

ARCTIC CELL

CUSTOM-MADE

MODULARE KÜHLZELLEN



**CHILLING
YOUR WORLD**
SINCE 1981

CHILLING YOUR WORLD

SINCE 1981

ARCTIC

Mit über **40 Jahren Erfahrung** in der Kältetechnik widmen wir uns der kontinuierlichen Weiterentwicklung und Verbesserung von Kälteanlagen und liefern maßgeschneiderte Lösungen an Kunden weltweit.



ERFAHRUNG



Mit 40 Jahren Erfahrung in der Kältetechnik bieten wir fundierte Expertise.

TOP-QUALITÄT



Wir liefern erstklassige Kältelösungen, von einzelnen Komponenten bis hin zu vollintegrierten Systemen.

FACHWISSEN



Wir entwickeln unser technisches Know-how kontinuierlich weiter, um von Innovationen in der Kältetechnik zu profitieren – durch Trendanalysen und strategische Investitionen in Bildung und Ausrüstung.

NIEDRIGE LEBENSZYKLUSKOSTEN



Unsere Kältelösungen sind kosteneffizient, mit geringen Wartungskosten und hoher Energieeffizienz.

INVESTITION IN DIE ZUKUNFT



Kältelösungen werden für eine optimale Energieeffizienz entwickelt und sprechen umweltbewusste Nutzer mit einem zukunftsorientierten Fokus an.

ENGINEERING-INSTALLATEUR-ANSATZ



Wir kombinieren innovative Ingenieurskunst, Installationskompetenz und umfassenden technischen Support.

ANPASSUNGSFÄHIGKEIT



Wir entwerfen, entwickeln und fertigen maßgeschneiderte Kälteanlagen, die auf die spezifischen Kundenanforderungen zugeschnitten sind.

ARCTIC CELL

CUSTOM-MADE MODULARE KÜHLZELLEN

Maßgeschneiderte Kühlzellen werden entworfen und hergestellt, um den spezifischen Bedürfnissen verschiedener Branchen gerecht zu werden. Sie sind vollständig an den verfügbaren Raum anpassbar und auf die Anforderungen der Investoren zugeschnitten.



QUADRATISCHE KÜHLZELLE

Entwickelt für hindernisfreie Räume, mit nahtlosen Paneelen für ein elegantes Erscheinungsbild, ideal für Bereiche, in denen die visuelle Ästhetik wichtig ist.



L-KÜHLZELLEN

Entwickelt für Räume mit Hindernissen, vollständig anpassbar, um jede verfügbare Fläche optimal und effizient zu nutzen.



KOMBIKÜHLZELLEN

2-in-1 Lösung, positive und negative Temperaturzonen in einer Einheit, die den Platz optimal nutzt und vielseitige Lagermöglichkeiten bietet.



KÜHLZELLE MIT SPEZIFISCHEN WINKELN

Entwickelt für spezielle Räume mit maßgeschneiderten Winkeln. Maßgefertigte Kühlzellen bieten die Möglichkeit, Glastüren für die Warenpräsentation zu installieren, was sie ideal für den Einzelhandel macht.



WICHTIGE VORTEILE

Vorteile maßgeschneiderte Kühlzellen für Investoren und Installateure.

INVESTOREN



Produktion nach Kundenwunsch.



Niedrige Betriebskosten während der gesamten Lebensdauer. *1



Erstklassige Paneel-Verbindungen stellen eine hohe Energieeffizienz sicher.



Modularität ermöglicht eine vollständige Anpassung an den verfügbaren Platz.



Innovative Lösungen und spezielle Anforderungen.



Große Auswahl an Böden mit verschiedener Belastungsfähigkeit.



Nutzung von sicheren Lebensmittelkontaktmaterialien.



Konformität mit ISO-Normen.



Umweltfreundliche Produkte.



Konformität mit EU-Normen.

INSTALLATEURE



Schnelle und einfache Montage ohne Elektrowerkzeug.



Ohne Silikon.



Hohe Montagebereitschaft.



Hohe Produktionskontrolle und Überprüfung der fertigen Produkte.



Hohe Verpackungsstandards zum Schutz und sicheren Transport der Ware.



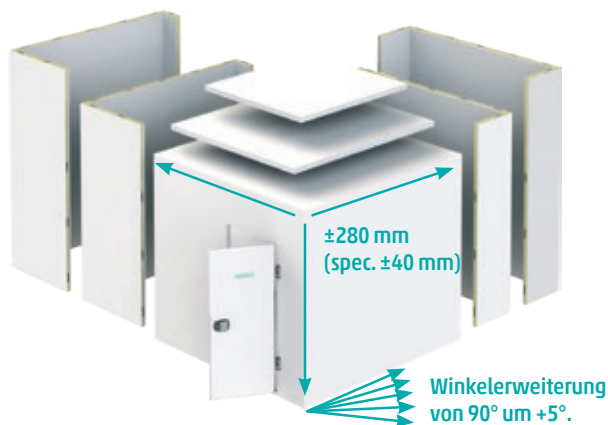
Von Kälteanlagenexperten empfohlen.

*1 Betriebskosten enthalten alle Kosten, die während der Lebensdauer des Produkts anfallen (Kauf des Produkts, Montage, durch Nutzung der Kühlanlage entstandene Energiekosten, Instandhaltungs- und Wartungskosten sowie umweltfreundliche Entsorgung des Produkts nach seiner Stilllegung).

ARCTIC CELL

WICHTIGE VORTEILE

Anpassungsfähigkeit und Energieeffizienz

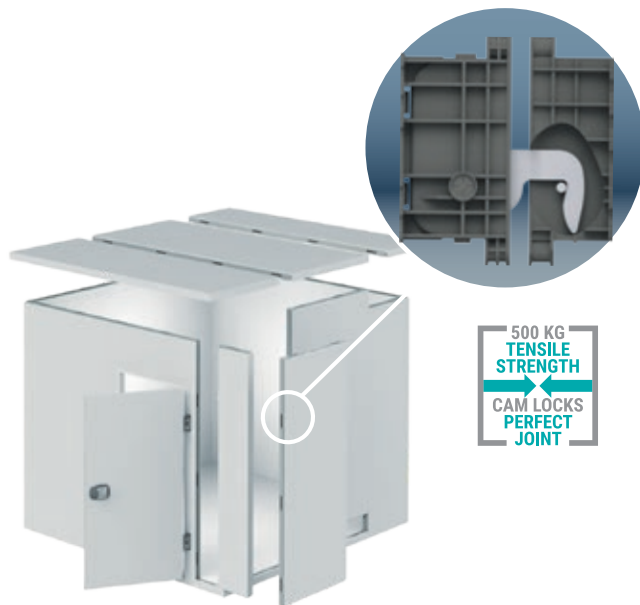


DIE MODULARITÄT ERMÖGLICHT EINE VOLLSTÄNDIGE ANPASSUNG AN DEN VERFÜGBAREN RAUM

- Eine präzise räumliche Ausrichtung und optimale Konfiguration werden mühelos durch die in **40-mm-Schritten** (Standard 280 mm) anpassbaren Paneel Abmessungen erreicht.
- Die Winkelerweiterung von einem **90°-Winkel** ist in **5°-Schritten** möglich (z.B. 95°, 100°...), was die Flexibilität und Integration in verschiedene architektonische Konfigurationen zusätzlich verbessert.

HOCHWERTIGE PANEELVERBINDUNGEN GEWÄHRLEISTEN OPTIMALE ENERGIEEFFIZIENZ

- **Paneel Verbindungen** – Die Paneele sind mit Nut-und-Feder-Verbindungen und integrierten Dichtungen ausgestattet, die eine optimale Isolierung gewährleisten.
- **Exzenter-Spannschlösser** – Die Paneele werden mit Exzenter-Spannschlössern mit einer Zugkraft von 500 kg verbunden, was eine hervorragende Isolierung entlang der gesamten Paneelverbindung sicherstellt und den Einsatz von Silikon überflüssig macht.
- **Minimierte Energieverluste** – Integrierte Winkel innerhalb der Paneele sorgen für eine minimale Anzahl von Verbindungen und reduzieren so erheblich die Energieverluste.



NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN WÄHREND DES GESAMTEN LEBENSZYKLUS

Die Kälteanlagen sind so konzipiert, dass sie während ihres gesamten Lebenszyklus niedrige Betriebskosten bieten, die alle im Laufe der Produktlebensdauer anfallenden Kosten umfassen, einschließlich:

- **Installation** – Schnelle und einfache Montage ohne Elektrowerkzeuge, was einen effizienten und kostengünstigen Installationsprozess gewährleistet.
- **Energiekosten** – Reduzierter Energieverbrauch dank hoher Energieeffizienz.
- **Wartung und Service** – Minimale Wartungsanforderungen und geringe Servicekosten.
- **Umweltfreundliche Entsorgung** – Umweltgerechte Entsorgung nach der Außerbetriebnahme des Produkts.



LEBENSMITTELKONTAKTSICHERHEIT

- **Einhaltung von Vorschriften** – Die Stahloberfläche enthält keine Substanzen, die das Produkt beeinträchtigen könnten, und entspricht vollständig der Lebensmittelverordnung EN 11886-5* und ISO 11886-5.
- **Testverfahren (ISO 11886-5)** – Gesamtmigrationsextraktion mit destilliertem Wasser in einer Migrationszelle. / Gesamtmigrationsextraktion mit 3% Essigsäure in einer Migrationszelle.
- **CE-Kennzeichnung** – Die ARCTIC CELL Paneele sind gemäß EN 14509:2013 zertifiziert und entsprechen den europäischen Standards für Innen- und Außenwand- sowie Deckenverkleidungen.

ARCTIC CELL

TECHNISCHE DATEN

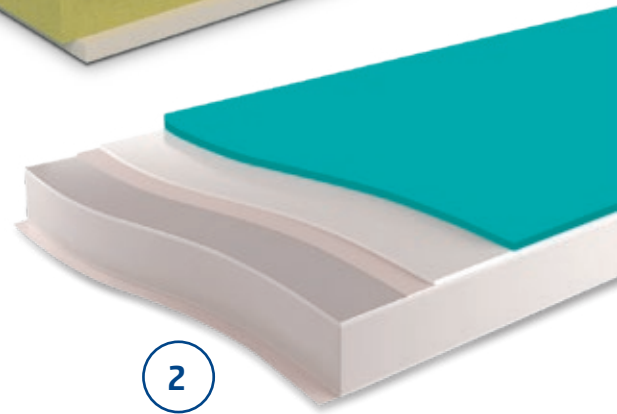
Kühlhauspaneele

1. UMWELTFREUNDLICHER WÄRMEDÄMMUNGSKERN

- **Fortschrittlicher Polyurethanschaum** – Die Paneele haben einen Kern aus Polyurethanschaum mit einer Dichte von 40-42 kg/m³, was eine hervorragende Isolierleistung gewährleistet.
- **Ökologische Konformität** – Polyurethanschaum verwendet fortschrittliche HFO-Technologie als Treibmittel, die ein minimales Treibhauspotenzial (GWP) und kein Ozonabbaupotenzial (ODP) gemäß der F-Gas-Richtlinie bietet.

2. HIGHTECH-VERZINKTES STAHLBLECH

- **Überlegene Basis** – Gefertigt aus warmgewalztem Stahl mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften, behandelt durch einen Prozess zur Normalisierung von Restspannungen.
- **Korrosionsschutz** – Vorbehandelt mit Zink-Magnesium und einer Beschichtung von 120g/m², die einen Korrosionsschutz bietet, der den höchsten Industriestandards entspricht.
- **Verbesserte Haftung** – Eine zusätzliche 10 µm Beschichtung auf der Innenseite des Paneels sorgt für eine optimale Haftung zwischen dem Polyurethanschaum und dem Stahlblech.



SPEZIFIKATION

Betriebstemperaturbereich (+/-) ^{*2}	-40°C bis +70°C
Brandverhalten	C s3 d0 (System 1) ^{*3}
Panelstärke für positiven und/oder negativen Betriebstemperaturbereich	80 mm 100 mm 120 mm 160 mm
Standard-Innenhöhe	2200 mm 2400 mm 2600 mm 2800 mm
Spezielle Innenhöhe	bis zu max. 4000 mm
Standard-Vergrößerung (Schritt)	±280 mm
Spezielle Vergrößerung (Schritt)	±40 mm
Winkel-Erweiterung	Erweiterung von Standard-90°-Winkeln in 5°-Schritten möglich (z.B. 95°, 100°...)

^{*1} – ISO 11886-5, gemäß welchem folgende Tests durchgeführt werden:
1. Gesamtmigration mit destilliertem Wasser in der Migrationszelle.
2. Gesamtmigration mit 3%iger Essigsäure in der Migrationszelle.

^{*2} – Betriebstemperaturbereich bezieht sich auf Kühlpaneele

^{*3} – Entspricht der Norm EN 13501

KÜHLZELLEN-U-WERT (Wärmeübergangskoeffizient gemäß EN 14509)

mm	W / (m ² K)
ISO 80	0,27
ISO 100	0,22
ISO 120	0,18
ISO 160	0,14

DÄMMUNG LAMBDA-WERT

λ = 0.0225 W/mK

Der Lambda-Wert wird bei +10°C berechnet, wobei Alterungseffekte gemäß EN 13165 berücksichtigt werden.

MATERIALARTEN

STAHLBLECH:

- Typ: DX51D-ZM120, Dicke 0,6 mm
- Farbe: RAL 9010

EDELSTAHL:

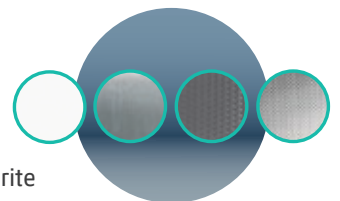
- Typ: AISI 304 / AISI 316
- Oberflächenbehandlung: Scotch Brite

EDELSTAHL:

- Typ: AISI 304
- Oberflächenbehandlung: Rundscheiben

EDELSTAHL:

- Typ: AISI 304
- Oberflächenbehandlung: Dekorative Leinen



		LÄNGE (mm)																	
BREITE (mm)	IZO 80	1560	1840	2120	2400	2680	2960	3240	3520	3800	4080	4360	4640	4920	5200	5480	5760	6040	
	1560																		
	1840																		
	2120																		
	2400																		
	2680																		
	2960																		
	3240																		
	3520																		
	3800																		
	4080																		
	4360																		
	4640																		
	4920																		
5200																			
5480																			
5760																			
6040																			

PANEEL STÄRKE: 80 mm

Standarde - innenhöhen (mm):
2200 | 2400 | 2600 | 2800

		LÄNGE (mm)																
BREITE (mm)	IZO 100	1600	1880	2160	2440	2720	3000	3280	3560	3840	4120	4400	4680	4960	5240	5520	5800	6080
	1600																	
	1880																	
	2160																	
	2440																	
	2720																	
	3000																	
	3280																	
	3560																	
	3840																	
	4120																	
	4400																	
4680																		
4960																		
5240																		
5520																		
5800																		
6080																		

PANEEL STÄRKE: 100 mm

Standarde - innenhöhen (mm):
2200 | 2400 | 2600 | 2800

		LÄNGE (mm)																	
BREITE (mm)	IZO 120	1640	1920	2200	2480	2760	3040	3320	3600	3880	4160	4440	4720	5000	5280	5560	5840	6120	
	1640																		
	1920																		
	2200																		
	2480																		
	2760																		
	3040																		
	3320																		
	3600																		
	3880																		
	4160																		
	4440																		
	4720																		
5000																			
5280																			
5560																			
5840																			
6120																			

PANEEL STÄRKE: 120 mm

Standarde - innenhöhen (mm):
2200 | 2400 | 2600 | 2800

		LÄNGE (mm)																
BREITE (mm)	IZO 160	1720	2000	2280	2560	2840	3120	3400	3680	3960	4240	4520	4800	5080	5360	5640	5920	6200
	1720																	
	2000																	
	2280																	
	2560																	
	2840																	
	3120																	
	3400																	
	3680																	
	3960																	
	4240																	
	4520																	
	4800																	
	5080																	
5360																		
5640																		
5920																		
6200																		

PANEEL STÄRKE: 160 mm

Standarde - innenhöhen (mm):
2200 | 2400 | 2600 | 2800

ARCTIC CELL

TECHNISCHE DATEN

Kühlraumtüren

KÜHLRAUMDREHTÜREN

- **Hervorragende Isolierung:** Mit minimalen Verbindungen und ohne Wärmebrücken konstruiert, bieten diese Türen eine ausgezeichnete Isolierung und verbesserte Energieeffizienz.
- **Produktionskontrolle im Werk** – Die Fertigungsqualität wird ständig geprüft, überwacht, bewertet und begutachtet, um eine gleichbleibend hohe Qualität zu gewährleisten. Nachweisbar durch Zertifikate der Erstmusterprüfung (ITT) und der werkseigenen Produktionskontrolle (FPC)



SCHARNIERE

- Die Kühlraumtüren sind mit Scharnieren aus einem hochwertigen Verbundmaterial ausgestattet, das beständig gegen Temperaturschwankungen ist.



SCHLOSS & SICHERHEIT

- **Hochwertiges Schloss** – Die Kühlraumtüren sind mit einem Schloss aus erstklassigem Verbundmaterial ausgestattet, das über einen Schließzylinder und einen fluoreszierend markierten „ANTIPANIK“-Mechanismus verfügt.
- **Sicherheitskonformität** – Dieser Mechanismus ermöglicht das Öffnen der Tür von innen und gewährleistet Sicherheit sowie die Einhaltung der Norm EN 179.
- **Notfallzugang** – Das Öffnen und Verlassen der Kühlzelle ist auch dann möglich, wenn die Türen von außen verschlossen sind.

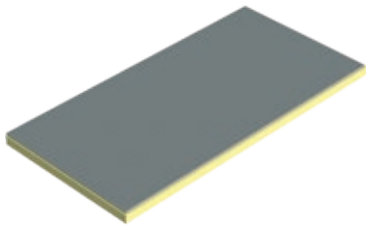


KÜHLRAUMDREHTÜREN	STANDARDE KÜHLRAUMDREHTÜREN KÜHLZELLEN DIMENSIONEN									
BREITE (mm)	800			900			1000		1200	
HÖHE (mm)	1900	2000	2200	1900	2000	2200	2000	2200	2000	2200

ARCTIC CELL

TECHNISCHE DATEN

Böden für Kühlräume



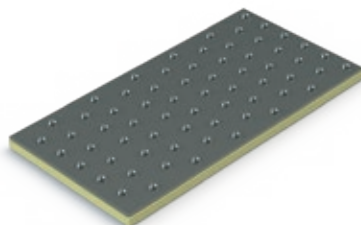
BASIS-BODEN R9/90

MATERIAL:

- **Feuerverzinktes Stahlblech:** DX51D-ZM120, mit geprägtem PVC überzogen.
- **Rutschfestes Design:** R9-Klassifizierung für erhöhte Sicherheit.

ZULÄSSIGE BELASTUNG:

- **Statische Belastung:** Gleichmäßige Belastung bis zu 3000 kg/m².
- **Dynamische Belastung:** Konzentrierte Belastung bis zu 90 kg/4 cm².



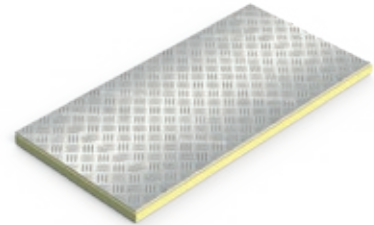
BODEN LD 90

MATERIAL:

- **Edelstahl:** AISI 304 mit Scotch Brite Finish.
- **Rutschfestes Design:** Mit konisch geprägtem Muster für erhöhte Sicherheit.

ZULÄSSIGE BELASTUNG:

- **Statische Belastung:** Gleichmäßige Belastung bis zu 3000 kg/m².
- **Dynamische Belastung:** Konzentrierte Belastung bis zu 90 kg/4 cm².



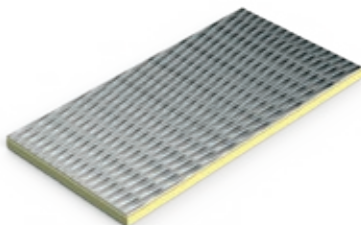
BODEN R11/120

MATERIAL:

- **Edelstahl:** AISI 304 mit Scotch Brite Finish.
- **Rutschfestes Design:** Klasse SE-TB1-R11 Muster für maximale Sicherheit.

ZULÄSSIGE BELASTUNG:

- **Statische Belastung:** Gleichmäßige Belastung bis zu 3000 kg/m².
- **Dynamische Belastung:** Konzentrierte Belastung bis zu 120 kg/4 cm².



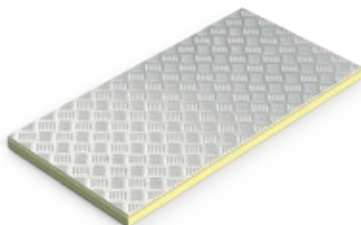
BODEN R12/300

MATERIAL:

- **Edelstahl:** AISI 304 mit Scotch Brite Finish.
- **Rutschfestes Design:** Klasse SE-5WL-R12 Muster für erhöhte Sicherheit.

ZULÄSSIGE BELASTUNG:

- **Statische Belastung:** Gleichmäßige Belastung bis zu 4000 kg/m².
- **Dynamische Belastung:** Konzentrierte Belastung bis zu 300 kg/4 cm².



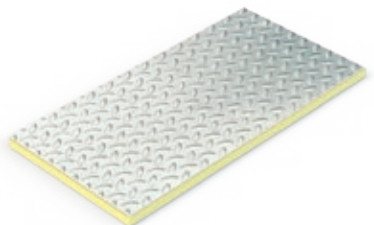
BODEN HD 400

MATERIAL:

- **Riffelblech aus Aluminium:** AlMg3.
- **Rutschfestes Design:** Riffelblechmuster für erhöhte Sicherheit.

ZULÄSSIGE BELASTUNG:

- **Statische Belastung:** Gleichmäßige Belastung bis zu 4000 kg/m².
- **Dynamische Belastung:** Konzentrierte Belastung bis zu 400 kg/8 cm².



BODEN HD 650

MATERIAL:

- **Feuerverzinktes Stahlblech:** S235, schwimmende Konstruktion.
- **Rutschfestes Design:** Sorgt für erhöhte Sicherheit.

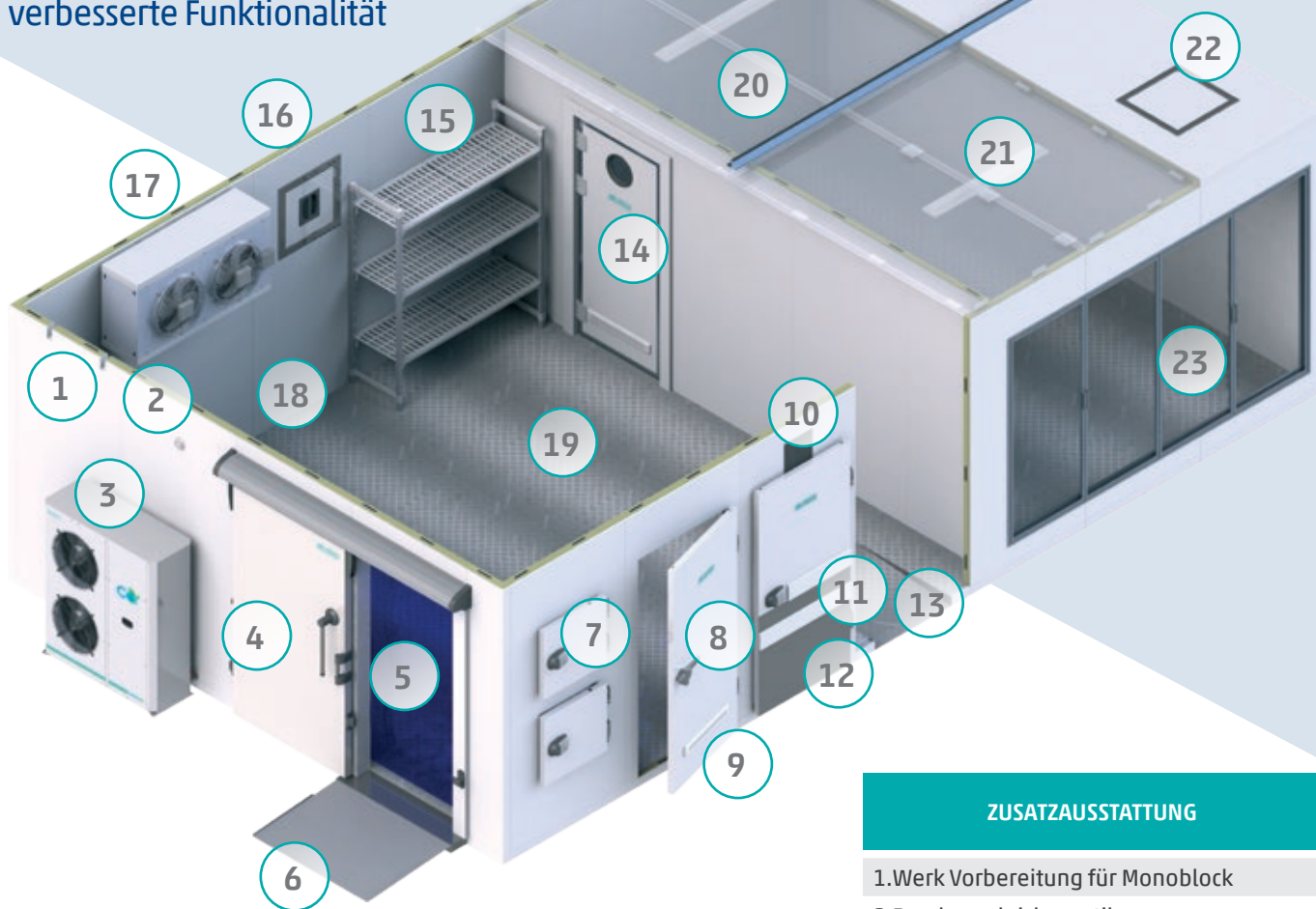
ZULÄSSIGE BELASTUNG:

- **Statische Belastung:** Gleichmäßige Belastung bis zu 5000 kg/m².
- **Dynamische Belastung:** Konzentrierte Belastung bis zu 650 kg/8 cm².

ARCTIC CELL

ZUSATZAUSSTATTUNG

Umfassende Lösungen für verbesserte Funktionalität



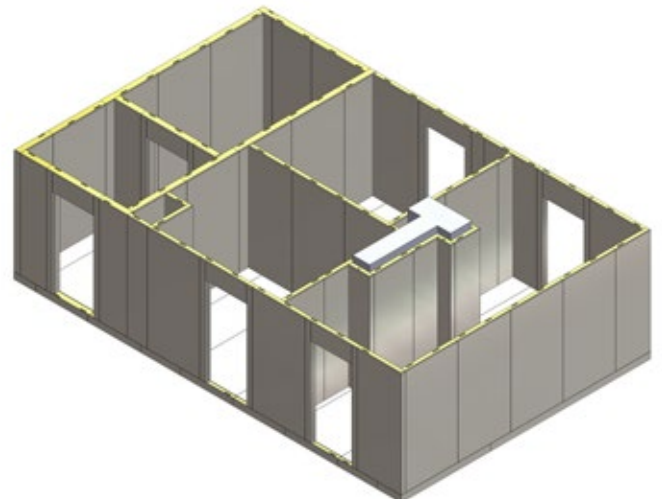
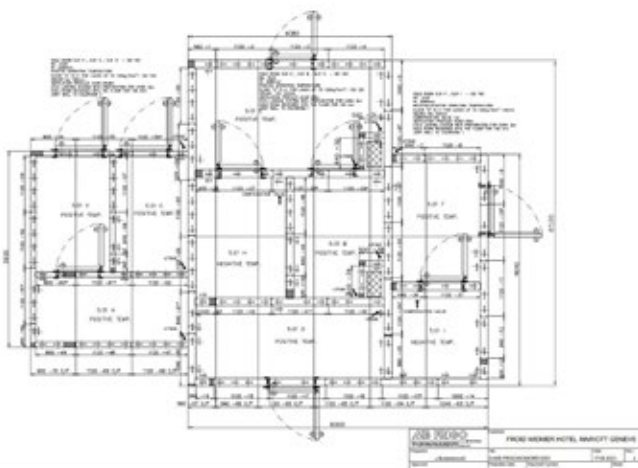
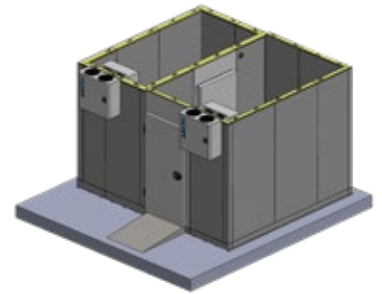
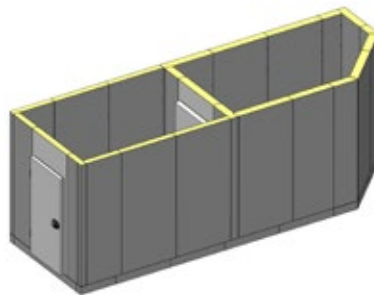
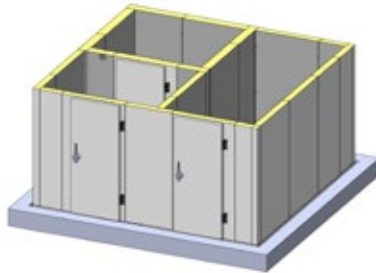
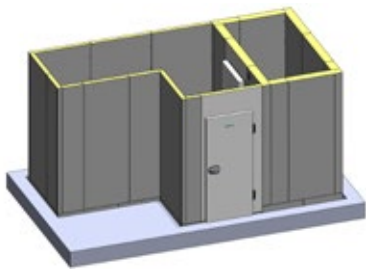
ZUSATZAUSSTATTUNG

1. Werk Vorbereitung für Monoblock
2. Druckausgleichsventil
3. Kühleinheit ARCTICO2
4. Eingebaute Schiebetür
5. Streifenvorhang
6. Außenrampe
7. Kühltüren mit besonderen Abmessungen
8. STUV-Verschlussystem
9. Rammschutz
10. Führungsschiene
11. Acryl-Rammschutz
12. Tür mit kreismattierter Beschichtung
13. Innenrampe (nur MT)
14. Schiebe- und Drücktür mit Rammschutz und Inspektionsfenster
15. Regale
16. Wand-Revisionsklappe
17. Verdampfer
18. Sanitärprofile
19. Boden R11/120
20. T-Aufhängung
21. Beleuchtung
22. Decken-Revisionsklappe
23. Glastür



ARCTIC CELL LÖSUNGEN

Beispiele für maßgefertigte Kühlzellen, die den Kundenbedürfnissen entsprechen



ARCTIC CELL COMPACT

ALLES IN EINER LÖSUNG

Das kompakte Design ermöglicht eine einfache Installation, Anwendung, Wartung und Instandhaltung.

- Modulare Kühlräume mit Exzenter-Spannschlössern und Kühlraumdrehtüren
- Vorbereitet für Arctic Monoblock
- Vorgewähltes Arctic Monoblock
- Kühlraumdrehtüren
- Begehbarer Boden (feuerverzinktes Stahlblech DX51D-ZM120, mit rutschfestem Design R9)
- Abmessungen bis zu 10 m³
- Zertifiziert gemäß EU-Normen



SPEZIFIKATION

- Gefüllt mit Polyurethanschaum mit einer Dichte von 40-42 kg/m³
- Gasinjektion gemäß F-GAS-Verordnung
- Hergestellt aus hochwertigem warmgewalztem Stahlblech in der Farbe RAL 9010
- Druckausgleichsventil für LT-Temperaturbereich

ARCTIC CELL COMPACT

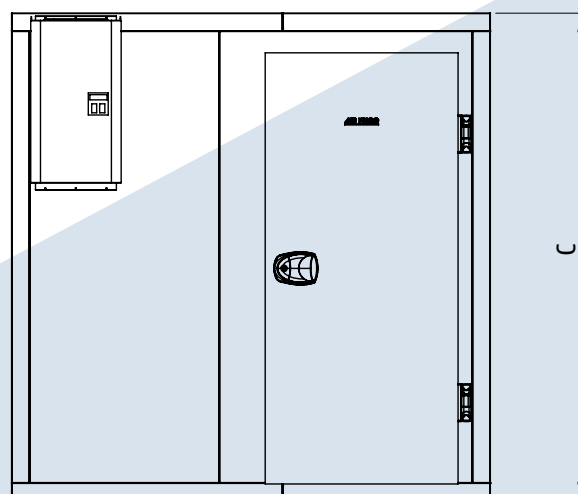
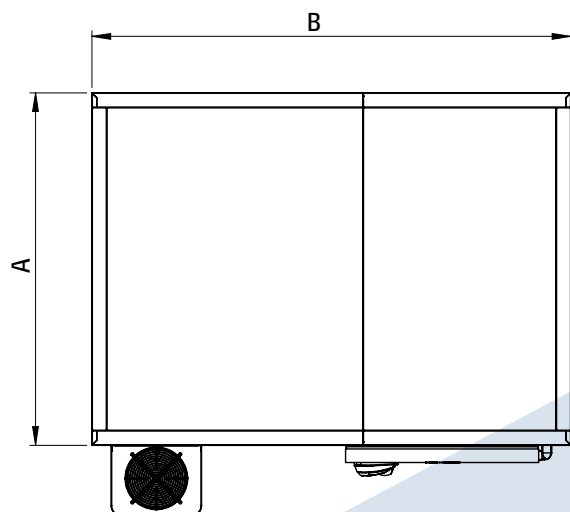
TECHNISCHE DATEN

Abmessungen und Monoblock-Modelle

Tiefe „A“ (cm)	Breite „B“ (cm)	Höhe „C“ (cm)
128	156	216
	184	216
156	156	216
	184	216
	212	216
	240	216
184	156	216
	184	216
	212	216
	240	216
212	156	216
	184	216
	212	216
	240	216
240	156	216
	184	216
	212	216
	240	216

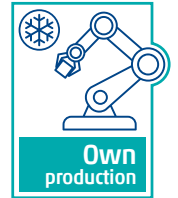
VORGEWÄHLTE MONOBLOCK-EINHEIT

Temperaturbereich MT/LT; Paneelstärke 80 mm; Türlichte 1900x800 mm



TECHNOLOGIE

Seit 1981 entwickeln und verbessern wir unser Geschäft im Bereich der Klima- und Kältetechnik.



Im Laufe der Jahre haben wir die Produktion von Kälteanlagen in unserem eigenen Produktionszentrum entwickelt, wobei wir Technologien und Maschinen einsetzen, die einen flexibleren Ansatz für die Bedürfnisse unserer Kunden ermöglichen.



Durch den Einsatz von robotisierter Produktion haben wir Geschäftsprozesse automatisiert, die Effizienz gesteigert, die Qualität verbessert und die Lieferzeiten verkürzt.

Unser Fachwissen liegt in der Herstellung von Kühlzellen, Kühlraumtüren und Kälteanlagen. Die hohe Flexibilität unseres Produktionsprogramms ermöglicht die Herstellung maßgeschneiderter Produkte, die auf spezifische Marktbedürfnisse zugeschnitten sind.



WAS BIETEN WIR AN?

Eine langfristige Geschäftsbeziehung, einen professionellen Ansatz für die Zusammenarbeit und 360°-Unterstützung.



HOCHWERTIGE PRODUKTE

- Umfassende Kältelösungen
- Maßgeschneiderte Lösungen nach Kundenwunsch
- Werksproduktionskontrolle und gründliche Prüfung der fertigen Produkte
- Zuverlässige, sichere, benutzerfreundliche und Energieeffiziente Kältelösungen
- Vollständig konform mit EU- und ISO-Normen

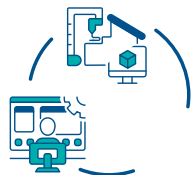


EINFACH FÜR INSTALLATEURE

- Schnelle und einfache Montage ohne Elektrowerkzeuge oder Silikon
- Hoher Grad an Montagebereitschaft
- Hervorragende Verpackungsstandards, um sicheren Transport und Schutz der Waren zu gewährleisten



**PRODUKTION UND
LIEFERUNG PÜNKTLICH**



**VORVERKAUF
UND TECHNISCHE
UNTERSTÜTZUNG**



**UNTERSTÜTZUNG DES
F&E-ABTEILUNGS UND
SERVICE-TECHNISCHES
ZENTRUM**



**VERFÜGBARE
ERSATZTEILE**

Autorisierte Vertreter für
ARCTIC-Kältemittel Lösungen:



MB Frigo Grupa d.o.o.
Bani 81, 10010 Zagreb, Croatia
Tel: +385 1 660 8002, Fax: +385 1 660 9005
www.mbfrigo.com

Scan to download vCard

