

HOLZ



KATALOG 2025

HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

VON SELBSTGEBAUTEN MASCHINEN ZU DEN WELTWEIT FÜHRENDEN HERSTELLERN.



SEIT FAST **35** JAHREN AUF DEM MARKT



Die Firma HOUFEK a.s. wurde im Jahr 1991 von Ing. Jaroslav Houfek gegründet. Ursprünglich umfasste sie eine kleine Werkstatt zur Herstellung einfacher Holzbearbeitungsmaschinen. Heute hat das Unternehmen seinen Sitz in der Stadt Golčův Jeníkov, am Rande der Region Vysočina.

Ursprünglich stellte das Unternehmen vor allem Bandschleifmaschinen her. Die technische Einzigartigkeit, Originalität und die hochwertige Werkstattverarbeitung führten nach und nach zu einer steigenden Nachfrage nach Maschinen von HOUFEK auf dem tschechischen und ausländischen Markt. Das wachsende Interesse an den Maschinen führte zu einem höheren Produktionsvolumen und einer systematischen Erweiterung des Produktsortiments.

Das technische Konzept wurde mit den Managementfähigkeiten seines Sohnes Aleš Houfek ergänzt, und infolge seiner Arbeit erlebte das Unternehmen seit 1993 eine dynamische Entwicklung. Das Ergebnis war eine Erweiterung der Produktion um weitere Serien von Holzbearbeitungsmaschinen eigener Konstruktion – die Breitbandschleifmaschinen sind derzeit erfolgreich in mehr als 50 Ländern weltweit im Einsatz.

Bereits 1996 begann das Unternehmen mit dem Bau neuer Räumlichkeiten und zog 2001 dorthin um. 2005 wurde dann feierlich eine weitere Produktionshalle eröffnet, mit der Teilnahme anerkannter Geschäftspartner und Kunden; das Werk umfasst neue, hochmoderne Produktionstechnologien.

Auf dem tschechischen Markt hat die Firma HOUFEK eine anerkannte Position vor allem aufgrund von Maschinen mit ausgezeichneten technischen Parametern, Zuverlässigkeit, einfacher Bedienung und hervorragender Werkstattverarbeitung erreicht. Die richtige Wahl der Unternehmenspolitik zeigt sich in den Verkaufszahlen, bei denen 75 % der Maschinen exportiert werden. Daher haben die von HOUFEK hergestellten Maschinen ihre Kunden in den EU-Ländern, den USA und weltweit gefunden.

Power liegt in einfachen Lösungen – das ist das Motto von HOUFEK für die Entwicklung und Konstruktion der Schleifmaschinen.

BULDOG 9

BREITBANDSCHLEIFMASCHINE

F R C P S T D B

Max. Arbeitsbreite	mm	1350 - 1650
Werkstückhöhe	mm	3 – 200 / 300
Vorschubbandgeschwindigkeit	m/min	3 – 15
Motorleistung	kW	22 / 40
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	2620 / 3250 x 1370 - 1670
Arbeitswalzendurchmesser	mm	240 / 330
Gewicht	kg	15000 - 25000



DUPLEX

BREITBANDSCHLEIFMASCHINE

RR - RR RC - RC RRR - RRR RRC - RRC

Max. Arbeitsbreite	mm	400 - 910 - 1100 - 1350
Werkstückhöhe	mm	10 – 160
Vorschubbandgeschwindigkeit	m/min	3 – 15
Motorleistung	kW	11 / 22
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	2620 x 420 / 930 / 1130 / 1370
Arbeitswalzendurchmesser	mm	160
Gewicht	kg	4850 – 6000



BULDOG 7

BREITBANDSCHLEIFMASCHINE

R C RR RC FC RRR RRC FRC

Max. Arbeitsbreite	mm	910 - 1100 - 1350
Werkstückhöhe	mm	3 - 160
Vorschubbandgeschwindigkeit	m/min	3 - 15
Motorleistung	kW	11 - 18,5
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	2620 x 930 - 1120 - 1370
Arbeitswalzendurchmesser	mm	200 - 240
Gewicht	kg	1250 - 4800



BULDOG 7S

BREITBANDSCHLEIFMASCHINE

S RS CS RRS RRRS RRSD TCSD

Max. Arbeitsbreite	mm	1350
Werkstückhöhe	mm	3 - 160
Vorschubbandgeschwindigkeit	m/min	3 - 15
Motorleistung	kW	11 - 22
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	2620 x 1370
Arbeitswalzendurchmesser	mm	200 - 240
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	R 18, S 3 - 12, T 2 - 19
Gewicht	kg	1250 - 4800



BULDOG 5

BREITBANDSCHLEIFMASCHINE

R C RR RC RRR RRC

Max. Arbeitsbreite	mm	630 - 910 - 1100 - 1350
Werkstückhöhe	mm	3 - 160
Vorschubbandgeschwindigkeit	m/min	3 - 15
Motorleistung	kW	7,5 - 15
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	2 200
Schleifbandbreite	mm	650 - 930 - 1120 - 1370
Arbeitswalzendurchmesser	mm	160
Gewicht	kg	1000 - 3200



BULDOG 5Plus

BREITBANDSCHLEIFMASCHINE

RC RS CS RRC RRS RCS

Max. Arbeitsbreite	mm	1100	1350
Werkstückhöhe	mm	3 - 160	3 - 160
Vorschubbandgeschwindigkeit	m/min	3 - 15	3 - 15
Motorleistung	kW	11 - 18,5	11 - 18,5
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	R,C 2200, S 2620 x 1120	R,C 2200, S 2620 x 1370
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	R,C 3 - 18, S 3 - 12	R,C 3 - 18, S 3 - 12
Arbeitswalzendurchmesser	mm	160	160
Gewicht	kg	2200 - 5000	



BULDOG 5F

BREITBANDSCHLEIFMASCHINE

FR FC FRR FRC

Max. Arbeitsbreite	mm	910	1100	1350
Werkstückhöhe	mm	160	160	160
Vorschubbandgeschwindigkeit	m/min	3 - 15	3 - 15	3 - 15
Motorleistung	kW	11 - 18,5	11 - 18,5	11 - 18,5
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	2200 x 930	2200 x 1120	2200 x 1370
Arbeitswalzendurchmesser	mm	160	160	160
Ausziehbare Fräswalze	mm	180	180	180
Gewicht	kg	2200 - 5000		



BULDOG 3

BREITBANDSCHLEIFMASCHINE

C RC

Max. Arbeitsbreite	mm	650	950	1100
Werkstückhöhe	mm	3 - 160	3 - 160	3 - 160
Vorschubbandgeschwindigkeit	m/min	4,5 / 9	4,5 / 9	4,5 / 9
Motorleistung	kW	5,5	7,5	11
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	1900 x 650	1900 x 950	1900 x 1100
Arbeitswalzendurchmesser	mm	120	120	120
Gewicht	kg	800 - 1450		



CINDY

BREITBANDSCHLEIFMASCHINE

C RC

Max. Arbeitsbreite	mm	300	400
Werkstückhöhe	mm	3 – 200	3 – 200
Vorschubbandgeschwindigkeit	m/min	4,5 / 9	4,5 / 9
Motorleistung	kW	5,5	2 × 5,5
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	1900 x 330	1900 x 430
Arbeitswalzendurchmesser	mm	160	160
Gewicht	kg	710 – 890	



PONY

BREITBANDSCHLEIFMASCHINE

C

Max. Arbeitsbreite	mm	430	630
Werkstückhöhe	mm	3 – 160	3 – 160
Vorschubbandgeschwindigkeit	m/min	4,5 / 9	4,5 / 9
Motorleistung	kW	4	5,5
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	1600 x 450	1600 x 650
Arbeitswalzendurchmesser	mm	120	120
Gewicht	kg	550 – 582	



FINAL

BÜRSTENMASCHINE

		DB BB	DBB BBB	DDBB BBBB
Max. Arbeitsbreite	mm	1100 / 1350	1100 / 1350	1100 / 1350
Werkstückhöhe	mm	3 - 100	3 - 100	3 - 100
Vorschubbandgeschwindigkeit	m/min	3 - 15	3 - 15	3 - 15
Motorleistung	kW	2 x 4	3 x 4	4 x 4
Werkzeugdurchmesser	mm	150 – 300	150 – 300	150 – 300
Spindeldrehungen	U/min.	1000	1000	1000
Gewicht	kg		1550 – 4200	



TWINGO 400/600

BÜRSTENMASCHINE

		1B - 6B	Q
Max. Arbeitsmaße (B x H)	mm	400/600 x 300	400/600
Vorschubbandgeschwindigkeit	m/min	3 - 15	3 - 15
Motorleistung	kW	4	2,2
Werkzeugdurchmesser	mm	120 – 300	-
Werkzeuglänge	mm	300/600	-
Spindeldrehungen	U/min.	1140	-
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	-	70 x 1800/2200
Gewicht	kg	400 - 2600	



A

DICKENHOBELMASCHINEN

		530	630	800
Tischlänge	mm	1200	1200	1200
Max. Arbeitsbreite	mm	530	630	800
Werkstückdicke	mm	3 – 300	3 – 300	3 – 300
Werkstückvorschubgeschwindigkeit	m/min	4 – 19	4 – 19	4 – 19
Motorleistung	kW	5,5	7,5	11
Arbeitswalzendurchmesser	mm	120	120	150
Messeranzahl	Stück	4	4	4
Gewicht	kg	1020	1110	1380



SP

DICKENHOBELMASCHINEN

		430	530	630
Tischlänge	mm	900	900	900
Max. Arbeitsbreite	mm	430	530	630
Arbeitswalzendurchmesser	mm	120	120	120
Werkstückdicke	mm	3 – 250	3 – 250	3 – 250
Werkstückvorschubgeschwindigkeit	m/min	4 / 8	4 / 8	4 / 8
Motorleistung	kW	4	4	5,5
Messeranzahl	Stück	4	4	4
Gewicht	kg	600	690	762



R

ABRICHTHOBELMASCHINEN

430

530

Arbeitstischlänge	mm	3100	3100
Tischlänge vorne / hinten	mm	1630 / 1430	1630 / 1430
Arbeitswalzendurchmesser	mm	120	120
Messeranzahl	Stück	4	4
Max. Werkstückabnahme	mm	7	7
Motorleistung	kW	5,5	5,5
Gewicht	kg	610	760

SR

ABRICHTHOBELMASCHINEN

430

530

Arbeitstisch (L x B)	mm	2700 x 450	2700 x 550
Max. Arbeitsbreite	mm	430	530
Arbeitswalzendurchmesser	mm	120	120
Messeranzahl	Stück	4	4
Max. Werkstückabnahme	mm	7	7
Motorleistung	kW	4	4
Gewicht	kg	486	520



SC

KOMBINIERTE ABRICHT-/
DICKENHOBELMASCHINEN

		430	530
Arbeitstisch (L x B)	mm	2100 x 450	2300 x 550
Max. Arbeitsbreite	mm	430	530
Messerwellendrehzahl	U/min.	4600	4600
Messeranzahl	Stück	4	4
Max. Werkstückabnahme	mm	5	5
Motorleistung	kW	4	5,5
Winkelneigung des Lineals	°	0 – 45	0 – 45
Gewicht	kg	830	910



F 250

TISCHFRÄSE

		250 T	250 TS	250 TE	250 TSE
Arbeitstisch (L x B)	mm	1300 x 900	1300 x 900	1300 x 900	1300 x 900
Motorleistung	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Spindeldrehzahl mit Frequenzumrichter	U/min	3 / 5 / 6 / 8 / 10 k	3 / 5 / 6 / 8 / 10 k	-	-
Elektrospindel		-		•	•
Vordefinierte Drehzahl	U/min	-	-	1500 - 24000	1500 - 24000
Werkzeugschnellwechselsystem	HSK 63F	-	-	•	•
NC-Maschinensteuerung		-	-	15,4"	15,4"
Neigungswinkel der Spindel	°	-±45	±45 °	-95 ° +45 °	-95 ° +45 °
Spindeldurchmesser	mm	40	40	40	40
Motorisierte Spindelhub	mm	200	200	200	200
Zapfenschlitten mit Drehsockel und Zapfenschutz		-	•	-	•
Gewicht	kg	950	1350	980	1480



SF 220

TISCHFRÄSE

		SF 270	SF 270L	SF 270S	SF 220T	SF 220TL	SF220TS
Arbeitstisch (L x B)	mm	1000 x 720	1000 x 720	1000 x 720	1000 x 720	1000 x 720	1000 x 720
Max. Werkzeugdurchmesser	°	270	270	270	220	220	220
Motorleistung	kW	5,5	5,5	5,5	4	4	4
Spindeldurchmesser	mm	30	30	30	30	30	30
Beidseitige Tischverlängerung mit ausziehbarer Leiste	mm	-	2 x 600	-	-	2 x 600	-
Seitlicher Zapfenwagen mit fester Platte und drehbarem Lineal ±45° mit Exzenter Spanner		-	-	•	-	-	•
Mechanisches Kippen der Spindel -5°/+45°	°	-	-	-	•	•	•
Spindeldrehzahl mit Frequenzumrichter	U/min	3/5/6/8/10 k	3/5/6/8/10 k	3/5/6/8/10 k	3/5/6/8/10 k	3/5/6/8/10 k	3/5/6/8/10 k
Elektronische Spindelhöhenabmessung mit der elektronischen Anzeige		•	•	•	•	•	•
Gewicht	kg	690	790	770	690	790	770



HB 1000

KANTENSCHLEIFMASCHINE

Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	3200 x 200
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	13
Klappbarer Arbeitstisch	°	0 – 45
Arbeitstisch (L x B)	mm	1000 x 400
Durchmesser des Absaugstutzens	mm	2 x 120
Motorleistung	kW	3
Gewicht	kg	566



HBK 3200

KANTENSCHLEIFMASCHINE

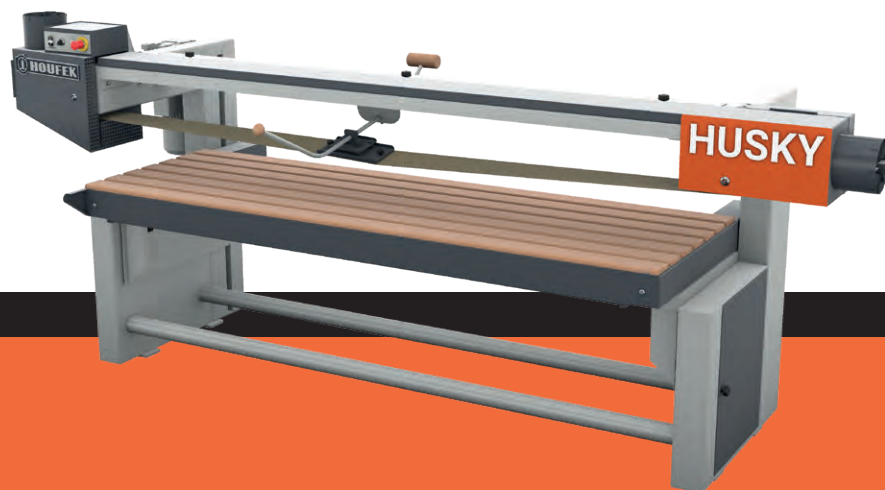
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	3200 x 150
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	15
Arbeitstisch (L x B)	mm	2180 x 1015
Durchmesser des Absaugstutzens	mm	150
Motorleistung	kW	3
Gewicht	kg	565



HUSKY

LANGBANDSCHLEIFMASCHINEN

		2200	2500	3000
Schleifbandlänge	mm	6200	6800	7800
Schleifbandbreite	mm	150	150	150
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	17	17	17
Max. Arbeitsbreite	mm	2200	2500	3000
Horizontale Tischverlagerung	mm	700	700	700
Motorleistung	kW	3	3	3
Gewicht	kg	600	605	645



BASSET

LANGBANDSCHLEIFMASCHINEN

		1000	2200	2500	3000
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	4000 x 150	6400 x 150	7000 x 150	8000 x 150
Kippbare Schleifeinheit	°	90	90	90	90
Max. Arbeitsmaße (L x B)	mm	1000 x 800	2200 x 800	2500 x 800	3000 x 800
Vertikale Tischbewegung	mm	540	540	540	540
Horizontale Tischverlagerung	mm	700	700	700	700
Motorleistung	kW	3	3	3	3
Gewicht	kg	490	504	516	530



VD 26

LANGLOCHBOHRMASCHINE

		R	RL
Längslauf der Arbeitseinheit	mm	355	250
Querlauf der Arbeitseinheit	mm	335	330
Spindelhub	mm	250	200
Arbeitstisch (L x B)	mm	800 x 400	800 x 400
Spannfutterdurchmesser	mm	26	26
Arbeitstischlängsschwenkung	°	–	±45
Spindeldrehung	°	–	±65
Arbeitstischdrehung	°	±45	–
Motorleistung	kW	2,2	2,2
Gewicht	kg	510	600



VD 20

LANGLOCHBOHRMASCHINE

		R	RL
Längslauf der Arbeitseinheit	mm	340	190
Querlauf der Arbeitseinheit	mm	245	320
Arbeitseinheitshub	mm	160	160
Spanndurchmesser des Werkzeuges	mm	20	20
Arbeitstisch (L x B)	mm	700 x 400	700 x 400
Arbeitstischlängsschwenkung	°	–	±45
Spindeldrehung	°	–	±65
Arbeitstischdrehung	°	±45	–
Motorleistung	kW	1,5	1,5
Gewicht	kg	345	335



This image shows a blank sheet of white paper with horizontal blue ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is no handwriting or other markings on the paper.

HOUFEK a.s.
5. května 797
CZ - 582 82 Golčův Jeníkov
Czech Republic

phone/central office:

+420 569 430 700

phone/czech market:

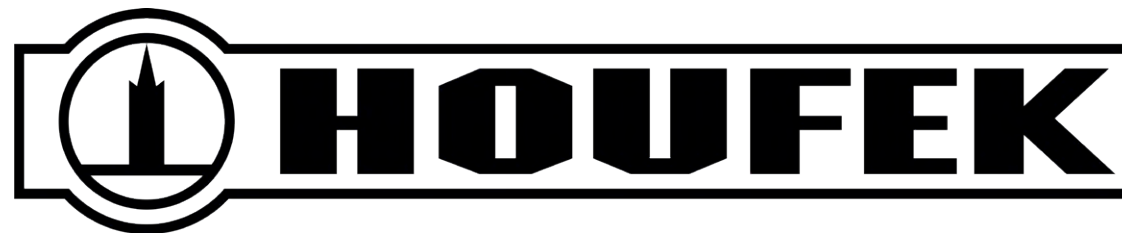
+420 569 430 710

phone/export:

+420 569 430 712

e-mail: houfek@houfek.com

www.houfek.com



GERMANY

HOUFEK Woodworking Machines GmbH
Wiesenstrasse 1
D - 951 86 Höchstadt im Fichtelgebirge
T: +49(0)1715496681
e-mail: jan.turek@houfek.com



POLAND

HOUFEK Sp. z o.o.
ul. Rynek 4, 32-540 Trzebinia
T: +420 734 750 537
T: +48 663 550 002
T: +48 697 977 071
e-mail: biuro@houfek.com.pl
www.houfek.com



Co-funded by
the European Union



MINISTRY OF INDUSTRY AND TRADE
OF THE CZECH REPUBLIC



Application



Website



YouTube



Facebook