



SINBRAN® – SINTERED MEMBRANE FILTRATION

SINBRAN® steht für Pioniergeist, Verlässlichkeit und technische Exzellenz. Gegründet zum Jahreswechsel 2013/2014 durch Wolfgang Jander, entstand das Unternehmen aus einem Management-Buy-out des Geschäftsbereichs SINBRAN® der W. L. Gore & Associates GmbH – mit dem Ziel, eine einzigartige Technologie unabhängig weiterzuentwickeln.

Die Erfolgsgeschichte von SINBRAN® ist untrennbar mit **Wolfgang Jander** verbunden. Mit über 40 Jahren Erfahrung in der industriellen Entstaubung und 27 Jahren bei W. L. Gore war er maßgeblich an der Entwicklung, Markteinführung und internationalen Etablierung der SINBRAN®-Technologie beteiligt. Als Business Leader verantwortete er das weltweite Filtrationsgeschäft, bevor er mit der Gründung der Sinbran GmbH den Grundstein für eine neue Ära legte.

Anke Content verstärkt das Unternehmen als Vertriebs- und Anwendungsspezialistin mit Leidenschaft und Präzision. Sie sammelte wertvolle Erfahrung im technischen Vertrieb von industriellen Investitions- und Verbrauchsgütern, bei W. L. Gore übernahm sie die Anwendungsberatung und später den Vertrieb von Filterschläuchen und SINBRAN®-Filterelementen. Heute steht sie bei SINBRAN® für Nähe zum Kunden, lösungsorientiertes Denken und nachhaltige Geschäftsentwicklung.

Seit 2023 treibt **Marc-Antoine Peter** als General Manager die Marktpräsenz der Sinbran GmbH voran. Er verfügt über langjährige Erfahrung in Produktion, Fertigung und Vertrieb technisch anspruchsvoller Industrieprodukte und verbindet dieses Know-how mit einer klaren Vision für Wachstum und Internationalisierung. Mit strategischem Weitblick und Begeisterung für Innovation positioniert er SINBRAN® als verlässlichen und zukunftsorientierten Partner im globalen Markt.

Gemeinsam bündeln Wolfgang Jander, Anke Content und Marc-Antoine Peter viele Jahrzehnte Know-how in industrieller Filtration und Fertigung. Doch SINBRAN® ist mehr als die Summe dieser Erfahrung: das Unternehmen versteht sich als Partner, der Kunden mit höchster technischer Kompetenz, maßgeschneiderten Lösungen und Innovationskraft unterstützt, neue Wege zu gehen.

Mit kompromissloser Qualität, konsequenter Weiterentwicklung und einem klaren Blick in die Zukunft setzt die Sinbran GmbH Maßstäbe in der industriellen Entstaubung – und gestaltet aktiv die Zukunft der Filtrationstechnik.
