



WIR SCHÜTZEN, WAS WIRKLICH ZÄHLT

LEBEN BEWAHREN,
ANLAGEN ERHALTEN,
PRODUKTIVITÄT SICHERN

EIN KLEINER FUNKE GENÜGT...

Ist Ihnen bewusst, dass Unternehmen jährlich Milliarden durch Brände verlieren und über 30 % der betroffenen Betriebe in der Folge Insolvenz anmelden müssen? Ein einziger Funke kann bereits verheerende Schäden verursachen. Versicherungen decken oft nicht die negativen Folgen wie Lieferschwierigkeiten oder Imageschäden ab.



**DIE FRAGE IST NICHT OB,
SONDERN WANN ETWAS PASSIERT!**

Vorbeugender Brandschutz ist daher nicht nur sinnvoll, sondern auch nachweisbar effektiv - dank individueller Schutzkonzepte und intelligenter Komponenten von Fagus-GreCon!

VORBEUGENDER BRANDSCHUTZ AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Traditionelle Brandschutzmaßnahmen reagieren erst, wenn ein Feuer bereits ausgebrochen ist, was zu erheblichen Schäden führen kann. Abwehrender Brandschutz reagiert erst, wenn das Feuer ausgebrochen ist. Bis reagiert wird, ist der Brand bereits groß, was zu erheblichen Schäden und Kosten führt. Fagus-GreCon geht einen entscheidenden Schritt weiter - als Marktführer im vorbeugenden Brandschutz setzen wir auf Prävention statt Reaktion, denn:

WIR LÖSCHEN, BEVOR ES BRENNT!

Vertrauen Sie auf über 50 Jahre Erfahrung in mehr als 100 Branchen. Profitieren Sie von 75.000 individuell erstellten Schutzkonzepten und der Erfahrung aus über 200.000 geschützten Produktionsbereichen. Mit Fagus-GreCon schützen Sie Ihr Unternehmen effektiv vor den verheerenden Folgen eines Brandes.



GRECON PROTECTOR

DIE ZUKUNFT DES VORBEUGENDEN BRANDSCHUTZES

Seit über 50 Jahren entwickeln wir maßgeschneiderte Brandschutzkonzepte für jede individuelle Herausforderung im industriellen Brandschutz - zuverlässig, praxisnah und exakt auf Ihre Prozesse zugeschnitten.



MIT GRECON PROTECTOR FÜHREN WIR DIESEN ANSPRUCH JETZT KONSEQUENT WEITER: ALS INTELLIGENTES BRANDSCHUTZKONZEPT DER NÄCHSTEN GENERATION.

Damit dies gelingt, vereinen wir in unserem Schutzkonzept die besten Komponenten für das Erkennen (die SCOUTS), Verarbeiten (die MISSION CONTROL und RANGER) und Reagieren (die HUNTER) in einer Systemlösung. Gemeinsam bilden sie ein intelligentes Schutzsystem, das Gefahren nicht nur sichert, sondern mitdenkt. Das Ergebnis ist ein modulares, intelligent und dezentral vernetztes Brandschutzsystem, das sich flexibel an hochspezialisierte Industrieprozesse anpassen lässt.

EIN SYSTEM, VIELE VORTEILE:

1

FLEXIBLE ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN

durch eine dezentrale Systemarchitektur.

2

KLARE PLANUNG, TRANSPARENTE KOSTEN

dank strukturierter Montageplanung, die Aufwand und Servicekosten exakt kalkulierbar macht.

3

REDUZierter WARTUNGSaufwand

durch zentrale Diagnosefunktionen und Updates.



GRECON SCOUT

UNSERE AUGEN VOR ORT

Mit dem Produktportfolio SCOUT bieten wir zuverlässige Detektionslösungen für sämtliche Gefahren im Erkennungsbereich - individuell abgestimmt auf den jeweiligen Einsatzfall. Ob Funken, heiße Partikel, Glimmnester, offene Flammen oder kritische Übertemperatur: SCOUT erkennt frühzeitig, was später großen Schaden anrichten kann.

MAXIMALE SICHERHEIT UND ANLAGEN-VERFÜGBARKEIT

Eine schnelle und gezielte Reaktion beginnt mit zuverlässiger Detektion. Deshalb setzt SCOUT auf die intelligente IDT®-Erkennungstechnologie von GreCon, die unter allen Einsatzbedingungen für höchste Erkennungsleistung sorgt. Selbst in anspruchsvollen Umgebungen mit Staub, Fremdlicht oder wechselnden Temperaturen erkennt SCOUT sicher und präzise. Was auch immer Ihre Herausforderung ist - sei es hohe Temperatur, Glimmnester, Funken oder offene Flammen: Durch die einstellbare Empfindlichkeit lässt sich das SCOUT-System flexibel an die jeweilige Gefahrenlage und bestehende Anlagenkonzepte anpassen. So integrieren sich unsere Melder nahtlos in bestehende Systeme und bieten Ihnen maßgeschneiderten Schutz - exakt dort, wo er gebraucht wird.

IHRE VORTEILE MIT GRECON SCOUT:

- 1 SICHERE DETEKTION**
Intelligente Erkennungstechnologie IDT® bietet eine zuverlässige Erkennung in jeder Umgebung mit und ohne Fremdlicht.
- 2 PRÄZISE REAKTION**
Einsatz auch bei Fremdlicht, Staub oder anderen schwierigen Bedingungen.
- 3 ZUVERLÄSSIGE TECHNOLOGIE**
Hohe Lebensdauer der Melderoptik durch bündige Montage in der Wandung.

Nicht jeder Sensor eignet sich für jede Umgebung - extreme Hitze, große Distanzen oder schwer zugängliche Bereiche stellen besondere Anforderungen an die Detektion. Für solche Fälle bietet das GreCon-Produktsortiment passende Lösungen wie Wärmebildkameras zur Überwachung von Schütthaufen, Lichtleitersysteme für hohe Temperaturen oder spezielle Thermo- und Explosionsmelder.



GRECON HUNTER

DIE INTELLIGENTE LÖSCHAUTOMATIK MIT BLITZSCHNELLER REAKTION

Die GreCon HUNTER-Serie steht für die hochpräzise und automatisierte Löschung von Funken und Zündinitialen - in Millisekunden, mit feinstem Wassernebel. Im Zentrum steht die intelligente Extinguishment Technology (GreCon IET®): Sie sorgt nicht nur für effektive Löschvorgänge, sondern erweitert diese um smarte Diagnosefunktionen und eine kontinuierliche Systemüberwachung.

Moderne Sensorik erfasst in Echtzeit kritische Parameter wie Fließdruck, Temperaturverläufe oder den Zustand von Düsen und Ventilen - und erkennt abweichende Trends frühzeitig, bevor sie die Löschwirkung beeinträchtigen. Optional integrierte Funktionen wie Frostschutz oder Leckage-Erkennung erhöhen die Betriebssicherheit zusätzlich - auch unter herausfordernden Bedingungen.

Das Ergebnis: Eine Löschautomatik für maximale Verfügbarkeit, minimale Eingriffe und vorbeugenden Brandschutz auf einem neuen Level.

IHRE VORTEILE MIT GRECON HUNTER:

- 1 SICHERHEIT BIS INS DETAIL**
Zusätzliche Funktionen wie Frostschutz und Leckage-Erkennung sorgen für stabile Prozesse.
- 2 HOCHEFFEKTIVE LÖSCHUNG**
Automatisierte, präzise Löschvorgänge ohne Verzögerung.
- 3 INTELLIGENTE SELBSTÜBERWACHUNG**
Sensorik kontrolliert Fließdruck, Düsenzustand und Temperatur. Verschleißfrüherkennung und Diagnosedaten ermöglichen gezielte Instandhaltung.

Nicht jeder Prozess erlaubt den Einsatz von Wasser. In diesen Fällen kommen alternative Maßnahmen zum Einsatz, wie Ausschleusen mit Rohrweichen oder Absperren mit Rohrabschlussklappen oder Fallmesserschaltern.



GRECON RANGER

DIE EINSATZLEITUNG FÜR IHREN BRANDSCHUTZ

Im Zusammenspiel mit MISSION CONTROL steht GreCon RANGER für eine neue Art der dezentralen Steuerung vorbeugender Brandschutzmaßnahmen. Der RANGER übernimmt die Rolle der Einsatzleitung direkt vor Ort.

Das intelligente Steuerungsmodul ist nah an Meldern und Löschsystemen integriert. Innerhalb eines klar definierten Bereichs verarbeitet RANGER nahe am Schutzobjekt eingehende Signale in Millisekunden - autonom, präzise und ohne Umweg über zentrale Instanzen.

Dank seiner dezentralen Architektur reduziert der GreCon RANGER den Verkabelungsaufwand um bis zu 80 %, senkt damit Installationskosten und schafft durch moderne SPE-Verkabelung (Single Pair Ethernet) die Grundlage für zukunftsfähige Systemerweiterungen. Alle ausgeführten Maßnahmen werden in Echtzeit an MISSION CONTROL zurückgemeldet - für maximale Transparenz, lückenlose Nachverfolgung und eine zentrale Auswertung aller Schutzvorgänge im System.

IHRE VORTEILE MIT GRECON RANGER:

1

SCHNELLE, DIREKTE REAKTION

Signalverarbeitung direkt vor Ort - ohne Zeitverlust.

2

REDUZierter INSTALLATIONSaufwand

Weniger Verkabelung und einfache Integration sparen Zeit und Ressourcen - zum Beispiel bei der Inbetriebnahme.

3

LÜCKENLOSE NACHVERFOLGBARKEIT

Alle Aktionen werden automatisch an die MISSION CONTROL übermittelt.

4

MODULARITÄT MIT ZUKUNFT

Flexibel erweiterbar und anschlussfähig für neue Anforderungen im Schutzsystem.

5

KLARE INFORMATION

Signalisierung von Alarmen und Störungen direkt am RANGER mittels LED Streifen.



GRECON MISSION CONTROL

DAS HERZSTÜCK DES INTELLIGENTEN BRANDSCHUTZES

Die neue Generation intelligenter Funkenmeldezentralen ist weit mehr als eine moderne userfreundlich designte Bedieneroberfläche - sie ist das Herzstück smarter Brandschutzstrategien. Als Zentraleinheit hebt GreCon MISSION CONTROL den vorbeugenden Brandschutz auf ein neues Niveau: Sie sammelt, analysiert und visualisiert sicherheitsrelevante Daten, steuert die gesamte Systemarchitektur und ermöglicht die Koordination vorausschauender Wartungsmaßnahmen.

Im Zusammenspiel mit dezentralen Einheiten wie der GreCon RANGER-Serie bildet sie die Kommandozentrale eines intelligenten Schutzsystems. Gleichzeitig bleibt MISSION CONTROL anschlussfähig an bewährte Architekturen - auch frühere Zentralengenerationen bleiben kompatibel. Für Schutzlösungen, die smart mitwachsen. In bestehenden GreCon-Anlagen übernimmt MISSION CONTROL die übergeordnete Steuerungslogik - während dezentrale Einheiten wie der GreCon RANGER ihre Stärken direkt vor Ort entfalten.

IHRE VORTEILE MIT GRECON MISSION CONTROL:

- 1 NEXT-LEVEL
NUTZERERFAHRUNG**
vollständig neu konzipiert
und ausgezeichnet mit dem
GOLD iF Design Award 2025.
- 2 SCHNELLERE UND
KOSTENEFFIZIENTERE IN-
STALLATION & INBETRIEBNAHME**
dank vorkonfigurierter
Verkabelung und automatischer
Kompatibilitätsprüfung per Plug-&-Play.
- 3 MINIMIERTE AUSFALLZEITEN**
durch Fern- bzw. Inline-Diagnose sowie die
Option segmentierter Wartung.





BRANCHENKOMPETENZ

VERSCHIEDENE PROZESSE - ÄHNLICHE RISIKEN

Da nahezu alle Materialien in zerkleinerter Form brennbar sind, ist das Brand- und Explosionsrisiko bei vielen Produktionsprozessen groß. Die Risiken sind zwar ähnlich - erfordern jedoch für jede Branche individuelle und angepasste Schutzkonzepte. Maßgeschneiderte GreCon-Brandschutzlösungen gewährleisten höchste Produktionsverfügbarkeit für die unterschiedlichsten Anforderungen und Industrien.

- 1 Produktionsprozesse wie das Zerkleinern von Holz zu Spänen, Fasern oder Furnieren sowie das Trocknen und Verpressen der brennbaren Materialien zu Holzwerkstoffen bergen zahlreiche Brandrisiken. So können in den Anlagenbereichen erzeugte Funken, Glühnester oder glühende Teilchen folgenschwere Brände und Explosionen auslösen.
- 2 In der Lebensmittelindustrie werden brennbare Stoffe wie Kaffee, Kakao, Tee, Mehl, Cerealien, Trockengemüse, Trockenfrüchte und Zucker in große Mengen zerkleinert, getrocknet oder vermahlen. Die im Verarbeitungsprozess anfallenden Stäube bergen hohe Brandrisiken.

- 3 Die in der Futtermittelindustrie hergestellte Tiernahrung wird überwiegend in Form verarbeitungsfreundlicher Pellets angeboten. Herstellungsprozesse wie das Trocknen und Mahlen der zumeist brennbaren Materialien sowie das Pressen zu Pellets bergen zahlreiche Brandrisiken.
- 4 Der Herstellungsprozess von Nonwoven (Fließstoffen) erfordert eine umfangreiche Aufbereitung des brennbaren Rohmaterials, was immer wieder zur Entstehung gefährlicher Zündquellen führt. Die verschiedenen Fließ-Verfestigungsverfahren bergen weitere Brandrisiken.
- 5 Die durch die Verbrennung von Biomasse, Kohle oder anderen Brennstoffen erzeugte Wärme treibt Generatoren mechanisch an, wodurch eine Umwandlung in elektrische Energie stattfindet. Die große Menge und das Handling der Brennstoffe bergen hohe Brandrisiken.
- 6 In der Glasherstellung werden alle Rohstoffe, wie z. B. Sand, Kalk und Soda, durch Zuführung einer sehr großen Energiemenge verflüssigt. Die Glasschmelzwanne sowie die Verteilung der portionierten Glasmenge zu den Werkzeugen stellen ein kontinuierliches und hohes Brandrisiko dar.



- 7** Bei der Metallverarbeitung sind hohe Temperaturen und Funkenflug unvermeidlich. Während der Herstellung und Verarbeitung kann es jedoch auch zu überhitzten Teilen und Glimmbränden kommen. Verarbeitungsprozesse wie Schleifen, Gießen oder Härten - und sogar Ablagerungen in den Rohrleitungen selbst - können zu verheerenden Bränden führen.
- 8** Vor allem die Weiterverarbeitung von Papier nach Abnahme aus der Papiermaschine birgt zahlreiche Brandrisiken. Durch maschinelle Bearbeitung erzeugte Funken und Glimmnester können das trockene und somit hoch brennbare Papier leicht entzünden.
- 9** In der mechanischen Aufbereitung können durch Überhitzung und Fremdstoffe Funken und Glimmnester entstehen. Durch den Anteil nicht gewünschter Bestandteile wie Gaskartuschen, Feuerzeuge oder Batterien ist eine hohe Brandgefahr in allen Prozessschritten vorhanden.

- 10** Bei der mechanischen Bearbeitung von Gummi-Materialien, z. B. der Zerkleinerung von Altreifen, entstehende Stäube sind sehr leicht brennbar. Der Prozess mit hohen Vibrationen stellt eine zusätzliche Herausforderung an die Erkennungstechnologie dar.
- 11** Bei der Tabakverarbeitung entstehen leicht entflammable Stäube. In Verbindung mit hohen Temperaturen besteht eine permanente Brandgefahr. GreCon-Brandschutzlösungen sichern die Trockner, Absauganlagen und Transportanlagen.
- 12** Die Herstellung von Textilien aus natürlichen oder künstlichen Stoffen birgt viele Risiken. So können entlang der gesamten Produktionskette Funken, Glimmnester und überhitzte Teile entstehen. GreCon-Brandschutzlösungen sichern Ihre Mischanlagen, Separatoren oder Filteranlagen.

GreCon-Brandschutzsysteme sind flexibel einsetzbar. Kontaktieren Sie uns einfach, wenn Ihre Anwendung hier nicht beschrieben ist. Wir finden eine Lösung.

WAS UNS VERBINDET, IST MEHR ALS EIN AUFTRAG

PARTNERSCHAFTLICHE ZUSAMMENARBEIT

Viele Projekte beginnen mit einer konkreten Herausforderung. Doch was daraus entsteht, geht oft weit darüber hinaus: langfristige Partnerschaften, die auf gegenseitigem Vertrauen, Offenheit und lösungsorientierter Zusammenarbeit beruhen.

Fagus-GreCon gilt in vielen Branchen als verlässlicher Entwicklungspartner - weil wir zuhören, mitdenken und auf Augenhöhe handeln. Unsere Kunden schätzen nicht nur unsere Brandschutzlösungen, sondern auch den Weg dorthin: pragmatisch, persönlich und geprägt von echter Verantwortung. Dass dabei Vertrauen wächst, liegt nicht an großen Versprechen, sondern an einer Haltung, die uns seit Jahrzehnten begleitet.

KIRSCHAUER TEXTIL

Daniel Münzberg, Geschäftsführer

„Wir hatten seit Installation der Funkenlöschanlage zwei Ereignisse, bei denen die Funkenlöschanlage Funken erkannt und automatisch abgelöscht hat. Das gibt uns Sicherheit, dass die Investition in vorbeugenden Brandschutz die richtige Entscheidung war.“



MARTIN BAUER GROUP

Konrad Ohlmann, Produktionsleiter

„Wir gehören zu den größten Teeherstellern der Welt. Bei der mechanischen Bearbeitung können Glimmnester entstehen, die Brände oder Staubexplosionen auslösen. Einen Produktionsausfall können wir uns nicht erlauben, deshalb produzieren wir mit Fagus-GreCon.“



PELZ GROUP

Matthias Kelch, Leitung Facility Management

„Es kommt regelmäßig zu Vorkommnissen, welche durch die GreCon-Funkenlöschanlagen schnell unschädlich gemacht werden können. Wir löschen beim ersten Funken - in Sachen Sicherheit gibt es keine Kompromisse.“



JELU

Hubert Ehrler, Leiter Technik

„Wir sichern alle potenziell gefährdeten Bereiche mit Funkenlöschanlagen ab. Wir konnten das Brandrisiko signifikant verringern. GreCon-Funkenlöschanlagen schließen 99 bis 99,5 % aller Brände im Vorfeld aus.“



ZERTIFIZIERTE KOMPETENZ VOM ORIGINAL

WIR BIETEN GEPRÜFTE STANDARDS

Im vorbeugenden Brandschutz geht es um Verantwortung - und um die Fähigkeit, im entscheidenden Moment zuverlässig zu funktionieren. Deshalb sind nachweisbare Standards unverzichtbar. Internationale Prüfstellen wie VdS, TÜV oder FM Global vergeben ihre Siegel nur an Systeme, die höchste Anforderungen erfüllen - und genau das macht sie zu wertvollen Vertrauensankern für Betreiber weltweit.



Verband der
Sachversicherer



FM
Approvals



TÜV
Rheinland



Funktionale
Sicherheit



Qualitäts-
management



Explosions-
schutz



Canadian
Standards
Association

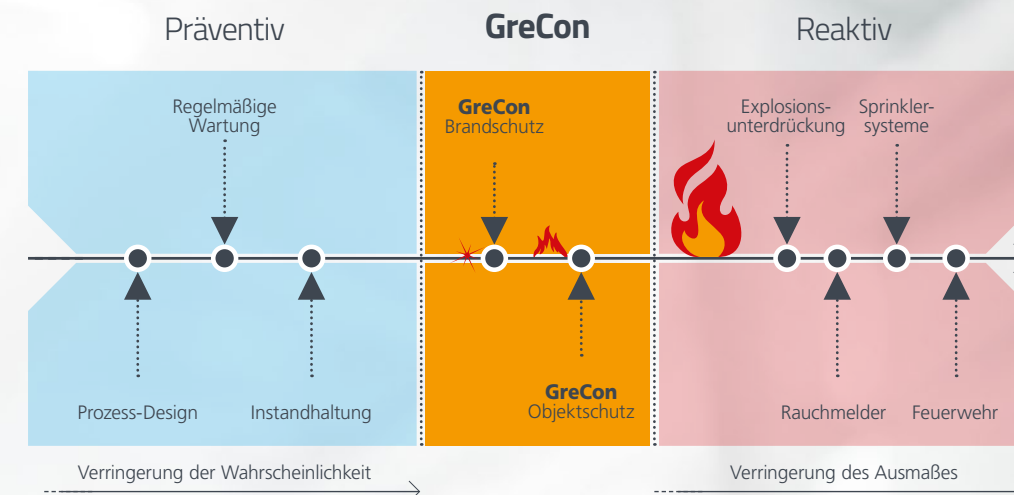


Eurasische
Wirtschafts-
union



KOSHA-
Zertifizierung

Auch unsere Systeme tragen diese Siegel und Zertifikate - weil sie zuverlässig leisten, was unabhängige Prüfstellen weltweit verlangen: höchste Sicherheit, dokumentierte Qualität und technische Exzellenz. Sie sind das Ergebnis jahrzehntelanger Entwicklung, kontinuierlicher Verbesserung und einer klaren Haltung: Wir löschen, bevor es brennt!



WIR GREIFEN FRÜHER EIN ALS ANDERE

Als Erfinder der industriellen Funkenlöchanlage haben wir eine neue Form des Brandschutzes geprägt - vorausschauend, intelligent und konsequent zwischen Prävention und Reaktion verortet. Diese jahrzehntelange Kompetenz prägt jedes Detail unseres Handelns - damals wie heute.



WEIL ERFOLG VERTRAUEN BRAUCHT

IMMER FÜR SIE DA - WELTWEIT UND ZUVERLÄSSIG

„Wenn Sie uns brauchen, sind wir zur Stelle!“ Mit unserem weltweiten Servicenetz stehen wir Ihnen vor Ort zur Verfügung - schnell, effizient und zuverlässig. Unsere Tochtergesellschaften und Partner auf allen Kontinenten sorgen dafür, dass Hilfe nie weit entfernt ist. Ob in Nordamerika, Europa oder Asien: Wir sind dort, wo Sie uns brauchen.



Weltweiter
Vor-Ort-
Support



Komplett-
montage aus
einer Hand



Voraus-
schauende
Wartung



Remote-
Support
24/7



Zertifizierter
Hersteller-
service

NACHHALTIGKEIT: DAMALS VISION, HEUTE STANDARD

Verantwortung für Mensch und Umwelt steht bei Fagus-GreCon im Mittelpunkt. Seit der Gründung des Fagus-Werks prägen Werte wie Effizienz, Ressourcenschutz und soziale Verantwortung unser Handeln. Nachhaltigkeit ist für uns kein Zusatz, sondern ein Grundprinzip, das sich in allen Bereichen unseres Unternehmens widerspiegelt.

Unsere Technologien sind darauf ausgelegt, Prozesse effizienter zu gestalten und Ressourcen zu schonen. Ein Beispiel dafür ist unsere Messtechnik, die durch präzise Überwachung Produktionsabläufe optimiert, Ausschuss reduziert und Energie einspart. Dieses Prinzip der Effizienzsteigerung ist Teil unserer umfassenden Strategie für eine nachhaltige Zukunft. Seit über 100 Jahren setzen wir auf Verantwortung - und gestalten nachhaltigen Fortschritt.



WERDEN SIE GRÜN!

Ein einziger GreCon FORMATOR spart bis zu 5.000 Tonnen CO₂-Emissionen pro Jahr!



50.000 ZUFRIEDENE KUNDEN

Zahlreiche Unternehmen vertrauen bereits auf unsere Lösungen - werden auch Sie Teil der Fagus-GreCon-Erfolgsgeschichte!

Fagus-GreCon Greten GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 58 . 31061 Alfeld . Germany
+49 5181 790 . info@fagus-grecon.com
www.fagus-grecon.com