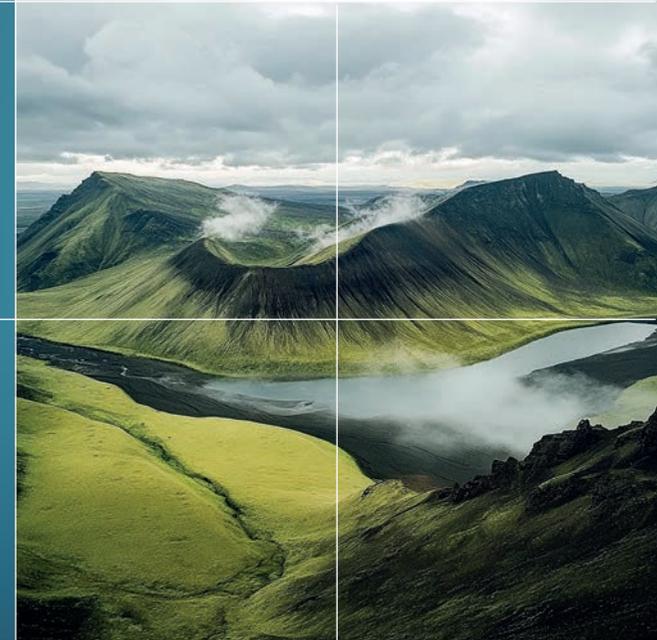


MELER 



Schmelzer

MICRON
by meler

MICRON+
ECO



Einführung

Große Ziele schmieden große Partnerschaften

Unsere Geschichte lehrt uns, dass die längsten Partnerschaften aus der Zusammenarbeit mit den richtigen Partnern entstehen, die große Ziele verfolgen.

Heute gibt es kein wichtigeres Ziel als den Schutz der natürlichen Ressourcen unseres Planeten. Und es gibt kein Schmelzgerät, das die Umwelt weniger belastet. **MICRON+ ECO**.

MICRON+ ECO
Ein besseres Schmelzgerät für eine geringere Umweltbelastung*

(*) Für automatisierte Anwendungen der Industrie 4.0





Es ist nicht nur, was die Welt braucht...

- A Mehr Nachhaltigkeit
- B Geringerer Verbrauch
- C Bessere Ressourcennutzung
- D Mehr Verantwortung für die Umwelt
- E Robuste Konstruktion



...sondern auch, was der Markt verlangt

- Niedriger Energieverbrauch A
- Größere Einsparungen B
- Geringere Umweltbelastung C
- Längere Lebensdauer D
- Höchste Zuverlässigkeit E

EFFIZIENZ: WIE KANN MAN DIE LEISTUNG STEIGERN UND GLEICHZEITIG DEN VERBRAUCH SENKEN?



Mehr
Nachhaltigkeit

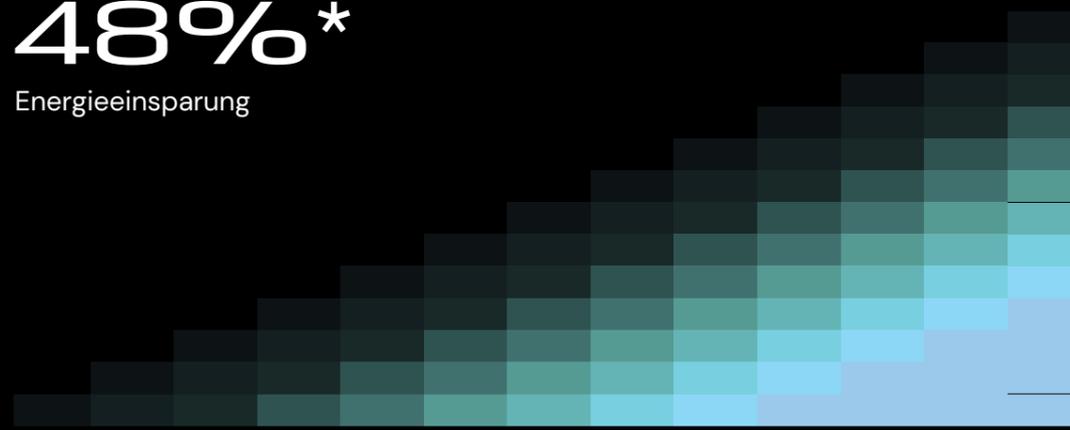


Niedriger
Energieverbrauch

Die effiziente Lösung, die Einsparungen und Nachhaltigkeit miteinander vereint

48%*

Energieeinsparung



FÜR EFFIZIENZOPTIMIERUNG KONZIPIERT



Geringerer
Verbrauch



Größere
Einsparungen

Jeder Prozentpunkt entspricht



Eingesparten Euros auf Ihrer Energierechnung



Tonnen CO₂, die nicht in die Atmosphäre gelangen



Mehr Rentabilität für Ihr Unternehmen

Vergleichende Prüfung

47%* Verbesserung der Heizleistung

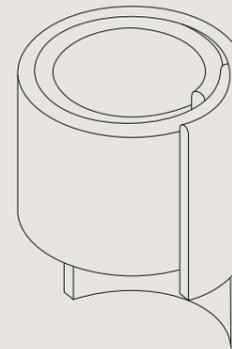
54%* Verbesserung der Temperaturerhaltung

47%* Verbesserung der Pumpleistung

(*Gegenüber handelsüblichen Schmelzgeräten)

63%

Hervorragende Wärmedämmung: Minimale Wärmeableitung, maximale Energieeffizienz.



MICRON+ ECO

54%

Weniger metallisches Material im Tank

Jedes Watt am richtigen Platz

MICRON+ ECO revolutioniert das Wärmemanagement, indem es jedes Watt Energie in effektive Leistung umwandelt und nicht in verschwendete Wärme:

Konduktion

Konvektion

Jeder Tropfen Klebstoff an der richtigen Stelle

Flexibilität bei der Erstellung verschiedener Applikationsmuster und Optimierung des Klebstoffverbrauchs.

- Entfernung (mm)
- Zeit (ms)
- % Einsparung (Muster wird automatisch berechnet, um die angegebene prozentuale Klebstoffeinsparung zu erhalten)



THERMISCHE OPTIMIERUNG: WOHIN WOLLEN SIE DIE WÄRME LEITEN?



Bessere Ressourcennutzung



Geringere Umweltbelastung

Jedes kW wird in Wärme umgewandelt

MICRON+ ECO garantiert die kontrollierte Schmelze, die den Klebstoff schont und seine Eigenschaften ohne unnötige Emissionen bewahrt.

Mit MICRON+ ECO, maximieren Sie die Energieeffizienz und reduzieren gleichzeitig Ihren ökologischen Fußabdruck.

Thermische Optimierung jedes investierten kW



67% weniger Energieverluste



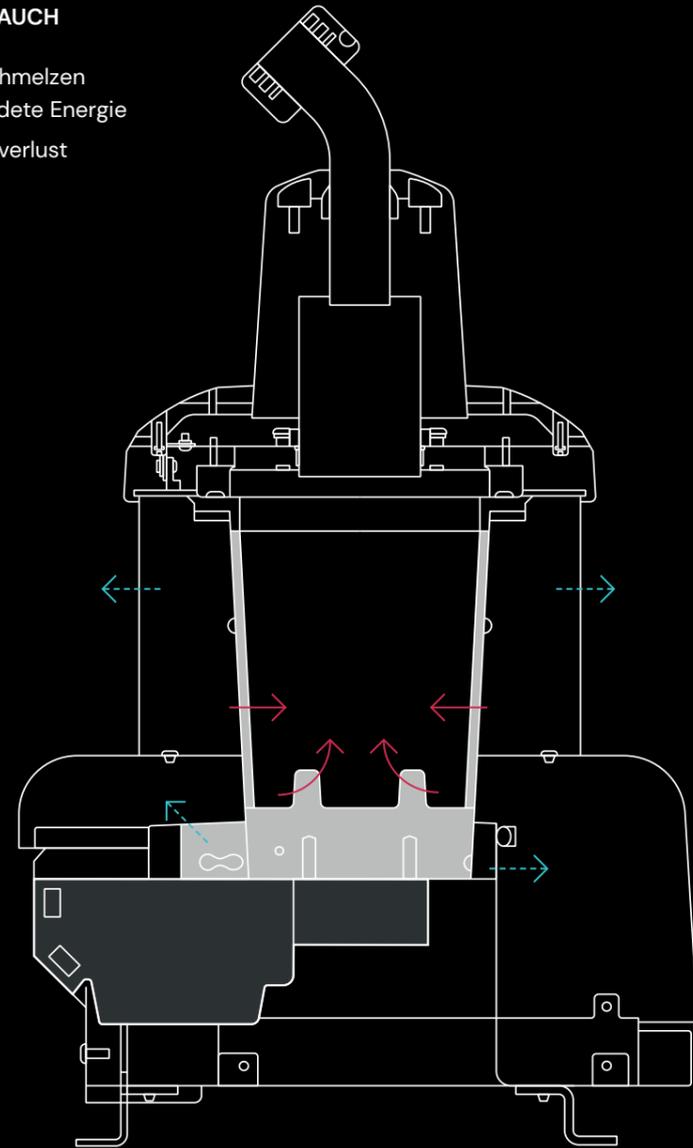
Kontrollierter Schmelzvorgang, der den Klebstoff schont



Keine unnötigen Emissionen

GESAMTVERBRAUCH

- Zum Schmelzen verwendete Energie
- - - - - Energieverlust



Bessere Ressourcennutzung

Nachhaltigere Produktion



1 ISOLIERUNG

Die neue Isolierung minimiert den Wärmeverlust und erhöht die Effizienz der Geräte.

2 KOMPAKTER ZYLINDRISCHER TANK

- Entwickelt, um mit minimalen Mengen an Klebstoff im Tank zu arbeiten.
- Verhindert die Zersetzung des Klebstoffs.
- Gleichmäßige Temperatur und keine Überhitzungspunkte.

3 WÄRMELEITUNG

- Die Konstruktion gewährleistet maximale Effizienz der Wärmeübertragung.

DESIGN IM DIENST DER NACHHALTIGKEIT



Mehr Verantwortung für die Umwelt



Längere Lebensdauer

MICRON+ ECO wurde nach den Grundsätzen des ECO-DESIGNS entwickelt, um Funktionalität, Zuverlässigkeit und Umweltverträglichkeit zu vereinen.

FÜR LANGLEBIGKEIT KONSTRUIERT



**Robuste
Konstruktion**



**Höchste
Zuverlässigkeit**

Ein einfaches und langlebiges Arbeitsgerät

MICRON+ ECO verwendet die bekannte MICRON+ Plattform und bewahrt damit die gleiche Benutzerfreundlichkeit. Der verschiebbare Schaltschrank und die aufklappbare Abdeckung des Schmelzgeräts ermöglichen den Zugang zu allen Teilen des Geräts für die schnelle und effiziente Wartung.

Einfache und schnelle Reinigung (zylindrischer Tank)

Einfache Wartung

Industrielle Robustheit garantiert



ERBE DES MICRON+ VERMÄCHTNISSES

MICRON+ ECO erweitert das bekannte MICRON+-Sortiment, um den heutigen Umweltaforderungen der Industrie gerecht zu werden.

Meler hat ein kompakteres Schmelzgerät mit geringem Klebstoffverbrauch entwickelt, das die Eigenschaften der MICRON+-Technologie beibehält, aber gleichzeitig die Emissionen auf ein Minimum reduziert und damit Kosteneffizienz und Umweltverantwortung für die Produktion der Industrie 4.0-bietet.

ENERGIEEFFIZIENZ UND KLEBSTOFFPFLEGE

- Minimaler Energieverbrauch dank MICRON+-Technologie
- Sequentielles Erhitzen
- Homogene Temperaturverteilung

ANWENDUNG UND WARTUNG

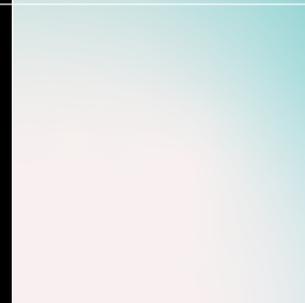
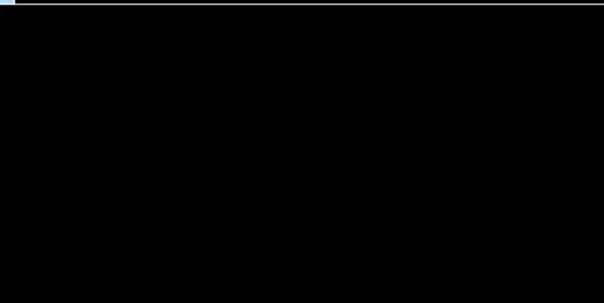
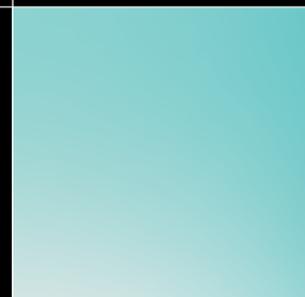
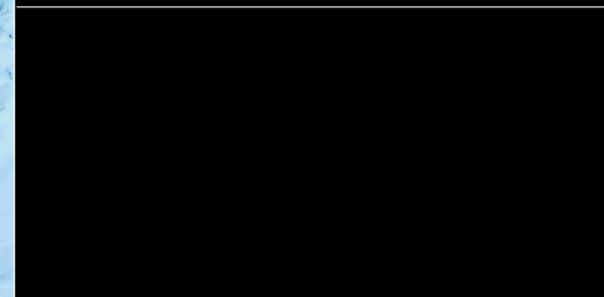
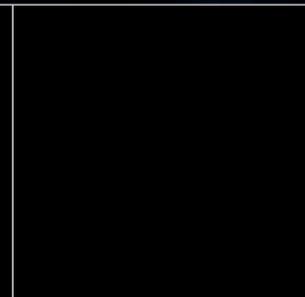
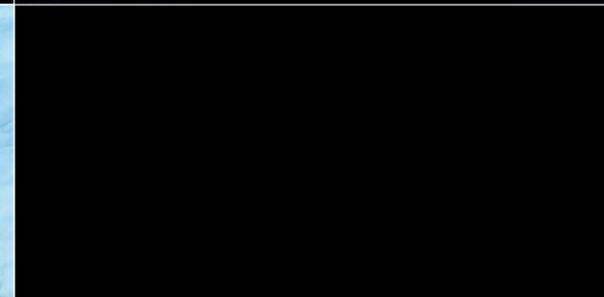
- Gleiche Funktionsweise für alle Meler-Geräte. Flache Lernkurve..
 - Steuerung über eine einzige Schnittstelle
 - Resistiver 7-Zoll-Touchscreen
 - Benutzerkonfiguration.
 - Schnelle Programmierung.
 - Vollständiger Zugang zum Inneren des Geräts
 - Leicht zu reinigen. Cool Touch-Gehäuse

KONNEKTIVITÄT

- Fernbedienung und mehrere Verbindungsoptionen: Bluetooth / WLAN.
- Kommunikationsprotokolle: (MODBUS RTU, PROFIBUS, PROFINET, ETHERNET-IP, ETHERCAT)
- Einfache Integration.



Automatische Klebstoffbefüllung von MICRON+ ECO



FERTIGUNG OHNE UNTERBRECHUNG

AUTOMATISCHE KLEBSTOFFBEFÜLLUNG VON MICRON+ ECO

Automatisiert die Klebstoffzufuhr, um die Prozesseffizienz zu maximieren.

Senkt die Betriebskosten, verhindert unbeabsichtigte Ausfälle und gewährleistet einen stabilen, wiederholbaren und kontrollierten Prozess.



Kein Spritzen



Kompatibel mit Klebstoffgranulat



Zuverlässiger Füllstandsensoren



MICRON+ ECO mit automatischer Klebstoffbefüllung

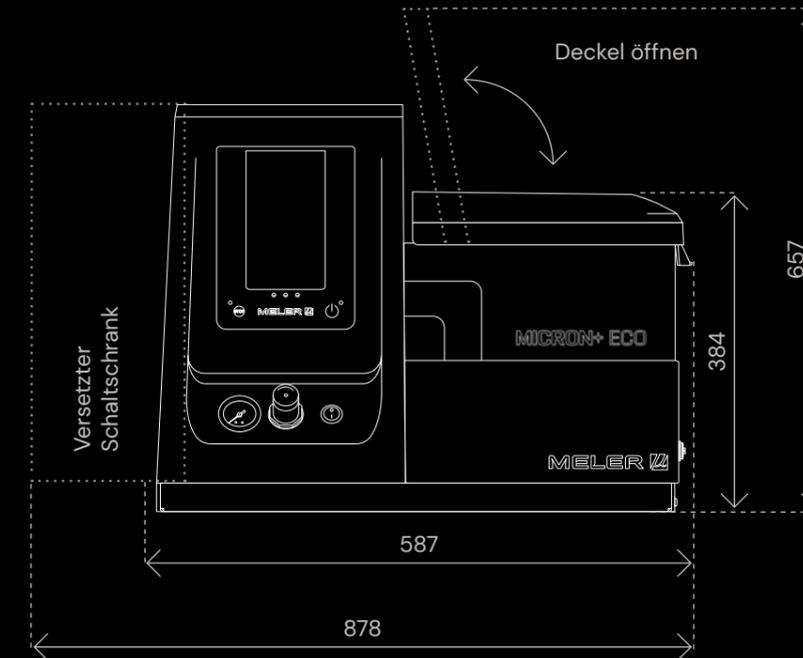


MICRON+ ECO ohne automatische Klebstoffbefüllung

Technische Merkmale



MICRON+ ECO



A	Tankvolumen	1,25 L				
B	Pumpleistung (*)	29,3 kg/h pro Pumpe				
C	Schmelzkapazität (*)	3,6 kg/h (*)				
D	Anzahl der Steckdosen	2 • 4 • 6				
E	Anzahl der hydraulischen Auslässe	6 (9/16 Gewinde)				
F	Temperaturbereich	40 bis 200 °C (104 bis 392 °F)				
G	Temperaturkontrolle	RTD ± 0.5 °C (±1 °F) Pt-100 • Ni-120 • NTC-R				
H	Maximaler Betriebsdruck (bei 6 bar)	81.6 bar (1183 psi)				
I	Maximal installierbare Leistung(**)	2 Steckdosen 2300W-1800W-1800W 4 Steckdosen 2300W-3600W-3600W 6 Steckdosen 2300W-5400W-5400W				
J	Externe Funktionen	<table border="0"> <tr> <td>Eingang</td> <td>Gerät Ein-Aus - Standby Ein-Aus - Aktivitätskontrolle - Pumpe Ein-Aus - Kommunikation Ein-Aus * Elektrische Ausgänge sperren * Alarme zurücksetzen</td> </tr> <tr> <td>Ausgang</td> <td>Standby - Zonentemperatur OK * Gerät bereit - Betrieb - Alarm - Niveau OK - Niveau nicht OK</td> </tr> </table>	Eingang	Gerät Ein-Aus - Standby Ein-Aus - Aktivitätskontrolle - Pumpe Ein-Aus - Kommunikation Ein-Aus * Elektrische Ausgänge sperren * Alarme zurücksetzen	Ausgang	Standby - Zonentemperatur OK * Gerät bereit - Betrieb - Alarm - Niveau OK - Niveau nicht OK
Eingang	Gerät Ein-Aus - Standby Ein-Aus - Aktivitätskontrolle - Pumpe Ein-Aus - Kommunikation Ein-Aus * Elektrische Ausgänge sperren * Alarme zurücksetzen					
Ausgang	Standby - Zonentemperatur OK * Gerät bereit - Betrieb - Alarm - Niveau OK - Niveau nicht OK					
K	Elektrische Anforderungen	3L + N ~ 400V 50/60Hz + PE (optional) 3L - 230V 50/60Hz+ PE (optional) 3L ~ 400V 50Hz + PE mit Trafosockel				
L	Temperatur in der Umgebung	0 bis 40 °C				
M	Abmessungen (BxBxH)	587 × 341 × 481 mm 587 × 341 × 657 mm (offener Plan)				
N	Gewicht	37,5 kg (leer)				

(*) Unter Standardbedingungen

(**) Für Phase 3L + N ~ 400V 50/60Hz + PE





MICRON
by meler

meler.eu