

DRUCKLUFT, DIE BEWEGT RENNER KOMPRESSOREN



LEISTUNG: 1,5 – 355 KW





RENNER – DAS UNTERNEHMEN

ÜBER 30 JAHRE LEIDENSCHAFT FÜR HOCHWERTIGE KOMPRESSOREN

Die RENNER GmbH Kompressoren, mit Firmensitz in Güglingen, ist ein mittelständisches Familienunternehmen mit einer dynamischen Erfolgsgeschichte seit über 30 Jahren.

Unser Ziel ist es, effiziente und zuverlässige Kompressoren mit dem Qualitätsmerkmal „**Made in Germany**“ zu entwickeln und zu produzieren.

Im Unternehmen arbeiten rund 250 Mitarbeiter in den Bereichen Entwicklung, Versuch, Produktion, Qualitätssicherung, Einkauf, Produktmanagement, Marketing sowie Vertrieb und Service.





↑ Renner GmbH in Güglingen im schönen Zabergäu

TRADITIONELL

Wertschätzung unserer Kunden für einen langfristigen Erfolg einer Partnerschaft.

ANSPRUCHSVOLL

Durch Qualität, die überzeugt!
Denn gut ist uns niemals gut genug.

ANWENDERORIENTIERT

Bis ins kleinste Detail. Bei uns arbeiten fachlich, erfahrene Mitarbeiter unterstützt durch ein geschultes Profi-Netzwerk von Fachpartnern vor Ort.

VERANTWORTUNGSBEWUSST

Unser umweltgerechtes Verhalten ist fester Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie.

UNSERE KOMPRESSOREN – BESSER IM SYSTEM

KÄLTETROCKNER

Druckluftqualität schützt den Verbraucher

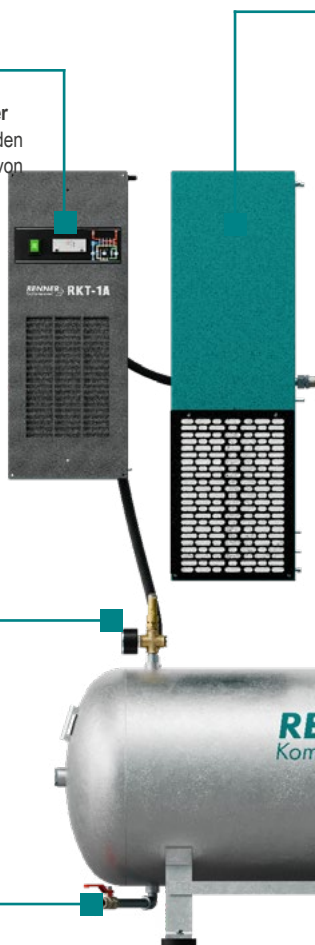
Der angehängte Kältetrockner verringert den Feuchtegehalt auf einen Drucktaupunkt von $+3^{\circ}\text{C}$. Mit Kältemittel **R513A**

Sicher und übersichtlich

Passendes Sicherheitsventil und Manometer am Druckluftbehälter verbaut.

Wichtig und komfortabel

Kondensatentwässerung im Standard mit Kugelhahn oder optional mit niveau-gesteuertem Kondensatableiter.



Kompressor, Druckluftbehälter, Schalldämmbox, Kältetrockner:
wir bringen zusammen, was zusammengehört – clever und kompakt.

Platzsparend und perfekt im Detail mit hohem Qualitätsanspruch. Dabei sind alle Komponenten bis ins kleinste Detail perfekt aufeinander abgestimmt. Dadurch ergibt sich für unsere Kunden ein durchgängiges und abgestimmtes Gesamtprodukt, welches eine einfache und schnelle vor Ort Montage ermöglicht, hohe Installationskosten vermeidet und energieeffizient arbeitet.

SCHALLDÄMMBOX

Leise und sauber

Lärm am Arbeitsplatz ist lästig - vor allem gefährdet es die Gesundheit. Das Vorsatzfiltergitter schützt den Kompressor bei staubiger Umgebung.

KOMPRESSOR

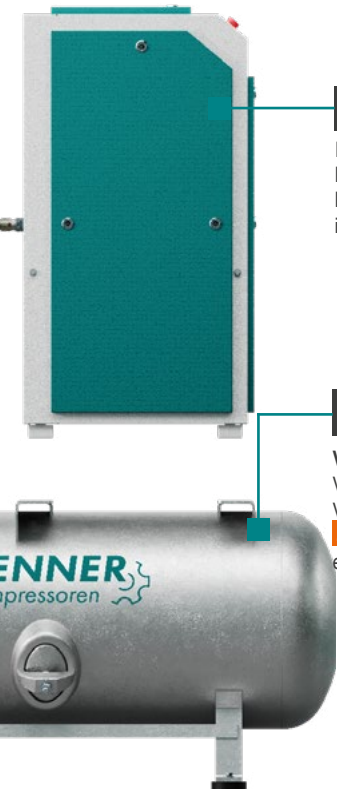
Maximal flexibel

Egal ob Schrauben-, Scroll- oder Kolbenkompressor alles ist aufeinander im System abgestimmt.

DRUCKLUFTBEHÄLTER

Vielfältig in der Ausführung

Verzinkt oder pulverbeschichtet in verschiedenen Volumen erhältlich. 90 Liter Modelle verzinkt **ZÜS-frei** und ab 250 Liter mit Handloch für eine einfache ZÜS-Abnahme.



KOMPRESSOREN IM ÜBERBLICK

DRUCKLUFT FÜR ALLE ANWENDUNGEN

Je nach bestehendem Anwendungsbereich und Einsatz überzeugen unsere Kompressoren mit ihren unterschiedlichen Stärken.

Wir verschaffen Ihnen mit diesem Auszug unseres Produktsortiment den schnellen und einfachen Durchblick.

SCROLL-KOMPRESSOREN

Saubere Druckluft auf höchstem Niveau

Erste Wahl für die Erzeugung von Druckluft in sensiblen Bereichen. Ölfreie Druckluft über zwei ineinandergreifende Spiralschnecken in der Verdichter-Einheit.



SCHRAUBENKOMPRESSOREN

Hochmotivierte Dauerläufer

Die RENNER Schraubenkompressoren sind optimal für die dauerhafte Druckluftversorgung ausgelegt. Öleingespritzt für Handwerk und Industrie. Wassereingespritzt [ölfreie Druckluft] für Lebensmittel, Medizin und Pharma.



ZÜS-FREI

Druckluftbehälter verzinkt

Die Ausführung mit 90, 2x90 (Abbildung) sowie 4x90 Liter bekommen Sie mit einer Bescheinigung vor Inbetriebnahme direkt von uns ab Werk! *Nur in Deutschland.*

KOLBENKOMPRESSOREN

Klassisch und flexibel

Die kompakte Bauart der Kolbenkompressoren ist ideal für Handwerk und Industrie. Mit dem passenden Rollensatz wendig und immer auf Achse.



OPTIMALE LÖSUNGEN

ENERGIE EFFIZIENT UND WIRTSCHAFTLICH NUTZEN

Unsere Kompressoren mit Grundlastwechselfunktion (GLW), Frequenzregelung sowie einer übergeordneten Steuerung führen zu enormen Einsparungen.

Abhängig von dem Nutzerverhalten (Arbeitszeitmodell, Maschinenlaufzeiten, etc. ...) schwankt der Druckluftbedarf eines Betriebes sehr stark. Bei RENNER besteht die Möglichkeit sich für Kompressoren mit Frequenzregelung zu entscheiden. Die Frequenzumrichter sind werkseitig mit der passenden Steuerung im Kompressor integriert.

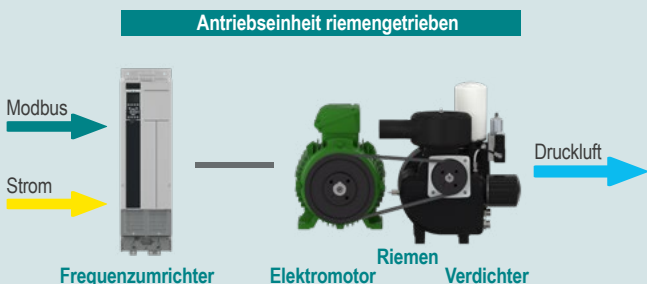
Diese Drehzahlregelung sorgt dafür, dass die Antriebseinheit des Kompressors zwischen 30 und 100 % Leistung variabel betrieben wird, bei einem Mindestdruck von 6 bar. Die Liefermenge der Druckluft wird dabei ständig dem tatsächlichen Bedarf angepasst. Dies führt zu einer hohen Energieeffizienz und einer ruhigen Betriebsweise.

Ein frequenz geregelter Kompressor bietet eine deutlich höhere Effizienz im Vergleich zu einem starr betriebenen (EIN / AUS -geregelt) Kompressor sowie geringere Betriebskosten.

Die ideale Ergänzung für mehrere Kompressoren

Mit den übergeordneten Steuerungen RENNERconnect und RENNERconnect Easy können Sie automatisch mehrere Kompressoren energieeffizient betreiben. Durch die bedarfsabhängige Bereitstellung der Druckluft können Sie weiter Kosten sparen.

ANTRIEBSSYSTEM



BEHALTEN SIE ZENTRAL UND ENERGIEEFFIZIENT DEN ÜBERBLICK

Die übergeordnete Steuerung RENNERconnect Easy sorgt für harmonisches Zusammenspiel und verbindet mehrere Kompressoren zu einer energieeffizienten Einheit. Die Steuerung passt je nach Druckluftbedarf die Anforderung der vernetzten Kompressoren an.

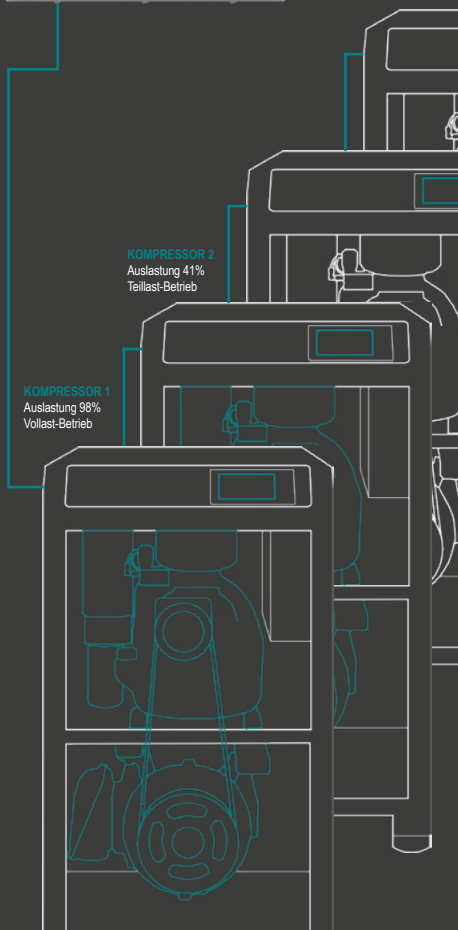


KOMPRESSOR 2

Auslastung 41%
Teillast-Betrieb

KOMPRESSOR 1

Auslastung 98%
Vollast-Betrieb



MODERNE DRUCKLUFTTECHNIK LOHNT SICH DOPPELT

FÖRDERUNG UND WÄRMERÜCKGEWINNUNG

Klimafreundlich modernisieren und Fördermittel sichern.

Der Einsatz moderner, effizienter und förderfähiger Kompressoren hilft schon heute dabei, einen großen Teil der für die Zukunft so wichtigen Klimaziele zu erreichen. Darum gibt es Förderungen vom Staat, die nicht nur fürs Klima, sondern auch für den Geldbeutel attraktiv sind.

RENNER Förderberatung

Die Bundesregierung fördert energieeffiziente Drucklufterzeugung, wie die RENNER Kompressoren, mit Zuschüssen. Im Rahmen der BAFA-Förderung lassen wir Sie nicht im Stich. Persönlich und individuell beraten wir Sie darüber, welche Fördermöglichkeiten es gibt und geben Ihnen nützliche Tipps, um die maximalen Fördersummen zu erhalten.

Fragen zu BAFA-Fördergeldern

Ansprechpartner

Daniel Fundis

Telefon: +49 7135 / 93193 -26

E-Mail: d.fundis@renner-kompressoren.de

Das Heizungs-Plus an kalten Tagen

Das ist eine weitere Win-Win-Situation für Sie! Warmwasseraufbereitung und Raumheizen erfolgen zeitgleich zur Drucklufterzeugung und kostengünstig - durch die hochmodernen und hocheffizienten Kompressoren mit der Option: Wärmetauscher -

WÄRMERÜCKGEWINNUNG DIREKT

RECHENBEISPIEL



Schraubenkompressor

Kosten	25.910,00 €
Investitionszuschuss 25%	- 6.477,50 €
Tatsächliche Kosten	<u>19.432,50 €</u>

Bis zu 25% sparen!

**BAFA-ZUSCHUSS
BIS ZU 25%**

Nur in Deutschland

Staatliche Förderung im Überblick

- Kleinst- und Kleinunternehmen bis 49 Beschäftigte und Jahresumsatz bis 10 Mio. € erhalten 25% Förderung.
- Mittlere Unternehmen bis 249 Beschäftigte und Jahresumsatz bis 50 Mio. € erhalten 20% Förderung.
- keine Förderung für Großunternehmen ab 250 Beschäftigte.
- Ersatzinvestition eines Schraubenkompressors (Neuinvestitionen ausgeschlossen).
- Installation übergeordneten Steuerung.
- Installation einer Wärmerückgewinnung.

WÄRMERÜCKGEWINNUNG DIREKT

MIT PROZESSWÄRME ÜBER DEN KÜHLKREISLAUF
HOHE ENERGIEEINSPARUNG

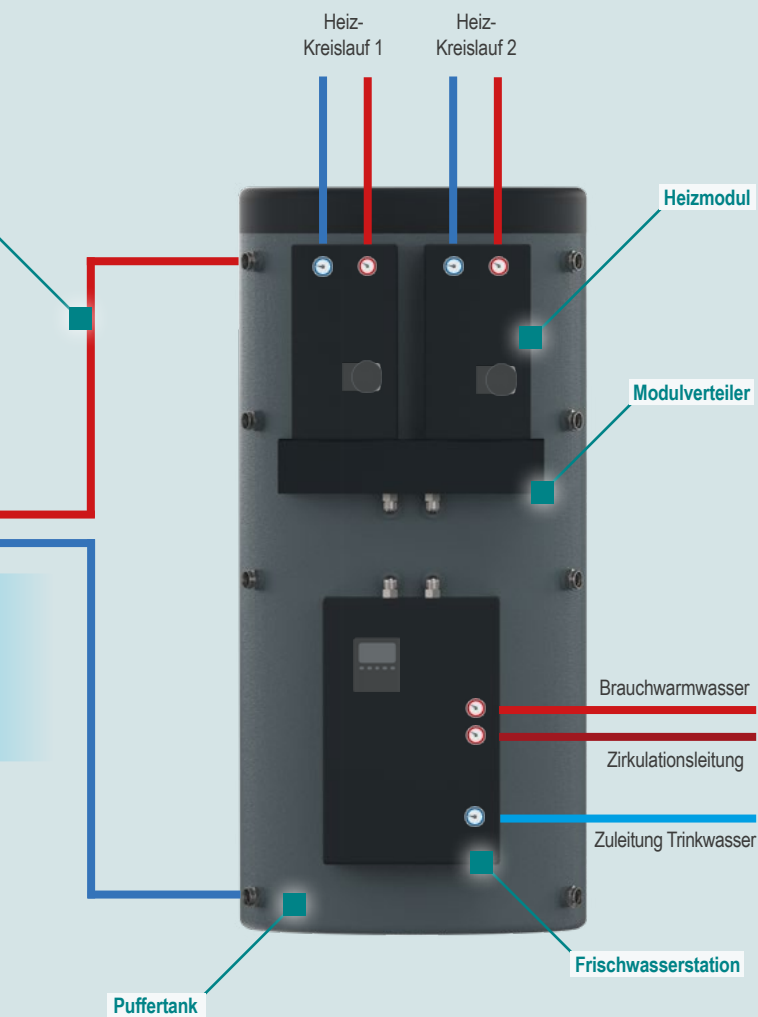
Technologie macht den Unterschied!

Nutzen Sie das Potenzial der Wärmerückgewinnung für Ihren Bedarf und reduzieren Sie Kosten mit den perfekt geregelten Kompressoren mittels RENNERtronic (Plus) Touch. In Kombination mit dem modularen Heizsystem erhöhen Sie den Komfort und senken die Installationskosten deutlich.



Nutzung der Abwärme

- Werkhallenheizung
- Fußbodenheizung
- Prozesswärme für Produktion
- Brauchwarmwasser für Sanitäreinrichtungen (Handwaschbecken, Duschen)



FLEXIBILITÄT BEI DER DRUCKLUFTQUALITÄT

PASSEND OPTIMIERT FÜR IHRE ANWENDUNG

Der Einsatz von Druckluft wird immer vielfältiger.

Generell richtet sich die Druckluftqualität nach der Anwendung, in der die Druckluft eingesetzt wird. Die Druckluftaufbereitung kann zentral und / oder dezentral erfolgen.

Grundlage ist die ISO-8573-1

- Partikelkonzentration
- Feuchtegehalt
- Restölgehalt

Nutzen Sie unseren RENNER Beratungsservice für eine ideale und abgestimmte Druckluftaufbereitung.



ADSORPTIONSTROCKNER

Trockene Druckluft auf höchstem Niveau

Unsere Adsorptionstrockner sind die ideale Lösung für alle Anwendungen, bei denen trockene Druckluft erforderlich ist. Sie gewährleisten eine zuverlässige Entfeuchtung und optimale Leistung, egal in welchem industriellen oder technischen Einsatzbereich.

KÄLTETROCKNER

Ganz einfach trockene Druckluft

Stets saubere und trockene Luft im System, ganz gleich, ob Schrauben, Scroll- oder Kolbenkompressor. Die Lösung für zuverlässige konstante und kosteneffiziente Lufttrocknung. Somit bleibt Ihr Druckluftnetz frei von Feuchtigkeit und sichert so den dauerhaften Einsatz von Druckluftwerkzeugen.



FILTER

Saubere Luft für Ihren Prozess

Verschiedene Filter für die Filtration von Partikel und Restöl in der Druckluft. Die kompakte und wartungsfreundliche Bauweise ermöglicht einen schnellen und einfachen Tausch des Filterelement.



Kondensatableiter

Elektrische niveaugesteuerte Abführung des Kondensats aus dem unter Druck stehenden System. Automatische Selbstüberwachung.

ÖL-WASSER-TRENNER

Zuverlässige Kondensatentsorgung

Trennung von allen Arten von mineralischen und synthetischen Kompressoren-Schmierstoffen und sogar Emulsionen. Das System besticht durch seinen einfachen und schnellen Filtertausch.



MASSGESCHNEIDERTE DRUCKLUFTERZEUGUNG

ANWENDUNGSORIENTIERT GEREDELTE DRUCKLUFT- ANLAGE FÜR DEN TÄGLICHEN EINSATZ

Effiziente Verbrauchsanalyse für eine fundierte Entscheidung und energieeffiziente Umsetzung.

Zahlreiche Unternehmen sind sich oft nicht im Klaren über ihren tatsächlichen Druckluftbedarf. Eine ungenaue Einschätzung kann dazu führen, dass Systeme ineffizient arbeiten, entweder indem sie zu viel Energie verbrauchen oder nicht genügend Leistung bereitstellen. Eine professionelle Bedarfsermittlung unterstützt Sie dabei, diese Fragen zu klären und sicherzustellen, dass Ihre Drucklufterzeugung optimal auf Ihre individuellen Bedürfnisse abgestimmt ist.

Kostenloser Service zur Bedarfsermittlung

Treten Sie mit uns in Kontakt und nutzen Sie die Chance zur Optimierung Ihrer Druckluftanlage oder als Entscheidungsgrundlage zur Neuinvestition.

Die Bedarfsanalyse erfolgt über einen definierten Zeitraum in Zusammenarbeit mit unserem Fachpartner bei Ihnen vor Ort.

Fragen zu Bedarfsmessung

Ansprechpartner

Dierk Poen

Telefon: +49 7135 / 93193 -777

E-Mail: messungen@renner-kompressoren.de



↑ Messkoffer für die Verbrauchsanalyse

OPTIMIERUNG IHRER DRUCKLUFTANLAGE

- Überprüfung und Begutachtung der Druckluftanlage am Aufstellungsort und für welchen Anwendungsbereich. Eventuell Ersatz bzw. Umstrukturierung dadurch effizientere Druckluftherzeugung.
- Ermittlung der benötigten bedarfsabhängigen Druckluftliefermenge und Begrenzung auf nötige Druckstufe. Hinweis: 1 bar tieferer Netzdruck ergibt eine Stromeinsparung von 7%.
- Einsatz von modernen Druckluftwerkzeugen / -geräten.
- Druckluftleitungsnetz bzw. Teilnetze außerhalb der Bedarfszeiten, wie nachts oder am Wochenende abschalten. Für die Leitungsstrangnetzregulierung empfehlen wir den Einsatz unseres elektrischen Kugelhahn.
- Reduzierung von Leckagen an Leitungen, Übergängen, Geräten und Anschlüssen durch kontinuierliche Kontrolle.
- Einsatz einer modernen und effizienten Druckluftanlage. Kompressoren frequenzgeregelt und mit einer übergeordneten Steuerung bedarfsgerecht harmonisiert.

IHR FACHPARTNER DIREKT VOR ORT

DER GRUND ZU RUNDUM ZUFRIEDENEN KUNDEN

Für Beratung, Auslegung, Montage, Inbetriebnahme, Wartungen, Bedienungsfragen, Reparaturen und Ersatzteile sind unsere RENNER Fachpartner unterstützend mit unseren Außendienstmitarbeitern gerne für Sie da. Sachkundige Dienstleistungen durch geschulte Fachleute und original RENNER Ersatzteile erhöhen die Betriebssicherheit und die Effizienz Ihrer Druckluftanlage. Denn die Auswahl der Produkte und Auslegung der Druckluftanlage ist entscheidend für eine effiziente und zuverlässige Druckluftversorgung.



5 Jahre Sicherheit

Mit dem Vorteilsprogramm Safety 5 für öleingespritzte Schraubenkompressoren können Sie die Betriebssicherheit Ihres Kompressors kostenfrei auf 5 Jahre verlängern.

Ihre neue Druckluftanlage ist eine Langzeitinvestition, weshalb eine regelmäßige Wartung von besonderer Bedeutung ist.

- **Vorteilsprogramm:** Die jährliche Wartung oder nach geleisteten Betriebsstunden des Kompressors ist eine Voraussetzung für das kostenlose Safety 5 Vorteilsprogramm.
- **Effizienz und Ersparnis:** Die Wartung sorgt für eine optimale und betriebssichere Druckluftherzeugung und spart dadurch Energiekosten.
- **Werterhalt:** Sichern und bewahren Sie den Wert Ihrer Druckluftanlage.



↑ Daniel Fundis (RENNER Innendienst) mit Roland Neurohr (RENNER Fachpartner)

GRÜNDE FÜR EINEN KOMPRESSOR VON RENNER

- Einfache Installation und Wartung.
- Übersichtliche und intuitive Bedienung.
- Modulares System für flexible und kleine Aufstellfläche.
- Langlebige Spitzenqualität entwickelt in Deutschland.
- Hohe Energieeffizienz und geringe Energiekosten.
- Ausgezeichneter Service mit langer Ersatzteilverfügbarkeit.
- Beratung vom Hersteller und Fachpartner in Ihrer Nähe.
- Flächendeckendes Fachpartner-Netzwerk.
- Rund-um-Sorglos-Paket inklusive Installation und Service.
- **BAFA-Förderung** bei Kompressortausch.

Nur in Deutschland. Weitere Informationen zur aktuellen Förderung erhalten Sie von Ihrem Ansprechpartner.

RENNER KOMPRESSOREN

RENNER – DAS UNTERNEHMEN

PRODUKTÜBERBLICK

RENNER GmbH

Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32

74363 Güglingen

Telefon: +49 7135 / 93193 -0

info@renner-kompressoren.de

renner-kompressoren.de

RENNER 
Kompressoren

Ihr Fachpartner direkt vor Ort