



PROGRAMME / RANGE

- Large gamme de métaux d'apport de soudage et de brasage
- Wide range of welding and brazing filler metals

 **Selectarc**®



MADE IN
FRANCE

SELECTARC® est l'unique spécialiste et fabricant français de métaux d'apport pour le soudage et le brasage. Grâce à un savoir-faire de plus de 200 ans dans la métallurgie, SELECTARC® est reconnue comme la référence dans le domaine de l'assemblage, la réparation et le rechargement dans tous les milieux industriels.

SELECTARC® is the French specialist and manufacturer of filler metals for welding and brazing. With over 200 years' experience in metallurgy, SELECTARC® is recognised as the reference for assembly, repair and cladding in all industrial environments.

ÉLECTRODES ENROBÉES

WELDING ELECTRODES

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC	AWS A5.1
ACIERS NON ALLIÉS / UN-ALLOYED STEELS		
• RUTILES, BASIQUES, CELLULOSIQUES, DIVERS / RUTILE, BASIC STEELS		
■ SELECTARC 48SP	Toutes positions / All positions	E6013
■ SELECTARC 51	Universelle / Universal	E6013
■ SELECTARC 52HP	Boîtes plastiques - Enrobage bleu / Plastic boxes - blue coating	E6013
■ SELECTARC 54	Bel aspect / Good appearance	E6013
■ SELECTARC 55	Enrobage très épais / Heavy coating	E6013
■ SELECTARC D6	Vertical descendente / Vertical down	E6013
■ SELECTARC 160	Haut rendement / High efficiency (jet type)	E7024
■ SELECTARC C6010	Cellulosique / Cellulosic coating	E6010
■ SELECTARC Galva 46	Soudage avant galvanisation / For welding before galvanization	E6013
■ SELECTARC RR B7	Pour les passes de fond / For root pass welding	E6013
• BASIQUES POUR ACIERS NON ALLIÉS / BASIC UN-ALLOYED STEELS		
■ SELECTARC B56S	Universelle / Universal	E7018-1
■ SELECTARC B7016Sp	Double enrobage, spéciale réparation / Double coated, special for repairing	E7016
■ SELECTARC B58	Basique universelle 7018 / Universal basic 7018	E7018
■ SELECTARC B7018S	Basique universelle 7018-1 / Universal 7018-1	E7018-1

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC	AWS A5.1
ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS / LOW ALLOYED STEELS		
• BASIQUES POUR ACIERS À HAUTE LIMITE ÉLASTIQUE / BASIC HIGH STRENGTH		
■ SELECTARC B70	Très haute résistance / High strength	E10018-G
■ SELECTARC B72	Très haute résistance / High strength	E9018-G
■ SELECTARC B73	Très haute résistance / High strength	E9018-D1
■ SELECTARC B74	Très haute résistance / High strength	E8018-G
■ SELECTARC B75Cu	Résistant à la corrosion atmosphérique / For welding weather resistance Steel	E8018-W2
■ SELECTARC B77	Très haute limite élastique / High strength Steel	E11018-M
■ SELECTARC B79EH	Très haute limite élastique / High strength Steel	E12018-G
• BASIQUES POUR ACIERS RÉSIANTS À CHAUD / BASIC CREEP RESISTANT		
■ SELECTARC B60	Très haute résistance / High strength	E7018-A1
■ SELECTARC B63	Pour aciers résistants au fluage / For creep resisting Steels	E8018-B2
■ SELECTARC B63SC	Pour aciers résistants au fluage (Xf < 15 ppm) / For creep resisting Steels (Xf < 15 ppm)	E8018-B2
■ SELECTARC B68	Pour aciers résistants au fluage / For creep resisting Steels	E9018-B3
■ SELECTARC B69	Pour aciers résistants au fluage / For creep resisting Steels	E8018-B6
■ SELECTARC B609	Pour aciers résistants au fluage / For creep resisting Steels	E8016-B8
■ SELECTARC B691	Pour aciers résistants au fluage / For creep resisting Steels	E9015-B91
■ SELECTARC B691N	Pour aciers résistants au fluage / For creep resisting Steels	E9018-B91
■ SELECTARC B691NM	Pour aciers résistants au fluage, Ni+Mn<1% / For creep resisting Steels, Ni+Mn<1%	E9015-B91
• BASIQUES POUR ACIERS RÉSIANTS À FROID / BASIC LOW TEMPERATURE		
■ SELECTARC B81	Pour aciers tenaces à froid ≤ -60°C / For cold tough Steels ≤ -60°C	E8018-C3
■ SELECTARC B82	Pour aciers tenaces à froid ≤ -60°C / For cold tough Steels ≤ -60°C	E8018-C1
■ SELECTARC B84	Pour aciers tenaces à froid ≤ -60°C / For cold tough Steels ≤ -60°C	E8018-C2
■ SELECTARC B842	Pour aciers tenaces à froid ≤ -60°C / For cold tough Steels ≤ -60°C	E7018-G

Toutes nos fiches techniques et de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur internet :
All technical data sheets and MSDS are available on:
www.selectarc.com



DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC	AWS A5.4
-----------------------	---	----------

ACIERS INOXYDABLES / STAINLESS STEELS

■ SELECTARC 20/10BC	Standard type 308L / <i>Standard 308L rutile coated</i>	E308L-16
■ SELECTARC INOX 308B	308L basique / <i>308L basic coated</i>	E308L-15
■ SELECTARC 308HR	Haut rendement / <i>High efficiency (Jet type)</i>	E308L-26
■ SELECTARC INOX 308HB	Basique haut carbone / <i>High carbon, basic</i>	E308H-15
■ SELECTARC INOX 347	18/8 stabilisé au niobium / <i>18/8 Niobium stabilised</i>	E347-17
■ SELECTARC 20/10MBC	Standard type 316L / <i>Standard 316L rutile coated</i>	E316L-16
■ SELECTARC INOX 316L	Rutile type 316L / <i>Spray and fine rippled weld bead</i>	E316L-17
■ SELECTARC 316VD	Verticale descendante / <i>316L for vertical down</i>	E316L-16
■ SELECTARC INOX 316NG	Basique / <i>Basic coated</i>	E316L-15
■ SELECTARC INOX 316HR	Haut rendement / <i>High efficiency (Jet type)</i>	E316L-26
■ SELECTARC INOX 16-8-2B	Pour inox hautes températures / <i>For high temperature stainless steels</i>	E16-8-2-15
■ SELECTARC INOX 316MnNB	Inox non-magnétique / <i>Non-magnetic stainless steel</i>	E316Mn-15
■ SELECTARC INOX 318	Stabilisé au niobium / <i>Niobium stabilised</i>	E318-17
■ SELECTARC 317L	Inox à 3,5% Mo / <i>Stainless steel with 3,5% Mo</i>	E317L-17
■ SELECTARC 24/12S	Standard type 309L / <i>Standard 309L rutile coated</i>	E309L-16
■ SELECTARC 309HR	Haut rendement / <i>High efficiency (Jet type)</i>	E309L-26
■ SELECTARC 24/12Mo	Assemblages hétérogènes / <i>For repairing</i>	E309MoL-17
■ SELECTARC 307R	Inox au manganèse, rutile / <i>High Manganese, rutile</i>	~ E307-16
■ SELECTARC 307B	Inox au manganèse, basique / <i>High Manganese, basic</i>	~ E307-15
■ SELECTARC 18/8Mn	307, haut rendement / <i>High Manganese, synthetic (jet type)</i>	~ E307-26
■ SELECTARC INOX 308Mo	Réparation assemblages hétérogènes / <i>For repairing</i>	E308Mo-17
■ SELECTARC 29/9	Maintenance & réparation universelle / <i>For Maintenance & Repair</i>	~ E312-16
■ SELECTARC INOX 312HR	Pour aciers galvanisés et réparation / <i>For galvanized steels and repair</i>	~ E312-26
■ SELECTARC 25/20R	Rutile, réfractaire / <i>High temperature, rutile</i>	E310-16
■ SELECTARC 25/20B	Basique, réfractaire / <i>High temperature, basic</i>	E310-15
■ SELECTARC INOX 310H	Haute température, haut carbone / <i>High temperature, high carbon</i>	E310H-15
■ SELECTARC INOX 253MA-AC	Haute température / <i>High temperature</i>	ISO3581-A E 22 12 R 3 2
■ SELECTARC INOX 21/33Mn	Haute température / <i>High temperature</i>	ISO3581-A EZ 21 33 Mn Nb B 4 2
■ SELECTARC 25/35H	Très hautement réfractaire / <i>High temperature</i>	ISO3581-A EZ 25 35 Nb HB 4 2
■ SELECTARC INOX 2209	Aciers duplex, rutile / <i>For duplex stainless steel, rutile</i>	E2209-17
■ SELECTARC INOX 2209B	Aciers duplex, basique / <i>For duplex stainless steel, basic</i>	E2209-15
■ SELECTARC INOX 2509MoR	Super-duplex, rutile / <i>For super-duplex stainless steel, rutile</i>	E2594-16
■ SELECTARC INOX 2509MoB	Super-duplex, basique / <i>For super-duplex stainless steels, basic</i>	E2594-15
■ SELECTARC INOX 2509MoWB	Super-duplex, basique / <i>For super-duplex stainless steels, basic</i>	E2595-15
■ SELECTARC INOX 385	Très haute résistance à la coorsion type 904L / <i>Highly corrosion resistant type 904L</i>	E385-16
■ SELECTARC INOX 410B	13 % Cr, basique / <i>13 % Cr, basic</i>	E410-15
■ SELECTARC INOX 430B	17 % Cr, basique / <i>17 % Cr, basic</i>	E430-15
■ SELECTARC INOX 430MoB	17 % Cr - 1 % Mo, basique / <i>17 % Cr - 1 % Mo, basic</i>	ISO 3581-A E Z 17 Mo B 6 2
■ SELECTARC INOX 13/4	13 % Cr - 4 % Ni, basique / <i>13 % Cr - 4 % Ni, basic</i>	E410NiMo-15
■ SELECTARC INOX 17/4Mo	16 % Cr - 5 % Ni - 1 % Mo, basique / <i>16 % Cr - 5 % Ni - 1 % Mo, basic</i>	ISO3581-A EZ 16 5 1 B 4 2

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC	AWS A5.15
-----------------------	---	-----------

FONTES / CAST IRON

■ SELECTARC Fonte Ni	Nickel pur - AC / DC / <i>Pure Nickel - AC / DC</i>	ENi-CI
■ SELECTARC Fonte Ni2	Nickel pur - AC / DC / <i>Pure Nickel - AC / DC</i>	ENi-CI
■ SELECTARC Fonte Ni4	Nickel pur, enrobage non conducteur / <i>Pure Nickel non conductive coating</i>	ENi-CI
■ SELECTARC Ferro-Ni	Ferro Ni - AC / DC + / <i>Ferro Nickel - AC / DC+</i>	ENiFe-CI
■ SELECTARC Bimetal-NiFe	"Bimétal" - AC / DC - / <i>"Bimetal" - AC / DC -</i>	ENiFe-CI
■ SELECTARC Fonte BMP	"Bimétal" - AC / DC + / <i>"Bimetal" - AC / DC +</i>	ENiFe-CI
■ SELECTARC FeNi/Cu	Ferro Niquel - cuivrée - AC / DC + / <i>Ferro Nickel / Copper coated - AC / DC+</i>	~ENiFe-CI
■ SELECTARC Fonte NiFe2	Ferro Ni - AC / DC - / <i>Ferro Nickel - AC / DC-</i>	ENiFe-CI
■ SELECTARC Fonte Fe	Base fer / <i>Iron based, for repair</i>	ESi
■ SELECTARC Fonte Fe2	Base fer sans nickel / <i>Iron based, or repair</i>	"ESi"
■ SELECTARC Fonte Fe3	Base fer, soudage à chaud / <i>For hot welding</i>	"ECI-B"

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC	AWS A5.11
-----------------------	---	-----------

ALLIAGES DE NICKEL / INICKEL ALLOYS

■ SELECTARC B90	Spéciale maintenance type 600 / <i>Inconel® type 600 high recovery</i>	ENiCrFe-3
■ SELECTARC B91	Spéciale maintenance type 625 / <i>High strength</i>	ENiCrMo-3
■ SELECTARC B94	Spéciale maintenance AC / DC / <i>Special AC/DC</i>	ENiCrFe-2
■ SELECTARC B96	Pour aciers 9 % Nickel / AC / <i>For 9 % Nickel steel / AC</i>	ENiCrMo-6
■ SELECTARC Ni59	Résistant haute corrosion / <i>Highly corrosion resistant</i>	ENiCrMo-13
■ SELECTARC Ni82	Type Inconel® 600 / <i>Inconel® type 600</i>	~ENiCrFe-3
■ SELECTARC Ni182	Alliage Nickel® 600 / <i>Nickel alloy 600</i>	ENiCrFe-3
■ SELECTARC Ni190	NiCu type Monel® / <i>NiCu type Monel®</i>	ENiCu-7
■ SELECTARC Ni276	Alliages NiCrMo (C-276) / <i>Alloys NiCrMo (C-276)</i>	ENiCrMo-4
■ SELECTARC Ni617	Hautes températures / <i>High temperature</i>	ENiCrCoMo-1(mod)
■ SELECTARC Ni625	Très haute résistance à la corrosion / <i>Highly corrosion resistant</i>	ENiCrMo-3
■ SELECTARC Ni625BF	Très haute résistance à la corrosion, bas taux de fer / <i>Highly corrosion resistant</i>	ENiCrMo-3
■ SELECTARC Ni-A	Hautes températures, réparation / <i>High temperature, repair</i>	ENiCrFe-2
■ SELECTARC NiTi3	Nickel pure / <i>Pure Nickel</i>	ENi-1
■ SELECTARC Ni690	Alliage Nickel 690 / <i>Nickel alloy 690</i>	ENiCrFe-7

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC	AWS A5.3
-----------------------	---	----------

ALLIAGES D'ALUMINIUM / ALUMINIUM ALLOYS

■ SELECTARC Al105	Aluminium 5 % Si / <i>Aluminium 5 % Si</i>	E4043
■ SELECTARC Al112	Aluminium 12 % Si / <i>Aluminium 12 % Si</i>	~ E4047

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC	AWS A5.6
-----------------------	---	----------

ALLIAGES CUIVREUX / COPPER ALLOYS

■ SELECTARC Cu110	Cuivre pur / <i>Pure copper</i>	~ECu
■ SELECTARC Cu114	Bronze / <i>Copper Tin</i>	ECuSn-A
■ SELECTARC Cu115	Bronze pour DC / <i>Copper Tin for DC</i>	ECuSn-C
■ SELECTARC Cu116	Cupro-aluminium / <i>Basic coated Cu-Al bronze</i>	~ECuAl-A2
■ SELECTARC Cu118	Cupro-aluminium / <i>Complex Aluminium Bronze</i>	ECuMnNiAl
■ SELECTARC CuNi30	Cupro-aluminium / <i>Cupronickel</i>	ECuNi



DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC
---------------------	--

RECHARGEMENT M&R / HARDFACING M&R

■ SELECTARC G330	Maintenance universelle / <i>Universal maintenance</i>
■ SELECTARC HB25	Reconstitution matière - 250 HB / <i>Machinable - 250 HB (Build-up)</i>
■ SELECTARC HB300B	Reconstitution matière - 300 HB / <i>Semi-hard machinable - 300 HB (Build up)</i>
■ SELECTARC HB40	Chocs, abrasion, pression - 400 HB / <i>Surfacing - 400 HB (Build up)</i>
■ SELECTARC HB60	Chocs, abrasion, pression - 600 HB / <i>Surfacing - 400 HB (Build up)</i>
■ SELECTARC HB40HT	Abrasion métallique, pression, chocs - 40 HRC / <i>Hot working Steel tools - 40 HRC</i>
■ SELECTARC HB48HT	Abrasion métallique, pression, chocs - 48 HRC / <i>Hot working Steel tools - 48 HRC</i>
■ SELECTARC HB56HT	Abrasion métallique - 56 HRC / <i>Hot working - 56 HRC</i>
■ SELECTARC HB450HT	Abrasion métallique, pression, chocs - 45 HRC / <i>For metal wear - 45 HRC</i>
■ SELECTARC HB600HT	Abrasion métallique, pression - 60 HRC / <i>For metal wear - 60 HRC</i>
■ SELECTARC HB50Co	Aciers travaillant à chaud / <i>Hardfacing electrode for high temperature</i>
■ SELECTARC HBMar50	Durcissement structural / <i>Age-hardenable</i>
■ SELECTARC HBC62	Outils de coupe - 62 HRC / <i>For cutting tools - 62 HRC</i>
■ SELECTARC HB61B	Abrasion, chocs, pression / basique - 58 HRC / <i>Impact, compression and abrasion / basic - 58 HRC</i>
■ SELECTARC HB61R	Abrasion, chocs, pression / rutile - 60 HRC / <i>Impact, compression and abrasion / rutile - 60 HRC</i>
■ SELECTARC HMn	Chocs / <i>High impact</i>
■ SELECTARC HBMnCr	Chocs, corrosion / <i>For cavitation, abrasion and impact</i>
■ SELECTARC HB14Mn	Chocs / <i>High impact</i>
■ SELECTARC HB Cavit	Exceptionnelle résistance à la cavitation / <i>Highly resistant to cavitation</i>
■ SELECTARC HB63	Abrasion minérale universelle - 63 HRC / <i>Mineral abrasion - 63 HRC</i>
■ SELECTARC HBA	Abrasion minérale sans laitier - 62 HRC / <i>Mineral abrasion, without slag - 62 HRC</i>
■ SELECTARC HB64S	Spécial cylindre canne à sucre / <i>Special sugar mils / arcing</i>
■ SELECTARC HB65	Abrasion minérale, chocs, températures - 64 HRC / <i>Extreme mineral abrasion - 64 HRC</i>
■ SELECTARC HB66	Abrasion minérale, hautes températures - 65 HRC / <i>Mineral abrasion, high temperature - 65 HRC</i>
■ SELECTARC HB68	Abrasion extrême / <i>Hardfacing against high abrasion</i>
■ SELECTARC HB68Nb	Abrasion extrême / <i>Hardfacing against high abrasion</i>
■ SELECTARC HBC63	Rechargement outils de coupe / <i>Hardfacing for cutting tools</i>
■ SELECTARC Co1	Base cobalt « grade 1 » - Abrasion élevée / <i>"Grade 1" type cobalt base - High abrasion</i>
■ SELECTARC Co6	Base cobalt « grade 6 » - Abrasion métallique / <i>"Grade 6" type cobalt base - Metal abrasion</i>
■ SELECTARC Co12	Base cobalt « grade 12 » - Découpe à chaud / <i>"Grade 12" type cobalt base - Hot cutting</i>
■ SELECTARC Co21S	Base cobalt « grade 21 » - Travail à chaud / <i>"Grade 21" type cobalt base - Hot working</i>
■ SELECTARC Co25	Base cobalt « grade 25 » - Travail à chaud / <i>"Grade 25" type cobalt base - Hot working</i>
■ SELECTARC B92	Type Hastelloy* C - Base Ni - Travail à chaud / <i>Hastelloy* C type - Ni base - Hot working</i>
■ SELECTARC B92Co	Type Hastelloy* C+Co - Base Ni - Travail à chaud / <i>Hastelloy* C+Co type - Ni base - Hot working</i>
■ SELECTARC HB95CoB	Rechargement pour forgeage à chaud / <i>Hardfacing for hot forging</i>
■ SELECTARC HRT60	Électrode tubulaire - Abrasion minéral - 60 HRC / <i>Tubular electrode - Mineral abrasion - 60 HRC</i>
■ SELECTARC HRT63	Électrode tubulaire - Abrasion sévère et chocs - 63 HRC / <i>Tubular electrode - Extreme abrasion and impact - 63 HRC</i>
■ SELECTARC HRT68	Électrode tubulaire - Abrasion extrême - 68 HRC / <i>Tubular electrode - Extreme abrasion - 68 HRC</i>

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC
---------------------	--

DIVERS / MISCELLANEOUS

■ SELECTARC DCS	Chanfreinage, gougeage / <i>Bevelling, gouging</i>
■ SELECTARC CUT 100	Découpage / <i>Cutting electrode</i>
■ SELECTARC Goug	Chanfreinage, gougeage / <i>Bevelling, gouging</i>

Selectarc®

FILS
TIG & MIG

GTAW & GMAW WIRES

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.18
---------------------	-----------

ACIERS NON ALLIÉS UN-ALLOYED STEELS

■ SELECTARC F55	ER70S-2
■ SELECTARC F56	ER70S-3
■ SELECTARC F56N	ER70S-3
■ SELECTARC F57	ER70S-6
■ SELECTARC F57N	ER70S-G
■ SELECTARC F57HP	ER70S-6

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.28
---------------------	-----------

ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS LOW ALLOYED STEELS

■ SELECTARC F60	ER80S-D2
■ SELECTARC F61	ER70S-A1
■ SELECTARC F63	ER80S-B2
■ SELECTARC F68	ER90S-B3
■ SELECTARC F69	ER80S-B6
■ SELECTARC F609	ER80S-B8
■ SELECTARC F691	ER90S-B9
■ SELECTARC F75	ER80S-G
■ SELECTARC F77	ER100S-1
■ SELECTARC F77G	ER100S-G
■ SELECTARC F81	ER80S-Ni1
■ SELECTARC F82	ER80S-Ni2

DÉNOMINATION / TYPE	AIR 9117
---------------------	----------

* GAMME AÉRONAUTIQUE / AERONAUTICAL RANGE

■ SELECTARC A60	A 60
■ SELECTARC BMS*	8 CD 12
■ SELECTARC SCVS*	15 CDV 6
■ SELECTARC F66S*	25 CD 4

* ACIERS AUBERT & DUVAL / AUBERT & DUVAL STEELS



DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.9
---------------------	----------

ACIERS INOXYDABLES / STAINLESS STEELS

■ SELECTARC 18/8MN	~ ER307
■ SELECTARC 20/10	ER308L
■ SELECTARC 20/10S	ER308LSi
■ SELECTARC 20/10C	ER308H
■ SELECTARC 20/10T	~ ER321
■ SELECTARC 20/10NB	ER347
■ SELECTARC 20/10NBS	ER347Si
■ SELECTARC 20/10M	ER316L
■ SELECTARC 20/10MS	ER316LSi
■ SELECTARC 20/10Mn	ER316LMn
■ SELECTARC 20/10MNB	ER318
■ SELECTARC 20/10MNBS	~ ER318
■ SELECTARC 24/12	ER309L
■ SELECTARC 24/12S	ER309LSi
■ SELECTARC 24/12M	~ ER309LMo
■ SELECTARC 25/20	ER310
■ SELECTARC 29/9	ER312
■ SELECTARC 18/15	ER317L
■ SELECTARC 20/25CU	ER385
■ SELECTARC 27/31CU	ER383
■ SELECTARC M13/0	ER410
■ SELECTARC M13/0C	ER420
■ SELECTARC M13/4	ER410NiMo
■ SELECTARC F17/0	ER430
■ SELECTARC D22/09	ER2209
■ SELECTARC D25/09	ER2594
■ SELECTARC D25/09W	ER2594
■ SELECTARC 21/10MA	ISO 14343-A W/G Z 21 10 N
■ SELECTARC 16/8M	ER16-8-2
■ SELECTARC 17/4CU	ER630
■ SELECTARC 17/4MO	ISO 14343-A W/G Z 17 4 Mo
■ SELECTARC 11/3M	ISO 14343-A W/G Z 12 3 MoV
■ SELECTARC 22/21CO	ISO 14343-A W/G Z 22 21 3 CoWNBn
■ SELECTARC 19/13S	ISO 14343-A W/G Z 19 13 L SiN

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.14
---------------------	-----------

ALLIAGES DE NIQUEL / NICKEL ALLOYS

■ SELECTARC Ni22	ERNiCrMo-10
■ SELECTARC Ni59	ERNiCrMo-13
■ SELECTARC Ni60	ERNiCu-7
■ SELECTARC Ni61	ERNi-1
■ SELECTARC Ni65	ERNiFeCr-1
■ SELECTARC Ni82	ERNiCr-3
■ SELECTARC Ni90	AMS 5829
■ SELECTARC Ni263	AMS 5966
■ SELECTARC Ni276	ERNiCrMo-4
■ SELECTARC Ni601	ERNiCrFe-11
■ SELECTARC Ni617	ERNiCrCoMo-1
■ SELECTARC Ni625	ERNiCrMo-3
■ SELECTARC Ni690	ERNiCrFe-7
■ SELECTARC Ni718	ERNiFeCr-2
■ SELECTARC NiCr80	~ ERNiCr-6
■ SELECTARC NiW	ERNiMo-3
■ SELECTARC NiX	ERNiCrMo-2
■ SELECTARC FENi36	-
■ SELECTARC FENi50	-
■ SELECTARC FENi60	-

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.10
---------------------	-----------

ALLIAGES D'ALUMINIUM / ALUMINIUM ALLOYS

■ SELECTARC AL99.7	ER1070
■ SELECTARC ALG3	ER5754
■ SELECTARC ALG5	ER5356
■ SELECTARC ALG4M	ER5183
■ SELECTARC ALG5M	ER5556
■ SELECTARC ALG4Z2	ISO 18273 S Al Z (AlMg4Zn2)
■ SELECTARC ALC6	ER2319
■ SELECTARC ALS5	ER4043
■ SELECTARC ALS7	R-357.0
■ SELECTARC ALS12	ER4047

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.19
---------------------	-----------

ALLIAGES DE MAGNÉSIUM / MAGNESIUM ALLOYS

■ SELECTARC AZ92A	ERAZ92A
■ SELECTARC EZ33A	EREZ33A

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.7
---------------------	----------

ALLIAGES CUIVREUX / COPPER ALLOYS

■ SELECTARC CUS	ERCu
■ SELECTARC CUS6	ERCuSn-A
■ SELECTARC CUS8	ERCuSn-C
■ SELECTARC CUS13	ISO 24373 S Cu 5410
■ SELECTARC CUSIL	ERCuSi-A
■ SELECTARC CUAG	~ ERCu
■ SELECTARC CUA8	ERCuAl-A1
■ SELECTARC CUA8NI	ISO 24373 S Cu 6327
■ SELECTARC CUA9	ERCuAl-A2
■ SELECTARC CUA9NI	ERCuNiAl
■ SELECTARC CUMN13	ERCuMnNiAl
■ SELECTARC CUNI10	ISO 24373 S Cu 7061
■ SELECTARC CUNI30	ERCuNi

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.16
---------------------	-----------

ALLIAGES DE TITANE / TITANIUM ALLOYS

■ SELECTARC T40	ERTi-2
■ SELECTARC TPD0.2	ERTi-7
■ SELECTARC TA6V4	ERTi-5
■ SELECTARC TA6V4 ELI	ERTi-23

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.21
---------------------	-----------

ALLIAGES DE COBALT / COBALT ALLOYS

■ SELECTARC CO1	ERCoCr-C
■ SELECTARC CO6	ERCoCr-A
■ SELECTARC CO12	ERCoCr-B
■ SELECTARC CO21	ERCoCr-E
■ SELECTARC CO25	-

• GAMME AÉRONAUTIQUE / AERONAUTICAL RANGE	AFNOR
--	-------

■ SELECTARC FIC025	KC 20 WNX
■ SELECTARC FIC031	KC 26 NW
■ SELECTARC FIC0188	KCN 22 W
■ SELECTARC FIC0414	KC 29 NW
■ SELECTARC FIC0694	KC 28 WN
■ SELECTARC FIC0918	KC 20 NTA
■ SELECTARC FIC0T800	KD 28 CS

DÉNOMINATION / TYPE	DURETÉ
---------------------	--------

RECHARGEMENT - M&R / HARDFACING M&R

■ SELECTARC 819 BS*	~ 48 HRC
■ SELECTARC BMS*	~ 36 HRC
■ SELECTARC MV5S*	60 HRC
■ SELECTARC MARVAL 18S*	~35/ ~50 HRC
■ SELECTARC SMV3S*	~ 58 HRC
■ SELECTARC SCVS*	42 HRC
■ SELECTARC HB48HT	42-47 HRC
■ SELECTARC HB56HT	52-57 HRC
■ SELECTARC HB25	225-275 HB
■ SELECTARC HB35	330-370 HB
■ SELECTARC HB50	~ 50 HRC
■ SELECTARC HB60	~ 60 HRC
■ SELECTARC HBF17	~ 53 HRC
■ SELECTARC HBC62	~ 62 HRC
■ SELECTARC HCUBE	AFNOR : CuBe2

* ACIERS AUBERT & DUVAL / AUBERT & DUVAL STEELS

DÉNOMINATION / TYPE	NFL 23-320
---------------------	------------

FIL À FREINER / LOCKING WIRE

■ SELECTARC Z2CN18.10	NFL 23-320/AC	Z 2 CN 18-10
■ SELECTARC Z6CNT18.10	NFL 23-320/VQ	Z 6 CNT 18-10
■ SELECTARC NC15FE	NFL 23-320/TC	NC 15 Fe

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC	AWS A5.36
-----------------------	---	-----------

ACIERS NON ALLIÉS / UN-ALLOYED STEELS

■ SELECTARC FCW 51-M HP	Fil fourré à poudre métallique tubulaire cuivré, haute performance / Universal metal cored, tubular copper, high performance	E70T15-M21A8-CS1-H4 E70T15-C1A6-CS1-H4
■ SELECTARC FCW 56-R	Fil fourré rutile toutes positions, tubulaire cuivré / Universal seamless rutile cored wire, tubular copper, all positions	E71T1-M21A4-CS1-H4 E71T1-C1A2-CS1-H4
■ SELECTARC FCO 56	Fil fourré sans gaz / Without gas	E71T11-AZ-CS3
■ SELECTARC FCW OA	Fil fourré Open Arc / Flux cored wire Open-Arc	AWS A5.20 E71T-GS

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC	AWS A5.36
-----------------------	---	-----------

ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS / LOW ALLOYED STEELS

■ SELECTARC FCW M75Cu	Fil fourré à poudre métallique type CORTEN / Metal cored wire grade CORTEN	AWS A5.28 E70C-G H4
■ SELECTARC FCW 81-M	Fil fourré à poudre métallique pour acier résistant à froid / Metal cored wire for cold tough steel	E80T15-M21A8-Ni1-H4
■ SELECTARC FCW 81-R	Fil fourré à poudre métallique pour acier résistant à froid / Rutile cored wire, all positions, for cold tough steels	E81T1-M21A8-Ni1-H4
■ SELECTARC FCW 77-M	Fil fourré à poudre métallique pour acier HLE / Metal cored wire for cold tough steel	AWS A5.28 E110C-K4-H4
■ SELECTARC FCW 77-R	Fil fourré à poudre métallique pour acier HLE / Rutile flux cored wire, all positions, for high strength steels	E111T1-M21A8-G-H4
■ SELECTARC FCW 77-B	Fil fourré basique pour acier HLE / Basic flux cored wire, for high strength steels	E110T5-M21A8-K4-H4
■ SELECTARC FCW 79-M	Fil fourré à poudre métallique toutes positions pour acier HLE / Metal cored wire, all positions, for high strength steels	E120T5-M21A4-G-H4

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC	AWS A5.22
-----------------------	---	-----------

ACIERS INOXIDABLES / STAINLESS STEELS

■ SELECTARC FCW 308L	Fil fourré type 308L à haute productivité / High productivity 308L	E308LT0-1/-4
■ SELECTARC FCW 308LP	Fil fourré toutes positions type 308L / All positions 308L	E308LT1-1/-4
■ SELECTARC FCW 316L	Fil fourré type 316L à haute productivité / High productivity 316L	E316LT0-1/-4
■ SELECTARC FCW 316LP	Fil fourré toutes positions type 316L / All positions 316L	E316LT1-1/-4
■ SELECTARC FCW 309L	Fil fourré pour assemblage hétérogène / Heterogeneous Steel joining	E309LT0-1/-4
■ SELECTARC FCW 309LP	Fil fourré pour assemblage hétérogène en toutes positions / All positions, heterogeneous Steel joining	E309LT1-1/-4
■ SELECTARC FCW 310	Fil fourré rutile type 310 à haute productivité / All positions, heterogeneous Steel joining	~E310T0-1/-4
■ SELECTARC FCW 310LP	Fil fourré rutile type 310 toutes positions / All positions, heterogeneous Steel joining	~E310T1-1/-4
■ SELECTARC FCW 2209	Fil fourré duplex / Duplex	E2209T0-1/-4
■ SELECTARC FCW 2209P	Fil fourré duplex toutes positions / All positions duplex	E2209T1-1/-4
■ SELECTARC FCW 2509MO	Fil fourré super-duplex / Downhand super-duplex	E2594T0-4
■ SELECTARC FCW 2509MOP	Fil fourré super-duplex toutes positions / All positions super-duplex	E2594T1-4
■ SELECTARC FCW 307M	Fil fourré type 307 à poudre métallique / Metal cored wire 307 grade	~EC307
■ SELECTARC FCW 307	Fil fourré rutile type 307 à haute productivité / High productivity, metal cored 307 grade	~E307T0-1/-4
■ SELECTARC FCW 307P	Fil fourré rutile type 307 toutes positions / All positions, metal cored 307 grade	~E307T1-1/-4
■ SELECTARC FCO 307	Fil fourré de réparation et de rechargement sans gaz / Maintenance and repair, stainless steel Open-Arc wire	~E307T0-3
■ SELECTARC FCT 308L	TIG fourré type 308L spécial passe de pénétration / TIG cored wire for root pass on 304L	R308LT1-5
■ SELECTARC FCT 316L	TIG fourré type 316L spécial passe de pénétration / TIG cored wire for root pass on 316L	R316LT1-5
■ SELECTARC FCT 309L	TIG fourré spécial passe de pénétration pour assemblages hétérogènes / TIG cored wire for root pass on dissimilar joint	R309LT1-5
■ SELECTARC FCT 347	TIG fourré type 347 spécial passe de pénétration / TIG cored wire for root pass on 347/321	R347T1-5

Toutes nos fiches techniques et de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur internet :

All technical data sheets and MSDS are available on:

www.selectarc.com

FILS FOURRÉS

FCAW wires



DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC	AWS A5.34
-----------------------	---	-----------

ALLIAGES DE NICKEL / NICKEL ALLOYS

■ SELECTARC FCW NI182	Fil fourré nickel type Inconel® 600 / All positions for Nickel Inconel® type 600	ENiCrFe3Ti-4
■ SELECTARC FCW NI625	Fil fourré nickel type Inconel® 625 / All positions for Nickel Inconel® type 625	ENiCrMo3Ti-4

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC	ISO 1071
-----------------------	---	----------

FONTES / CAST IRON

■ SELECTARC FCW FENI	Fil fourré pour le soudage des fontes / Ferro-Nickel alloy for foundries	T C NiFeT3-CIM21
----------------------	--	------------------

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC	AWS A5.21
-----------------------	---	-----------

ALLIAGES DE COBALT / COBALT ALLOYS

■ SELECTARC FCW CO6	Fil fourré cobalt grade 6 / Cobalt Grade 6	ERCCoCr-A
■ SELECTARC FCW CO21	Fil fourré cobalt grade 21 / Cobalt Grade 21	ERCCoCr-E

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC	EN 14700
-----------------------	---	----------

RECHARGEMENT - M&R / HARDFACING - M&R

■ SELECTARC FCW 45	Fil fourré de rechargement - 450 HB / Hardfacing abrasion - 450 HB	T Fe2
■ SELECTARC FCW 60	Fil fourré de rechargement dur - 600 HB / Hardfacing abrasion - 600 HB	T Fe 6
■ SELECTARC FCO 65A	Fil fourré de rechargement sans gaz pour abrasion extrême / Open-arc hardfacing for abrasion (Bore carbide)	T Z Fe13
■ SELECTARC FCO 65	Fil fourré de rechargement dur sans gaz pour abrasion importante / Hardfacing for abrasion/impact (Niobium and Chromium carbide)	T Fe15
■ SELECTARC FCO 63	Fil fourré de rechargement dur sans gaz type fonte au chrome / Open-arc hardfacing for abrasion/impact (Chromium carbide)	T Fe15
■ SELECTARC FCO 63TI	Fil fourré de rechargement dur sans gaz pour abrasion et choc / Open-arc hardfacing for abrasion/impact (Chromium and Titanium carbide)	T Fe8
■ SELECTARC FCO FE60WC	Fil fourré de rechargement dur sans gaz avec carbure de tungstène / Open-arc hardfacing (Tungsten carbide)	T Fe20
■ SELECTARC FCW 60G	Fil fourré de rechargement dur sans laitier / Hardfacing flux cored wire, without slag	T Fe2
■ SELECTARC FCO HBMNCR	Fil fourré de rechargement dur pour abrasion et chocs avec corrosion / Flux cored wire for cavitation, abrasion and impact	T Fe9
■ SELECTARC HB50CO	Fil fourré de rechargement dur pour le travail à chaud / Flux cored hardfacing wire, for hot working	T Z Fe3
■ SELECTARC FCO 65BO	Fil fourré de rechargement allié au Chrome-Nickel-Bore pour abrasion extrême / Flux cored hardfacing wire, chrome-Nickel-Bore alloys for extreme abrasion	T Fe13



ALLIAGES DE BRASAGE

BRAZING ALLOYS

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC	EN ISO 17672	AWS A5.8
-----------------------	---	--------------	----------

ALLIAGES CUIVRE-PHOSPHORE (PROCÉDÉ MANUEL) / COPPER-PHOSPHORUS ALLOYS (MANUAL BRAZING)

■ PHOSBRAZ M60	Spécial piquage / <i>Special purpose - Pitting</i>	CuP 179Si	-
■ PHOSBRAZ V6	Spécial piquage / <i>Special purpose - Pitting</i>	CuP 179Si	-
■ PHOSBRAZ P66	Intermédiaire / <i>Intermediaire alloy</i>	CuP 180Si	-
■ PHOSBRAZ P68	Intermédiaire / <i>Intermediaire alloy</i>	CuP 180Si	-
■ PHOSBRAZ M70	Brasage capillaire / <i>Capillary brazing</i>	CuP 180Si	B Cu-P 2
■ PHOSBRAZ M73	Fluidité contrôlée / <i>Controlled fluidity</i>	CuP 181Si	B Cu-P 2
■ PHOSBRAZ E80	Haute fluidité / <i>High fluidity</i>	CuP 182Si	-
■ PHOSBRAZ E80+	Très haute fluidité / <i>Very high fluidity</i>	CuP 182Si	-
■ PHOSBRAZ 675Sn	Très haute fluidité - Cuivre avec étain / <i>Very high fluidity - Copper and Tin alloy</i>	CuP 385Si	B CuP-9

ALLIAGES CUIVRE-PHOSPHORE FOUR / COPPER-PHOSPHORUS ALLOYS - OVEN BRAZING

■ PHOSBRAZ 840	Brasage four, haute température / <i>Oven brazing, high temperature</i>	CuP 179Si	-
■ PHOSBRAZ 815	Brasage four, fluidité moyenne / <i>Oven brazing, medium fluidity</i>	CuP 180Si	-
■ PHOSBRAZ 790	Brasage four, fluidité moyenne / <i>Oven brazing, medium fluidity</i>	CuP 181Si	BCu-P2
■ PHOSBRAZ 770	Brasage four, haute fluidité / <i>Oven brazing, high fluidity</i>	CuP 182Si	BCu-P2
■ PHOSBRAZ 750	Brasage four, très haute fluidité / <i>Oven brazing, very high fluidity</i>	CuP 182Si	-
■ PHOSBRAZ 738	Brasage four, très haute fluidité / <i>Oven brazing, very high fluidity</i>	CuP 182Si	-

ALLIAGES CUIVRE-PHOSPHORE-ARGENT / COPPER-PHOSPHORUS-SILVER ALLOYS

■ PHOSBRAZ M68	CuP Ag - 0,2 % Ag / <i>CuP Ag - 0,2 % Ag</i>	-	-
■ PHOSBRAZ AG4	CuP Ag - 0,4 % Ag / <i>CuP Ag - 0,4 % Ag</i>	-	-
■ PHOSBRAZ AG10	CuP Ag - 1 % Ag / <i>CuP Ag - 1 % Ag</i>	-	-
■ PHOSBRAZ AG20	CuP Ag - 2 % Ag / <i>CuP Ag - 2 % Ag</i>	CuP 279Si	-
■ PHOSBRAZ AG20+	Polyvalent cuivre - 2 % Ag / <i>Copper multipurpose - 2 % Ag</i>	CuP 280Si	BCuP-6
■ PHOSBRAZ AG50	CuP Ag - 5 % Ag / <i>CuP Ag - 5 % Ag</i>	CuP 281Si	BCuP-3
■ PHOSBRAZ AG50+	Spécial froid- vibrations - 5 % Ag / <i>Special purpose: cold - Vibrations - 5 % Ag</i>	CuP 282Si	BCuP-7
■ PHOSBRAZ AG60	Tuyauterie cuivre - 6 % Ag + Ni / <i>Copper piping - 6 % Ag, + Ni</i>	CuP 283aSi	-
■ PHOSBRAZ AG61	Tuyauterie cuivre- 6 % Ag - AWS / <i>Copper piping - 6 % Ag - AWS</i>	CuP 283Si	BCuP-4
■ PHOSBRAZ AG100	CuP Ag - 10 % Ag / <i>Copper brass joints - 10 % Ag</i>	-	-
■ PHOSBRAZ AG120	CuP Ag - 12 % Ag / <i>Copper brass joints - 12 % Ag</i>	-	-
■ PHOSBRAZ AG150	Assemblage cuivre-laiton - 15 % Ag / <i>Copper brass joints - 15 % Ag</i>	CuP 284Si	BCuP-5
■ PHOSBRAZ AG180	CuP Ag - 18 % Ag / <i>CuP Ag (Copper piping) - 18 % Ag</i>	CuP 286Si	-
■ PAG 60 	Installations gaz combustible - 6 % Ag / <i>Combustible gas installations - 6 % Ag</i>	NF A81-362 : CuP 291	

ALLIAGES DE SOUDO-BRASAGE / BRAZE-WELDING ALLOYS

■ CUPROX	Assemblage et réparation aciers, cuivre, fontes / <i>Bonding and repair of Stainless Steel, Copper or Cast iron</i>	~Cu 471	~RCu-Zn C
■ SUPER-CUPROX	Alliage de soudo-brasage - 1 % Ag / <i>Braze-welding alloy - 1 % Ag</i>	EN ISO 3677 : B Cu 59 Zn Ag Si 850-870	
■ 506	Alliage de soudo-brasage avec nickel / <i>Braze-welding alloy with nickel</i>	EN ISO 3677 : B Cu 50 Zn Si 890-900	
■ NICROX 49 C1	Soudo-brasage à haute résistance / <i>High strength braze-welding</i>	Cu 773	RBCuZn-D
■ SUPER-NICROX	Soudo-brasage à haute résistance - 1 % Ag / <i>High strength braze-welding - 1 % Ag</i>	EN ISO 3677 : B Cu 49 Zn Ni Ag Si 870-900	

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC	EN ISO 17672	AWS A5.8
-----------------------	---	--------------	----------

ALLIAGES À L'ARGENT / SILVER ALLOYS

■ BRAZARGENT 1505	Alliage ternaire - 5 % Ag / <i>Ternary alloys - 5 % Ag</i>	Ag 205	-
■ BRAZARGENT 1512 Si	Alliage ternaire - 12 % Ag / <i>Ternary alloys - 12 % Ag</i>	Ag 212	-
■ BRAZARGENT 1520 Si	Economique tous assemblages (hors alu) / <i>Economical, all joints (except for Al)</i>	Ag 220	-
■ BRAZARGENT 1535	Alliage ternaire - 35 % Ag / <i>Ternary alloys - 35 % Ag</i>	Ag 235Si	BAG-35
■ BRAZARGENT 1544	Alliage ternaire - 44 % Ag / <i>Ternary alloys - 44 % Ag</i>	Ag 244Si	-
■ BRAZARGENT 5018	Sans Cadmium - 18 % Ag / <i>Cadmium free - 18 % Ag</i>	-	-
■ BRAZARGENT 5025	Sans Cadmium - 25 % Ag / <i>Cadmium free - 25 % Ag</i>	Ag 125Si	BAG-37
■ BRAZARGENT 5030	Sans Cadmium - 30 % Ag / <i>Cadmium free - 30 % Ag</i>	Ag 130Si	-
■ BRAZARGENT 5034*	Sans Cadmium - 34 % Ag / <i>Cadmium free - 34 % Ag (TBW)</i>	Ag 134Si	-
■ BRAZARGENT 5038*	Sans Cadmium - 38 % Ag / <i>Cadmium free - 38 % Ag (TBW)</i>	Ag 138Si	BAG-34
■ BRAZARGENT 5040*	Brasure Ag universelle (hors alu) - 40 % Ag / <i>Universal Ag brazing metal (except for Al) - 40 % Ag</i>	Ag 140Si	BAG-28
■ BRAZARGENT 5045*	Sans Cadmium - 45 % Ag / <i>Cadmium free - 45 % Ag (TBW)</i>	Ag 145Si	BAG-36
■ BRAZARGENT 5055*	Sans Cadmium - 55 % Ag / <i>Cadmium free - 55 % Ag</i>	Ag 155Si	-
■ BRAZARGENT 5056*	Très hautes caractéristiques mécaniques - 56 % Ag / <i>Superior mechanical MAIN CHARACTERISTICS - 56 % Ag</i>	Ag 156Si	BAG-7
■ BRAZARGENT 34GAZ 	Installations gaz combustible - 34 % Ag / <i>Combustible gas installations - 34 % Ag</i>	Ag 134 suivant la spécification ATG B.524-3	
■ BRAZARGENT 3049+	Haute résistance / <i>High strength</i>	Ag 449Si	BAG-22
■ BRAZARGENT 3050*	Sans Cadmium - 50 % Ag / <i>Cadmium free - 50 % Ag</i>	Ag 450Si	BAG-24

* Alliages disponibles en TBW / Alloys available in TBW

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC	COMPOSITION	EN ISO 17672
-----------------------	---	-------------	--------------

ALLIAGES À L'ALUMINIUM / ALLUMINIUM ALLOYS

■ ZINAL 4	Assemblages hétérogènes Cu/Al (flux et métal) / <i>For joining dissimilar materials Cu / Al</i>	98% Zn - 2% Al	-
■ AL12	Assemblages Al/Al / <i>Al/Al joints</i>	88% Al - 12% Si	Al 112
■ ZINAL 4 TBW	Assemblages hétérogènes Cu/Al (flux et métal) / <i>For joining dissimilar materials Cu / Al</i>	98% Zn - 2% Al	-
■ HARASIL NC 12 TBW (Avec flux non corrosif / <i>Non-corrosive flux</i>)	Assemblages Al/Al (flux et métal) / <i>Al/Al joints (flux and metal)</i>	88% Al - 12% Si	Al 112
■ TBM 12 NCs (Avec flux non corrosif / <i>Non-corrosive flux</i>)	Assemblages Al/Al (flux et métal mix) / <i>Al/Al joints (flux and mix metal)</i>	88% Al - 12% Si	Al 112
■ TBM 12NCs 20 (Avec flux non corrosif / <i>Non-corrosive flux</i>)	Assemblages Al/Al (flux et métal mix) / <i>Al/Al joints (flux and mix metal)</i>	98% Zn - 2% Al	-

TBW : FILS FOURRÉS TUBULAIRE DE BRASAGE (breveté) / *TUBULAR BRAZING WIRE (patented)*
- Conditionnement / *General packaging*



Autres longueurs, diamètres, bobines et formes sur demandes. / *Others special lengths, diameters, spools and snaps available on request.*

DÉNOMINATION/ TYPE	CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / MAIN CHARACTERISTIC	NF EN 1045
-----------------------	---	------------

FLUX DÉCAPANTS / BRAZING FLUXES

■ AGFLUX 	Pour brasure argent, flux sans acide borique / <i>For Silver brazing, boric acid-free flux</i>	FH10
■ AG ACTIVE PASTE	Pour brasure des alliages cuivreux, laiton, aciers, aciers inoxydables, sans acide borique / <i>For brazing copper, Brass, stainless steels and Ni base alloys, acid boric free</i>	FH10
■ BORINOX	Pour brasure argent / <i>For Silver brazing</i>	FH10
■ POLYFLUX	Pour soudo-brasage / <i>For braze-welding</i>	FH20
■ FLUX ODAL	Pour aluminium / <i>For aluminium</i>	FL10
■ ALUNOX NC	Pour aluminium, flux non corrosif / <i>AL12 / For aluminium, non-corrosive flux / AL12</i>	FL20
■ ALUNOX NCs	Pour aluminium, flux non corrosif / <i>ZINAL4 / For aluminium, non-corrosive flux / ZINAL4</i>	FL20
■ PHOS FLUX (L)	Flux liquide pour brasage cuivre et alliage cuivre / <i>Liquide flux for joining copper and copper alloys</i>	FH10



SELECTARC®, L'unique fabricant français de métaux d'apport de soudage et de brasage
SELECTARC®, the French manufacturer of welding and brazing filler metals

12, Rue Juvénal Viellard 90600 Grandvillars France
 Tel : +33 3 84 57 37 77 - info@selectarc.com - www.selectarc.com

SELECTARC

Grandvillars (90)
 FRANCE
 → Tel : +33 3 84 57 37 77
 → info@selectarc.com
 → www.selectarc.com

SELECTARC ITALIA

Grassobio (BG)
 ITALY
 → Tel : +39 035 525 575
 → info@selectarc.it
 → www.selectarc.com

SELECTARC

Roche-Lez-Beaupré (25)
 FRANCE
 → Tel : +33 3 81 60 51 72
 → info@selectarc.com
 → www.selectarc.com

FSH WELDING GULF

Sharjah
 UNITED ARAB EMIRATES
 → Tel : +971 551789837
 → gulf@selectarc.com
 → www.selectarc.com

FSH WELDING CANADA

Montreal
 CANADA
 → Tel : +1 514-631-7670
 → info@fsh-welding.ca
 → www.fsh-welding.ca

FSH WELDING INDIA

Mumbai
 INDIA
 → Tel : +91-22-25675061/62
 → india@selectarc.com
 → www.selectarc.com

WESTBROOK WELDING ALLOYS LTD.

Warrington
 UNITED KINGDOM
 → Tel : +44 1925 839 983
 → sales@westbrookwelding.co.uk
 → www.westbrookwelding.co.uk



CATALOGUE

