

**BITZER SE**

Peter-Schaufler-Platz 1
71065 Sindelfingen // Germany
Tel +49 7031 932-0
Fax +49 7031 932-147
bitzer@bitzer.de // www.bitzer.de

Unser Zeichen // Our Ref.

Abs. // Sender
Abt. // Dept.
Tel Dw. // Ext.
Fax Dw. // Ext.
E-Mail

Stefanie Holst
Public Relations
+49 7031 932-4327
+49 7031 932-54327
stefanie.holst@bitzer.de

ECOLITE LHL7E –

Verflüssigungssätze mit erweitertem Leistungsbereich für die Gewerbekälte

Die ECOLITE Baureihe der Verflüssigungssätze LHL3E und LHL5E von BITZER wird durch den neuen LHL7E erweitert. Die ECOLITE Baureihe mit den LHL7E Modellen bietet einen noch größeren Leistungsbereich mit bis zu 6,5 kW in der Tiefkühlung und bis zu 25 kW in der Normalkühlung. Die Verflüssigungssätze LHL3E, LHL5E und LHL7E sind für Kältemittel mit der Sicherheitsgruppe A1 und A2L freigegeben und können somit in unterschiedlichen Anwendungen sowohl in Tiefkühlung als auch in Normalkühlung in allen Klimazonen eingesetzt werden, und dies mit einem Gerät – beispielsweise für Kühlräume in Tankstellenshops oder Fast-Food-Restaurants.

Bei den ECOLITE LHL7E wird das Plug-and-Play-Konzept fortgesetzt, das Anwendern eine schnelle Installation aller ECOLITE Modelle ermöglicht. Die Inbetriebnahme kann über den benutzerfreundlichen Regler mit Display oder in Verbindung mit der BITZER BEST Software durchgeführt werden. Die Bauart der Verflüssigungssätze gewährleistet den Zugang zu allen Bauteilen und erleichtert somit Inbetriebnahme und Wartung. Zudem sind sie robust, kompakt, geräuscharm.

Die halbhermetischen ECOLINE Hubkolbenverdichter mit der mechanischen Leistungsregelung VARISTEP sorgen dafür, dass die Verflüssigungssätze effizient, flexibel und zuverlässig in Teil- und Volllast arbeiten. Für eine weitere Erhöhung der Anlageneffizienz bieten die ECOLITE LHL7E die Option zur Wärmerückgewinnung – ein Muss für moderne Anlagenkonzepte.

Produktsteckbrief



Die digitalen Lösungen wie die BITZER BEST Software ermöglichen den Nutzern die Konfiguration und Überwachung der Verflüssigungssätze ECOLITE. Über die Online-Plattform BITZER Digital Network (BDN) stehen weitere digitale Services zur Verfügung.



Als unabhängiger Spezialist für Kälte- und Klimatechnik ist BITZER weltweit im Einsatz: Mit Produkten und Dienstleistungen für Kältetechnik, Klimatisierung, Prozesskühlung und Transport sorgt BITZER für optimale Temperaturbedingungen in Warenhandel, Industrieprozessen und Raumklimatisierung – immer vor dem Hintergrund größtmöglicher Energieeffizienz und Qualität. Mit Vertriebsgesellschaften und Produktionsstätten ist die BITZER Firmengruppe weltweit an 72 Standorten in 38 Ländern vertreten. Inklusive Handels- und Dienstleistungspartnern erstreckt sich der Fertigungs-, Entwicklungs- und Vertriebsverbund von BITZER über fast alle Länder der Welt. Im Jahr 2021 erwirtschafteten über 3.900 Mitarbeiter einen Umsatz von 928 Millionen Euro, der Aufwand für Forschung und Entwicklung lag bei 47 Millionen Euro.

www.bitzer.de

Bildübersicht

Die Bildmotive dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: BITZER“ und Übersendung eines kostenlosen Belegexemplars. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.

Produktsteckbrief



Bild: BITZER ECOLITE LHL7E – Verflüssigungssätze mit erweitertem Leistungsbereich für die Gewerbekälte