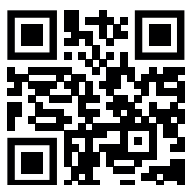




Jade-Pack GmbH
Hans-Schütte-Str. 21
DE-26316 Varel

Tel: +49 (0) 4451 / 12402-00

info@jade-pack.de
www.jade-pack.de



WIR ENTWICKELN UND PRODUZIEREN ROHSTOFFE FÜR NACHHALTIGE VERPACKUNGEN.

Unsere Produkte sind bei vielen internationalen Lebensmittel- und Konsumgüterherstellern im Einsatz. Gemeinsam mit unseren Kunden in diversen Industriebereichen entwickeln wir innovative, wirtschaftlich sinnvolle und grundsätzlich immer recyclingfähige Produktlösungen. Eine zuverlässig hohe Produktqualität stellen wir durch ein qualifiziertes Team, unseren technologischen Vorsprung in der Produktion sowie durch Qualitätssicherung nach internationalen Standards sicher.

- Unser Kundenstamm ist international: Kartonverarbeiter · Lebensmittelhersteller · Markenartikler · Industrieunternehmen
- In der Produktentwicklung arbeiten wir projektorientiert und vertrauensvoll mit unseren Auftraggebern aus diversen Industriebereichen zusammen
- Wir sind Teil einer innovationsstarken, mittelständischen Unternehmensgruppe mit hoher Versorgungssicherheit

Unsere faserbasierten Lamine für Lebensmittelverpackungen und Industrieanwendungen haben einen hohen Recyclinganteil im Kern und erreichen die erforderliche technische Funktion ohne oder mit extrem geringem Polymereinsatz:

- Kreislaufwirtschaft: Grundsätzlich ist die Recyclingfähigkeit eine Voraussetzung für die Entwicklung neuer Produkte
- Weitgehender Ersatz von PE und PET durch faserbasierte Lamine
- Minimierung des Kunststoffeinsatzes zur Gewährleistung erforderlicher technischer Funktionen, Nutzung ultradünner Monofolien in Verbindung mit wasserbasierten Dispersionen
- Konsequenter Einsatz von Recyclingpapier und -karton im Kern der Produkte oder auf der lebensmittelabgewandten Seite

Die HZI-Gruppe ist ein Netzwerk von Unternehmen, die mit ihren Produkten zu nachhaltigeren Verpackungslösungen beitragen. Neben der Herstellung der Rohstoffe Wellpappenroh papier und Vollkarton bietet die Gruppe innovative Rohstoffveredelungen durch Beschichtung und Kaschierung und stellt verlässliche Verpackungslösungen insbesondere für die Lebensmittelindustrie an diversen Standorten in Deutschland her.

Mit fast 1.000 qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, mehr als 950.000 t Produktions- und 75.000 t integrierter Verarbeitungskapazität bieten die Unternehmen der HZI-Gruppe ihren Kunden eine herausragende Produktqualität sowie eine hohe Versorgungssicherheit.

EIN UNTERNEHMEN DER
HZI | GRUPPE

www.hzi-gruppe.com