalphaolefine (PAO) aufgebaut. Spezielle synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine gute Verschleißschutz-Performance dieser neuen High-Tech-Getriebeöle. Hochleistungs-Triboschutzschichten schützen die benetzten Maschinenelemente sicher vor Verschleiß. RENOLIN HighGear Synth Öle besitzen einen hohen natürlichen scherstabilen VI, sind sowohl für Tieftemperatur-, als auch für Hochtemperaturanwendungen geeignet. Erhöhte Temperatur- und Oxidationsstabilität ermöglichen eine Verlängerung der Ölwechselintervalle. DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP.	873	>220	220	23,6	133	-33	RENOLIN HighGear Synth wird sowohl bei vorgeschädigten Getrieben und Maschinenelementen, zur Verlängerung der Lebensdauer eingesetzt, als auch in neuen Getrieben (Kegelrad-, Stirnrad-, Planeten- und Schneckengetrieben) bei extremen Belastungen, zur Reduzierung von Verschleiß, Reibung und Geräuschbildung. Synthetische Komponenten (PAO) reduzieren die Reibung, führen zu Temperaturabsenkung und können den Wirkungsgrad erhöhen. Exzellente Tieftemperatureigenschaften, hoher scherstabiler VI. Basis: PAO
RENOLIN HighGear Synth 320 		876	220	320	31,2	135	-34	
RENOLIN MORGEGEAR 100 	Serie RENOLIN MORGEGEAR Hochleistungs-Umlauföle auf Mineralölbasis zur Schmierung von MORGEOIL-Lagern. Milde Additivsysteme („mild EP / AW additives“) sorgen für einen guten Verschleißschutz, synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine gute Alterungsbeständigkeit und ein exzellentes Demulgiervermögen (sehr gutes Wasserabscheidevermögen). ISO 6743-6; DIN 51517: CL(P); ISO 12925-1: CKB.	888	248	100	11,1	96	-19	Zur Schmierung von MORGEOIL-Lagern. Die RENOLIN MORGEGEAR-Öle erfüllen und übertreffen die Anforderungen von DANIELI (Italien) und SMS. Mineralölbasis
RENOLIN MORGEGEAR 220 		895	255	226	19,2	96	-10	
RENOLIN MORGEGEAR 460  		904	>270	470	31,1	96	-9	
RENOLIN MORGEGEAR 680 		915	252	682	39,2	95	-7	
RENOLIN CLP 150 VCI 	Serie RENOLIN CLP VCI Spezial-Getriebe- und Korrosionsschutzöle auf Basis von Mineralöl mit VCI (Vapour Corrosion Inhibitors), sicherer Langzeitkorrosionsschutz wird sowohl in der Öl- wie auch in der Dampfphase gewährleistet. Sicherer Verschleißschutz, hohe Fresstragfähigkeit, gute Kompatibilität mit Getriebeölen und gute Elastomerverträglichkeit. Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen an CLP-Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC / CKD sowie AGMA 9005/E02: EP.	889	250	150	14,5	96	-24	Empfohlen für den Einsatz in hoch belasteten Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben. Ebenfalls einsetzbar in hoch belasteten Lagern, Gelenken und Druckspindeln. Insbesondere für Getriebe und Komponenten, die längere Zeit nicht betrieben oder vor dem Einbau zwischengelagert werden und daher eine Konservierung nötig ist. Beinhaltet VCI Komponenten (Vapour Corrosion Inhibitor). Empfohlen für den Einsatz als Prüfstandsöl in Getriebepfständen. Mineralölbasis
RENOLIN CLP 220 VCI 		892	254	220	18,9	96	-24	
RENOLIN CLP 320 VCI 		897	255	320	24,0	95	-12	
RENOLIN CLP 460 VCI  		901	270	460	30,4	95	-12	

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Spezial-Getriebe- und Umlauföle								
RENOLIN UNISYN GEAR 220 VCI 	RENOLIN UNISYN GEAR 220 VCI* Vollsynthetisches EP-Industriege- triebeöl auf Basis von PAO-Polyal- phaolefin mit speziellem Korro- sionsschutzvermögen, aufgrund von VCI Komponenten (Vapour Corrosion Inhibitors). Langzeitkor- rosionsschutz wird sowohl in der Öl- als auch in der Dampfphase gewährleistet. Sicherer Verschleiß- schutz, hohe Fresstragfähigkeit, gute Kompatibilität mit Getriebe- ölen. Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51517-3: CLP ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC/CKD AGMA 9005/E02: EP	855	260	220	27,3	160	-42	Empfohlen für den Einsatz in hoch belasteten Stirnrad-, Kegel- rad- und Schneckengetrieben mit Ölumlafschmierung oder Ölein- spritzschmierung. Insbesondere für Getriebe und Komponenten, die längere Zeit nicht betrieben oder vor dem Einbau zwischenge- lagert werden und daher eine Konservierung nötig ist. Beinhaltet VCI Komponenten (Vapour Corrosion Inhibitor). Basis: PAO
RENOFLUID TF 1500  	Spezielles EP-legiertes Hydraulik- und Getriebeöl auf Basis hoch- wertiger Grundöle mit hoher Alte- rungsbeständigkeit. FZG-Test A/8,3/90 Schadenskraftstufe > 12. DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM	870	224	32	5,4	102	-30	Kraftübertragungsöl für VOITH- Turbogetriebe, Hydrauliköl für VOITH-Turbokupplungen, auch als niedrig-viskoses Hochdruckgetrie- beöl für Getriebe, insbesondere mit hydraulischer Steuerung und gemeinsamen Ölkreislauf. Freigabe Voith Turbo Mineralölbasis
Spezielles Korrosionsschutz-Konzentrat								
RENOLIN VCI BOOST  (4 x 5 L)	Additiv-Konzentrat für den Einsatz in FUCHS Getriebe-, Hydraulik- und Turbinenölen. Enthält VCI-Wirkstoffe (VCI = Vapour Corrosion Inhibitor).	905	155	105	12,5	112	-12	Universell einsetzbares VCI-Korro- sionsschutz-Konzentrat auf Mine- ralöl-, PAO- oder Ester-Basis. Ein- fache Dosierung und Zugabe. Empfohlene Einsatzkonzentration 2%.

Industrieöle



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Bettbahnöle								
RENEP CGLP 68 	Serie RENE CGLP Hochwertige Bettbahnöle mit hervorragendem Verschleiß- schutz, gutes Demulgierver- mögen und hoher Tragfähig- keit. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51502: CGLP ISO 6743-13: GA, GB DIN 51517-3: CLP	879	220	68	8,6	99	-24	Optimal auf die KSS-Palette abge- stimmte Bettbahnöle mit sehr gutem Demulgiervermögen, sehr niedrige Reibbeiwerte. HELLER-Freigabe. Besonders geeignet für den Einsatz mit ECOCool Kühlschmierstoffen. Mineralölbasis
RENEP CGLP 150 		892	230	150	14,6	96	-12	
RENEP CGLP 220 		895	240	220	19,0	96	-15	
RENEP 2 K 	Serie RENE K Hochwertige Bettbahnöle mit besonderen Zusätzen zur Ver- meidung von Haftschlupf (Stick-Slip), insbesondere für Werkzeugmaschinen. Detergierend/emulgierend RENEP 2 K: CGLP 68 RENEP 5 K: CGLP 220	882	230	68	9,2	112	-27	Einsatz an allen Gleit-/Bettbahnan- wendungen. RENE K Reihe zeigt eine gute Verträglichkeit mit einge- setzten Materialien. RENE 2 K wird bevorzugt an waagrechten Bettbah- nen eingesetzt. Auch für die Schmie- rung von Lagern und Getrieben sowie als Hydrauliköl einsetzbar. RENEP 5 K für schwerbelastete Bett- bahnen sowie für senkrechte Füh- rungen. Mineralölbasis
RENEP 5 K 		900	248	220	19,9	104	-12	
RENEP 68 KN 	Serie RENE KN Hochwertige Bettbahnöle mit hervorragendem Verschleiß- schutz und gutem Demulgier- vermögen, für hohe Belastun- gen, enthält Tacky-Haftzusätze. RENEP KN 68: CGLP 68 RENEP KN 220: CGLP 220	880	220	68	9,1	118	-29	Optimal auf die ECOCool Kühl- schmierstoff-Palette abgestimmte Bettbahnöle mit sehr gutem Demul- giervermögen, sehr niedrige Reibbei- werte. HELLER-Freigabe. Enthält Tacky-Haftzusätze. Mineralölbasis
RENEP 220 KN 		895	238	220	19,5	100	-17	

RENEP, RENOLIN



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Papiermaschinenöle								
RENOLIN PA 150 ■	Serie RENOLIN PA Hochleistungs-Papiermaschi- nenöle auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle in Verbindung mit zinkhaltiger EP-Additivtechnologie, die einen zuverlässigen Verschleißschutz gewährleistet. Die Öle der RENOLIN PA-Reihe erfüllen und übertreffen die Min- destanforderungen an Getriebe- öle CLP nach DIN 51517-3 sowie die Anforderungen an Papiermaschinenöle für die Nass- und Trockenpartie gemäß Voith VN 108.	880	>230	150	15,0	100	-30	Empfohlen für den Einsatz in der Nass- und Trockenpartie in Papier- maschinen sowie Getrieben, Lagern, in Zentralschmiersystemen und überall dort, wo ein Schmieröl mit hoher thermischer Stabilität und sehr guter Alterungsbeständigkeit benötigt wird. Mineralölbasis
RENOLIN PA 220 ■ ■		886	>230	220	19,3	99	-18	
RENOLIN NF PRESS 100 ■ ■ ■	Mineralölbasisches Hydrauliköl auf Basis hydrierter Grundöle in Verbindung mit einer ausge- wählten, zink- und aschefreien Additivtechnologie. Speziell ent- wickelt für den Einsatz in hydraulischen Pressen in Papier- maschinen z. B. Voith Schuh- pressen. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen nach Voith VN 108.	867	260	100	11,5	103	-36	Für den Einsatz in hydraulischen Pressen in Papiermaschinen z. B. Voith Schuhpressen. Mineralölbasis

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Papiermaschinenöle								
RENOLIN UNISYN CLP 150 PA 	Serie RENOLIN UNISYN CLP PA Vollsynthetische Hochleistungs- Papiermaschinenöle auf Basis von Polyalphaolefinen. Exzellen- tes Demulgiervermögen (sehr gutes Wasserabscheidevermö- gen), hohe Alterungsbeständig- keit, exzellenter Verschleißschutz und sehr guter Korrosions- schutz. Hoher Viskositätsindex. Für hohe Betriebstemperaturen. DIN 51517-3: CLP-HC	857	>200	150	19,8	152	-39	Die Öle der RENOLIN UNISYN CLP PA-Reihe werden für die Umlauf- schmierung in der Nass- und Tro- ckenpartie von Papiermaschinen eingesetzt. Für erhöhte Betriebs- temperaturen geeignet. RENOLIN UNISYN CLP 220 PA Erfüllt bzw. übertrifft die Anforde- rungen der Spezifikationen von Firmen SKF, FAG. Erfüllt die Werksnormen von SKF, FAG und Voith VN 108. Basis: PAO
RENOLIN UNISYN CLP 220 PA 		859	230	220	26,5	154	-36	
RENOLIN UNISYN CLP 320 PA 		864	>240	320	34,2	151	-32	
RENOLIN UNISYN CLP 460 PA 		866	>240	460	46,0	156	-27	
RENOLIN SynGear 220 HT 	Vollsynthetisches Hochtempera- tur-EP-Getriebe- und Kalanderöl auf Basis ausgewählter Polygly- kole, extreme Hochtemperatur- stabilität, niedriger Verdamp- fungsverlust, hoher Verschleiß- schutz (FZG >14), hohe thermi- sche und oxidative Beständig- keit. Getriebeöl nach DIN 51517-3: CLP-PG; ISO 6743-6: CKC / CKD / CKT	1078	240	240	39,0	216	-36	Zur Schmierung von mechanisch und thermisch hoch belasteten Rad- und Schneckengetrieben / Wälz- und Gleitlagern. Insbesondere für Kalander in der Papier- und Folienindustrie geeignet. Spitzentemperaturen von 250 °C sind kurzzeitig zulässig. Die Mischbarkeit und Verträglich- keit mit polyglykolbasischen Getrie- beölen anderer Hersteller ist zu überprüfen. Basis: PAG (Polyglykol)

RENOLIN



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Turbinenöle								
RENOLIN ETERNA 32   	Serie RENOLIN ETERNA Hochwertige Gas- und Dampfturbinen- öle neuester Generation. Spezielle Grundöle mit Wirkstoffen zur Verbesse- rung der Alterungsbeständigkeit, des Verschleißschutzes, des Schaumverhal- tens und des Korrosionsschutzes. No- / Low-Varnish Turbinenöle. Erfüllen und übertreffen die Mindestan- forderungen an Schmieröle nach DIN 51515-1: TDP DIN 51515-2: TGP	842	220	32	5,8	126	-15	Zur Schmierung von Dampf- und Gasturbinen sowie Generatoren, Turbo- verdichtern, Pumpen und Getrieben. Darüber hinaus Einsatz als Lager- und Sperröl in wassergekühlten Generatoren. TDP und TGP nach DIN 51515 Teil 1 bzw. Teil 2. AW/EP Turbinenöle: FZG ≥ 10. Freigegeben von vielen namhaften Herstellern
RENOLIN ETERNA 46   		846	220	46	7,6	132	-15	
RENOLIN ETERNA 68  		851	230	68	9,5	120	-15	
RENOLIN ETERNA 32 SGV   	Serie RENOLIN ETERNA SGV Hochwertige Gas- und Dampfturbinen- öle der neuesten Generation. Gute thermische Stabilität, gutes Viskositäts- Temperatur-Verhalten, schnelles Luftab- scheidevermögen sowie hervorragendes Korrosionsschutzverhalten und Wasser- abscheidevermögen. Guter Verschleiß- schutz. Die RENOLIN ETERNA SGV Turbinenölreihe erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51515-1: TD und DIN 51515-2: TG. Frei von EP/AW Additiven.	838	220	32	5,8	126	-15	Für den Einsatz in Gas- und Dampfturbinen sowie in Turboverdichtern. Insbeson- dere bei Verdichtung von Synthesegasen und Ammo- niak. EP/AW-frei, höchste thermi- sche Stabilität. Freigegeben von vielen namhaften Herstellern.
RENOLIN ETERNA 46 SGV   		846	220	46	7,6	132	-15	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Turbinenöle								
RENOLIN ETERNA Clean 46 	Polares Reinigungsfluid für Turbinenölkreisläufe. Verträglich mit allen gängigen Turbinenölen. Frei von Detergenzien: Keine Verschlechterung des Luft- oder Wasserabscheidevermögens oder sonstige negativen Auswirkungen wie bei konventionellen Reinigern. RENOLIN ETERNA Clean 46 enthält ein vollwertiges Additivsystem. Eine bei Zugabe sonstiger Reiniger auftretende „Schwächung“ der Turbinenölfüllung wird daher vermieden.	893	238	46	6,8	103	-42	Mit RENOLIN ETERNA Clean 46 lassen sich Altablagerungen, Varnish und sonstige Ölabbau-Produkte vor einem geplanten Ölwechsel wirkungsvoll aus dem Turbinenölkreislauf entfernen. Eine Beeinträchtigung der Neufüllung tritt dabei nicht auf. Einsatzkonzentration 5-10%.

RENOLIN



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Transformatorenöle / Isolieröle								
RENOLIN E 10 	Inhibiertes Isolieröl auf Basis naphthenischer Grundöle, das als Transformatoren-, Wandler- und Schalteröl eingesetzt wird. Enthält spezielle Oxidationsinhibitoren, die eine hohe Alterungsstabilität gewährleisten. Sehr gute dielektrische Eigenschaften. Erfüllt die Anforderungen nach IEC 60296 und RWE Power Spezifikation Klasse I.	874	142*	9,5	–	–	<-48	Für den Einsatz in Transformatoren, Schaltern, Drosselspulen, Kondensatoren und ähnlichen Aggregaten. Auch für Außenanlagen geeignet.
RENOLIN ELTEC   	Nicht inhibiertes Isolieröl auf Basis naphthenischer Grundöle. Erfüllt die Anforderungen an Isolieröle nach IEC 60296.	869	149*	10	–	–	-48	Für den Einsatz in Transformatoren, Schaltern und Drosselspulen, Kondensatoren und ähnlichen Aggregaten. Auch für Außenanlagen geeignet.
RENOLIN E 3  (4 x 5 L) 	Inhibiertes Tieftemperatur-Schalteröl auf Basis speziell raffinierter, naphthenischer Grundöle. Durch den Einsatz ausgewählter Oxidationsinhibitoren gewährleistet RENOLIN E 3 eine sehr gute Oxidationsbeständigkeit. Sehr gute dielektrische Eigenschaften und exzellentes Tieftemperatur-Verhalten. Erfüllt die Anforderungen nach IEC 60296.	861	100*	3,2	–	–	<-70	Bevorzugt für den Einsatz in Leistungsschaltern in Außenanlagen. Ermöglicht den Betrieb ohne zusätzliche elektrische Beheizung.

*gemessen nach Pensky Martens (Flammpunkt P.M.)

Industrieöle



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Schraubenverdichteröle								
RENOLIN SilverScrew 32 📁 📄	Serie RENOLIN SilverScrew High-Tech Luftverdichterfluide mit sehr hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Für verlängerte Öllebensdauer von bis zu 6000h. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Verdichteröle VDL nach DIN 51506. Entspricht ISO 6743-3-DAJ. Zahlreiche OEM Anforderungen werden erfüllt.	863	235	32	5,5	108	-38	Universelle Luftverdichterfluide für öleingespritzte Schrauben- sowie Flügelzellen- und Kolbenverdichter.
RENOLIN SilverScrew 46 📁 📄 📊		868	244	46	6,9	105	-36	
RENOLIN SilverScrew 68 📁 📄		870	255	68	9,0	106	-40	
RENOLIN GoldScrew 46 📁 📄	Serie RENOLIN GoldScrew Herausragende High-Tech Luftverdichterfluide mit extrem hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Für extra-lange Öllebensdauer von bis zu 9000h. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Verdichteröle VDL nach DIN 51506. Entspricht ISO 6743-3-DAJ. Zahlreiche OEM-Anforderungen werden erfüllt.	855	260	46	7,6	131	-39	Herausragende Luftverdichterfluide für öleingespritzte Schrauben- sowie Flügelzellen- und Kolbenverdichter.
RENOLIN GoldScrew 68 📁 📄		871	278	68	9,4	117	-33	

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Schraubenverdichteröle								
RENOLIN UNISYN OL 32 	Serie RENOLIN UNISYN OL Vollsynthetisches Kühlöl zur Kompressorenschmierung auf Basis von Poly- α -olefin mit hervorragender Alterungsbeständigkeit und Verschleißschutz, gutem Demulgier-/Viskositäts-Temperatur-Verhalten und exzellentem Luftabscheidevermögen. DIN 51506: VDL; DIN 51524-2/3: HLP/HVLP	838	240	32	6,1	138	<-60	Für den Einsatz in thermisch hoch belasteten Verdichtern. Wartungsintervalle können nach entsprechenden Beobachtungszeiten verlängert werden. Auch für den Einsatz in Hydrauliken mit extremen Anforderungen an Temperatur- und Oxidationsstabilität; exzellentes Luftabscheidevermögen. Je nach Viskositätslage für Schrauben-, Kolben- und Vielzellenverdichter geeignet. Auch als Verdichteröle im Bereich Gas- / Kohlenwasserstoffgemische geeignet.
RENOLIN UNISYN OL 46  		841	260	46	7,9	141	<-60	
RENOLIN UNISYN OL 68  		845	260	68	10,6	146	-54	
RENOLIN UNISYN OL 100  		848	260	100	14,4	149	-54	
RENOLIN UNISYN OL 150 		852	250	150	19,6	150	-47	
RENOLIN SynAir 46  (3 x 10 L)	Synthetisches Luftverdichteröl auf Basis von Polyglykol und Ester. Sehr gute biologische Abbaubarkeit nach OECD 301C > 60%. Ausgezeichnetes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, hoher Viskositätsindex (scherstabil), exzellente Oxidationsbeständigkeit und sehr gute thermische Stabilität. Gute Verträglichkeit mit Elastomeren und guter Korrosionsschutz.	992	271	48	8,7	161	-50	Für den Einsatz in öleingespritzten Schraubenverdichtern. Empfohlen für die Anwendung bei hohen Verdichtungsendtemperaturen. Verlängerung der Service-Intervalle. Umstellungsrichtlinien beachten. Basis: PG + Ester

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Kolben- und Vielzellenverdichteröle								
RENOLIN 503 	Serie RENOLIN 500 Solventraffinate hoher Alterungsbeständigkeit mit "aschefreien" Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes. Die Öle der Reihe RENOLIN 500 entsprechen der Schmierölgruppe VDL nach DIN 51506. Besteht auch im verlängerten Alterungstest verschärft durch Zugabe von Eisenoxid. TÜV-Gutachten liegt vor. 503: VDL 68 504: VDL 100 505: VDL 150	867	250	68	9,1	109	-18	Als hochalterungsbeständige Schmieröle mit sehr geringer Rückstandsbildung (Zunahme des Koksrückstandes nach der Alterung) und sehr geringem Koksrückstand des 20 Vol.-%igen Rückstand bei der Destillation, insbesondere für Luftverdichter mit Endtemperaturen bis 220 °C, auch für andere thermisch belastete Umlaufschmiersysteme.
RENOLIN 504 		890	280	100	10,7	90	-21	
RENOLIN 505 		883	275	150	15,0	100	-15	
RENOLIN VAC 100 F 	Hochleistung-Vakuumpumpenöl auf Basis von unadditiviertem, hochreinem Mineralöl mit ausgezeichnete thermischer und oxidativer Stabilität	887	265	100	10,7	89	-12	Kann bis zu minimalen Enddrücken im Bereich von 10 ⁻³ bis 10 ⁻⁴ mbar eingesetzt werden. Als Schmierstoff für unterschiedliche Verdichtertypen wie z. B. Kolben-, Sperrschieber- oder Drehschieberverdichter geeignet.
RENOLIN SE 100  Weitere ISO VG Klassen auf Anfrage	Luftverdichteröl auf Basis synthetischer Hochleistungs-Ester. Sehr gute Oxidationsbeständigkeit, sehr geringe Verkokungsneigung. Enorme Verlängerung der Ölwechselintervalle möglich. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Verdichteröle VDL nach DIN 51506.	987	270	100	10,3	81	-42	Für den Einsatz in Vielzellen- und Kolbenverdichtern, auch unter erschwerten Betriebsbedingungen wie z. B. hohen Verdichtungsendtemperaturen. Vorzugsweise für Anlagen, in denen klassische Luftverdichteröle auf Mineralölbasis und konventionelle synthetische Verdichteröle zu Verkokungen und Rückstandsbildung neigen. Basis: Di-Ester
Gasverdichteröle								
RENOLIN LPG 100 	Serie RENOLIN LPG Synthetische Gasverdichteröle auf Basis von Polyalkylenglykol. Geeignet für die Verdichtung von Prozess-, Raffinerie- und anderen Kohlenwasserstoffgasen (Propan, Propen, Butan u.a.) und deren Mischungen. Empfohlen für den Einsatz in Kolben- und Schraubenverdichtern, geringe Kohlenwasserstoff-Löslichkeit. Achtung: Für RENOLIN LPG 100 und LPG 185 muss ein Trocknungsprozess durchgeführt werden, um diese als Kältemaschinenöle verwenden zu können.	1002	270	100	16,2	175	-39	RENOLIN LPG 100 und LPG 185 zeichnen sich durch günstige Löslichkeitscharakteristik mit Kohlenwasserstoffen aus. Durch die Verwendung spezieller PAG-Grundflüssigkeiten wird die Verdünnung des Schmierstoffs in der Anwendung minimiert. Hieraus resultieren ein zuverlässiger Verschleißschutz und hervorragende Schmierungseigenschaften. Ausgewählte Additive sorgen für zusätzliche Sicherheit im Hinblick auf die thermisch-oxidative Stabilität und den Verschleißschutz des Schmierstoffs unter Gasatmosphäre. Basis: Polyglykol
RENOLIN LPG 185 		1012	280	185	29,0	197	-36	

RENOLIN, RENISO



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Kältemaschinenöle auf Mineralölbasis								
RENISO WF 2,3 A ☐ ☐ ☐	Serie RENISO WF Spezielle Kältemaschinenöle für das Kältemittel Isobutan (R600a) – für Hermetikverdichter, hoch ausraffiniert, niedriger Flockpunkt mit R600a, enthält Additivsysteme zur Verbesserung des Verschleißschutzes und der Alterungsstabilität. DIN 51503: KC, KE	823	100	2,35	–	–	-42	RENISO WF Kältemaschinenöle werden zur Schmierung hermetischer Kältschrankkompressoren mit Isobutan (R600a) als Kältemittel verwendet. RENISO WF Kältemaschinenöle bilden mit Hilfe spezieller Additivsysteme bei allen Betriebstemperaturen vor Verschleiß schützende Schmierfilme aus. RENISO WF Kältemaschinenöle sind sowohl mit R600a als auch mit allen anderen Kohlenwasserstoff-Kältemitteln wie z. B. R290 voll mischbar. Basis: spezielle Mineralöle
RENISO WF 5 A ☐ (auf Anfrage) ☐		827	134	5,0	1,7	95	-45	
RENISO WF 7 A ☐ (auf Anfrage) ☐		832	158	7,2	2,2	97	-42	
RENISO WF 10 A ☐ (auf Anfrage) ☐		835	172	9,6	2,6	97	-42	
RENISO WF 15 A ☐ (auf Anfrage)		883	164	15	3,1	–	-51	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Kältemaschinenöle auf Mineralölbasis								
RENISO KM 32  (20 x 1 L)	Serie RENISO K Naphthenische Sonderraffi- nate hoher Alterungsbestän- digkeit mit niedrigen Pour- points; sehr günstiges Kältever- halten und besonders gute Ver- träglichkeit mit folgenden Käl- temitteln: Ammoniak (NH ₃), HFCKW (z. B. R22), Kohlenwas- serstoffe (z. B. Propan R 290) DIN 51503: KAA, KC, KE	881	202	32	4,9	63	-45	Für alle Kälteanlagen mit Ammoniak (NH ₃) oder HFCKW-Kältemitteln. RENISO KES 100 ist geeignet für Anwendungen mit hohen Verdamp- fungs- und Kondensationstempla- turen, z. B. Kranklima, Fahrzeugkli- ma, Wärmepumpen – insbesondere empfohlen für Turboverdichter. Basis: naphthenbasiische Grund- öle
RENISO KS 46  (4 x 5 L, 20 L)		894	204	46	5,8	47	-42	
RENISO KC 68 		894	223	68	7,4	58	-39	
RENISO KES 100 		912	218	100	8,4	20	-33	
Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Alkylbenzolölbasis								
RENISO SP 32 	Serie RENISO S/SP Vollsynthetische Kältemaschi- nenöle auf Basis chemisch und thermisch hochbelast- barer Alkylbenzole . RENISO SP 32, 46 und 100 besitzen eine hochwirksame AW-Verschleißschutz-Additivie- rung (nicht für NH₃-Anwen- dungen geeignet). Exzellente Löslichkeit mit HFCKW (R22), exzellente Stabilität mit HFCKW Kältemitteln. DIN 51503: KC, KE	870	186	32	4,6	31	-51	Besonders gute Mischbarkeit mit HFCKW Kältemitteln wie R22. Geeignet für sehr tiefe Verdamp- fungs-Temperaturen bis -80 °C. Aufgrund ihrer hervorragenden Sta- bilität sind RENISO S/SP - Produkte für die Schmierung hoch belasteter Kältemittelverdichter geeignet. Basis: Alkylbenzol
RENISO SP 46  (4 x 5 L)		869	190	46	5,3	26	-42	
RENISO SP 100 		869	208	95	8,0	11	-33	
RENISO S 3246 	RENISO S 3246 und RENISO S 68 enthalten keine AW-Ver- schleißschutz-Additivierung und sind für den Einsatz mit HFCKW Kältemitteln und NH ₃ - Anwendungen geeignet. DIN 51503: KAA, KC, KE	876	184	40	5,0	17	-42	RENISO S 3246 und RENISO S 68 – geeignet sowohl für R22- als auch für NH ₃ -Anwendungen.
RENISO S 68 		871	192	68	6,6	-30	-36	

RENISO

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyolesterbasis (POE)								
RENISO TRITON SEZ 22  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)	Serie RENISO TRITON SE/SEZ Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Basis synthetischer Polyolester – speziell geeignet für „nicht ozonschädliche“ FKW/ HFKW Kältemittel wie z. B. R134a, R404A, R507, R410A, R407C. Auch für Kohlenwasserstoffkältemittel empfohlen. Aufgrund der starken Neigung zur Wasseraufnahme (Hygroskopie) muss bei Polyolester-Schmierstoffen der Kontakt zur Umgebungsluft (Luftfeuchtigkeit) absolut minimiert werden. DIN 51503: KD, KE SE/SEZ-Öle sind für den Einsatz mit HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel geeignet.	1003	248	20,0	4,4	133	-57	Für alle Kältekreisläufe, in denen chlorfreie Kältemittel (HFKW/FKW), wie z. B. R134a, eingesetzt werden, ist die RENISO TRITON SE/SEZ-Reihe hervorragend geeignet. RENISO TRITON SE/SEZ-Kältemaschinenöle werden je nach Viskositätslage für hermetische, halbhermetische und offene Kolbenverdichter sowie für Schrauben- und Turbo-Verdichter empfohlen. RENISO TRITON SEZ 22 und SEZ 32 werden mit Erfolg in R23-Tieftemperatur-Anwendungen verwendet. Es existieren außerdem umfangreiche Ergebnisse zum Einsatz der Produkte mit R22-Nachfolgekältemitteln wie z. B. R422A/D und R417A. Umfangreiche Laboruntersuchungen sowie Praxiserfahrungen mit HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemitteln liegen vor. Basis: Polyolester
RENISO TRITON SEZ 32  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L) 		1004	250	32	6,1	141	-57	
RENISO TRITON SE 55  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L) 		1009	286	55	8,8	137	-48	
RENISO TRITON SEZ 68  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L) 		972	258	68	8,9	104	-39	
RENISO TRITON SEZ 80  (20 x 1 L)		992	251	80	10,6	118	-42	
RENISO TRITON SEZ 100  (4 x 5 L) 		970	266	100	11,4	100	-30	
RENISO TRITON SE 170  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L) 		972	260	173	17,1	106	-27	
RENISO TRITON SE 220  (4 x 5 L) 		976	294	220	19,0	98	-27	
RENISO TRITON SEZ 320 Gebinde auf Anfrage	Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Basis gesättigter Ester, geeignet für ORC Systeme und HFO-Anwendungen z. B. R1233zd. Auch für FKW- und HFKW-Kältemittel und HFO-Kältemittel geeignet.	1015	278	309	33,3	148	-42	
RENISO TRITON CE 500  	Ein vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Basis gesättigter, synthetischer Ester (POE) für Hochtemperatur-Wärmepumpen für das Kältemittel R1234ze, R1336mzZ.	950	221	505	52,1	166	-33	

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe (Polyalphaolefine, PAO)								
RENISO SYNTH 68   	Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis von Polyalphaolefinen (PAO) . Für NH ₃ Anwendungen und Kohlenwasserstoff-Kältemittel. Außerdem für CO ₂ (nicht mischbar mit CO ₂) geeignet. DIN 51503: KAA, KB, KE. NSF – H1 –Freigabe (lebensmittelgerechter Schmierstoff: geeignet für die Nahrungsmittelindustrie)	835	260	68	10,5	142	-57	RENISO SYNTH 68 ist vor allem für die Schmierung hoch belasteter NH ₃ -Verdichter entwickelt worden. Exzellente NH ₃ -Stabilität. Exzellentes Tieftemperatur-Fließverhalten, geeignet für Verdampfungstemperaturen <-50 °C. Sehr gute thermische Stabilität. Sehr gute Schmierfähigkeit auch bei Kohlenwasserstoff- (Propan R290, Propen R1270 u.a.) und CO ₂ -Anwendungen (mit CO ₂ nicht mischbar). Basis: PAO
RENISO UltraCool 68  	Serie RENISO UltraCool Kältemaschinenöle auf Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe . Insbesondere für NH ₃ Anwendungen entwickelt. DIN 51503: KAA	854	250	62	9,1	124	-48	RENISO UltraCool vereint hohe thermische Stabilität (keine Verlackung, keine Verschlämmung) und niedrige Verdampfungsneigung (geringer Ölwurf/Ölverlust) mit guter Elastomerverträglichkeit (CR,HNBR,NBR)
RENISO UltraCool 100 Gebinde auf Anfrage		857	239	108	14,4	136	-45	
Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für Kohlenwasserstoff-Kältemittel-Anwendungen								
RENISO LPG 68  (4 x 5 L)	Serie RENISO LPG Synthetische Kältemaschinenöle auf PAG-Basis . Für den Anwendungsbereich mit Kohlenwasserstoff-Kältemitteln wie z. B. Propan (R290), Propen (R1270). Synergistisch wirkende Additive verbessern die Eigenschaften der eingesetzten Grundöle. Je nach Anwendungsbereich und Verdichtertyp kommen unterschiedliche Viskositäten zum Einsatz. Reduzierte Kältemittelleinlösung - für geringe Viskositätsniedrigung. DIN 51503 - KE	990	226	68,0	12,7	189	-48	<u>RENISO LPG 68:</u> z. B. für Kolben- und Schraubenverdichter
RENISO LPG 100  (4 x 5 L)		992	228	100,0	18,1	201	-45	<u>RENISO LPG 100 und LPG 150:</u> z. B. für Scroll- und Schraubenverdichter
RENISO LPG 150 Gebinde auf Anfrage		994	238	149,9	26,2	211	-42	<u>RENISO LPG 185:</u> z. B. für Schraubenverdichter
RENISO LPG 185 Gebinde auf Anfrage		1012	280	185	29,0	197	-36	Basis: Polyglykol
Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für NH ₃ -Anwendungen								
RENISO PG 68  (4 x 5 L) 	Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Basis von Polyalkylenglykol (PAG). Mischungslücke 10% Öl / 90% NH ₃ : Phasentrennung bei -35 °C. NH ₃ – teillösliches Kältemaschinenöl, auch für Kohlenwasserstoff-Kältemittel geeignet. DIN 51503: KAB, KE	1044	250	70	14,0	210	-52	RENISO PG 68 ist ein hochgetrocknetes synthetisches KMÖ auf PAG Basis für NH ₃ Anlagen, die nach dem Prinzip der Direktexpansion arbeiten. Geeignet für Schrauben- und Kolbenverdichter. Achtung: PAG Öle sind nicht mit Mineralöl verträglich / mischbar. PAG Öle sind hygroskopisch (Wasser anziehend)! Zutritt von Feuchte vermeiden. Bitte FUCHS-Anwendungstechnik kontaktieren! Basis: Polyglykol

RENISO

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyalkylenglykollbasis (PAG) für die Fahrzeug-Klimaanlage								
RENISO PAG 46 ■ (24 x 250 ml) ■ (20 x 1 L) ■ (auf Anfrage)	Serie RENISO PAG Synthetische Kältemaschinen- öle auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG) für KFZ-Klimaanlagen mit R134a. DIN 51503: KD, KE, KAB	992	240	55	10,6	187	-45	KMÖ auf Polyalkylenglykollbasis für Kältemittel R134a in PKW- und LKW-A/C-Anwendungen. RENISO PAG 100 ist speziell für Flügelzellen- verdichter geeignet. RENISO PAG 46 und PAG 100 können auch zusam- men mit Kohlenwasserstoffkältemit- tel und Ammoniak verwendet wer- den. Basis: Polyglykol
RENISO PAG 100 ■ (24 x 250 ml) ■ (20 x 1 L) ■ (auf Anfrage)		996	240	120	21,0	202	-45	
RENISO PAG 1234 ■ (24 x 250 ml)	Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis doppelt-endver- schlossener Polyalkylengly- kole (PAG). Für Kfz-Klimaanlagen mit R1234yf oder R134a. DIN 51503: KD	993	224	44	9,8	218	-45	RENISO PAG 1234 wurde neu entwi- ckelt für die Auto-Klimaanlage mit HFO-1234yf. Das Produkt verfügt sowohl über gute Mischbarkeits- eigenschaften als auch über hohe thermisch-chemische Stabilität im Kontakt mit dem Kältemittel. Grund- flüssigkeit und Additivierung von RENISO PAG 1234 gewährleisten beste Schmierungseigenschaften und Verschleißschutz. Basis: Polyglykol
Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyalkylenglykollbasis (PAG) für Wärmepumpenanwendungen								
RENISO PAG 460 Gebinde auf Anfrage	Spezielles vollsynthetisches Käl- temaschinenöl auf Basis spe- zieller Polyalkylenglykole (PAG).	1001	252	460	72,4	238	-33	Für den Einsatz in Hochtempera- tur-Wärmepumpen Systemen mit Kohlenwasserstoff-Kälte- mitteln z. B. Pentane (R601), Iso-Pentan (R601a). Basis: Polyglykol
RENISO PAG 220 C „hochgetrocknet“ Gebinde auf Anfrage	Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis spezieller Polyalky- lenglykole mit besonderem Additivsystem. Für stationäre R134a-Anlagen und CO ₂ -Anwendungen geeig- net. DIN 51503: KB, KD, KE	1077	250	226	39,1	226	-39	Kältemaschinenöl auf Polyalkylengly- kollbasis für HFKW Kältemittel wie R134a. Speziell für Schraubenver- dichter in Wärmepumpenanwendun- gen im Industrie- und Gewerbebe- reich. Auch für CO ₂ -Anwendungen geeignet (mit CO ₂ nicht mischbares Öl). Basis: Polyglykol

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolesterbasis (POE) für die Klimanlage in E- und Hybrid-Fahrzeugen								
RENISO TRITON SEZ 75 AC Gebinde auf Anfrage	Synthetisches Kältemaschinenöl für elektrisch angetriebene, hermetische Verdichter in R1234yf-Fahrzeugklimaanlagen. Auch für R134a einsatzfähig, auf Basis spezieller Polyolester . DIN 51503-KD.	992	246	75	9,9	113	-42	RENISO TRITON SEZ 75 AC wurde entwickelt für elektrische Verdichter in mobilen Fahrzeug-Klimaanlagen (MAC). Aufgrund des hohen elektrischen spezifischen Widerstands von RENISO TRITON SEZ 75 AC ist die Isolierung der elektrischen Verdichterteile zu jeder Zeit gesichert. Darüber hinaus garantiert der Einsatz von RENISO TRITON SEZ 75 AC eine zuverlässige Schmierung und einwandfreien Öltransport. Basis: Polyolester
Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für CO₂-Anwendungen								
RENISO ACC 68  (4 x 5 L)	Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis spezieller, double-endcapped PAG für überkritische CO ₂ -Anwendungen (Industrie- und Gewerbeanwendungen) DIN 51503: KB	992	>220	68	14,1	215	-42	Kältemaschinenöl auf Basis thermisch hochbelastbarer double-endcapped PAG für überkritische CO ₂ -Anwendungen (insbesondere für Klimatisierung und Wärmepumpenanwendungen) in der Stationärkälte. Enthält spezielle Additive zur Verbesserung des Verschleißschutzes und der Alterungsstabilität. Basis: Polyglykol
RENISO ACC HV  (24 x 250 ml) 	Klimakompressorenöle für die Verwendung in Fahrzeug-A/C-Systemen mit CO ₂ als Kältemittel. Basis: double-endcapped PAG. DIN 51503: KB.	991	229	68	14,0	216	-45	ACC HV wurde in enger Zusammenarbeit mit führenden Verdichterherstellern und OEMs spezifisch für CO ₂ -Klimaanlagen in Fahrzeugen entwickelt. Das Öl basiert auf ausgewählten chemisch und thermisch extrem stabilen double-endcapped PAG-Fluiden mit leistungsfähiger Additivierung – insbesondere hinsichtlich des Verschleißschutzes. Basis: Polyglykol
Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyolesterbasis (POE) für CO₂-Anwendungen								
RENISO C 55 E  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (auf Anfrage)	Serie RENISO C Synthetische KMÖ auf Basis spezieller Polyolester mit Verschleißschutzadditiven für den Einsatz mit dem Kältemittel CO ₂ (unterkritische und überkritische Anwendungen). Auch für FKW/HFKW Kältemittel geeignet. DIN 51503: KB, KD	1009	286	55	8,8	137	-48	RENISO C-Produkte zeichnen sich durch eine hervorragende Mischbarkeit und sehr gute Stabilität mit CO ₂ aus. Einsatzgebiete: Supermarktkälteanlagen (unterkritisch: Tieftemperaturkaskade, überkritisch: Tief- und Normalkühlung), Schiffskälte sowie nahezu alle Anwendungsbereiche der industriellen und gewerblichen Kälteerzeugung. Basis: Polyolester
RENISO C 85 E  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L) 		993	246	80	10,6	118	-42	
RENISO C 170 E  (3 x 10 L)  (auf Anfrage)		976	286	172	18,0	116	-33	

RENISO, **PLANTO**

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle								
PLANTOHYD 15 S* 	Serie PLANTOHYD S Synthetische Esteröle mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit. Biologisch abbaubar >60% (OECD 301 B) PLANTOHYD S-Öle: hoher Verschleißschutz (FZG- Stufe 12) übertreffen die Mindestanforderungen ISO 15380: HEES. HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL).	893	200	15	4,1	191	-33	Als Schmier- und Hydrauliköl universell einsetzbar, vor allem, wo Schonung der Umwelt gefordert und angestrebt ist. Behältertemperatur -30 °C bis +90 °C. Umstellungsrichtlinien nach ISO 15380 beachten!
PLANTOHYD 22 S*   		901	200	22	5,4	198	-33	
PLANTOHYD 32 S*   		910	206	32	7,1	194	-36	
PLANTOHYD 46 S*    		920	300	46	9,2	187	-45	
PLANTOHYD 68 S*  		924	300	68	12,3	181	-36	



 = Blechdose,  = 20 L Kanister,  = 205 L Fass,  = 1000 L (IBC),  = TKW

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle								
PLANTOSYN 32 HVI* 	Serie PLANTOSYN HVI Umweltschonende Hydraulik- und Umlauföle auf Basis synthetischer gesättigter Ester.	915	220	32	6,2	148	-46	Universell einsetzbar in allen mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines biologisch schnell abbaubaren Hydrauliköls HEES gemäß ISO 15380 empfohlen wird (z. B. in der Land- und Forstwirtschaft). Dort einsetzbar, wo ungesättigte synthetische Ester versagen. Verlängerung von Wechselintervallen möglich. Behältertemperatur -30 °C bis 100 °C. Umstellrichtlinien nach ISO 15380 beachten. Freigaben: MANNESMANN, REXROTH, Sauer SUNDSTRAND
PLANTOSYN 46 HVI*  	Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60%; hoher Verschleißschutz, gute Dichtungs- und Buntmetallverträglichkeit, ausgeprägte Oxidationsstabilität. Erfüllt die Mindestanforderungen an Hydrauliköle.	913	280	46	8,2	150	-36	
PLANTOSYN 68 HVI*   	HEES nach ISO 15380; HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL).	916	280	68	10,6	143	-30	
PLANTOSYN 3268 ECO   	PLANTOSYN 3268 ECO ist ein biologisch schnell abbaubares Hydrauliköl auf Basis synthetischer Ester für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulik-Aggregaten, die im Bereich von Risikozonen wie Wasserschutzgebieten eingesetzt werden. Erfüllt die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HEES nach ISO 15380 und HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL)	920	300	47	9,5	191	-45	PLANTOSYN 3268 ECO wird für Hydrauliksysteme in umweltsensiblen Bereichen empfohlen. Universell für den Betrieb von Land-, Forst- und Baumaschinen geeignet. Umstellrichtlinien nach ISO 15380 beachten.
PLANTOSYN 3268   	Umweltschonendes, hochtemperaturstabilisiertes HVI-Mehrbereichs-Hydrauliköl auf der Basis von vollgesättigtem, synthetischem Ester (HEES), übertrifft DIN ISO 15380, biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60 %. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL)	913	290	46	8,2	154	-36	FUCHS-Empfehlungen: Bosch Rexroth AG, CAT BF-1, KRAMER ALLRAD, PALFINGER, SAUER DANFOS, TIMBERJACK, VALMET / KOMATSU FOREST, PONSSE Freigaben: FENDT O&K BAUMASCHINEN
PLANTOLUBE POLAR 15 S 	Serie PLANTOLUBE POLAR S PLANTOLUBE POLAR S-Öle sind umweltschonende, biologisch schnell abbaubare Tieftemperatur-Hydrauliköle. Weisen einen extrem niedrigen Pourpoint auf. Durch sehr hohen VI können sie in einem breiten Temperaturbereich eingesetzt werden. PLANTOLUBE POLAR S-Öle haben ausgezeichnete Korrosions- und Verschleißschutzeigenschaften und sind hoch alterungsstabil. Übertreffen die Anforderungen gemäß DIN 51524-3: HVLP (Ausnahme TOST Test); ISO 15380: HEES	899	156	15	4,1	199	<-48	Getriebe, Lagerungen, Stellantriebe, die bei externen tiefen Temperaturen (z. B. polare Gebiete) eingesetzt sind. Hydrauliken, die unter ähnlichen Temperaturbedingungen betrieben werden, können ebenfalls mit Ölen der PLANTOLUBE POLAR S-Reihe befüllt werden. Die Umstellungsrichtlinien nach ISO 15380 sind zu beachten.
PLANTOLUBE POLAR 22 S 		908	166	22	5,7	200	<-51	



PLANTO

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Umweltschonende Getriebe- und Umlauföle								
PLANTOGear 100 HVI* 	Serie PLANTOGear HVI Umweltschonende Umlauf- und EP-Getriebeöle auf Basis spezieller gesättigter synthetischer Ester mit hoher Alterungsbeständigkeit, gutem Lasttragvermögen und ausgezeichnetem Verschleißschutz. Die Produkte PLANTOGear 100 HVI und 150 HVI erfüllen bzw. übertreffen die Anforderungen gemäß DIN 51517-3: CLP -E, AGMA 9005/E02: EP. Ausgezeichnet mit dem EU-Ecolabel (EEL)	927	>270	100	13,7	138	-33	Universell als CLP-Getriebeöle einsetzbar. Die Produkte werden in Stirnrad-, Kegel-, Planeten- und Schneckengetrieben speziell im umweltsensiblen Bereich eingesetzt sowie für die Schmierung von Antrieben in Wasserschutzgebieten, bei denen durch Ölleckagen Grund- und Oberflächenwasser gefährdet werden könnte. Umstellrichtlinien nach ISO 15380 sind zu beachten.
PLANTOGear 150 HVI* 		928	>270	150	19,1	145	-30	
PLANTOGear 220 S* 	Serie PLANTOGear S Biologisch abbaubare Hochleistungsgetriebeöle auf Basis spezieller gesättigter Ester. Extrem hohe Temperatur- und Alterungsstabilität, hoher Viskositätsindex, hohes Reinigungsvermögen durch polare Esterstruktur, Reduzierung von Reibung, exzellenter Verschleißschutz, „Self-Cleaning Oils“. Die Öle der Reihe PLANTOGear S übertreffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle DIN 51517-3: CLP-E ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE AGMA 9005/E02: EP Ausgezeichnet mit dem EU-Ecolabel (EEL).	938	280	220	26,2	152	-30	Für hoch belastete Stirnrad-, Kegelrad-, Planeten- und Schneckengetriebe, vor allem in Gebieten, wo Leckagen Boden und Grund- bzw. Oberflächenwasser gefährden könnten. Für hohe und tiefe Einsatztemperaturen, hoher scherstabiler VI, können als Getriebeöle mit "Spülwirkung" eingesetzt werden (Spülöl).
PLANTOGear 320 S* 		943	280	320	35,1	155	-30	
PLANTOGear 460 S* 		951	280	460	48,0	163	-30	
PLANTOGear 680 S* 		958	280	680	66,0	170	-30	
Umweltschonende Bettbahnöle / Schmieröle								
PLANTOLUBE CGLP 68 S 	Auf synthetischer Esterbasis aufgebautes Bettbahnöl mit sehr guter biologischer Abbaubarkeit, verhindert Stick-Slip-Druckaufnahmefähigkeit und Verschleißschutz sind besonders herausragend.	916	280	68	12,1	170	-33	PLANTOLUBE CGLP 68 S ist abgestimmt auf den Einsatz in Verbindung mit PLANTOCOOL und PLANTOCUT. Für den Einsatz in modernen Werkzeugmaschinen.
PLANTO TAC 68*  (4 x 5 L)	Biologisch schnell abbaubares High-Performance Sägekettenöl auf Rapsölbasis. Hervorragende Schmiereigenschaften, gute Alterungsbeständigkeit.	924	>270	55	12,0	216	-39	Für den professionellen Einsatz in Motorsägen. Empfehlungen: Husqvarna, Stihl, Solo, Dolmar
PLANTOTAC HV 220 N 	Hochwertiges Haftöl auf Pflanzenölbasis, umweltschonend und schnell biologisch abbaubar. Besitzt ein sehr gutes VT-Verhalten, Haftvermögen und ausgezeichneten Verschleißschutz, verbunden mit hoher Schmierstabilität. FZG-Prüflauf A/8,3/90 Schadenskraftstufe > 12. 220 N: CG 220	955	>250	249	31,5	169	-36	Vorwiegend zur Schmierung sogenannter Verlustschmierstellen wie bei nicht öldicht gekapselten Lagern, Sägegattern, Führungsbahnen, Gelenken, Bolzen usw. Besonders für höhere Einsatztemperaturen.
PLANTOTAC HV 100 S 	Wie PLANTOTAC HV-N nur auf Basis alterungsstabilerer synthetischer Ester 100 S: CG 100	924	300	100	17,5	193	-36	Dort, wo aufgrund hoher thermischer Belastung PLANTOTAC HV-N nicht mehr eingesetzt werden kann.

Industrieöle



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Zylinderöle								
RENOLIN CH 500 	Serie RENOLIN CH Hochwertige Zylinderöle, reine Mineralöle. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle Z nach DIN 51510 insbesondere bezüglich des Koksrückstandes nach Conradson. Hoch alterungsstabil auch bei Luftdurchtritt.	929	318	965	44,0	84	-6	Bei Dampftemperaturen bis 340 °C bei stationärem Betrieb, für sogenannte Kesseldampfmaschinen auch bei Dampftemperaturen unter 325 °C.
RENOLIN CH 700 		927	>290	2020	81,0	98	-15	Für höchste Dampftemperaturen bis etwa 380 °C, für intermittierend arbeitende Dampfmaschinen ab 325 °C. Speziell für alte Dampflokomotiven.
Haftöl								
RENOTAC 345 	Hochwertiges Haft- und Schmieröl auf Mineralölbasis mit schmierfilmverbessernden und reibungsvermindernden Wirkstoffen, erhöhter Druckaufnahmefähigkeit und Haftzusätzen, vermindert Haftschlupf. 345: CG(L) 220	890	250	220	19,7	100	-15	Schmieröl für Verlustschmierstellen, z. B. Gleitbahnen, Führungsbahnen, Gleitlager an Holzbearbeitungs-, Verpackungs- und Textilmaschinen.

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Wärmeträgeröle								
RENOLIN THERM 250 	Serie RENOLIN THERM Wärmeträgeröle mit hoher thermischer Stabilität und ent- sprechend günstigem Siedever- halten. Gute Wärmeübertra- gungswerte.	892	154	10,2	2,4	–	<-42	Einsatzbereich: -20 °C bis 250 °C (Filmtemperatur) Basis: Mineralöl
RENOLIN THERM 320 		870	225	43,7	6,5	–	-12	Einsatzbereich: -10 °C bis 320 °C (Filmtemperatur) Basis: Mineralöl
RENOLIN THERM 330 S 	Synthetisches Wärmeträgeröl mit sehr hoher thermischer Sta- bilität.	864	>190	21	4,1	–	-60	Einsatzbereich: bis 320 °C (Filmtemperatur) Basis: Syntheseöl
RENOLIN THERM 380 S 	Synthetischen Wärmeträgeröl mit äußerst geringer Verko- kungsneigung	1043**	200*	16,5	3,1	–	-34	Einsatzbereich: bis 380 °C (Filmtemperatur) Basis: Syntheseöl
Spezial Gasometer-Abdichtöl								
RENOLIN GAS 68 	Serie RENOLIN GAS RENOLIN GAS sind spezielle Gasometer-Abdichtöle. Sie sind auf Basis spezieller Grundöle aufgebaut. Ausgesuchte Addi- tive schützen vor Oxidation und gewährleisten einen guten Kor- rosionsschutz. RENOLIN GAS weisen eine sehr hohe Stabilität mit Gasen und einen sehr nied- rigen Pourpoint auf. Spezielle Zusätze verhindern das Ruck- gleiten (Stick-Slip).	898	232	68	7,9	78	-36	RENOLIN GAS Produkte sind uni- versell einsetzbar, gut pumpbar, weisen einen sehr tiefen Pourpoint auf und zeigen ein gutes Kälte- fließverhalten. Zudem weisen sie sehr gute Anti-Stick-Slip Eigen- schaften (geringe Reibwerte) und ein sehr gutes Detergiervermögen auf. Für den Einsatz als Gasometer Abdichtöl.
RENOLIN GAS 70  (auf Anfrage)		867	245	68	9,1	113	-39	
RENOLIN GAS 150  (auf Anfrage)		880	266	150	15,4	104	-33	
Druckluftschmierstoffe								
RENOLIN SDL 1808  (4 x 5 L) 	Mineralölfreies vollsynthetisches Druckluftöl mit hohem Ver- schleiß- und Korrosionsschutz	1116	140	11	2,2	–	-51	Auch für Temperaturen unter -3 °C; verhindert sicher Einfrieren von Ventilen und anderen durch Feuchtigkeit belastete Bauteile. Basis: Polyglykol
KOMPRANOL GRÜN  (20 x 0,25 L)  (10 x 1 L)  (4 x 5 L) 	Umweltschonende Schmier- und Konservierungsflüssigkeit für Druckluftgeräte	1083	112	20	2,3	–	-75	Für Druckluftwerkzeuge aller Art, z. B. Bohrhämmer und -meißel, Bohrwagen und Drucklufttrammen in allen Industriebereichen. Nimmt Kondensat auf ohne an Schmier- wirkung zu verlieren.
KOMPRANOL PF 84  (20 x 0,25 L)  (10 x 1 L)  (4 x 5 L) 	Synthetisches, umweltschonendes Druckluftgeräteöl	1083	111	20	2,4	–	-75	Mischung aus vollsynthetischen Ölen mit Korrosionsschutz- und Verschleißschutzadditiven zur Schmierung von Druckluftwerkzeu- gen aller Art, wie z. B. bei Bohr- hämmern und -meißeln, Bohrwa- gen und Drucklufttrammen, Erdrä- ketenantrieben, Druckluftwerkzeu- gen in allen Industriebereichen, vorwiegend Bauindustrie. Nimmt Kondensat auf ohne an Schmier- wirkung zu verlieren.

* gemessen nach Pensky Martens (Flammpunkt P.M.)

** Dichte gemessen bei 20 °C

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Prüföle								
Referenzflüssig- keit IRM 901 	Referenzöl für Laboratorien	882	243	213	19,1	–	-12	Für Laboruntersuchungen; vor- wiegend für Elastomerverträg- lichkeitsprüfungen. Ersatz für alte ASTM Prüföle.
Referenzflüssig- keit IRM 902  (1 x 5 L)		935	243	441	18,8	–	–	
Referenzflüssig- keit IRM 903  (1 x 5 L)		920	171	29,5	4,3	–	-33	
RENOLIN FST 101 	Leckageprüföl-Konzentrat	990	>100	>40	–	–	-33	Fluoreszierendes Öl-Leckage- Such-Konzentrat für Schmier- und Hydraulikflüssigkeiten
PRÜFFARBSTOFF blau  (14 x 1 L)	Leckageprüföl-Konzentrat	990	–	–	–	–	–	Farbstoff zur Leckage-Kontrolle für Schmier- und Hydraulikflüs- sigkeiten
RENOLIN ANTI-STICK-SLIP  (4 x 5 L)	Universelles Anti-Stick-Slip Additiv	944	270	103	–	–	> -20	RENOLIN Anti-Stick-Slip verhin- dert Stick-Slip Phänomene in hydraulischen Aufzügen, Gabel- staplern, Landmaschinen, Hebe- bühnen, Hydraulikschwingungs- dämpfern, Hydraulikzylindern, etc. Empfohlene Einsatzkonzentration: 2%

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Wasser-Glykol-Kühlflüssigkeit								
RENOLIN MPG 5 MIX 30 IDM 	Gebrauchsfertige Wasser-Glykol-Kühlflüssigkeit mit einer Monopropylenglykol-Konzentration von 30%. Das Produkt ist blau eingefärbt und fluoreszierend. Um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten, kommt entionisiertes Wasser zum Einsatz. Frostschutz [°C]: -11 °C pH-Wert [-]: 8,4 Reservealkalität [0,5N HCl / 50g]: 5,0	1028	–	–	–	–	–	Speziell für den Einsatz als Spindelkühlung in CNC-Anlagen. Geeignet zum Heizen und Kühlen von wärmetransportierenden Umlaufsystemen, mit guten Frostschutzeigenschaften, gute Alterungsstabilität und guter Korrosionsschutz gegen Eisen und Nichteisenmetalle.
RENOLIN MPG 5 CONC IDM 	Kühlflüssigkeitskonzentrat auf Basis von Monopropylenglykol und Additiven. Das Konzentrat bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz und ist blau eingefärbt und fluoreszierend. Einfache Mischbarkeit, guter Korrosionsschutz und lange Lebensdauer. Frostschutz bei 40 vol% [°C]: -17 Frostschutz bei 50 vol% [°C]: -26 pH Wert [-]: 7,8 Reservealkalität [0,5 N HCL / 50 g]: 8,8	1044	>110	16,7	–	–	–	Das RENOLIN MPG 5 CONC IDM wird in Umlaufkühlsystemen zum Kühlen, Heizen oder als Frostschutz in Industrieanwendungen eingesetzt. Das Konzentrat wird mit Wasser gemäß Herstellerangaben zum gebrauchsfertigen Produkt angemischt. Die Mindestkonzentration von RENOLIN MPG 5 CONC IDM sollte 33% nicht unterschreiten.

FUCHS Special Applications Industrieöle

Je nach Anwendungsbereich werden an Industrieöle hochspezifische Anforderungen gestellt. Neben einer exzellenten technischen Leistungsfähigkeit unter extremen Bedingungen, wie extreme Temperaturen oder schwierigste Umweltbedingungen, ist vielfach auch eine hohe biologische Verträglichkeit für die Anwendung in umweltsensiblen Bereichen erforderlich. Derartige Industrieöle sind daher mit dem Zusatz FUCHS Special Applications gekennzeichnet und zählen zu den Schmierstoffen für hochspezielle Anwendungen.

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Kettenfluids für Temperaturen bis max. +150 °C								
RENOLIN CHAINLUBE 3080 📦 (4 x 5 L) 🚰	Kettenschmierstoff auf Mineralölbasis	920	141	100	8,8	37	-25	Für Kettenantriebe unter hohem Feuchtigkeitseinfluss, z. B. im Hafenbereich, für Fahrtreppen sowie Antriebs- und Förderketten. Einsatztemperatur: -25 bis +80 °C Grundöl: Mineralöl
RENOLIN CHAINLUBE 2001 📦 (4 x 5 L) 🚰 🚰	Teilsynthetischer Kettenschmierstoff	910	>230	215	21,1	116	-19	Für Förder- und Antriebsketten bei erhöhten Betriebstemperaturen, z. B. in der chemischen Industrie, im Maschinenbau und in der Holzverarbeitung. Einsatztemperatur: -15 bis +150 °C Grundöl: Teilsynthetisch
RENOLIN CHAINLUBE 2001 SPRAY 🚰 (12 x 400 ml)		795	–	215	21,1	116	-19	
RENOLIN CHAINLUBE MO2080 🚰 🚰	Teilsynthetischer Schmierstoff mit Festschmierstoffen	905	>220	408	26,2	86	-15	RENOLIN CHAINLUBE MO2080 ist ein haftfähiger, teilsynthetischer Schmierstoff mit Festschmierstoffen für die Schmierung von Gleitflächen und Ketten bei erschwerten Betriebsbedingungen. RENOLIN CHAINLUBE MO2080 hat sich für die Schmierung von Pressenführungen in der Schmiedeindustrie bewährt. Einsatztemperatur: -10 bis +120 °C Grundöl: Teilsynthetisch

Angabe der Dichte bei 20 °C

🚰 = Spraydose, 📦 = 20 L Kanister, 🚰 = 205 L Fass, 🚰 = 1000 L (IBC), 🚚 = TKW

RENOLIN

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Kettenfluids für Temperaturen bis max. +150 °C								
RENOLIN CHAINLUBE G1000  (4 x 5 L) 	Kettenschmierstoff mit Graphit	900	158	40	7,7	165	-38	Für Kettenantriebe aller Art im Normaltemperaturbereich, z. B. in der Automobilindustrie, der chemischen Industrie, im Maschinenbau, bei Transport- bzw. Förderketten, Gabelstaplerketten und zur Seilaußenschmierung. Einsatztemperatur: -30 bis +100°C
RENOLIN CHAINLUBE G1000 SPRAY  (12 x 400 ml)		730	–	40	7,7	165	-38	Grundöl: Mineralöl
Kettenfluids für extreme Temperaturen ab +150 °C (bis 300 °C)								
RENOLIN CHAINLUBE HT MO5301  (4 x 5 L) 	Kettenschmierstoff mit MoS ₂	920	300	160	18	124	-19	Für Förder- und Antriebsketten sowie Gleit-, Wälzlager und Gleitflächen speziell im Hochtemperaturbereich in Öfen und Trocknern etc., z. B. in der chemischen Industrie, der Automobilindustrie, im Maschinenbau, in der Holzverarbeitung, Kunststoffverarbeitung und in Verpackungsanlagen, in der Glasindustrie. Exzellente Notlaufeigenschaften. Einsatztemperatur: -10 bis +220°C Grundöl: Vollynthetisch
RENOLIN CHAINLUBE HT 5000  (4 x 5 L) 	Vollsynthetischer Hochtemperatur- Kettenschmierstoff mit niedriger Grundölviskosität	970	>260	100	12	110	-30	Für Förder- und Antriebsketten, Spannrahmen, Förderanlagen, Trockner, in der chemischen Industrie, Automobilindustrie, im Maschinenbau und in der Textilindustrie. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Gute Kriechfähigkeit durch niedrige Grundölviskosität. Einsatztemperatur: -20 bis +240 °C Grundöl: Vollynthetisch
RENOLIN CHAINLUBE HT 5001  (4 x 5 L) 	Vollsynthetischer Hochtemperatur- Kettenschmierstoff mit guter Lackver- träglichkeit	970	>260	180	16	91	-20	Hochtemperaturanwendungen für Förder- und Antriebsketten, Gleitflächen und Lager in der chemischen Industrie, in der Textiltechnik und der Grundstoffindustrie. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Hervorragend zur Schmierung von Förderketten in Lackierstraßen der Automobilindustrie. Einsatztemperatur: -15 bis +240 °C Grundöl: Vollynthetisch
RENOLIN CHAINLUBE HT 5001 SPRAY  (12 x 400 ml)		820	–	180	16	91	-20	
RENOLIN CHAINLUBE HT 5006  (4 x 5 L) 	Vollsynthetischer Hochtemperatur- Kettenschmierstoff mit hoher Grund- ölviskosität	940	245	3000	136	132	-7	„Kettenhonig“ für Förder- und Antriebsketten größerer Bauart, Gleitflächen, Exzenter, Lager und Kurvenscheiben, z. B. in der chemischen Industrie, im Maschinenbau, Stahlwasserbau und in Druckmaschinen. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Minimiertes Abschleuderverhalten durch hohe Grundölviskosität. Einsatztemperatur: 0 bis +240 °C Grundöl: Vollynthetisch
RENOLIN CHAINLUBE HT 5006 SPRAY  (12 x 400 ml)		780	–	3000	136	132	-7	

Grundöl: Vollynthetisch**Grundöl: Vollynthetisch****Grundöl: Vollynthetisch****Grundöl: Vollynthetisch**

FUCHS Special Applications

Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Kettenfluids für extreme Temperaturen ab +150 °C (bis 300 °C)								
RENOLIN CHAINLUBE HT 5020 	Vollsynthetischer Hochtemperatur- Kettenschmier- stoff	970	>250	220	20	107	-42	RENOLIN CHAINLUBE HT 5020 eignet sich für Hochtemperatur-Anwendungen von Förder- und Antriebsketten aller Art. RENOLIN CHAINLUBE HT 5020 wurde speziell zur Schmierung von Ketten in Härteöfen zur Gipskartonplattenherstellung entwickelt. Einsatztemperatur: -20 bis +250 °C Grundöl: Vollynthetisch
RENOLIN CHAINLUBE HT 6020   	Kettenfluid für extrem hohe Temperaturen	980	>280	130	14	105	-39	Zur Minimalmengenschmierung von Ketten in Härteöfen der Dämmstoffherstellung sowie für Stahlgelenkketten aller Bauarten. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Der hohe Flammpunkt bietet größtmögliche Sicherheit bei hohen Temperaturen. Einsatztemperatur: -20 bis +260 °C Grundöl: Vollynthetisch
RENOLIN CHAINLUBE HT 7001  	Hochleistungs- Hochtemperatur- Kettenschmier- stoff	960	>280	233	26	140	-33	RENOLIN CHAINLUBE HT 7001 maximiert die Schmierleistung bei Hochtemperatur-Kettenanwendungen. Eine außergewöhnlich hohe thermische Stabilität und sehr gute Verschleißschutzeigenschaften können die Laufzeit der Komponenten signifikant erhöhen, Energie einsparen und die Anzahl der Ofenbrände reduzieren - bei gleichzeitiger Reduzierung des Schmierstoffverbrauches. Hervorragend zur Schmierung von Ketten in Härteöfen der Dämmstoffherstellung. Einsatztemperatur: -20 bis +300 °C Grundöl: Vollynthetisch
Umweltschonende Kettenfluids								
RENOLIN CHAINLUBE ECO20  	Biologisch abbau- bares Schmierfluid	950	>280	95	14	150	-60	Für Ketten aller Art und ölgeschmierte Maschinenelemente, insbesondere in umweltsensiblen Bereichen. Zeichnet sich durch guten Korrosionsschutz und hohe Wasserbeständigkeit aus. Einsatztemperatur: -40 bis +160 °C Grundöl: Vollynthetisch
RENOLIN CHAINLUBE ECO W10  	Biologisch abbau- bares Syntheseöl mit weissen Fest- schmierstoffen	890	>180	18	–	–	-60	Zum Schmieren von Hebeln, Gelenken, Ketten und anderen Mechanismen, besonders bei oszillatorischen Bewegungen. Überall dort, wo schnelles und selbsttätiges Eindringen des Schmierstoffes notwendig ist. Einsatztemperatur: -20 bis +110 °C
RENOLIN CHAINLUBE ECO W10 SPRAY 		860	12	18	–	–	-60	

Angabe der Dichte bei 20 °C

 = Spraydose,  = 20 L Kanister,  = 205 L Fass,  = 1000 L (IBC),  = TKW

RENOLIN, TRAMLUB



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Schmierfluids für den Schienenverkehr								
TRAMLUB S 3 📦 (10 L) 🚛 (60 L, 220 L)	Umweltschonende Schienenflanken- und Spurkranzschmierfluids	860	120	165	17	110	-42	Zur umweltschonenden Schienenflanken- und Spurkranzschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur Weichenschmierung. Darüber hinaus ist TRAMLUB S 3 sehr gut zur umweltschonenden Schmierung von Ketten geeignet. Einsatztemperatur: -25 bis +100 °C Grundöl: Vollynthetisch
TRAMLUB S 4 📦 (10 L) 🚛 (220 L)		840	155	37	6	106	-55	Zur umweltschonenden Schienenflanken- und Spurkranzschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen. Besonders bei tiefen Temperaturen geeignet. Einsatztemperatur: -30 bis +100 °C Grundöl: Vollynthetisch
TRAMLUB S 5 📦 (10 L) 🚛		920	300	68	12	175	-30	Zur umweltschonenden Schienenflanken- und Spurkranzschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur zuverlässigen Schmierung von Gleitflächen von Weichenstühlen, biologisch abbaubar. Einsatztemperatur: -30 bis +100 °C Grundöl: Vollynthetisch

FUCHS Special Applications Industrieöle



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Schmierfluids zur Geräuschreduktion								
CARBAFLO KSP 105 Gebinde auf Anfrage	Perfluoriertes Hochleistungs- schmierfluid	1700	–	148	18	135	-42	Reduziert mechanische Geräusche, die aufgrund von Ruckgleiteffekten im Fahrgastraum von Automobilen auftreten, wie z. B. Lederknirschen, Quietschen des Armaturenbretts und der Innenverkleidung. Einsatztemperatur: -40 bis +200 °C
CARBAFLO KSP 105 SPRAY I (20 x 100 ml)		1700	–	160	18	135	-42	
CARBAFLO XTR 5F Gebinde auf Anfrage	Perfluoriertes Hochleistungs- schmierfluid mit UV-Indikator	1900	–	174	34	242	-63	Nachdem die Trägerflüssigkeit verdampft ist, verbleibt ein dünner, antiquietsch-wirksamer Film, der unter UV-Licht auf jeder Oberfläche nachgewiesen werden kann. Wird zur Vermeidung von Quietschgeräuschen im Kfz-Innenraum und für Dichtungssysteme verwendet. Einsatztemperatur: -40 bis +220 °C
CARBAFLO XTR 5F 80 Gebinde auf Anfrage	Perfluoriertes Hochleistungs- schmierfluid mit UV-Indikator	1900	–	174	34	242	-63	Nachdem die Trägerflüssigkeit verdampft ist, verbleibt ein dünner, antiquietsch-wirksamer Film, der unter UV-Licht auf jeder Oberfläche nachgewiesen werden kann. Wird zur Vermeidung von Quietschgeräuschen im Kfz-Innenraum und für Dichtungssysteme verwendet. Die Variante CARBAFLO XTR 5F 80 bietet eine erhöhte Kriechfähigkeit bei Auftragen des Produktes. Einsatztemperatur: -54 bis +220 °C

Grundöl: Vollynthetisch

Grundöl: Vollynthetisch

Grundöl: Vollynthetisch

CARBAFLO, CHEMPLEX

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m ³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
Silikonschmierstoff / Si-Fluids								
CHEMPLEX SI SPRAY  (12 x 400 ml)	Silikonschmierstoff	977	–	730	302	476	-50	CHEMPLEX SI SPRAY verbindet die hervorragenden Eigenschaften von Silikonschmierstoffen mit der einfachen Anwendung aus der Aerosoldose. Wasserabweisend, nicht fettend, greift Kunststoffe und Gummielastomere nicht an. Zur Schmierung von Auszugbalken an Straßenfertigern, Türdichtungen an Fahrzeugen, Reißverschlüsse, Druckknöpfe, Scharniere, Feinmechanik. Nur als Spray erhältlich! Einsatztemperatur: -40 bis +250 °C Grundöl: Vollynthetisch
Chemisch stabile Schmierflüssigkeiten / Fluorierte Fluids								
ONTROPEEN 40 Gebinde auf Anfrage	Chemisch stabile Schmierflüssigkeit auf Basis von perfluoriertem Polyether	1890	–	80	10,1	108	-35	Zum Schmieren von Wälz- und Gleitkontakten aller Art im Hochtemperaturbereich, vorrangig in der chemischen Industrie, der Nahrungsmittelindustrie und zum Schmieren von Getrieben und Armaturen in der Sauerstoffindustrie. Einsatztemperatur: -30 bis +260 °C Grundöl: Vollynthetisch
Festschmierstoffhaltige Additive / MoS₂								
MOLYPHIDE 10  	MoS ₂ Suspension	920	210	30	5,2	103	-15	MOLYPHIDE 10% und MOLYPHIDE 20% sind thermisch stabile kolloidale Suspensionen von hochreinem Molybdänsulfid in Mineralöl. Die Produkte werden verwendet als MoS ₂ -Additivkonzentrat für Motoren- und Maschinenöle. Grundöl: Mineralöl
MOLYPHIDE 20  		940	>235	30	5,2	103	-12	

Angabe der Dichte bei 20 °C

 = Spraydose,  = 20 L Kanister,  = 205 L Fass,  = 1000 L (IBC),  = TKW

SCHMIERFETTE / PASTEN

Schmierfette sind dickflüssige, zähe bis feste Schmierstoffe. Durch die Auswahl entsprechender Öle, Eindicker und Additive lassen sich die Eigenschaften der Schmierfette für die unterschiedlichsten Anwendungen mit der entsprechenden Erfahrung und dem richtigen Know-how optimal einstellen. So gibt es Schmierfette für hohe oder besonders tiefe Temperaturen, für Anwendungen im Vakuum, besonders wasserbeständige und wetterfeste, besonders druckfeste oder kriechfähige, biologisch schnell abbaubare oder besonders haftfähige Schmierfette.

Pasten sind konsistente Schmierstoffe, die zur Optimierung ihrer Schmierleistung mit speziellen Festschmierstoffen versehen sind. Sie zeigen speziell in Grenzbereichen der Fettschmierung, z. B. bei hohen Lasten oder schnell wechselnden Bewegungsrichtungen, ihre außerordentliche Leistungsfähigkeit, senken dabei die Reibung und schützen vor Verschleiß.

Mit den Schmierfetten / Pasten von FUCHS steht Ihnen eines der größten Schmierfett-Sortimente auf dem Markt zur Verfügung – für nahezu alle Anwendungen und Anforderungen und für bestmögliche technische und wirtschaftliche Lösungen.



Schmierfette / Pasten

Mehrzweckfette / Langzeitfette	64-66
Wälz- und Gleitlagerfette	67-73
Getriebefette	74-75
Schmierfette für Werkzeugmaschinen	76-77
Schmierfette für den Schienenverkehr	78
Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen	79
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen	80-81
Schmierfette für Zentralschmieranlagen	82
Schmierfette mit Festschmierstoffen	83-85
Schmierfette in Spraydosen	86
Montagepasten	87

FUCHS Special Applications

Wälz- und Gleitlagerfette	88-90
Getriebefette	91
Biologisch schnell abbaubare Schmierfette	92-93
Schmierfette für Werkzeugmaschinen	94
Schmierfette für den Schienenverkehr	95-96
Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen	97-98
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen	99-100
Schmierfette für Zentralschmieranlagen	101
Schmierfette mit Festschmierstoffen	102-106
Perfluorierte Pasten	107-109
Schmierfette in Spraydosen	110
Montagepasten	111-112
Schmierfette für besondere Anwendungen	113-119

Schmierfette / Pasten



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Mehrzweckfette / Langzeitfette								
RENOLIT CA-LZ (Spraydose: RENOLIT CA-LZ SPRAY)	KP2K-30 ISO-L- XC(F)CHB 2	Calcium Mineralöl	–	2	700	-30 / +120	–	Sehr gute Hafteigenschaften, verhin- dert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen.
    0,4 kg (Kartusche), 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT LX 1	–	Li-X Mineralöl	–	1	160	-30 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupp- lungsausrücklager von z. B. Kranfahrzeu- gen, Baumaschinen, Schmiedepressen.
    0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT LX 2	–	Li-X Mineralöl	–	2	160	-30 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupp- lungsausrücklager von z. B. Kranfahr- zeugen, Baumaschinen, Schmiedepres- sen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen.
    0,4 kg (Kartusche), 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT LX 3	–	Li-X Mineralöl	–	3	160	-20 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupp- lungsausrücklager von z. B. Kranfahr- zeugen, Baumaschinen, Schmiede- pressen, Nfz-Radlager.
   0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								

Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex; PU: Polyharnstoff;
Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PFPE: Perfluorpolyether

Schmierfette / Pasten

LAGERMEISTER, RENOLIT



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
RENOLIT CA-LZ (Spraydose: RENOLIT CA-LZ SPRAY)	KP2K-30 ISO-L- XC(F)CHB 2	Calcium Mineralöl	–	2	700	-30 / +120	–	Sehr gute Hafteigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen.
 0,4 kg (Kartusche), 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT CSX 15	–	CaSX Mineralöl	–	1-2	440	-20 / +180	A. Kahl Pellet- pressen	Schmierung hochbelasteter, langsam laufender Wälz- und Gleitlager, mit besonders hohen Anforderungen an den Korrosionsschutz, Belastbarkeit und Walkbeständigkeit; kann auch mittels Zentralschmieranlagen über lange Leitungswege gefördert werden. Typische Anwendungsbeispiele sind Wälz- und Gleitlager in Stahlwerken, Holzpelletpressen, Papierindustrie, Bergbau, Zementwerke, Kiesbagge- reien und Baumaschinen.
 10 x 0,125 kg PermaFlex (Nachfolger des Autoluber), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								

RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
RENOLIT LX 3	–	Li-X Mineralöl	–	3	160	-20 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupp- lungsausrücklager von z. B. Kranfahr- zeugen, Baumaschinen, Schmiede- pressen, Nfz-Radlager.
 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
RENOLIT FAP 502	–	Li/Ca Mineralöl	–	2	500	-20 / +140	–	Für hoch und sehr hoch belastete Wälz- und Gleitlager mit geringen Gleitge- schwindigkeiten.
 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock)								
RENOLIT FEP 2	KP2N-20 ISO-L- XB(F)DEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	220	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen, Werkzeug- maschinen und zur Pressenschmierung.
 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT FEP 25	KP2-3N-20 ISO-L- XB(F)DEB 2-3	Lithium Mineralöl	–	2-3	220	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen und zur Pressenschmierung.
 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer)								
RENOLIT FLM 0	–	Lithium Mineralöl	•	0	100	-30 / +120	–	Für mechanisch belastete Schmierstel- len, Schmierfett mit MoS ₂ , Korrosions- schutzzusätze, EP und AW additiviert.
 180 kg (Fass)								
RENOLIT FLM 2	KPF2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Lithium Mineralöl	•	2	100	-30 / +140	MAN 285 LI-PF 2	Für mechanisch belastete Schmierstel- len, Schmierfett mit MoS ₂ , Land-, Bau- maschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie, und Betonwerke.
 0,4 kg (Kartusche), 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass), BULK								
RENOLIT GP 1	K1K-30 ISO-L- XC(F)CEA 1	Lithium Mineralöl	–	1	110	-30 / +120	–	Alterungsbeständiges Mehrzweckfett mit guten Korrosionsschutzeigenschaf- ten zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, gut förderbar über Zentral- schmieranlagen.
 18 kg (Eimer)								
RENOLIT GP 2	K2K-30 ISO-L- XC(F)CEA 2	Lithium Mineralöl	–	2	110	-30 / +120	–	
 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT GP 3	K3K-30 ISO-L- XC(F)CEA 3	Lithium Mineralöl	–	3	110	-30 / +120	–	
 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
RENOLIT H 443-HD 88	–	Lithium Mineralöl	–	2-3	110	-30 / +140	RWE Rheinbraun, Flender Siemens	Wälz- und Gleitlager bei hoher Belastung, stoßweise und schwin- gende Beanspruchung, z. B. Unwuchtmotoren, Schwingsieben, Rüttlern, Vibratoren, Bodenver- dichterwalzen, Elektromotoren, Brecher, Pumpen. Belastung in sehr weitem Drehzahlbereich.
 10 x 0,125 kg PermaFlex (Nachfolger des Autoluber), 0,4 kg (Kartusche), 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT HI-TEMP 100	KPHC2N-50 ISO-L- XE(F)DFB 2	Li-X PAO	–	2	100	-50 / +140	–	Schmierung von Wälz- und Gleitla- gern über einen weiten Tempera- turbereich, z. B. Elektro- und Trak- tionsmotoren, Bandrollen, und Kar- dangelenkwellen und Radlagern in arktischen Regionen.
 0,38 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 170 kg (Fass)								
RENOLIT HI-TEMP 220	KPHC2N-40 ISO-L- XD(F)DFB 2	Li-X PAO	–	2	220	-40 / +140	–	Schmierung von Wälz- und Gleitla- gern über einen weiten Tempera- turbereich, z. B. Papiermaschinen im Nass- und Trockenbereich, LKW Hub Units, und Kardangelenkwellen.
 0,38 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 170 kg (Fass)								
RENOLIT HI-TEMP 460	KPHC2N-40 ISO-L- XD(F)DFB 2	Li-X PAO	–	2	460	-40 / +140	–	Schmierung von Wälz- und Gleitla- gern von Förderbandantrieben (z. B. im Tagebau), Pelletpressen, Papiermaschinen im Trockenbe- reich, sowie zur Lebensdauer- schmierung im Nfz-Bereich.
 0,38 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 170 kg (Fass)								
RENOLIT HLT 2	KPHC2N-40 ISO-L- XD(F)DBB 2	Lithium PAO	–	2	100	-40 / +140	–	Für Fettschmierstellen mit hohen Anforderungen, insbesondere solche, die schwankenden Umge- bungstemperaturen ausgesetzt sind, z. B. Lebensdauerschmierung von Pneumatikanwendungen; Zentrifugen, Gleit- /Wälzlager
 0,38 kg (Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
RENOLIT LX-PEP 1/2	KP1-2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 1-2	Li-X Mineralöl	–	1-2	170	-30 / +150	–	Schnelllaufende Lager Bohrmaschi- nen, Handkreissägen, Stichsägen usw. Nadelbüchsen und Schiebe- stücken Kardanwellen; Wälz- und Gleitlager.
 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								

RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
RENOLIT LX-PEP 2	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Li-X Mineralöl	–	2	170	-30 / +150	MAN 284 Li-H2, MB Freigabe 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn	Mehrzweckfett, Elektromotoren Radlager, Nadelbüchsen in Kar- danwellen, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett.
0,4 kg (Kartusche), 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock)								
RENOLIT LX-PEP 3	KP3N-30 ISO-L- XC(F)DEB 3	Li-X Mineralöl	–	3	170	-30 / +150	Interprecise (IDC-Bearings)	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett.
180 kg (Fass)								
RENOLIT LZR 2 H	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DIB 2	Li/Ca Mineralöl	–	2	230	-30 / +140	Baier & Köppel	Hochwertiges Mehrzweckfett, Langzeit-Rostschutz, Dichtfett, Zentralschmieranlagen, Zuckerfa- briken, Dachziegelwerke, Papier- industrie, ausgeprägter Korro- sionsschutz, verhindert Still- standskorrosion; hytrelverträglich.
0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT MP	KP2K-40 ISO-L- XD(F)CEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	35	-40 / +120	DBL 6804.00, MB Freigabe 267.0	Mehrzweckfett für Fettschmier- stellen an Pkw, Nfz, Arbeitsma- schinen, soweit nicht Dauertem- peraturen über 100 °C, sehr niedrige Gleitgeschwindigkeiten oder hohe mechanische Bean- spruchungen vorliegen.
30 x 0,25 kg (Tube), 0,4 kg (Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT MP PLUS	KP2K-30 ISO-L- XC(F)CEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	100	-30 / +120	–	Hochwertiges EP-Mehrzweckfett mit guten Hafteigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleit- lagern. Nur in Systemkartuschen verfügbar.
0,5 kg (Kartusche)								
RENOLIT PU-FH 300	KP2R-20	PU Mineralöl	–	2	500	-20 / +180	–	Für temperaturbelastete Schmier- stellen und Lager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten (z. B. Schwarzdeckenfertiger).
0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
RENOLIT PU-MA 2	KPFHC2R-40 ISO-L- XD(F)FEB 2	PU PAO	•	2	100	-40 / +180	–	Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzylinder in der Papierin- dustrie, Kalanderlager.
0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung	
Wälz- und Gleitlagerfette									
RENOLIT S 2	KE1-2G-60 ISO-L- XE(F)BEA 1-2	Lithium synth. Ester	–	1-2	14	-60 / +100	–	Für tiefe Temperaturen, z. B. Elektromotoren, Kleinmotoren, Instrumente, Fernmeldegeräte, Flugsicherungsanlagen, Klimaanlage, Kältemaschinen.	
	0,4 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
LAGERMEISTER SL	K2-3K-20	Lithium Mineröl	–	2-3	100	-20 / +120	–	Zur Wälz- und Gleitlagerschmierung bei normalen Betriebstemperaturen, u.a. an Baumaschinen, Fördereinrichtungen, als Chassis- und Abdichtfett	
	0,4 kg (Kartusche), 0,5 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
LAGERMEISTER SLG	KF2K-30	Lithium Mineröl	•	2	100	-30 / +120	–		
	0,4 kg (Kartusche), 0,5 kg (Kartusche), 45 kg (Hobbock)								
STABYL 300 AL 1	KPF1P-20	Al-X Mineralöl	•	1	320	-20 / +150	–	Für Gleit- und Wälzlager, Führungen bei höchsten Belastungen, erhöhten Temperaturen und starken Temperaturschwankungen, z. B. in der Grundstoffindustrie, Eisen- und Stahlindustrie, chemischen Industrie, in Sinteranlagen, Kalandern, Extrudern.	
	0,4 kg (Kartusche), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)								
STABYL 300 AL 2	KPF2P-20	Al-X Mineralöl	•	2	320	-20 / +150	–		
	0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)								
STABYL AX 1	KP1P-20	Al-X Mineralöl	–	1	320	-20 / +150	Palfinger Systems, Sprimag Spritzma- schinenbau	Universalfette für viele Einsatzbereiche bei höchsten spezifischen Belastungen, erhöhten Temperaturen und starken Temperaturschwankungen. Besonders geeignet für Zentralschmieranlagen mit langen Förderleitungen und geringem Querschnitt.	
	0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
STABYL AX 2	KP2P-20	Al-X Mineralöl	–	2	320	-20 / +150	Palfinger Systems, Sprimag Spritzma- schinenbau		
	0,4 kg (Kartusche), 0,5 kg (Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)								
URETHYN E/M 1	KPE1R-20	PU teilsynth. Grundöl	–	1	150	-20 / +160	ANDRITZ, Bosch Rexroth, KHD Humboldt, Wedag Inter- national, NEFF Gewindetriebe	Zur Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern, z. B. E-Motorenlager in Textilmaschinen, Gebläselagerungen in Trocknern und Öfen, Spindellager. Zur Schmierung von Kunststoffen, Elastomeren und Dichtungselementen.	
	0,4 kg (Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 185 kg (Fass)								
URETHYN E/M 2	KPE2R-20	PU teilsynth. Grundöl	–	2	150	-20 / +180	ANDRITZ, Bosch Rexroth, KHD Humboldt, Wedag Inter- national, NEFF Gewindetriebe		
	1000 x 10g (Tube), 0,4 kg (Kartusche), 0,5 kg (Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)								

Schmierfette / Pasten



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Getriebefette								
RENOLIT CX-EP 0	GP0N-30	CaX Mineralöl	–	0	120	-30 / +140	–	Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; Industriegetriebe, gute Wasser- und Salzwaserbeständigkeit, beständig gegen leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlage.
 	18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
RENOLIT EPLITH 00	GP00K-10	Lithium Mineralöl	–	00	420	-10 / +120	Müller- Weingarten Schuler	Zur Getriebebeschmierung von Schneckenrad-, Kegelrad-, schräg- und gradverzahnten Getrieben, z. B. Umformpressen, Werkzeugmaschinen, Industriegetriebe.
 	18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
RENOLIT FLM 0	–	Lithium Mineralöl	•	0	100	-30 / +120	–	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ Korrosionsschutzzusätze, EP und AW additiviert.
	180 kg (Fass)							
RENOLIT LZR 000	GP00- 000G-40	Li/Ca Mineralöl	–	00-000	43	-40 / +110	MB Freigabe 264.0, MAN 283 LI-P 00/000	Fließfett für Zentralschmieranlagen LKW, Nutzfahrzeuge.
  	3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							

GEARMASTER, RENOLIT, URETHYN

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Getriebefette								
RENOLIT SF 7-041 	GP000K-30	Lithium Mineralöl	–	000	110	-30 / +120	–	Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industriegetrieben.
0,45 kg (Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
RENOLIT SO-GFB 	GP000H-30	Natrium Mineralöl	–	00	250	-30 / +100	Siemens Flender	Schnell drehende Getriebe und Getriebemotoren, Trommelmo- toren, Bogenzahnkupplungen.
18 kg (Eimer), 50 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
RENOLIT SO-GFO 35 	GP0H-30	Natrium Mineralöl	–	0	250	-30 / +100	–	Schnell drehende Getriebe, landwirtschaftliche Maschinen.
20 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
EASYMESH HTS 	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	–	1-2	300	-30 / +180	–	EASYMESH HTS ist ein nicht schmelzendes Getriebe- u. Lagerfett zur Schmierung von Reduktionsgetrieben u. Lagern in hohen Umgebungstempla- turen. Es hat keinen Tropfpunkt, eine sehr niedrige Ölabschei- dung bei hohen Temperaturen u. eine sehr niedrige Verdamp- fungsrate des Grundöls.
0,5 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
GEARMASTER LI 400 	GP00N-30	Li-X teilsynth. Grundöl	–	00	150	-30 / +140	Ammann Verdichtung, bielomatik Leuze, KHD Humboldt Wedag International, Maschi- nenfabrik Köppern, Outotec, SMS Meer, ThyssenKrupp Resour- ce Technologies	Für Getriebemotoren an Heim- werkergeräten und Werkzeug- maschinen sowie für Kleinge- triebe aller Art.
5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock)								
GEARMASTER LXG 00 	GPH- COOP-40	Li-X synth. Grundöl	–	00	180	-40 / +160	bielomatik Leuze, ThyssenKrupp Resour- ce Technologies	Zur Schmierung von Getrieben hoher Leistungsdichte. Dicht- fett für Federbeine an Stoß- dämpfern.
6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
GEARMASTER ZSA 	GP000K-40	Lithium Mineralöl	–	000	45	-40 / +120	bielomatik Leuze, MAN, Zeppelin Bau- maschinen	Für Schmierstellen an Nutzfahr- zeugen, die über eine Zentral- schmieranlage versorgt werden.
30 x 0,38 kg (Tube), 18 kg (Eimer)								
URETHYN GE 00 	GPH- COOP-40	PU synth. Grundöl	–	00	180	-40 / +160	–	Wird in schnell laufenden Kleingetrieben eingesetzt. Es zeichnet sich durch eine hohe mechanische und thermische Stabilität sowie seine Dich- tungsverträglichkeit und durch neutrales Verhalten gegenüber Bunt- und Leichtmetallen aus.
1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 40 kg (Hobbock), 175 kg (Fass)								

RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für Werkzeugmaschinen								
RENOLIT EPLITH 00	GP00K-10	Lithium Mineralöl	–	00	420	-10 / +120	Müller- Weingarten Schuler	Zur Getriebebeschmierung von Schneckenrad-, Kegelrad-, schräg- und gradverzahnten Getrieben, z. B. Umformpressen, Werkzeug- maschinen, Industriegetriebe.
	18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
RENOLIT FEP 2	KP2N-20 ISO-L- XB(F)DEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	220	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen, Werk- zeugmaschinen und zur Pressen- schmierung.
  	0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
RENOLIT SF 7-041	GP000K-30	Lithium Mineralöl	–	000	110	-30 / +120	–	Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industriegetrieben.
  	0,45 kg (Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							

RENOLIT



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen								
RENOLIT HI-TEMP 100	KPHC2N-50 ISO-L- XE(F)DFB 2	Li-X PAO	–	2	100	-50 / +140	–	Schmierung von Wälz- und Gleit- lagern über einen weiten Tempera- turbereich, z. B. Elektro- und Traktionsmotoren, Bandrollen, und Kardangelnkwellen und Radlagern in arktischen Regionen.
	0,38 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 170 kg (Fass)							
RENOLIT S 2	KE1-2G-60 ISO-L- XE(F)BEA 1-2	Lithium synth. Ester	–	1-2	14	-60 / +100	–	Für tiefe Temperaturen, z. B. Elektro- motoren, Kleinmotoren, Instrumen- te, Fernmeldegeräte, Flugsicherungs- anlagen, Klimaanlage, Kältemaschi- nen.
	0,4 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock)							
RENOLIT UNITEMP 2	–	Synth. NaX PAO	–	2	180	-40 / +180	–	Gleit- und Wälzlager bei hohen Tem- peraturen.
	0,4 kg (Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180kg (Fass)							

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen								
RENOLIT PU-FH 300	KP2R-20	PU Mineralöl	–	2	500	-20 / +180	–	Für temperaturbelastete Schmierstellen und Lager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten (z. B. Schwarzdeckenfertiger).
  	0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
RENOLIT PU-MA 2	KPFH-C2R-40 ISO-L- XD(F)FEB 2	PU PAO	•	2	100	-40 / +180	–	Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzylinder in der Papierindustrie, Kalanderlager.
  	0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
STABYL EHT 2	KPE1-2T-20	PTFE synth. Grundöl	–	1-2	160	-20 / +220	Bernd Münstermann	Langzeitschmierung von thermisch und mechanisch hochbelasteten Wälz und Gleitlagern, z. B. Trocknungsanlagen, Förder- und Transportanlagen, Folienreckmaschinen etc.
  	12 x 0,4 kg (Kartusche), 12 x 0,5 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock)							
URETHYN MP 1	KP1R-20	PU Mineralöl	–	1	460	-20 / +180	FLSmidth MAAG Gear, Josef Fröhling, Loesche, Salzhausen Maschinenbau- technik SALMATEC, Sandvik, SMS Meer, ThyssenKrupp Resource Technolo- gies, Zeppelin Bau- maschinen	Für Wälz- und Gleitlager bei höheren Temperaturen, z. B. Langzeit schmierung von Wälzlagern in Elektromaschinen, Ventilatorenlagern, Laufrollenlagern in Stranggussanlagen, Pumpen-, Gebläse- und Kompressoranlagen.
  	18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)							
URETHYN MP 2	KP2R-20	PU Mineralöl	–	2	460	-20 / +180		
  	0,4 kg (Kartusche), 0,5 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)							
PBC 1574	–	Anorg. Eindicker Mineralöl	•	2-3	–	-20 / +160 +260 (kurz- zeitig) +1200 (Trocken- schmie- rung)	–	PBC 1574 wird eingesetzt zur Vermeidung von Fressern an Schraubengewinden, Gestängen, Drehzapfen, Flanschen und Kontakflächen, die hohen Temperaturbelastungen, Passungsrost, Salzwasser und aggressiven Umgebungsmedien ausgesetzt sind. Das Produkt wird zur Schmierung von Bremsätteln und zur Vermeidung von Korrosion an Scheibenbremsen eingesetzt. PBC 1574 ist nicht elektrisch leitend und hat keinen Einfluss auf die Sensoren von ABS-Modulen.
   	100 x 5,5 g (Kissen), 10 x 0,1 kg (Tube), 12 x 0,225 kg (Dose), 0,4 kg (Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)							

GLEITMO, RENOLIT, STABYL, URETHYN

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen								
PBC TP492	–	Anorg. Eindicker Mineralöl	•	2-3	250	-20 / +160 +260 (kurz- zeitig) +1200 (Trocken- schmie- rung)	–	Als Schutzpaste wirkt PBC TP492 abdichtend gegen den Eintritt von Wasser und korrosiven Lösungen. Es kann auch als Verbindungsstoff und Antiquietschmittel eingesetzt werden. Anwendungen finden sich in Verstelllüftern, den Aufsattel-Axiallagern von Schwerlastfahr- zeugen und Kugelgelenken. PBC TP492 wirkt als Anti-Fretting-Mittel zwischen Kontaktflächen mit oszillierenden Bewegungen.
   0,4 kg (Kartusche), 10 x 0,5 kg (Dose), 20 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								
GLEITMO 821	–	Mineralöl	•	FLUID	–	-20 / +1150	–	GLEITMO 821 wird eingesetzt für Gesenkschmieden, Warmfließ- pressen, Warmwalzen, Warmbie- gen. Kann als Verdünner für GLEITMO 820 eingesetzt werden.
   1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								
URETHYN E 2	KPE1-2S-20	PU synth. Grundöl	–	1-2	100	-20 / +200	Daimler, Eisenmann, EVG Lufttechnik, Sprimag Spritz- maschinenbau	Zur Langzeit- oder Lebensdauer- schmierung von thermisch hochbe- lasteten Walz- und Gleitlagern in der chemischen Industrie, Textilin- dustrie, Förder- und Trockentechni- k sowie in KTL-Anlagen der Automobilindustrie.
    0,4 kg (Kartusche), 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg, 15 kg (Eimer), 25 kg, 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)								
URETHYN CC 2-1	KP1R-20	PU Mineralöl	–	1	460	-20 / +180	Verein Deutscher Eisenhüttenleute VDEh (SEB-Stan- dard 181 255)	Für Wälz- und Gleitlager unter hohem Temperatur- und Feuchtig- keitseinfluss, z. B. Rollganglager im Strangguss sowie in der Stahl- und Grundstoffindustrie, etc.
  0,4 kg (Kartusche), 10 kg (Eimer), 185 kg (Fass)								
URETHYN 160	KP2-3P-20	PU Mineralöl	–	2-3	320	-20 / +160	ANDRITZ, ATEK Antriebs- technik Willi Glapiak	Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern unter erschwerten Bedingungen in der chemischen Industrie, Stahlindustrie, im Berg- bau und im allgemeinen Maschi- nenbau. Für den Einsatz in Venti- latoren, Elektromotoren, Kfz-Rad- lagern, Kupplungsdrucklagern, Dekanterlagern, Laufrollen von Trocknungsanlagen etc.
  0,4 kg (Kartusche), 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer)								
RENOLIT UNITEMP 2	–	Synth. NaX PAO	–	2	180	-40 / +180	–	Gleit- und Wälzlager bei hohen Temperaturen.
   0,4 kg (Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								

RENOLIT



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Schmierfette mit Festschmierstoffen								
RENOLIT CX-HT 2	–	CaSX Mineralöl	•	2	400	-20 / +180	–	Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Tunnelofenwagen, Baumaschinen, Stahl- werke oder Kohle- und Erzmühlen.
   0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
RENOLIT EP X1	–	Lithium Mineralöl	•	1	1050	-15 / +120	Renk CMD	Bogenzahnkupplungen, langsam drehende und hoch belastete Lager.
  18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
RENOLIT FLM 2	KPF2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Lithium Mineralöl	•	2	100	-30 / +140	MAN 285 LI-PF 2	Für mechanisch belastete Schmierstel- len, Schmierfett mit MoS ₂ , Land-, Bau- maschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie und Betonwerke.
     0,4 kg (Kartusche), 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass), BULK								
RENOLIT PU-MA 2	KPFH- C2R-40 ISO-L- XD(F)FEB 2	PU PAO	•	2	100	-40 / +180	–	Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzylinder in der Papierindustrie, Kalanderlager.
   0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								

GLEITMO, LAGERMEISTER, STABYL

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Schmierfette mit Festschmierstoffen								
LAGERMEISTER WHS 2002	KPF1-2K-20	Lithium Mineralöl	•	1-2	320	-20 / +120	DB-Mat.-Nr. 685377 u. 685382, Terex Germany, Zeppelin Bau- maschinen	Für Wälz- und Gleitlager unter hoher Belastung (Staub, Wasser, Vibratio- nen), z. B. an Förderanlagen, Bau- maschinen und Aufbereitungsanla- gen in der Grundstoffindustrie. Zur Schmierung von Kunststoff Gleitplatten bei Teleskopkranen. Auch als Fluid erhältlich!
 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,4 kg (Tube), 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg, 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock)								

Schmierfette / Pasten



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Schmierfette in Spraydosen								
DUOTAC ZAHNRAD- SPRAY	–	Wachs Mineralöl	•	–	–	-20 / +150*	–	Trockener, biegeester Schmierfilm. Für offe- ne Getriebe, Zahnkränze/-stangen, Ketten, Außenschmierung von Drahtseilen in Kran- anlagen, Baggern, Landmaschinen, Zahn- radbahnen, kalt auftragen, für offene Zahn- radvorgelege, bei Transport- und Förderan- lagen in Hütten- und Walzwerken, Zugseil- und Kettenschmierung/konservierung z. B. in der Industrie Steine und Erden, Feststoff- schmierfilm bis +300 °C. Graphithaltiger, bitumenfreier Spezialschmierstoff.
 12 x 400 ml								
RENOLIT CA-LZ SPRAY (Schmierfett: RENOLIT CA-LZ)	–	Calcium Mineralöl	–	2	700	-30 / +120*	–	Sehr gute Hafteigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingun- gen, sehr widerstandsfähig gegen Abwa- schen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen.
 12 x 400 ml								

* Nach Abdampfen Lösemittel

Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex; PU: Polyharnstoff;
Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PFPE: Perfluorpolyether

FUCHS Special Applications Schmierfette / Pasten



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
PLANTOGEL ECO 2 S	ISO-L- XD(L)CEB 2	Li/Ca synth. Ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehr- zweckfett zur Wälz- und Gleitlager- schmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranla- gen gut förderbar.
    0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
PLANTOGEL ECO 2 FS	–	Li/Ca synth. Ester	•	2	195	-30 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehr- zweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen.
  18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
PLANTOGEL ECO 402 S	ISO-L- XD(F)BFB 2	Li/Ca synth. Ester	–	2	240	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehr- zweckfett zur Wälz- und Gleitlager- schmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranla- gen gut förderbar.
 18 kg (Eimer)								

PLANTO, RENOLIT

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
RENOLIT HI-SPEED 2	KHCE2K-40 ISO-L- XD(F)CEA 2	Lithium synth. Grundöl	–	2	18	-40 / +120	–	Für hochdrehende Lager, n x dm = 1,4 Mio. Werkzeugmaschinen­spindeln, Textil- spindeln, Elektromotoren, Linearfüh- rungen.
   0,5 kg (Kartusche), 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 170 kg (Fass)								
RENOLIT JP 1619	–	Lithium synth. Grundöl	–	1	25	-50 / +120	DBL 6804.70, VW TL 52 168, Dana Spicer, Bosch, MAN	EP-Fett, Zusätze zur Verbesserung des Korrosionsschutzes, der Alte- rungsbeständigkeit und des Haftver- mögens, Schmierung von Reibstellen, in denen ein sehr gutes Gleitverhal- ten, sehr niedrige Anlaufwiderstände, auch bei niedrigen Temperaturen, verlangt wird, z. B. Zahnstangenlen- kung, Kardanwellen, schnelllaufende Lager.
  10 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), weitere Gebinde auf Anfrage								
RENOLIT GL 1 (Spraydose: RENAX GLEITSPRAY)	–	Lithium Teilsynth. Grundöl	–	1	–	-30 / +140	–	Sehr adhäsives, geräuschminderndes, reibung- und verschleißmin- derndes Schmierfett mit gutem Korrosionsschutz. Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern sowie in Getrieben, Bowdenzügen, Führungs- bahnen und Schiebedächern.
  18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								
RENOLIT POLAR BLACK	–	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwer- lastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschi- nen und Minenfahrzeugen mit wech- selnden Umgebungstemperaturen.
 180 kg (Fass)								
RENOLIT SI 400 L	KSI1R-30 ISO-L- XE(F)FEA 1	Lithium Silikonöl	–	1	80	-30 / +180	–	Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromoto- ren, für Führungen, Gelenke, Förder- ketten, Lüfter, Trockner, Steuerein- richtungen und Haushaltsgeräte. RENOLIT SI 400 L gewährleistet eine gute Schmierungsfunktion an Metall-/ Kunststoffgleitpaarungen.
   6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 185 kg (Fass)								
RENOLIT SI 400 M	KSI2R-30 ISO-L- XE(F)FEA 2	Lithium Silikonöl	–	2	80	-30 / +180	–	Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromoto- ren, für Führungen, Gelenke, Förder- ketten, Lüfter, Trockner, Steuerein- richtungen und Haushaltsgeräte. RENOLIT SI 400 M gewährleistet eine gute Schmierungsfunktion an Metall-/Kunststoffgleitpaarungen.
    6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 180 kg (Fass)								

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Wälz- und Gleitlagerfette								
RENOLIT SI 511 F	–	PU Silikonöl	–	0	80	-40 / +200	–	Besondere Eignung zum Nachfetten von RENOLIT SI 511 L und SI 511 M im Hochtemperaturbereich.
 5 kg (Eimer)								
RENOLIT SI 511 L	–	PU Silikonöl	–	1	80	-40 / +200	–	Hochtemperaturfett, Gleit- und Wälzlager, z. B. Elektromotoren, Förderketten, Ofenwagen, Trockenanlagen, Lagerpaarungen: Metall/Metall, Metall/Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff.
 6 x 0,1 kg (Tube), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
RENOLIT SI 511 M	–	PU Silikonöl	–	2	80	-30 / +220	–	
   6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
RENOLIT ST 8-081/2	–	PTFE PFPE	–	2	510	-20 / +260	–	Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungsmittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbe- lastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z. B.: Lackieranla- gen, Trockenöfen, Kalanderlager, Maschinen der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauchgasklappen im Kraftwerksbereich.
 1 kg (Dose)								
URETHYN XHD 2	KPFHC2R-40	PU synth. Grundöl	–	2	290	-40 / +180	–	Geschmeidiges, vollsynthetisches Polyharnstoff-Fett für extreme Ein- satzbedingungen wie z. B. bei wech- selnden Drehzahlen, Temperaturen und Lasten. URETHYN XHD 2 eignet sich besonders für Lager von Groß- generatoren von Windkraftanlagen sowie für thermisch und mechanisch hoch belastete Lager in vielen Indus- triebereichen.
   0,4 kg (Kartusche), 3,540 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)								

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Biologisch schnell abbaubare Schmierfette								
PLANTOGEL ECO 1 N	ISO-L- XB(F)BEA 1	Calcium Rapsöl	–	1	36	-20 / +80	EU Ecolabel DE/027/273 	Biologisch schnell abbaubares Abschmierfett, z. B. bei Schleusento- ren oder in der Land- und Forstwirt- schaft.
	18 kg (Eimer)							
PLANTOGEL ECO 2 N	ISO-L- XB(F)BEA 2	Calcium Rapsöl	–	2	36	-20 / +80	EU Ecolabel DE/027/273 	
   	0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
PLANTOGEL ECO 000 S	–	Li/Ca synth. Ester	–	00-000	56	-40 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitla- gern über Zentralschmieranlagen ver- sorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschi- nen, auch für niedrig bis mittel belas- tete Getriebe.
	18 kg (Eimer)							

GLEITMO, RENOLIT, TRAMLUB



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für den Schienenverkehr								
TRAMLUB F 234 MOD 2	–	Anorg. Eindicker teilsynth. Grundöl	•	000	–	-25 / +150	Baier + Köppel, DB-Mat.-Nr. 106192, REBS Zentralschmier- technik, Siemens	Zur Schienenflanken- und Spur- kranzschmierung von gleisge- bundenen Fahrzeugen.
 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), 1000 kg (BULK)								
TRAMLUB SSM ECO	–	Lithium synth. Grundöl	•	1-2	–	-40 / +120	CEMAFER Gleisbau- maschinen und -geräte, DB-Mat.-Nr. 783667, Schreck-Mieves	Konzipiert zur Fahrkanten- und Schienenflankenschmierung im spurgeführten Verkehr, dient zur Reibungs- und Verschleißbedu- zung im Kontaktbereich Rad/ Schiene.
 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)								
TRAMLUB F 234 G	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	00	–	-30 / +100	–	Zur Schienenflanken- und Spur- kranzschmierung von gleisge- bundenen Fahrzeugen sowie zur Weichenschmierung.
 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 175 kg (Fass)								
TRAMLUB 384 G PLUS	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	< 000	–	-35 / +100	–	Für Weichen und Weichengleit- flächen an Gleisanlagen bei Vollbahnen, U- und S-Bahnen, Straßen- und Industriebahnen.
 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 50 kg (Hobbock), 170 kg (Fass)								

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Schmierfette für Schienenfahrzeuge								
TRAM-SILENCE	–	Spezial Eindicker natives Grundöl	•	0	–	-20 / +80	Baier + Köppel, CEMAFER Gleisbau- maschinen und -geräte, SKF Lubrication Systems, REBS Zentralschmiertechnik	Werden sparsam auf den Schienenkopf aufgebracht, um das Quietschgeräusch vorwiegend im extremen Kurvenbereich zu bekämp- fen.
	12,5 kg (Hobcock)							
TRAM-SILENCE 00	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	00	–	-20 / +80	Baier + Köppel, CEMAFER Gleisbau- maschinen und -geräte, SKF Lubrication Systems, REBS Zentralschmiertechnik	
	12,5 kg (Hobcock), 45 kg (Hobcock)							
LOCOLUB ECO	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	000	–	-30 / +80	Baier + Köppel, DB-Mat.-Nr. 517718, ÖBB-Personenverkehr, REBS Zentralschmiertechnik	Zur Spurkranzschmierung an Schienenfahrzeugen aller Art und an Portalkran- anlagen.
   	5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobcock), 45 kg (Hobcock), 190 kg (Fass), 950 kg (BULK)							

LOCOLUB, RENOLIT, TRAMLUB



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen								
RENOLIT JP 1619 BluEV TECHNOLOGY	–	Lithium synth. Grundöl	–	1	25	-50 / +120	DBL 6804.70, VW TL 52 168, Dana Spicer, Bosch, MAN	EP-Fett, Zusätze zur Verbesserung des Korrosionsschutzes, der Alterungsbeständigkeit und des Haftvermögens, Schmierung von Reibstellen, in denen ein sehr gutes Gleitverhalten, sehr niedrige Anlauf- widerstände, auch bei niedrigen Temperaturen, verlangt wird, z. B. Zahnstangenlenkung, Kardanwel- len, schnelllaufende Lager.
  10 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), weitere Gebinde auf Anfrage								
RENOLIT POLAR BLACK	–	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres- Schwerlastfett für Wälz- und Gleit- lager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeu- gen mit wechselnden Umge- bungstemperaturen.
 180 kg (Fass)								
RENOLIT SI 300 M	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10, VW TL 767 X	Tieftemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Unterstützung Abdichtwir- kung und Schmierung von Radial- wellendichtringen, Nutringen, O- Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen.
   6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)								

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen								
RENOLIT SI 300 S	MSI3P-70 ISO-L- XE(F)EEA 3	Lithium Silikonöl	–	3	75	-70 / +160	–	Tieftemperaturfett für elektrische und elektronische Geräte, feinme- chanische Geräte, Abdichtfett für Radialwellendichtringe, Nutringe, O-Ringe
	18 kg (Eimer)							
URETHYN LT 60	KE1N-50	PU synth. Grundöl	–	1	23	-50 / +140	Salzgitter Maschinenbau (SMAG), Sprimag Spritz Maschinenbau	Für Gleit- und Wälzlager, Führungen, Offene Getriebe an Geräten im Tieftemperaturbereich, z. B. an Maschinen und Anlagen im Freien bei Winterbetrieb, Schneeraupen, Seilbahnen, Transporteinrichtungen in Kühlhäusern, im Freien laufende Rolltreppen. Auch für schnelllaufen- de Wälzlager geeignet.
 	6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)							

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen								
GLEITMO 705	–	Synth. Grundöl	•	2	68	-20 / +1000	–	Schmierung von langsam laufenden Lagern, Bolzen, Scharnieren, Gleitflächen und -bahnen in Befeuerungs-, Trocknungs- und Härteanlagen. Schlichte für Gießlöffel, -werkzeuge, -trichter und -rinnen im Aluminium Druckguss.
   6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								
GLEITMO 820	–	Mineralöl	•	1-2	–	-20 / +1150	–	GLEITMO 820 wird eingesetzt für Gesenkschmieden, Warmfließpressen, Warmwalzen, Warmbiegen. Auch zur Schmierung von Säulenführungen der Pressen bestens geeignet.
  5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 60 kg (Hobbock)								
RENOLIT ST 8-081/2	–	PTFE PFPE	–	2	510	-20 / +260	–	Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungsmittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbelastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z. B.: Lackieranlagen, Trockenöfen, Kalanderlager, Maschinen der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauchgasklappen im Kraftwerksbereich.
 1 kg (Dose)								

GLEITMO, PLANTO, RENOLIT



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Schmierfette für Zentralschmieranlagen								
PLANTOGEL ECO 000 S	–	Li/Ca synth. Ester	–	00-000	56	-40 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares Fließ- fett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranla- gen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe.
	18 kg (Eimer)							
PLANTOGEL ECO 2 S	ISO-L- XD(L)CEB 2	Li/Ca synth. Ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273 	Biologisch schnell abbaubares EP- Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitla- gerschmierung, z. B. von Wassertur- binen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentral- schmieranlagen gut förderbar.
   	0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
RENOLIT POLAR BLACK	–	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwer- lastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechseln- den Umgebungstemperaturen.
	180 kg (Fass)							
RENOLIT LI IDM 000	GP000K-30	Lithium Mineralöl	–	000	300	-30 / +120	DMG MORI	Zentralschmiereinheiten und Linear- führungen von Werkzeugmaschinen
   	10 x 1 L (Tube), 3 x 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Schmierfette mit Festschmierstoffen								
PLANTOGEL ECO 2 FS	–	Li/Ca synth. Ester	•	2	195	-30 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehr- zweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen.
 	18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
RENOLIT FOL 2	–	Lithium PAO	•	2	110	-10 / +21	MPA Stuttgart kontrolliert	Gleitlagerfolien im Hochbau, besonders alterungsbeständig, Gleitfolienfett, geringe Gleitgeschwindigkeiten.
	18 kg (Eimer)							
RENOLIT LX-OTP 2	–	Li-X Polyglykol	•	1-2	360	-40 / +160	MAN	Achsschenkelbolzenschmierung bei MAN.
	0,4 kg (Kartusche)							
RENOLIT POLAR BLACK	–	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwer- lastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen.
	180 kg (Fass)							

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Schmierfette mit Festschmierstoffen								
GLEITMO 805 K	–	Lithium synth. Grundöl	•	2*	130	-45 / +110	Volvo Car Germany	Für Gelenklager, Spindeln, Gleitlager, Bolzen, Spannfutter sowie Schrauben, die stoßartigen Belastungen und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Ausgeprägtes Tieftemperaturverhalten und exzellente Kunststoffverträglichkeit.
    0,4 kg (Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock)								
GLEITMO 810	–	Lithium Mineralöl	•	2	68	-40 / +80	Daimler, KARL MAYER Textilmaschi- nenfabrik	Für Kugelgewindegetriebe, Vielnut-profile, Kugelbuchsen, Zahnkupp-lungen, Gewindespindeln, Edelstahl-schraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltsgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen.
    24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 30 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)								
GLEITMO 815	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	2	115	-45 / +150	MAN	Für Kugelgewindegetriebe, Vielnut-profile, Kugelbuchsen, Zahnkupplun-gen, Gewindespindeln, Edelstahl-schraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltsgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen. Mit erwei-tertem Temperatureinsatzbereich (kurzzeitig bis +180 °C). Als Spray besonders für die Montage und Instandhaltung geeignet.
    24 x 0,1 kg (Tube), 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)								
GLEITMO 860	–	Synth. Grundöl	•	1-2	–	-45 / +140	–	Für Schmierstellen, die durch Pas-sungsrost gefährdet oder oszillieren-den Bewegungen sowie Vibrationen ausgesetzt sind. Besondere Vorteile ergeben sich in der Anwendung bei hochbeanspruchten Planetenwälz-getrieben, etwa in Aktuatoren in der Automobilindustrie.
 180 kg (Fass)								
GLEITMO 1580 V	–	Synth. Grundöl	•	2	–	-45 / +130	–	Zur Montage und Nachschmierung von Maschinenelementen, auf die hohe Drücke, stoßartige Belastungen und rüttelnde bzw. oszillierende Bewegungen einwirken. Für hoch belastete Wälz- und Gleitlager (auch unter ungünstigen Bedingungen wie Vibrationen), Zahnkupplungen, Getriebeverzahnungen, Schnecken-getrieben, Gewindespindeln und Bewegungsschrauben sowie für Schmierstellen, die durch Passungs-rost gefährdet sind.
  5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								

* Auch in den Konsistenzklassen NLGI 00 und 1 erhältlich

Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex; PU: Polyharnstoff; Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PFPE: Perfluorpolyether

CARBAFLO, GLEITMO, RENOLIT



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Perfluorierte Pasten								
CARBAFLO 2160	–	Synth. Grundöl	•	2	310	-60 / +260	–	CARBAFLO 2160 ist eine weiße, nahezu transparente Hochtemperaturpaste für die Schmierung von Lagern, Gleitschienen oder Steckkontakten. Es ist stabil gegenüber den meisten Laugen und Säuren, hat eine ausgezeichnete Hochdruckbeständigkeit und wirkt als elektrischer Isolator. Die niedrige Verdampfungsrate des Grundöls gewährleistet verlängerte Nachschmierintervalle. Korrekt angewendet garantiert CARBAFLO 2160 eine Lebensdauerschmierung von sensiblen Gleitschienen und Verstellmechanismen, wie etwa in Schiebedächern.
 100 g (Spritze), 6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer)								
CARBAFLO 2455	–	Synth. Grundöl	•	2	210	-45 / +220	–	CARBAFLO 2455 ist eine fluoreszierende Spezialpaste auf der Basis eines hochstabilen Syntheseöls und weißen Festschmierstoffen. Es ist resistent gegen viele aggressive Chemikalien und bietet eine hervorragende Verträglichkeit mit verschiedensten Elastomer- und Kunststoffarten. Der UV-Zusatz erlaubt ein einfaches Erkennen von CARBAFLO 2455 mit UV-Licht, auch wenn es in einem dünnen Film aufgebracht wurde.
 1 kg (Kartusche), 6 x 1 kg (Dose)								

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Perfluorierte Pasten								
CARBAFLO 3631	–	Synth. Grundöl	•	2	310	-60 / +260	–	CARBAFLO 3631 ist stabil gegenüber den meisten Säuren und Laugen, kommt zum Einsatz bei hochbelasteten, langsam laufenden Lagern, Antriebswellen oder mechanischen Geräten, die in einem breiten Temperaturspektrum betrieben werden. Die Paste zeigt hervorragende Hochdruckeigenschaften im gesamten Temperaturbereich und bietet einen langfristigen Verschleißschutz, der zu einer wesentlich längeren Lebensdauer der Maschinenbauteile führt.
 10 kg (Eimer)								
GLEITMO 591	–	PTFE Synth. Grundöl	•	2*	510	-25 / +260	–	Für Wälz- und Gleitlager bei höchsten Temperaturen, z. B. in Ventilatoren, Elektromotoren, Transportketten und Zentrifugenlagern.
  24 x 0,06 kg (Dose), 0,6 kg (Semco), 0,75 kg (Kartusche), 0,85 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer)								
GLEITMO 593	–	PTFE Synth. Grundöl	•	2*	510	-25 / +250	–	Für Wälzlager von langsam laufenden Transportketten in der Textilausrüstung, an Trocken- und Einbrennanlagen.
  60 g (Dose), 6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer)								
GLEITMO PFG 4022	–	PTFE Synth. Grundöl	•	1	80	-40 / +150	–	Wälz- und Gleitlagern, für die Dauerschmierung bei Anwesenheit aggressiver Medien, sowohl im Hoch- als auch im Tieftemperaturbereich, wie z. B. schnelllaufende Lager, Transportketten, Lager von Zentrifugen, elektromotorische Stellantriebe oder Magnetventile.
 0,85 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Eimer)								
GLEITMO 591 (OX)	–	PTFE Synth. Grundöl	•	2	–	-25 / +260	BAM Sauerstoff- prüfung	Für Sauerstoffanwendungen. Resistent gegen viele aggressive Chemikalien und hervorragend verträglich mit verschiedensten Gummi- und Kunststoffarten.
 1 kg (Dose)								
GLEITMO 593 (OX)	–	PTFE Synth. Grundöl	•	2	–	-25 / +250	BAM Sauerstoff- prüfung	Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen.
 6 x 1 kg (Dose)								
GLEITMO 595	–	PTFE Synth. Grundöl	•	3	–	-60 / +250	BAM Sauerstoff- prüfung	Zur Erstschnierung und Wartung von Ventilen für Sauerstoff-Druckflaschen, für die Anlagen der sauerstoffverarbeitenden und sauerstoffverarbeitenden Industrie. Anwendungen im Tauchsport. Auch geprüft mit gasförmigem Sauerstoff bei höheren Temperaturen.
  96 x 60 g (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer)								Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen.

* Auch in den Konsistenzklassen NLGI 00, 1 und 3 erhältlich

Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex; PU: Polyharnstoff; Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PFPE: Perfluorpolyether

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfeh- lungen	Hauptanwendung
Schmierfette in Spraydosen								
RENAX GLEITSPRAY (Schmierfett: RENOLIT GL 1)	–	Lithium Teilsynth. Grundöl	–	1	–	-30 / +140*	–	Sehr adhäsives, geräuschkinderndes, reibungs- und verschleißminderndes Schmierfett mit gutem Korrosionsschutz. Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern sowie in Getrieben, Bowdenzügen, Füh- rungsbahnen und Schiebedächern. Zum Befetten schwer zugänglicher Stellen.
	12 x 400 ml							

* Nach Abdampfen Lösemittel

Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex; PU: Polyharnstoff;
Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PFPE: Perfluorpolyether

GLEITMO, RENOLIT



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Montagepasten								
RENOLIT AS	–	Lithium synth. Grundöl	–	1	3000	-20 / +140	–	Schmier- und Abdichtfett, vermindert Reibung, dämpft Schwingungen, verhindert Stick-Slip, beugt Undichtigkeiten vor, beständig gegen viele flüssige Medien und Gase, schützt vor korrosivem Angriff; Pumpenlager, Ventilatoren, Fördereinrichtungen Druckmaschinen, Reinigungs- und Lackieranlagen.
	5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)							
GLEITMO WSP 5040	–	CaSX Mineralöl	•	2	250	-20 / +140	COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff-silberblau), NEUERO Industrietechnik für Förderanlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe	Für Maschinenelemente aller Art, auf die höchste Drücke, stoßartige Belastungen und oszillierende Bewegungen einwirken. Insbesondere in feuchter Umgebung oder unter Spritzwassereinfluss. Für Gleitpaarungen, die zum Ruckgleiten (stick-slip) und zum Verschweißen (Fressen) neigen. Bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Drücken sowie bei Auftreten von Passungsrost. Anwendung als Heischraubenpaste bis +1200 °C.
   	24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 0,4 kg (Kartusche), 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 200 kg (Fass)							

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Montagepasten								
RENOLIT SI 300 M	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10, VW TL 767 X	Tiefemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Unterstützung Abdichtwir- kung und Schmierung von Radial- wellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtun- gen, Schmierung von Faltenbälgen.
! □	6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)							
RENOLIT SI 300 S	MSI3P-70 ISO-L- XE(F)EEA 3	Lithium Silikonöl	–	3	75	-70 / +160	–	Tiefemperaturfett für elektrische und elektronische Geräte, feinmechani- sche Geräte, Abdichtfett für Radial- wellendichtringe, Nutringe, O-Ringe.
☪	18 kg (Eimer)							
RENOLIT SI 708	–	HDK Silikonöl	–	2-3	750	-40 / +200	–	Elastomer-Montagehilfsmittel, Gleit- mittel, Isolierfett.
! □ ☪	6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 3 x 5 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							

RENOLIT



Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen								
RENOLIT FOL 2	–	Lithium PAO	•	2	110	-10 / +21	MPA Stuttgart kontrolliert	Gleitlagerfolien im Hochbau, beson- ders alterungsbeständig, Gleitfolien- fett, geringe Gleitgeschwindigkeiten.
	18 kg (Eimer)							
RENOLIT SI 300 M	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10, VW TL 767 X	Tiefemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Unterstützung Abdichtwir- kung und Schmierung von Radialwel- lendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen, Schmie- rung von Faltenbälgen.
  	6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)							
RENOLIT SI 300 S	MSI3P-70 ISO-L- XE(F)EEA 3	Lithium Silikonöl	–	3	75	-70 / +160	–	Tiefemperaturfett für elektrische und elektronische Geräte, feinmechanische Geräte, Abdichtfett für Radialwellen- dichtringe, Nutringe, O-Ringe.
	18 kg (Eimer)							
RENOLIT SI 410 M	MSI2K-50	Calcium Silikonöl	–	2	750	-55 / +120	eurofins (F)	Bierhahnfett zur Schmierung von Hähnen, Lagern und Dichtstellen in Gär- und Abfüllanlagen der Geträn- keindustrie, Maschinen der Lebensmit- telherstellung und Verpackung.
   	6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlun- gen	Hauptanwendung
Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen								
RENOLIT TFL 2	–	Lithium PAO	•	2	110	-40 / +140	–	Enthält PTFE, für Gleitpaarungen Kunststoff/Kunststoff oder Kunst- stoff/Metall.
	18 kg (Eimer)							
STABYL EOS E 2	KPE1-2K-40	Lithium synth. Grundöl	–	1-2	320	-40 / +130	General Electric, IMO, Jungblut wind elements, KENERSYS, ThyssenKrupp Rothe Erde, ZS Schmieran- lagen	Zur Schmierung von hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern in Windkraft- anlagen aller Art. Verfügt über einen breiten Einsatztemperaturbereich, hohe mechanische Stabilität, ausge- prägtes Lasttragvermögen und her- vorragende Korrosionsschutzeigen- schaften. Kann unter Berücksichti- gung der Herstellervorgaben daher sowohl zur Schmierung der Rotorla- gerung, als auch der Blatt- und der Azimutlager eingesetzt werden.
  	0,4 kg (Kartusche), 3,7 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180 kg Fass							
STABYL LX 460 SYN	KPHC1-2N-40	Li-X synth. Grundöl	–	1-2	460	-40 / +140	–	STABYL LX 460 SYN ist ein vollsyn- thetisches Hochleistungsfett, wel- ches aufgrund seines großen Tempe- ratureinsatzbereichs, seiner hohen mechanischen Stabilität und außer- gewöhnlichen Lasttragfähigkeit eine ausgezeichnete Wahl bei der Schmie- rung von Hauptrotorlagern in Wind- kraftanlagen ist.
  	0,4 kg (Kartusche), 3,57 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 180 kg Fass							
STABYL LX 460 SYN 00	KPHC 00 N-40	Li-X synth. Grundöl	–	00	460	-40 / +140	–	STABYL LX 460 SYN 00 ist ein voll- synthetisches Hochleistungsfett, das speziell für den Einsatz in Windkraft- anlagen entwickelt wurde. Es kombi- niert die Vorteile eines synthetischen Grundöls und eines speziellen Li- thiumkomplex-Verdickers mit denen eines hochmodernen Additivpakets.
 	5 kg (Faltenbalg), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
GLEITMO 585 K	–	Lithium synth. Grundöl	•	2	50	-45 / +130	ThyssenKrupp Rothe Erde, SKF-Lincoln, BEKA	Für Wälz- und Gleitlager sowie Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrostgefährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibratio- nen, z. B. Blatt- und Azimutlagerun- gen an Windkraftanlagen).
  	0,37 kg, 0,5 kg (SR-Kartusche), 0,95 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 40 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
GLEITMO 585 K PLUS	–	Lithium synth. Grundöl	•	2	50	-45 / +130	ThyssenKrupp Rothe Erde, SKF-Lincoln, BEKA	Für Wälz- und Gleitlager sowie Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrostgefährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibratio- nen, z. B. Blatt- und Azimutlagerun- gen an Windkraftanlagen).
  	3,57 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen								
CEPLATTYN GT P	–	Al-X teilsynth. Grundöl	•	1-2	300	-30 / +140	FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, Sinoma, Thyssen- Krupp Industrial Solu- tions	Grundierschmierstoff für Offene Getriebe, ist speziell abgestimmt auf die CEPLATTYN GT- und CEPLATTYN SF-Betriebsschmier- stoffe.
 18 kg (Eimer)								
CEPLATTYN GT RN	–	Synth. Grundöl	•	–	3000	-10 / +140	ThyssenKrupp Industrial Solutions, FLSmidth, KHD Hum- boldt Wedag Interna- tional, Sinoma, Ferry Captain	Wird eingesetzt, um an neu ins- tallierten Zahnkränzen und Rit- zeln die Fertigungsrautiefen der Zahnoberflächen zu glätten und das Tragbild zu optimieren.
 175 kg (Fass), BULK								
CEPLATTYN 100 HV	–	Al-X Mineralöl	•	–	1750	0 / +140	FLSmidth, Sinoma, Ferry Captain, CMD, ThyssenKrupp Indust- rial Solutions	Zur Tauchbadschmierung von offen laufenden Antrieben an Mühlen, Trockentrommeln und Drehrohröfen.
   1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 170 kg (Fass)								
CEPLATTYN GT 3	–	Synth. Grundöl	•	–	3200	-5 / +60	ThyssenKrupp Indust- rial Solutions, Sinoma	Für hoch belastete Offene Getrie- be z. B. an Öfen, Mühlen und Trocknern in der Grundstoffin- dustrie mit Tauchbad- oder Um- laufschmierung. Wurde speziell entwickelt für den Einsatz an Offenen Getrieben unter kriti- schen Einsatzbedingungen, wie Ofen- und Mühlenantriebe in der Zement- und Bergbauindustrie.
 190 kg (Fass), BULK								
CEPLATTYN 300	–	Al-X Mineralöl	•	1-2	1300	-30 / +250	DB-Mat.-Nr. 106169, Ferry Captain, FLSmidth, Sinoma, Citic, CMD, Christian Pfeiffer, Sandvik, Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, Maschinenfabrik Gustav Eirich, ThyssenKrupp Indust- rial Solutions, RUD Ketten	Grundierungsschmierstoff für Offene Großgetriebe, Zahnstan- gen und Gleitflächen. Auch als Montagepaste für Schrauben und Bolzen, Seilschmierung und -konservierung sowie im Stahl- wasserbau für Ketten, Gleitflä- chen und Verzahnungen einsetz- bar.
    0,4 kg (Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock), 210 kg (Fass)								

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen								
CEPLATTYN RN	—	Al-X teilsynth. Grundöl	•	00	460	-10 / +140	Ferry Capitain, FLSmidth, Outotec, Sinoma, Citic, CMD, Maguin, Christian Pfeiffer, Sandvik, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Spezieller sprühbarer Ein- fahrschmierstoff zur Tragbil- derhöhung und Einglättung von fertigungsbedingten Rautiefen an allen offenen Antrieben.
     1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK								
CEPLATTYN KG 10 HMF	OGPF0-00N-10	Al-X Mineralöl	•	0-00	500	-10 / +140	Ferry Capitain, FLSmidth, Maschinen- fabrik Gustav Eirich, Outotec, CMD, Maguin, Christian Pfeiffer, Sandvik, Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Für Zahnkranzantriebe von Rohrmühlen, Drehöfen, Trocknern, Brechern.
     1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK								
CEPLATTYN KG 10 HMF- 1000	OGPF0-00N-10	Al-X Mineralöl	•	0-00	1000	-10 / +140	Ferry Capitain, FLSmidth, Outotec, CMD, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Für offene Zahnkranzantrie- be im Schwerlastbereich und bei ständig erhöhten Umge- bungs- und Flankentempera- turen sowie für Zahnkranz- antriebe mit leicht beschä- digten Tragflanken und geringerem Traganteil.
     1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK								
CEPLATTYN KG 10 HMF- 2500	OGPF0-00N+50	Al-X Mineralöl	•	0-00	2500	-5 / +140	Ferry Capitain, FLS- midth, Citic, CMD, KHD Humboldt Wedag International, Outotec, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Für Antriebe mit vorgeschä- digten Tragflanken (Pitting- bildung, Ausbrüche etc.) und bei Flankentemperaturen über +70 °C. Durch die hohe Grundölviskosität wird die Übertragung von Schwin- gungen gedämpft.
      1 kg (Dose), 15 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK								
CEPLATTYN BL	OGPF2P-20	Al-X Mineralöl	•	2	500	-40 / +150	FLSmidth, BEKAwind	Zur Schmierung von Maschi- nen und Maschinenteilen unter erschwerten Betriebs- bedingungen, z. B. Zahnrä- der, Gleitbahnen, Ketten, Schneckengetriebe und Seile sowie zur Schmierung von Maschinenteilen, die im Frei- en Temperaturschwankun- gen und Umwelteinflüssen ausgesetzt sind. Auch zum Einsatz an Stellantrieben in Windkraftanlagen geeignet.
       0,5 kg (Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)								

FUCHS Special Applications

Schmierfette / Pasten

Produkt- bezeichnung	Kennzeich- nung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Fest- schmier- stoffe	NLGI- Klasse	Grund- ölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Ein- satz- tempe- ratur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
Weitere Schmierfette für besondere Anwendungen								
CEPLATTYN SF 10	–	Synth. Grundöl	–	–	10000	0 / +120	Ferry Capitain, Metso, Outotec, ThyssenKrupp Industrial Solutions, FLSmidth, KHD, CMD, Citic	Die hohe Grundölviskosität garan- tiert einen stabilen Schmierfilm zwischen den in Kontakt befind- lichen Zahnflanken. Dies führt zusammen mit dem neuartigen Additivpaket zu der außerordentli- chen Leistungsfähigkeit. Einsatz an Offenen Getrieben an Mühlen und großen Antriebsketten in der Grundstoffindustrie. Entspricht AGMA 2005-D94/13 EP/13 S.
 1 kg (Dose), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)								
CEPLATTYN SF 30	–	Synth. Grundöl	–	–	30000	+15 / +120	Metso, FLSmidth, ThyssenKrupp Industrial Solutions, Citic, Falk, Rexnord, KHD Humboldt Wedag	Für den Einsatz an offenen Getrie- ben in der Grundstoffindustrie. Die extrem hohe Grundölvisko- sität gewährleistet eine gute Trennung der Reibpartner und erbringt somit eine außerordent- liche Leistungsfähigkeit. Auch bei geringsten Schmierstoffmengen ist ein sicherer Betrieb der Antrie- be gewährleistet.
 50 kg (Hobbock), 185 kg (Fass), BULK								
CEPLATTYN BL WHITE	OGPF1-2P-30	Al-X teilsynth. Grundöl	•	1-2	300	-50 / +160	–	Zur Schmierung von Verzahnun- gen an Azimut- und Pitchverstel- lungen von Windkraftanlagen. Des Weiteren z. B. an Zahnrädern, Gleitbahnen, Ketten, Schnecken- getrieben und Seilen einsetzbar sowie zur Schmierung von Maschinenteilen, die starken Temperaturschwankungen und Umwelteinflüssen ausgesetzt sind.
 0,4 kg (Kartusche), 3,6 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 185 kg (Fass)								
CEPLATTYN HT	–	Synth. Grundöl	•	–	160	-20 / +600	FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions, Sinoma, Sprimag	Zur Innenschmierung von losen Laufringen an Drehrohröfen und Trockentrommeln.
 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)								
CEPLATTYN 24 LR	–	Wässrige Basis	•	–	–	>0 / +600	ThyssenKrupp Industrial Solutions, Sprimag, KHD Humboldt Wedag	Innenschmierung von losen Laufringen an Drehrohröfen und Trockentrommeln zur Aufrechter- haltung der Relativbewegung der Laufringe, sofern kein öltiger, brennbarer Schmierstoff einge- setzt werden soll.
 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								

METALLBEARBEITUNGS- SCHMIERSTOFFE

Moderne Metallbearbeitungsschmierstoffe sehen sich vielfältigen Anforderungen gegenüber. Sie müssen sowohl wirtschaftlich und leistungsfähig als auch frei von umwelt- und gesundheitsbelastenden Inhaltsstoffen sein.

FUCHS verfügt über die erforderliche Prozessexpertise, um die sehr spezifischen und vielfältigen Anforderungen in der Metallbearbeitung optimal erfüllen zu können. Das umfassende und hoch leistungsfähige Schmierstoffprogramm von FUCHS zeichnet sich durch hervorragende Anwendungsergebnisse in allen Bereichen der Metallbearbeitung aus – von Kühlschmierstoffen, Härtemedien über Umformschmierstoffe bis hin zu Reinigern und Korrosionsschutzmitteln.

Metallbearbeitungsschmierstoffe

Kühlschmierstoffe – wassermischbar

Globales & EU Kernprogramm Lokales Kernprogramm DMG MORI und DMQP freigegebene wassermischbare Kühlschmierstoffe	122-125
Bearbeitung von Aluminium, Guss und niedrig legierten Stählen, hochlegierten Stählen und hochwarmfesten Werkstoffen, Buntmetallen (Kupfer, Messing, Bronze), Magnesium Spezialprodukte	126-128
Service Additive für wassermischbare Kühlschmierstoffe: Nachstellkonzentrate Schaumdämpfer Bakterizide und Fungizide	129-130

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

ECOCUT HFN Reihe 500er Reihe 600er Reihe 700er Reihe 800er Reihe Universell für Stahl und Buntmetalle ECOCUT FT Reihe ECOCUT LCF Reihe PLANTOCUT Reihe Minimalmengenschmierung	131-135
Spezifische Anwendungen: Werkzeugschleifen, Zahnradbearbeitung, Funkenerodieren, Gewindebearbeitung, Honon / Finishen, Medizintechnik, Tieflochbohren	136-138
Service Additive für nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe: Nachstellkonzentrate	138

Härteöle / Konzentrate

Blankhärteöle Hochleistungshärteöle auf Mineralölbasis Hochleistungshärteöle auf Hydrocrackölbasis Synthetische Hochleistungshärteöle Wassermischbare Abschreckmittel	139-141
---	---------

Reiniger

Neutralreiniger 1-Komponenten-Produkte Saure Reiniger Builder-Komponenten Tensid-Komponenten Systemreiniger Lösemittelreiniger Spezialprodukte Montagehilfen Korrosionsschutz Hautschutz/-reinigung/-pflege	142-154 155
--	----------------

Korrosionsschutzmittel

Ölige Korrosionsschutzprodukte Ölige Korrosionsschutzkonzentrate Thixotrope Korrosionsschutzprodukte Mineralölfreie Korrosionsschutzprodukte Lösemittelhaltige Korrosionsschutzprodukte Wasserverdrängende Korrosionsschutz- produkte Wassermischbare Korrosionsschutzprodukte ölig Wassermischbarer Korrosionsschutz synthetisch Korrosionsschutzbeschichtungen Dampfphasenkorrosionsschutz Nachstelladditive und Lösemittel Spraydosenprogramm	156-167
--	---------

Kaltumformschmierstoffe

Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen, das Stanzen, das Feinschneiden, Kaltfließpressen, den Draht-, Rohr-, Stabzug, das Hydroforming	168-177
VDA Umformschmierstoffe Walzöle	178-179

Warmumformschmierstoffe

Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden, Hammerschmieden, Hochgeschwindigkeitsschmieden, rotatorische Umformoperationen, die Vorbehandlung von Zuschnitten	180-185
Druckgusstrennmittel/-hilfsmittel Weitere Produkte für die Warmumformung	186-187

Kühlschmierstoffe – wassermischbar



Produkt- bezeichnung	Mil- chige Emul- sion	Trans- luzente Emul- sion	Lösung/ Voll- synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasser- härte Ansatz- wasser	Bor- frei	Material Empfeh- lung	Hauptanwendung
Kernprogramm – globale und europäische Produkte									
ECOCOOL GLOBAL 20	–	• (ME EP)	–	0,99	9,6	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Unterstützt bei der Maximierung der Betriebsproduktivität, verbessert das Arbeitsumfeld und generiert Kosteneinsparungen. Speziell für die Automobilindustrie entwickelt.
20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
ECOCOOL GLOBAL 1000	• (EP)	–	–	0,99	9,4	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni	Kühlschmierstoff mit besonderen Qualitätseigenschaften für die Hochleistungs-Metallbearbeitung insbesondere in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, dem Semicon Maschinenbau und vielen weiteren Anwendungen in der Industrie. Freigaben: Medical, DMG MORI, Rolls-Royce, Safran, GROB, ASML Grade 2
20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
ECOCOOL AFC 1515	•	–	–	0,98	9,5	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Grob- und Feinzerspanung sowie Schleifen von Stahl- und Aluminiumwerkstoffen, exzellente Schmiereigenschaften.
20 L (Kanister), 60 L (Fass), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
ECOCOOL FERROSTAR MBF	–	• (ME EP)	–	0,97	9,6	M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung insbesondere für spezielle Gusslegierungen und höher legierte Stähle starke Kühl-, Netz- und Spülwirkung; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. GROB-Freigabe, DMG MORI Freigabe
20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									

ME = Mikroemulsion; EP = EP Additivierung; ME EP = Mikroemulsion mit EP Additivierung; W = Wasserhärtebereich weich; M = Wasserhärtebereich mittel; H = Wasserhärtebereich hart; * = bei kritischen Legierungen vorab Verträglichkeit prüfen; • = ja; – = nein; (•) – bedingt

Kühlschmierstoffe – wassermischbar

Produkt- bezeichnung	Mil- chige Emul- sion	Trans- luzente Emul- sion	Lösung/ Voll- synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasser- härte Ansatz- wasser	Bor- frei	Material Empfeh- lung	Hauptanwendung
Kernprogramm – globale und europäische Produkte									
ECOCOOL MG 22 B	–	–	•	1,03	9,5	W, M, H	•	Stahl, Guss	Wässrige Lösung; eignet sich besonders zur Kühlung und Schmierung bei der Bearbeitung und dem Schleifen von Eisenwerkstoffen.
	205 L (Fass)								
ECOCOOL S-FC VW	–	–	• (EP)	1,05	9,4	W, M	•	Stahl, Guss, Al*	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zum Schleifen und Zerspanen von Guss und Stahl, extrem schaumarm, gute Netz- und Spülmir- kung, hinterlässt keine klebenden Rückstände.
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCOOL S-CO 5 BF	–	–	•	1,1	9,0	W, M	•	Hart- metall, Bunt- metalle	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für die Zerspanung und das Schleifen von Hartme- tallen. Vermindert Kobleinlösung, schaum- arm, geringe Nachsatzkonzentration erfor- derlich.
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
Lokales Kernprogramm – Ergänzung für Global & EU Kernprogramm									
ECOCOOL HPL 730 NEU	• (EP)	–	–	0,99	9,2	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Multifunktionseller Kühlschmierstoff für die schwierige Bearbeitung, zum Reiben und Gewinden mit hohen Oberflächengüten.
  	200 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
ECOCOOL S-G2	–	–	• (EP)	1,06	8,8	W, M	•	Stahl, Al*	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für höch- ste Anforderungen beim Zerspanen und Schleifen von Stahl und Aluminiumlegierun- gen, extrem schaumarm, für Weichwasser und höhere Drücke geeignet, geringe Nach- satzkonzentration erforderlich.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCOOL TN 2530	• (EP)	–	–	0,98	9,4	M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Titan, Inconel, Al*	Kühlschmierstoff mit EP-Wirkstoffen, univer- sell einsetzbar für Aluminiumwerkstoffe, Titan und rostfreie Stähle, hochdruckstabil und schaumarm.
	205 L (Fass)								
ECOCOOL VHCM-1 CP	–	• (ME EP)	–	0,99	9,6	W, M, H	–	Stahl, Guss	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zersp- anung und zum Schleifen mit erhöhtem Korrosionsschutz; borfreies Pendant zu ECOCOOL R -VHCM; geringe Nachsatzkon- zentration erforderlich.
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
ECOCOOL ALUSTAR BF-V	•	–	–	0,98	8,4	M	•	Stahl, legierter Stahl, Al*, Buntme- talle	Hochwertiger Kühlschmierstoff zur Bearbei- tung von kritischen Aluminiumlegierungen; pH neutral; hervorragende Schmiervirkung; gute Netz- und Spülmirkung. Zur Bearbei- tung von Guss nicht geeignet.
	205 L (Fass)								

ECOCOOL

Produkt- bezeichnung	Mil- chige Emul- sion	Trans- luzente Emul- sion	Lösung/ Voll- synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasser- härte Ansatz- wasser	Bor- frei	Material Empfeh- lung	Hauptanwendung
DMG MORI und DMQP freigegebene wassermischbare Kühlschmierstoffe									
ECOCOOL FERROSTAR MBF	–	• (ME EP)	–	0,97	9,6	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung, insbesondere für spezielle Gusslegierungen und höher legierte Stähle; starke Kühl-, Netz- und Spülwirkung; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. GROB-Freigabe, DMG MORI Freigabe
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
ECOCOOL GLOBAL 1000	• (EP)	–	–	0,99	9,4	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni	Kühlschmierstoff mit besonderen Qualitätseigenschaften für die Hochleistungs-Metallbearbeitung insbesondere in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, dem Semicon Maschinenbau und vielen weiteren Anwendungen in der Industrie. Freigaben: Medical, DMG MORI, Rolls-Royce, Safran, GROB, ASML Grade 2
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									
ECOCOOL VHCM - 1K	–	• (ME)	–	0,99	9,4	W, M	•	Stahl, Guss	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und das Schleifen. Borfreies und vorkonserviertes Pendant zu ECOCOOL R VHCM, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Geeignet zum Drehen, Bohren, Fräsen und Schleifen.
 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
ECOCOOL AFC-IDM	• (EP)	–	–	0,95	9,3	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Universalprodukt für die Mischbearbeitung vieler Metalllegierungen. DMQP Produkt
 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW									
ECOCOOL S-FC IDM	–	–	•	1,05	9,5	W, M	•	Stahl, Guss, Al*	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zum Schleifen und Zerspanen von Guss, Stahl und konventionellen Aluminiumlegierungen. DMG MORI Freigabe
 205 L (Fass), 1000 L (IBC)									

Weitere DMG MORI und DMQP freigegebene wassermischbare Kühlschmierstoffe auf Anfrage.

Kühlschmierstoffe – wassermischbar

Produkt- bezeichnung	Mil- chige Emul- sion	Trans- luzente Emul- sion	Lösung/ Voll- synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasser- härte Ansatz- wasser	Bor- frei	Material Empfeh- lung	Hauptanwendung
Bearbeitung von Aluminium									
ECOCOOL ALUSTAR BF-V	•	–	–	0,98	8,4	M	•	Stahl, legierter Stahl, Al*, Buntme- talle	Hochwertiger Kühlschmierstoff zur Bearbeitung von kritischen Aluminium- legierungen; pH neutral; hervorragende Schmierwirkung, gute Netz- und Spül- wirkung. Zur Bearbeitung von Guss nicht geeignet.
	205 L (Fass)								
ECOCOOL AFC 1515	•	–	–	0,98	9,5	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Grob- und Feinzerspanung sowie Schleifen von Stahl- und Aluminium- werkstoffen, exzellente Schmiereigen- schaften.
  	20 L (Kanister), 60 L (Fass), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
ECOCOOL GLOBAL 1000	• (EP)	–	–	0,99	9,4	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni	Kühlschmierstoff mit besonderen Quali- tätseigenschaften für die Hochleistungs- Metallbearbeitung insbesondere in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechni- k, dem Semicon Maschinenbau und vielen weiteren Anwendungen in der Industrie. Freigaben: Medical, DMG MORI, Rolls-Royce, Safran, GROB, ASML Grade 2
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCOOL S-G 2	–	–	• (EP)	1,06	8,8	W, M	•	Stahl, Al*	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für höchste Anforderungen beim Zersp- anen und Schleifen von Stahl, kritischen Aluminiumlegierungen und verzinkten Werkstoffen; extrem schaumarm, für Weichwasser und höhere Drücke ge- eignet; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCOOL MACH 300	• (EP)	–	–	1,01	9,2	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ni	Milchige Emulsion aus neuartiger Kühl- schmierstofftechnologie für die Hoch- leistungsbearbeitung wie Räumen, Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Spindeln von verschiedensten Werk- stoffen. Insbesondere auch für verfle- ckungskritisches Aluminium mit hoher Oberflächengüte geeignet.
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								

Kühlschmierstoffe – wassermischbar

Produkt- bezeichnung	Mil- chige Emul- sion	Trans- luzente Emul- sion	Lösung/ Voll- synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasser- härte Ansatz- wasser	Bor- frei	Material Empfeh- lung	Hauptanwendung
Bearbeitung von Buntmetallen (Kupfer, Messing, Bronze)									
ECOCOOL AFB 300 <i>NEU</i>	• (EP)	–	–	0,99	9,3	W, M, H	•	Stahl, Edel- stahl, Al, Ni, Bunt- metalle	Milchige Emulsion aus neuartiger Kühl- schmierstofftechnologie für die Hoch- leistungsbearbeitung wie Räumen, Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Spindeln von verschiedensten Werk- stoffen. Insbesondere auch für bleihal- tige Buntmetalle geeignet, wobei die Bildung von Bleiseifen vermieden wird.
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
ECOCOOL S-CO 5 BF	–	–	•	1,1	9,0	W, M	•	Hart- metall, Bunt- metalle	Zur Zerspanung und zum Schleifen von Hartmetallen. Vermindert Kobleinlö- sung, schaumarm, geringe Nachsatz- konzentration erforderlich. Auch für die Kupferbearbeitung einsetzbar.
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
Bearbeitung von Magnesium									
ECOCOOL 2516 MG-DC	•	–	–	0,98	9,1	H	•	Al*, Mg	Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, speziell für die Zer- spanung von Magnesium; Ansatzwas- serhärte >30 °dH; stabil bis 200 °dH ohne Ablagerungen.
	205 L (Fass)								
Spezialprodukte									
ECOCOOL GS 2000	–	–	•	1,06	8,0	–	•	Guss, Stahl	Gewindeschneidmittel für Wasserlei- tungsrohre, DVWVG- Freigabe vorhan- den; rot eingefärbt.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
ECOCOOL S-CO 5 BF	–	–	•	1,1	9,0	W, M	•	Hartmetall, Buntmetall	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zur Zerspanung und zum Schleifen von Hartmetallen, verminderte Kobleinlö- sung und Seifenbildung, schaumarm, geringe Nachsatzkonzentration erfor- derlich. Auch für die Kupferbearbei- tung einsetzbar.
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
ECOCOOL GLOBAL S 240	–	–	•	1,05	9,0	W, M	•	Faserver- bundwerk- stoffe, Kohlefaser- verstärkte Kunststoffe (CFK)	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff besonders zur Bearbeitung von CFK/ GFK, gute Netz- und Spülwirkung, extrem schaumarm, hinterlässt keine klebenden Rückstände, Freigabe: AIRBUS.
	205 L (Fass)								

Service Additive für Kühlschmierstoffe

ECOCOOL

Produkt- bezeichnung	Beschreibung Merkmal	Einsatzkonzentr. (bezogen auf Endverdünnung) [%]	Korrosions- schutz Anhebung	pH-Wert Anhebung	Hauptanwendung
-------------------------	-------------------------	---	-----------------------------------	---------------------	----------------

Nachstellkonzentrate für wassermischbare Kühlschmierstoffe

ECOCOOL ALKALISATOR G 	primäres Alka- nolamin	0,1 - 0,5 stufenweise	(•)	•	Anhebung des pH- Wertes.
	20 L (Kanister), 200 L (Fass)				
ECOCOOL AKTIV CU 	Kupferdeaktiva- tor	0,1 - 0,3	•	–	Verhindert Flecken und Grünverfärbung bei Buntmetallen, verhindert Kupferkorrosion.
	20 L (Kanister)				
ECOCOOL AKTIV ALU 	gegen Verfle- ckungen bei Aluminium	0,1 - 0,15	•	–	Verhindert Aluminium-Verfärbung, verhindert Aluminiumkorrosion. Nicht für synthetische Kühlschmierstoffe geeignet.
	20 L (Kanister)				
NETZMITTEL 12 	Netzmittel	0,05 - 0,2	–	–	Verbesserung des Netzverhaltens.
	20 L (Kanister)				
ECOCOOL AKTIV CPO 	Korrosionsschutz für Eisenmetalle	0,1 - 0,3	•	–	Verbesserung des Korrosionsschutzes von Emulsionen und synthetischen KSS.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)				

Schaumdämpfer, synergetisch abgestimmt auf wassermischbare Kühlschmierstoffe ECOCOOL

ANTI-FOAM 46 	Si- organische Verbindung	0,0025 - 0,005	–	–	Standard-Entschäumer bei Emulsionen und synthetischen Lösungen. Vor dem Gebrauch mit dem im Einsatz befindlichen Bearbeitungs- medium 1:1 verdünnen und langsam zugeben.
	5 L (Kanister)				
ANTI-FOAM 46 W 	Si- organische Verbindung	0,004 - 0,008	–	–	Entspricht ANTI-FOAM 46 mit Lösungsvermitt- ler, somit sehr gute Verteilung.
	5 L (Kanister)				
ANTI-FOAM 48 	Si- organische Verbindung	0,005 - 0,01	–	–	Einsatz bei Emulsionen und synthetischen Lösungen. Vor dem Gebrauch mit dem im Ein- satz befindlichen Bearbeitungsmedium 1:1 ver- dünnen und langsam zugeben.
	5 L (Kanister)				
ANTI-FOAM 1860 	Si- organische Verbindung	0,005 - 0,01	–	–	Standard Entschäumer bei Emulsionen und synthetischen Lösungen. Vor dem Gebrauch mit dem im Einsatz befindlichen Bearbeitungs- medium 1:1 verdünnen und langsam zugeben.
	5 L (Kanister)				
ANTI-FOAM 51 G 	Si- organische Verbindung	0,001 - 0,01	–	–	Mit Lösungsvermittler, gute Verteilung.
	5 L (Kanister), 205 L (Fass)				

Service Additive für Kühlschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung Merkmal	Einsatzkonzentr. (bezogen auf Endverdünnung) [%]	Korrosions- schutz Anhebung	pH-Wert Anhebung	Hauptanwendung
Schaumdämpfer, synergetisch abgestimmt auf wassermischbare Kühlschmierstoffe ECOCOOL					
ANTIFOAM LC 30 W	Si- organische Verbindung	0,001 - 0,01	–	–	Gemisch aus verschiedenen Entschäumern, sehr breites Einsatzspektrum. Mit Lösungsver- mittler; keine Verdünnung notwendig.
	5 L (Kanister)				
ANTIFOAM WS 1	Ca- Härteverbin- dung	ab 0,01	–	–	Härtebildner zur Anhebung der Wasserhärte I.d. R. hebt 0,01% die Wasserhärte um ca. 1 °dH an, max. 30 °dH.
	5 L (Kanister), 20 L (Kanister)				

Produkt- bezeichnung	Einsatzkonzentr. (bezogen auf Endverdünnung) [%]	Fungizid	Bakterizid	pH-Wert Einfluss	Hauptanwendung
Formaldehydfreie Bakterizide und Fungizide für die Pflege wassermischbarer Kühlschmierstoffe ECOCOOL					
ACTICIDE MBS	0,1 - 0,2	•	•	–	Kombination Fungizid und Bakterizid für Emulsionen und synthetische Lösungen.
  	5 L (Kanister), 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass), 1000 L (IBC)				
ACTICIDE M 20	0,1 - 0,2	•	•	–	Fungizid und Bakterizid für Emulsionen, chloridfrei, AOX- frei
 	5 kg (Kanister), 200 kg (Fass)				
ACTICIDE MV	0,1 - 0,2	–	•	–	Schnellwirkendes Bakterizid für Emulsionen und syntheti- sche Lösungen
  	5 kg (Kanister), 25 kg (Kanister), 1000 L (IBC)				

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

ECOCUT



Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
ECOCUT HFN Reihe								
ECOCUT HFN 5 LE-HC	4	0,83	136	•	–	•	•	Mehrzweck-Schneidöle ölnebelarm und verdampfungsarm, kupferinaktiv zum Schleifen und für die Bearbeitung mit geometrisch bestimmter Schneide. Die niedrigviskosen Varianten (4 und 10) auch zum Honen, die höheren Viskositäten auch als Multifunktionsöl (Hydrauliköl HLP) einsetzbar.
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
ECOCUT HFN 10 LE-HC	10	0,84	170	•	–	•	•	
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
ECOCUT HFN 16 LE	15	0,86	200	•	–	•	•	
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT HFN 22 LE	22	0,85	212	•	–	•	•	
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT HFN 32 LE	30	0,85	200	•	–	•	•	
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
ECOCUT 500er Reihe								
ECOCUT 515 	15 205 L (Fass)	0,9	158	•	•	–	–	Hochleistungsschneidöle mit spezieller Additivierung für die Zerspanung und insbesondere Gewindeschneiden von hochlegierten Werkstoffen (rostfreier Stahl). ECOCUT 515 ist sehr gut zum Tieflochbohren geeignet. Die Produkte sind zinkfrei und ölnelarm.
ECOCUT 522 	24 205 L (Fass)	0,9	204	•	•	–	–	
ECOCUT 600er Reihe								
ECOCUT 610 A  	10 1000 L (IBC), TKW	0,85	160	•	•	–	–	Schneidöle für Zerspanungsoperationen mit definierter Schneide zum Bearbeiten von legierten Stählen. Polare und chemisch aktive Additive reduzieren die Reibung und erhöhen die Werkzeugstandzeiten. Die Öle sind ölnelarm und zinkfrei.
ECOCUT 615 LE   	16 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	0,88	210	•	•	–	–	
ECOCUT 615 A  	17 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	0,87	200	•	•	–	–	
ECOCUT 628 LE   	26 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	0,86	210	•	•	–	–	
ECOCUT 700er Reihe								
ECOCUT 710 LE  	10 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	0,87	158	•	•	–	–	Hochleistungsöle mit hoher EP-Additivierung und universell einsetzbar für die Zerspanung von hoch legierten Stählen (Cr-Ni-Stählen). Bei der Zahnradbearbeitung zum Abwälzfräsen, Räumen und Tiefbohren; zinkfrei, ölnelarm.
ECOCUT 715 LE   	17 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	0,89	200	•	•	–	–	
ECOCUT 717 EK  	18 205 L (Fass), TKW	0,89	196	•	•	–	(•)	
ECOCUT 720 LE  	21 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	0,89	210	•	•	–	–	
ECOCUT 732 LE  	32 20 L (Kanister), 205 L (Fass)	0,88	190	•	•	–	–	

ECOCUT, PLANTO

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
Minimalmengenschmierung (MMS)								
PLANTO MIKRO UNI	15	0,88	200	•	•	•	•	Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Esterbasis mit hohem EP-Level, universell für alle Werkstoffe einsetzbar. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA (Ex Bielomatik), GROB, KNOLL, TKM
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							
PLANTO MIKRO 30 HD	31	0,93	211	•	•	•	–	Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Esterbasis mit sehr hohem EP-Level. Einsetzbar für niedrig- bis hochlegierte Stähle und Aluminium-Legierungen. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA (Ex Bielomatik), GROB, TKM
	20 L (Kanister)							
ECOCUT MIKRO PLUS 20	27	0,85	188	•	–	•	•	Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Basis von Fettalkohol. Zum Zerspanen von Aluminium, aber auch von Guss, Buntmetallen und Stahl geeignet. Verdampft sehr gut. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA (Ex Bielomatik), GROB, KNOLL, SKF, TKM Kundenfreigabe: Boeing, Bombardier, Embraer
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT MIKRO 20 D	28	0,85	188	•	–	•	•	Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Basis von Fettalkohol. Zum Zerspanen von Aluminium, Guss, Buntmetallen und Stahl geeignet. Verdampft sehr gut. Verbesserte Abreinigungsleistung. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA (Ex Bielomatik), GROB, TKM
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							
ECOCUT MIKRO LCF 20 D NEU	28	0,85	198	•	–	•	•	Fettalkohol-Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Basis nachwachsender Rohstoffe. Zum Zerspanen von Aluminium, Buntmetallen und Stahl geeignet. Verdampft sehr gut. Verbesserte Abreinigungsleistung. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA (Ex Bielomatik), GROB, KNOLL, TKM
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							
ECOCUT MIKRO PLUS 82	20	0,84	172	•	–	•	•	Minimalmengenschmierstoff (MMS) auf Basis von Fettalkohol. Zum Zerspanen von Aluminium, aber auch von Guss, Buntmetallen und Stahl geeignet. Verdampft nahezu rückstandsfrei. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: DROPSA (Ex Bielomatik), GROB, KNOLL, SKF, TKM Kundenfreigabe: Boeing
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Hart- metall	HSS Stahl	Hauptanwendung
Spezifische Anwendung – Werkzeugschleifen						
ECOCUT FT 7 WSE	8	0,81	184	•	•	Schleiföl auf Basis von GTL-Grundöl aufgebaut, zum Schleifen von Hartmetallwerkzeugen, verhindert Kobleinlösung. Weitere Anwendung: Schärfen von HSS-Werkzeugen. Geeignet für Feinfilteranlagen, aromatenfrei.
 	1000 L (IBC), TKW					
ECOCUT HS	5,5	0,8	160	•	•	PAO basiertes Schleiföl, universell einsetzbar zum Schleifen und Schärfen von HSS und Hartmetall, aromatenfrei, geeignet für Feinfilteranlagen.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW					

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
Spezifische Anwendung – Zahradbearbeitung								
ECOCUT 628 LE	26	0,86	210	•	•	–	–	Universell für sämtliche Zahradbearbeitungsverfahren (Stoßen, Abwälzfräsen, Schaben, etc.) einsetzbar.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
ECOCUT 720 LE	21	0,89	210	•	•	–	–	
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT HFN 13 LE UNI	13	0,85	194	•	•	•	•	Universell einsetzbar zum Verzahnungsschleifen und Zerspanen. Freigegeben von führenden Schleifmaschinenherstellern, ölnebel- und verdampfungsarm, auf Anfrage auch in anderen Viskositäten verfügbar. Als H304 freie Version ECOCUT HFN 13 LE UNI CLP.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
ECOCUT HSG 211 LE	11	0,84	172	•	•	•	•	Hochleistungs-Schleiföl zum Verzahnungsschleifen. Ermöglicht hohe Abtragleistung, reduziert Schleifbrand durch spezielle Additive. Ölnebel- und Verdampfungsarm.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							

Spezifische Anwendung – Funkenerodieren								
ECOCUT FE	4	0,81	134	•	•	•	•	Dielektrikum, bevorzugt zum Schruppen, aromatenfrei.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT 1520	2,3	0,82	101	•	•	•	•	Dielektrikum kann sowohl zum Schruppen als auch zum Schlichten eingesetzt werden. Trotz niedriger Viskosität FLP >100 °C.
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							

• = ja; – = nein; (•) = bei kritischen Legierungen vorab Verträglichkeit prüfen

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

ECOCUT

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C	Flamm- punkt [°C]	Stahl	hochle- gierter Stahl	Alumi- nium	Kupfer, Cu-Legie- rungen	Hauptanwendung
Spezifische Anwendung – Tieflochbohren								
ECOCUT FT 11 HP	11	0,83	194	•	•	•	•	Hochleistungs-Schneidöl auf GTL-Grundöl für die universelle Zerspanung und Tiefbohren von hochlegierten Stählen bis hin zur Kupferlegierungen. Geruchsneutral, hoher Flammpunkt, niedrige Verdampfung, ausgezeichnetes Schaumverhalten.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
ECOCUT 618	18	0,87	200	•	•	(•)	–	Mineralölbasierendes, ölnebelarmes Bearbeitungsöl mit EP- und AW-Additivierung zum Tieflochbohren, insbesondere schwerstzerspanbare Stahlwerkstoffe; auch zum Ventilbohren geeignet.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							

Service Additive für Kühlschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Kupferaktiv	Einsatz- konzentration [%]	Hauptanwendung
Nachstellkonzentrate für Schneidöle				
ECOCUT PLUS KWU	36	•	1 - 100	Nachstellkonzentrat zur Verbesserung der Schneidleistung, Werkzeugstandzeiten und Oberflächengüte.
	20 L (Kanister)			
ECOCUT PLUS 800	27	•	1 - 100	Nachstellkonzentrat zur Verbesserung der Schneidleistung, Werkzeugstandzeiten und Oberflächengüte, insbesondere für die ECOCUT 800er Reihe.
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)			
ECOCUT PLUS HK	32	–	1 - 100	Spezielles Nachstellkonzentrat für die PLANTOCUT Reihe, wenn Kupferinaktivität notwendig ist.
	1000 L (IBC)			

Härteöle / Konzentrate

THERMISOL



Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Anwendungsbereich Badtemperatur [°C]	Hauptanwendung
Blankhärteöle					
THERMISOL QB 32	31	0,87	231	50 – 90	Blankhärteöle sind niedrig additierte Härteöle zumeist auf Basis von konventionellen Mineralölen (Solvent-Raffinat). Blankhärteöle werden für gewöhnlich zum Abschrecken von höher legierten Werkstoffen einfacher Geometrie eingesetzt. Sie kommen vor allem bei der Wärmehandlung von verzugsunempfindlichen Bauteilen zum Einsatz.
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW				
THERMISOL QB 46	44	0,87	230	50 – 100	
 	205 L (Fass), TKW				
Hochleistungshärteöle auf Mineralölbasis					
THERMISOL QH 10	12	0,85	178	50 – 80	Hochleistungshärteöle sind höher additierte Härteöle, welche durch spezielle Zusätze zu einem beschleunigten Benetzungsverhalten führen. Hochleistungshärteöle werden auf Basis konventioneller Mineralöle (Solvent-Raffinat) hergestellt. Sie sind in der Anwendung weit verbreitet, da sie aufgrund des optimierten Benetzungsverhaltens auch für verzugsgefährdete Bauteile eingesetzt werden können. Abhängig vom Flammpunkt können diese Härteöle auch als Warmbad- oder Anlassöle verwendet werden.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)				
THERMISOL QH 40	45	0,86	223	50 – 110 (max. 150)	
	205 L (Fass)				

Härteöle / Konzentrate

Produkt- bezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Anwendungsbereich Badtemperatur [°C]	Hauptanwendung
Hochleistungshärteöle auf Hydrocrackölbasis					
THERMISOL QH 10 MC 	12 1000 L (IBC)	0,84	172	50 – 80	Hochleistungshärtemedien auf Basis von verdampfungs- und aromatenarmer Hydrocracköle. Diese Basisöle werden mit hochwertigen Additiven versetzt und verbinden damit die Oxidationsstabilität und das optimale Benetzungsverhalten der Hochleistungshärteöle mit der thermischen Stabilität und der extrem niedrigen Verdampfung der Hydrocracköle.
THERMISOL QH 30 MC  	26 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	0,84	220	50 – 100 (max. 150)	
THERMISOL QH 35 MC 	37 1000 L (IBC)	0,85	236	40 – 100 (max. 150)	
Synthetische Hochleistungshärteöle					
THERMISOL QHY 10 	11 205 L (Fass)	0,87	204	50 – 130	Für besonders verzugsgefährdete Bauteile empfiehlt sich der Einsatz dieser auf Syntheseestern basierenden Härteöle. Neben dem Nachhaltigkeitsaspekt weisen diese Hochleistungshärteöle auch eine Reihe weiterer Vorteile auf. Synthetische Hochleistungshärteöle unterscheiden sich hinsichtlich des Benetzungsverhaltens deutlich von den konventionellen Hochleistungshärteölen. Das besonders gute Benetzungsverhalten sorgt dafür, dass die beim Abschrecken entstehende Dampfhaut über der gesamten Bauteiloberfläche innerhalb kürzester Zeit zusammenbricht. Durch diese nahezu zeitgleiche Benetzung über der gesamten Bauteiloberfläche werden die bei der Abschreckung entstehenden Temperaturgradienten deutlich verringert und somit letztlich das Auftreten starker ungleicher Formänderungen vermieden. Abhängig vom Flammpunkt können diese Härteöle auch als Warmbad- oder Anlassöle verwendet werden.
THERMISOL QHY 150 	145 200 L (Fass)	0,93	312	60 – 260	

THERMISOL

Produkt- bezeichnung	Hauptan- wendung	Abschreck- intensität	Werkstoffe	Eigenschaften
Wassermischbare Abschreckmittel				
THERMISOL PGI 2010	Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung	Sehr hoch	Unlegierter Stahl	Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz.
	205 L (Fass)			
THERMISOL QZS 400	Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung	Sehr hoch	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl	Bedingt gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Ermöglicht erhöhte Badstandzeiten. Verringert Schaumbildung.
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)			
THERMISOL QZS 700 K-FF	Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung Tauchabschreckung möglich	Hoch	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Höher legierter Stahl	Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Ermöglicht hohe Badstandzeiten. Bietet ein besonders gutes Rücklösevermögen. Verringert Schaumbildung. Speziell bei höchster Anforderung an den Korrosionsschutz.
	1000 L (IBC)			
THERMISOL QZS 400-WB	Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung Tauchabschreckung möglich	Hoch	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Höher legierter Stahl	Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Bietet ein besonders gutes Rücklösevermögen. Ermöglicht hohe Badstandzeiten. Verringert Schaumbildung. Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz. Schont Kupferinduktoren bei Induktivhärteanlagen. Maschinenherstellerefreigabe: EFD Induction
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)			
THERMISOL PVM 4000	Tauchabschreckung einzelner Chargen	Mittel	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Hochlegierter Stahl	Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Erzielen milder bis besonders milder Abschreckverläufe möglich. Kann als Ersatz für niedrigviskose Härteöle eingesetzt werden.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)			
THERMISOL QZS 550 CPO	Tauchabschreckung einzelner Chargen	Gering	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Hochlegierter Stahl	Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Erzielen milder Abschreckverläufe möglich. Kann als Ersatz für niedrigviskose Härteöle eingesetzt werden. Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz.
	205 L (Fass)			

Eigenschaften wassermischbare Abschreckmedien THERMISOL-Reihe

Allgemeine Eigenschaften	QZS 400- und 700-Reihe	QZS 550- und PVM-Reihe
- Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich - Es besteht keine Brandgefahr im Becken - Kein Öl-Dampf wird freigesetzt - Borfrei - Formaldehydfrei - Phenolfrei - Isothiazolinonfrei	- Schroffe Abschreckcharakteristik - Ruhiger Übergang von Dampfhautphase zu Polymerfilm - Gut geeignet für das Abbrausen oder Eintauchen nach Induktivwärmebehandlung oder Flammhärten	- Ölähnliche Abschreckcharakteristik - Über Konzentration sehr unterschiedliche Abschreckintensitäten einstellbar - Abschrecken von hochlegierten Werkstoffen bis hin zum Werkzeugstahl möglich - Gut geeignet für große und rissempfindliche Bauteile

Reiniger



Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Konzen- trations- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Neutralreiniger									
RENOCLEAN MSO 3011	Neutralreiniger für Spritz- und Hochdruckreinigung, Hochdruckentgratung	Stark demulgierend eingestellt, nahezu schaumfrei ab 25 °C, salzfrei. PSA-Freigabe weltweit: MABEC-code Z 000 546790	Fe, Al, Ms, Cu, Kunststoffe¹	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,2 ± 0,4 bei 3,5%	3 (1 - 5)	50 (20 - 80)	600	1036 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
RENOCLEAN MTO 3002	Neutralreiniger und Korrosionsschutz "All-in-One" für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung und -entgratung	Rückstandsbildung sehr gering, sehr guter temporärer Korrosionsschutz, schaumarmer Einsatz ab 20 °C druckabhängig, salzfrei	Fe, Cu, Ms, (Al, Mg)¹	temporär, '2% / 10 °dH	9,4 ± 0,5	3 (2 - 5)	60 (20 - 80)	500 (≥ 50 °C)	1078 ± 20
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
RENOCLEAN MSO 3012	Mittelalkalischer Reiniger für Hochdruckreinigung und Entgraten bis ca. 500 bar	Frei von Mono- and Triethanolamin	Fe, Al, Zn, Cu, Ms, Mg¹, Kunststoffe¹	temporär, '2% / in DI water	9.4 ± 0.5	2 (1 - 5)	50 (420 - 80)	500	1027 ± 15
	205 L (Fass)								

RENOCLEAN

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Konzen- trations- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Neutralreiniger									
RENOCLEAN MTO 3001	Multimetallfähi- ger Neutralrei- niger für Spritz- und Tauchappli- kationen	Ultraschallgeeig- net, universell ein- setzbar, z. B. vor Wärmebehand- lung, spritzbar ab ~ 45 °C, Rück- standsbildung sehr gering, salzfrei	Fe, Al, Rotguss, (Zn, Cu, Ms, Kunst- stoffe) ¹	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,5 ± 0,4	2,5 (1 - 7)	60 (30 - 80)	15	1035 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
RENOCLEAN MTO 3003	Multimetallfähi- ger Neutralrei- niger für Spritz- und Tauchappli- kationen	Entwickelt speziell zur Entfernung von Mikro-Mengen- Schmierstoffen wie z. B. ECOCUT MIKRO PLUS 20. Nahezu schaumfrei ab 30 °C, salzfrei.	Fe, Al, Zn, Cu, Ms, Kunst- stoffe ¹	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,5 ± 0,4	3 (2 - 7)	60 (30 - 80)	300 (500 kurz- zeitig)	1050 ± 15
	20 L (Kanister)								
RENOCLEAN MSO 3004	Neutralreiniger für Spritz- und Hochdruckreini- gung bis 500 bar	Rückstandsbildung sehr gering, für Mikrofiltration geeignet, vor Wärmebehandlung verwendbar, nahe- zu schaumfrei ab 10 °C, salzfrei	Fe, Al, Zn, Cu, Ms, Mg ¹	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,8 ± 0,4	2,5 (1 - 5)	60 (10 - 80)	500 (≥ 50 °C)	1038 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
RENOCLEAN MSA 3011	Neutralreiniger für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreini- gung und - entgratung	Schaumfrei ab 20 °C, druck- und temperaturabhän- gig. PSA-Freigabe welt- weit: MABEC-code Z 000 533 700	Fe, Al, Cu, Ms, Mg	temporär, '2,5% / 10 °dH	9,8 ± 0,4	3 (1 - 5)	60 (20 - 80)	500 (≥ 50 °C)	1040 ± 15
	20 L (Kanister)								
RENOCLEAN VR 1021 CXV	Spritzreiniger für Spritz-, Druckflut- und Hochdruckreini- gung bis ca. 300 bar	Hochdruckreini- gung (200 bar, 300 kurzzeitig), nahezu schaumfrei ab 30 °C. VW-Freigabe A29 0976	Fe, Al, Cu, Ms, Mg	temporär, '2% / 10 °dH	9,8 ± 0,3	3 (1 - 5)	65 (30 - 80)	200 (300 kurz- zeitig)	1053 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
RENOCLEAN VR 1021	Neutralreiniger für Spritzan- wendung	Rückstandsbildung sehr gering, verwendbar vor Wärmebehand- lung, salzfrei	Fe, Mg, (Al, Cu, Ms) ¹	temporär, '2% / 10 °dH	10,2 ± 0,3	2 (1 - 5)	65 (30 - 80)	20	1040 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								

RENOCLEAN

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Kon- zentra- tions- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
1-Komponenten-Produkte									
RENOCLEAN VR 2950	Spritzreiniger für FE-Metalle	Spritzreiniger für Batteriekomponenten	Fe	temporär, '2% / 10 °dH	9,9 ± 0,5 in 10 ° DIN-W.	2 (1 - 4)	60 (30 - 80)	20	1060 ± 15
	1000 L (IBC)								
RENOCLEAN MTA 3003	Multimetallfähi- ger Spritz- und Tauchreiniger, ultraschallge- eignet	Universell einsetzbar, z. B. für spanlos umgeformte Teile oder zur Motorenauf- bereitung	Fe, Al, (Zn, Cu, Ms, Kunst- stoffe) ¹	temporär, '3% / 10 °dH	9,7 ± 0,4 (3%)	3 (2 - 7)	65 (40 - 80)	15	1120 ± 15
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
RENOCLEAN MSA 3001	Multimetall- fähiger Spritz- reiniger	Universell einsetzbar, bedingt tauchgeeig- net, schaumarm ab ca. 40 °C	Fe, Al, Cu, Ms, (Zn, Kunst- stoffe) ¹	temporär, '2,5% / 10 °dH	9,7 ± 0,4 (3%)	3 (2 - 7)	60 (40 - 80)	15	1074 ± 15
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
RENOCLEAN MDA 4201	Multimetallfähi- ger emulgieren- der Reiniger für Tauch-, Ultra- schall- und manuelle Anwendung	Alkalischer silikathalti- ger Reiniger mit sehr guter Benetzungsfä- higkeit, unterstützt sauberes, fleckenfrei- es Abtrocknen, auch für manuelle und Fußbodenreinigung geeignet ab 20 °C	Fe, Al, Cu, Ms, (Zn, Kunst- stoffe) ¹	–	10,7 ± 0,5	4 (2 - 7)	65 (20 - 80)	–	1058 ± 20
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
RENOCLEAN WSA 4002	Reiniger für Spritz-, Tauch-, Ultraschall- und manuelle An- wendung	Für stark verschmutz- te Teile und Aggrega- te (z. B: Bahn, Moto- ren- und Fahrwerk- steile)	Fe, Al, Cu, Ms, (Zn, Mg, Kunst- stoffe) ¹	temporär, '2,5% / 20 °dH	12,0 ± 0,5 (2,5%)	3 (2 - 7)	60 (30 - 80)	15	1092 ± 15
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
RENOCLEAN FDC 4001	Reiniger für Tauch-, Ultra- schall- und manuelle Anwendung in der Medizin- technik	Unterstützt flecken- freies Trocknen. Silikatfrei. Nicht hautirritierend.	Titan, Fe, Al, (Cu, Ms, Mg, Kunst- stoffe) ¹	–	12,1 ± 0,5	5 (2 - 33)	65 (20 - 80)	–	1090 ± 15
	20 L (Kanister)								
RENOCLEAN MDA 4002	Tauch- und Ultraschall- reiniger, spritzbar	Zur Reinigung von Teilen, z. B: mit schwer entfernbaren Umformschmierstof- fen. Spritzbar bis ca. 8 bar (anlagenabhän- gig).	Fe, Zn, Mg, (Al, Cu, Ms) ¹	temporär, '2,5% / 20 °dH	12,2 ± 0,3	4 (1 - 7)	65 (40 - 80)	8	1145 ± 15
	20 L (Kanister)								

Reiniger

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Kon- zentra- tions- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
1-Komponenten-Produkte									
RENOCLEAN FSA 4017	Alkalischer Spritz- reiniger für Eisen- metalle	Zur Reinigung von Teilen, z. B: mit schwer entfern- barem Pigment- schmutz. Spritzbar bis ca. 25 bar (anlagenabhängig).	Fe	temporär, 2% / 20 °dH	12,3 ± 0,5	3 (1 - 7)	65 (35 - 85)	25	1168 ± 15
	20 L (Kanister)								
RENOCLEAN VR 2999	Spritz- und Tauchreiniger für Eisenmetalle, ultraschallgeeignet	Zur Reinigung von Teilen, z. B: mit schwer entfern- barem Pigment- schmutz (z. B. tief- gezogene Form- teile)	Fe	temporär, 2% / 10 dH	12,3 ± 0,6	3 (2 - 7)	60 (40 - 80)	10	1175 ± 15
	1000 L (IBC)								
Saure Reiniger									
RENOCLEAN FTM 1001	Entrostung, Entkal- kung; phosphor- sauer; zur Tauch-, Ultraschall- und manuellen Anwen- dung	Geeignet zur Reini- gung verkalkter und verkeimter Reinigungsanlagen; integrierter Ver- brauchsindikator.	Fe, (Al, Mg, Kunst- stoffe) ¹	Fe-Teile sind nach Behand- lung metallisch blank und um- gehend mit Korrosions- schutz (RENO- CLEAN- oder ANTICRIT- Produkt) zu schützen.	1,5 ± 0,5 in VE-Wasser	10 (5 - 50)	30 (20 - 60)	5	1360 ± 15
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
RENOCLEAN FSO 2010	Neutralentrostler zur Spritz-, Tauch- und Ultraschallan- wendung	Chloridfrei, anwendbar nach thermischem, bzw. ECM-Entgraten.	Fe, Al, (Cu, Ms, Mg, Kunst- stoffe) ¹	Fe-Teile sind nach Behand- lung metallisch blank und um- gehend mit Korrosions- schutz (RENO- CLEAN- oder ANTICRIT- Produkt) zu schützen.	5,9 ± 0,5 bei 5%	10 (2 - 30)	50 (20 - 70)	20 (HD 200)	1265 ± 20
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								

Fe – Stahl, Eisen, Gusseisen und Edelstahl

¹ – Ist vorher zu prüfen

* – Produktinformation beachten - Verwendung mit entsprechender Tensidkomponente

RENOCLEAN

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Konzen- trations- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Builder-Komponenten									
RENOCLEAN MTA 2001	Neutral, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar, *	Al, Cu, Ms, Kunst- stoffe, Zn ¹	–	7,7 ± 0,8	4 (2 - 8)	65 (20 - 80)		1335 ± 25
	20 L (Kanister)								
RENOCLEAN MTA 4001	Mittelalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzan- wendung	Borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar, *	Fe, Kunst- stoffe, (Al, Zn, Cu, Ms, Mg) ¹	–	10,0 ± 0,6	4 (2 - 8)	65 (20 - 80)		1579 ± 25
	20 L (Kanister)								
RENOCLEAN FTA 4002	Hochalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzan- wendung	Borat-, silikat- und tensidfrei, mikro- filtrierbar, *	Fe, Mg, Kunst- stoffe ¹	–	12,5 ± 0,5	4 (2 - 8)	65 (20 - 80)		1435 ± 20
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
RENOCLEAN ENTFETTER 39	Hochalkalisch, silika- tisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Boratfrei	Fe, Mg, Al, Cu, Ms, Kunst- stoffe, Zn ¹	–	12,5 ± 0,5	5 (1 - 20)	65 (20 - 80)		1370 ± 15
	700 L (IBC)								
RENOCLEAN FTA 4001	Hochalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Ultraschall- und Spritzanwendung, elektrolytischen Ent- fettung, Enphospha- tierung	Boratfrei, mikro- filtrierbar, *	Fe, Mg, (Cu, Ms, Kunst- stoffe) ¹	–	12,9 ± 0,6 (1 %)	5 (2 - 20)	65 (20 - 80)		1433 ± 25
	20 L (Kanister)								
RENOCLEAN VR 3222	Mit Korrosions- schutz, recyclebar, zur Tauch-, Druck- flut-, Flut- und Spritzanwendung	Nitrit-, borat-, silikat- und tensid- frei, mikrofiltrier- bar, hochdruckge- eignet, salzfrei *	Alle Mate- rialien ¹	temporär, '3,5% / 10 °dH	8,0 ± 0,4 (3,5%)	2 (0,5 - 5)	60 (20 - 80)		1079 ± 15
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
RENOCLEAN VR 2729 K	Mit Korrosions- schutz, recyclebar, zur Tauch-, Druck- flut-, Flut- und Spritzanwendung	Nitrit-, borat-, sili- kat- und tensid- frei, mikrofiltrier- bar. * Wirkt in der Dampfphase kor- rosionsschützend. Salzfrei.	Fe, Mg, Kunst- stoffe ¹	temporär, '3% / 10 °dH	10,8 ± 0,5 (3 %)	2 (0,5 - 5)	60 (20 - 80)		1035 ± 15
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								

Anwendbarer Spritzdruck entsprechend verwendeter Tensidkomponente!

Reiniger

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Konzen- trations- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Tensid-Komponenten									
RENOCLEAN VR 1500	Reinigungsverstärker für die Spritzreini- gung, Neutralreini- ger	Als Neutralrei- niger frei von Korrosions- schutzkompo- nenten	Alle Mate- rialien ¹	–	8,5 ± 0,5	1 (0,3 - 5)	65 (30 - 80)	25	1047 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
RENOCLEAN MTT 2003	Reinigungsverstärker für Tauch-, Druck- flut-, Ultraschall- und Spritzreinigung	Mikrofiltrierbar, stark abhängig von Membran und Arbeits- parametern! Spritzen mind. 40 °C.	Alle Mate- rialien ¹	–	7,9 ± 1,2 (1%)	1 (0,4 - 5)	65 (20 - 80)	15 (25 bei > 65 °C)	1020 ± 20
	20 L (Kanister)								
RENOCLEAN TENSID 161	Reinigungsverstärker für Tauch-, Ultra- schall- und Druck- flutreinigung	Mikrofiltrierbar, stark abhängig von Membran und Arbeit- sparementern!	Alle Mate- rialien ¹	–	9,1 ± 0,6	0,4 (0,1 - 1)	65 (20 - 80)	2 (> 60 °C)	1025 ± 20
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								

Reiniger

Produktbezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Materialien	Verdunstungszahl ca. Ether = 1	Flammpunkt in °C	Siedebereich in °C	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Lösemittelreiniger							
RENOCLEAN MTS 7001 	Reiniger auf Basis modifizierter Alkohole 205 L (Fass)	Destillierbar. Speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzipiert!	Alle Materialien, Kunststoffe¹	125	≥ 61	165 - 175	880 ± 10
RENOCLEAN MVS 8015 	Kohlenwasserstoff-Reiniger auf Basis Isoparaffin, aromatenfrei 205 L (Fass)	Enger Siedeschnitt, schnelle Trocknung, destillierbar. Speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzipiert!	Alle Materialien, Kunststoffe¹	93	≥ 56	179 - 197	760 ± 10
RENOCLEAN MVS 8016 	Kohlenwasserstoff-Reiniger auf Basis Isoparaffin, aromatenfrei 205 L (Fass)	Enger Siedeschnitt, schnelle Trocknung, destillierbar. Speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzipiert!	Alle Materialien, Kunststoffe¹	115	≥ 62	184 - 206	763 ± 10
RENOCLEAN MVS 9004   	VOC-konformer, aromatenfreier Kohlenwasserstoff-Reiniger 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	Universelle Anwendung, langsam verdunstend. Einfache Anwendung, z. B. zur Entfernung von Kfz-Wachskonservierung. VW-Freigabe A29 2819	Alle Materialien, Kunststoffe¹	900	≥ 86	217 - 255	815 ± 20
RENOCLEAN MVS 9014 	VOC- und aromatenfreier Kohlenwasserstoff-Reiniger mit Korrosionsschutz 1000 L (IBC)	VOC-konform. Universelle Anwendung, guter Korrosionsschutz durch sehr dünnen Ölfilm. Für Lösemittelanlagen ohne Destillation.	Alle Materialien, Kunststoffe¹	900	≥ 86	217 - 255	814 ± 20
RENOCLEAN MVS 8201 	Aromatenarmer Kohlenwasserstoff-Reiniger, umweltfreundlich, demulgierend 60 L (Fass)	Universelle Anwendung in Industrie und Gewerbe, applizierbar mit Dampfstrahler, gute Korrosionsschutzeigenschaften. Frei von ätzenden und korrosiven Stoffen.	Alle Materialien, Kunststoffe¹	120	≥ 61	180 - 330	770 ± 20
RENOCLEAN MVS 8010   	Kohlenwasserstoff-Reiniger auf Basis Isoparaffin, aromatenfrei 20 L (Kanister), 60 L (Fass), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	Materialschonende Reinigung, für Feinmechanik und Elektronikteilereinigung, nicht hautreizend. Einfache Anwendung, für Lösemittelanlagen ohne permanente Destillation.	Alle Materialien, Kunststoffe¹	130	≥ 61	185 - 210	765 ± 10
RENOCLEAN MVS 7008  	Kohlenwasserstoff-Reiniger, aromatenfrei 60 L (Fass), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	Feinreinigung, schnelle Trocknung. Einfache Anwendung, für Lösemittelanlagen ohne permanente Destillation.	Alle Materialien, Kunststoffe¹	200	≥ 61	160 - 245	790 ± 25
RENOCLEAN ECO AIR   	Waschöl für Luftreinigungsanlagen; ex. RENOCLEAN MVS 9005/ PENTOWASH 30! 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	Waschöl für Luftreinigungsanlagen in Aluminium-Walzwerken, destillierbar, recyclebar.	Alle Materialien, Kunststoffe¹	–	≥ 220	–	837 ± 20

RENOCLEAN

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Konzen- trations- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Spezialprodukte									
RENOCLEAN FXM 3014	Synthetisches Schweißtrenn- mittel mit Korro- sionsschutz	Gebrauchsfertige Lösung! Bildet zusammenhängen- den feuchten Film, der das Anhaften von Schweißperlen verhindert	–	temporär, '100%	8,7 ± 0,5 (100%)	100	Raum- tem- pera- tur (15 - 30)	–	1010 ± 15
	20 L (Kanister)								
RENOCLEAN GXM 3001	Entschäumer, schaumregulie- rendes Additiv speziell für Rei- nigungslösungen	Sofort einsetzende, langanhaltende entschäumende und entlüftende Wirkung	–	–	8,8 ± 1,2 (100%)	0,05 (0,01 - 0,25)	–	–	998 ± 15
	5 L (Kanister)								
RENOCLEAN GXA 3004	Fußboden-, Anlagen- und Hallenreiniger	Für alle manuellen und maschinellen Anwendungen, geruchsneutral, speziell für Boden- reinigungsgeräte geeignet.	alle Materi- alien ¹	–	9,1 ± 0,6 (100%)	3 (1 - 20)	20 (20 - 90)	–	1047 ± 15
 	20 L (Kanister), 1000 L (IBC)								
RENOCLEAN AKTIV DA	Demulgator zur Abtrennung von einemulgiertem Öl	Demulgator mit entschäumender Wirkung; Einrich- tungen zur Entfer- nung des demul- gierten Öls sind notwendig (Ölab- scheider etc.)	–	–	9,3 ± 0,7 (100%)	0,2 (0,05 - 1,0)	–	–	987 ± 10
	20 L (Kanister)								
RENOCLEAN SPEZIAL 2000	Emulgierender Universalreiniger zur Tauch-, Ultraschall- und manuellen Nutz- fahrzeug-, Planen-, Hallen- und Werkstatt- reinigung	Für alle manuellen Reinigungen, zum Tauchen, für Dampfstrahl- und Bodenreinigungs- geräte geeignet. Spezifikationen: - FORD Tox-Num- ber 150602 (2014) - Federal-Mogul Nürnberg GmbH, Freigabenummer R041 (2014)	Fe, Mg, (Al, Cu, Ms, Lacke, Kunst- stoffe) ¹	–	10,9 ± 0,4 bei 3%	5 (1 - 20)	35 (20 - 80)	–	1045 ± 20
 	5 L (Kanister), 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
RENOCLEAN GXA 4014	Universalreiniger für Fußboden, Hallen und Fuhr- park	Für die maschinelle und manuelle Rei- nigung von Werk- statt, Fuhrpark, usw. Enthält Limo- nenduft.	Fe, Mg, (Al, Cu, Ms, Lacke, Kunst- stoffe) ¹	–	11,7 ± 0,5 (1%)	3 (1 - 20)	20 (20 - 80)	–	1036 ± 15
	20 L (Kanister)								

Reiniger

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Flamm- punkt in °C	pH (2%), wenn anwend- bar	Konzen- trations- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Montagehilfen									
RENOCLEAN GXS 9055	Montagehilfsmittel, gebrauchsfertig, synthetisch ex PENTOSIN MONTAGEFLUID 55	Hilfsmittel zur Montage von verschiedenen Kom- ponenten. Kompatibel mit allen gängigen Schmierstoffen und Kor- rosionsschutzmitteln auf Mineral-, HC-Synthese- oder Syntheseölbasis sowie Kraftstoffen	–	≥ 150	–	100	Raum- tempe- ratur (15 - 30)	–	897 ± 10
	20 L (Kanister)								
RENOCLEAN GXS 9067	Montagehilfsmittel, gebrauchsfertig, UV-Additiv ex PENTOSIN MONTAGEFLUID 67UVA	Hilfsmittel bei Montage und kurzzeitigem Trans- port von Bremsaggrega- ten und deren Kompo- nenten. Kompatibel mit allen gängigen Brems- flüssigkeiten, enthält UV-Indikator.	–	≥ 200	–	100	Raum- tempe- ratur (15 - 30)	–	992 ± 10
	60 L (Fass)								
RENOCLEAN GXS 9094	Montagehilfsmittel, Korrosionsschutz enthaltend, synthe- tisch ex PENTOSIN MONTAGEFLUID 94	Hilfsmittel bei Montage und kurzzeitigem Trans- port von Bremsenkom- ponenten und Bremssys- temen. Kompatibel mit allen gängigen Brems- flüssigkeiten	–	≥ 210	–	100	Raum- tempe- ratur (15 - 30)	–	995 ± 10
	205 L (Fass)								

Reiniger

Produkt- bezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Mate- rialien	Korrosions- schutz, Späne-/Filter- test 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwend- bar	Konzen- trations- bereich in %	Tempe- ratur- bereich in °C	Spritz- druck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
Korrosionsschutz									
RENOCLEAN MTE 3001	Emulsionsreiniger, wassermischbares Korrosionsschutz- konzentrat	Emulsionsreiniger und Korrosions- schutzemulsion für Tauch-, Schwall- und Spritzapplika- tion. Frei von Barium und Borverbindungen, enthält kein Mono- ethanolamin.	Fe	temporär, '3% / 10 °dH	8,8 ± 0,5	4 (3 - 20)	20 (20 - 60)	5	995 ± 20
	205 L (Fass)								
RENOCLEAN MTE 3201	Emulsionsreiniger, wassermischbares Korrosionsschutz- konzentrat	Emulsionsreiniger und Korrosions- schutzemulsion für Tauch-, Schwall- und Spritzapplika- tion. Frei von Barium und Borverbindungen, enthält kein Mono- ethanolamin.	Fe, Al, Cu, Ms, (Zn) ¹	temporär, '5% / 10 °dH	9,6 ± 0,5 (3%)	4 (3 - 20)	50 (20 - 70)	6	917 ± 20
	20 L (Kanister)								

RENOCLEAN



Produkt- bezeichnung	Funktion	Anwendung	Anmerkungen
Hautschutz (vor der Arbeit)			
RENOCLEAN HAND PROTECT MULTI	Silikonfreie, abdruckfreie, atmungsaktive und universell einsetzbare Hautschutz-creme	Vor dem Umgang mit wechselnden Arbeitsstoffen (wasserlösliche und wasserunlösliche Schad- und Reizstoffe)	Bildet einen dünnen, unsichtbaren und schützenden Film auf der Haut. Aktive Unterstützung der Reinigung nach der Arbeit.
❗❗	20 x 100 ml (Tube), 6 x 1000 ml (Beutelflasche) – RENOCLEAN DONA 2000K Spender (Zubehör für Beutelflaschen)		
Hautreinigung			
RENOCLEAN HAND WASH MILD	Mildes, seifenfreies, unparfümiertes Hautreinigungsgel	Zur Reinigung von stark beanspruchter und empfindlicher Haut	Besonders geeignet, wo häufiges Händewaschen notwendig ist. Frei von Parfüm, Farbstoffen und Konservierungsmittel.
❗	25 x 250 ml (Flasche), 6 x 2000 ml (Beutelflasche) – RENOCLEAN DONA 2000K Spender (Zubehör für Beutelflaschen)		
RENOCLEAN HAND WASH INTENSIVE	Reibkörperhaltiger Handreiniger für stärkste Anschmutzungen	Eignet sich hervorragend zur Reinigung von sehr stark verschmutzten Händen in den Bereichen Reparaturwerkstätten, Maschinenbau u. v. a.	Mit Naturreibekörpern aus Maiskolbenmehl, mit angenehmen Orangenduft parfümiert. Ist pH-neutral eingestellt und enthält hautpflegende Substanzen. Frei von Mikroplastik.
❗	25 x 250 ml (Flasche), 6 x 2000 ml (Beutelflasche) – RENOCLEAN DONA 2000K Spender (Zubehör für Beutelflaschen)		
Hautpflege			
RENOCLEAN HAND CARE	Silikonfreie Hautpflegecreme	Nach der Arbeit bestens geeignet als Pflegecreme für Hände, deren natürliche Schutzbarriere während der Arbeit angegriffen wird.	Beinhaltet pflegende pflanzliche Öle, Bienenwachs und feuchtigkeitsregulierende Substanzen. Erhält die Haut, bei regelmäßiger Anwendung, gesund und stark.
❗❗	20 x 100 ml (Tube), 6 x 1000 ml (Beutelflasche) – RENOCLEAN DONA 2000K Spender (Zubehör für Beutelflaschen)		

Korrosionsschutzmittel



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penla- gerung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Ölige Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT RPO 1001 	Klassisches Korrosions-schutzöl niedriger Vis-kosität	8	839	0,002	2	2-4	4-8	146	-	-	-
 205 L (Fass)											
ANTICORIT RPO 2001 	Klassisches Korrosions-schutzöl mittlerer Vis-kosität	15	839	0,005	4	2-4	4-8	194	-	-	-
 205 L (Fass)											
ANTICORIT RPO 2002 	Klassisches Korrosions-schutzöl mittlerer Vis-kosität, optimierte Kor-ro-sionsschutzleistung	15	846	0,005	4	3-5	5-8	190	-	-	-
 20 L (Kanister), 205 L (Fass)											
ANTICORIT RPO 3002 	Klassisches Korrosions-schutzöl höherer Vis-kosität, optimierte Kor-ro-sionsschutzleistung	30	851	0,011	9	3-6	6-8	226	-	-	-
 20 L (Kanister), 205 L (Fass)											
ANTICORIT RPO 3003 	Klassisches Korrosions-schutzöl höherer Vis-kosität	30	871	0,01	9	3-5	5-8	226	-	-	-
 205 L (Fass)											

ANTICORIT

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penla- gerung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Ölige Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT BGI 15	Korrosionsschutzöl hinterlässt einen Kor- rosionsschutzfilm mit VCI Wirkstoff	14	865	0,006	5	3-6	9-15	155	–	•	•
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
ANTICORIT BGI 21	Korrosionsschutzöl hinterlässt einen Kor- rosionsschutzfilm mit VCI Wirkstoff	22	902	0,006	6	3-6	9-15	150	–	•	•
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
ANTICORIT LBO 160 TT	Korrosionsschutz sehr hoher Viskosität auch bei niedrigen Tempera- turen einsetzbar	160	920	0,038	35	3-6	6-9	150	–	–	•
	205 L (Fass)										
ANTICORIT RPS 30 N	Korrosionsschutzöl mit guten umwelt- und arbeitsphysiologischen Eigenschaften, für die Anwendung im Walzwerk	23	840	0,011	9	3-6	6-9	230	–	–	–
	1000 L (IBC), TKW										
ANTICORIT RP 30 NT	Korrosionsschutz hoher Viskosität, für die Anwendung im Walzwerk	30	889	0,010	9	3-6	6-9	172	–	–	–
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT RP 4107 A	Mittelviskose, nicht thixotrope Einstellung des AC RP 4107 S	15	870	0,010	9	3-6	6-9	130	–	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
ANTICORIT RP 4107 LV NT	Niedrigviskose, nicht thixotrope Einstellung des AC RP 4107 S	12	864	0,007	6	3-6	6-9	150	–	–	–
	205 L (Fass)										
ANTICORIT PL 3802 39 LV 8	Niedrigviskoses, nicht thixotropes Waschöl Produkt mit guten Leistungsdaten	8	890	0,002	2	3-6	6-9	110	–	–	•
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT PL 3802 39 NT	Nicht thixotrope Ein- stellung des AC PL 3802 39 S	26	880	0,009	8	3-6	6-9	n/a	–	–	•
	205 L (Fass)										

Korrosionsschutzmittel

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penla- gerung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Ölige Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT PL 39 LV 8 	Niedrigviskoses Waschöl	8	880	0,002	2	3-6	6-9	116	–	–	•
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
ANTICORIT PL 39 LV 18 	Mittelviskoses Waschöl	17	900	0,008	7	3-6	6-9	158	–	–	•
	205 L (Fass)										
Ölige Korrosionsschutzkonzentrate											
ANTICORIT RPC 5000 	Korrosionsschutzkon- zentrat, ANTICORIT OHK Nachfolger	85	887	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	248	–	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT MPC 5000 	Korrosionsschutzkon- zentrat, gehobene Lei- stung hinsichtlich Korro- sionsschutz und Schmiereigenschaften. Kompatibel mit chlo- rierten Kohlenwasser- stoffen	90	890	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	240	–	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
ANTICORIT 03 W C 	Hochviskoses Korro- sionsschutzkonzentrat wachshaltig. Geeignet für die Konservierung von Wälzlagern.	160	912	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	150	•	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										

ANTICORIT

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penla- gerung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Thixotrope Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT BGO 15 X	Thixotropes Korrosions- schutzprodukt mit sehr guten Korrosions- und Schmiereigenschaften. Geeignet für die Konser- verung von Wälzlagern.	14	860	0,006	5	12-24	12-36	130	•	–	•
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT TX 11	Thixotropes Korrosions- schutzöl mit Schmier- eigenschaften. Geeignet für die Konserverung von Wälzlagern.	40	883	0,034	30 bei 60 °C	6-12	12-24	160	•	–	•
	205 L (Fass), TKW										
ANTICORIT TW 16	Hochthixotropes Korro- sionsschutzöl für die Warmanwendung	32 bei 50 °C	883	0,012	11 bei 85 °C	6-12	12-24	170	•	–	–
	205 L (Fass), TKW										
ANTICORIT RP 4107 S	Thixotropes Korrosions- schutzöl für die Anwen- dung im Walzwerk für die automotiv Außen- haut, entspricht VDA 230-213	35	887	0,012	11	6-12	12-20	210	•	–	–
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
ANTICORIT RP 4107 LV	Niedrigviskose Einstel- lung des AC RP 4107 S, entspricht VDA 230-213	12	865	0,002	2	4-8	8-16	150	•	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT PL 3802 39 S	Thixotropes Prelube ers- ter Generation, ent- spricht VDA 230-213	60	910	0,012	11	6-12	12-20	180	•	–	•
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
ANTICORIT PLS 100 T	Thixotropes Prelube zweiter Generation, ent- spricht VDA 230-213	100	910	0,012	11	6-12	12-20	180	•	–	–
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT PL 3802 39 LV	Prelube mit niedriger Viskoeinstellung, ent- spricht VDA 230-213	15	891	0,007	6	4-8	8-16	150	•	–	–
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT PL 39 SX	Hotmelt/Drylub/Trocken- schmierstoff auf Basis Prelube, für die Anwen- dung im Walzwerk, ent- spricht VDA 230-213	20 bei 60 °C	895	0,001	1	6-12	12-20	175	•	–	•
	205 L (Fass)										

Korrosionsschutzmittel

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penla- gerung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Mineralölfreie Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT EB 1	Korrosionsschutz für Flachstahl auf Esther Basis, überlackierbar bei FG<0,3g/m², geeignet für Embalagen	17	951	–	0,3	–	1-3	175	–	–	•
	205 L (Fass)										
ANTICORIT BML 3	Polyglykol-Basis / voll- synthetisch, geeignet für Bremskomponenten	35	985	–	–	1-3	3-6	200	–	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT SYNTH	Vollsynthetisches, hoch- viskoses Multifunktions- öl mit guten Schmierei- genschaften	102	834	–	–	3-6	6-12	150	–	–	•
	20 L (Kanister)										
Lösemittelhaltige Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT RPS 6201	Lösemittelhaltiges Kor- rosionsschutzprodukt mit 20% Filmbildner und D40 Lösemittel	2,2 bei 20 °C	800	0,013	2	6-9	12-18	>40	–	–	–
	205 L (Fass)										
ANTICORIT RPS 7201	Lösemittelhaltiges Kor- rosionsschutzprodukt mit 20% Filmbildner und D60 Lösemittel	3,3 bei 20 °C	810	0,012	2	6-9	12-18	>60	–	–	–
	205 L (Fass)										
ANTICORIT RPS 7601	Lösemittelhaltiges Kor- rosionsschutzprodukt mit 60% Filmbildner und D60 Lösemittel	16,5 bei 20 °C	840	0,010	5	9-12	18-24	>60	–	–	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
ANTICORIT 04 W 2	Lösemittelhaltiges Kor- rosionsschutzprodukt mit 75% Filmbildner und Isoparaffin. Geeig- net für die Konservie- rung von Wälzlagern.	32 bei 20 °C	906	je nach Konz.	je nach Konz.	6-12	12-20	>60	–	–	–
	205 L (Fass)										
ANTICORIT 04 W 2 VOC kon.	Lösemittelhaltiges Kor- rosionsschutzprodukt mit 75% Filmbildner und VOC-frei gemäß 31. BImSchV. Geeignet für die Konservierung von Wälzlagern.	47 bei 20 °C	920	je nach Konz.	je nach Konz.	6-12	12-20	>90	–	–	–
	205 L (Fass)										

ANTICORIT

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penla- gerung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Wasserverdrängende Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT DFO 6101	Wasserverdränger, formt dünnen öligen Schutzfilm	1,8 bei 20 °C	795	0,010	0,8	3-6	6-12	>40	–	–	–
	205 L (Fass)										
ANTICORIT DFO 6301	Wasserverdränger, formt dicken öligen Schutzfilm	2,6 bei 20 °C	821	0,010	2	6-12	12-24	>40	–	–	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
ANTICORIT DFO 8101	Wasserverdränger, formt dünnen öligen Schutzfilm, Isoparaffin	2,4 bei 20 °C	780	0,013	1	3-6	6-12	>60	–	–	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
ANTICORIT DFO 8301	Wasserverdränger, formt dicken öligen Schutzfilm, Isoparaffin	4 bei 20 °C	800	0,013	2,5	6-12	12-24	>60	–	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFO 9101	Wasserverdränger, formt dünnen öligen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BImSchV	4,4 bei 20 °C	820	0,012	1	3-6	6-12	>90	–	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFO 9301	Wasserverdränger, formt dicken öligen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BImSchV	7,2 bei 20 °C	835	0,012	2,5	6-12	12-24	>90	–	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFO 9401	Wasserverdränger, formt dicken öligen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BImSchV; kein H304	10,9	865	0,012	2,5	6-12	12-24	>90	–	–	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
ANTICORIT DFW 6101	Wasserverdränger, formt dünnen wachs- artigen Schutzfilm	1,6 bei 20 °C	795	0,013	1	3-6	6-12	>40	•	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFW 6301	Wasserverdränger, formt dicken wachs- artigen Schutzfilm	3,7 bei 20 °C	813	0,010	2	6-12	12-24	>40	•	–	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
ANTICORIT DFW 8101	Wasserverdränger, formt dünnen wachs- artigen Schutzfilm, Isopa- raffin	3,5 bei 20 °C	780	0,013	1	3-6	6-12	>60	•	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										

Bei kritischen Legierungen vorab Verträglichkeit prüfen; • = ja; – = nein

Korrosionsschutzmittel

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penla- gerung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Wasserverdrängende Korrosionsschutzprodukte											
ANTICORIT DFW 8301	Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm, Isoparaffin	3,7 bei 20 °C	800	0,013	2,5	6-12	12-24	>60	•	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFW 9101	Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BlmSchV	4,2 bei 20 °C	820	0,012	1	3-6	6-12	>90	•	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFW 9301	Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BlmSchV	6,7 bei 20 °C	835	0,012	2,5	6-12	12-24	>90	•	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFW 9201	Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BlmSchV	5,5 bei 20 °C	830	0,012	1,8	6-9	12-18	>90	•	–	–
	1000 L (IBC)										

ANTICORIT

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penlage- rung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Wassermischbare Korrosionsschutzprodukte ölig											
ANTICORIT WMC 7000	Emulgierbares Öl mit guter Korrosions- schutzleistung	60	922	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	>175	–	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT WMC 9000	Emulgierbares Öl hoher Korrosions- schutzleistung	100	942	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	>175	–	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT WMC 9002	Emulgierbares Öl mit hohem Korrosions- schutz auf Stahl und Zink, unterstützt Umformprozesse	100	910	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	>150	–	–	–
	20 L (Kanister)										
ANTICORIT WMD 9200	Emulsion mit dem herausragenden Korrosionsschutz eines Dewaterings, VOC-frei, schnell- trocknend	50	980	0,04	2	3-6	6-12	>150	–	–	–
	205 L (Fass)										
ANTICORIT MKR 10	Emulgierbares Öl hoher Korrosions- schutzleistung und thixotropen Eigen- schaften	128	931	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	>150	•	–	–
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
Wassermischbarer Korrosionsschutz synthetisch											
ANTICORIT SKR 3001	Mineralölfreies (synth- etisches) Korrosions- schutzkonzentrat	–	1030	je nach Konz.	je nach Konz.	–	<1	–	–	•	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										

Korrosionsschutzmittel

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penlage- rung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Korrosionsschutzbeschichtungen											
ANTICORIT BW 366	Lösemittelhaltiges Korrosionsschutzwachs mit starkem, braunen, grifffestem Schutzfilm mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften	AZ - 4mm Düse = 60s	885	0,311	50	12-36	12-36	>60	•	–	–
  	8 kg (Eimer), 20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
ANTICORIT HKW 6501	Lösemittelhaltiges, hochwirksames Korrosionsschutzwachs mit hervorragender Haftung auf verschiedenen metallischen Untergründen	AZ - 4mm Düse = 30s	920	0,272	50	12-36	12-36	>40	•	–	–
	205 L (Fass)										
ANTICORIT CPX 3373	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit thixotropen Eigenschaften, oxidativ trocknend	dyn. Visk. bei 300 1/s = 350 mPas	1050	0,048	75	>36	>36	>135	•	–	–
   	1 L (Metalldose), 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT CPX 3373 VW LV	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit reduzierten thixotropen Eigenschaften, oxidativ trocknend	dyn. Visk. bei 300 1/s = 170 mPas	1050	0,048	30	>24	>24	>220	•	–	–
	29 kg (Hobbock)										
ANTICORIT CPX 3373 VW HV	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit erhöhten thixotropen Eigenschaften, oxidativ trocknend	dyn. Visk. 300 1/min = 190m*Pas	1050	0,048	75	>36	>36	>160	•	–	–
	205 L (Fass)										
ANTICORIT CPX 3230	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit sehr hohen thixotropen Eigenschaften, für den Unterbodenschutz	dyn. Visk. bei 300 1/s = 2000 mPas	1080	0,139	150	>36	>36	>130	•	–	–
	205 L (Fass)										
ANTICORIT CPX 3320	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit thixotropen Eigenschaften, oxidativ trocknend, geruchsneutral	dyn. Visk. bei 300 1/s = 250 mPas	1090	0,046	50	>36	>36	>130	•	–	–
	205 L (Fass)										

ANTICORIT

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Eisen, Stahl	Kupfer	Alu- minium	Film- gewicht [g/m ²]	Schup- penlage- rung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Dampfphasenkorrosionsschutz											
ANTICORIT VCI UNI O 40	Konservierung von geschlossenen Systemen (z. B. Tanks, Getriebe), ist mit Ölen, Benzin und Diesel mischbar	•	•	•	–	≤6	≤24	>120	–	•	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
ANTICORIT VCI UNI IP 30	Konservierung von geschlossenen Systemen insbesondere als Transportschutz von Motoren-Komponenten	•	•	•	–	≤6	≤24	>60	–	•	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
ANTICORIT VCI UNI S	Einsatz in dichter Versandverpackung z. B. bei CKD Versand	•	•	•	–	≤6	≤24	–	–	•	–
600 x 25 g (Pulverbeutel pro Karton)											
ANTICORIT VCI F P	Folienverpackungen mit Korrosionsschutz für Transport und Lagerung (erhältlich als Seitenfaltenhauben, Flachbeutel, Flachfolie, Halbschlauch, Zuschnitte. Sonderformate auf Anfrage)	•	•	•	–	≤6	≤24	–	–	•	–
Formate auf Anfrage											
ANTICORIT VCI P	Universelle Korrosionsschutzverpackung, zum Schutz während Transport und Lagerung	•	•	•	–	≤6	≤24	–	–	•	–
Formate auf Anfrage											

Korrosionsschutzmittel

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penlage- rung [Mon.]	Hallen- lage- rung [Mon.]	FP [°C]	Thi- xo- trop	VCI	Opti- mierte Schmier- leistung
Nachstelladditive und Lösemittel											
ANTICORIT DF 9000	Reiner Wasserverdränger ohne Filmbil- dung, D90 Lösungs- mittel, VOC-frei gemäß 31. BImSchV	2,8 bei 20 °C	810	–	–	–	–	>90	–	–	–
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
ANTICORIT DFC 1001	Additiv zur Verbesse- rung der Wasserver- drängung	6,2 bei 20 °C	953 bei 20 °C	–	–	–	–	>105	–	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										

ANTICORIT

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Ver- brauch [l/m²]	Film- gewicht [g/m²]	Schup- penlage- rung [Mon.]	Hallen- lagerung [Mon.]
Spraydosen							
ANTICORIT 5F 	Korrosionsschutzspray mit aktiver Wasser- verdrängung, hinterlässt weichen Wachs- film 12 x 400 ml	3,7 bei 20 °C	813	–	2,5	6-12	12-24
ANTICORIT BW 366 	Korrosionsschutzspray, hinterlässt starken, grifffesten braunen Wachsfilz 12 x 400 ml	AZ 4mm Düse = 60s	885	–	50	12-36	12-36
ANTICORIT HKW 6501 	Lösemittelhaltiges, hochwirksames Korro- sionsschutzwachs mit hervorragender Haftung auf verschiedenen metallischen Untergründen 12 x 400 ml	AZ 4mm Düse = 30s	920	–	50	12-36	12-36
ANTICORIT DFG 	Korrosionsschutzspray, additiviert mit Fest- körperschmierstoff 12 x 400 ml	8,5	851	–	5	3-6	6-12
ANTICORIT RPC 	Korrosionsschutzspray, hinterlässt öligen Schutzfilm 12 x 400 ml	84	887	–	5	6-12	12-24
ANTICORIT CPX 3373 	Lösemittelfreies Korrosionsschutzspray, hinterlässt stabilen, grifffesten Film, oxida- tiv härtend 400 ml (Spraydose)	dyn. Visk. bei 300 1/s = 350 mPas	1050	–	50	>36	>36
ANTICORIT SYNTH 	Vollsynthetisches Multifunktionsöl 12 x 400 ml	102	834	–	15	3-6	6-12
ANTICORIT RP 4107 S 	Thixotropes Korrosionsschutzöl, entspricht VDA 230-213 12 x 400 ml	35	887	–	11	6-12	12-20

Kaltumformschmierstoffe



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Kohlenstoff- stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen								
RENOFORM ZO 3107/22	Niedrigviskoser Umformschmier- stoff für Nicht-Eisen-Metalle	21	0,87	200	•○	•○	••	•
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM DMO 3027	Niedrigviskoser, mineralöhlhaltiger Umformschmierstoff für Zieh- und Stanzprozesse	29	0,93	190	••	•	•	○
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM 96	Klassischer, leistungsstarker Multi- funktionsumformschmierstoff	39	0,92	182	••	•	•	○
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
RENOFORM ZO 3408	Auf Basis synthetischer Bestand- teile formulierter Umformschmier- stoff mit hohem Leistungsniveau. Geeignet für alle gängigen Me- talle, einschließlich Nicht-Eisen- Metalle.	45	0,96	180	••	•	••	••
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							
RENOFORM DSO 5005	Auf Basis synthetischer Bestand- teile formulierter Umformschmier- stoff mit höchstem Leistungs- niveau. Insbesondere geeignet zum Tiefziehen von Stählen aller Art.	97	0,96	>180	••	••	•	○
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							

RENOFORM

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Kohlenstoff- stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen								
RENOFORM PLUS 93 B	Mineralöhlhaltiger Umformschmierstoff mit EP-Wirkstoffen und Fetungsmitteln	110	0,94	>200	••	•	•	○
	205 L (Fass)							
RENOFORM ZO 3180	Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff in höhere Viskositätslage	117	0,98	180	••	•	•○	○
   	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
RENOFORM DSO 5012	Höchstleistungs-Umformschmierstoff der neuesten Generation für Edelstahlanwendungen. Auf Basis synthetischer Rohstoffe mit ausgewählter EP-Additivierung und dem Potential, chlorhaltige Umformschmierstoffe abzulösen.	167	1,03	>180	•	••	•○	○
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM DY0 5007	Leistungsstarkes, mineralöhlhaltiges Tiefziehöl für Nicht-Eisen-Metalle, insbesondere geeignet für Aluminium	171	0,91	>200	•	•○	••	•
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM DSO 5015	Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit hohem Leistungsniveau. Insbesondere geeignet zum Tiefziehen von Stählen aller Art.	175	1,00	>180	•	••	•○	○
	205 L (Fass)							
RENOFORM ZO 3107/180	Hochviskoser Umformschmierstoff für Nicht-Eisen-Metalle	180	0,90	200	•○	•○	••	•
	205 L (Fass)							
RENOFORM 19 B	Leistungsstarker Umformschmierstoff zum Tiefziehen von Stahl und Aluminium	205	0,97	200	••	•	•	○
	205 L (Fass)							
RENOFORM DSO 7006	Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit hohem Leistungsniveau, insbesondere geeignet für rostfreie Stähle	570	0,98	>150	•	••	•	○
	20 L (Kanister)							
RENOFORM HBO 3212	Hochviskoser Hochleistungsschmierstoff zum Tiefziehen von Stählen aller Art	840	0,97	200	••	••	•	○
	205 L (Fass)							

Kaltumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Kohlenstoff- stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen								
RENOFORM DSW 2012	Wässriger, synthetischer Umform- schmierstoff für vielfältige Umformprozesse (Zieh-, Biege- und Stanz-Prozesse) und großer Materialvielfalt	3	1,03	–	••	•	•	•◦
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM DSW 4003 A	Wässriger, synthetischer Umform- schmierstoff für vielfältige Tief- ziehoperationen	5	1,08	–	••	•	◦	◦
	1000 L (IBC)							
RENOFORM MBW 2055	Mineralölbasierter wassermischba- rer Umformschmierstoff; Emulsi- onskonzentrat. Borfrei.	300	0,97	200	••	•	••	◦
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM MBW 2815	Mineralölbasierter wassermischba- rer Umformschmierstoff; Emulsi- onskonzentrat. Borfrei.	390	0,99	–	••	•	•◦	◦
	205 L (Fass)							
RENOFORM MBW 677/6	Mineralölbasierter wassermischba- rer Hochleistungsschmierstoff. Borfrei. Emulsionskonzentrat	165	0,98	200	••	•	•◦	◦
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM DSW 6002	Wassermischbarer synthetischer Hochleistungsschmierstoff für anspruchsvollste Umformopera- tionen speziell für C-Stähle. Bor- frei. Lösungskonzentrat	276	1,04	–	••	•	◦	◦
	1000 L (IBC)							
RENOFORM ZW 3356	Wassermischbarer synthetischer Hochleistungsschmierstoff für anspruchsvollste Umformopera- tionen auch für rostfreie Stähle, auch zum Feinschneiden geeig- net. Borfrei. Lösungskonzentrat	300	1,02	180	••	••	•	◦
 	20 L (Kanister), 1000 L (IBC)							

RENOFORM

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Kohlenstoff- stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Pastöse, nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen								
RENOFORM HBT 581/3	Mineralölbasierte, nicht wasser- mischbare und pigmentierte Umformpaste	–	0,97	–	••	•	•	○
	180 kg (Fass)							
RENOFORM HAP 801/6	Mineralölbasierte, nicht wasser- mischbare und pigmentierte Umformpaste. Insbesondere für die Verarbeitung von rostfreien Stählen und als Alternative für chlorhaltige Umformschmier- stoffe/ Ziehpasten.	–	1,05	–	•	••	•	○
	180 kg (Fass)							
Pastöse, wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen								
RENOFORM PRESSALIN	Synthetische, wassermischbare und pigmentierte Umformpaste für vielfältige anspruchsvolle Tief- ziehoperationen	–	1,00	–	••	••	•	○
 	25 kg (Hobbock), 160 kg (Fass)							

Kaltumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Kohlenstoff- stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Lösemittelfreie Kaltumformschmierstoffe für das Stanzen								
RENOFORM DMO 2003 	Niedrigviskoses Stanzöl für C-Stähle 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	8,3	0,85	170	••	•◦	•	◦
RENOFORM AK 3080 	Synthetischer Umformschmierstoff für Stanz-, Biege- und Ziehprozesse, insbesondere für Nicht-Eisen-Metalle geeignet 20 L (Kanister), 205 L (Fass)	20	0,84	172	•	•	••	••
RENOFORM ZO 3107/22 	Niedrigviskoser Umformschmierstoff für Nicht-Eisen Metalle 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	21	0,87	200	•	•◦	••	•
RENOFORM DMO 3027 	Niedrigviskoser, mineralöhlaltiger Umformschmierstoff für Zieh- und Stanzprozesse 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	29	0,93	190	••	•	•	◦
RENOFORM 96 	Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	39	0,92	182	••	•	•	◦
RENOFORM ZO 3368 	Hochleistungsstanzöl mittlerer Viskosität zur Bearbeitung verschiedenster Materialien 20 L (Kanister), 205 L (Fass)	51	0,98	180	••	••	••	◦
RENOFORM DMO 4034 	Niedrigviskoser, vielseitig einsetzbarer Umformschmierstoff, für rostfreie Stähle sehr gut geeignet 20 L (Kanister), 205 L (Fass)	52	0,93	180	••	••	•	◦
RENOFORM HBO 2222 	Hochleistungsschmierstoff zum Stanzen von Stählen aller Art, auch zum Feinschneiden geeignet 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	58	1,03	186	••	•	•◦	◦
RENOFORM HBO 962/2 	Universeller Umformschmierstoff zum Stanzen und Ziehen 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	80	0,94	230	••	•	•◦	◦
RENOFORM FSO 4001 	Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit hohem Leistungsniveau. Geeignet für alle gängigen Metalle, einschließlich Nicht-Eisen-Metalle. 205 L (Fass)	93	0,95	180	•	••	•	••

RENOFORM

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Kohlenstoff- stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Lösemittelhaltige Kaltumformschmierstoffe für das Stanzen								
RENOFORM SVO/SP	Rückstandslos schnell selbstverflüchtigender Umformschmierstoff für leichte Anwendungen	1,3	0,75	47	••	•	••	••
	205 L (Fass)							
RENOFORM UBO 377/1	Nahezu rückstandslos selbstverflüchtigender Umformschmierstoff Umformmedium für leichte Anwendungen	1,2	0,79	62	••	•	••	••
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
PLANTOFORM BSO 1002	Nahezu rückstandslos selbstverflüchtigender Umformschmierstoff auf Basis nachwachsender Rohstoffe	5,4	0,86	130	••	••	••	••
	170 kg (Fass)							
RENOFORM DMV 1011	Verdunstendes Umformmedium mit leichtem Rückstand	1,2	0,79	62	••	•	••	••
	205 L (Fass)							
RENOFORM UBO 377/5	Selbstverflüchtigender Umformschmierstoff mit minimalem Rückstand	2	0,80	62	••	•	••	••
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM AK 3085	Selbstverflüchtigender Umformschmierstoff mit minimalem Rückstand. Speziell für Aluminium und Nicht-Eisen-Metalle geeignet	2	0,80	65	•	•	••	••
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							
RENOFORM DMV 1009	Rückstandsarmer, selbstverflüchtigender Umformschmierstoff	1,6	0,80	63	••	•	••	••
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM AK 3107	Rückstandsarmer, selbstverflüchtigender Umformschmierstoff. Insbesondere geeignet für Aluminium und Nicht-Eisen-Metalle	3	0,81	65	•	•	••	••
	205 L (Fass)							
RENOFORM ZO 3107/5	Größtenteils selbstverflüchtigender Umformschmierstoff. Insbesondere geeignet für Aluminium	5	0,83	65	•	•	••	••
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							
RENOFORM DMV 1012	Anteilig selbstverflüchtigender, rückstandsarmer Umformschmierstoff für anspruchsvollere Anwendungen	4	0,82	62	••	••	••	••
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							

Kaltumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Kohlenstoff- stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Lösemittelhaltige Kaltumformschmierstoffe für das Stanzen								
RENOFORM LVO 377/1	Nahezu rückstandslos selbstverflüchtigender Umformschmierstoff für leichte Anwendungen. VOC-frei	4	0,82	101	••	•	••	••
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM LVO 1518	Anteilig selbstverflüchtigender, rückstandsarmer Umformschmierstoff für anspruchsvollere Anwendungen. VOC-frei	3	0,84	>102	••	••	•	◦
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							

RENOFORM

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Kohlenstoff- stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Kaltumformschmierstoffe für das Feinschneiden								
RENOFORM 96	Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff	39	0,92	182	••	•	•	○
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
RENOFORM FMO 5020	Hochleistungsschmierstoff für vielfältige Umformtechnologien, insbesondere im Bereich des Feinschneidens. Spezielle FEINTOOL-Freigabe vorhanden	110	0,96	200	••	•	•○	○
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
RENOFORM ZO 3180	Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff in höhere Viskositätslage	117	0,98	180	••	•	•○	○
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
RENOFORM HBO 2222 HV	Klassisches Feinschneidöl mit hohem Leistungspotential für alle Arten von Stählen	120	1,03	190	••	•	•○	○
	205 L (Fass)							
RENOFORM ZSB 120 JBM	Feinschneidöl für Stähle aller Art	134	0,97	>160	••	•	•○	○
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
RENOFORM DSO 5012	Höchstleistungs-Umformschmierstoff der neuesten Generation für Edelstahlanwendungen. Auf Basis synthetischer Rohstoffe mit ausgewählter EP-Additivierung und dem Potential chlorhaltige Umformschmierstoffe abzulösen, insbesondere beim Feinschneiden. Spezielle FEINTOOL-Freigabe vorhanden.	167	1,03	>180	•	••	•○	○
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM FMO 5010	Hochleistungsschmierstoff für vielfältige Umformtechnologien, insbesondere im Bereich des Feinschneidens. Spezielle FEINTOOL-Freigabe vorhanden	170	0,94	200	••	•	•○	○
	205 L (Fass)							
RENOFORM FMO 5022	Höchstleistungsfeinschneidöl der neuesten Generation	183	0,97	>180	••	•	•○	○
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							

Kaltumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Kohlenstoff- stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Kaltumformschmierstoffe für das Kaltfließpressen – schwere Umformung								
RENOFORM FSO 4001	Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit hohem Leistungsniveau. Geeignet für alle gängigen Metalle, einschließlich Nicht-Eisen-Metalle	93	0,95	180	•	••	•	••
	205 L (Fass)							
RENOFORM ESO 5002	Leistungsstarkes Kaltfließpressöl für anspruchsvolle Prozesse. In einigen Fällen kann auf die Phosphatierung der Oberfläche verzichtet werden	110	0,98	180	••	•	••	◦
	20 L (Kanister)							
RENOFORM MBO 369/2	Klassisches, leistungsstarkes Kaltfließpressöl für schwere Anwendung	126	0,95	220	••	•	•	◦
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM ZO 3373	Universalhochleistungsschmierstoff für die Kaltmassivumformung auch bei erhöhten Temperaturen	127	0,93	200	••	•	••	◦
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
Kaltumformschmierstoffe für das Kaltfließpressen – Umlaufschmierung								
RENOFORM DMO 4039	Universalhochleistungsschmierstoff für die Umlaufschmierung	77	0,91	200	••	•	•	••
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM EMO 4020	Höchstleistungsschmierstoff für die Umlaufschmierung	93	0,95	>180	••	•	•	••
	205 L (Fass)							

RENOFORM

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Kohlenstoff- stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für den Draht-, Rohr-, Stabzug								
RENOFORM ESO 5002	Multihochleistungsschmierstoff für die Extrusion und schwierige Kalibrierung	110	0,98	180	••	•	•◦	◦
	20 L (Kanister)							
RENOFORM DSO 7006	Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit hohem Leistungsniveau, insbesondere geeignet für rostfreie Stähle	570	0,98	>150	•	••	•	◦
	20 L (Kanister)							
RENOFORM DSO 7010	Hochleistungsschmierstoff für den Zug nahtloser Edelstahlrohre	1014	1,00	>180	•	••	•	◦
	205 L (Fass)							
RENOFORM HBO 3014	Hochleistungsschmierstoff für das Ziehen von Rund- und Kantstäben aus Stahl	320	1,01	190	••	•	•	◦
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
Nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Hydroforming								
RENOFORM MBO 2907	Synthetischer demulgierender IHU-Außenschmierstoff	122	0,96	200	••	•	•◦	•◦
	205 L (Fass)							
RENOFORM HMO 7001	Mineralölbasierender IHU-Außenschmierstoff	630	0,92	>200	••	•	•◦	◦
	205 L (Fass)							
Wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Hydroforming								
RENOFORM DSW 2004	Borfreies IHU-Druckmedium	1,1	1,06	–	••	•	•	•
	205 L (Fass)							

Kaltumformschmierstoffe



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Kohlenstoff- stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
VDA Umformschmierstoffe								
RENOFORM MCO 3802 SN	Zusatzschmierstoff im Karosserie- bau für leichte bis mittlere Um- formungen; erfüllt die Anforderungen der VDA 201-213	100	0,92	142	••	•	••	•◦
	60 L (Fass), 205 L (Fass)							
RENOFORM MCO 3802	Zusatzschmierstoff im Karosserie- bau für mittlere und schwere Umformungen; erfüllt die Anfor- derungen der VDA 201-213	130	0,92	155	••	•	••	•◦
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
RENOFORM MCO 3802 LV	Überwiegend schnell verflüchtigen- der Umformschmierstoff für Stanz-, Biege- und leichte Ziehope- rationen. Verdampfungsrückstand ent- spricht RENOFORM MCO 3028	2,5 bei 20 °C	0,78	260	••	•	••	•◦
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
RENOFORM MCO 3802 MV	Zusatzschmierstoff im Karosserie- bau für leichte bis mittlere Umform- und Stanzoperationen	7	0,85	100	••	•	••	•◦
	205 L (Fass)							

Walzöle

RENOFORM



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Kohlenstoff- stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
Nicht wassermischbare Walzöle								
RENOFORM WO 52 B	Kaltwalz- und Dressieröl mit ausgeprägtem Korrosionsschutz	6	0,85	>100	••	•	•◦	••
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
RENOFORM WO 79 A	Zusatzschmierstoff im Karosseriebau für mittlere und schwere Umformungen; erfüllt die Anforderungen der VDA 201-213	9	0,85	>170	••	•	•◦	••
	205 L (Fass)							
TRENOIL CCO 40	Kaltwalzöl für Buntmetalle	5	0,83	148	••	•	•◦	••
	TKW							

Weitere Walzöle und Walzemulsionen auf Anfrage.

•• = sehr gut geeignet; • = geeignet; •◦ = bedingt geeignet; ◦ = nicht geeignet

FUCHS Special Applications

Warmumformschmierstoffe

Die Warmumformung stellt hohe Anforderungen an die verwendeten Schmierstoffe. Zum einen besteht die Notwendigkeit, Werkzeuge zu schmieren und zu kühlen, zum anderen unterliegen Warmumformprozesse einer Vielzahl von Einflussfaktoren. FUCHS-Warmumformschmierstoffe decken dabei nicht nur ein sehr breites Spektrum an Anwendungsfällen ab, sondern stehen für eine ausgezeichnete Teilequalität, optimale Maschinenauslastung, reduzierte Betriebskosten und geringere Umweltbelastung. Sie sind mit FUCHS Special Applications gekennzeichnet und zählen damit zu den Schmierstoffen für hochspezielle Anwendungen.

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden								
GRASINOL 10 % 	Dispersion von Graphit in Mineralöl zum Schmieden komplexer Aluminiumbauteile 180 kg (Fass)	–	–	600	1,01	◦	Graphit	Aluminium
HYKOGREEN 217  	Öl-Graphit-Dispersion zum Schmieden von komplexen Stahlbauteilen 25 kg (Eimer), 190 kg (Fass)	–	–	6500	1,00	◦	Graphit	Stahl
HYKOGREEN 87/3  	Graphithaltiger Umformschmierstoff zum Schmieden von komplexen Messingbauteilen 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)	–	–	2000	0,91	◦	Graphit	Messing
HYKOGREEN 87/43 	Umformschmierstoff für lange Extrusionswege wie z. B. beim Schmieden von PKW-Ventilen 25 kg (Eimer)	–	–	5500	–	◦	Graphit	Stahl
HYKOGREEN G 30 	Dispersion von hochvermahlenem, chemisch reinem Graphit in Mineralöl zur Warmumformung von Stahl und NE-Metallen 185 kg (Fass)	–	–	>15000	1,10	◦	Graphit	Stahl
HYKOGREEN G 60 	Hoch konzentrierte Dispersion von Graphit in Mineralöl zur Warmumformung von Stahl und NE-Metallen 25 kg (Eimer)	–	–	–	1,30	◦	Graphit	Stahl

HYKOGREEN, LUBRODAL

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden								
HYKOGREEN MB 1000	Graphithaltiger Umformschmierstoff zum Schmieden von komplexen Messingbauteilen	–	–	2000	0,94	◦	Graphit	Messing
 	25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
HYKOGREEN UMD 2/1	Vielseitige Graphitdispersion für die Warmumformung von Stahl und NE-Metallen	–	–	–	1,10	◦	Graphit	Stahl
 	25 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)							
LUBRODAL F 105	Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl mit breitem Spektrum an Benetzungstemperaturen und sehr hoher Schmierleistung	25	–	1200	–	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 18/24 W - AF	Graphithaltige Emulsion zum Schmieden von hochkomplexen Aluminiumbauteilen	46	–	3500	1,05	•	Graphit	Aluminium
  	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 20 CH	Wirtschaftliche Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl mit hohem Wirkstoffgehalt	42	–	3000	1,30	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 220 kg (Fass), 1200 kg (IBC)							
LUBRODAL F 21 A SET	Warmumformschmierstoff zum Schmieden von Stahl für höchste Prozessstabilität und Anlagenverfügbarkeit	32	–	950	1,22	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 2336	Graphithaltiger Umformschmierstoff für das isotherme Schmieden von hochkomplexen Bauteilen aus Aluminium	–	–	600	–	◦	Graphit	Aluminium
 	25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
LUBRODAL F 24 W	Graphithaltige Emulsion, besonders geeignet zum Halbwarm Schmieden von komplexen Bauteilen aus Stahl	50	–	3500	1,05	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 25 AL	Emulsionskonzentrat zum Schmieden von Aluminiumbauteilen mit höchsten Ansprüchen an die Oberflächenqualität	22	–	<50	0,98	•	–	Aluminium
 	10 kg (Kanister), 25kg (Kanister), 200 kg (Fass)							
LUBRODAL F 25 D	Wasser-Graphit-Dispersion für das Präzisionsschmieden von Stahlbauteilen	25	–	300	1,15	•	Graphit	Stahl
 	25 kg (Eimer), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 25 PLE	Vielseitige Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl	28	–	2000	1,15	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 210 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							

FUCHS Special Applications

Warmumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden								
LUBRODAL F 27 AL	Graphit-, wachs- und feststofffreier Umformschmierstoff für das Schmieden komplexer Aluminiumbauteile	20,5	–	1500	–	•	–	Aluminium
	25 kg (Kanister), 200 kg (Fass)							
LUBRODAL F 29/2 - TB	Umformschmierstoff zum Schmieden von Turbinenschaufeln aus Titan oder Nickelbasislegierungen	36,5	–	–	1,22	•	Graphit	Titan Nickelbasis
	25 kg (Eimer), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 31 EB	Wirtschaftliche Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl	32	–	2200	1,20	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 318	Wirtschaftlicher, graphitfreier Umformschmierstoff für das Schmieden von Stahlbauteilen	–	26,5	400	1,11	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 318 N - HV	Graphitfreier Umformschmierstoff für das Schmieden komplexer Stahlbauteile	26	32	500	1,16	•	–	Stahl
	1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 327	Graphitfreier Umformschmierstoff zum Schmieden von Stahl mit erhöhten Werkzeugtemperaturen	–	35	800	–	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 33 AL	Wasser-Graphit-Dispersion mit Anteil an emulgiertem Ester zum Schmieden von komplexen Aluminiumbauteilen	30	–	2000	1,12	•	Graphit	Aluminium
	25 kg (Hobbock), 210 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 36	Graphithaltige, mineralölfreie Emulsion zum isothermen Schmieden von hochkomplexen Aluminiumbauteilen	23,25	–	1400	–	•	Graphit	Aluminium
	25 kg (Hobbock), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 3629	Wasser-Graphit-Dispersion für höchste Benetzungstemperaturen	19	–	350	–	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer)							
LUBRODAL F 3670	Hochleistungsschmierstoff für das isotherme Schmieden von komplexen Aluminiumbauteilen	–	–	450	–	◦	Graphit	Aluminium
	25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass), 900 kg (IBC)							
LUBRODAL F 37	Graphithaltige, mineralölfreie Emulsion zum isothermen Schmieden von hochkomplexen Aluminiumbauteilen mit verbesserter Schmierleistung	23,25	–	1400	–	•	Graphit	Aluminium
	25 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)							

LUBRODAL, ZONAL

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm ³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden								
LUBRODAL F 40 S	Graphitfreie Emulsion zum Schmieden von NE-Metallen	40	–	–	0,99	•	–	Messing
	25 kg (Kanister), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 41 G	Warm- und Halbwarmumformung von Stahl auf vollautomatisierten Schmiedeanlagen	32,5	–	1300	–	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 442	Wasser-Graphit-Dispersion für sehr hohe Benetzungstemperaturen und lange Fließwege	40	–	1150	–	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 230 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 475 E	Dispersion von hochaufgemahlenem Graphit in Wasser zum Schmieden von Stahl, besonders geeignet für schnell laufende Schmiedeanlagen mit hohen Werkzeugtemperaturen	25	–	750	1,15	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 53/40	Graphitfreier Umformschmierstoff für das Schmieden sehr komplexer Bauteile aus Stahl	33	37	1400	1,18	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 645 AFE	Schmieden von komplexen Stahlbauteilen auf vollautomatisierten Schmiedeanlagen mit Umlaufschmierung	18	–	1250	1,10	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F70M - 40 LV	Hochkonzentrierte Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von großen Stahlbauteilen mit langen Druckberührzeiten	50	–	3500	1,40	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 230 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL W 27 F	Wasser-Graphit-Dispersion zum Präzisions-schmieden von Stahl	27	–	1500	–	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 210 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL W 27 F/260	Dispersion hochaufgemahlener Graphite zum Präzisionsschmieden von Stahl	27,5	–	–	1,20	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 210 kg (Fass)							
ZONAL 1000	Dispersion von hochaufgemahlenem Graphit in Mineralöl	–	–	1000	–	◦	Graphit	Stahl
	20 kg (Kanister), 200 kg (Fass)							
ZONAL 1002	Dispersion von hochaufgemahlenem Graphit in Mineralöl	–	–	330	–	◦	Graphit	Stahl
	20 kg (Kanister), 180 kg (Fass)							

FUCHS Special Applications

Warmumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
Warmumformschmierstoffe für das Hammerschmieden								
LUBRODAL C 38 N 	Hammerschmieden von Stahlbauteilen. Hohe Treib- und gute Schmierwirkung	35	–	–	1,17	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 185 	Graphithaltiger Umformschmierstoff mit erhöhter Trenn- und Treibwirkung	25	–	1750	–	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 64 GM 	Umformschmierstoff für das Hammer- schmieden von komplexen Stahlbauteilen. Sehr hohe Treibwirkung	35	–	100	1,16	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
Warmumformschmierstoffe für das Hochgeschwindigkeitsschmieden								
LUBRODAL C 102 	Startadditiv für Umlaufbäder beim Hoch- geschwindigkeitsschmieden	40	–	–	0,99	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister)							
LUBRODAL C 48 PM 	Hochgeschwindigkeitsschmieden von hochkomplexen Bauteilen aus Stahl (warm und halbwarm)	35	–	900	1,15	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 270 EP 	EP Additiv für Umlaufbäder beim Hochge- schwindigkeitsschmieden	24,5	25	–	–	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister)							
LUBRODAL F 318 H 	Graphitfreier Umformschmierstoff für das Hochgeschwindigkeitsschmieden von Stahlbauteilen	–	39	500	1,17	•	–	Stahl
	220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
Warmumformschmierstoffe für rotatorische Umformoperationen								
LUBRODAL F 400 	Graphitfreier Warmumformschmierstoff zum Schmieden von Stahl oder auch besonders für Flow Forming Prozesse wie z. B. bei Herstellung von Aluminiumfelgen	–	38	375	1,17	•	–	Aluminium
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 53/318 	Graphitfreier Warmumformschmierstoff, besonders geeignet für das Ringwalzen von Stahl	–	37	500	1,16	•	–	Stahl
	200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 70 B 	Graphithaltiger Dornstangenschmierstoff für die Nahtlosrohrherstellung	50	–	7000	1,40	•	Graphit	Stahl
	230 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL F 95 	Graphithaltige Emulsion, besonders geeig- net zum Rotationsschmieden großer Alu- miniumbauteile	50	–	4500	1,25	•	Graphit	Aluminium
	200 kg (Fass)							

LUBRODAL

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
Warmumformschmierstoffe für rotatorische Umformoperationen								
LUBRODAL ST 500 V 	Graphitfreier Dornstangenschmierstoff für die Nahtlosrohrherstellung	44	–	20	1,45	•	–	Stahl
	1400 kg (IBC)							
Warmumformschmierstoffe für die Vorbehandlung von Zuschnitten								
LUBRODAL FC 331  	Vorgraphitierungsmittel für die Halbwarmumformung von Stahl	30	–	4000	1,20	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 220 kg (Fass)							
LUBRODAL FC 441  	Vorgraphitierungsmittel für die Warmumformung von Stahl	41	–	4500	1,29	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 230 kg (Fass)							
LUBRODAL RV 20 	Schlichtekonzentrat für Stahlrohlinge, verhindert ein Aneinanderkleben im Ofen	22	–	250000	–	•	weiß	Stahl
	25 kg (Eimer)							
LUBRODAL SR 300   	Zunderminimierung für die Warmumformung von Stahl	27	22	–	–	•	–	Stahl
	5 kg (Kanister), 25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
LUBRODAL SR 900  	Zunderminimierung und Reduktion von Randentkohlung bei großen Stahlbauteilen	42	–	600	–	•	weiß	Stahl
	25 kg (Eimer), 250 kg (Fass)							
LUBRODAL TROMMEL- GRAPHIT 	Vorgraphitierung für kleine Zuschnitte mittels Autftrommeln	65	–	–	–	•	Graphit	Messing
	10 kg (Eimer)							
LUBRODAL ZG 600  	Zunderminimierung für die Halbwarmumformung von Stahl	44	35	–	–	•	–	Stahl
	5 kg (Kanister), 25 kg (Kanister), 1200 kg (IBC)							

FUCHS Special Applications

Warmumformschmierstoffe

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
Druckgusstrenn- und -hilfsmittel								
HYKOGREEN CP 43 	Unterschmierung kritischer Bereiche beim Druckguss von NE-Metallen 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer)	–	–	–	0,90	◦	Graphit	Aluminium
HYKOGREEN EP 10 	Auswerferschmierstoff 1 kg (Dose), 15 kg (Eimer)	–	–	–	0,90	◦	Graphit	Aluminium
HYKOGREEN LS 50 	Einbrennschichte für Gießlöffel und verwandte Werkzeuge im NE-Metallguss 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer)	–	–	–	1,30	◦	weiß	Aluminium
HYKOGREEN LS 507 	Schichte für Gießlöffel, Werkzeuge, Trichter und Rinnen im Aluminium-Druckguss 1 kg (Dose), 25 kg (Eimer)	–	–	–	1,20	◦	Graphit	Aluminium
HYKOGREEN P 550 	Graphitfreier, flüssiger Kolbenschmierstoff für Druckgussanlagen 5 kg (Kanister), 25 kg (Hobbock)	–	–	2000	0,91	◦	–	Aluminium
HYKOGREEN P 770 	Graphithaltiger, flüssiger Kolbenschmierstoff für Druckgussanlagen 25 kg (Hobbock)	–	–	1700	0,93	◦	Graphit	Aluminium
HYKOGREEN RLP 100 	Minimale Mengenschmierstoff für den Aluminiumdruckguss 180 kg (Fass)	–	–	200	–	◦	–	Aluminium
HYKOGREEN ZN 10 	Wasserfreies Druckgusstrennmittel für den Zinkdruckguss 20 kg (Kanister), 150 kg (Fass), 750 kg (IBC)	–	–	–	0,77	◦	–	Zink
HYKOGREEN ZN 15 	Wasserfreies Druckgusstrennmittel für den Zinkdruckguss 20 kg (Kanister), 160 kg (Fass)	–	–	–	0,82	◦	–	Zink
LUBRODAL AL 100/21 	Emulsionskonzentrat für den Druckguss hochkomplexer Bauteile aus Aluminium oder Magnesium 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)	–	–	< 50	0,99	•	–	Aluminium
LUBRODAL AL 80 	Wachsfreies Emulsionskonzentrat für den Druckguss von Aluminium 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass)	–	–	< 50	0,99	•	–	Aluminium
LUBRODAL C 35/40 	Mineralölbasierte Emulsion für den Druckguss von NE-Metallen 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)	40	–	–	0,99	•	–	Aluminium
PISTON POWDER G 2 	Wachsgranulat zur Kolbenschmierung von Druckgussanlagen 12 kg (Eimer), 120 kg (Fass)	–	–	–	–	◦	–	Aluminium
PISTON POWDER W 1 	Graphithaltiges Wachsgranulat zur Kolbenschmierung von Druckgussanlagen 12 kg (Eimer)	–	–	–	–	◦	Graphit	Aluminium

HYKOGREEN, LUBRODAL

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF- Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
Weitere Produkte für die Warmumformung								
HYKOGREEN 820	Hoch konzentrierte Dispersion weißer Festschmierstoffe in Mineralöl zur Warmumformung	–	–	–	1,60	◦	weiß	Stahl
  	1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 70 kg (Hobbock)							
HYKOGREEN 821	Dispersion weißer Festschmierstoffe in Mineralöl zur Warmumformung mit verbesserter Fließfähigkeit	–	–	–	0,95	◦	weiß	Stahl
  	1 kg (Dose), 5 kg (Kanister), 25 kg (Hobbock)							
HYKOGREEN KS 706	Biologisch abbaubare Kokillenschichte für den Strangguss von Aluminium	–	–	600	–	◦	–	Aluminium
	55 kg (Fass)							
HYKOGREEN PASTE 712	Graphithaltige Paste mit sehr guter Haftwirkung zur Schmierung besonders kritischer Bereiche in der Warmumformung	–	–	–	–	◦	Graphit	Stahl
 	5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 190 kg (Fass)							
LUBRODAL BN	Dispersion von hexagonalem Bornitrid in Wasser, für die Schmierung bei sehr hohen Temperaturen	25	–	300	1,14	•	weiß	Stahl
 	1 kg (Flasche), 5 kg (Kanister)							
LUBRODAL C 120	Vielseitige Graphitdispersion, die eine sehr glatte, polierfähige Schicht ausbildet	36	–	15000	–	•	Graphit	Stahl
 	10 kg (Kanister), 30 kg (Hobbock)							
LUBRODAL C 52 C	Weißer Kokillenschichte für den NE-Metallguss	52	–	2000	1,45	•	weiß	Aluminium
	10 kg (Eimer)							
LUBRODAL C 60 OP	Grundbeschichtung thermisch hoch belasteter metallischer Gießwerkzeuge wie Löffel, Rinnen und Tauchglocken	50	–	1500	1,80	•	weiß	Aluminium
 	5 kg (Kanister), 30 kg (Eimer)							
LUBRODAL C 71	Schichte für das Squeeze Casting von Aluminium mit sehr guter Trennwirkung	23	–	3200	1,20	•	weiß	Aluminium
	30 kg (Hobbock)							
LUBRODAL F 30 DS	Vielseitige Graphitdispersion mit sehr guter Haftung auch auf kalten Oberflächen	40	–	6000	–	•	Graphit	Stahl
 	25 kg (Eimer), 220 kg (Fass)							
LUBRODAL SQC/1	Schichte für das Squeeze Casting von Aluminium mit hoher Trenn- und Schmierwirkung	23	–	3200	1,20	•	weiß	Aluminium
	30 kg (Hobbock)							
LUBRODAL W 27 F - ES	Beschichtung von Anodenstümpfen bei der Aluminiumherstellung	22	–	2000	–	•	Graphit	Aluminium
 	25 kg (Eimer), 210 kg (Fass)							
WAGRAS ZZ 20	Graphithaltige Kokillenschichte	21,5	–	–	1,17	•	Graphit	Aluminium
  	1 kg (Flasche), 10 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 200 kg (Fass)							

SCHMIERSTOFFE FÜR SPEZIALANWENDUNGEN

Das Produktprogramm von FUCHS umfasst Schmierstoffe für hochspezielle Anwendungen. Diese Schmierstoffe kommen immer dort zum Einsatz, wo die Leistungsfähigkeit herkömmlicher Schmierstoffe für die spezielle Anwendung an ihre Grenzen stößt. Sie sind mit FUCHS Special Applications gekennzeichnet.

FUCHS Special Applications

Hochspezialisierte Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten entwickelt FUCHS in enger Zusammenarbeit mit den Kunden, um maßgeschneiderte Lösungen bieten zu können. Über die letzten Jahrzehnte ist dadurch ein sehr breites Portfolio entstanden, das sich durch die Leistungsfähigkeit – auch unter extremen Bedingungen – auszeichnet. Darüber hinaus stehen Spezialschmierstoffe von FUCHS für Nachhaltigkeit wie auch für Sicherheit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.



Schmierstoffe für Spezialanwendungen

Betontrennmittel

Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Lösemittelbasis	190
Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Mineralölbasis	191
Betontrennmittel-Emulsionen für Fertigteilwerke	192
Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Esterölbasis	193
Pastöse Schalwachse	193
Betontrennmittel für die Direktentschalung	194
Betontrennmittel für die Steinfertigung	194
Betontrennmittel für den Hochbau	195
Mischerschutz-Produkte	195

Asphalttrennmittel & Bitumenreiniger

Coatings

Gleitfilme	198-199
Gleitlacke	200-203
Zusatzstoffe für Gleitlacke und Gleitfilme	204-205
Feuerfestindustrie	206-207

FUCHS Special Applications Betontrennmittel



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Lösemittelbasis							
SOK 128	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Sichtbeton, Stab- teile, Binder, Sonderbauteile.	≤ 4,5	28	91	1	BTM 50	24
SOK ULTRA		≤ 4,5	28	91	1	BTM 50	24
SOK 912		≤ 4,5	28	86	1	BTM 50	24
SOK SI		3,0 ± 0,5	28	k.A.	1	BTM 50	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
SOK BTM UP/4	Geruchsreduziertes und gebrauchsferti- ges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten auf Basis von Isoparaffin. Besonders gut geeignet für pigmentier- ten Beton.	≤ 4,5	28	k.A.	1	BTM 50	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
SOK U/K 105	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel mit erhöhtem Korrosionsschutz. Besonders gut geeignet für z. B. TT-Decke.	≤ 4,5	28	k.A.	1	BTM 50	24
SOK 2/K 105		≤ 4,5	ca. 30	k.A.	1	BTM 50	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
SOK U/K 115	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel mit sehr starkem Korrosionsschutz für den kurzfristigen Einsatz bei akuten Korro- sionsproblemen.	≤ 4,5	ca. 32	k.A.	1	BTM 50	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						

FUCHS Special Applications

Betontrennmittel

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
Betontrennmittel-Emulsionen für Fertigteilwerke							
SOK AQUA Z PLUS	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Sichtbeton, Stabteile, Binder, TT-Decke, Sonderbauteile.	< 4,5	n/a	> 80	1	BTM 05	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
SOK AQUA 55 ES	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Garagen, L-Steine, Stabteile, Decken und Wände.	< 4,5	n/a	k.A.	1	BTM 05	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
SOK AQUA TB 1	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für die Tübbing-Produktion.	5,0 ± 0,5	n/a	k.A.	1	BTM 05	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
SOK AQUA	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Decken und Wände.	< 4,5	n/a	82	1	BTM 05	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
SOK AQUA G PLUS	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für Großrohre, Decken und Wände.	5,5 - 6,0	n/a	> 80	1	BTM 05	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
SOK AQUA KS	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel mit erhöhtem Korrosionsschutz. Besonders gut geeignet für Filigrandeckenproduktion und Schüttelverdichtung.	< 4,5	n/a	89,6	1	BTM 05	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
SOK AQUA HF	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Stabteile, Binder, Decken und Wände.	< 4,5	n/a	k.A.	1	BTM 05	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						

SOK

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Esterölbasis							
SOK ECO 107*	EU Ecolabel zertifiziertes Betontrenn- mittel für z. B. Decken und Wände - gebrauchsfertig.	45,0 ± 4,0	210	> 80	awg	BTM 10	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
SOK ECO 911	Kennzeichnungsfreies Betontrennmittel für Schleuderbeton und die Produktion von Betonschwellen im Aushärteverfah- ren - gebrauchsfertig.	8,0 ± 1,0	175	> 80	1	BTM 10	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
SOK MULTITRENN	Blau eingefärbtes Betontrennmittel spe- ziell für Polystyrol Absteller bei z. B. Pro- duktion von Filigrandecken - gebrauchsf- fertig.	49,0 - 59,0	208	> 80	1	BTM 10	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
PLANTO Schalungsöl-S	Kennzeichnungsfreies Betontrennmittel für die L-Stein Produktion - gebrauchsf- fertig.	7,3	190	> 60	1	BTM 10	24
	1000 L (IBC)						
Pastöse Schalwachs							
SOK WAX ECO	Pastöses Schalwachs auf Esterölbasis mit steifer Konsistenz für komplexe Schalungselemente, Dreikanteleisten usw. Besonders gut geeignet bei hohen Außentemperaturen.	n/a	ca. 250	k.A.	awg	BTM 10	24
	9 kg (Eimer)						
SOK WAX 1	Pastöses Schalwachs auf Mineralölbasis mit weicher Konsistenz für komplexe Schalungselemente, Dreikanteleisten usw.	n/a	ca. 150	k.A.	1	BTM 10	24
	5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 25 kg (Eimer),						
SOK WAX ECO S	Pastöses Schalwachs auf Esterölbasis mit sehr weicher Konsistenz für Tür- und Fensteraussparungen sowie den Kellen- schnitt bei Filigrandecke.	n/a	ca. 250	k.A.	awg	BTM 10	24
	9 kg (Eimer)						

*



FUCHS Special Applications

Betontrennmittel & Mischerschutz

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
Betontrennmittel für die Direktentschalung							
SOK BTM HU 3	Mineralölbasiertes Betontrennmittel für den universellen Einsatz in der Direktentschalung zur Herstellung von z. B. Spaltenböden, Kabelschächten oder Betonschwellen. Für alle w/z-Werte geeignet.	6,3 ± 0,3	ca. 101	k.A.	1	BTM 30	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
SOK BTM HU 2	Mineralölbasiertes Betontrennmittel für den universellen Einsatz in der Direktentschalung zur Herstellung von z. B. Spaltenböden, Kabelschächten oder Betonschwellen. Besonders gut geeignet bei w/z-Werten < 0,41.	4,0 ± 0,4	ca. 101	k.A.	1	BTM 30	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
SOK HU ECO	Kennzeichnungsfreies Betontrennmittel auf Esterölbasis für den universellen Einsatz in der Direktentschalung zur Herstellung von z. B. Spaltenböden, Kabelschächten oder Betonschwellen. Für alle w/z-Werte geeignet.	7,8 ± 0,4	ca. 153	k.A.	1	BTM 10	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
Betontrennmittel für die Steinfertigung							
SOK AQUA 100	Besonders wirtschaftliches Betontrennmittel-Konzentrat auf Esterölbasis für den universellen Einsatz in der Steinfertigung. Das Mischungsverhältnis kann von 1:1 bis 1:5 individuell eingestellt werden. Für Unterlagsbretter aus Stahl, Kunststoff und Holz geeignet.	14,0 - 17,5	n/a	k.A.	1	BTM 05	9
  	5 L (Kanister), 10 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
SOK AQUA CB	Gebrauchsfertige Betontrennmittel-Emulsion auf Mineralölbasis mit hoher Trennstärke für die Steinfertigung. Für Unterlagsbretter aus Stahl und Kunststoff geeignet.	5,5 - 6,0	n/a	> 80	1	BTM 05	6
 	200 L (Fass), 1000 L (IBC)						

SOK, BETONEX

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
Betontrennmittel für den Hochbau							
SOK BTM E	Mineralölbasiertes Hochbautrennmittel für den universellen Einsatz auf der Baustelle - gebrauchsfertig.	21,0 ± 2,5	145	> 70	1	BTM 20	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
SOK 72 S	Mineralölbasiertes Betontrennmittel speziell für den Einsatz von sägerauer Holzschalung - gebrauchsfertig.	23,0 ± 1,0	82	k.A.	1	BTM 20	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
SOK ECO 911	Esterölbasiertes Hochbautrennmittel für den universellen Einsatz auf der Baustelle - gebrauchsfertig.	8,0 - 1,0	175	> 80	1	BTM 10	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
SOK AQUA 100	Besonders wirtschaftliches Betontrennmittel-Konzentrat auf Esterölbasis für den universellen Einsatz auf der Baustelle. Die 10 L und 20 L Kleingebinde werden jeweils halb gefüllt geliefert und im Mischungsverhältnis 1:1 vor Ort mit Wasser aufgefüllt.	14,0 - 17,5	n/a	k.A.	1	BTM 05	9
	5 L (Kanister), 10 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
SOK AQUA E	Gebrauchsfertige Betontrennmittel-Emulsion auf Mineralölbasis für den universellen Einsatz auf der Baustelle.	5,5 - 6,0	n/a	k.A.	1	BTM 05	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
PLANTO Schalungsöl-S	Besonders wirtschaftliches Hochbautrennmittel auf Esterölbasis für den universellen Einsatz auf der Baustelle – gebrauchsfertig.	7,3	190	> 60	1	BTM 10	24
	1000 L (IBC)						
Mischerschutz-Produkte							
BETONEX* ECO	EU Ecolabel zertifizierter Mischerschutz auf Esterölbasis. Besonders gut geeignet für Betonmischer, Transportrutschen, Betonpumpen und vermeidet zudem eine Schaumbildung bei der Erstmischung.	45,0	300	> 80	awg	BTM 10	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
BETONEX E	Universell einsetzbarer Mischerschutz auf Mineralölbasis. Besonders gut geeignet für Betonmischer, Transportrutschen, Betonpumpen usw.	21,0 ± 2,5	145	> 70	1	BTM 20	24
BETONEX SP-1		19,0 ± 23,5	125	k.A.	1	BTM 20	24
BETONEX PLUS		22,0 ± 1,0	160	k.A.	1	BTM 20	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						

*



FUCHS Special Applications

Asphalttrennmittel & Bitumenreiniger



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm²/s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
Asphalttrennmittel & Bitumenreiniger							
BITEEREX 1	Universell einsetzbares Asphalttrennmittel auf Mineralölbasis. Besonders gut geeignet für z. B. Asphaltmischer, Muldenkipper und Straßenfertiger - gebrauchsfertig. Prüfbericht der Technischen Universität Kaiserslautern bestätigt die Verträglichkeit mit Asphalt.	21,0 ± 2,5	145	> 70	1	n/a	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
BITEEREX* ECO	EU Ecolabel zertifiziertes Asphalttrennmittel auf Esterölbasis. Besonders gut geeignet für Asphaltmischer, Muldenkipper und Straßenfertiger.	ca. 45	300	> 70	awg	n/a	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
BITEEREX AQUA	Gebrauchsfertige Asphalttrennmittel-Emulsion für Ladeflächen von Muldenkippern, Beschickerbänder und Gummiradwalzen.	< 4,5	n/a	> 82	1	n/a	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
BITEEREX C 1	Besonders wirtschaftliches Asphalttrennmittel-Konzentrat für Ladeflächen von Muldenkippern, Beschickerbänder und Gummiradwalzen. Das 20 L Klein-gebinde wird halb gefüllt geliefert und im Mischungsverhältnis 1:1 vor Ort mit Wasser aufgefüllt.	14,0 - 17,5	n/a	k.A.	1	n/a	9
	10 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						

BITEEREX

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm ² /s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
Asphalttrennmittel & Bitumenreiniger							
BITEEREX CLEANER	Lösemittelbasierter Reiniger zum Lösen von mit Bitumen verschmutzten Ober- flächen als lose Ware.	1,7 - 2,4	ca. 61	k.A.	1	n/a	24
	20 L (Kanister)						
BITEEREX CLEANER SPRAY	Lösemittelbasierter Reiniger zum Lösen von mit Bitumen verschmutzten Ober- flächen als Spray.	n/a	> 61	k.A.	1	n/a	24
	400 ml (Spraydose)						

FUCHS Special Applications Coatings



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Ver- dünnner	pH Wert	Farbe	Anwendungs- temperatur [°C]	Reib- wert ¹	Anwendungen
Gleitfilme							
GLEITMO 300 (auch als GLEITMO 300 SPRAY erhältlich)	Lösemittelhaltiger Universalschmierstoff für Industrie und Haushalt	–	–	farblos, transparent	-40/+50	0,08	Zum Kalibrieren, für Schalter und Mechanismen jeglicher Art, für Kunststoffe, Elastomere, Reißverschlüsse, Schrauben, Schlösser u.v.m.
	1 L (Flasche), 5 L (Kanister), 25 L (Kanne), 400 ml (Spraydose)						
GLEITMO 602	Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	8,5 - 9,5	farblos, transparent	-40/+80	0,13 - 0,15	Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie; zur Erzielung gleichmäßiger Reibwerte auf höherem Reibwertniveau
	1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass)						
GLEITMO 605	Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	8,5 - 9,5	farblos, glänzend	-40/+110	0,11 - 0,12	Verbindungselemente wie Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie mit Reibwertbereich nach VDA sowie Spanplatten-, Blech- und Klemmschrauben, Überwurfmutter
	1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass), 1000 kg (IBC)						
GLEITMO 615	Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	5,0 - 6,0	farblos, matt	-40/+110	0,09	Zur Erzielung niedriger Reibwerte bei Schraubverbindungen, Vermeidung von Fressern bei Edelstahlverschraubungen, Erzielung niedriger Furchmomente bei gewindefurchenden Schrauben
	1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass)						

FUCHS Special Applications Coatings

Produkt-bezeichnung	Beschreibung	Ver-dünn	Fest-schmier-stoffe	Binde-mittel	Farbe	Anwendungs-temperatur [°C]	Anwendungen
Gleitlacke							
GLEITMO 900 (auch als GLEITMO 900 SPRAY erhältlich)	Lufttrocknender Molybdändisulfid-Gleitlack	META-BLANC V901	MoS ₂ , Graphit	anorganisch	dunkel-grau-schwarz	-180/+400	Allgemein bei geringen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Belastungen. Hohe Temperaturbeständigkeit. Anwendung bei Gelenklagern, Schrauben und Muttern, Einlauf von Maschinenteilen
☐ 🍷 🍷 1 L (Dose), 5 L (Eimer), 400 ml (Spraydose)							
GLEITMO 905	Lufttrocknender Molybdändisulfid-Gleitlack auf Wasserbasis	Wasser	MoS ₂ , Graphit	anorganisch	dunkel-grau-schwarz	-180/+400	Allgemein bei geringen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Belastungen. Hohe Temperaturbeständigkeit. Wasserbasierte Alternative zu GLEITMO 900
🍷 🍷 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer)							
GLEITMO 920	Lufttrocknender Molybdändisulfid-Gleitlack	GLEITMO 920V	MoS ₂ , Graphit	organisch	dunkel-grau-schwarz	-180/+250	Allgemein bei geringen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Belastungen. Einsatz in Verbindung mit Ölen und Fetten möglich. Trockenschmierung von Schraubenbolzen, Spindeln, Gleitschienen, Verstell-schrauben und -mechanismen
☐ 🍷 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)							
GLEITMO 960 (auch als GLEITMO 961 SPRAY erhältlich)	Lufttrocknender Graphit-Gleitlack	META-BLANC V901	Graphit	anorganisch	dunkel-grau-schwarz	-180/+350	Zur Trockenschmierung, wo Öle und Fette aufgrund zu hoher Temperaturen nicht verwendet werden können. Zur Umformung von ferritischen und austenitischen Werkstoffen (z. B. Kaltfließpressen, Reduzieren). Kurzfristig bis 600 °C einsetzbar.
☐ 🍷 🍷 1 L (Dose), 5 L (Eimer), 400 ml (Spraydose)							
GLEITMO 980 (auch als GLEITMO 980 SPRAY erhältlich)	Lufttrocknender PTFE-Gleitlack	META-BLANC V901	PTFE	anorganisch	farblos, matt	-180/+250	Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen (Metalle, Kunststoffe, Gummi, Holz u.v.m.). Saubere Gleitschicht bei verschmutzungsgefährdeten Gütern, Initialschmierung von Kunststoff-Spritzteilen. Montageerleichterung von Dichtungen.
☐ 🍷 🍷 1 L (Dose), 5 L (Eimer), 400 ml (Spraydose)							
GLEITMO 2332V	Hochtemperaturbeständiger Gleitlack auf Wasserbasis	Wasser	Spezielle HT-Kombination	anorganisch-organisch	dunkel-grau	-180/+1200	Insbesondere zur Beschichtung von Schrauben und Muttern für den Hochtemperaturbereich (z. B. Abgasanlage). Erzeugt reproduzierbare Reibwerte, vermeidet Fresser und ermöglicht das Lösen von Schraubverbindungen nach Temperaturbelastung
🍷 🍷 1 kg (Flasche), 25 kg (Hobbock)							

GLEITMO

Produkt-bezeichnung	Beschreibung	Ver-dünnner	Fest-schmier-stoffe	Binde-mittel	Farbe	Anwendungs-temperatur [°C]	Anwendungen
Gleitlacke							
GLEITMO SFL 9025	Molybdändisulfid-Gleitlack auf Wasserbasis	Wasser	MoS ₂ , Graphit	organisch	dunkel-grau-schwarz	-180/+250	Trockenschmierung von Schrauben und Muttern (Edelstahl, Aluminium), Vermeidung von Fressern (Edelstahl), Trockenschmierung von Gleitschienen, Gelenken und Bolzen sowie Einlaufschmierung von hoch belasteten Bauteilen
	1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)						
GLEITMO SFL 9065	Wärmehärtender PTFE-Gleitlack auf Wasserbasis	Wasser	PTFE	organisch	dunkel-grau-schwarz	-180/+250	Erzeugt eine öl- und lösemittelbeständige Gleitschicht mit niedrigem Reibwert. Zur Lebensdauerschmierung von Bauteilen mit hohen Ansprüchen an die Verschleißfestigkeit in Kombination mit gutem Korrosionsschutz. Zur Beschichtung von Massenteilen geeignet (z. B. Bolzen, Schrauben, Tellerfedern etc.)
	1 kg (Flasche), 25 kg (Hobbock)						
GLEITMO SFL 9070	Lufttrocknender PTFE-Gleitlack auf Wasserbasis	Wasser	Fluor-polymere	organisch	farblos-milchig	-70/+180	Zur Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen, insbesondere Kunststoffe, Gummi und Leder mit- oder untereinander. Insbesondere zur Vermeidung von Quietschgeräuschen bei Kunststoffpaarungen im Automobilinterieur.
	30 g (Dabomatic), 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer)						
GLEITMO SFL 9085	Lufttrocknender PTFE-Gleitlack auf Wasserbasis	Wasser	PTFE	organisch	farblos matt	-180/+250	Zur Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen, wie Metallen, Kunststoffen, Gummi und Leder mit- oder untereinander. Ermöglicht Leichtgängigkeit, Verschleißschutz und die Vermeidung von Quietschgeräuschen bei Kunststoffpaarungen im Automobilinterieur. Zur Schmierung von Verbindungselementen sowie Montageerleichterung von Elastomerdichtungen.
	1 kg (Flasche), 5 kg (Kanister), 25 kg (Hobbock)						
GLEITMO SFL 9524	Schnell lufttrocknender Molybdändisulfid-Gleitlack	Alkohole, z. B. Ethanol	MoS ₂	organisch	dunkel-grau	-70/+300	Zur Einlaufverbesserung von metallischen Bauteilen. GLEITMO SFL 9524 erzeugt eine sehr schnell trocknende, fest haftende Trockengleitschicht mit guter Abriebbeständigkeit und weitem Temperatureinsatzbereich. Zur Beschichtung von Rotoren bei Klauen- und Drehkolbenpumpen
	5 kg (Eimer)						

FUCHS Special Applications Coatings

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Ver- dünn er	Fest- schmier- stoffe	Binde- mittel	Farbe	Anwendungs- temperatur [°C]	Anwendungen	
Gleitlacke								
GLEITMO SFL 9540	Wärmehärtender Molybdändisulfid- Gleitlack	GLEITMO 9540 V	MoS ₂ , Graphit	organisch	dunkel- grau- schwarz	-180/+300	Zur Trockenschmierung von Zahn- rädern, Lagerbuchsen, Lagerbolzen, Laufrollen, Spindeln, Achsen für Gleitlager, gleitende Teile bei hohen Temperaturen	
 	1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)							
GLEITMO SFL 9550	Wärmehärtender Molybdändisulfid- Gleitlack	GLEITMO 950 V	MoS ₂ , Graphit	organisch	dunkel- grau- schwarz	-180/+300	Einlaufverbesserung sowie Lebens- dauerschmierung von Bauteilen mit hohen Ansprüchen an Verschleißfes- tigkeit und Korrosionsschutz. Anwen- dung bei Bolzen, Hebeln, Tüschlos- teilen etc.	
 	1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)							
GLEITMO SFL 9560	Wärmehärtender, weißer PTFE Gleit- lack	GLEITMO 950 V	PTFE	organisch	weiß	-70/+140	Lebensdauerschmierung an metalli- schen Werkstoffen bei mittleren und hohen Drücken, langsamer Gleitge- schwindigkeit sowie zur Notlauf- schmierung. Guter Korrosionsschutz. Anwendung bei Verstellmechanismen (Spindeln und Gleitschienen) oder Maschinenelementen.	
	1 kg (Dose)							
GLEITMO SFL 9563	Wärmehärtender PTFE-Gleitlack mit Molybdändisulfid	GLEITMO 950 V	PTFE, MoS ₂	organisch	dunkel- grau- schwarz	-70/+180	Lebensdauerschmierung an metalli- schen Werkstoffen bei mittleren und hohen Drücken und langsamer Gleit- geschwindigkeit sowie zur Einlauf- schmierung an hochbelasteten Bau- teilen. Guter Korrosionsschutz. Z. B. Schmierung von Verstellmechanismen (Hebel, Spindeln und Gleitschienen) oder Maschinenelementen.	
  	1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 30 kg (Hobbock)							
GLEITMO SFL 9680 K1	Dreikomponen- ten-Gleitlack auf Lösemittelbasis - Hauptkomponente	META- BLANC V901	Poly- siloxan	anorganisch- organisch	farblos transpa- rent	-70/+180	Trockenschmierung von Elastomeren. Erleichtert die Montage von Bauteilen erheblich durch sehr niedrige Monta- gekräfte	
  	1 L (Flasche), 5 L (Eimer), 30 L (Hobbock)							
GLEITMO SFL 9680 K2	Vernetzerkompo- nente für Drei- komponenten- Gleitlack	META- BLANC V901	–	–	farblos transpa- rent	-70/+180		
	100 ml (Flasche), 1 L (Flasche)							
GLEITMO SFL 9680 K3	Härtungskataly- sator für Dreikom- ponenten-Gleitlack	META- BLANC V901	–	–	–	-70/+180		
	100 ml (Kanister), 1 L (Kanne)							
GLEITMO SFL 9680 K3 TF	Härtungskataly- sator für Dreikom- ponenten-Gleit- lack, zinnfrei	META- BLANC V901	–	–	–	-70/+180		
 	100 ml (Kanister), 500 ml (Bottle)							

FUCHS Special Applications Coatings

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Träger- medium	Farbe	Anwendungen
Zusatzstoffe für Gleitlacke und Gleitfilme				
GLEITMO 920 V 	Verdüner für Gleitlacke 5 L (Kanister)	Lösemittel	farblos	Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke
GLEITMO 950 V 	Verdüner für Gleitlacke 1 L (Kanne), 5 L (Kanister)	Lösemittel	farblos	Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke
GLEITMO 9540 V 	Verdüner für Gleitlacke 1 L (Flasche), 5 L (Kanister)	Lösemittel	farblos	Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke
METABLANC V 901 	Verdüner für Gleitlacke 5 L (Kanister), 200 L (Fass)	Lösemittel	farblos	Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke
GLEITMO 1992 V 	Entschäumer 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer)	Wasser	–	Zur Schaumreduzierung in GLEITMO Gleitfilm Beschichtungsbadern
GLEITMO HMP Cleaner 	Reiniger für trockene HMP Gleitfilme 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Kanne)	Wasser	farblos	Entfernung von GLEITMO 605, 615 und weiterer GLEITMO Gleitfilme
GLEITMO Colour BL 01 	Schwarzes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke und Gleitfilme 100 g (Flasche), 1 kg (Flasche)	Wasser	schwarz	Einfärbung von GLEITMO Gleitlacken und Gleitfilmen auf Wasserbasis (z. B. GLEITMO RLC 3100, GLEITMO HMP 8420 NF)
GLEITMO Colour BU 01 	Blaues Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche)	Wasser	blau	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
GLEITMO Colour GN 01 	Grünes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche)	Wasser	grün	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
GLEITMO Colour RD 01 	Rotes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche)	Wasser	rot	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
GLEITMO Colour WH 01 	Weißes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 1 kg (Flasche)	Wasser	weiß	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
GLEITMO Colour YE 01 	Gelbes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 100 g (Flasche), 1 kg (Flasche)	Wasser	gelb	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
UV-Verstärker-Konzentrat 	Additiv zur Verstärkung der UV-Aktivität 1 kg (Flasche), 5 kg (Kanister)	Wasser	gelblich	Zugabe zu wasserbasierten GLEITMO Gleitfilmen (z. B. GLEITMO 605, 615, etc.) zur Verbesserung der Sichtbarkeit unter UV-Licht

GLEITMO

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Träger- medium	Farbe	Anwendungen
Zusatzstoffe für Gleitlacke und Gleitfilme				
Farbkonzentrat blau	Blauer Farbstoff zum Einfärben wasserbasierter Gleitfilme	Wasser	blau	Zugabe zu wasserbasierten GLEITMO Gleit- filmen (z. B. GLEITMO 605, 615, etc.) erzeugt einen transluzent blauen Film als Beschichtungsnachweis
	1 kg (Flasche)			
Farbkonzentrat gelb	Gelber Farbstoff zum Einfärben wasserbasierter Gleitfilme	Wasser	gelb	Zugabe zu wasserbasierten GLEITMO Gleit- filmen (z. B. GLEITMO 605, 615, etc.) erzeugt einen transluzent gelben Film als Beschichtungsnachweis
	1 kg (Flasche)			

FUCHS Special Applications Coatings



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Dyn. Visk. bei 20 °C [mPas]	Farbe	Anwendungen
Feuerfestindustrie				
MOLYPAUL 900	Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe	> 15000	grau-schwarz	Zum Auftragen mit Pinsel, Schwamm oder Rolle. Schließt die Oberflächenporosität keramischer Werkstoffe und gleicht Oberflächenunebenheiten aus. Verbessert das Gleitverhalten der in den mechanischen Schieberverschluss-Systemen eingesetzten keramischen Schieberplatten. Geeignet für die Anwendung auf allen keramischen Produktvarianten und Kombinationen.
☐ ☕ ☒	1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 20 kg (Hobbock)			
MOLYPAUL 900/50	Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe	n/a	grau-schwarz	Zum Auftragen mit Pinsel, Schwamm oder Rolle. Gleicht kleinere Oberflächenunebenheiten aus und verbessert das Gleitverhalten der in den mechanischen Schieberverschluss-Systemen eingesetzten keramischen Schieberplatten. Geeignet für die Anwendung auf allen keramischen Produktvarianten und Kombinationen.
☕	5 kg (Eimer)			
MOLYPAUL 912	Beschichtung für Drehschieberverschluss-Platten	> 5000	grau-schwarz	Auftragen auf kalte oder heiße (bis 200 °C) Oberfläche mit Pinsel oder Rolle. Füllt Risse und andere Oberflächendefekte, reduziert den Oberflächenverschleiß und verringert die Reibungswiderstände an den Verschlussplatten.
☐	1 kg (Dose)			
MOLYPAUL 919	Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe	> 15000	grau-schwarz	Zum Auftragen mit Pinsel, Schwamm oder Rolle. Reduziert die Oberflächenporosität und gleicht Unebenheiten auf der Oberfläche aus. Verbessert das Gleitverhalten der in den mechanischen Schieberverschluss-Systemen eingesetzten keramischen Schieberplatten. Geeignet für die Anwendung auf allen keramischen Produktvarianten und -kombinationen.
☐ ☒	1 kg (Dose), 20 kg (Hobbock)			

MOLYPAUL

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Dyn. Visk. bei 20 °C [mPas]	Farbe	Anwendungen
Feuerfestindustrie				
MOLYPAUL 930	Beschichtung für Keramikwerkstoffe und Formentrennmittel	500 - 1000	grau-schwarz	Beschichtungsmittel zum Auftrag im Spritzverfahren. Für den Einsatz auf Feuerfestmaterialien in der Stahlindustrie sowie als Trennmittel im Nichteisen-Gießereibereich geeignet. Ist reibungsarm und reduziert die Oberflächenporosität der Keramik. Gute Schmierfähigkeit, hohe Abriebfestigkeit und Oxidationsbeständigkeit.
  	1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 12,5 kg (Kanister)			
MOLYPAUL 942 FAV	Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe	n/a	grau-schwarz	Pastöses Beschichtungsmittel zum Auftrag mit Schaber oder Spachtel. Reduziert die Oberflächenporosität der keramischen Oberflächen und schließt Oberflächendefekte. Eignet sich aufgrund des reduzierten Schrumpfverhaltens besonders für die Anwendung auf wieder aufbereiteten Schieberplatten und als Basisbeschichtung vor einer weiteren Festschmierstoffbeschichtung.
	4 kg (Eimer)			
MOLYPAUL 994	Sprühbeschichtung für feuerfeste Oberflächen	400 - 800	grau-schwarz	Speziell für das Aufsprühen auf heiße Oberflächen. Geeignet als Trennmittel für Mörteltrennung, Schieberausgussverbindungen, Fugenverbindungsflächen sowie als Spritzschutz für mechanische Aggregatteile.
   	1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 12,5 kg (Hobbock), 570 g (Tube + Cleaner)			
MOLYPAUL 750	Trenn- und Schmierbeschichtung für Gießformen	1000 - 3500	grau-schwarz	Wird vorrangig als Trennmittel eingesetzt und mit Sprühgeräten direkt auf die Innenflächen der Gießform aufgebracht. Bildet nach dem Auftrag auf die Gießformen einen geschlossenen trockenen Film auf der Oberfläche. Wird im Strangguß als Anfahrhilfe beim Anziehen des Kaltstrangs eingesetzt.
 	4 kg (Eimer), 20 kg (Hobbock)			
MOLYPAUL 783	Kokillenbeschichtung für Stranggießanlagen	n/a	schwarz	Pastöser Festschmierstoff zum Auftrag mit Pinsel, Roller oder Schwamm. Wird eingesetzt zur Beschichtung von Stranggusskokillen in Stranggussanlagen in der Eisen- und Stahlindustrie, als Anfahrerschutz vor oder während einer Gießsequenz.
	12,5 kg (Eimer)			

FUCHS Smart Services

Bei der Schmierung geht es um mehr als nur um Öl

FUCHS Smart Services bieten weit mehr als "nur" ein Produkt. Vielmehr kombinieren wir Premium Schmierstoffe, digitale Technologien und ein breites Spektrum an Dienstleistungen zu maßgeschneiderten Lösungen. Lösungen, die nicht nur perfekt zu Ihren individuellen Prozessen passen, sondern nach Verbesserung streben - auf jedem Schritt des Weges und darüber hinaus.

Im Mittelpunkt unseres Handelns steht das Versprechen der Zuverlässigkeit. Wir bewegen Ihre Welt - nicht nur, um die Dinge immer am Laufen zu halten, sondern um Ihren gesamten Produktionsprozess zu verbessern. Dabei blicken wir stets nach vorn und auf das große Ganze. Ein ganzheitlicher Ansatz, der ökologische, soziale und ökonomische Aspekte mit einbezieht.



FUCHS Smart Services

Kühlschmierstoffe im Einsatz	210-211
Lagerung	212-213
Handling von Ölen und Fetten	214-216
Kleinteile / Zubehör	217

FUCHS Smart Services



Produkt-bezeichnung	Zusatz-informationen	Technische Daten	Vorteile
Kühlschmierstoffe im Einsatz			
KSS-Kombitest-streifen Nitrit/pH	Geeignet für die Messung von Kühlschmierstoffen	▪ Messbereich: pH Wert 6,0 – 9,6 ▪ Messbereich Nitrit Wert: 1 – 80 mg/L NO₂- ▪ Packungsgröße: 100 Messungen ▪ Packungseinheit: 5 Packungen (5 x 100 Messungen) ▪ Haltbarkeit: ca. 18-24 Monate Optional: ▪ andere Messgrößen auf Anfrage	▪ Einfaches Handling ▪ Messung von 2 Messwerten gleichzeitig möglich ▪ Zeitersparnis für die wöchentliche TRGS 611 Messung ▪ Erste Tendenz bei Problemen ▪ Günstige Kombibestimmung
Digitales Refraktometer	Geeignet für die Messung von Flüssigkeiten	▪ Messbereich: 0-95 % Brix ▪ Auflösung: 0,1 % Brix ▪ Abmessungen: 120 x 55 35 mm ▪ Gewicht: 180 g ▪ Packungseinheit: inkl. Batterien und Aufbewahrungsetui Optional: ▪ Pipetten für die Aufbringung von KSS auf der Linse	▪ Einfaches Handling zur Messung der Konzentration ▪ Reduzierung der Fehler durch automatische Messung ▪ Eindeutige Anzeige des Brix Wertes ▪ Automatische Temperaturkorrektur ▪ Wasserdichtes Gehäuse (IP 65)
Handrefraktometer 0-18 %	Geeignet für die Messung von Kühlschmierstoffen	▪ Messbereich: 0 – 18 % Brix ▪ Skalierung: 0,1 ▪ Packungsgröße: 1 Stück ▪ Mit automatischer Temperaturkompensation Optional: ▪ Handrefraktometer 0-32 % Messbereich	▪ Einfaches Messinstrument, keine große Schulung notwendig ▪ Messung von Konzentration über Brix-Messung (Lichtbrechung) ▪ Anwendung bei einer Vielzahl von Kühlschmierstoffen möglich
Dip Slides	Bestimmung von Hefen, Pilze, Gesamtzellzahlbestimmung; geeignet für Kühlschmierstoffe / Abschreckmedium / Wasser	▪ Vorderseite: Bakterienbestimmung ▪ Rückseite: Bestimmung Pilze/Hefen Optional: ▪ Brutschrank zur Kultivierung wird empfohlen für konstante Temperaturen und vergleichbare Ergebnisse	▪ Einfache und kostengünstige Alternative zu Laboruntersuchungen für erste Hinweise ▪ Bestimmung Bakterien und Pilze/Hefen in einem Schritt

Produkt- bezeichnung	Zusatz- informationen	Technische Daten	Vorteile
Kühlschmierstoffe im Einsatz			
KSS - Testkoffer kompakt	Geeignet für die Messung von Kühlschmierstoffen	- Maße: 330 x 265 x 80 mm (L x B x H) 1 x Refraktometer 0-18 % - Messtreifen pH 7,0 – 14,0 (100 Stück) - Messtreifen Wasserhärte 0-28 °dH (100 Stück) - Messtreifen Nitrit 0-25 mg/L (100 Stück) 1 x Digitalthermometer -50 bis +100 °C 3 x Probeflasche aus Glas; 1 x Pipette; - Vordruck Wartungsplan; Kugelschreiber; Bedienungsanleitung Optional: - Alle Teile auch einzeln nachbestellbar, auf Anfrage	- Einfache und kostengünstige Alternative zu Laboruntersuchungen für erste Hinweise - Alle benötigten Utensilien für manuelle Messung in praktischem Tragekoffer - Abdeckung der TRGS 611 Messparameter - Sichere Lagerung von Messequipment gewährleistet
KSS-Proportionaldosierer 1-10 %	Geeignet für Kühlschmierstoffe, inkl. Filter/Wandhalterung	- Wasserdurchsatz: 10-3000l/h - Wassereingangsdruck: 0,5-6 bar - Zudosierung einstellbar von 1-10% - Werkstoff: Gehäuse: Polypropylen, Dichtung: VF - max. Wassertemperatur: 40°Grad - Mit By-Pass-Schalter (Zudosierung on/off) - Inkl. 2,5m Saugschlauch in Viskosausführung 20x27mm Optional: - Fassadapter PDI 861-M oder IBC-Adapter PDI861-P - Proportionaldosierer (0,5-5%) oder (0,2-2%)	- Robustes Design und Technik - Mobiles wartungsarmes Equipment - Einfache und genaue Einstellung vom Mischungsverhältnis
Fahrbare Palettenmischstation	Geeignet für das Handling von Kühlschmierstoffen	- Auffangwanne: 200 Liter - Durchsatz: 10 l/h - 3 m3/h - Konzentratmenge: 0.003 - 300 l/h* - Betrieb ohne elektr. Strom - In FUCHS blau - Inkl. Zapfpistole, Schläuche, Proportionaldosierer 0,5-5 % - Halterung für Schlauchaufwicklung Optional: - Proportionaldosierer 1-10 %	- Robustes Design und Technik - Mobiles wartungsarmes Equipment - Einfache und genaue Einstellung vom Mischungsverhältnis an der Maschine möglich - Fixierung Schmierstofffass - Komplettangebot inkl. Schläuche
Bandskimmer Größe L	Geeignet für die Pflege von Kühlschmierstoffen	- Bandbreite: 50 mm - Eintauchtiefe: 500 mm - Betriebsspannung: 3-12 V (230 V Steckernetzteil) - Förderleistung: bis zu 4 Liter / Stunde 6 Stufen regelbar - Befestigung: Magnetfuß Optional: - Bandskimmer Größe M: Eintauchtiefe 250 mm - Bandskimmer Größe XL: Eintauchtiefe 800 mm	- Kompakte Bauweise - Einfache und schnelle Anbringung am Tank möglich - Flexible Einstellungen über zwei Gelenke - Kann auch schräg montiert werden
Fahrbarer Fremdölabscheider	Druckluftmembranpumpe, Koaleszenzabscheider; mit Feststellbremse	- Maße 1000x560x1000 mm (LxBxH) - Saugleistung 250-450 L/h - Zu- und Rücklauf je 3 m Schlauch - Fassungsvolumen Ölbehälter 9 L Optional: - Diverse Entnahmemöglichkeiten aus dem Tank verfügbar, z. B. schwimmend oder starr	- Robustes Design und Technik - Kompakte Bauweise - Mobiles Gerät - Einfaches Handling von Fremdöl durch Auffangbehälter

FUCHS Smart Services

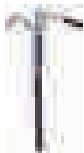


Produkt-bezeichnung	Zusatz-informationen	Technische Daten	Vorteile
Lagerung			
Auffangwanne Fass	Geeignet für 2 x 205 L Fass	- Auffangvolumen: 205 Liter - Traglast: 800 kg - Werkstoff: Stahl, verzinkt, blau pulverbeschichtet - Abmessungen: 1236 x 815 x 355 mm (B x T x H) - Gewicht: 64 KG - Mit Gitterrost; unterfahrbar Optional: - Weitere Größen auf Anfrage	- Platzsparende kompakte Lagerung von 2 Fässern - Zugelassen für die Lagerung aller Gefährdungsklassen - Herausnehmbare Gitterroste für leichte Reinigung
Auffangwanne IBC	Geeignet für 1 x 1000 L IBC	- Auffangvolumen: 1000 Liter - Traglast: 2000 kg - Werkstoff: Stahl, verzinkt, blau pulverbeschichtet - Abmessungen: 1350 x 1650 x 710 mm (B x T x H) - Gewicht: 215 KG - Mit Gitterrost; unterfahrbar Optional: 3-seitiger verzinkter Spritzschutz - Auffangwanne mit Abfüllbock - Weitere Größen auf Anfrage	- Platzsparende kompakte Lagerung von 1 IBC - Zugelassen für die Lagerung aller Gefährdungsklassen - Herausnehmbare Gitterroste für leichte Reinigung - Anbauteile ermöglichen Individualisierung - Mit Stapler / Hubwagen einfach zu versetzen
Lagertank Frischöl 1.500 L	Lagerung Flüssigkeiten >55 °C Flammpunkt	- Leergewicht: 133 kg - Maße: 1630 x 760 x 1860 mm (LxBxH) - Volumen: 1500 Liter - Nutzvolumen (95%): 1425 Liter - Material innen: HDPE - Material außen: verzinktes Stahlblech - Anzahl Öffnungen: 4 Stück Optional: - Weitere Tanks und Zubehör auf Anfrage	- Kompakte Bauweise, auch durch Türen passend - Doppelwandige Ausführung - Großes Volumen für langfristige Versorgungssicherheit

Produkt- bezeichnung	Zusatz- informationen	Technische Daten	Vorteile
Lagerung			
Altöltank 1.000 L	Einfüllstutzen, Absaugstutzen und Saugrohr, Entlüftungsstutzen, Inhaltsanzeiger	- Maße: 1135 x 737 x 1820 mm (L x B x H) - Volumen: 1000 Liter - Material innen: PE - Material außen: Stahlblechmantel und Palette - Anzahl Öffnungen: 4 Stück - unterfahrbar Optional: - Weitere Tanks und Zubehör auf Anfrage	- Kompakte Bauweise - Einfülltrichter für sichere Entsorgung - Doppelwandiger Tank - Kann bei Bedarf verschoben werden
Digitale Füllstands- überwachung SmartLevel	Passend für Fass / IBC / stationäre Lager-tanks	- Tankmaterial: Kunststoff, GFK, Metall - Verschraubungen: 2", 1 ½", 1" - Adapter für Fass optional vorhanden - Messintervall: 2h bis 24 h einstellbar - Datenübertragung: Mobilfunk / WLAN - Betrieb: Batterie - Maximale Tankhöhe: 2m bzw. 3 m Optional: - Verschiedene Messprinzipien je nach Anwendungsfall - GPS Funktionalität möglich - Fassadapter für Füllstandssensor Radar vorhanden	- Einfache Installation und Inbetriebnahme - Nie mehr „trocken laufen“ dank frühzeiti-ger Alarmierung - Individuelle Einstellungen online möglich - Digitale Übersicht über alle Füllstände im Lager - Batteriewechsel kann selbst durchgeführt werden
Fass Füllstands-an- zeige – manuell 60/200 L	Geeignet für Fässer, 60 oder 200 L	- Schmierstoffe Kfz und Industrie, Frischöle, Gebrauchtöle - Senkrechte Montage – keine liegenden Gebinde - Mit FUCHS-Logo	- Kostengünstige Lösung für manuelle Über-wachung - Einfaches Handling und Installation - Geeignet für stehende 60 und 210 L Fässer

FUCHS Smart Services



Produkt- bezeichnung	Zusatz- informationen	Technische Daten	Vorteile
Handling von Ölen und Fetten			
Handhebelpumpe 	Geeignet für Motoröle, Hydrauliköl, Diesel, Heizöl und Frostschutz	- Material: Metall - Teleskopsaugrohr: 60-205 L Gebinde - Fassverschraubung: 2" - Förderleistung: 0,25 L / Hub	- Einfachstes Handling von Öl - Manuelle Bedienung, kein Strom / Druckluft benötigt - Sofort einsatzbereit
Elektrische Ölpumpe 	Fasspumpe für 200 L Gebinde	- Abgabeschlauch NW: 16 x 2.000 - Handdurchlaufzähler digital - Mit digitaler Zapfpistole 1-35 L / min - Elektrische Pumpe 230 V WS mit Kabel und Stecker - Ein-/Ausschalter - Fassbrücke für sicheren Halt auf dem Gebinde Optional: - Auch mit Ölpistole anstatt digitalem Durchlaufzähler erhältlich	- Fertig zusammengestelltes Set - Genaue Überwachung durch digitale Zapfpistole - Schnelle Förderung bei größeren Mengen
Elektrische Stabpumpenset Fass/IBC 	Für Fass vorkonfektioniert – Rohrlänge 1000 mm; für Mineralölprodukte geeignet	- Dichtung: Gleitringdichtung, NBR - Förderstrom: max. 80 l/min. - Viskosität: max. 1.000 mPas - Temperatur: max. 80 °C - Förderhöhe: max. 10 m - IP 24, 230 Volt, 50 Hz, 800 Watt - Inkl. Schlauch 2m Länge, Zapfpistole Optional: - Länge 1200 mm für IBC (Container) geeignet	- Leistungsstarke Pumpe für schnelles Handling von Medien - Komplettes Set – direkt loslegen - Auch für höhere Viskositäten geeignet - Für Fass / IBC verfügbar

Produktbezeichnung	Zusatzinformationen	Technische Daten	Vorteile
Handling von Ölen und Fetten			
Handhebelfett- presse 	Handhebelfettpresse mit TWIN-LOCK-System; mit Flügelmutter; geeignetes Fördermedium: Fett	▪ Kartuschen: 400 g Kartusche / 500 ccm lose befüllt ▪ Pressenrohr verzinkt ▪ Anschlussgewinde: M 10 x 1,0 ▪ Inkl. Düsenrohr 140 mm, abgewinkelt Optional: ▪ Diverse Ersatzteile verfügbar	▪ Twin-Lock-System verhindert eine scheinbare Versorgung der Schmierstelle, indem ein Fettaustritt am Kolben und ein Rückfluss in die Kartusche ausgeschlossen wird ▪ Einfache Handhebelfettpresse für Abschmirtätigkeiten ▪ Robustes Gehäuse; inkl. Düsenrohr 140 mm, direkt einsatzbereit
Pneumatisches Abschmiergerät fahrbar 	Mobil durch Fahrwagen; geeignet für Fette bis NLGI 2; Hochdruck-Abschmierpistole mit Profi-Z-Gelenk	▪ Pumpe 55:1 – Leistung ca. 550 g/min (freier Auslauf und 7 bar Eingangsdruck) ▪ Steigleitung Ø oben 28 mm, unten 41 mm ▪ Druckluftanschluss: G 1/4"i ▪ Luftdruck: min. 3 bis max. 10 bar ▪ Abschmierdruck: max. 400 bar ▪ Luftverbrauch: 230 l/min	▪ Mobiles Gerät durch Fahrwagen ▪ Effizientes Arbeiten bei größeren Mengen ▪ Für fast alle Fette geeignet ▪ Hohe Leistung, hoher Betriebsdruck möglich
Pneumatisches Abschmiergerät stationär 	Geeignet für Fette bis NLGI 2; Hochdruck-Abschmierpistole mit Profi-Z-Gelenk	▪ Pumpe 55:1 – Leistung ca. 550 g/min (freier Auslauf und 7 bar Eingangsdruck) ▪ Steigleitung Ø oben 28 mm, unten 41 mm ▪ Druckluftanschluss: G 1/4"i ▪ Luftdruck: min. 3 bis max. 10 bar ▪ Abschmierdruck: max. 400 bar ▪ Luftverbrauch: 230 l/min	▪ Effizientes Arbeiten bei größeren Mengen ▪ Für fast alle Fette geeignet ▪ Hohe Leistung, hoher Betriebsdruck möglich
Einhand Fettpresse SR 	TÜV geprüft mit GS-Zeichen	▪ Erreichbarer Druck: bis 150 bar im Einhandbetrieb ▪ Kartuschen: System Reiner ▪ Inkl. Panzerschlauch und Greifkupplung ▪ Fördermenge: 0,8 cm³/Hub ▪ Anschlussgewinde: M10x1 Optional: ▪ Panzerschlauch und Greifkupplung als Ersatzteil verfügbar	▪ Einfaches und sauberes Schmieren bei kleineren Mengen ▪ Robustes Design und Technik ▪ Einhändige Bedienung möglich
HD-Zweihand Fettpresse SR 	TÜV geprüft mit GS-Zeichen; ergonomische Griffe für optimale Bedienung; Restentleerung durch spezielle Kolbenform	▪ Erreichbarer Druck: 400 bar ▪ Schmiermenge pro Hub: ca. 1,5 cm³ ▪ Kartuschen: System Reiner ▪ Kupplungsanschluss: M10x1 ▪ Schutzkappe gegen Verschmutzung der Greifkupplung ▪ Inkl. Panzerschlauch und Greifkupplung Optional: ▪ Panzerschlauch und Greifkupplung als Ersatzteil verfügbar	▪ Einfaches, sauberes und sicheres Schmieren von hochwertigen Maschinen bei langen Schmierleitungen ▪ Große Schmierstoffmengen und größere Schmierstoffvolumen je Hub möglich ▪ Twin-Lock-System verhindert eine scheinbare Versorgung der Schmierstelle, indem ein Fettaustritt am Kolben und ein Rückfluss in die Kartusche ausgeschlossen wird
Elektrische Fettpresse 	Für Fette NLGI-Klasse 000 bis 2 (nach DIN 51818)	▪ Kartuschen: 500 g System Reiner / 400 g Pull-Off / Lube-Shuttle® ▪ Betriebsdruck: 400 bar (Überdruck-Ventil begrenzt) ▪ Fördermenge: ca. 100 g/min ▪ Akku: 18V Li-Ion, 4000 mAh AMP Share ▪ Ladezeit: ca. 1 h ▪ Inkl. Schlauch und SR Adapter Optional: ▪ Ersatz-Akku separat verfügbar ▪ Ladegerät erhältlich	▪ System Reiner Kartuschen einfach wechselbar durch Verschraubung ▪ Größere Nachschmiermengen bequem und ermüdungsschonend applizierbar ▪ Separater AMP Share Akku für Wechselbetrieb möglich

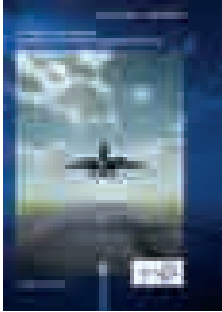
FUCHS Smart Services

Produktbezeichnung	Zusatzinformationen	Technische Daten	Vorteile
Handling von Ölen und Fetten			
Druckluftpresse Fett 	Praktische Einhandbedienung; kontrollierte Fettabgabe durch Einzelabzug	▪ Kartuschen: 500 g System Reiner ▪ Eingangsdruck: 2-6 bar (max. Druckspitze: 10 bar) ▪ Fördermenge: ca. 1 cm³/Hub ▪ Übersetzungsverhältnis: 1:30 ▪ Anschlussgewinde: M10x1 ▪ Inkl. Sicherheits-Gummipanzerschlauch ▪ Inkl. 4-Backen-Profi-Mundstück	▪ Abschmieren von Maschinen aller Art, Nutzfahrzeugen und Baumaschinen ▪ Kontrollierte Fettabgabe möglich ▪ Für größere Abschmiermengen geeignet
HD Fettpresse CASSIDA 	Für den Einsatz im Bereich Lebensmittel; TÜV geprüft mit GS-Zeichen; ergonomische Griffe für optimale Bedienung	▪ Erreichbarer Druck: bis zu 5.800 psi ▪ Schmiermenge pro Hub: ca. 1,5 cm³ ▪ Anschlussgewinde: M10x1 ▪ Das Twin-Lock-System schützt den Kolben vor Verschleiß und verhindert, dass Fett aus dem Kolben austritt ▪ Schutzkappe gegen Verschmutzung der Greifkupplung ▪ Flexibler Panzerschlauch für optimale Zugänglichkeit der Schmierstellen	▪ Effiziente, saubere und sichere Schmierung Ihrer Maschinen ▪ Auch durch lange Schmierleitungen, große Schmierstoffmengen und große Schmierstoffmengen pro Hub. ▪ Einfache Handhabung durch Verwendung SR-Kartusche mit Schraubverschluss ▪ Mit lebensmittelgerechtem Schmierfett vorgeschmiert
Zentralschmieranlagen Befüllanlage 	Wichtig: Bitte Kupplungsstecker separat mit bestellen!	▪ Kartuschen: SR-Kartusche ▪ Nur für Beka Max Schmieranlagen mit Kupplungsstecker ▪ Kupplungsstecker (M20x1,5) Optional: ▪ Befüllanlage für 400g Pull-Off Kartuschen	▪ Einfaches und schnelles Füllen von Zentralschmieranlagen mit SR-Kartuschen ▪ Einfache und kraftsparende Bedienung ▪ Sichere Verbindung durch Kupplungsstecker

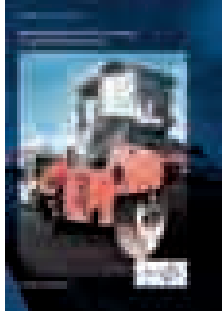


Produkt- bezeichnung	Zusatz- informationen	Technische Daten
Kleinteile / Zubehör		
Probeflasche 250 ml	Geeignet für z. B. Hydrauliköle, Kühlschmierstoffe, Kühlerfrostschutz	▪ Inhalt 250 ml ▪ Packungseinheit 5 Stück als Paket ▪ Inkl. Deckel, Probenbeschriftung, unfrankierte Versandmarke Optional: ▪ Größere Mengen auf Anfrage möglich
Probeflasche 2 L	Geeignet für z. B. Hydrauliköle, Kühlschmierstoffe, Kühlerfrostschutz	▪ Inhalt 2.000 ml ▪ Inkl. Deckel Optional: ▪ Andere Größen auf Anfrage (z. B. 1 L)
Fassschlüssel Stahl	Öffnen von Siegelkappen und Fassverschlüssen	▪ Material Stahl verzinkt ▪ für 3/4"- und 2"- Verschraubungen
Fasstransportheber	Geeignet für Gebinde bis 200 Liter Inhalt	▪ Abmessungen 690 x 660 x 1520 mm (LxBxH) ▪ Gewicht 26 kg ▪ Absetzen auf Höhe von 360 mm möglich
Kannen Set 2L/5L	Set bestehend aus 2L und 5L Kanne	▪ Mit flexiblem Auslauf ▪ Mit Deckel gegen Kontamination
Trichterset	6 Trichter; starrer Auslauf	▪ Größen Ø 50, 75, 100, 120, 150 und 160 mm
Auslauftülle IBC	Für IBC Gebinde geeignet (Fa. Greif)	
Auslaufhahn für Kanister	Einsetzbar für Kanister	▪ Öffnung 50 mm bzw. 60 mm unterschiedliche Artikel
Auslaufhahn Fass Guss	Einsetzbar für Fässer	▪ Material Grauguss ▪ 2" und 3/4" vorhanden
Auslaufhahn Fass Kunststoff	Einsetzbar für Fässer	▪ Material Kunststoff, braun ▪ 2" und 3/4" vorhanden

Branchenbroschüren



AEROSPACE-Anwendungen



Spezialschmierstoffe und
Trennmittel für die Asphalt-
verarbeitung



Schmierstoffe und Service
für alle Anwendungen der
Zementindustrie



Schmierstofflösungen
für die Medizintechnik



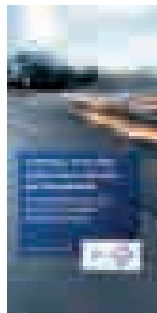
Spezialschmierstoffe für den
Schienenverkehr



Spezialschmierstoffe für die
Schmiedeindustrie



Spezialschmierstoffe
für Windkraftanlagen

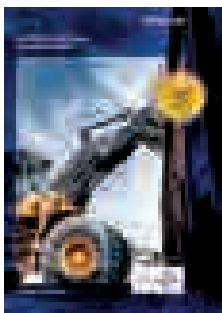


Schmierstofflösungen und
verwandte Produkte für
E-Mobility Konzepte

Produktbroschüren Industrieöle



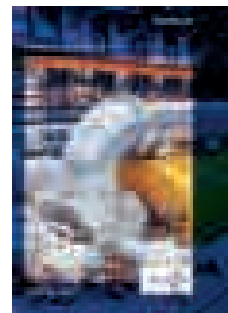
Hydrauliköle



Spezialhydrauliköl –
RENOLIN XtremeTemp



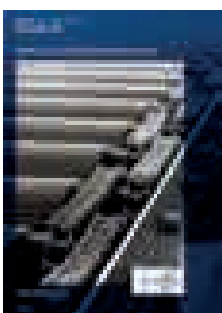
Industrie-Getriebeöle/
Umlauföle



Schmierstoffe für Turbinen



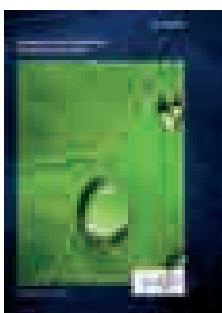
Schmierstoffe für Verdichter



Kettenöle und Ketensprays
für die Industrie

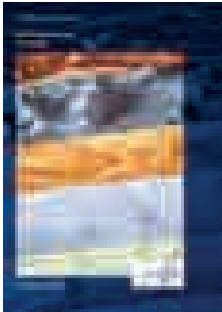


Kältemaschinenöle

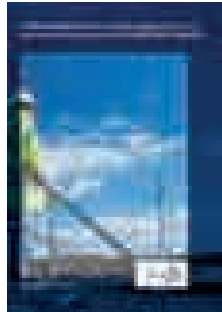


Biologisch schnell abbaubare
Industrieschmierstoffe

Produktbroschüren Schmierfette / Pasten



Die Produktgruppe der Pasten



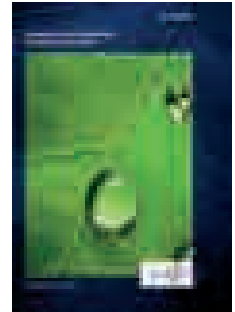
Service-Kartusche für die Nachschmierung von Windkraftanlagen



Spezialschmierstoffe für mobile Teleskopkräne



SYSTEM REINER – Sicheres und sauberes Schmieren von Maschinen

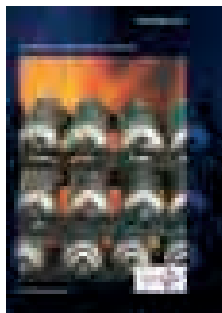


Biologisch schnell abbaubare Industrieschmierstoffe

Produktbroschüren Metallbearbeitungsschmierstoffe



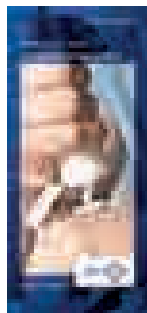
Wassermischbare / nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe



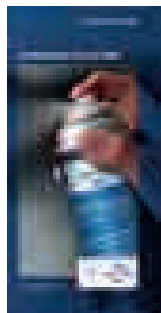
Härteöle und Polymerabschreckmittel



Reiniger für die Metallbearbeitung



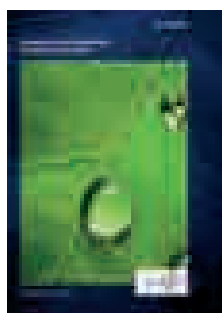
Hautschutz, Hautreinigung und Hautpflege



Schmierstoffe in Spraydosen



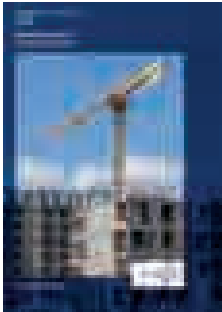
ANTICORIT VCI für Korrosionsschutz



Biologisch schnell abbaubare Industrieschmierstoffe

Sie finden diese und weitere Broschüren unter www.fuchs.com/de/de/produkte/download-center/

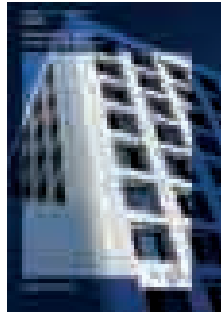
Produktbroschüren Schmierstoffe für Spezialanwendungen



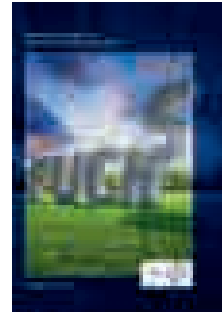
Betontrennmittel für die Bauindustrie



BETONEX Micherschutz – Schutz vor Beton- und Mörtelanhaftungen



Trennmittel für höchste Sichtbetonanforderungen



Nachhaltiges Bauen mit Betontrennmittel



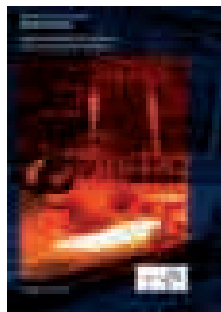
SOK AQUA 100 – Das Emulsionskonzentrat für den Hochbau



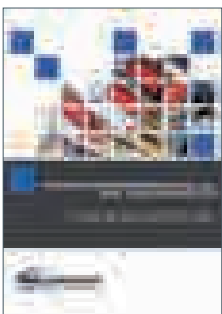
Gleitlacke für die trockene Schmierung



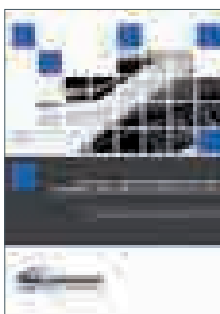
Gleitlacke für Elastomere



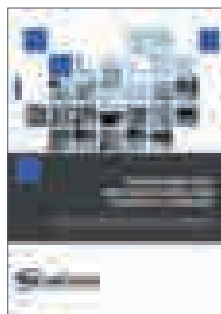
Festschmierstoffe für die Eisen-, Stahl- und Feuerfestindustrie



Nye Lubricants – Leitfaden für Konstrukteure zur Auswahl eines Steckerfettes

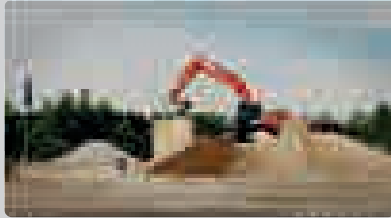


Nye Lubricants – Leitfaden für Konstrukteure zur Auswahl eines Motion Control Fettes

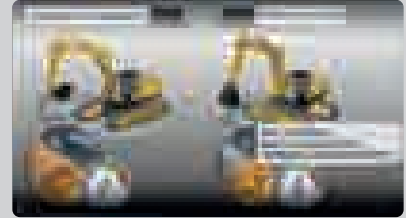


Nye Lubricants – Schmierung von medizintechnischen Geräten & Zubehör

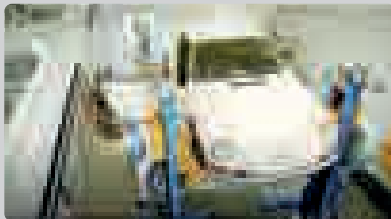
Videos



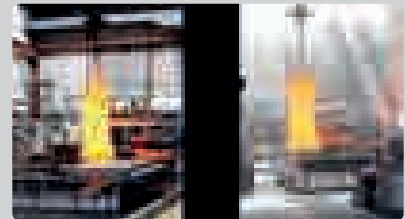
Hydrauliköl RENOLIN Xtreme Temp im Feldtest



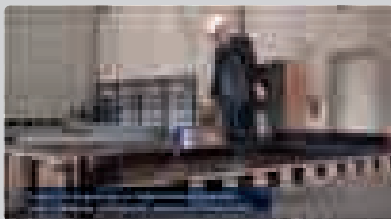
Die hohe Effizienz des RENOLIN Xtreme Temp



Hohlraumkonservierung in der Praxis –
ANTICORIT CPX®



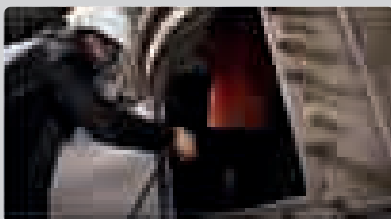
Vergleich des Flammverhaltens Universal-Hoch-
leistungs-Härteöl THERMISOL QH 35 MC (rechts im
Video)



Anwendung von Betontrennmitteln



SOK – Betontrennmittel



BETONEX – Mischerschutz



FUCHS
LUBRICANTS
GERMANY auf YouTube

Notizen

This image shows a blank sheet of white paper designed for writing. It features ten horizontal blue lines spaced evenly down the page. On the left side, there are four vertical red lines that serve as margins, creating three distinct columns of varying widths. The top of the page has a small rectangular tab cutout. The entire sheet is otherwise empty, with no text or markings.

Hinweis

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich.

Unsere Produkte dürfen nicht in Flugzeugen oder Raumfahrzeugen verwendet werden. Zur Herstellung von Komponenten für Flugzeuge oder Raumfahrzeuge dürfen unsere Produkte verwendet werden, wenn sie vor der Montage in das Flugzeug oder Raumfahrzeug rückstandslos von den Komponenten entfernt werden.

Die Angaben in dieser Broschüre stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall. Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Broschüre jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Broschüre ihre Gültigkeit. Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH.

Das ist keine Rakete.

Das ist unser Beitrag,
IHRE WELT ZU BEWEGEN

Wir entwickeln Schmierstofflösungen für Projekte wie den Mars-Rover, die unsere Welt voranbringen.

Wie können wir Ihre Welt bewegen?



Innovative Schmierstoffe brauchen erfahrene Beratung

Jedem Schmierstoffwechsel sollte eine umfassende Beratung zur entsprechenden Anwendung vorausgehen. Nur so kann das optimale Schmierstoff-System ausgewählt werden. Unsere erfahrenen Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen geben nicht nur Hinweise zum Einsatz, sondern informieren Sie auch gerne über unser komplettes Schmierstoffsortiment.

Ihr Ansprechpartner:



FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH
Friesenheimer Straße 19
68169 Mannheim
Telefon: 0621 3701-0
Telefax: 0621 3701-7000
E-Mail: zentrale-flg@fuchs.com
www.fuchs.com/de