

CONTUREX VARIO XS.

3D-BEWEGLICHKEIT IM XS-FORMAT.



WEINIG BIETET MEHR.



WENIGER PLATZBEDARF. MEHR FLEXIBILITÄT.



INHALT

Highlights	4
Produktvorteile	6
Softwarelösungen	8
Technische Daten	9
WEINIG als Partner	10

Mit der Conturex Serie hat WEINIG vor fast zwei Jahrzehnten eine neue Ära der Fenster-, Türen- und Möbelfertigung eingeläutet.

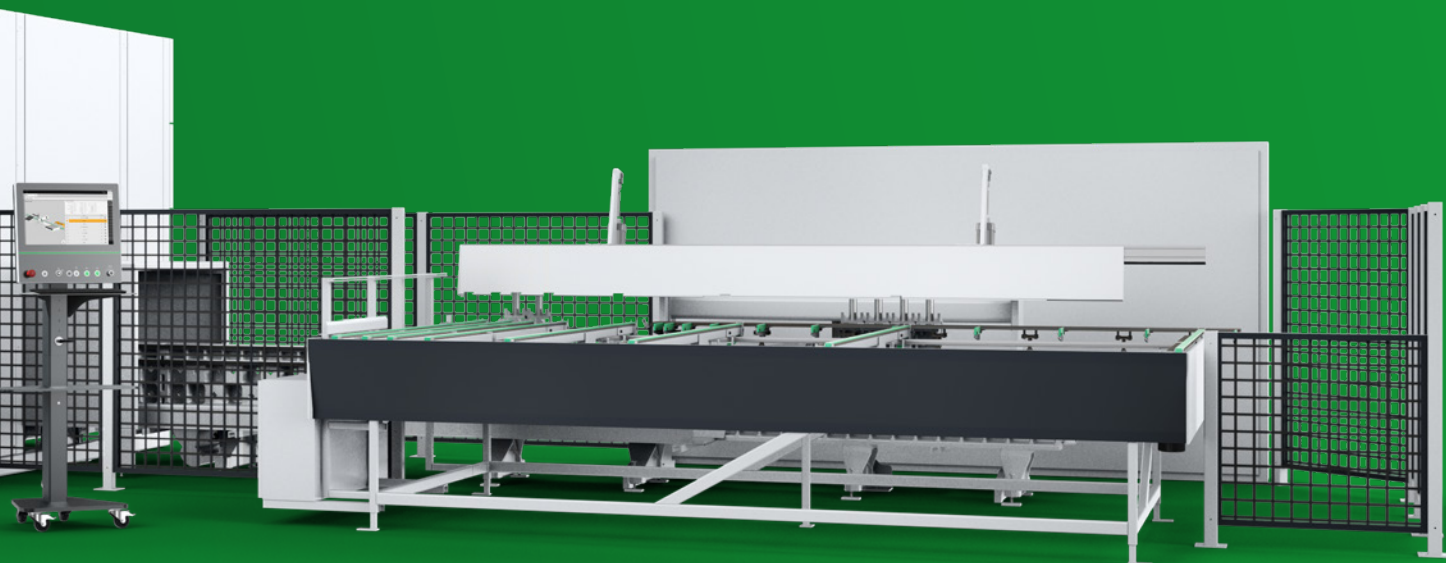
Seitdem wurde die ausgereifte Technik der Conturex Vario Modelle S & L stetig weiterentwickelt. Für große Holzverarbeitungsbetriebe bedeutet dies ungeahnte Möglichkeiten, so z. B. in Bezug auf die Spannbarkeit von schmalen Ansichten und kritischen Teilen. Und nun? Kommt mit dem XS der kleinste aller Conturex Varios auf den Markt.

Er bietet eine grenzenlose Bearbeitungsvielfalt auf kleinstem Raum, passt sich perfekt den

heutigen Marktanforderungen an und setzt so Maßstäbe für die Zukunft.

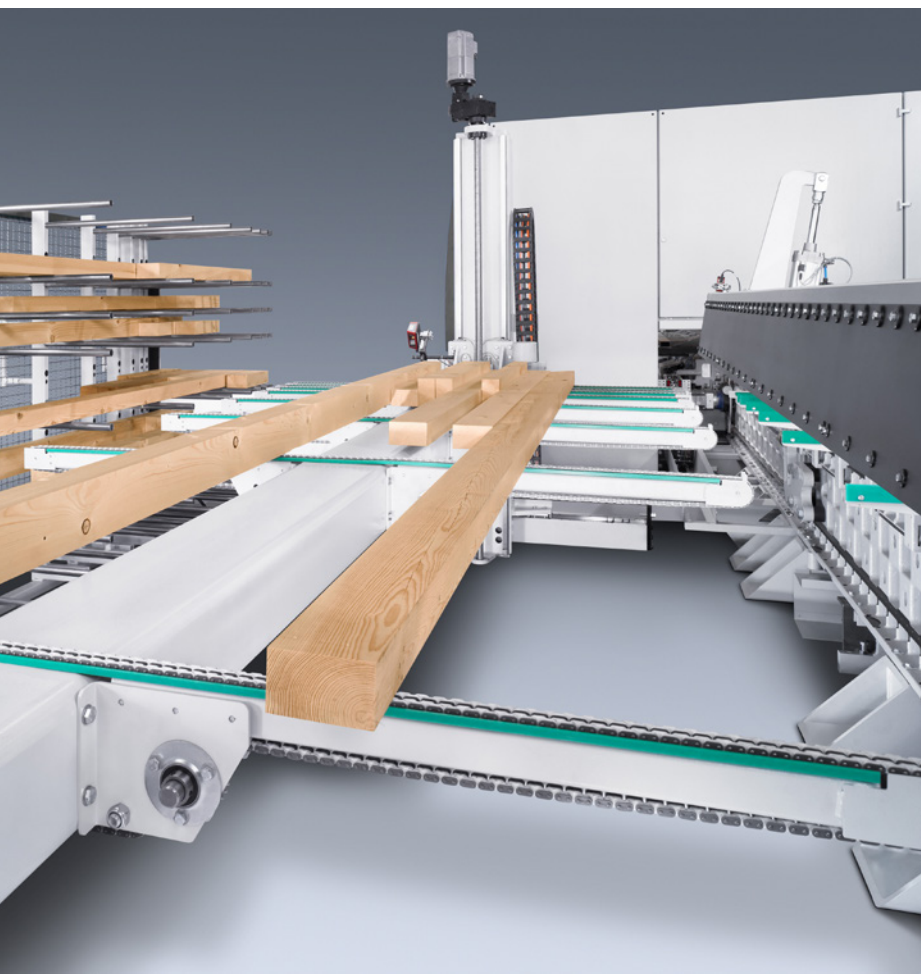
Durch die Integration von PowerGrip Motion 2D/3D steht der Conturex Vario XS seinen großen Brüdern S & L in nichts nach. Er ermöglicht die rüstofffreie Komplettbearbeitung in nur einer Aufspannung und die volle Bewegungsfreiheit in X-, Y- und Z-Richtung.

Mit dem Vario XS können neben Industrieunternehmen nun auch Handwerksbetriebe in völlig neuen Dimensionen denken – in Losgröße 1 genau wie in Serienfertigung.



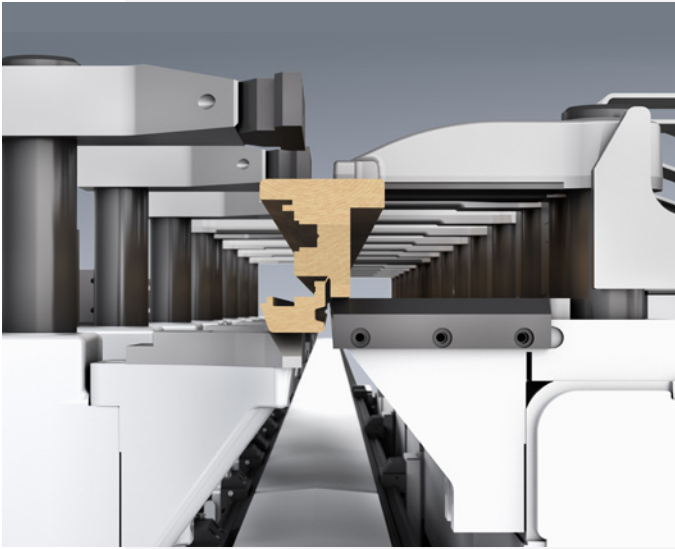
ALLES FEST IM GRIFF.

Das gilt hier gleich in doppelter Hinsicht! Zum einen für den Conturex Vario XS selbst, der durch Integration unserer patentierten WEINIG Spanntechnik die präzise Komplettbearbeitung von Einzelteilen im Durchlaufverfahren gewährleistet. Gleichzeitig aber auch für Ihren Betrieb, der sich mit dieser beeindruckend wirtschaftlichen, flexiblen und sicheren Maschine einmal mehr einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil sichert.



NIEDRIGE DURCHLAUFZEITEN, HOHE RENTABILITÄT.

Mit dem Conturex Vario XS an Ihrer Seite sind Sie nicht mehr zu stoppen. Aufgrund des hohen Automatisierungsgrads ermöglicht dieses XS-Bearbeitungszentrum Ihnen einen effizienten mannarmen Betrieb. Dank kurzer Rüstzeiten und schneller Durchlaufzeiten gelingt Ihnen eine hohe Maschinenauslastung. Durch perfekt abgestimmte Aggregate sind Sie mit dem Conturex Vario XS in der Lage, schnell und flexibel auf Änderungen oder neue Anforderungen zu reagieren. Die kommissionsweise Fertigung „Just in time“ ist aufgrund optimierter Werkzeugsysteme unkompliziert realisierbar. Insgesamt profitieren Sie beim Conturex Vario XS von einer Leistungssteigerung, mit der Sie sich neue Marktsegmente mühelos erschließen.



LEICHT ZU BEDIENEN, SCHWER ZU TOPPEN.

Durch die Ausstattung mit PowerGrip Motion 3D lassen sich Breiten bis 330 mm, aber auch kleinste Dimensionen sicher spannen und flexibel bearbeiten. Die hohe Maßgenauigkeit, Profiltreue und die ausgezeichnete Oberflächenqualität sämtlicher Werkstücke sprechen für sich. Die patentierten Spannelemente werden mithilfe cleverer Softwarelösungen programmiert und mit der WMC-Steuerung individuell angesteuert. Die übersichtliche PC-Oberfläche erleichtert die Arbeit für den Maschinenbediener enorm.

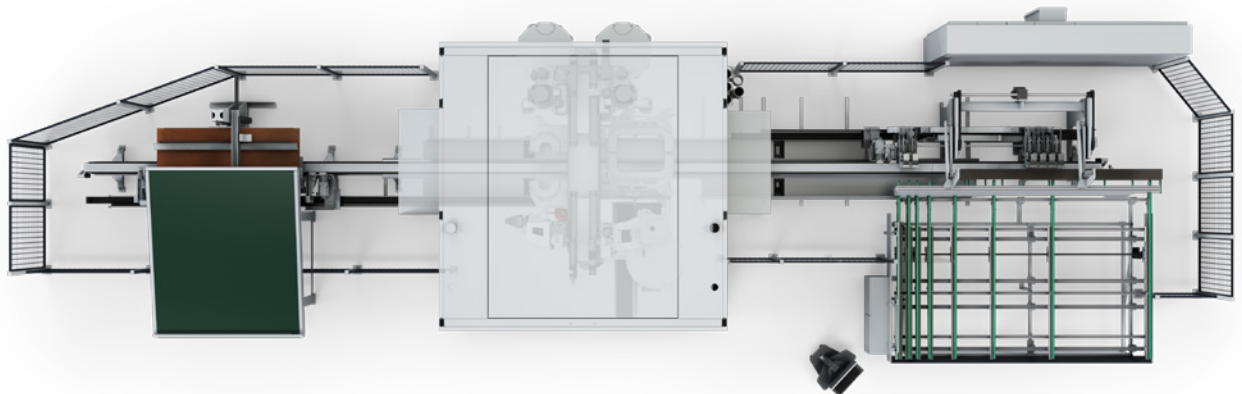
WENIGER WARTUNGSAUFWAND, MEHR SICHERHEIT.

Durch seine neuartige Maschinenkabine ist der Conturex Vario XS für Wartungsarbeiten bestens zugänglich. Klarglasscheiben garantieren optimale Einsicht in die Maschine, sodass Sie den Produktionsprozess komfortabel überwachen können. Eine CE-gerechte Vollverkapselung im Bearbeitungsbereich gewährleistet die Sicherheit aller im Umfeld der Maschine. Für zusätzlichen Schutz sorgen die Trennung von HSK-Spindel und Motor, die Integration von luftgekühlten Standardmotoren und eine getrennt kennwortgeschützte Produktionsfreigabe.



XS-MASCHINE, XXL-MÖGLICHKEITEN.

Wer einmal live erlebt hat, wie die patentierte WEINIG Spanntechnik des Conturex Vario XS die Bewegungsmöglichkeiten der menschlichen Hand imitiert, wird beeindruckt sein. Von der schnellen, direkten und absolut präzisen Teileübergabe von Tisch zu Tisch und der Art, wie selbst schmale Profile sicher dreidimensional geklemmt werden. Bei alledem gilt es jedoch nicht zu vergessen, dass der Conturex Vario XS noch weit mehr zu bieten hat.



ROBUSTER MASCHINENKÖRPER.

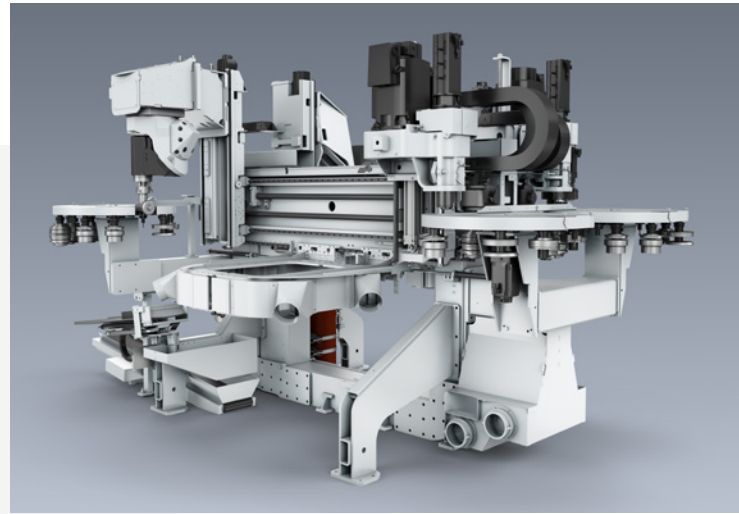
Durch seine stabile Portalbauweise ist der Conturex Vario XS für schwere Aggregate geeignet. Gusseiserne Laufbahnen gewährleisten eine hohe Dynamik. Grundsätzlich ist dieses CNC-Profiliercenter für die Komplettbearbeitung von schweren Massivholzanwendungen konzipiert.

VIelfÄLTIGE AUSSTATTUNGSvarianten.

Der Conturex Vario XS bietet eine Vielzahl von Ausstattungsvarianten, mit denen er perfekt auf Ihre Anwendung abgestimmt werden kann. So z. B. eine Universalspindel für die Fertigung von komplexen Fensterprofilen, einen 5-Achskopf für absolute Flexibilität bei der Möbelproduktion sowie Mehrspindelbohrköpfe (MBK) für mehr Leistung bei der Beschlagsbearbeitung.

EFFIZIENTE SPINDELTECHNIK.

Mit der 30 kW Hauptspindel sind Sie deutlich schneller und produktiver. Durch die hohe Leistung werden Profilierungen in nur einem Bearbeitungsdurchgang möglich. Die luftgekühlten Hauptspindeln sind nahezu wartungsfrei und garantieren eine hohe Verfügbarkeit der Maschine.



ZEITNEUTRALER TEILEFLUSS.

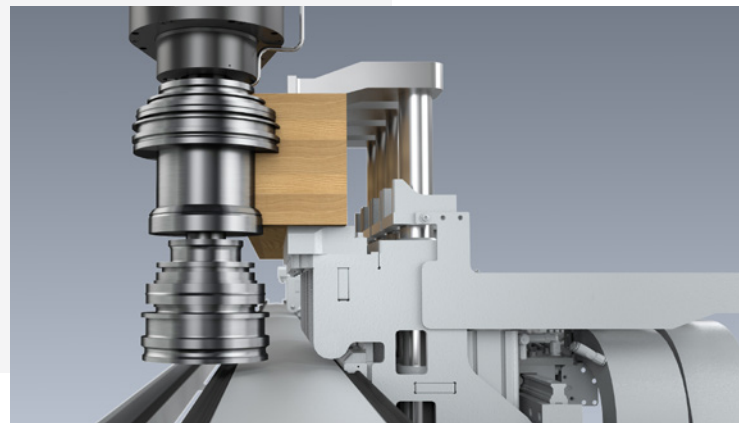
Der Conturex Vario XS verfügt über einen getrennten Ein- und Auslaufbereich. Das Be- und Entladen findet im Durchlaufprinzip ohne Zeitverluste statt. Durch den ergonomischen Aufbau ist darüber hinaus gewährleistet, dass die Werkstücke immer in optimaler Höhe aufgelegt und entnommen werden können.

HOHER AUTOMATISIERUNGSGRAD.

Schon in der Standardausführung arbeitet der Conturex Vario XS vollautomatisch. Je nach Ausführung können die Leistung und der Automatisierungsgrad sogar noch erhöht werden, sodass der Bediener nur etwa 20 Prozent seiner Arbeitszeit an die Maschine gebunden ist. Dadurch kann in Nebenzeiten sowie auch schichtverlängernd produziert werden.

MAXIMALE UNTERFAHRHÖHE.

Das 3D-Falzklemmsystem ermöglicht es, kleine und große Werkstücke mit einer Breite bis zu 330 mm ohne Verlust der Unterfahrhöhe von 165 mm sicher zu klemmen. Dies erhöht die Flexibilität bei der Werkzeugkonstruktion. Das hohe Werkzeuggewicht von 12 kg und der 290 mm lange Werkzeugkörper verringern die Werkzeugkosten.



CLEVERE SOFTWARE- LÖSUNGEN: WEINIG CAM, SIM UND WMC.



Ihr neuer Conturex soll schnell, flexibel und in bester Qualität arbeiten? Genauso wichtig ist Ihnen jedoch, dass er sich einfach programmieren lässt und eine hohe Produktionssicherheit bietet?

Eine offene Schnittstelle zu allen gängigen Branchensoftwarelösungen kombiniert mit WEINIG CAM bietet die optimale Programmier-Plattform für Ihre Anwendung. Selbst parametrische Sonderteile, Wintergartenkonstruktionen, Türblätter und spezielle Fensterformen sind durch die einfache Anwendung von Makros im Handumdrehen programmiert. Durch die anschließende Simulation der Abläufe mit WEINIG SIM können die Teile vorab geprüft und optimiert werden. Dadurch wird die Bedien- und Produktionssicherheit extrem gesteigert.

Sie wünschen ein intuitives Steuerungskonzept, das ohne lange Einarbeitungszeit schnell und unkompliziert genutzt werden kann? Eines, das Sie optimal bei der Arbeit unterstützt und Bearbeitungsfehler auf ein Minimum reduziert?

WEINIG Machine Control (WMC) ist die perfekte Antwort auf Ihre Anforderungen. Durch die isometrisch visualisierte Darstellung der Werkzeuge auf der Bedienoberfläche sieht der Bediener sofort, mit welchen Werkzeugen das Magazin des Conturex Vario XS belegt ist und auf welchem Platz sich dieses befindet, falls es getauscht werden soll. Grafische Warnhinweise machen umgehend darauf aufmerksam, wenn ein Werkstück mit falschen Dimensionen aufgelegt wurde. So können Fehler unkompliziert behoben werden – lange bevor sie Kosten oder Schäden verursachen.



STANDARDS UND OPTIONEN IM VERGLEICH.

	✓ Standard	○ Optional
Ein Portal – Portalbelegung beidseitig mit vier möglichen Spindelpositionen	✓	
Zwei Vario PowerGrip Einzelzangentische, zwei PowerGrip Zangentische	✓	
PowerGrip Motion 2D/3D		○
Max. Verfahrgeschwindigkeiten Hauptachsen X, Y, Z	145, 120, 60 m/min	
EQF (autom. Einlaufquerförderer) – Pufferlänge	2.000 mm	3.000, 4.000 mm
AQF (autom. Auslaufquerförderer) – Pufferlänge	2.500 mm	3.500, 4.500 mm
Achsgesteuerter Werkstückeinschub mit Werkstückvermessung (Plausibilitätskontrolle)	✓	
Min./max. Teilehöhe	25–150 mm	
Min./max. Teilebreite	20–330 mm	
Min./max. Werkstücklänge ohne Nachsetzzyklus, Doppelbelegung		400–1.200 mm
Min./max. Werkstücklänge ohne Nachsetzzyklus, Einfachbelegung	175–3.000 mm	140–3.000 mm
Werkstücklänge mit Nachsetzzyklus	3.000–4.500 mm	4.500–6.000 mm
Internes Werkzeugmagazin, Anzahl Plätze	48 (2 x 24)	
Externe Werkzeugmagazine, Anzahl Plätze		90, 130, 170
Max. Werkzeuggewicht (pro Spanndorn)	12 kg	
Max. Werkzeugdurchmesser	340 mm	
Werkzeugschnittstelle Hauptaggregat HSK-63F, max. Werkzeuglänge ab HSK-Schnittstelle	290 mm	
Hauptspindeln, stufenlos 0–18.000 UpM, Betriebsart S1/S6 (40 %)	20 kW/30 kW	
C-Achse (Rotationsachse um Z) 360°		○
5-Achskopf		○
Universalspindel		○
Mehrspindelbohrköpfe		○
Unterspannungsschutz	✓	
Energie-Rückspeiseeinheit	✓	
Maschinenkapselung (Staubschutz, Schallschutz, Sicherheit), CE-konform	✓	
Programmsteuerung Siemens 840D SL + WEINIG Maschinensteuerung	✓	
WEINIG WOP	✓	
Barcode-Lesesystem		○

WEINIG BIETET MEHR.

Wer heute eine WEINIG Maschine kauft, weiß, dass er damit bestens für die Zukunft seines Betriebes gerüstet ist.

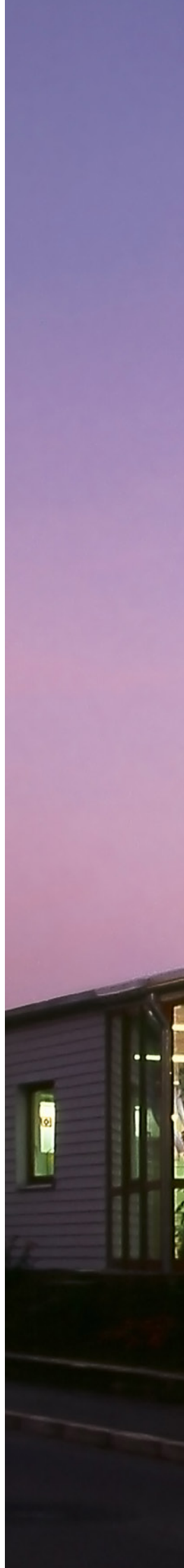
100 % Qualität – WEINIG Maschinen müssen hohen Ansprüchen gerecht werden. Deshalb ist größte Sorgfalt bei Entwicklung und Produktion eine traditionelle WEINIG Tugend. Sie profitieren davon durch eine lange Lebensdauer Ihrer wertvollen Investition.

Zuverlässigkeit – Die Verfügbarkeit der Maschine entscheidet auch darüber, wie profitabel Ihr Betrieb ist. WEINIG Technik ist bekannt für ihren hohen Standard. Mehr als 80.000 WEINIG Maschinen arbeiten in aller Welt zur vollsten Zufriedenheit unserer Kunden.

Beratung – Ganz gleich, ob Sie die Systemkompetenz von WEINIG brauchen oder das Know-how des WEINIG Experten vor Ort – auf unser engagiertes Vertriebsteam ist Verlass. Am Ende steht eine maßgeschneiderte Lösung, die Ihnen maximale Wertschöpfung bietet.

Alles aus einer Hand – Mit WEINIG haben Sie einen erfahrenen Komplettanbieter als Partner. Vom Zuschnitt bis zum Ab stapeln, von der Einzelmaschine bis zur schlüsselfertigen, vollautomatisierten Produktionsanlage. Selbstverständlich inklusive umfassendem Dienstleistungspaket.

Service – Sicherheit beruhigt. Im Fall der Fälle sind unsere geschulten Service-Techniker schnell zur Stelle. WEINIG unterhält ein einzigartig dichtes, weltweites Service-Netz. Durch diese Maschen kann kein Kunde fallen!





Kontaktieren Sie uns!

Unseren Conturex gibt es in einer Vielzahl von
Ausstattungsvarianten. Stimmen Sie Ihren
Vario XS perfekt auf Ihre spezielle Anwendung ab.

Wir unterstützen Sie gerne dabei!
Ihre WEINIG Experten

JETZT UNTER VARIO-XS.WEINIG.COM

WEINIG GROUP

sales@weinig.com
weinig.com

WEINIG BIETET MEHR.

