



Quantum Series Pro

Trockenabscheider für thermisches Schneiden & Schweißen

Quantum Series Pro®

Entwickelt für das thermische Schneiden und Schweißen in der Metallverarbeitung

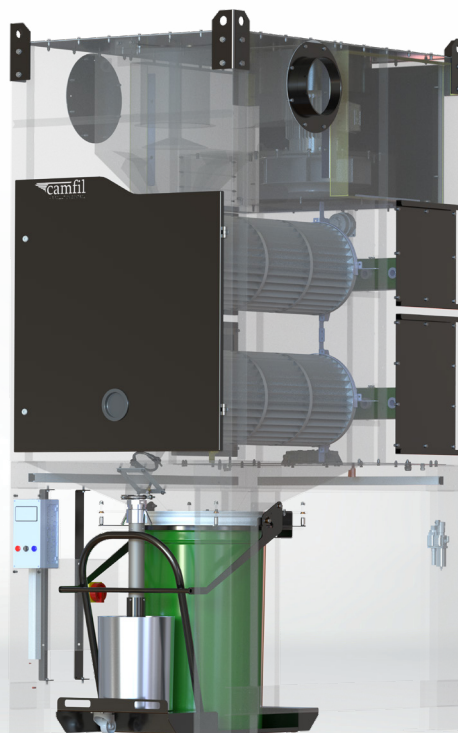
Die Quantum Series Pro ist ein kompakter, leistungsstarker Feinstaub- und Rauchabscheider für Metallbearbeitung, thermisches Schneiden und Schweißenanwendungen. Ein integrierter Funkenvorabscheider und optimiertes Filterdesign sorgen für höchste Effizienz und Betriebssicherheit. Dank der platzsparenden Bauweise lässt sich die Anlage nah am Prozess aufstellen – das verkürzt Rohrleitungswege und minimiert Brandrisiken durch Funkenflug.

Basierend auf Camfils langjähriger Erfahrung in der Entwicklung und Fertigung von Absauganlagen vereint die Quantum Series Pro eine Vielzahl innovativer Features und hochwertiger Komponenten, die sich in anderen unserer branchenführenden Absaugsysteme bewährt haben.

Ein durchdachtes Filterkonzept beugt typischen Filterausfällen vor, wie sie bei vielen Wettbewerbsprodukten auftreten. Das zum Patent angemeldete Design zur Segmentierung und Volumenverdrängung verbessert die Effizienz der Impulsabreinigung (Dual Pulse), verringert Rückanlagerungen und Zusetzen der Filter und senkt zugleich den Druckluftbedarf und Geräuschpegel. Der strategisch platzierte, vollständig integrierte Funkenvorabscheider steigert zusätzlich die Abscheideleistung und ermöglicht eine besonders geringe Stellfläche.

Top-Features

- Kompakte Bauweise
- Wirksame Funkenvorabscheidung
- Niedrige Emissionswerte
- 200L-Staubbehälter
- Leichter Zugang
- Flexible Konfigurationsmöglichkeiten
- Plug-and-Play-Lösung



Anwendungsgebiete

Die Quantum Series Pro eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen. In der Fertigung schützt sie Menschen und Anlagen zuverlässig vor Stäuben und Rauch, die beim thermischen Schneiden, Schweißen, Schleifen, Polieren, Strahlen sowie bei Laser- und Plasmaprozessen entstehen.



Laserschneiden



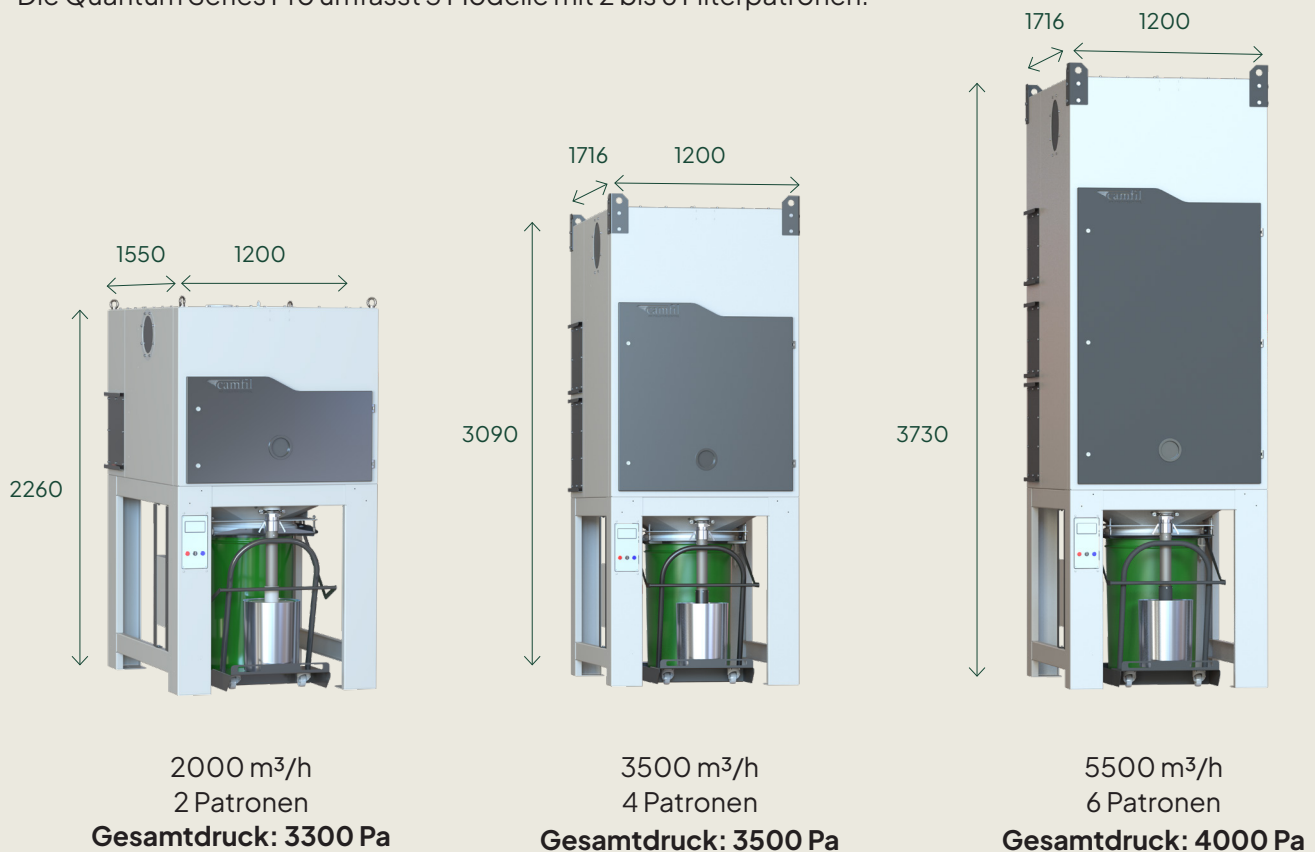
Laserschweißen



Plasmaschneiden

Modellübersicht

Die Quantum Series Pro umfasst 3 Modelle mit 2 bis 6 Filterpatronen:



Quantum Series Pro[®] Vorteile

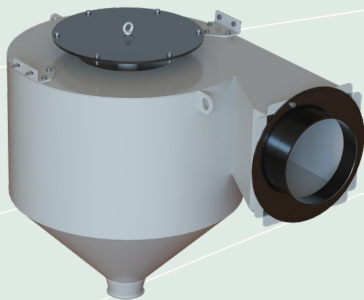
Innovativer Funkenvorabscheider

- Direkt ins Gehäuse integriert
- Schützt die Filterpatronen
- Scheidet Grobpartikel zuverlässig ab
- Reduziert das Brandrisiko

Dual Pulse- und Onlineabreinigung

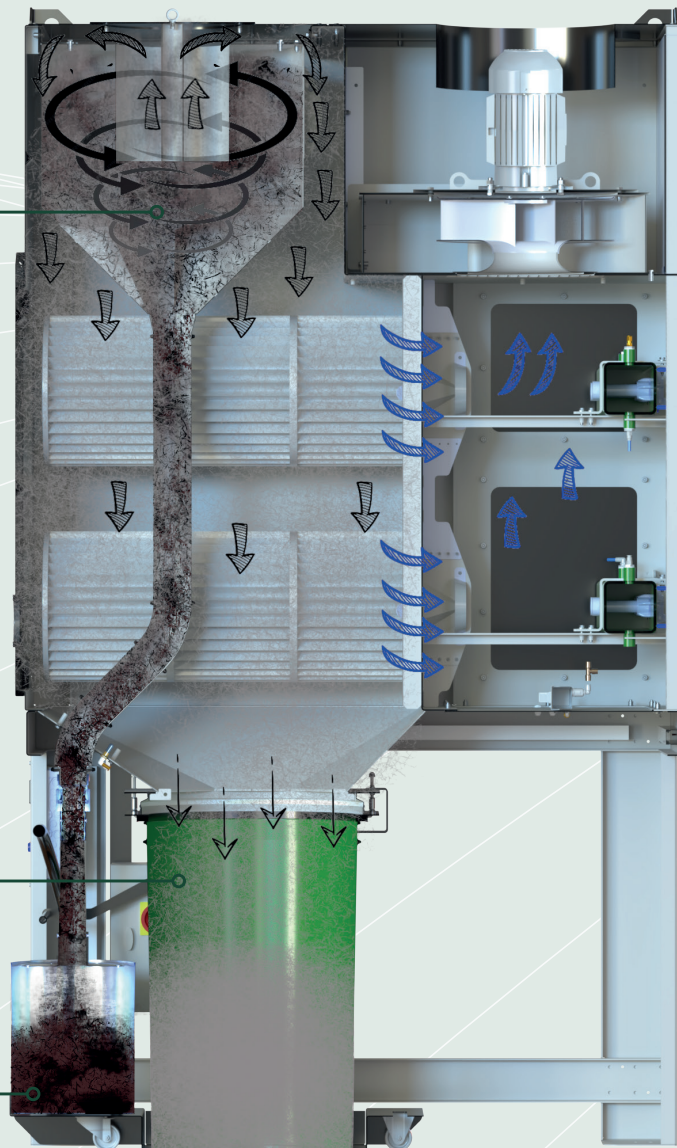
- Verdrängungskörper für optimale Reinigungswirkung
- Onlineabreinigung
- Reinigungsdruck ca. 5 bar
- Längere Filterstandzeiten

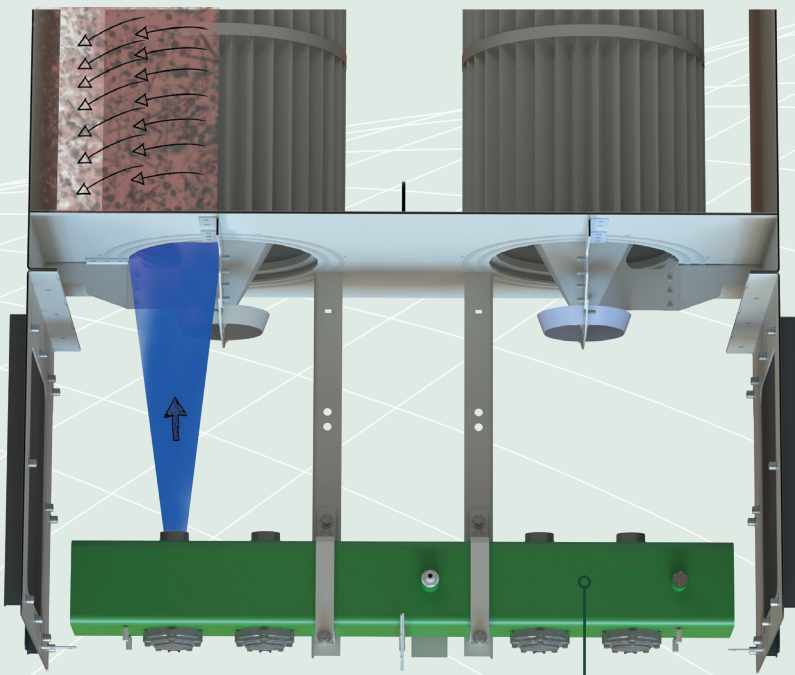
Zyklon-Funkenvorabscheider



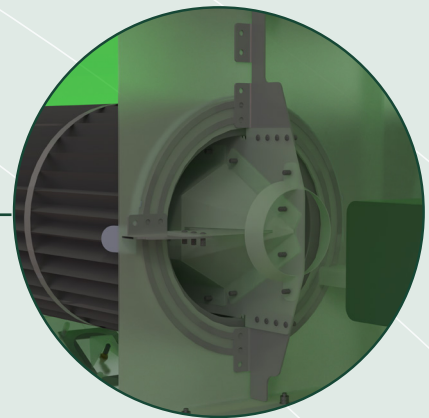
Feiner Staub

Grobe Partikel,
heiße Metallspäne
(optionale Alternative)





Mindestens 75 % der Filterfläche sind während der Abreinigung aktiv.



Mobiles Staubbehältersystem für sichere, schnelle und bequeme Wartung

Das mobile Staubbehältersystem macht routinemäßige Wartungsarbeiten schneller, sicherer und bequemer. Die optionale Easy-Access-Serviceplattform ermöglicht es dem Bedienpersonal, die Behälter mit minimalem Kraftaufwand zu entnehmen und auszutauschen – ein klarer Vorteil, da sie regelmäßig geleert werden müssen.

Die Easy-Access-Plattform ist in zwei Ausführungen erhältlich:

- Besonders kompaktes Bin-in-Bin-System mit wiederverwendbarem Grobabscheider
- Dual-Behältersystem mit separatem 30-Liter-Einwegbehälter für Grobmaterial

Bei beiden Varianten wird der Feinstaub in einem großzügigen 200-Liter-Behälter gesammelt, was die Entleerungsintervalle reduziert und einen reibungslosen Betrieb unterstützt. Grobe, heiße Partikel und größere Fremdkörper werden separat abgeschieden, um eine Entzündung des feinen, brennbaren Staubs zu vermeiden.



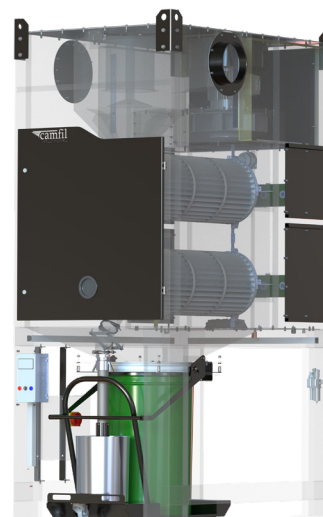
Zyklon-Funkenvorabscheider

Viele metallverarbeitende Prozesse – insbesondere das thermische Schneiden – erzeugen Funken bzw. Zündquellen, die zu Leistungseinbußen, Beschädigungen an Abscheider und Filtermedium sowie zu Brandentwicklung führen können.

Herkömmliche Trockenabscheider nutzen daher häufig externe Funkenvorabscheider, die zusätzliche Kosten verursachen und Stellfläche beanspruchen. Dagegen besitzt die Quantum Series Pro einen integrierten Funkenvorabscheider mit Zyklon-Technologie, der Funken im Gerät wirksam abscheidet – für mehr Sicherheit, geringer Platzbedarf und langfristige Zuverlässigkeit.

Quantum Series Pro:

- Smartes Design
- Sicherer Betrieb
- Bewährte Absaugleistung



HEPA-Nachfilter

Ein integrierter HEPA-Filter in der Endstufe gewährleistet einen optimalen Abscheidegrad und eine hohe Luftqualität – entscheidend bei Innenaufstellung oder Rückführung der Luft. Der HEPA-Nachfilter trägt zum Schutz der Gesundheit der Mitarbeitenden bei und unterstützt die Einhaltung von Arbeitsschutzstandards.

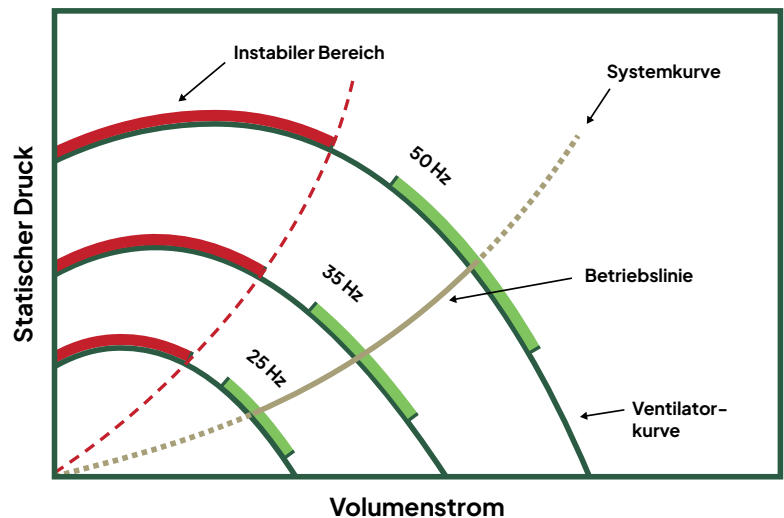
Frequenzumrichter

Ein Frequenzumrichter (VSD, *Variable Speed Drive*) optimiert den Energieverbrauch des Abscheiders, indem er die Drehzahl des Ventilators automatisch an die aktuellen Betriebsbedingungen anpasst.

Da der Energiebedarf von Ventilatoren mit steigender Drehzahl überproportional wächst, führen bereits geringe Drehzahlreduzierungen zu deutlichen Energieeinsparungen. Gleichzeitig sorgt der Frequenzumrichter für konstanten Systemdruck und damit für eine optimale Erfassungsleistung. Der sanftere Betrieb reduziert zudem mechanische Belastungen, verlängert die Filterstandzeiten und senkt den Geräuschpegel.

Mit dem Frequenzumrichter wird der Trockenabscheider zu einem smarten, energieeffizienten System, das Betriebskosten spürbar reduziert und gleichzeitig eine konstant hohe Luftqualität sicherstellt.

Ventilator mit VSD und festes System



Weitere Ausstattungsoptionen

- Füllstandssensor
- Brandmeldesystem
- Automatische Löschanlage
- Individuelle Farbgebung
- Außenaufstellung

Unser gesamtes Angebot sowie weitere Informationen zu unseren Produkten und Services finden Sie auf unserer Webseite.



camfil.com

Camfil – weltweit führend bei Luftfiltern und Lösungen für saubere Luft

Seit über 60 Jahren sorgen wir dafür, dass Menschen gesunde, saubere Luft atmen können. Mit hochwertigen Filtrationslösungen und industrieller Abluftreinigung tragen wir dazu bei, die Produktivität von Mitarbeitern und Maschinen zu steigern, den Energieverbrauch zu senken und Menschen, Prozesse und die Umwelt zu schützen.

Wie wir auch Ihnen helfen können, erfahren Sie unter camfil.com.



Camfil
Deutschland



Camfil
Deutschland