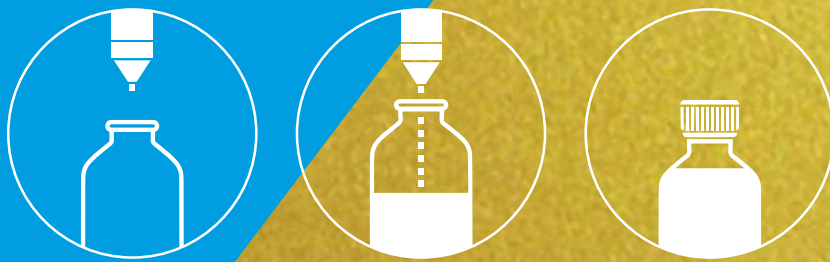


Abfülltechnik, die sich anpasst. Seit 50 Jahren.



Für Pharmazie, Chemie, Kosmetik,
Diagnostik und Lebensmittel.

WICK *machinery*

Die Menschen im Mittelpunkt. Mit Maschinen nach Maß.

Spätestens mit der Industriellen Revolution setzte sich der unaufhaltsame Trend durch, den täglichen Arbeitsablauf in der Produktion durch die Taktung von Maschinen zu definieren und die Menschen darauf zu trainieren, mit immer schneller werdenden Arbeitszyklen automatischer Anlagen Schritt halten zu können. Durch die Digitalisierung wurde dieser Trend verschärft und greift auch in unser Alltagsleben ein: Unsere Zeit, unsere Entscheidungen und unsere Wünsche werden immer öfter von vorgefertigten Algorithmen bestimmt.

Wir von Wick-Machinery wollen diesem Trend entgegenwirken und die Menschen wieder verstärkt in den Mittelpunkt ihrer Handlungen rücken. Mit dem Prinzip **Abfülltechnik 5.0** haben wir diesen Schritt vor einigen Jahren begonnen und jetzt gehen wir noch einen Schritt weiter. Schließlich sind

auch wir weiter gewachsen und gereift, und das bereits um ein halbes Jahrhundert!

Wir wollen unser 50-jähriges Jubiläum zum Anlass nehmen, das Prinzip **Abfülltechnik 50.0** ins Leben zu rufen. Denn unser Jubiläum hat uns umso mehr gezeigt, dass es nicht die Maschinen, sondern die Menschen unseres Unternehmens, sowie unsere Kundinnen und Kunden sind, die den Erfolg von Wick-Machinery ausmachen.

Mit unserer Erfahrung und Ihren Visionen entwickeln wir Ihre individuelle Wick-Maschine: Eine Maschine, die sich an Ihre Bedürfnisse und den Takt Ihres Betriebes anpasst, und nicht umgekehrt.

Bleiben wir menschlich, werden wir gemeinsam **Abfülltechnik 50.0**.

Unser Unternehmen

- S.4 **Zuhause in der Abfülltechnik:** Wir sind WICK-Machinery
- S.6 **Eine Geschichte voller Geschichten:** Unsere Unternehmensentwicklung
- S.8 **Weil wir wissen wie es geht:** WICK Know-How
- S.10 **Vom ersten Kennenlernen zum abgefüllten Produkt:**
Warum WICK-Machinery?

Unsere Kundinnen und Kunden

- S.16 Pharmaindustrie: **Heute mehr denn je**
- S.17 Chemische Industrie: **Alles sicher unter Dach und Fach**
- S.18 Diagnostik: **Genau unser Ding**
- S.19 Kosmetikindustrie: **Strahlkraft jeden Tag**
- S.20 Lebensmittelindustrie: **Genuss unter Verschluss**
- S.21 Small Businesses: **Klein anfangen heißt ganz groß werden**
- S.22 Maschinen nach Maß: **Partnerschaften auf Dauer**
- S.24 Von Österreich in die ganze Welt: **World Wide Wick**

Unsere Maschinen

- S.28 Füllen und Schließen, vollautomatisch
- S.33 Füllen und Schließen, halbautomatisch
- S.34 Schließen, halb- und vollautomatisch
- S.36 Füllen, halb- und vollautomatisch
- S.37 Dosiersysteme, Tablettenpressen

Zu Hause in der Abfülltechnik: Wir sind WICK Machinery

In den letzten 50 Jahren haben wir viel erlebt, noch mehr getüftelt, und mit großer Freude eines erkennen dürfen: Dass sich unser Anspruch, individuelle Lösungen ins Zentrum unserer Arbeit zu stellen, bewährt hat. Seit der Unternehmensgründung von Wick-Machinery ist es unser gemeinsames Ziel und unsere Leidenschaft, hochwertige Abfüll- und Verschleißanlagen zu entwickeln, die sich perfekt an die Bedürfnisse unserer Kundinnen und Kunden anpassen.

Wir sind ein partnerschaftlicher Begleiter, der durch die hauseigene Fertigung aller Teile flexibel und schnell reagieren kann. Die Anlagen von Wick-Machinery sind im laufenden Betrieb wartungsarm, erfüllen höchste technische Anforderungen und lassen sich schnell an geänderte Produktionsabläufe anpassen.

Ob nun in der Einzel- und Kleinserienfertigung oder bei der Anpassung bestehender Module: Wir arbeiten mit hochwertigen Komponenten, produzieren umweltbewusst, kombinieren clever und sorgen für das beste Preis-Leistungsverhältnis.



Andreas Wick

Geschäftsleitung

„Wick-Machinery erfüllt Kundenwünsche auf höchstem technischen Niveau. Unsere Abfüll- und Verschleißtechnik passt sich perfekt an Ihre Bedürfnisse an.“

Nur ein starkes Team macht den Abfüllmeister

Die Grundlage unserer so erfolgreichen Unternehmensentwicklung ist der Zusammenhalt. Schließlich ist Wick-Machinery ein familiengeführtes Unternehmen mit hohen ethischen Ansprüchen. Bei uns ist niemand unserer Fachkräfte nur eine Ressource, die auswechselbar ist. Wir sind füreinander da, wie wir auch für unsere Kundinnen und Kunden da sind. Teamgeist, gegenseitiges Vertrauen und ehrliche Begeisterung an der Arbeit sind bei uns nicht nur Schlagworte, sondern gelebte Realität.

Nach mehr als 50 Jahren stehen wir mehr denn je zu dem, was wir sind, und möchten darin noch besser werden: Ihr zuverlässiger Partner im Individualmaschinenbau zu sein – mit einem stolzen Bewusstsein für unsere Tradition, und einem mutigen Blick nach vorn.



Eine Geschichte
voller Geschichten:

Unsere Unternehmensentwicklung

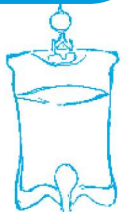


Das beste Guinness Englands

Als Reihenfüller für Flaschen und Kanister im Jahr 2004 eine neue, intuitive Benutzeroberfläche, sowie einen noch flexibleren Servoantrieb erhielten und von einem Wick Projektleiter an einen Kunden in Scunthorpe, England ausgeliefert wurden, sprach dieser Mitarbeiter nach seiner Rückkehr nicht nur stolz von der Maschine, sondern schwärmte von nun an bei jeder Firmenfeier von dem unübertrefflichen Geschmack des Scunthorpe Guinness.

2003

Die Fertigung der ersten Wick-Abfüllmaschine für flexible Infusionsbeutel, die rasch zum großen Erfolg wird.



1998

Schaefer, der renommierte US-Hersteller von Abfüllmaschinen für Pharmakapseln, beteiligt sich aufgrund großer Wick-Erfolge in dieser Sparte mit 10% am Unternehmen, das fortan unter Wick und Schaefer firmiert.

Die zeitlose Quelle unseres Erfolgs

Die Geschichte von Wick wäre nichts ohne der unschlagbaren Motivation, dem Engagement und der Treue aller Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Es ist beachtenswert, dass sich viele der Fachkräfte dafür entscheiden, bis zur Pension im Betrieb zu bleiben, und auch danach den Einladungen zu Firmenfeiern gerne nachkommen.

1992

Nach schwierigen Achtziger Jahren muss ein Insolvenzantrag gestellt werden. Andreas Wick wagt mit einer kleinen Gruppe an treuen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern den Neustart.

1974

Übersiedlung in den größeren Standort im 10. Wiener Gemeindebezirk.



1971

Josef Wick eröffnet mit fünf Mitgesellschaftern eine mechanische Werkstätte in Wien und legt den Grundstein für das Unternehmen.

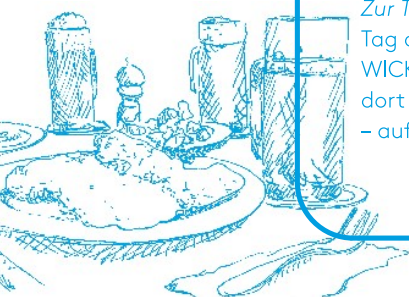


Ab dem 2. Lebensjahr geeignet

Als Josef Wick noch im Gründungsjahr die erste vollautomatische Füll- und Verschließmaschine für Cremedosen entwickelte, ließ er seinen Sohn Andreas, der damals erst zwei Jahre alt war, den ersten Prototyp testen. Und weil Andreas die Handhabung auf Anhieb verstand, sagte Josef Wick prompt: „Schaut, wie benutzerfreundlich unsere Anlagen sind!“ Vielleicht konnte man an Andreas' leuchtenden Augen auch bereits den späteren Geschäftsführer erkennen ...

Brainstorming „Wiener Art“

In den Anfangsjahren gingen die „WICKinger“, wie sie vom Betreiber des Wiener Gasthauses Zur Teufelsmühle genannt wurden, jeden Tag dort Mittagessen. Und weil es den WICKingern so gut gefiel, entstanden dort auch unzählige Geschäftsideen – auf der Rückseite von Servietten.



Die DFB aus 1971

2005

Wick-Machinery entwickelt zusammen mit dem TÜV den ersten Atex-tauglichen Servofüller für die chemische Industrie, der sich fortan international als erfolgreich erweist.

2007

Wegen des Bedarfs an mehr Produktionsfläche wird der Standort in der Laaer-Berg-Straße aufgelassen und die Produktion auf die zwei aktuellen Standorte aufgeteilt.

2008

Mit der Entwicklung der „Minican Universal“, einer Kombi Abfüll- und Verschleißmaschine für Flüssigkeiten, Pasten und Granulate, wird Wick-Machinery nicht nur im Bereich Innovation ausgezeichnet, sondern ruft damit ein Steckpferd des Unternehmens ins Leben, das im Jahr 2021 gefragt ist denn je.



Die Wasserschlacht von Himberg

2010 brachte Wick eine neue Generation von Abfüllmaschinen für Spritzen auf den Markt, die noch im selben Jahr bei einem Londoner Kunden in Betrieb genommen wurden. Aber vor der Auslieferung mussten die Spritzen erst noch getestet werden. Und weil die internen Testläufe im Hochsommer stattfanden, wurden mit den zuvor gefüllten Spritzen regelrechte Wasserschlächten im Garten hinter der Werkstätte veranstaltet. Es hat sich gelohnt, denn es wurden nicht nur alle nass, sondern die Kundschaft in England zeigte sich ein paar Wochen später höchst zufrieden.

2011

Einstieg in die flexible Handling-Technologie nicht standfester Flaschen und Kartuschen.

2012

Mit dem Rückkauf der Anteile von Schaefer wurde die Familie Wick wieder zu 100% Eigentümer des Unternehmens.

2015

Wick-Machinery wird zum Pionier im Bereich M2M Kommunikation.

2016

Im Rahmen eines internationalen F&E Projekts wird unter der Schirmherrschaft von Wick-Machinery ein sich geschlossenes Compounding Misch- und Abfüllsystem entwickelt, das seit 2017 unter dem Namen PROCOMBO betrieben wird.

2023

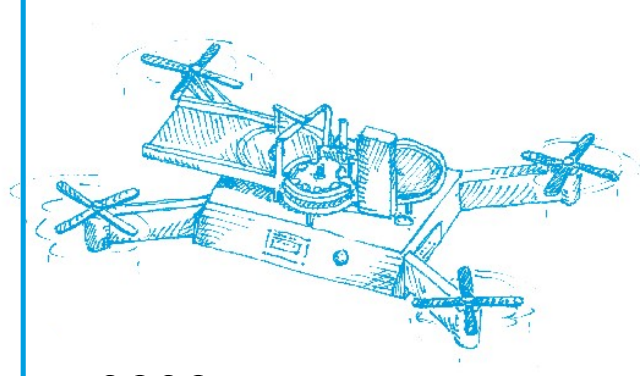
Mit „Flexo-Robot“ soll ein flexibles, adaptives Zuführ- und Handlingsystem für Packstoffe und Verschlüsse entwickelt werden.

2022

Mit dem „Formatwechsel auf Knopfdruck“ werden formatfreie Füll- und Verschleißmaschinen für unterschiedliche Packstoffe, Formen und Geometrien entwickelt.

2021

Wick-Machinery richtet am Standort Oberlaa einen Prüfstand mit Simulationseinrichtung ein, um das Verschleiß-, Dichtheits- und Öffnungsverhalten diverser Packstoffe unter unterschiedlichen Umgebungsbedingungen zu ermitteln und zu dokumentieren.



2020

Im Rahmen eines F&E Projekts entwickelt Wick-Machinery in Zusammenarbeit mit Forschungspartnern ein aseptisches Formulierungs- und Abfüllsystem für Single Batch Fertigspritzen.

2019

Wick-Machinery entwickelt eine neue Generation von Spritzenfüllern, die eine rasche Umrüstung zwischen verschiedenen Kanülen unterschiedlicher Herstellerinnen und Hersteller ermöglicht.

Wie der Vater, so der Sohn, so die Enkelin!

Als Carolina Wick im Jahr 2016 in das Unternehmen einstieg, hatte sie einen Wunsch: An der Basis anzufangen, um von Anfang an alle Prozesse in der Wick-Produktion kennen- und verstehen zu lernen. Seitdem hat Carolina nicht nur eine technische und kaufmännische Ausbildung abgeschlossen, sondern sich vor allem im Bereich Kommunikation und Arbeitsmethodik zu einer treibenden Kraft der dritten Generation etabliert.

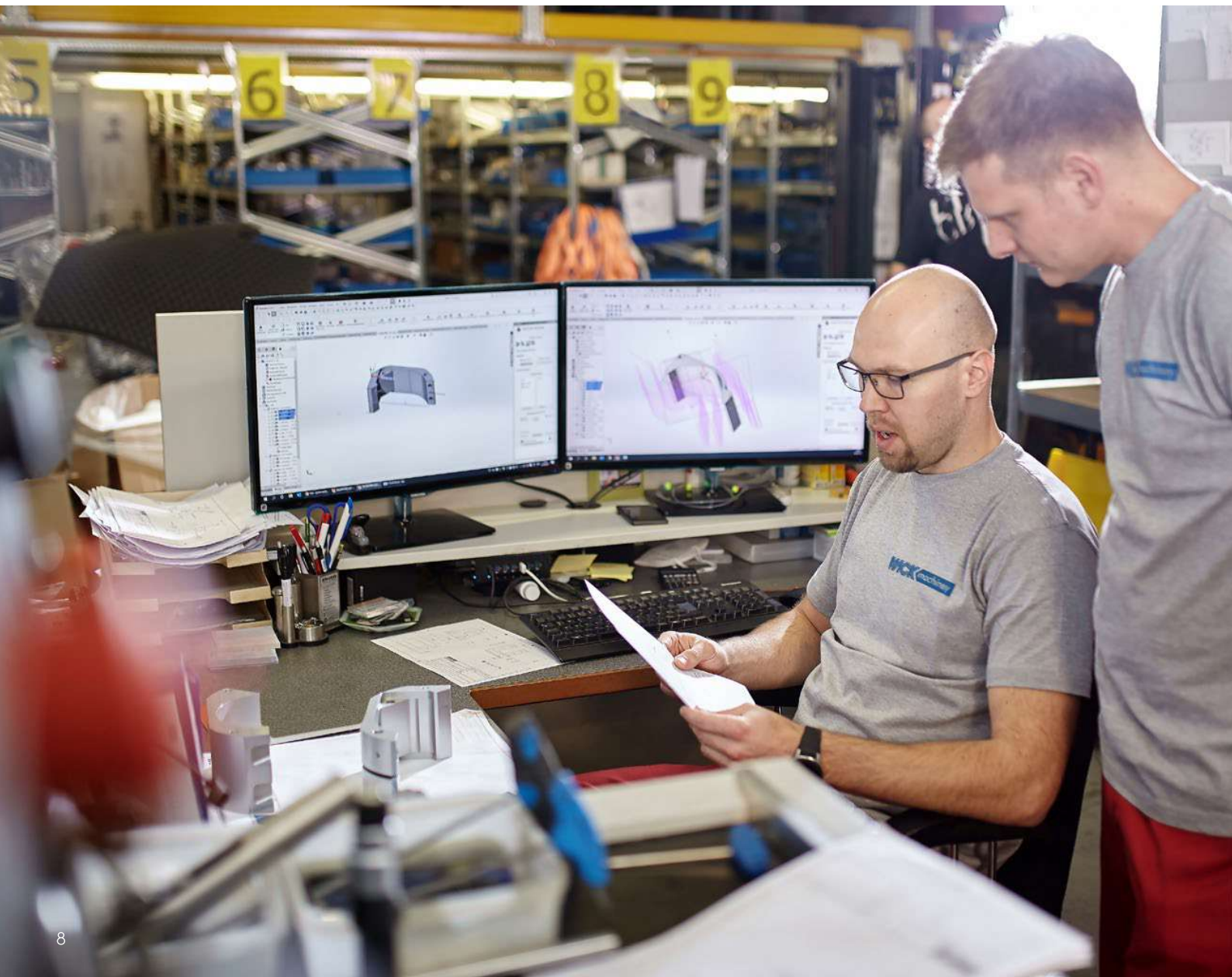
Weil wir wissen, wie es geht:

WICK

Know-How

Wir von Wick-Machinery bauen Abfüllanlagen, die sich punktgenau an Ihren Betrieb anpassen. Somit ist keine Wick-Anlage wie die andere, sondern im Detail einzigartig. Unser Team bietet Ihnen höchste Kompetenz, bestes Service und Präzision in allen Schritten der Produktion.

Wick Know-How garantiert das optimale Ergebnis und Ihre volle Zufriedenheit.





Service nach Maß

Wir nehmen uns Zeit für Beratung, Planung und Betreuung und entwickeln gemeinsam mit Ihnen die perfekte Abfüllmaschine. Wick-Service heißt, verlässlich da zu sein, wenn Sie uns brauchen. Wir montieren, nehmen die Anlagen in Betrieb und schulen Ihre Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter durch unser Fachpersonal vor Ort. All unsere Wick Maschinen sind robust, wartungsarm und leicht zu bedienen. Sollten Sie dennoch einmal eine Frage oder ein Problem haben, stehen wir Ihnen selbstverständlich mit Rat und Tat zur Seite.

Alles unter einem Dach

Zur großen Besonderheit von Wick-Machinery zählt, dass wir alle Teile in unserer hauseigenen Fertigung produzieren. Wir sind daher ungemein flexibel, können schnell reagieren, bieten Ihnen in vielen Bereichen mehr Auswahlmöglichkeiten an und sind von den Lieferzeiten externer Lieferanten größtenteils unabhängig. Von Konzeption, Konstruktion, Teilefertigung, Montage, Schaltschrankbau, Programmierung und Prüfung bis hin zur Werksabnahme: Wir erledigen alles direkt bei uns im Haus und bleiben somit ein dynamischer Begleiter für Ihr Projekt.

Mit der Zukunft in die Gegenwart

Der Fokus auf Kundenorientierung heißt nicht nur, dass wir bestmöglich auf Ihre Wünsche eingehen. Wir begegnen Ihnen genauso mit dem neuesten Stand der Abfülltechnik. Um das zu gewährleisten, investieren wir Zeit und Ressourcen in Forschung und Entwicklung. Somit halten wir mit den rapide wechselnden Anforderungen des Marktes Schritt und führen Ihr Produkt siegessicher übers Ziel.

Vom ersten Kennenlernen zum abgefüllten Produkt:

Warum WICK-Machinery?



Freundlicher Empfang

Wir begrüßen Sie in unserem Head Office, hören Ihren Wünschen genau zu und bringen uns mit Ideen ein. Unser erster Blick gilt den bestehenden Prozessen in Ihrem Betrieb. Schließlich sind Optimierungsmöglichkeiten der Grundstein jeder erfolgreichen Projektplanung.



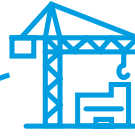
Verantwortung und Vertrauen

Die Grundlage für eine erfolgreiche Zusammenarbeit und die bestmögliche Lösung ist Verantwortung und Vertrauen. Und das nicht nur innerhalb unseres Teams, sondern natürlich auch für Sie und Ihr Vorhaben. Wir verstehen uns als Expertinnen und Experten, die von Anfang an auf Augenhöhe mit Ihnen sind.



Engineering

Wick-Machinery arbeitet mit modernsten Konstruktions- und Entwicklungsprogrammen, Simulationssoftware und Auslegungstools. Und um das weiterhin zu gewährleisten, ist die Investition in Forschung und Entwicklung unsere Priorität.



Endmontage

Die zuvor geprüften Module werden zu einer Wick-Maschine montiert. Hier gelangen auch die elektrische Schalttafel und die Software in die Maschine. Dann ist es endlich soweit: Das Programmier-Team erweckt die Maschine zum Leben. Und zeitgleich mit den ersten Bewegungen jeder neuen Maschine, fangen die Augen aller Beteiligten zu leuchten an.



Vormontage

Hier finden sich die Einzelbauteile zu einem größeren Ganzen zusammen und werden zu Baugruppen und Modulen vormontiert. Diese Module werden erneut geprüft, bevor sie zur Endmontage gelangen.



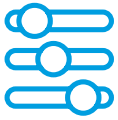
Einzelteil-Kontrolle

Weil es trotz genauer Planung und umsichtiger Umsetzung zu Fehlern kommen kann, stellt unsere Einzelteil-Kontrolle sicher, dass nur geprüfte Teile zur Vormontage gelangen.



Bauteilefertigung

Planung und Produktion gehen bei uns Hand in Hand. Wir fertigen die Mehrzahl unserer Bauteile, Maschinenkomponenten und Module bei uns im Haus.



Testphase

Anhand von Check- und Prüflisten, sowie definierter Akzeptanzkriterien werden Verarbeitung, Interaktion der Module, Aufbau, Funktion, das Verhalten des Systems in „Sondersituationen“ und zahlreiche weitere Bereiche und Eigenschaften geprüft, getestet und verifiziert.



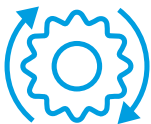
Werksabnahme

Bei der Werksabnahme („factory acceptance test“, FAT) werden die Maschinen mit unserem Kunden eingehend geprüft. Bei komplexeren Anlagen wird mehrere Wochen zuvor eine eigene Prüfliste ausgearbeitet.



Versand

Der Versand ist so vielfältig wie unsere Kundschaft. Manche holen sich ihre Maschine gleich selbst ab, andere wiederum wählen den Versand über eine Spedition. Je nach Wunsch können wir die Maschine ab Werk bereitstellen oder die komplette Logistik – Verpackung, Dokumentation, Transport und Transportversicherung – anbieten.



Inbetriebnahme

Sie entscheiden, ob Sie die Inbetriebnahme selbst oder mit Hilfe lokaler Professionisten durchführen, oder ob Sie das Inbetriebnahmeservice von Wick-Machinery in Anspruch nehmen.



Partnerschaft auf Dauer

Die Zusammenarbeit mit Wick-Machinery ist natürlich nicht beendet, sobald die Maschine erfolgreich bei Ihnen in Betrieb genommen wird. Bei Fragen, Anregungen, Adaptionswünschen oder Sonstigem: Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren, denn wir sind weiter für Sie da.



After Sales Service

Wir bieten Ihnen fortlaufende Wartung und Instandhaltung, Reparaturen (auch von Fremdfabrikaten), Ersatz- und Formatteilversorgung auf Nachfrage, sowie als Upgrade-Möglichkeit weiterführende Anpassungen und Adaptierungen der Maschine an neue Produkte.



Endabnahme (SAT)

Bei der Endabnahme („site acceptance test“, SAT) werden die entscheidenden Schritte aus der Werksabnahme wiederholt. Wir prüfen mit Ihnen alle Kriterien von Transport bis Aufstellung. Abschließend wird die Maschine im Echtbetrieb getestet.



Einschulung

Bei komplexeren Anlagen wird eine Einschulung durch unser Personal empfohlen. Die Ersteinschulung erfolgt im Zuge der Werksabnahme oder im Anschluss an die Inbetriebnahme. Je nach Art der Maschine unterscheiden wir zwischen der Schulung für Anwender (Bedienperson), Schichtführer und Wartungspersonal.

Mit Begeisterung bei der Arbeit:

WICK in Aktion







Ihre Sparte, unser Gebiet:

Die Kundenwelt von WICK-Machinery

Wick-Machinery versteht sich als Partner für alle Branchen, die einen Bedarf an Abfüll- und Verschleißmaschinen haben. Unsere Schwerpunkte liegen in den Sparten Pharmazie, Diagnostik, Chemie, Lebensmittel und Kosmetik.

Seit unserer Unternehmensgründung haben wir uns nicht nur in Österreich, sondern auch international etabliert. Wick-Maschinen findet man mittlerweile, mit Ausnahme von Australien, auf allen Kontinenten. Ob Global Player oder regionaler Betrieb, ob Weltmarktführer oder junges Start-up: Setzen Sie auf unsere vielseitige Erfahrung und füllen Sie mit uns Ihre Visionen ab!





Heute mehr denn je

In der Pharmaindustrie liegen die Anforderungen auf sehr hohem Niveau und werden von klaren Regeln bestimmt. Wick-Machinery bietet absolute Sicherheit in allen Produktionsschritten und erfüllt höchste Anforderungen an Genauigkeit, Reinlichkeit und sterile Abfüllung. Jeder Schritt - von der Herstellung der Maschine bis zur Abfüllung des Produkts - wird dokumentiert und das gesamte System nach GMP (optional FDA) qualifiziert.

Infusionsbeutelfüller BTA – Für höchste Füllgenauigkeit

Absolute Präzision in der Abfüllung von Infusionsbeuteln – das garantiert die BTA. Diese Anlage durchläuft bei der Konstruktion strenge interne Kontrollen und erfüllt externe Qualitätsrichtlinien wie jene der GMP. Das bedeutet Sicherheit in der Anwendung: jeder Beutel wird separat auf Dichtheit geprüft. Befüllt wird über Massendurchflussmesser mit automatischer Rekalibrierung nach jedem Fülltakt. Selbstverständlich in geschlossenen Kreisläufen. Aufgrund 100% In-Process-Control ist sichergestellt, dass nur einwandfrei befüllte und auf Dichtheit geprüfte Infusionsbeutel die Anlage verlassen.



Druckprüfung des Infusionsbeutels und optionale Vorbehandlung mit Inertgas

Gegendruck-Befüllung mit automatischer Kalibrierung nach jedem Füllzyklus

Flexibles, packstoffschonendes Crimpwerkzeug; rasche Umstellung auf unterschiedliche Verschlussarten

Produkte

Augentropfen
Gel
Glucose
Heilsalbe
Infusionen
Injektionslösungen
Kochsalzlösung
Nasentropfen
Ohrentropfen
Öl
Salben
Salbengrundlage
Schmerzmittel

Sirup
Tinkturen
Veterinärpräparate
Wundsalbe
Zinkpaste
Tabletten
parenterale Ernährung
Emulsionen
Kapseln
Vitaminpräparate
u.v.m.



Modular



Reinraum-
Robotik-
tauglich



Skalierbar



Manuell /
Halb- / Voll-
automatisch

Packstoffe

Flaschen
Vials
Infusionsflaschen
Spritzen
Beutel
u.a.

Arbeitsumgebung

Stand-alone
Open RABS
Closed RABS
Isolator
Sonderumgebung



Alles sicher unter Dach und Fach

Für die chemische Industrie sind die Anforderungen so vielfältig und herausfordernd wie die Produktpalette selbst: Von ätzenden Flüssigkeiten bis zu stark schäumenden Mitteln bringt Wick-Machinery trotz widriger Bedingungen alles sicher unter Dach und Fach.



Inline-Reinigung und
Formatspeicher

Dosierung über
Massendurchflussmesser
oder Kolben

robust und
langlebig

Multifill Servo – Für jeden Kunden die optimale Lösung

Stabil und robust unter extremen Bedingungen – das ist die Multifill Servo. Diese Anlage ist ideal für Säuren, Basen und Lösemittel mit hohem PH-Wert. Gefertigt nach der ATEX-Richtlinie (optional), kann sie auch zur Abfüllung explosionsgefährdeter Flüssigkeiten verwendet werden. Dafür wird zusammen mit akkreditierten Prüfstellen ein prozessspezifisches Zonenkonzept ausgearbeitet und umgesetzt.

Produkte

Abtönpaste
Aceton
Acrylfarben
Äthylacetat
Autopolitur
Basen
Chlorbleiche
Chlorreiniger
Desinfektionsmittel
Differentialöl
Dispersion
Duftöl
Dünger (flüssig)
Entkalker
Ethanol
Farben

Fensterfarben
Fensterreiniger
Fingerfarbe
Formaldehyd
Frostschutz
Gel
Geschirrspülmittel
Getriebeöl
Haushaltsreiniger
Insektizide
Klebstoff
Kompressoröl
Kühlerfrostschutz
Künstlerfarben
Lacke
Lampenöl

Laugen
Lösungsmittel
Mineralöl
Motoröl
Ölfarben
Pestizide
Pflanzennahrung
Pflanzenschutz
Propanol
Reinigungsmittel
Säuren
Scheibenfrostschutz
Scheibenreiniger
u.v.m.



Modular



Robotik-
tauglich



Skalierbar



Manuell /
Halb- / Voll-
automatisch

Packstoffe

Flaschen
Kanister
Beutel
Cartridges
Bag in Box
Nachfüllpacks
Sonderpackstoffe, u.a.

Arbeitsumgebung

Stand-alone
Verkettete Anlagen
Gekapselte Systeme
ATEX-Anwendung
Hochkorrosive Umgebung



Genau unser Ding

Exakt am Anfang, präzise zum Schluss, sicher im Ergebnis: In der Sparte Diagnostik liefern wir punktgenaue Lösungen in allen Phasen der Produktion und vergessen dabei nicht auf transparente Dokumentation. Damit garantieren wir Ihnen exzellente Ergebnisse und absolute Sicherheit.



Minican Universal – Flexibilität auf höchster Stufe

Die Minican steht für Füllgenauigkeit, rasche Reinigung und leichte Umrüstung. Diese Anlage macht die Verarbeitung unterschiedlichster Gebinde (auch Sonderformen) und den Einsatz verschiedenster Dosiersysteme im Handumdrehen möglich. Passende Verschleißaggregate sowie Etikettier- und Kennzeichnungssysteme sind integriert und lassen sich selbst für kleine Stückzahlen problemlos einstellen. Denn: die Minican passt sich schnell und perfekt an.

Produkte

Cholesterintest
Diagnostikmedien
Plasma
Pufferlösung
Reagenzien
Serum
Vollblut
u.v.m.



Modular



Robotik-
tauglich



Skalierbar



Manuell /
Halb- / Voll-
automatisch

Packstoffe

Flaschen
Kanister
Beutel
Cartridges
Bag in Box

Sonderpackstoffe
Röhrchen
u.v.m.

Arbeitsumgebung

Stand-alone
OEM-Lösungen
Open RABS
Closed RABS
Isolator
Sonderumgebung



Strahlkraft jeden Tag

Die schnell wachsende Produktvielfalt der Kosmetikindustrie erfordert einen flexiblen und kreativen Zugang. Gemeinsam mit Ihnen finden wir erstklassige Lösungen, damit Ihre Produkte zum beliebten Begleiter im Alltag Ihrer Kundinnen und Kunden werden. Denn wie man so schön sagt: Wahre Schönheit kommt vom Inneren der Tube.



DFB-T – Beste Verarbeitung für jedes Design

Schonender Umgang mit jeder Form von Gebinde – dafür steht die DFB-T. Diese Anlage ist perfekt für wertvolle Kosmetika in edler Verpackung. So sanft wie das Produkt auf der Haut zu spüren ist, so vorsichtig behandeln wir es in der Maschine. Ihr gut durchdachter Aufbau ermöglicht kurze Produktwege und bietet optimale Dosiersysteme für keimfreies Abfüllen. Bestens geeignet für konservierungsmittelfreie Kosmetikprodukte. Eine große Palette an Verschluss- und Sicherungssystemen, wie z.B. für Aluminium- und Schraubverschlüsse, steht zur Wahl. Für beste Qualität und Ästhetik.

Produkte

After Shave
After Sun
Aromabad
Aromaöl
Ätherische Öle
Augenbrauenfarben
Balsam
Cremen
Deocreme
Deodorant
Eau de Toilette
Flüssigseife
Gesichtscreme
Haarfärbemittel
Haarfestiger

Haargel
Haarshampoo
Handwaschpaste
Hautpflege
Hydrolat
Kosmetische Cremen
Lipgloss
Lotions
Mascara
Mundwasser
Nagelgel
Nagellack
Nagellackentferner
Parfum
Peelingcreme

Permanent-Make-Up
Rasiercreme
Rasierwasser
Rosenwasser
Schaumbäder
Shampoos
Sonnenscreme
Tonic
Wimpernfärben
Zahnpasta
u.v.m.



Modular



Robotik-
tauglich



Skalierbar



Manuell /
Halb- / Voll-
automatisch

Packstoffe

Flaschen
Dosen
Tiegel
Flacons
Formflaschen
Spritzen
Pinselflaschen

Mascara Röhrchen
Stifte
Tuben
Roll-ons
Airless
Dispenser

Arbeitsumgebung

Stand-alone
OEM-Lösungen
kGMP-Umgebung
Laborsysteme
Vollautomaten



Genuss unter Verschluss

Lebensmittel abzufüllen bedeutet nicht nur, ein sehr breites Spektrum an Produkten abzudecken, sondern auch mit einem äußerst schnellen und innovativen Markt mitzuhalten. Wick-Machinery ist fit und hält Schritt! Wir produzieren Anlagen, die sich rasch anpassen, noch rascher reinigen lassen und auf der Zielgeraden schonend im Umgang mit Produkten sind.



Bis zu 12-bahnige, lineare Takteinrichtung für schonenden Gebinde-transport

Befüllung über Kolben-dosierer oder Durch-flussmesser; geeignet für Produkte mit großen Stückanteilen

Inline-Reinigung und Formatspeicher garantieren rasches Umrüsten und höchste Flexibilität

DFB-C – Vielfalt in Ausstattung und Anwendung

Das Tempo nach Maß, die Schritte laut Plan – das schafft die DFB-C. Diese Anlage füllt dank Schrittkettensystem in der gewünschten Geschwindigkeit und bietet eine große Anzahl an Prozessen, die bei Bedarf implementiert werden. Ihr linearer Aufbau verspricht übersichtliche Abläufe und ermöglicht an einzelnen Positionen manuelle Prozesse. Durch die teilmodulare Anordnung können Fremdaggregate für besondere Schritte im System integriert werden: flexibel und universell. Sicheres und hygienisches Abfüllen nach HACCP-Kriterien – dafür steht die DFB-C!

Produkte

Aromen
Aspik
Aufstriche
Barbecuesauce
Bratenfett
Chilisauce
Eidotter
Eiklar
Essig
Feinkostbecher
Flüssigei
Französischer Salat
Fruchtjoghurt
Fruchtsaft
Gemüsemayonnaise

Grammelschmalz
Gulaschsuppe
Honig
Hopfenextrakt
Hühnersuppe
Kaviar
Ketchup
Kräuterextrakt
Marmelade
Mayonnaise
Mineralwasser
Malke
Obers
Olivenpaste
Pudding
Rahm
Rindsuppe

Salatdressing
Salate (pastös)
Salzlake
Sauce Tartare
Schmalz
Schnaps
Schokoladesauce
Senf
Speisefett
Spirituosen
Streichkäse
Tomatenmark
Wasser
Sirup
Öle
u.v.m.



Modular



Robotik-tauglich



Skalierbar



Manuell /
Halb- / Voll-
automatisch

Packstoffe

Flaschen
Dosen
Tiegel
Becher
Tiefziehformen
Tuben
Sonderpackstoffe
Biologisch abbaubare Materialien

Arbeitsumgebung

Stand-alone
OEM-Lösungen
Nassumgebung
Kalt- und Heißumgebung
Wash-Down



Klein anfangen heißt ganz groß werden

Als Familienunternehmen achten wir besonders auf die Beziehung zu unseren Small Business Kundinnen und Kunden und begleiten Sie von Anfang an auf Ihrem Weg zum Erfolg. Diesen Weg gehen wir mit Ihnen nicht nur professionell, sondern behalten die Bodenhaftung, bleiben auf Augenhöhe und überzeugen mit einem Bewusstsein für die wichtigsten Fragen und Entscheidungen. Wick-Machinery erarbeitet mit Ihnen die für Ihre Ansprüche bestmöglichen Abfülltechniken und macht Sie fit und selbstbewusst für den Wettbewerb. Ob Beratung, Entscheidung, Umsetzung oder Betreuung: Mit Wick-Machinery holen Sie sich einen Begleiter, der das Beste aus Ihnen herausholen wird.

Unsere Maschinen wachsen mit Ihnen

Ein wesentliches Merkmal einer Mehrzahl unserer Maschinen ist der flexibel-wählbare Automatisierungsgrad. Das bedeutet, dass sehr viele Kleinunternehmen und Start-ups sich heute für eine manuelle oder halbautomatische Abfüllmaschine entscheiden und diese dann – gewissermaßen synchron zum Wachstum des eigenen Unternehmens – Schritt für Schritt durch die Installation von Zusatzmodulen automatisiert werden kann. Die Wick-Maschine wächst somit gemeinsam mit Ihrem Unternehmen.

Klares, mehrsprachiges
Bediendisplay für
höchsten Komfort bei
der Anwendung

Produktweg nur über
den Füllschlauch für
rasche Umrüstung und
einfachste Reinigung

Flexibel einsetzbar und
mit unterschiedlichen
Verschleißmaschinen
kombinierbar



WF1 – Eine wie keine: schlau und flexibel

Einfach, übersichtlich, selbsterklärend – die WF1 ist Ihr idealer Partner. Klein im Format, umfangreich in der Ausstattung und einfach zu bedienen: nach diesen Prinzipien erfüllt die Anlage, was Kunden sich wünschen. Nur Füllschlauch und Füllnadel berühren das Produkt und verhindern somit Querkontamination. Die WF1 aus Edelstahl ist dank ihres klar verständlichen Bediendisplays rasch umzurüsten und einfach zu reinigen. Die produktführenden Teile sind bei Bedarf als Einwegsystem (Single Use) erhältlich.

Maschinen nach Maß, Partnerschaften auf Dauer

Ölmühle Fandler GmbH

Steiermark, Österreich



Die Ölmühle Fandler ist ein österreichisches Familienunternehmen, das seit 1926 für hochwertigste, kaltgepresste, 100% sortenreine Pflanzenöle aus Erstpressung steht. Mit ihrer beeindruckenden Sortenvielfalt — vom Bio-Distelöl bis hin zum Bio-Zwetschkernöl — hat sich das Traditionsunternehmen schon längst zu einem der kulinarischen Highlights der österreichischen Unternehmenslandschaft entwickelt. Peter Schloffer, Teil der Fandler Geschäftsführung, erzählt von seiner Erfahrung mit Wick.

Herr Schloffer, wie ist es zur Zusammenarbeit mit Wick-Machinery gekommen?

Wir haben uns auf der FACHPACK in Nürnberg vor ein paar Jahren kennengelernt. Ich war dort auf der Suche nach einer 20 ml-Abfüllanlage, was ja eine sehr geringe Menge ist. Nach mehreren Tagen Messe, wo meine Kolleg*innen und ich schon dachten, wir würden ohne Partner nach Hause gehen müssen, sind wir auf den Stand von Wick-Machinery gestoßen. Im Gespräch mit Andreas Wick war unser spezieller 20ml-Wunsch plötzlich kein Problem mehr, sondern ein Anspruch, der umsetzbar ist. Wir waren Feuer und Flamme von Anfang an.

Und wie ging es dann weiter?

Nach der Messe haben Andreas Wick und ich zuerst detailliertere Gespräche geführt. Anschließend sind wir zu einer Besprechung nach Himberg gefahren. Das Team von Wick-Machinery war exzellent vorbereitet und so freundlich, dass wir uns von Anfang an wohl gefühlt haben. Wir haben die Ansprüche an die Maschine genau konzipiert und besprochen. Und heute steht eine perfekte, maßgeschneiderte Maschine bei uns, mit der wir absolut zufrieden sind.

Was waren die speziellen Anforderungen an diese 20 ml-Abfüllanlage?

Bei uns ist es ganz wichtig, absolute Sortenreinheit zu gewährleisten. Wir haben eine sehr große Sortenvielfalt, also muss durch die Maschine garantiert sein, dass es zu keiner Vermengung zwischen den Ölen kommt. Die Technik, die Wick-Machinery dafür entwickelt hat, setzt diesen Anspruch absolut verlässlich um und ist darüber hinaus auch sehr einfach zu bedienen. Sollte es doch einmal etwas geben, haben wir bei Wick eine Ansprechperson, Markus Schwarz, den ich jederzeit anrufen kann. Er bemüht sich immer sofort um unsere Anliegen. Bisher haben wir alle Fragen auch direkt am Telefon klären können.

Was zeichnet die Zusammenarbeit mit Wick-Machinery Ihrer Meinung nach noch aus?

Weil wir zwei österreichische Familienunternehmen sind, passen wir einfach gut zusammen. Wir haben eine ähnliche betriebliche Struktur und teilen uns die hohen Ansprüche gegenüber unserer Kundschaft, unseren Produkten und natürlich gegenüber unserem Team. Und diese Ähnlichkeit generiert bei einer Zusammenarbeit ein tiefes gegenseitiges Verständnis und ehrliche Wertschätzung. Und weil es uns ein großes Anliegen ist, so viele Rohstoffe wie möglich in Österreich einzukaufen, und auch bei den Gewerken so gut wie möglich aus Österreich zu beziehen, ist die Zusammenarbeit mit Wick auch diesbezüglich ein voller Erfolg.

Konapharma AG

Pratteln bei Basel, Schweiz



Konapharma ist ein renommiertes schweizerisches Privatunternehmen im Bereich der Lohnherstellung und Lohnverpackung. Zu den Stärken des Unternehmens gehört die Entwicklung und Herstellung von festen Darreichungsformen bis hin zur Primär- und Sekundärverpackung. Herr Alessandro Larecchiuta, der als Head Technical Support für das Unternehmen arbeitet, erzählt von seiner Erfahrung mit Wick.

Können Sie die Zusammenarbeit mit Wick-Machinery kurz beschreiben?

Konapharma ist Full-Service-Provider. Das bedeutet, dass das Unternehmen neben der klassischen Auftragsherstellung und -verpackung auch Servicetätigkeiten in Qualitätskontrolle, Entwicklung und Logistikdienstleistungen anbietet. Für Anfragen der Lohnherstellung im Primärverpackungsbereich ist uns die Firma Wick ein wichtiger Ansprechpartner – und zwar immer dann, wenn Primärpackmittel vom Produktsortiment abweichen. Dann muss es immer

Dr. Lüschor GmbH & Co. KG

Hüllhorst, Deutschland

Wick-Machinery arbeitet seit nunmehr 2008 mit dem Unternehmen Dr. Lüschor GmbH & Co. KG zusammen, das hochwertige Nahrungsergänzungsmittel und Medizinprodukte in flüssiger Darreichungsform produziert. Dr. Bernd Lüschor, der das Unternehmen seit mehr als 17 Jahren erfolgreich leitet, erzählt von seiner langjährigen Zusammenarbeit mit Wick-Machinery.

Herr Dr. Lüschor: Wann und wie sind Sie auf Wick-Machinery gestoßen?

Das war im Jahr 2008, als ich ihren Messeauftritt bei der interpack sehr ansprechend fand und mit Andreas Wick und seinem Team ins Gespräch kam. Damals fing ich gerade an, größere Flaschen abzufüllen, und war deshalb auf der Suche nach einer flexiblen Maschine. Im Austausch mit Wick-Machinery ist mir sofort klar geworden, dass sie auf meine Anforderungen und Wünsche eingehen, anstatt mich mit einer vorgefertigten Maschine überzeugen zu wollen. Heute, nach mehreren Jahren Zusammenarbeit, stehen mittlerweile fünf Wick-Maschinen bei uns im Haus. Unsere Begegnung auf der Messe hat sich also absolut gelohnt.

Was hat die Arbeit mit Wick-Machinery für Sie besonders ausgezeichnet?

Das Team hört auf die Wünsche und Vorstellungen seiner Kundschaft und sucht dafür eine Lösung. Es gibt natürlich größere und bekanntere Maschinenbauer, die wirklich tolle Maschinen bauen, aber die bauen diese Maschinen so, wie sie das für richtig halten, und nicht, wie ich das möchte. Das ist bei Wick-Machinery genau andersrum. Sie fragen dich, was du brauchst und setzen das exzellent um. Die Wick-Maschinen, die ich im Betrieb habe, die gibt es so von der Stange mit Sicherheit nicht. Das ist der qualitative Unterschied.

schnell gehen: Wick-Machinery bekommt die Produkthanforderungen von uns und muss in Bezugnahme zu diesen Informationen Serviceleistungen, wie Beratungen, Angebotserstellungen und auch schnelle Formatauslieferungen durchführen.

Wenn Sie auf Kund*innenaufforderungen hin produzieren, müssen die Maschinen leicht adaptiertbar sein? Können Sie ein Beispiel für eine Adaption nennen?

Wir haben, was diese Tabletten-Zählmaschine anbelangt, eine Kundenanfrage gehabt, die größere und höhere Dosen benötigt hat. Dafür haben wir bei Wick-Machinery die notwendigen Formate angefragt und auch sehr schnell eine Lösung gefunden. Generell kann ich bestätigen, dass die Systeme von Wick sehr einfach zu handhaben und zu bedienen sind.

Ist Wick-Machinery Ihrer Meinung nach ein verlässlicher Partner im Individualmaschinenbau?

Ich kann auf jeden Fall bestätigen, dass sich Andreas Wick und seine Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter immer unseren Wünschen und Anforderungen angenommen haben. Sie sind stets bemüht, eine rasche und pragmatische Lösung zu finden.



Wenn man in einem so intensiven Austausch miteinander ist, bedeutet das auch, dass man aneinander wächst? Voneinander lernt?

Ja, das würde ich bestätigen. Ich als Anwendungsfachmann weiß, was die Maschine am Ende tun können muss, oder was bei der nächsten Maschine geändert werden müsste. Das ist das Wissen und der Input, den ich von Anwenderseite geben kann. Und anhand dieser Feedbacks entwickeln Andreas Wick und sein Team die Maschinen ja auch weiter. Und weil ich bisher mit allen Maschinen absolut zufrieden bin, könnte man sagen, dass beide Seiten voneinander profitieren.

Was hat sich in dieser vieljährigen Zusammenarbeit noch herausgestellt?

Es ist eine erfreuliche Tatsache, dass jede Werksabnahme auch zum Anlass genommen wurde, das Nützliche mit dem Angenehmen zu verbinden: Die Teams gehen miteinander essen und genießen die österreichische Küche und den österreichischen Wein. Interessanterweise, um auf das Geschäftliche zurückzukommen, hat sich bisher bei jeder Maschine herausgestellt, dass sie hinterher noch ein bisschen angepasst werden musste. Denn im tatsächlich laufenden Betrieb zeigen sich meistens noch Aspekte, die optimiert werden können. Obwohl man gemeinsam tüftelt und konzipiert, haben wir das noch nie so gehabt, dass wir alles zu hundert Prozent richtig geplant hatten. Das sind dann in der Regel keine großen Sachen und das gehört natürlich zu jeder betrieblichen Realität, aber diese Dinge werden dann immer noch einmal angepasst, bis es perfekt funktioniert. Auch dafür ist Wick-Machinery ein toller Partner, weil sie in allen Schritten der Zusammenarbeit absolut zuverlässig und lösungsorientiert bleiben.

Was hat die Zusammenarbeit mit Wick-Machinery für Sie ausgezeichnet?

Man weiß immer sehr schnell, ob etwas gleich machbar ist, ob es zuerst einen Umbau brauchen würde, oder ob das bestehende Wick-System für etwas eventuell nicht geeignet ist. Wenn letzteres der Fall war, hat Wick immer nachvollziehbare Gründe mitgeliefert und einen Gegenvorschlag unterbreitet. Die Zusammenarbeit mit Wick ist also sehr direkt, sehr offen und sehr ehrlich. Das schätze ich persönlich sehr.

Was können Sie außerdem noch an positiven Erfahrungen hervorheben?

Was ich sehr positiv hervorheben möchte, ist, dass die Firma Wick stets auf unsere Anforderungen, Qualitätsansprüche und Anregungen eingeht. Im Hinblick auf sofortige Angebotserstellungen oder kurze Auslieferungszeiten im Lohnherstellungsauftrag, leistet die Firma Wick mit ihren Beratungen, Serviceleistungen und Lieferzeiten hierzu einen wertvollen und wichtigen Beitrag. Zusammenfassend lässt sich sagen, dass wir mit Wick-Machinery einen sehr verlässlichen Partner an unserer Seite haben. Wir möchten diese Zusammenarbeit weiterhin stärken.

Von Österreich in die ganze Welt: World Wide Wick



"Wick-Machinery are friendly and reliable partners with personal engagement."

Kevin Schaefer
*President of Schaefer Technologies
Indianapolis, USA*



"Wick-Machinery did not just accommodate us with a prefabricated solution. They listened to our ideas and gave us valuable input. It was a great project with an equally great result."

Herzen Villagra Matus
*PHC Farmacia Papudo
Papudo, Chile*



"Seit mehr als 10 Jahren verlassen wir uns auf Abfüllanlagen der Firma Wick, wobei das stets freundliche sowie kompetente Team von Wick maßgeschneiderte Lösungen für unsere Anwendungen realisiert hat."

Dr. Christoph Zander
*Head of Production of
LONZA Cologne
Köln, Deutschland*

WICK



"Their expertise and enthusiasm is amazing. Shout out to our transcontinental partners!"

Carlos Poletti
*CEO of Sesimbra
Sao Paulo, Brazil*



„Die Abfüllanlage von Wick-Machinery ist in unserem Bean-to-Bar-Werk täglich im Einsatz. Wir schätzen die zuverlässige Technik und einfache Bedienung, die unsere Ansprüche zur vollsten Zufriedenheit erfüllt.“

Josef Zotter

*Chocolatier bei Zotter Schokolade
Riegersburg, Österreich*



“Very friendly cooperation, easy-going service and excellent results.”

Davud Devrishov

*Director of Agroviet Ltd.
Moscow, Russia*

machinery



“If you’re looking for a truly custom-made experience, you should definitely go for Wick-machinery.”

Francesc Cases

*CEO of Germark S.A.
Barcelona, Spain*



„Wick Maschinen sind robust, detailgenau und zuverlässig. Wir sind mit der Zusammenarbeit absolut zufrieden.“

Sjuul Thijssen

*Vice President, MCS Diagnostics BV
Swalmen, Niederlande*