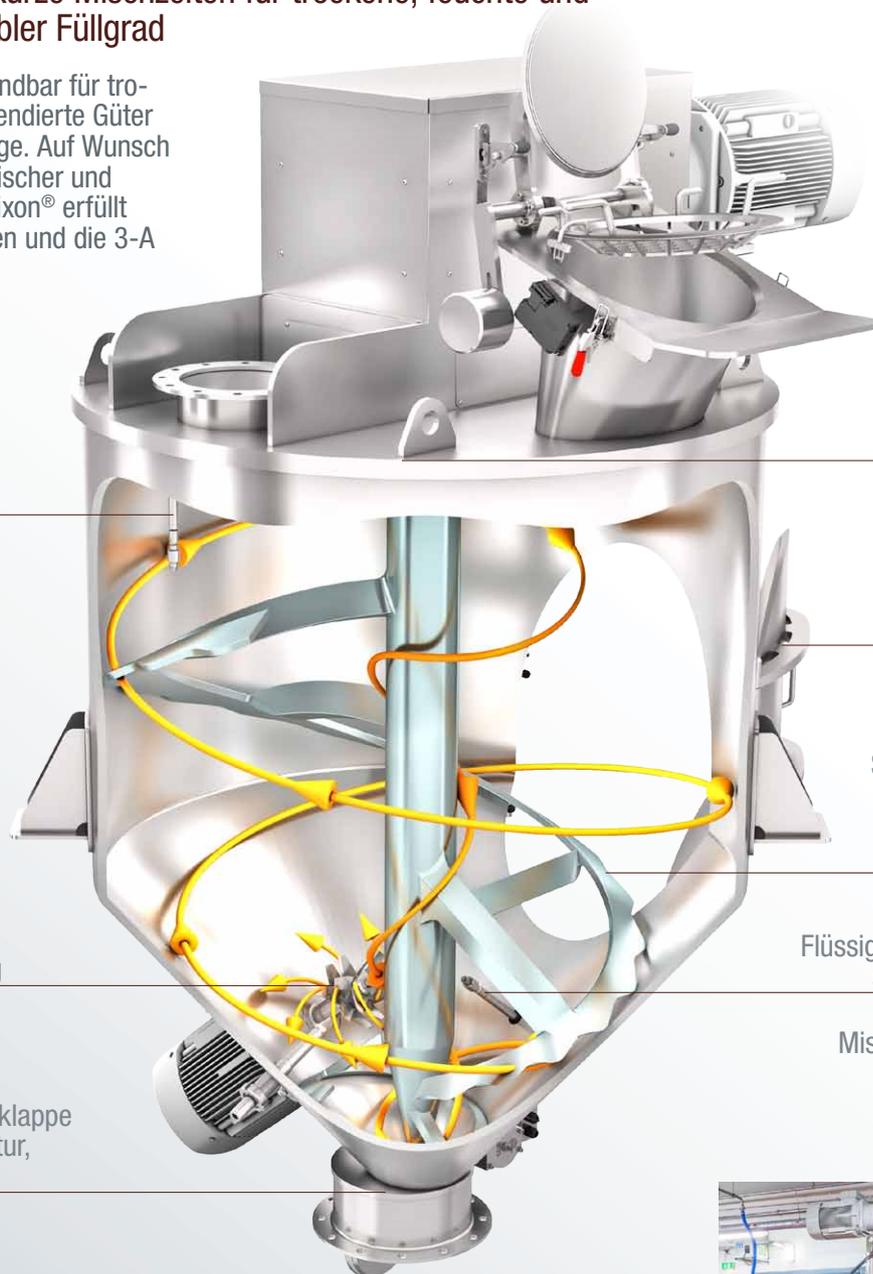


Konus-Einwellenmischer Typ AM

Ideale Mischgütern, kurze Mischzeiten für trockene, feuchte und pastöse Güter, variabler Füllgrad

Hohe Mischgütern, verwendbar für trockene, feuchte und suspendierte Güter sowie für Pasten und Teige. Auf Wunsch FDA-konform als Sterilmischer und Reaktor verwendbar. amixon® erfüllt die EHEDG-Anforderungen und die 3-A Sanitary Standards.



Mischwerk nur oben angetrieben und gelagert

Waschlanze

Große Inspektionstür, tottraumfrei, designed by Clever-Cut®

Mischraum und Mischwerk fugenfrei verschweißt und verschliffen

SinConvex®-Mischwerk garantiert exzellente Mischgütern und gute Restentleerung

Schneidrotor zum Desagglomerieren und zur Flüssigstoffverteilung

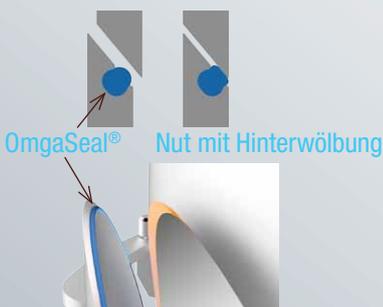
Flüssigstoffzugabe wahlweise auch per Zweistoffdüse

Mischraum: ATEX Zone 20

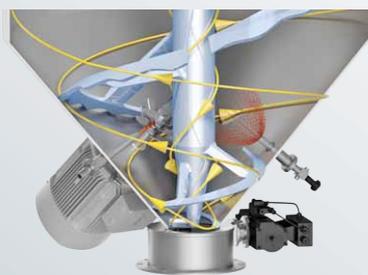
Normstutzen mit Auslaufklappe oder Kugelsegmentarmatur, beides tottraumfrei



Baugröße AM 2000 für Nahrungsmittel



OmegaSeal® Nut mit Hinterwölbung



Zwei Arten der Flüssigkeitszugabe im amixon® Konusmischer

Hygienische Inspektionstür, tottraumfrei, designed by Clever-Cut®

AM-1-7003-2022 DE



LIFESCIENCE



FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

Anwendungsvorteile

- ✓ Dieser Präzisionsmischer ist universell verwendbar.
- ✓ Ideale Mischgüten und sehr kurze Mischzeiten
- ✓ Die Füllgrade können von ca. 5% bis 100% variieren.
- ✓ Rieselfähige Güter entleeren bis zu 99,98% und besser.
- ✓ Das Mischwerkzeug ist nur oben gelagert und angetrieben. Alles ist fugenfrei verschweißt und verschliffen.
- ✓ Die Inspektionstür nach dem Clever-Cut®-Verfahren mit OmegaSeal®-Dichtung gefertigt und somit besonders hygienisch gestaltet. Sie dichtet dauerhaft tottraumfrei. Auf Wunsch auch vakuumdicht oder gegen Überdruck.

Pilotierung

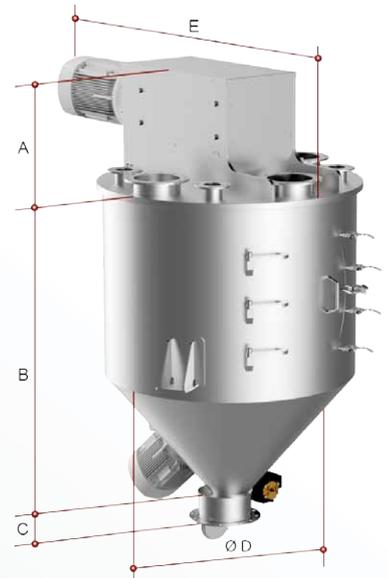
Besonderen Wert legt amixon® auf die Pilotierung im eigenen Technikum. amixon® unterstützt Sie bei Ihrer Produktentwicklung mit Versuchen und Vorführungen Ihrer Mischprozesse in werkseigenen Technika. Unsere exzellent ausgestatteten Technika stehen zu Ihrer Verfügung in Deutschland, Japan, Indien, Thailand, China, Südkorea und den USA.



Technische Daten

Auf Wunsch fertigt amixon® die Mischergößen in 100 Liter Schritten von 100 Liter bis 50.000 Liter

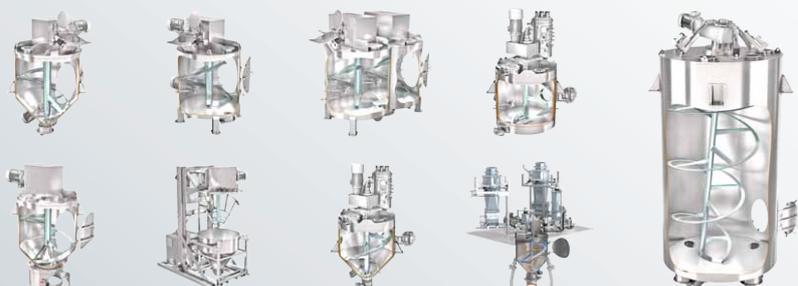
Konus-Einwellenmischer Typ AM Die Typbezeichnung entspricht der maximalen Chargengröße in Liter. Bereits bei geringem Füllgrad höchste Mischgüten erzielbar.	Ungefähres Bruttovolumen des Mixers	Ungefähre Abmessungen der Standardausführung					Die benötigte Antriebsleistung kann stark variieren je nach Schüttdichte, Fließeigenschaft, Drehfrequenz, Aufbereitungsaufgabe wie z. B. Desagglomeration.		Gewichtangaben können erheblich variieren je nach Größe des Antriebes und der Art der Ausführung. Die dynamischen Zusatzlasten sind sehr gering.
		Bitte fordern Sie detaillierte Maßblätter an!					von	bis	
		A	B	C	D	E	[kW]		[kg]
	[Liter]	[mm]					[kW]		
100	130	360	712	157	620	1100	1	3	730
200	260	430	912	157	770	1350	3	7	890
300	390	420	1119	157	770	1350	4	12	890
5000	6470	810	2380	157	2030	2600	28	97	7590
6000	7760	810	2670	157	2170	2650	31	108	8130
15000	19300	1100	3825	157	2824	3820	51	181	15600



- Größere Mischer bis 50m³ auf Anfrage. Zumeist sind die Gefäßabmessungen relativ kubisch, so dass die Zylinderhöhe dem Zylinderdurchmesser entspricht.
- Die Drehfrequenz kann stark variieren von ca. 0,8 m/s bis ca. 3,5 m/s. In der Regel werden Konusmischer niedertourig betrieben.
- Auf Wunsch kann amixon® für Sie geänderte Proportionen anfertigen: Besonders niedrig bauende Mischer, wenn die Einbauhöhe begrenzt ist oder schlank bauende Mischer, wenn die verfügbare Grundfläche begrenzt ist!
- Als Schweißfachbetrieb verfügt amixon® über europäische, japanische und amerikanische Qualifikationen zur Verarbeitung verschiedenster Werkstoffe. Die produktberührenden Werkstoffe der amixon® Mischer sind wahlweise: Normalstahl S355J2Ge, Hardox, austenitische Edelstähle 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, Duplex-Edelstähle 1.4462, 1.4162, 1.4363 sowie Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 und Nickel.
- Die Mischer erfüllen auf Wunsch höchste Hygieneanforderungen und entsprechen den EHEDG-Richtlinien für trockene und nasse Reinigungsregime. Sie erfüllen darüber hinaus die FDA-Hygienerichtlinien sowie die Designvorschriften der 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Deutschland
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.de
www.amixon.de



amixon® fertigt Präzisionsmischer, Vakuum-Mischtrockner, Synthesereaktoren und Granulatoren mit größter Fabrikationstiefe selbst. Alle Komponenten der amixon®-Mischer stammen aus Deutschland. Die Fertigung der Maschinen findet ausschließlich im amixon®-Werk in Paderborn, Deutschland statt.

© by amixon GmbH, Paderborn. Nachdruck oder Übertragung auf elektronische Medien nur mit schriftlicher Genehmigung. Änderungen im Sinne verfahrenstechnischen und fertigungstechnischen Fortschritts bleiben vorbehalten.