



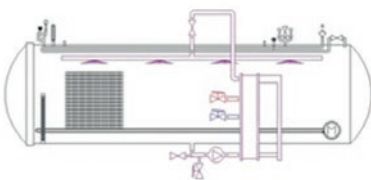
# Die Autoklaven von STERITECH



Am Anfang stehen Luft, Wasser und Wasserdampf: Die natürlichen Elemente, die beim Wärmetausch genutzt werden. Dazu gesellt sich das einzigartige Know how von STERITECH, das uns in die Lage versetzt, Ihnen unabhängig von der eingesetzten Technologie die leistungsfähigsten Autoklaven weltweit zu bieten.

## **Autoklaven mit Luft-/Dampfverfahren:**

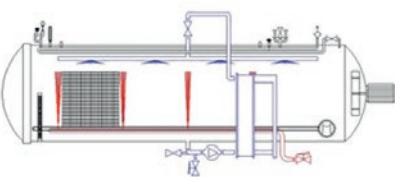
In dieser Autoklaven-Bauart erfolgen Pasteurisierung / Sterilisation Ihrer Produkte über eine Mischung aus Satt- und Dampf und Luft, wobei die Kühlung durch Wasservernebelung über Sprühdüsen erfolgt. In der Erhitzungsphase erhöht der um die Produkte eingespritzte Satt- und Dampf deren Temperatur, während die Einspritzung von Druckluft den Gegendruck erhöht, so dass Ihre Verpackungen sich nicht verformen. Zudem dient eine leistungsfähige Turbine dazu, gleichermaßen die Umgebungsluft mit hoher Geschwindigkeit umzuwälzen, wodurch Wärmeübertragung im Zuge von Zwangskonvektion sichergestellt und ein homogenes Gemisch aus Luft und Dampf erzeugt wird, das für einheitliche Wärmeverteilung in allen Bereichen des Autoklaven und so für optimale Wärmeübertragung im Innern der Produkte sorgt.



**Autoklaven mit Sprühwasserverfahren**  
Bei diesem Verfahren wird das im Autoklaven vorhandene Wasser direkt auf die Produkte über eine Pumpe und ein System von rund um die Produkte angeordneten Düsen vernebelt.

## **Autoklaven mit Sprühwasserverfahren**

Bei diesem Verfahren wird das im Autoklaven vorhandene Wasser direkt auf die Produkte über eine Pumpe und ein System von rund um die Produkte angeordneten Düsen vernebelt.



Je nach gewähltem Zyklus wird das Wasser im Wechsel mit Hilfe von Dampf für die Pasteurisierung / Sterilisation erhitzt und anschließend zur Kühlung der Produkte über einen Wärmetauscher gekühlt.

## **Autoklaven mit Kombi-Verfahren**

Wie sein Name besagt, verwendet dieses Verfahren gleichermaßen das Prinzip des Autoklaven mit Sprühwasserverfahren und das Prinzip des Autoklaven mit Luft-/Dampfverfahren, wodurch es von den Vorteilen beider Systeme profitiert.

Die Allianz dieser beiden Verfahren ermöglicht es, die Wärmeverteilung zu optimieren und so die beiden Phasen Erhitzung und Kühlung zu beschleunigen.

## **Ihre Funktion innerhalb Ihres Werks:**

Gewährleistung der Wärmebehandlung Ihrer Produkte in Chargen (mit oder ohne Gegendruck)

## **Geeignete Produkte und Verpackungen**

Geeignet für Nahrungsmittel aller Art sowie für flexible und sehr empfindliche Verpackungen



# Die Autoklaven von STERITECH

## Maßgebende Vorteile

### Autoklaven mit Luft-/Dampfverfahren

- Homogene und rasche Temperaturveränderung im Kern Ihrer Produkte.
- Unser «Turbo fan-Belüftungssystem» sorgt für eine einwandfreie Homogenität des Luft-/Dampfgemischs (keine «Kältezonen»)

### Autoklaven mit Kombi-Verfahren:

- Bündelt alle Vorteile des Autoklaven mit Sprühwasserverfahren und des Autoklaven mit Luft-/Dampfverfahren
- Möglichkeit zum Einsatz des «Turbo fan» auch in der Wasservernebelungsphase, zum Steigern der Wärmeübertragungsprozesse.

### Autoklaven mit Sprühwasserverfahren

- Wassereinsparung: Das Wasser wird ständig in geschlossenem Kreislauf recycelt.
- Vollkommen einheitliche Wärmeverteilung im Autoklaven und Verkürzung der Zykluszeiten dank Druckwassernebelung der Produkte, von oben und von den Seiten.

### Übergreifende Vorteile aller Autoklaven von STERITECH:

- höchste Schnelligkeit und höchster Output (Zykluszeiteinsparung bis 25 %)
- höchste Wirtschaftlichkeit (Verbrauchssenkungen bis 30 %) machen unsere Anlagen zu den rentabelsten Systemen am Markt!
- Unser patentiertes Luftvorwärmssystem vermeidet die Einspritzung von kalter Luft in den Autoklaven und stellt somit die Stabilität der Temperatur- und Druckkurven sicher.
- Möglichkeit zum Einsatz des PackSensors (patentiertes System) zur augenblicklichen Bestimmung des zum Schutz

Ihrer Verpackungen im Zyklus benötigten Gegendrucks und somit zur Beschränkung der eingespritzten Luftmenge auf ein Mindestmaß.



## Technische Merkmale

Ein Gerät, das maßgeschneidert auf Ihre Produkte und Ihre besonderen Erfordernisse ausgelegt, parametrisiert und installiert wird:

- Konstruktion aus rostfreiem Edelstahl
- Durchmesser: 1.200 bis 2.000 mm
- Kapazität: 1 bis 12 Körbe
- lieferbar mit 1 oder 2 manuell oder automatisch öffnenden Türen
- Zertifizierungen: CE, TÜV, SVTI, ASME (andere Zertifizierung abhängig vom Land)
- Integrationsfähigkeit in jede bestehende Produktionslinie

## Spezifische Steuerungssoftware Trilogy 4.0

Automatisierte, vereinfachte, abgesicherte und auf Ihre Produkte kalibrierte Steuerung und Überwachung:

- 19"-Touchscreen
- Echtzeitsteuerung aller Parameter
- Anzeige und Archivierung aller Kurven und Rezepturen, Parameter, Fehlermeldungen usw.
- PID-Regelung von Temperatur und Druck
- Selbstdiagnose, Fernwartung
- Netzwerk: PROFINET / PROFIBUS / ETHERNET
- Benutzerverwaltung
- usw. (siehe Produktdatenblatt Trilogy 4.0)



[www.steritech.eu.com](http://www.steritech.eu.com)