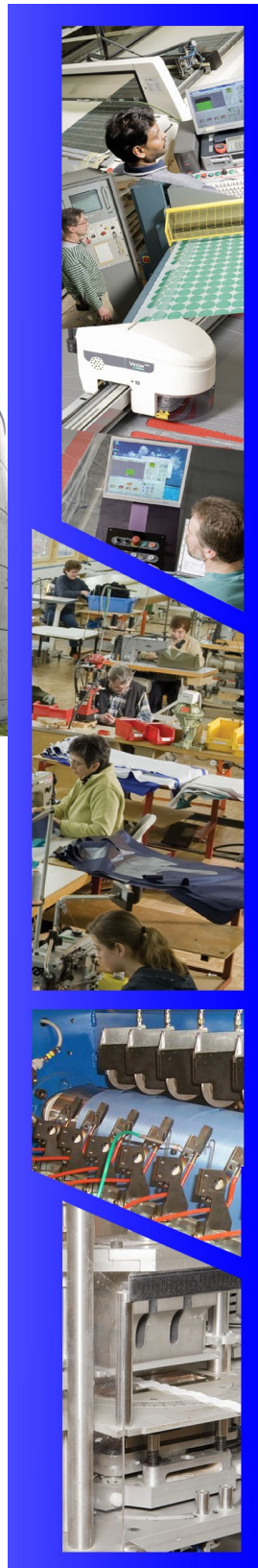


*Kompetenz in der
Verarbeitung
technischer Textilien*

**LANZ-
ANLIKER AG**

www.lanz-anliker.com



Eine Vielzahl eigener Mono/Multifiler Gewebequalitäten aus PA, PP, PES, Teflon, ECTFE, ETFE, PTFE, und Nadelfilze stehen uns zur Verfügung, um mit unserem modernen Online-Maschinenpark kostengünstig zu produzieren, von der Einzelanfertigung nach Mass, kleine oder grosse Serien. Jeder Artikel bekommt bei uns seine eigene Produktionsnummer und kann deshalb jederzeit passgenau und schnell wieder produziert werden.

- Hightech-Laser-Anlage (CAD-online)
- Messerschneideanlage mit Legemaschine (CAD-online)
- Schwenkarm- und frei programmierbare Brückenstanzmaschine
- Ultraschall-Hochfrequenz-Heisskeil und Heissluft-Schweissautomaten
- Moderne Siebdruckanlage
- Spezial-Nähmaschinen, frei programmierbare Nähautomaten
- Stickautomaten
- Calemard Zuschchnitt - Automat

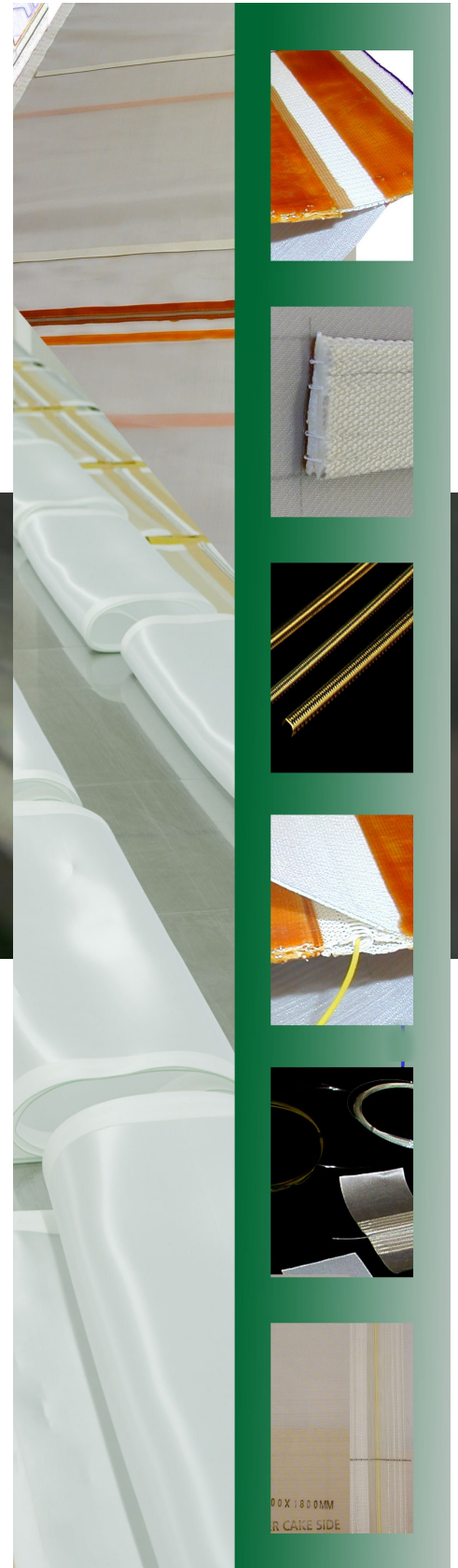
Filterbänder
 Sieb/Transportbänder
 Durchstecktücher
 Wirbelschichttrockner
 Endlos - Zentrifugentücher
 Zentrifugentücher/Säcke
 Filterbeutel
 Filterschläuche
 Filterrondellen
 Scheibenfilter
 Textile Behälter (Big-Bag)
 Anodensäcke
 Filterpatronen
 Kompaktfilter
 Taschenfilter
 Fettfilter (Fritteusen), Flusensiebe
 Rollenware/Filtergewebe
 Halbfabrikate
 Zuschchnitt - Bänder, Formteile, Faltelemente

Endlosfilterbänder z.B. für die Metall-/Automobilindustrie im Einsatz in Bandfilteranlagen zur Kühlmittelreinigung. Sieb- und Transportbänder werden in sehr vielen Industriezweigen benötigt. Ein gerader Bandlauf ist Grundvoraussetzung, deshalb produzieren wir hier nur mit speziell geprüften Geweben mit fehlerfreier Bindung. Jedes Filterband ist eine anlagenbezogene Einzelanfertigung, im System hinterlegt kann es 100% reproduzierbar jederzeit wieder gefertigt werden. Die zum Einsatz kommende Gewebequalität sowie die Ausführung bezüglich Anzahl/Position der Mitnehmer, Verschluss, Unter-/Überlappung, Randeinfassung, Randverstärkung, Randabdichtung werden zusammen mit dem Kunden erarbeitet, um so das Optimum an Qualität und Standzeit zu erzielen. Dieser aus Überzeugung gerne betriebene Aufwand macht uns zum gefragten Partner unserer Kunden.



BANDKONFEKTION

- Laminiertes Doppellagengewebe, verschiedene Feinheiten bis 40 My
- Für alle Fabrikate und Anlagenmodelle
- Lieferbar mit allen Verschlüssen
- Mit Unter-/Überlappung möglich
- Mitnehmer aufgenäht und abgedichtet
- Individuelle Randverstärkung und Abdichtung
- Mit eingenähten Steuerkontakten möglich

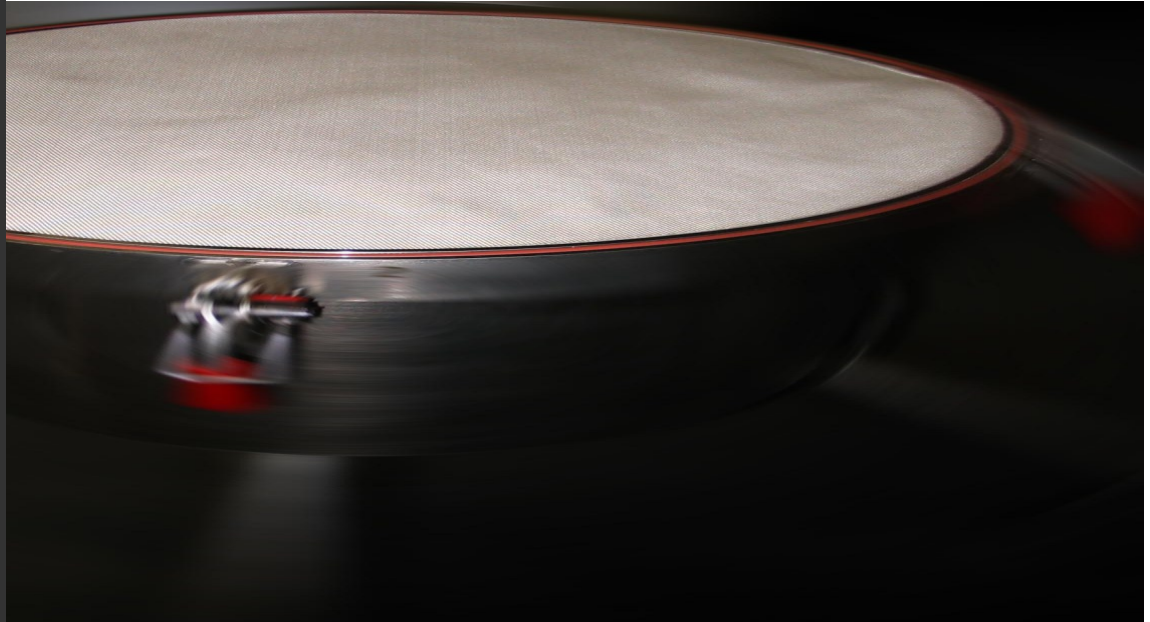
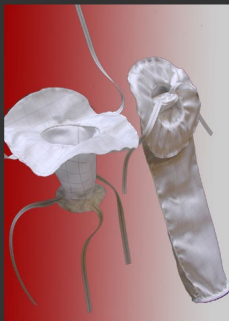


Wirbelschicht Zentrifugen

Prozessfilter für Wirbelschichttrockner | Filter für Zentrifugen | Filterscheiben - Zuschnitte



Filterscheiben, Zuschnitte in allen Gewebearten und Ausrüstungen



Wir fertigen Filter für Schälzentrifugen, Drucknutschen und für Wirbelschichttrockner. Unsere Kunden aus der Medizin, Chemie und Lebensmittelindustrie stellen besondere Anforderungen an Gewebequalität, Produktion, Reinheit und Verpackung bei der Herstellung von Prozessfiltern.

Diese Anforderungen erfüllen wir gerne:

- Für alle Fabrikate und Anlagenmodelle
- In allen erforderlichen Gewebequalitäten
- Antistatisch, exakte überwachte Porengrösse
- FDA –konform—Gewebe und Nahtversiegelung
- Alle Nähte abgenäht und verstärkt
- Falls erforderlich silikonfrei
- Für alle Befestigungssysteme

ISO 9001: 2000

ISO 13485 : 2003 Herstellung von Medizinprodukten aus textilen Werkstoffen und Leder

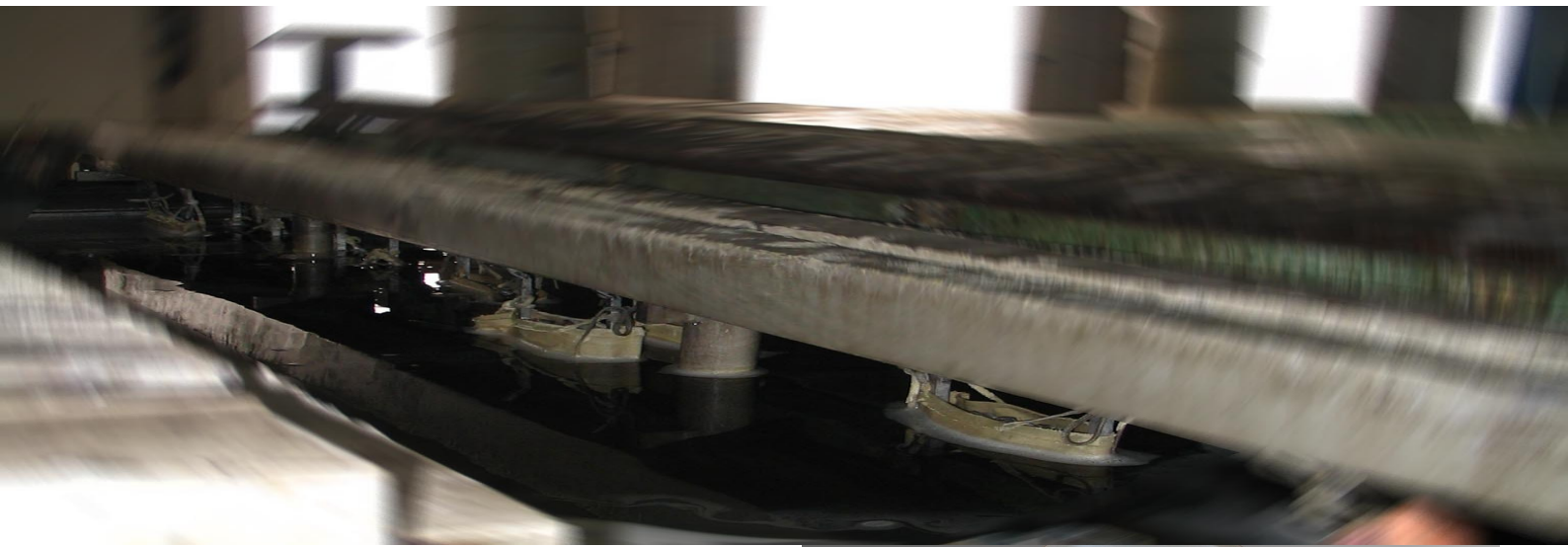
Filtertücher Anodenbeutel

Filtertücher für Kammerfilterpressen
Anodenbeutel für Galvanik



Filtertücher für Membran und Kammerfilterpressen.
Anodenbeutel für Galvanik

Eine Vielzahl von bewährten Geweben für die Fest/Flüssigtrennung stehen uns zu Verfügung, um in allen Bereichen der Prozessindustrie und Abwasserbehandlung Filter zu fertigen, damit unsere Kunden erfolgreich arbeiten können. Ob Ihre Prioritäten im Bereich der Produktgewinnung, des Umweltschutzes oder der Aufarbeitung von Abwasserströmen liegt - wir finden die Lösung.



- Für jeden Maschinentyp
- Für jede Anwendung
- Massgefertigt, durch online – Zuschnitt jederzeit 100% reproduzierbar
- Tropfdichte Ausführung
- Textile Rand- und Stütznockenverstärkung
- Klettbandausführung für Schnellmontage
- Kostenlose Laboranalyse, zur Ermittlung der idealen Gewebequalität
- Erneuerung der Rahmen/ Membranfilter - Elemente
- Kuchenschaber



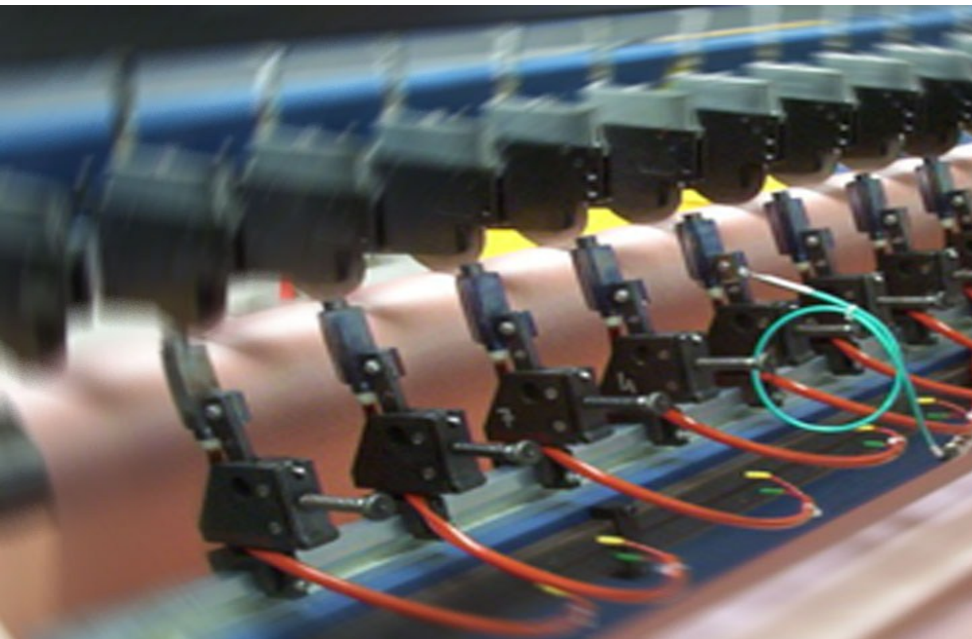
Bänder

Formen

Schläuche

Rohre

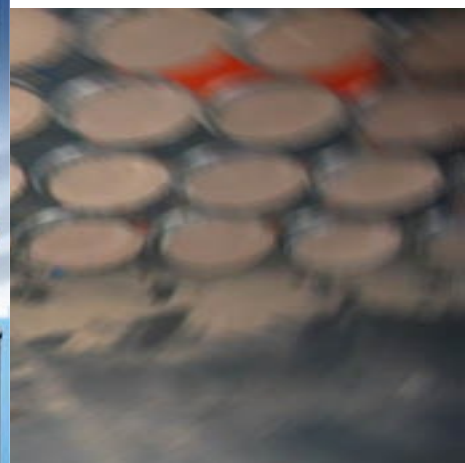
Faltelemente



Filterbänder können wir Ihnen in fast jeder Breite konfektionieren. Heisse Messer trennen das Gewebe schnell und kostengünstig. Wenn eine höhere Genauigkeit gefordert ist, trennen wir mittels Ultraschall. Kaltgeprägte Teile fertigen wir in nahezu jeder Form und Grösse, mehrere Gewebeschichten können wir mittels Ultraschall schneiden und verschweissen. Zwei Gewebelagen übereinander können endlos zu einem kostengünstigen Schlauch geschnitten und verschweisst werden. Feine Filtermedien können durch ein gröberes Stützgewebe verstärkt und geschützt werden. Es lassen sich auch kostengünstige Beutel auf einer Seite offen herstellen.



Mono/Multifile Gewebe und Nadelfilze setzen wir ein, um das beste Ergebnis für Sie zu erzielen. Die kostenlose Vorortbetreuung sowie ein hauseigenes Labor um ihre gebrauchten Filter zu analysieren, sind Voraussetzung für langfristig zufriedene Kunden. Stützkörbe für alle gängigen Filteranlagen, Filterpatronen, Kassetten und Filterplatten ergänzen unser Produktprogramm.



Anwendungsbeispiele:

- Pulverbeschichtung, Sandstrahlen, Laserschneiden
- Absaugung (Schweisssrauch)
- Siloentlüftung
- Plasmaschneiden
- Prozessentstaubung: Chemie-, Kunststoff-, Nahrungsmittelindustrie
- Kunststoffspritzguss
- Aerosolabscheidung
- Heissgasfiltration
- Industriestaubsauger
- Holzverarbeitung
- Reinraumtechnik

Auf Wunsch übernehmen wir auch die Montage, Re-Montage und Entsorgung Ihrer alten Filter.



LANZ – ANLIKER AG

Allmendstrasse 148

CH-4938 Rohrbach

Telefon: 0041(0) 62957-90 10

Fax: 0041(0) 62957-90 15

info@lanz-anliker.ch

www.lanz-anliker.com

Sales Manager Schweiz

Roger Tischhauser

Büro: 0041(0)62957/9017

Natel: 0041(0)79354 8814

roger.tischhauser@lanz-anliker.ch

Sales Manager Deutschland

Karl-Heinz Knotz

Büro: 0049(0)7955-7442

Fax: 0049(0)7955-7444

Mobil: 0049(0)160 - 95227600

khknotz.lanz-anliker@t-online.de

