



NUOVA FRAMAR:

Die Profis für

Zinkdruckguss, Bauteilentwicklung, Werkzeug- u. Formenbau



UNSER UNTERNEHMEN



Qualität und Effizienz seit 1969

FRAMAR SRL wurde im Jahr 1969 gegründet und war ursprünglich in der Herstellung von Zinkdruckgussteilen für den Konsumentenbereich spezialisiert. Im Laufe der Zeit hat unsere Firma Fachkenntnisse und Technologien entwickelt, die heute in allen technischen Bereichen (Automobilindustrie, Gas, Elektrogeräte,...) ihre Anwendung finden.

Im Jahre 1994, mit der zweiten Generation von Managern", wurde der Firmenname in NUOVA FRAMAR SRL geändert. Heute, verfügt die Firma über hochqualifizierte Technologien und leistungsfähige Anlagen für die Herstellung von Bauteilen aus Zinklegierungen, sowie zur Bearbeitung verschiedener Oberflächen durch halb- und vollautomatische Fertigungsverfahren.



> REFERENZEN



> Gründungsjahr: 1969

> Hauptsitz: Polaveno (BS)

> **Tätigkeitsfelder:**

Zink-Druckguss / Konstruktion und Herstellung von Druckgussformen / Entgraten, Trowalisieren, Sandstrahlen / mechanische Bearbeitung / galvanische Oberflächenbehandlung

> **Betriebsfläche:** 7.000 m²

> **Verwendete Zinklegierungen:** Zamak 3, Zamak 5, ZA12;





VORSTELLUNG



- > 3 Fertigungsbereiche: Formenbau / Druckguss / Entgraten
- > 2 Entwicklungsbereiche (Bauteilentwicklung / Werkzeugkonstruktion)
- > 42 Angestellte (2-Schicht-Betrieb)
- > 1.400 Gusswerkzeuge im Lager (Kundenbesitz in Leihe)
- > 2.500 to verarbeitetes Zink-Druckguss-Volumen / Jahr
- > Zertifizierung: ISO 9001 seit 2004

IATF 16949 seit Mai 2018 (ISO TS 16949 seit März 2016)





ENTWICKLUNG u. KONSTRUKTION



- > NUOVA FRAMAR bietet verschiedeneste Fertigungsverfahren an und gewährleistet höchste Fertigungsqualität bei der Herstellung von Zink-Druckgussbauteilen.
- > NUOVA FRAMAR verfügt über eine Konstruktionsabteilung mit hochqualifizierten Mitarbeitern. Kundenspezifische Projekte werden mit Hilfe eines Sonder-Softwares für den Zink-Druckguss entwickelt.
- > NUOVA FRAMAR stellt heute aufgrund der Vollautomatisierung in der Fertigung einen leistungsfähigen Lieferpartner im Zink-Druckgussbereich dar. Der Großteil der Druckgusswerkzeuge werden intern entwickelt und hergestellt.





ENTWICKLUNG u. KONSTRUKTION



- > Durchführung von FMEA (Failure mode and effects analysis)
- > Konstruktion mit 3D CAD Systemen
- > Rapid Prototyping aus Kunststoff oder Metall (Musteranfertigung innerhalb von 15/20 Tagen)
- > Projekt-Management, softwareunterstützt
- > Technische Betreuung und Zusammenarbeit der F&E Abteilung unserer Kunden;
Produktdesign und Optimierung





WERKZEUGBAU



Werkzeugbau

Nuova Framar entwickelt und erstellt jährlich ca. 60 Werkzeuge und Vorrichtungen (Druckguss- und Entgratungswerkzeuge), Prueflehren für die Kontrolle der Bearbeitungsschritte und führt deren Instandhaltungsarbeiten der ca. 1.400 Werkzeuge, welche sich in unserem Depot befinden, durch.





GIESSEREI



Druckguss

Dieser Bereich disponiert über 11 vollautomatische Druckguss-Maschinen, welche in zwei Arbeitsschichten durchschnittlich 300.000 Teile pro Tag herstellt.



90 ITALPRESSE (nr. 2)

125 AGRATI

130 ITALPRESSE (nr. 2)

130 AGRATI

135 AGRATI

175 AGRATI

190 AGRATI (nr. 2)

200 ITALPRESSE

neue FRECH 125 Ton - Lieferung im
September 2022!



Trowalisieren und Schleifen

NUOVA FRAMAR besitzt 4 Trowalisiermaschinen zum Entgraten und Schleifen kleiner und großer Gussteile, mit automatischer Entladung des fertigen Bauteils.





BEARBEITUNG



Mechanische Bearbeitung

Um die mechanischen Arbeitsschritte der Zink- und Aluminiumdruckgussteile vorzunehmen hat NUOVA FRAMAR in spezifische Bearbeitungsmaschinen investiert, wie:

- **VERTIKAL- HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNGSZENTRUM MICRON HSM 600**
Automatischer Werkzeugwechsler - Arbeitsbereich 600 x 600 x 800 mm
 - **UNIVERSELLE ALCOR FRÄSMASCHINE**
Arbeitsbereich 1500 X 800 X 600 mm
 - **VERTIKAL- BEARBEITUNGSZENTRUM TOS MC100V**
Automatischer Werkzeugwechsler - Arbeitsbereich 200 x 800 x 600 mm
 - **VERTIKAL- BEARBEITUNGSZENTRUM MICRON VCP 1000**
 - **NEU!! ARBEITZENTRUM CNC 5 ACHSEN MULTI PALETTE DIGITAL ENGINE**
- CNC DREHBANK
 - SCHLEIFMASCHINE
 - ERODIERMASCHINEN
 - BOHRER
 - GEWINDESCHNEIDER





OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG



- > Dank eines aktiven Lieferanten-Netzwerkes ist NUOVA FRAMAR in der Lage, alle erforderlichen Folgebearbeitungen anzubieten.
CNC-Bearbeitung, Oberflächenbeschichtung wie Verchromung, Pulver- und Flüssiglackierung, Vernickelung, Verzinkung, 3Q7, und vieles mehr)



> QUALITÄT und KONTINUIERLICHE VERBESSERUNG



Zertifizierung der Qualität

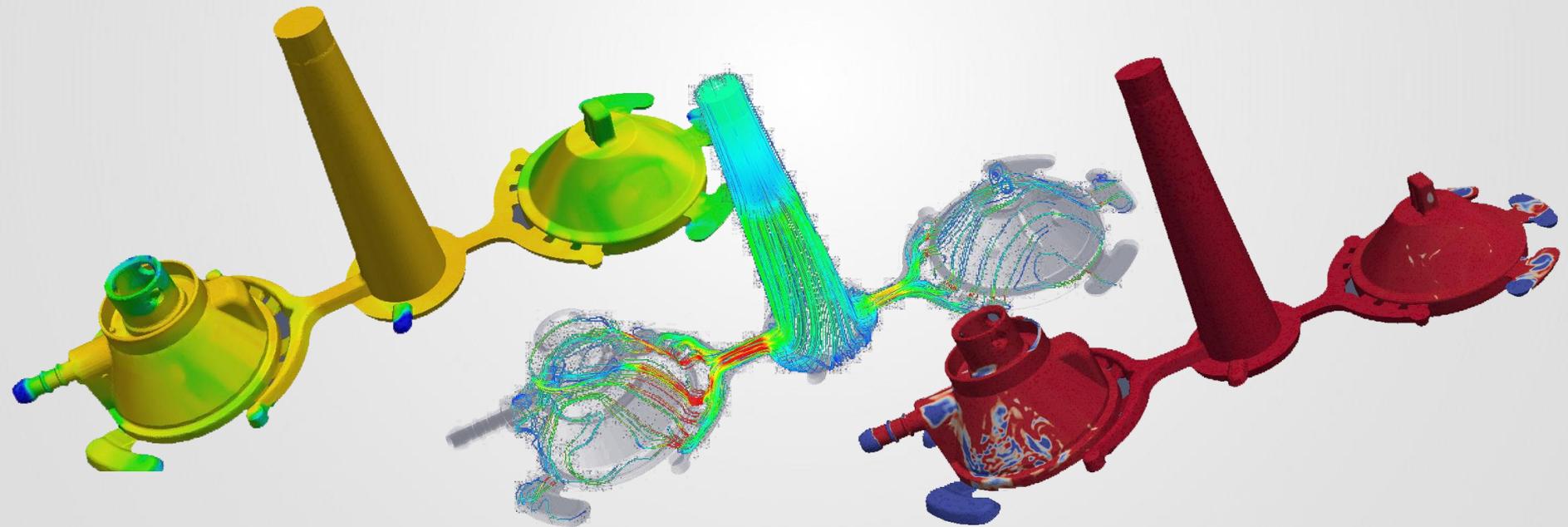
- > Qualitätssicherungssystem IATF 16949



> QUALITÄT und KONTINUIERLICHE VERBESSERUNG

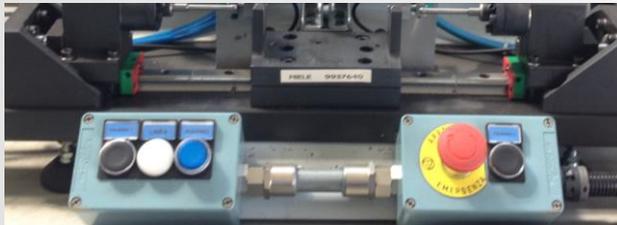
Spritzgusssimulation

- > Mit Hilfe eines Softwares der nächsten Generation, um die Entwicklung der Gieß- und Erstarrungstemperaturverteilung, die Geschwindigkeit, die Trennung von Feststoffen und Flüssigkeiten (Zweiphasensystem), die Porosität und vieles mehr, zu berechnen.

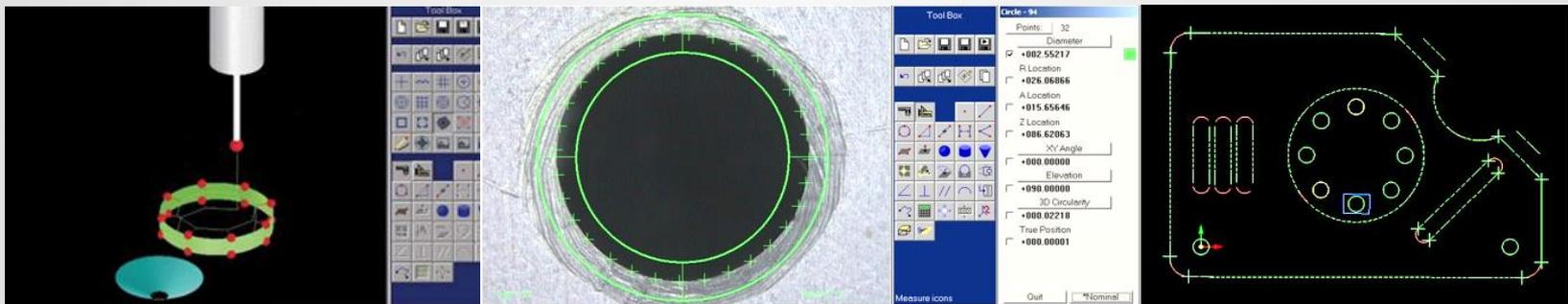


> QUALITÄT und KONTINUIERLICHE VERBESSERUNG

- > 3D Messsystem und SPC Kontrolle
Ad-hoc-Lösungen für eine 100% SPC Echtzeitkontrolle



- > Mit Hilfe unseres 3D Messsystems, können optische und taktile Bauteilmessungen vorgenommen werden.



> QUALITÄT und KONTINUIERLICHE VERBESSERUNG



> **ZEISS O-INSPECT 543**

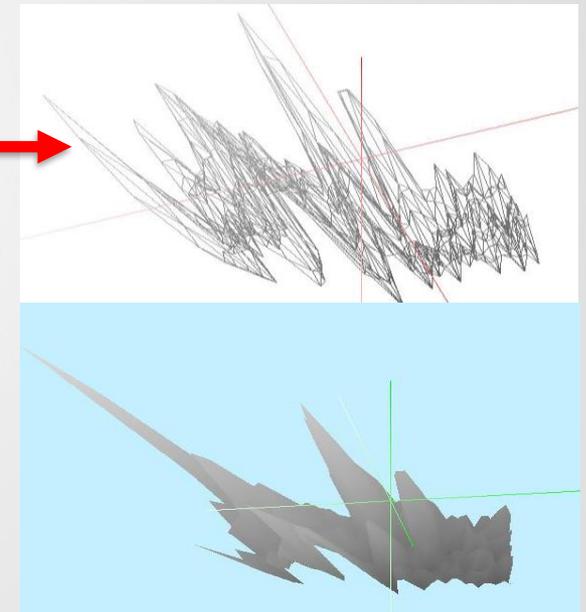
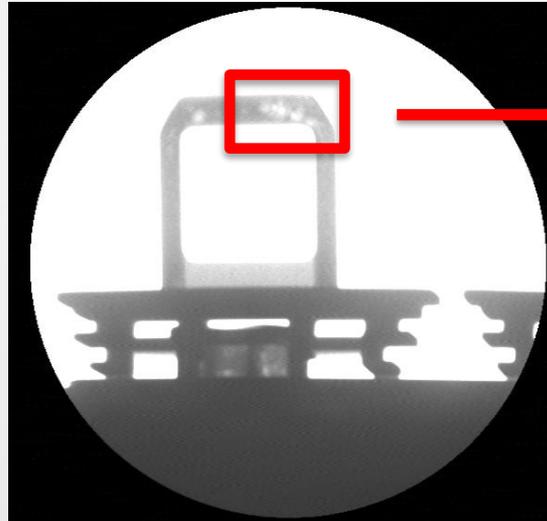
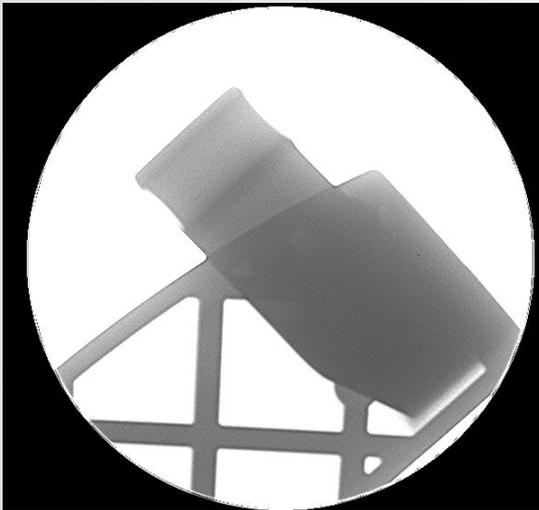
Die O-INSPECT Messmaschine vereint optische und taktile Messtechnik in einem System.



> QUALITÄT und KONTINUIERLICHE VERBESSERUNG

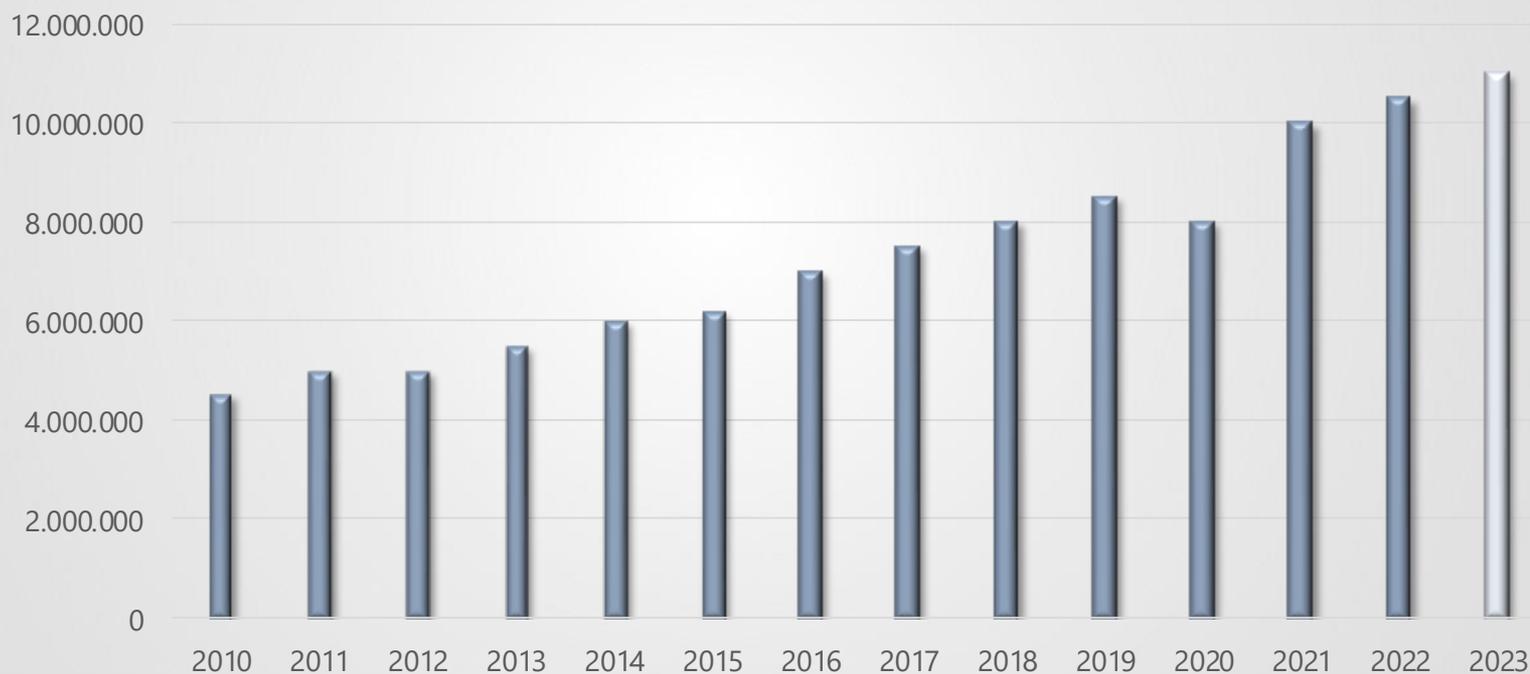
Zerstörungsfreie Tests mittels Röntgenstrahlen:

- > Unseres Röntgengerät ist uns behilflich zerstörungsfreie Untersuchungen vorzunehmen, um eventuelle Materialdefekte vorzeitig erkennen zu können.



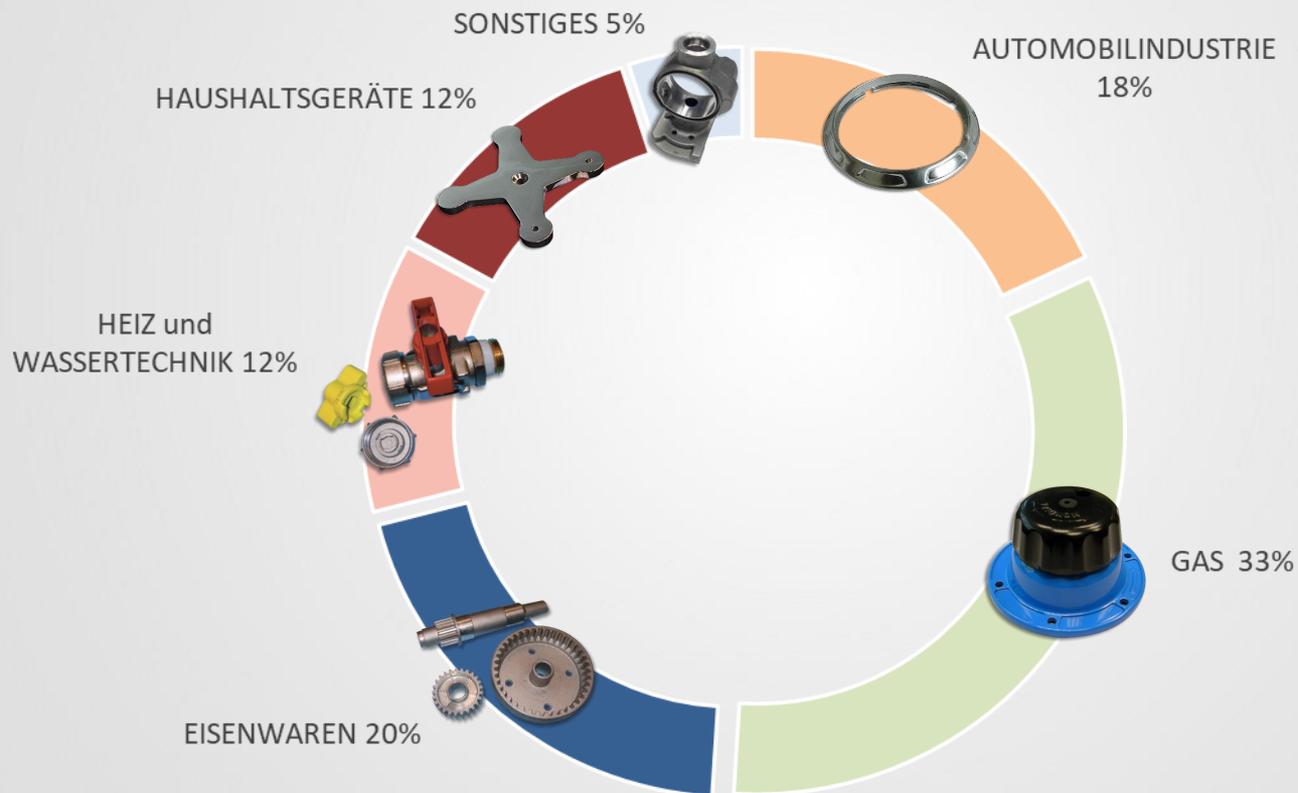


Umsatz von 2010 bis 2023





Unsere Märkte



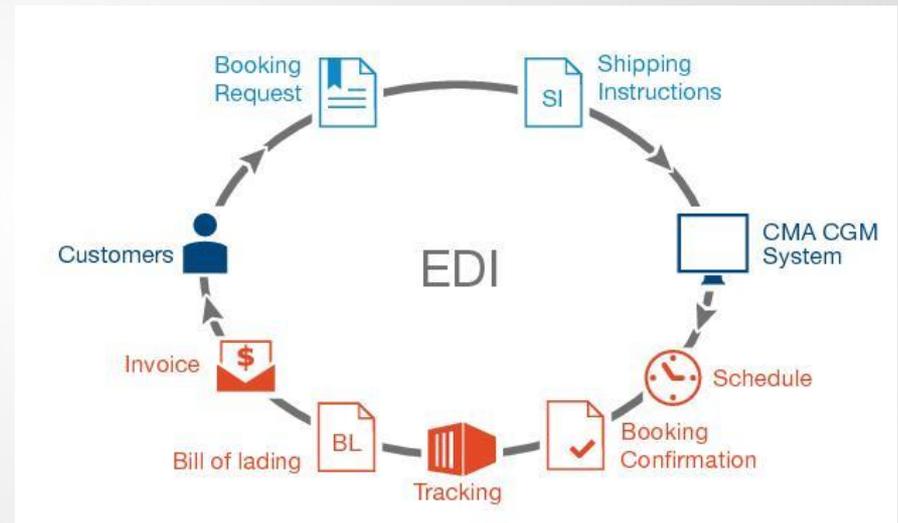
> ERP und PLATTFORM



> unsere ERP System



> EDI ODETTE Plattform





ZIELE

Unsere Ziele bis 2025:



Investition für Personal, Logistik, Qualitäts- und Umweltsystem (ISO 14001), Maschinen für die mechanische Bearbeitung. Investitionen in Messgeräte, F&E



Verbesserte Managementplattformen (ERP), Maschinenverkabelung, automatischer Informationsfluss (MS Dynamics); Datenanalyse, Business Intelligence (MS Power BI)



Steigerung des Umsatzes (Umsatz 15 Mio. €)





PRODUKTBEISPIELE



HAUSHALTSGERÄTE



Metallschliesssysteme für
Türen von Waschmaschinen
und Wäschetrockner



Ofengriffe mit hochwertigen
Oberflächenbehandlungen
und Eigenschaften



Gasdrehgriffe für Haushalt
und Industrie



PRODUKTBEISPIELE



HAUSHALTSGERÄTE



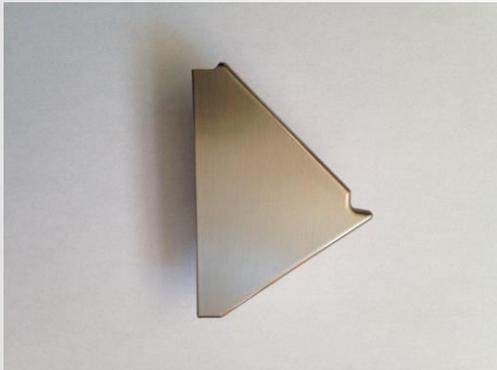
Gasregeldrehgiffe fuer Haushalt und Industrie



PRODUKTBEISPIELE



HAUSHALTSGERÄTE



Bauteile für Dunstabzugshauben



Scharniere für Waschmaschinen und
Wäschetrockner)



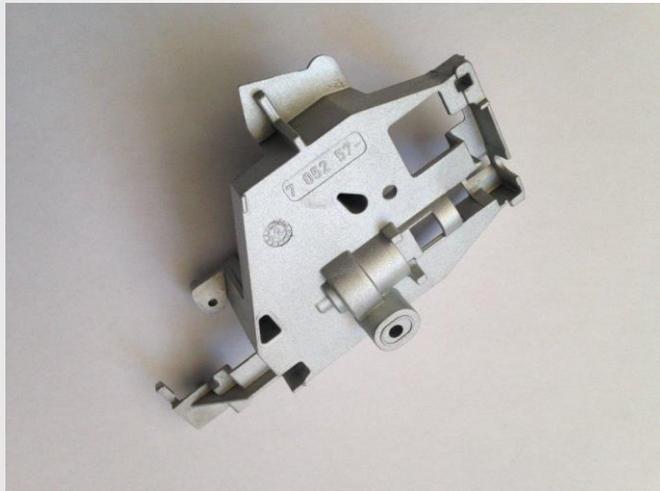
Schließkloben (Waschmaschinen und
Wäschetrockner)



PRODUKTBEISPIELE



HAUSHALTSGERÄTE



Trägerplatte zum Schließen des Backofens „Miele“



PRODUKTBEISPIELE



AUTOMOBILINDUSTRIE



AUDI Handschuhfachklappe
3Q7 verchromt



AUDI Schaltknopf
Verkleidung 3Q7
verchromt



FIAT Schaltknopf



PRODUKTBEISPIELE



AUTOMOTIVE



Champagne Glasshalter, Rolls Royce



Entlüftung für die
Fahrzeuginnenraumlüftung



PRODUKTBEISPIELE



GAS und HEIZSYSTEME



Deckel und Gasreglergriff
einstellbar auf 10 Stellen GPL
ZP410



Griffe, Zubehör,
hydraulische und
pneumatische
Anschlussstücke



Wandheizgeräte
Reglergehäuse für
Sicherheitsventile



PRODUKTBEISPIELE



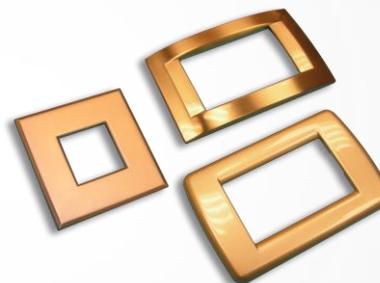
MARKISEN, FENSTERTECHNIK und BELEUCHTUNG



Montierte Baugruppe für
Fenster schließtechnik



Fenster und Türgriffe mit
den verschiedensten
Oberflächebehandlungen



Hochwertige und stilvolle
Abdeckrahmen



Ästhetisch hochwertige
Abdeckrahmen für
Einbauleuchten



PRODUKTBEISPIELE



EISENWAREN



Technische
Zubehörteile für
automatische
Türantriebe



Glastischträger mit
hochwertiger
Oberflächenbehandlung



Türknaufe mit hochwertigen
Beschichtungsverfahren

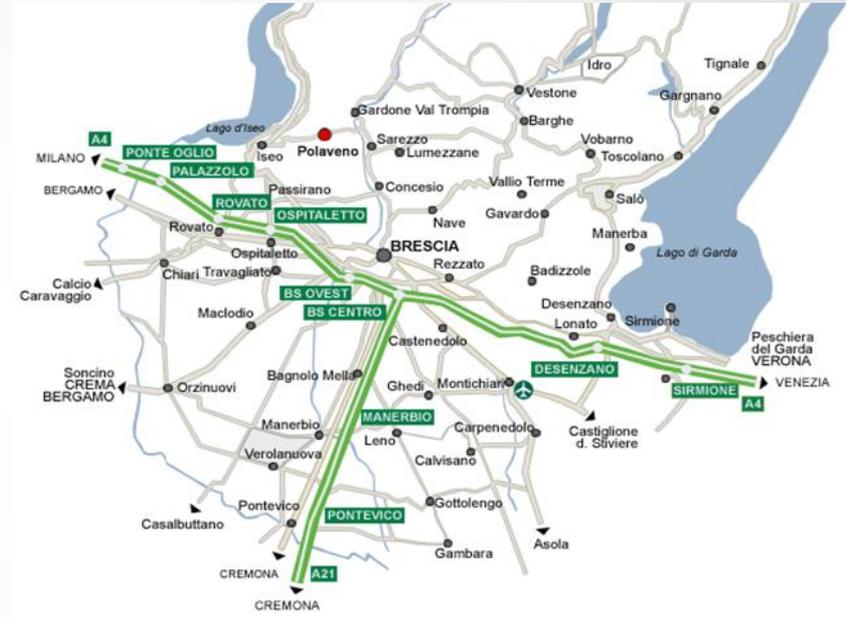


KONTAKT



Nuova Framar Srl

via Artigiani n. 52
 25060 S. Giovanni di Polaveno
 Brescia - Italien
 Tel. +39 030 8940970
 Fax +39 030 8940895
 export@nuovaframmar.it
 nuovaframarsrl@legalmail.it
 www.nuovaframmar.de





**Herzlichen Dank für Ihre
Aufmerksamkeit**
