





ABOUT US

Since 1987, HİDELSAN has been serving to the Turkish and world sectors in the fields of automotive sub-industry, white goods sub-industry, industrial kitchen industry, defense industry, which are engaged in the production of project-based general and special purpose Hydraulic Machinery and Hydraulic Equipment, as well as metal processing and metal injection parts manufacturing. HİDELSAN is aware that success is possible not only by chance but by education, experience, innovation and R & D studies and has reached the capacity to produce all kinds of hydraulic equipment required by national and international market in the years to come with its industry-resistant 4.0 solutions and services. In addition to general and special purpose productions (Trim Presses, Die & Mould Spotting Presses, Mold Maintenance and Revision Presses, Hydraulic Deep Plastering Presses, C Type Presses, Hydraulic Units, Hydraulic Cylinders), with the support of TUBITAK and Kosgeb, "Welding Mouth Opening Machine" and "Sandwich Panel Production Line" project was implemented and brought a great innovation to the prefabricated sector in the world by obtaining its patent. Furthermore, in the following periods, it has brought innovations to the industrial sector with its project-based productions, which are designed and manufactured by HİDELSAN. All of our machines' design, manufacturing and assembly processes are carried out in a computer-aided design environment by using high-tech CNC machine tools and state-of-the-art production equipment at the HİDELSAN Hydraulic factory. HİDELSAN, which reflects the developments in the world rapidly to its services, is innovative and can make a difference. With its engineering and technical consultancy services offered before/after sales and Hydraulic & Pneumatic spare parts and accessory dealerships, HİDELSAN provides high quality services to the world industry.

OUR MISSION

With the advantage of high production capacity and diversified production approach, a wide range of demands are met with competitive prices at desired conditions and timings. HİDELSAN also aims to keep the satisfaction of its customers at the maximum level in a sustainable way by developing its product portfolio to meet the demands of the market. Every customer feels like our only customer and this is an indispensable principle of HİDELSAN in terms of human value criteria.

OUR VISION

To become one of the first names that come to mind among the most successful implementers of production and service in its sector in the world and to make our name a leading brand in national and international arena, To increase our competitive power by providing continuous improvement with its technical knowledge, technical experience and total quality understanding, To be sensitive to the environment during our activities by paying attention to the order of ecological balance, To design products in compliance with international standards, laws and regulations and to produce these products within the framework of R & D studies.

SERVICES

After-sales technical support, machine installation, spare parts service and training required by our customers are provided by our experienced engineers and technicians. Original HİDELSAN spare parts are always at your service and stocked in our center to make the operation of your machines permanent. Our aim is to develop continuously and to be sustainable. With a 7-day and 24-hour service approach, our customers are guaranteed long-term service and spare parts. At the same time, free press consultancy services are provided and special presses and special projects are produced in line with customer demands. Our technical services compete with time as we know that we cannot buy our lost time with money as we progress in line with our goals and principles.

HAKKIMIZDA

HİDELSAN, 1987 yılından bu yana "Proje bazlı genel ve özel amaçlı Hidrolik Makine ve Hidrolik Ekipman" imalatı ile metal işleme ve metal enjeksiyonla parça imalatı yapan otomotiv yan sanayi, beyaz eşya yan sanayi, endüstriyel mutfak sanayi, savunma sanayi başta olmak üzere Türk ve dünya sanayisinin bir çok sektörüne hizmet vermektedir. Başarının tesadüfler ile değil; eğitim, tecrübe, inovasyon ve AR-GE çalışmaları ile mümkün olduğunun bilincinde olan HİDELSAN geleceğe dayanıklı endüstri 4.0 çözümleri ve hizmetleri ile geçen yıllar içerisinde ulusal ve uluslararası pazarın ihtiyaç duyduğu her türlü Hidrolik ekipmanları imal edebilecek kapasiteye ulaşarak; Trim Presleri, Kalıp Alıştırma ve Test Presleri, Kalıp Bakım ve Revizyon Presleri, Hidrolik Derin Sivama Presleri, C Tipi Presler, Hidrolik Üniteler, Hidrolik Silindirler gibi genel ve özel amaçlı imalatların yanında Tübitak ve Kosgeb desteği ile "Kaynak Ağzı Açma Makinesi" ve "Betopan Sandviç Panel Üretim Hattı" projesini hayata geçirmiş, patentini alarak da dünya üzerinde prefabrik sektörüne büyük bir yenilik getirmiştir. Ayrıca sonraki dönemlerde tasarımı ve imalatı HİDELSAN'a ait olan proje bazlı üretimleriyle de sanayi sektörüne yenilikler kazandırmıştır. Makinalarımızın bütün tasarım, imalat ve montaj işlemlerinin tamamı bilgisayar destekli bir tasarım ortamında, ileri teknoloji CNC takım tezgâhları ve en modern üretim ekipmanları kullanılarak HİDELSAN Hidrolik fabrikası bünyesinde gerçekleştirilmektedir. Dünyada meydana gelen gelişimleri süratle hizmetlerine yansıtan yenilikçi ve farklılık yaratabilen HİDELSAN, imalat öncesi ve sonrası sunulan mühendislik, teknik danışmanlık hizmetleri satış sonrası sunulan teknik servis hizmetleri ve Hidrolik & Pnömatik yedek aksam, aksesuar bayilikleri ile profesyonel bir makine üreticisi olarak Dünya sanayisine yüksek kalite ile hizmet vermektedir.

MİSYONUMUZ

Yüksek üretim kapasitesi ve çeşitlilik arz eden üretim anlayışının avantajı ile çok çeşitli taleplere istenilen koşul ve zamanlamalarda, rekabetçi fiyatlar ile cevap verilmektedir. HİDELSAN aynı zamanda ürün portföyünü piyasanın taleplerini karşılayacak şekilde geliştirerek müşterilerinin memnuniyetini sürdürülebilir kılarak maksimum düzeyde tutmayı hedeflemektedir. Her müşterimiz kendisini bizim tek müşterimiz gibi hissetmektedir ve bu HİDELSAN'ın insana değer verme kriterinde vazgeçilmez bir prensibidir.

VİZYONUMUZ

Dünyada kendi sektöründe, üretim ve hizmetin en başarılı uygulayıcıları arasında aklı gelen ilk isimlerden biri olmak ve ismimizi önce ulusal sonra uluslararası arenada öncü bir marka haline getirmek, Sahip olduğu teknik bilgi, teknik deneyim ve toplam kalite anlayışı ile sürekli iyileştirme sağlayarak rekabetçi gücümüzü arttırmak, Ekolojik dengenin düzenine önem vererek, faaliyetlerimiz sırasında çevreye duyarlı olmak, Uluslararası standartlarda, yasa ve mevzuat ile uyumlu ürünler tasarlamak ve Ar-Ge çalışmaları çerçevesinde bu ürünleri üretmektir.

SERVİSLER

Satış sonrası teknik destek, makina kurulumu, yedek parça servisi, müşterilerimizin ihtiyaç duyacağı eğitim deneyimli mühendis ve teknisyenlerimiz tarafından verilmektedir. Orijinal HİDELSAN yedek parçaları her zaman hizmetinizde olup, makinelerinizin çalışmasını daimi kılmak üzere merkezimizde stoklanmıştır. Amacımız sürekli gelişmek ve sürdürülebilir olmaktır. 7 gün 24 saat hizmet anlayışı ile müşterilerimize uzun süreli servis ve yedek parça garantisi verilmektedir. Aynı zamanda ücretsiz yatırım danışmanlığı hizmeti verilerek müşteri talepleri doğrultusunda özel presler ve özel projeler üretilmektedir. Hedeflerimiz ve ilkelerimiz doğrultusunda ilerlerken kaybolan zamanımızı para ile satın alamayacağımızı bildiğimiz için teknik hizmetlerimiz zaman ile yarışmaktadır.

Cutting & Edge Technologies for Increased Productivity



Artan Verimlilik & Üstün Teknolojiler

The 4-pillar trim press is a vertical working press for trimming castings, finishing and cleaning processes. Our trim presses are operated in 3 ways: manual, semi-automatic and fully automatic. These presses are integrated into production cells that are fully protected and produce automatically. The robot can be used online, manual, automatic and cell independent with the operator, while integrated with the robot. Our presses are suitable for working with robots in fully automatic casting cells. Our presses are easy to interact with the interfaces of the casting presses with the robots.

Hydraulic trim presses are produced for the cleaning of burrs in the moldings and inner holes of the castings produced in aluminum injection presses and for separating the parts from each other. The presses consist of trimming and cutting dies.

The trimming die and cutting saws in the deburring unit are designed and manufactured to process the workings on the material in the most precise and smooth manner. **Optionally, we can design and manufacture only sawing systems that can do cutting or trim presses that can only do trimming.**

4 sütunlu trim presi, döküm parçaların trimlenmesi, işlemlerin bitirilmesi ve temizlenmesi için dikey çalışan preslerdir. Trim preslerimiz manuel, yarı otomatik ve tam otomatik olmak üzere 3 yolla çalışmaktadır. Tamamen korunaklı otomatik üretim yapan üretim hücrelerine entegre edilen bu presler; robotla entegreli çevrim içi otomatik çalışırken operatörle Manuel ve otomatik olarak hücreden bağımsız olarak da kullanılabilir. preslerimiz tam otomatik çalışan döküm hücrelerinde robotlarla çalışmak için uygundur ve robotlarla birlikte döküm preslerinin arayüzleri ile etkileşimi kolaydır.

Alüminyum enjeksiyon preslerinde üretilen döküm parçalarının, kalıp yollukları ve iç deliklerdeki çapakların temizlenmesi ve parçaların birbirlerinden ayrılması için üretilen hidrolik trim presleri "trimleme/kesme" kalıbından oluşmaktadır.

Çapak alma ünitesindeki trimleme kalıbı ve kesme testereleri, malzeme üzerindeki işlemleri en hassas ve düzgün işleyecek şekilde tasarlanıp imal edilmektedir. **İsteğe bağlı olarak yalnız kesme yapabilecek testere sistemleri ya da yalnız trimleme işlemi yapabilecek şekilde trim presleri tasarlanıp, üretimi yapılabilir.**

Hidelsan manufactures hydraulic trim presses to cut the runners and burrs of 4-column aluminum, magnesium, zamak and light alloy castings by following all production steps from mechanical, hydraulic, electrical and electronic design to machine installation.

Our machines are equipped with hydraulic system in accordance with CE norms and proper automation system with in the framework of European Union standards and regulations.

Hidelsan offers innovative and sustainable technical solutions for maximum efficiency and high energy savings. Thanks to the brushless pump, inverter, AC motor and special software, high electricity savings (approx. 60% -70%) and equally significant water savings and 75% cooling energy recovery are achieved. Hidelsan is an environmentally friendly company that provides low energy consumption with intelligent energy management.

The electric motor and hydraulic pump do not operate idle, but only the operation time. Hydraulic oil flow control is made by adjusting the engine speed and energy saving is provided by adjusting the speed control of the press. The press efficiency doesn't increase due to heating the hydraulic oil. We provide our customers with tested and proven solutions.

Maximum work and worker safety is ensured by our trim presses that are beyond the standard, rigid and have precision bearing and safety system.

Hidelsan, mekanik, hidrolik, elektrik ve elektronik tasarımıyla makinenin kurulumuna kadar tüm üretim aşamalarını takip ederek 4 kolonlu (kolonlu) alüminyum, magnezyum, zamak ve hafif alaşımlı döküm parçaların yolluk ve çapaklarını kesmek için hidrolik trim presler üretmektedir.

Avrupa Birliğinin öngördüğü ilgili standartlar ve yönetmelikler çerçevesinde CE normlarına uygun hidrolik sistem ve CE normlarına uygun otomasyon sistemi ile donatılmış kalite standartları kanıtlanmış makinelerimiz CE sertifikalıdır.

Hidelsan maksimum verimlilik ve yüksek enerji tasarrufu sağlamak için yenilikçi ve sürdürülebilir teknik çözümler sunmaktadır. Fırçasız pompa+invertör+AC Motor ve özel yazılım sayesinde, yüksek elektrik tasarrufu (yaklaşık %60-%70) ve eşit derecede önemli su tasarrufu ve %75 soğutma enerji geri kazanımı sağlanmaktadır. Akıllı enerji yönetimi ile düşük enerji tüketimi sağlayan Hidelsan çevre dostu bir şirkettir.

Trim presleri hidrolik sistemleri çalıştıran elektrik motoru frekans kontrol ünitesi ile PLC kontrollü çalıştırılacaktır. Elektrik motoru ve hidrolik pompa boşta çalışmayıp yalnız işlem zamanı çalışacaktır. Motor devri ayarlanarak hidrolik yağ debisi kontrolü yapılmakta, presin hız kontrolü ayarlanmakta ve enerji tasarrufu sağlanmaktadır.

Sizler için standartın ötesinde size özel rijid, hassas yataklama ve güvenlik sistemine sahip trim preslerimizle maksimum iş ve işçi emniyeti sağlanmaktadır. Müşterilerimize test edilmiş ve kanıtlanmış çözümler sunulmaktadır.

Future Oriented Original & Worldwide R & D



**Gelecek Odaklı
Dünya Çapında AR-GE**

High Quality Components



Classic & Robust And Modular Design



Yüksek Kalite Komponentler

Klasik Sağlam ve Modüler Tasarım

HIGH-TECH MODERN PRODUCTION INFRASTRUCTURE

YÜKSEK TEKNOLOJİ MODERN ÜRETİM ALT YAPISI

Technical Crew:

- * The designs of our HDL Trim Presses are made in 3D with SOLIDWORKS program and subjected to strength analysis with ANSYS program and taken to the manufacturing stage after approval.
- * Our 3D design software is constantly updated .
- * We have strengthened our technical office with 3 Axis CNC Lathe Machines, 3 Axis CNC Sewing Machines, Universal Level Vertical Milling Machines, CNC Hydraulic Press Brakes and CNC Hydraulic Shears and specialized technical team.
- * High precision press parts and body control with 3D measuring devices,
 - Parallel control of the presses under load,
 - Certificate measurement and shift test,
 - High precision body flexing analysis,
 - The necessary stress relief operations of the press body and parts are made with vibration.

Teknik Ekip:

- * HDL marka Trim Preslerimizin tasarımları SOLIDWORKS programı ile 3D olarak yapıp, ANSYS programı ile mukavemet analizlerine tabi tutularak, onaylandıktan sonra imalat aşamasına alınmaktadır.
- * 3D tasarım yazılımımız sürekli güncellenmektedir.
- * 3 Eksenli CNC Torna Makineleri, 3 Eksenli CNC Dikileme Makineleri, Evrensel Seviye Dikey Freze Makineleri, CNC Hidrolik Abkant Presleri ve CNC Hidrolik Makaslarımız, uzmanlaşmış teknik ekibi ile birlikte teknik ofisimizi güçlendirdik.
- * 3D Ölçüm cihazlarıyla yüksek hassasiyetle pres aksam ve gövde kontrolü,
 - Preslerin yük altında paralellik kontrolü,
 - Sertifika ölçüm ve kaydırma testi,
 - Yüksek hassasiyetle gövde esneme analizleri,
 - Pres gövde ve aksamlarının gerekli gerilim giderme işlemleri titreşimle yapılmaktadır





TECHNICAL FEATURES

- ▶ Modular "Working Platform" is available on the press for occupational health and safety.
- ▶ There is a "Fault Current Role and Safety Role" on the press board for occupational health and safety.
- ▶ "Protective Cover" is available on the open parts of the press.
- ▶ In the front and rear passes of the press, there is a hand-protected "Beam Barriers" on the robot side.
- ▶ "Pneumatic Driven Mechanical Lock" for the operation safety of the moving table system is available.
- ▶ Since trimming requires high sensitivity, stroke limitation in presses, distance control, frictionless, magnetic linear rulers are provided.
- ▶ Thanks to AC Motor + Brushless Pump + Inverter and special software, high energy saving is provided. Our HDL presses are environmentally friendly.
- ▶ An absolute programmable converter is connected to the moving plate via the working panel to perform different cycle sequences.
- ▶ Electronic pressure control and adjustment is possible with the pressure transmitter.
- ▶ Robust, strongly sized guide columns and rigid column-type body are available.
- ▶ Table movements are mounted with 4 points RG12 bronze material. Cylinders and pistons are designed according to high safety coefficient. Piston surface is coated with hard chrome.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- ▶ İş Sağlığı ve çalışma güvenliği için presin üzerinde modüler "Çalışma Platformu" mevcuttur.
- ▶ İş Sağlığı ve çalışma güvenliği için pres elektrik panosunda "Kaçak Akım Rolesi ve Güvenlik Roleleri" mevcuttur.
- ▶ Presin açık olan kısımlarında "Koruyucu Kapak" mevcuttur.
- ▶ Presin ön ve arka geçişlerinde veya robot çalışma bölgelerinde el korumalı "Işın Bariyerleri" mevcuttur.
- ▶ Pres üzerinde hareketli tablaya bağlı "Pnömatik Tahrikli Mekanik Kilit Sistemi" mevcuttur.
- ▶ Trimleme ve çapak alma işlemleri yüksek hassasiyet gerektirdiğinden preslerde strok sınırlaması, mesafe kontrolü "Sürtünmesiz, Manyetik Lineer Cetvellerle" sağlanmaktadır.
- ▶ "AC Motor + Fırçasız Pompa + İnvertor ve özel yazılım" sayesinde yüksek enerji tasarrufu sağlanmaktadır. HDL marka preslerimiz çevre dostu bir makinedir.
- ▶ Farklı çevrim dizileri gerçekleştirmek için hareketli plakaya çalışma paneli vasıtası ile programlanabilir mutlak bir dönüştürücü bağlanmaktadır.
- ▶ Basınç transmitteri ile elektronik basınç kontrolü ve ayarlarını yapmak mümkündür.
- ▶ Sağlam, güçlü boyutlandırılmış klavuz sütunlar ve rijid kolon tipi gövde mevcuttur.
- ▶ Tabla hareketleri 4 noktadan RG12 bronz malzemeye yataklanmaktadır. Silindir ve pistonlar yüksek emniyet katsayısına göre dizayn edilmektedir. Piston yüzeyi sert kromla kaplanmaktadır.

- ▶ Single or multiple rods propellant system is available in our presses.
- ▶ There are some T slots for fixing molds on the work plate according to your needs.
- ▶ Single and multi-Spade system is available in our presses.
- ▶ Unloading and Material Trolley is designed and produced according to your needs. The upper part of the finished part unloading system is operated vertically manually or automatically, loading and unloading operations are performed manually or automatically. The workpiece tray can be placed on all three sides of the press, depending on the operating mode of the press.
- ▶ The exact part position is controlled on the press.
- ▶ Optimum deburring is performed with cutting operations in large size molds.
- ▶ There is an Air Blowing and Lubrication System on the Drain Pan for in-mold cleaning.
- ▶ Central and automatic mold lubrication system is available. Automatic mold lubrication systems are produced to provide performance increase in high work speed and casting quality.
- ▶ Oil temperature and hydraulic oil level in the hydraulic system are monitored.
- ▶ Trim force adjustment device is available.
- ▶ Recipe management is available to manage machine and process data.
- ▶ There are spring or hydraulically operated cylinder blocks which can be mounted on table channels, bearing brackets attached to fixed plates, hydraulic clamps and die changing system
- ▶ Mold height increase feature is available.
- ▶ There is a large balcony on the press or overhead bridge for hydraulic system maintenance.
- ✳ Trimming and Cutting is supported not only by hydraulic and pneumatic systems and equipment, but also by a powerful automation system.
- ▶ Intuitive PLC system with user-friendly visualisation.
- ▶ Touch screen / operator guide menu / data collection system when needed.
- ▶ USB connection / Ethernet connection / remote service with Modem connection
- ▶ Silent Operation / Emergency Stop Button / Warning Lights / Two Hand Control Button
- ▶ Easy to use operator control panel

- ▶ Preslerimizde "Tekli veya Çoklu Tijli İtici Sistem" mevcuttur.
- ▶ İhtiyaçlarınıza göre çalışma plakasında kalıpların sabitlenmesi için T yuvalar mevcuttur.
- ▶ Preslerimizde "Tekli ve Çoklu Maça Sistemi" mevcuttur.
- ▶ İhtiyaçlarınıza göre size özel Boşaltma & Malzeme Arabası tasarlanmakta ve üretilmektedir. Bitmiş parça boşaltma sistemi üst tavası dikey olarak elle veya otomatik olarak çalıştırılarak, yükleme ve boşaltma işlemleri manuel veya otomatik olarak yapılmaktadır. Parça boşaltma tepsiyi pres çalışma şekline bağlı olarak presin üç tarafına da yerleştirilebilir.
- ▶ Pres üzerinde tam parça pozisyonu kontrol edilmektedir.
- ▶ Büyük boyutlardaki kalıplardaki kesim işlemleri ile optimum çapak alma işlemi yapılmaktadır.
- ▶ Boşaltma Tavasası üzerinde kalıp içi temizleme amaçlı "Hava Üfleme ve Yağlama Sistemi" mevcuttur.
- ▶ Merkezi ve otomatik kalıp yağlama tertibatı mevcuttur. Otomatik kalıp yağlama sistemleri yüksek iş hızında ve döküm kalitesinde performans artışı sağlamak amacıyla üretilmiştir.
- ▶ Hidrolik sistemdeki yağ sıcaklığı ve hidrolik yağ seviyesi izlenmektedir.
- ▶ Trim baskı kuvveti ayar cihazı mevcuttur.
- ▶ Makine ve proses verilerini yönetmek için reçete programı mevcuttur.
- ▶ Tabla kanallarına monte edilebilen yaylı veya hidrolik olarak çalışan silindirik blokları ve sabit plakalara bağlanmış rulmanlı braketler ve hidrolik klempler ile kalıp değiştirme sistemi mevcuttur.
- ▶ Kalıp yüksekliği arttırma özelliği mevcuttur.
- ▶ Pres üzerinde veya üst köprüde hidrolik sistem bakım onarımı için geniş balkon mevcuttur.
- ✳ Trimleme ve Kesme işlemi sadece hidrolik ve pnömatik sistem ve ekipmanlarla değil aynı zamanda güçlü bir otomasyon sistemi ile desteklenmektedir.
- ▶ Kullanıcı dostu görselleştirme ile sezgisel PLC sistemi mevcuttur.
- ▶ Dokunmatik ekran / Operatör klavuz menüsü / Gerektiğinde veri toplama sistemi
- ▶ USB bağlantısı / Ethernet bağlantısı / Modem bağlantısı ile uzaktan servis imkanı
- ▶ Sessiz Çalışma / Acil Stop Butonu / İkaz Işıkları / Çift El Kumanda Butonu
- ▶ Kolay kullanım özelliğine sahip operatör kontrol paneli mevcuttur.

TECHNICAL DATA

TYPE		HTP II	HTP III	HTP IV	HTP V-VI	HTP VIII-X
TRIMMING FORCE KESME KUVVETİ	kN	200	300	400	500 - 600	800 - 100
DISTANCE BETWEEN COLUMNS KOLONLAR ARASINDAKİ MESAFE	mm	600 X 600 800 X 800	700 X 700 1000 X 1000	800 X 800 1200 X 1000	1000 X 1000 1500 X 1500	1200 X 1200 2000 X 2000
MINIMUM OPENING MİNİMUM AÇILIK	mm	300	300	400	400	500
STROKE ÖZEL STROK	mm	500 - 800	700 - 1200	800 - 1200	800 - 1500	800 - 1500
MAKSIMUM OPENING MAKSİMUM AÇILIK	mm	1100	1500	1600	1900	2000
MOTOR POWER MOTOR GÜCÜ	KW	7,5	11	11 / 15	15 / 18,5	22 / 30
MACHINE WEIGHT MAKİNA AĞIRLIĞI	Kg	3000-3500	3500-4500	5000-6000	6000-10.000	10.000-20.000

✳ We stand by you 24/7. Our customers are guaranteed long-term service and spare parts. At the same time, special presses and special projects are produced in line with customer demands by providing free investment consultancy service.

✳ Special models with sliding and turntable are available.

✳ Our presses can adapt to all kinds of Metal Injection machines.

✳ AS THE INDISPENSABLE ADDRESS OF HAPPY CUSTOMERS & OPTIMUM PRICE AND PERFORMANCE RATIO

Areas of Activity: Aluminum Metal Processing and Metal Injection Parts Manufacturing Automotive and White Goods Sub-Industry, Aluminum Injection Presses and Aluminum Press Casting Manufacturers, Automotive Industry, Industrial Kitchen Industry, Defense Industry, Glassware Sector, Energy Sector, Ship-Building Industry, Marine and Construction Sector

Our Portfolio

Turnkey Solutions

Trimming Presses

Die & Mould Spotting Presses

Mold Maintenance and Revision Presses

Hydraulic Deep Plastering Presses

✳ 7 gün 24 saat yanınızdayız. Müşterilerimize uzun süreli servis ve yedek parça garantisi verilmektedir. Aynı zamanda ücretsiz yatırım danışmanlığı hizmeti verilerek müşteri talepleri doğrultusunda özel presler ve özel projeler üretilmektedir.

✳ Sürgülü ve döner tablalı özel modeller mevcuttur.

✳ Preslerimiz her türlü metal enjeksiyon makinelerine uyumlu çalışma imkanına sahiptir.

✳ MUTLU MÜŞTERİLERİN VAZGEÇİLMEZ ADRESİ & OPTİMUM FİYAT PERFORMANS DENGESİ

Faaliyet Alanları: Alüminyum Metal İşleme ve Metal Enjeksiyon ile Parça İmalatı Yapan Otomotiv ve Beyaz Eşya Yan Sanayi, Alüminyum Enjeksiyon Presleri ve Alüminyum Pres Döküm Üretimi Yapan İmalatçılar, Otomotiv Endüstrisi, Endüstriyel Mutfak Sanayi, Savunma Sanayi, Gemi-İnşa Sanayi, Züccaciye Sektörü, Enerji Sektörü, Denizcilik ve İnşaat Sektörü

Portföyümüz

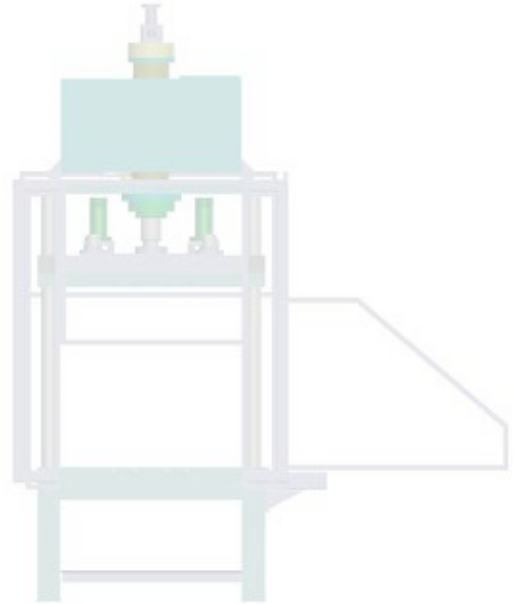
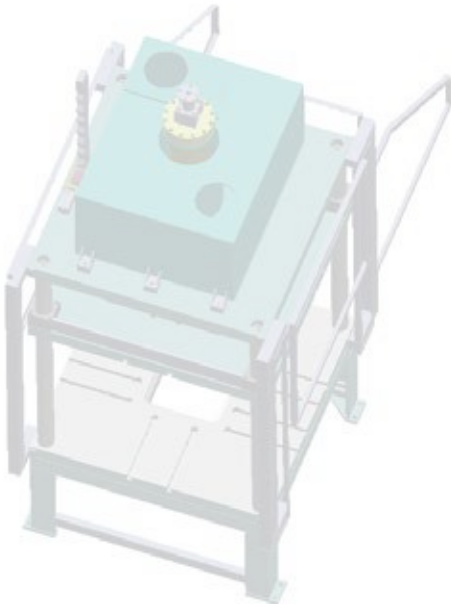
Anahtar Teslimi Çözümler

Trim Presleri

Kalıp Ağıştırma ve Test Presleri

Kalıp Bakım ve Revizyon Presleri

Derin sıvama Presleri







HIDELSAN
www.hidelsan.com



hidelsan.com



Center: Çavuşoğlu Mh. Yakacık Cd. No.42/B Kartal - İSTANBUL

Phone: (+90 216) 389 97 71 **Fax:** (+90 216) 306 06 89 **E-mail:** hidelsan@superonline.com

Factory: İstanbul Anadolu Yakası O.S.B. Mermerciler Cad. No. 45 Tuzla - İSTANBUL

Phone: (+90 216) 593 00 61 **E-mail:** info@hidelsan.com

hidelsan@hidelsan.com

Youtube.com/channel/UCN_VDYmJ2ipRkKg2c4i4HLQ

hidelsan@hidelsan.com

hidelsan@hidelsan.com

hidelsan@hidelsan.com

+90 532 283 10 42