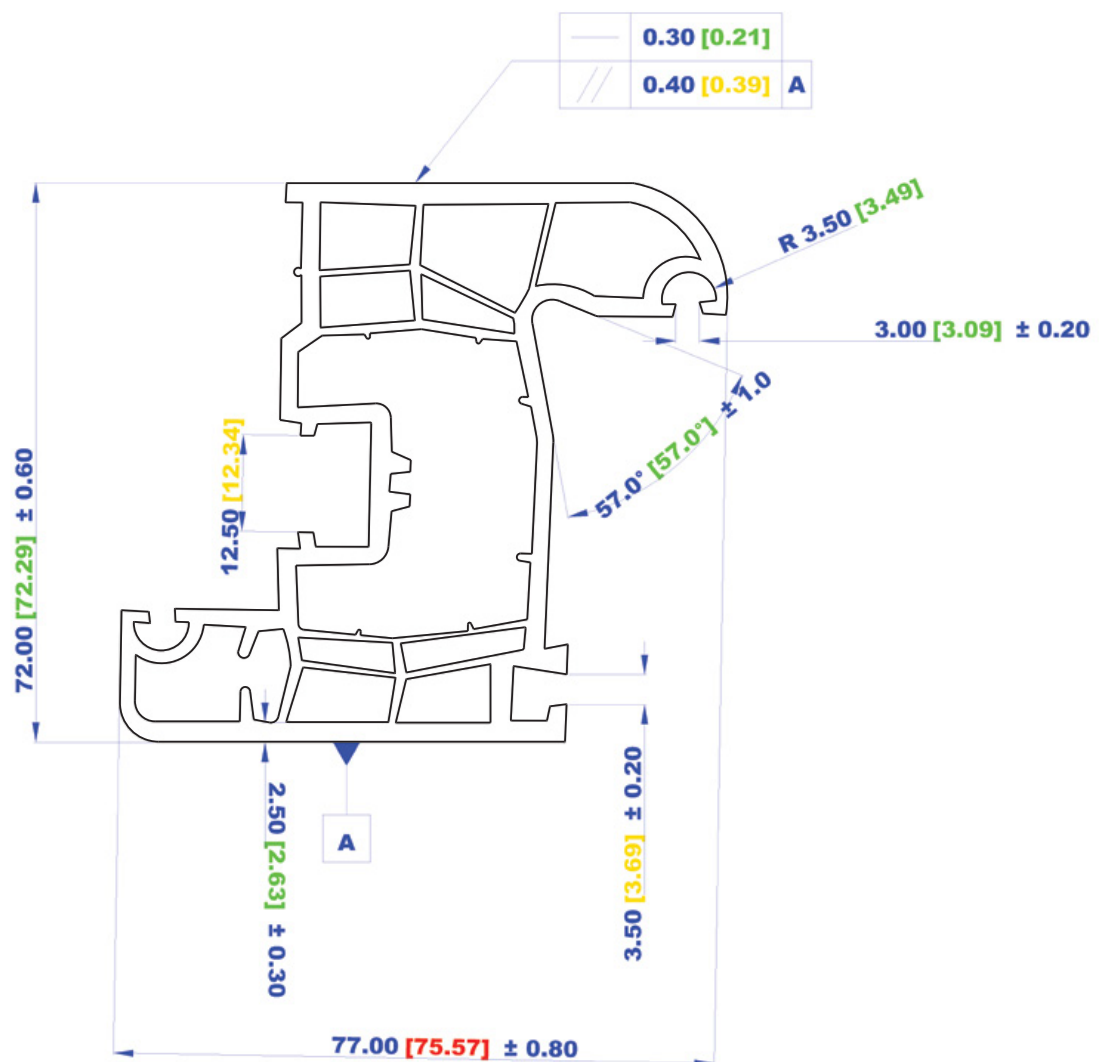




SCAN FIT & MEASURE

PROFILE MEASUREMENT SOLUTIONS



*“Qualität ist niemals
ein Zufall...”*

SCAN FIT AND MEASURE (SFM)

SFM ist ein Offline-2D-Messsystem für die Prüfung der Profilgeometrie bei der Aluminium- und PVC-Extrusion. SFM bietet präzise Messungen von Größe, Position, Wandstärke und geometrischer Dimensionierung und Tolerierung (GD&D). Mit einem einzigen Tastendruck scannt und misst das System und erstellt Gut/Schlecht-Berichte, indem es das gescannte Bild mit der CAD-Zeichnung vergleicht.

Das große Sichtfeld der Scanner ermöglicht die Messung großer Teile oder das gleichzeitige Scannen mehrerer Profile aus einer Mehrfachform.

SFM stellt sicher, dass Ihre Produkte allen Industriestandards und den Kundenspezifikationen und Anforderungen entsprechen.

Das System ist sowohl für Labor- als auch für Werkstattprüfungen geeignet.

MERKMALE DER AUTOMATISIERUNG:

- Scan, Messung und Protokollierung auf Knopfdruck
- Messung durch automatische BestFit-Teileausrichtung mit der CAD-Zeichnung
- KI-gestützter Assistent und fortschrittliche Algorithmen für höhere Präzision
- Messung von mehreren Teilen
- Inspektion der Baugruppe
- Messdatenzentrum für Speicherung, Analysen und Berichte
- Touchscreen-Komparatorfunktionalität
- Konstruierte Merkmale für umfassende Messungen
- Offener Standard für die Integration mit Informationssystemen
- Robustes Design für den Einsatz in der Werkstatt

MEASUREMENT DATA CENTER (MDC)

ERHÖHT DIE RÜCKVERFOLGBARKEIT

Das MDC stellt sicher, dass jede Messung nachverfolgt und auf einem lokalen Server oder in einer Cloud gespeichert wird.

BERICHTE UND ANALYSEN

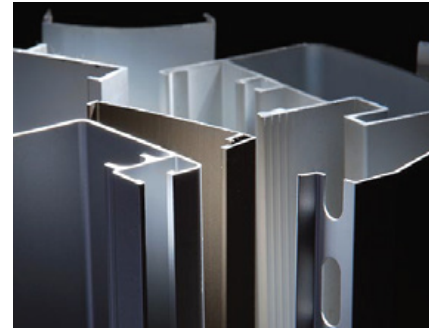
Das System kann Berichte für einzelne Messungen oder über einen bestimmten Zeitraum erstellen.

CLOUD ODER LOKALER SERVER

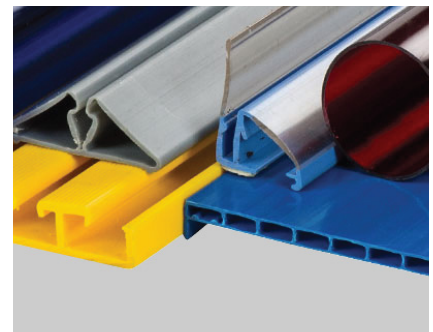
Auf das MDC kann online zugegriffen werden oder es kann auf einem lokalen Server in der Fabrik installiert werden.

ÜBERWACHUNG IN ECHTZEIT

Manager können die Messergebnisse in Echtzeit überwachen und bei Bedarf sofortige Maßnahmen ergreifen.



Aluminium extrusion



PVC extrusion



Medizinische Schläuche



Dichtungen



Blechteile

SFM 250



Maximaler Messbereich:
200 mm x 250 mm (8" x 10")

Durchschnittliche Messgeschwindigkeit
~00:05 Minuten pro TeilXY (Mehrteilig)

Genauigkeit:
 $E2 = (20 + 20L/1000)$ Mikrometer

Maximale Höhe des Teils:
80 mm (3")

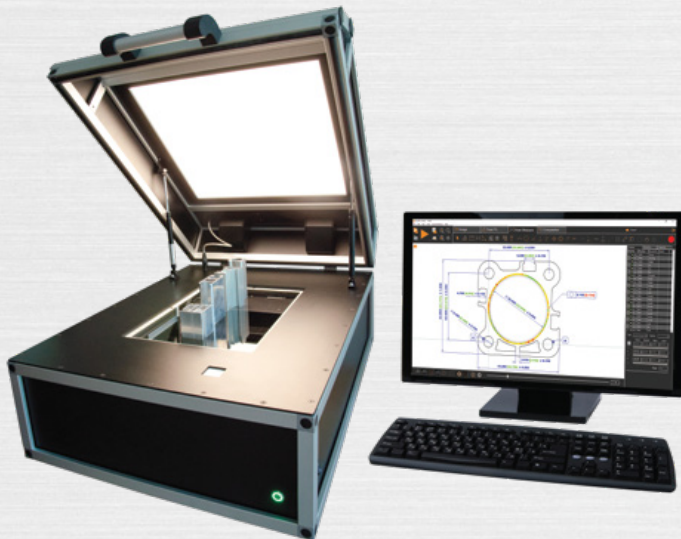
Maximales Gewicht des Teils:
2 kg (5 lbs)

Betriebstemperatur
10°C-35°C (50°F-95°F)

System-Abmessungen:
420 x 530 x 230 mm (17" x 21" x 9")

Stellfläche (BxT):
380 x 420 mm (15" x 17")

SFM 400



Maximaler Messbereich:
300 mm x 400 mm (12" x 16")

Durchschnittliche Messgeschwindigkeit
~00:15 Minuten pro TeilXY (Mehrteilig)

Genauigkeit:
 $E2 = (30 + 25L/1000)$ Mikrometer

Maximale Höhe des Teils:
130 mm (5")

Maximales Gewicht des Teils:
5 kg (11 lbs)

Betriebstemperatur
10°C-35°C (50°F-95°F)

System-Abmessungen:
710 x 1050 x 500 mm (28" x 41" x 20")

Stellfläche (BxT):
600 x 620 mm (24" x 25")

SFM 600



Maximaler Messbereich:
400mm x 600mm (16" x 24")

Durchschnittliche Messgeschwindigkeit
~00:15 Minuten pro Teil (Mehrteilig)

XY Genauigkeit:
 $E2 = (30 + 25L/1000)$ Mikrometer

Maximale Höhe des Teils:
110 mm (4")

Maximales Gewicht des Teils:
5 kg (11 lbs)

Betriebstemperatur
10°C-35°C (50°F-95°F)

System-Abmessungen:
850 x 1250 x 400mm (33" x 50" x 16")

Stellfläche (BxT):
750 x 770 mm (29" x 30")

AUTOMATISCHE VERMESSUNG UND PRÜFUNG DER PROFILGEOMETRIE



www.sfmeasure.com



EngView Systems JSC
135 Tzarigradsko Shosse Blvd.
1784 Sofia
Bulgaria
tel.: +359 2 976 83 12
info@sfmeasure.com
www.engview.com



EngView Systems USA Inc.
2201 Long Prairie Rd, Suite 107173
Flower Mound, Dallas, TX 75022
USA
tel.: +1 469 902 9754
kris.hanchette@engview.com
www.sfmeasure.com



South America
Metropolitan Square Business
R. Luso-Brasileira 4-44, Sala 1008
Jd. Estoril – Bauru, Brazil
tel.: +55 11 984 243 884
info@sfmeasure.com
www.sfmeasure.com



• Messtechnik GmbH

OGP Messtechnik GmbH
Nassaustraße 11
D-65719 Hofheim-Wallau,
Germany
tel.: +49 6122 99 68 0
ogpgmbh@ogpnet.com
www.ogpgmbh.de