



Filtration Group[®]
Industrial

FG IFIX-TECHNOLOGIE

SAUBERE LUFT IN DER LEBENSMITTELINDUSTRIE



IHRE VORTEILE

- Speziell entwickeltes Filterelement mit einem auf der Reingasseite integrierten Faltenfixierungssystem (FG iFix)
- Keine Produktablagerungen mehr an der Bänderole
- Gesteigerte Prozesssicherheit
- Keinerlei Risiko von Rückständen im Produkt
- Insbesondere bei Membranfiltermaterialien kann die Standzeit durch iFix erhöht werden
- Universell anwendbar auf sehr viele Entstaubungsfilterelemente
- Bereits zum Patent angemeldet
- FDA konform
- Elemente in bestehenden Anlagen können 1:1 durch iFix-Elemente ersetzt werden

ANWENDUNGSBEREICHE

- Pneumatische Förderung
- Pulverhandlung / Trocknung
- Siloaufsatzfilter, Bunkerfilter, Mischerfilter, Trockner
- Tablettenherstellung / Pelletieren





MEHR SICHERHEIT UND EFFIZIENTE PRODUKTRÜCKGEWINNUNG

Die Lebensmittel- und Pharmaindustrie stellt höchste Anforderungen an Prozessqualität, Reinheit, Anlagensicherheit und Umweltschutz. FGI Staubfilterelemente mit der innovativen iFix-Technologie sind optimal auf die spezifische Staubbelastung des jeweiligen Prozesses abgestimmt. Sie gewährleisten hohe Abscheideleistungen, wirtschaftliche Produktrückgewinnung und erfüllen sämtliche Sicherheits- und Umweltauflagen.

WELCHE PROBLEME LÖST DIE FG iFIX-TECHNOLOGIE?

Sterngefaltete FGI Staubfilterelemente mit der iFix-Technologie werden zur Abscheidung feinsten Partikel aus Gasen eingesetzt. Das staubbeladene Gas durchströmt das Filterelement von außen nach innen und tritt durch die obere offene Endscheibe aus. Der aufgebaute Filterkuchen wird mittels Jetpulse effizient und schonend abgereinigt. Das FG iFix-System ersetzt herkömmliche Faltenstabilisierungssysteme auf der Produktseite (Rohgasseite). Dies garantiert, dass sich keinerlei Ablagerungen wie an herkömmlichen Bänderolen bilden und schließt den Eintrag von Fremdstoffen in das Produkt vollständig aus. Speziell bei der Verwendung von Membranfiltermaterialien löst die FG iFix-Technologie langjährige Problemstellungen am Markt.

FÜR WELCHE ANWENDUNGEN IST DIE FG iFIX-TECHNOLOGIE GEEIGNET?



Lebensmittel



Pharma



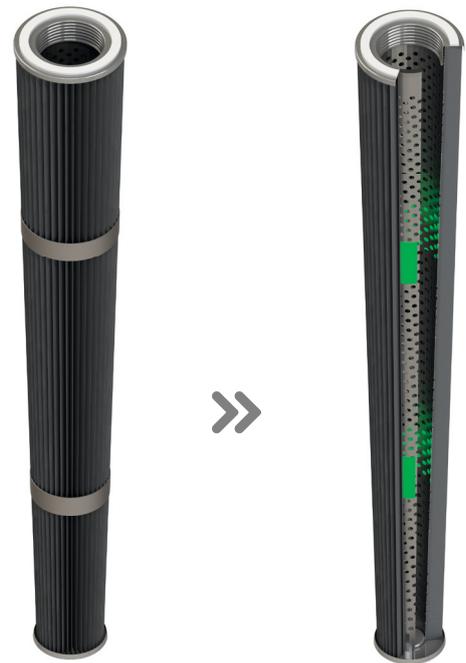
Chemie



Industrie

WELCHE VORTEILE BIETET DIE FG iFIX-TECHNOLOGIE?

Unsere Kunden profitieren von einer besseren Funktionalität ohne Produktablagerungen an der Bänderole. Hohe Abscheideleistungen, wirtschaftliche Produktrückgewinnung und die Erfüllung sämtlicher Sicherheits- und Umweltauflagen sind sichergestellt. Unsere FGI Staubfilterelemente sind extrem langlebig, benötigen wenig Wartungsaufwand, überzeugen ökonomisch wie ökologisch und sind in bereits bestehenden Anlagen einsetzbar.



Herkömmliche Technologie

Neue FG iFix-Technologie

