

KONDENSATPUMPEN

Ruhe und Innovation für maximalen Komfort



ENTDECKEN SIE UNSERE NEUE ELITE-SERIE.



EINIGE WORTE ÜBER SICCOM

Die SICCOM S.A.S wurde 1979 gegründet und ist ein Spezialhersteller von Kondensatpumpen, Füllstands- und Näherungssensoren, Bimetall-Überhitzungsschutzelemente und Entstörgeräten für die Autoindustrie.

Basierend auf seinem großen Know-how hat SICCOM ein umfangreiches Sortiment hochwertiger Produkte entwickelt, die perfekt auf die Anforderungen der Installateure zugeschnitten sind.

Die technologischen Lösungen von SICCOM werden von hochqualifizierten Ingenieuren und Technikern in unserer eigenen Entwicklungsabteilung entwickelt und umgesetzt.

SICCOM strebt ständig nach Innovationen und ist heute weltweit in mehr als 50 Ländern erfolgreich präsent.

Neben dem Hauptsitz in Paris hat das Unternehmen im Zuge seines Wachstums Produktionsstätten in Madagaskar, Bulgarien und China sowie Niederlassungen in Mailand, Barcelona und Neu-Delhi eingerichtet.

Dank dieser internationalen Aufstellung ist das Unternehmen in der Lage, seine Kunden unabhängig von geopolitischen Schwierigkeiten zu beliefern.



Ökodesign

SICCOM setzt alles daran, seine Entwicklungen mit bedeutenden ökologischen Verbesserungen zu begleiten. Von der Produktion bis zur Recyclingfähigkeit der Produkte arbeitet unser Entwicklungsbüro kontinuierlich daran, die Umweltauswirkungen unserer Produkte in jeder Phase zu reduzieren. Die neue ELITE-Serie ist der beste Beweis dafür: Sie vereint die Anforderungen des Marktes, eine umweltfreundliche Produktion und ein einfaches Recycling auf ideale Weise.

Zertifizierungen

Alle unsere Standorte sind nach ISO 9001 zertifiziert. Die Qualitätssicherungsverfahren erstrecken sich auf alle Dienstleistungen des Unternehmens und sichern ein optimales Qualitätsniveau.



Produktion (Madagaskar)



Produktion (China)



Produktion (Bulgarien)



SICCOM-Produkte sind in mehr als 50 Ländern erhältlich.

INHALT

			Max. Förderleis- tung	Max. Förderhöhe	Geräuschpe- gel	Seite
Klimaanlagen	Kältetechnik	Heizung				

ELITE-SERIE

mini FLOWATCH® DT15 NEU			15 l/h	10 m		7
FLOWATCH® SILENCE DT20			20 l/h	10 m		8
FLOWATCH® DESIGN MT20 NEU			20 l/h	10 m		9
FLOWATCH® MT20 Universal Pack NEU			20 l/h	10 m		10
FLOWATCH® SILENCE DESIGN DT20			20 l/h	10 m		11
FLOWITA EVO DT20			20 l/h	10 m		12
FLOWITA EVO DT36 NEU			36 l/h	10 m		13

PREMIUM-SERIE

mini FLOWATCH® 2			15 l/h	10 m		15
FLOWATCH® DESIGN			15 l/h	10 m		16
FLOWATCH® VISION			15 l/h	10 m		17
FLOWATCH® VISION DUO			19 l/h	10 m		18
FLOWATCH® TANK+ 1.2 / 2.5			800 l/h	5.6 m (50Hz) 6 m (60Hz)		19
SUNNY FLOWATCH® CLIM			15 l/h	10 m		20
SUNNY FLOWATCH® DUO			19 l/h	10 m		21
Zentrifugalpumpe CP08			60 l/h	1,10 m		22

ECO-SERIE

ECO FLOWATCH®			13.2 l/h	10 m		24
ECO FLOWATCH® DESIGN			13.2 l/h	10 m		25
ECO LINE			13.2 l/h	10 m		26
mini FLOWATCH® 1 EVO			13.2 l/h	10 m		27
MAXI ECO FLOWATCH®			40 l/h	10 m		28
FLOWITA EVO			13.2 l/h	10 m		29

WEITERE PRODUKTE

Pumpen-Zubehör					30
Füllstands- und Näherungssensoren					31

SICCOM

Neue ELITE-Serie

Ruhe und Innovation

SICCOM hat eine exklusive Membranpumpe entwickelt, die einen extrem niedrigen und vollkommen konstanten Geräuschpegel gewährleistet. Keine störenden Geräusche mehr – selbst im Schlafzimmer nicht!



FLOWATCH SILENCE DT20

Die Laufruhe, die den Markt überzeugt hat.



17 dBA

20 l/h

10 m

HAUPTMERKMALE

- Extrem leise
- Schnellanschlüsse

NEU

mini FLOWATCH DT15

Die kompakteste Pumpe auf dem Markt – kompromisslos.



17 dBA

15 l/h

10 m

HAUPTMERKMALE

- Kompakte Inline-Pumpe
- Extrem leise
- Schnellanschlüsse
- Inklusive Befestigungshülsen

NEU

FLOWATCH DESIGN MT20

Die leiseste Pumpe, die jemals für Kabelkanäle entwickelt wurde.

16 dBA

20 l/h **10 m**

HAUPTMERKMALE

- Absolute Laufruhe: 16 dBA
- MT20-Monoblockpumpe
- Schnelle Installation
- Komplettsset



FLOWATCH SILENCE DESIGN DT20

Das meistverkaufte Kabelkanal-Kit bei Installateuren.

16 dBA

20 l/h **10 m**

HAUPTMERKMALE

- Extrem leise
- DT20-Zweiblockpumpe
- Schnelle Installation
- Komplettsset



NEU

FLOWATCH MT20 Universal Pack

Die leiseste Pumpe der Welt für den Austausch bestehender Monoblockpumpen.

16 dBA

20 l/h **10 m**

HAUPTMERKMALE

- Absolute Laufruhe: 16 dBA
- Universelle Austauschlösung
- Schnelle Installation
- Abnehmbarer Behälter



FLOWITA EVO DT20

Die Wandpumpe mit dem besten Verhältnis aus Laufruhe, Zuverlässigkeit und Preis.

18 dBA

20 l/h **10 m**

HAUPTMERKMALE

- Sehr leise Wandpumpe
- Unauffällige Integration unter dem Klimagerät
- Installation in nur wenigen Minuten
- Auch als Version mit 36 l/h erhältlich



ELITE-Serie

Die ELITE-Serie – Exzellenz bei Kondensatpumpen.

Dank ihrer exklusiven Membrantechnologie bietet sie überlegene Leistung und einen extrem leisen Betrieb.

Zuverlässig, einfach zu installieren und sowohl für Installateure als auch Endanwender konzipiert, garantiert die ELITE-Serie ein kompromissloses Nutzungserlebnis.

Ganz einfach: die besten Pumpen auf dem Markt.



mini FLOWWATCH® DT15

SICCOM

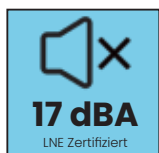
Mit ihrem ultraschlanken Design passt diese neue Pumpe problemlos und diskret in jeden engen Raum (Klimaanlage, Kabelkanal usw.). Sie suchen eine kompakte und leise Inline-Pumpe?

Hier ist die beste auf dem Markt! Für Klimageräte bis 10 kW / 36000 BTU.

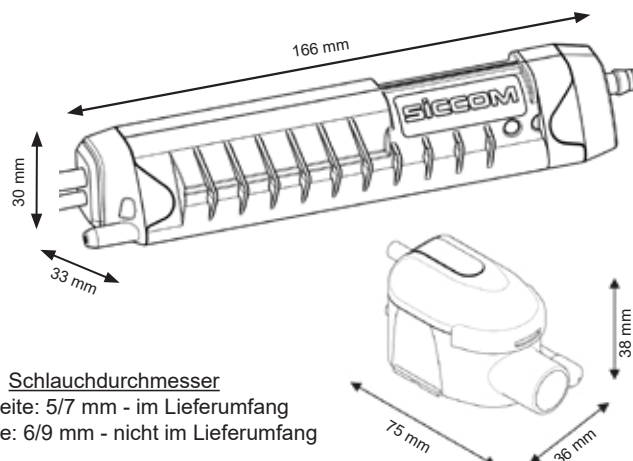
Art.-Nr.: DE15PMCE700



ELITE **NEU**



NF EN ISO 3744:2012



Schlauchdurchmesser
Saugseite: 5/7 mm - im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

Befestigungswinkel im Lieferumfang enthalten

Ermöglichen eine einfache und sichere Befestigung der Pumpeneinheit auf jeder ebenen Fläche oder SICCOM-Kabelkanal (OptimalDuct).

VORTEILE

Ultraflache Pumpe

Nur 33 x 30 mm im Querschnitt!
Die effizienteste und leiseste platzsparende Lösung auf dem Markt.

TECHNISCHE DATEN

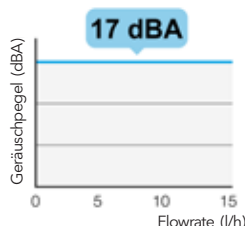
Max. Förderleistung	15 l/h
Max. Ansaughöhe	3 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	3W
Spannung	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarm	NG
Geräuschpegel	17 dBA
Schutzart	IP24
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.6 m
Abmessungen	166 x 33 x 30 mm / 75 x 36 x 38 mm
Zertifizierungen	CE

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

- EINZIGARTIG AUF DEM MARKT -

Absolute Stille, selbst bei maximaler Leistung!

Die Pumpe bleibt vollkommen geräuschlos, unabhängig von der Fördermenge – von 0 bis 15 l/h!



DT15
TECHNO

Neue Technologie DT15

Die neue kleinere Version der erfolgreichen SICCOM DT20-Technologie, genauso effektiv wie eh und je!



Schutzart IP24

Geschützt gegen Wasserspritzer.



Neue Schnellverbinder

Stabile Anschlussstecker erleichtern die Installation und Wartung.

3W

Sehr niedriger Stromverbrauch

Nur 3W Stromverbrauch im Betrieb und kein Standby-Verbrauch.



Anti-Siphon-Ventil

Das im Lieferumfang enthaltene Anti-Siphon-Ventil verhindert die Entstehung von Unterdruck durch abfließendes Wasser und schützt so die Pumpe.

INHALT

Pumpe - Gummipumpenhalterungen - Sensor mit Entlüftungsschlauch - Anti-Siphon-Ventil - Anschluss-/Alarmkabel - Sensor Befestigungsplatte - Doppelseitige Klebestreifen - Geräte. Anschlussschlauch - Verbindungsschlauch 1,8 m - 3 Schellen



www.siccom.com

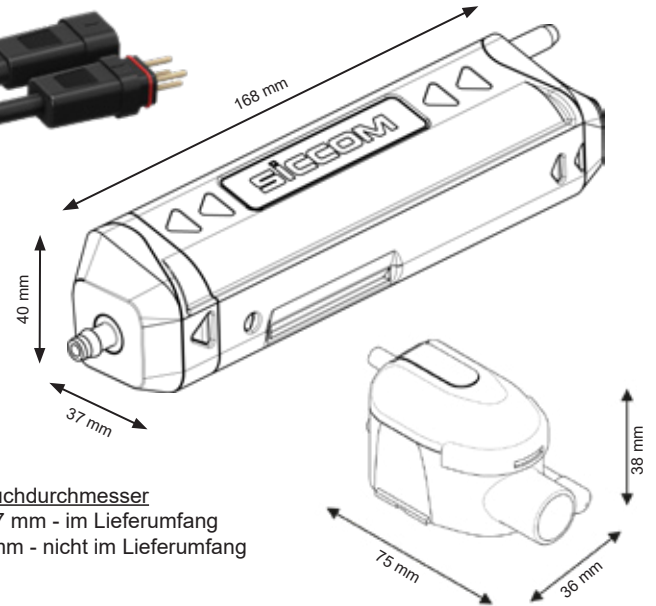
FLOWATCH® SILENCE DT20 **siccom**

Die perfekte Kombination aus leisem Betrieb, Leistung, Zuverlässigkeit und Simplifizierung.
Für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 20 kW / 68000 BTU.
Der neue Maßstab für Kondensatpumpen!

Art.-Nr.: DE20PMCD700



ELITE

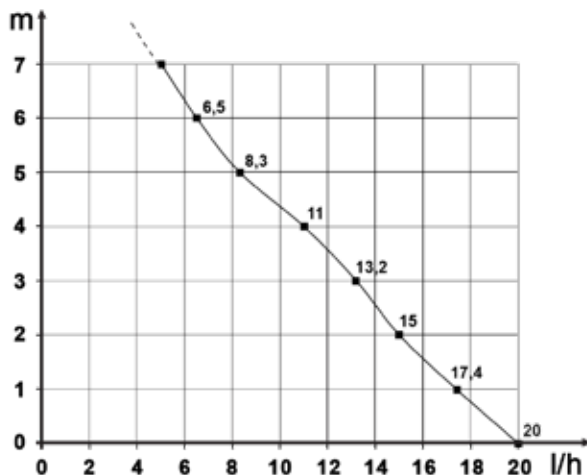


TECHNISCHE DATEN

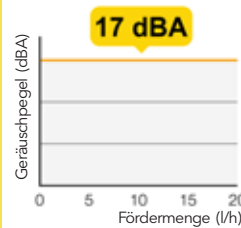
Max. Förderleistung	20 l/h
Max. Ansaughöhe	3 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	3W
Spannung	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarm	NG
Geräuschpegel	17 dBA
Schutzart	IP24
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.6 m
Abmessungen	168 x 37 x 40 mm / 75 x 36 x 38 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

FÖRDERLEISTUNG



VORTEILE



- EINZIGARTIG AUF DEM MARKT -

Absolute Stille, selbst bei maximaler Leistung!

Die Pumpe bleibt vollkommen geräuschlos, unabhängig von der Fördermenge – von 0 bis 20 l/h!

DT20 TECHNO

Technologie DT20

Äußerst geringer Stromverbrauch, extrem leiser Betrieb, außergewöhnliche Zuverlässigkeit... Getestet und für gut befunden!



Schutzart IPx4

Staubdicht und Spritzwassergeschützt.



Schnellverbinder

Stabile Anschlussstecker erleichtern die Installation und Wartung.

3W

Sehr niedriger Stromverbrauch

Nur 3W Stromverbrauch im Betrieb und kein Standby-Verbrauch.



Montageöse

Zur Erleichterung der Installation kann die Pumpe mit ein Kabelbinder aufgehängt werden.



Anti-Siphon-Ventil

Das im Lieferumfang enthaltene Anti-Siphon-Ventil verhindert die Entstehung von Unterdruck durch abfließendes Wasser und schützt so die Pumpe.



INHALT

Pumpe - Sensor mit Entlüftungsschlauch - Anti-Siphon-Ventil - Anschluss-/Alarmkabel - Sensor Befestigungsplatte - Doppelseitige Klebestreifen - Geräte-Anschluss-schlauch - Verbindungsschlauch 1,8 m - 3 Schellen

FLOWATCH® SILENCE DESIGN DT20 **siccom**

Die leiseste Eckkanalpumpe der Welt! Ein komplettes Set mit einem hochwertigen Kabelkanal und allem. Zubehör, das Sie für die Installation benötigen!

Für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 20 kW / 68000BTU.

Art.-Nr.: DE20PMCE450

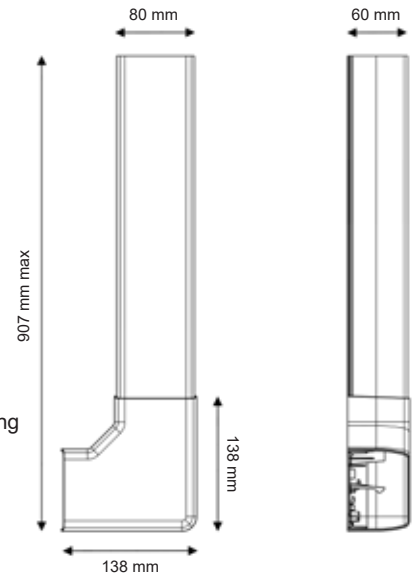


ELITE



NF EN ISO 3744 : 2012

Schlauchdurchmesser
Saugseite: 5/7 mm - im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

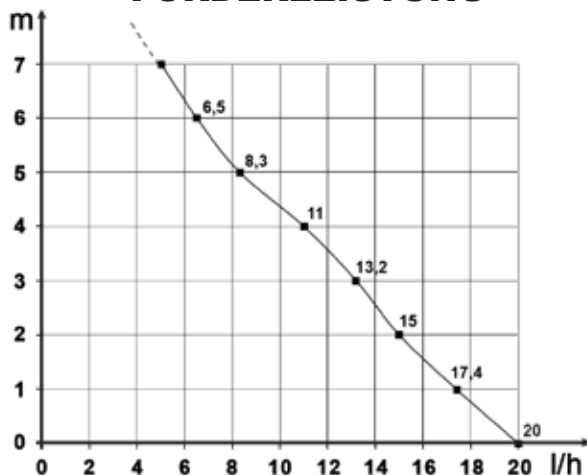


TECHNISCHE DATEN

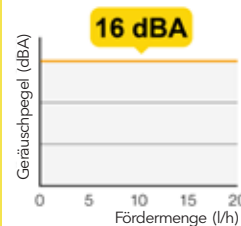
Max. Förderleistung	20 l/h
Max. Ansaughöhe	3 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	3W
Spannung	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarm	NG
Geräuschpegel	16 dBA
Schutzart	IP24
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.6 m
Abmessungen Kanal	80 x 60 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

FÖRDERLEISTUNG



VORTEILE



- EINZIGARTIG AUF DEM MARKT -

**Absolute Stille,
selbst bei maximaler Leistung!**

Die Pumpe bleibt vollkommen geräuschlos, unabhängig von der Fördermenge – von 0 bis 20 l/h!



FLOWATCH® SILENCE DT20

Auf den Punkt gebracht:
Diese Pumpe setzt neue Maßstäbe.

DT20 TECHNO

Technologie DT20

Äußerst geringer Stromverbrauch, extrem leiser Betrieb, außergewöhnliche Zuverlässigkeit...
Getestet und für gut befunden!



Maßgeschneiderter Halter

Die Schwingungsdämpfende Pumpenhalterung sorgt für eine einfache Installation und eine perfekte Integration in den Kanal.



Anti-Siphon-Ventil

Das im Lieferumfang enthaltene Anti-Siphon-Ventil verhindert die Entstehung von Unterdruck durch abfließendes Wasser und schützt so die Pumpe.



Schnellverbinder

Stabile Anschlussstecker erleichtern die Installation und Wartung.

INHALT

Kanal mit Eckstück - Anschlussdichtlippe - Wandrosette - Pumpe in schwingungsdämpfender Halterung - Anti Siphon-Ventil - Sensor mit Entlüftungsschlauch - Anschluss-/Alarmkabel - Geräte-Anschlusschlauch - Verbindungsschlauch 0,25 m - Befestigungsmaterial



Die Monoblock-Trunking-Pumpe, auf die Installateure gewartet haben!
Ein Komplettsset mit hochwertigem Trunking und sämtlichem für die
Installation erforderlichen Zubehör! Für Klimaanlage bis zu 20 kW / 68000 BTU.

Art.-Nr.: DE20PMCF750

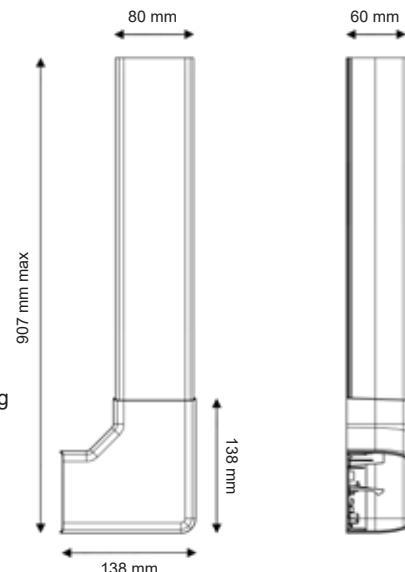


ELITE

NEU



Schlauchdurchmesser
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

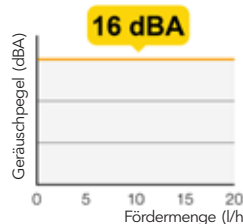


TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	20 l/h
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	3W
Spannung	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarm	NG
Geräuschpegel	16 dBA
Schutzart	IP24
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.6 m
Abmessungen Kanal	80 x 60 mm
Zertifizierungen	CE

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

VORTEILE



- EINZIGARTIG AUF DEM MARKT -

**Absolute Stille,
selbst bei maximaler Leistung!**

Die Pumpe bleibt vollkommen geräuschlos,
unabhängig von der Fördermenge – von 0
bis 20 l/h!



Neue FLOWATCH MT20

Das Know-how von SICCOM in einer zuverlässigen, leisen und einfach zu installierenden Monoblockpumpe... Einfach die beste auf dem Markt!

Neue Technologie MT20

**MT20
TECHNO**

Alle Vorteile einer Membranpumpe in einer kompakten Monoblock-Ausführung: geringer Energieverbrauch, unübertroffene Laufruhe und außergewöhnliche Zuverlässigkeit!

3W

Sehr niedriger Stromverbrauch

Nur 3W Stromverbrauch im Betrieb und kein Standby-Verbrauch.



Anti-Siphon-Ventil

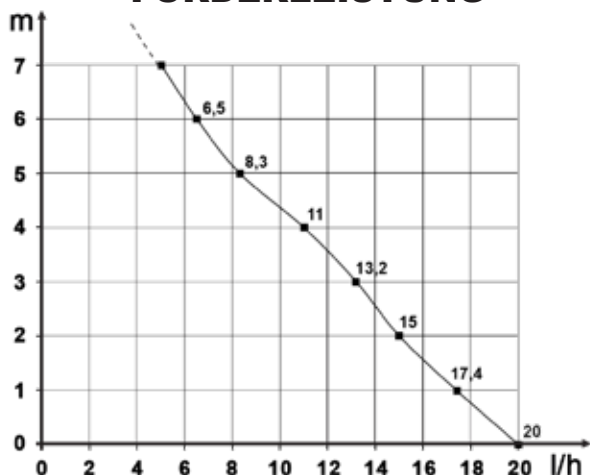
Das im Lieferumfang enthaltene Anti-Siphon-Ventil verhindert die Entstehung von Unterdruck durch abfließendes Wasser und schützt so die Pumpe.



Neue Schnellverbinder

Erleichtern die Installation und Wartung.

FÖRDERLEISTUNG



INHALT



Kanal mit Eckstück - Anschlussdichtlippe - Wandrosette -
Pumpe - Anti Siphon-Ventil - Anschluss-/Alarmkabel -
Geräte-Anschlusschlauch - Befestigungsmaterial

Eine zuverlässige und leise Monoblockpumpe zum Austausch von SICCOM- oder Konkurrenzmodellen (in Kabelkanälen) in Rekordzeit!
Für Klimaanlage bis zu 20 kW / 68000 BTU.

Art.-Nr.: DE20PMCF700



ELITE **NEU**

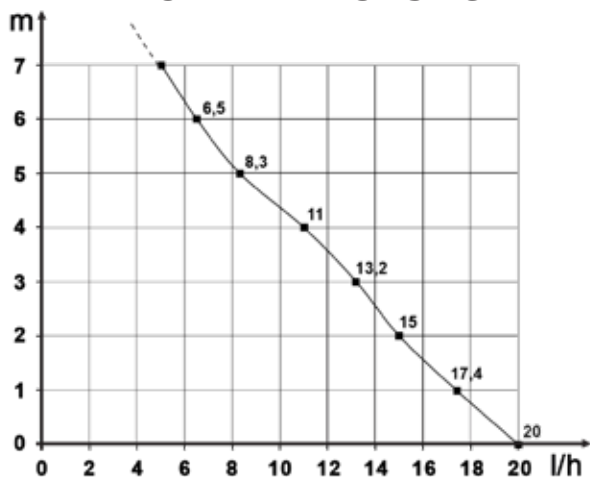


TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	20 l/h
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	3W
Spannung	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarm	NG
Geräuschpegel	16 dBA
Schutzart	IP24
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.6 m
Abmessungen	123 x 130 x 46 mm
Zertifizierungen	CE

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

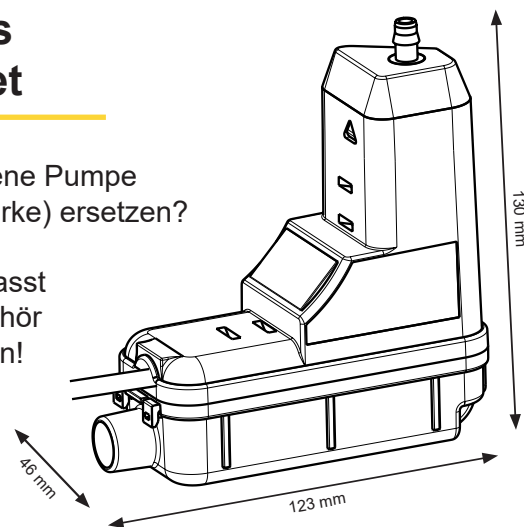
FÖRDERLEISTUNG



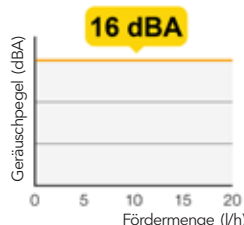
Universelles Ersatzteil-Set

Möchten Sie eine vorhandene Pumpe (SICCOM oder eine andere Marke) ersetzen?

Kein Problem, sie passt ohne weiteres Zubehör oder Modifikationen!



VORTEILE



- EINZIGARTIG AUF DEM MARKT -

Absolute Stille, selbst bei maximaler Leistung!

Die Pumpe bleibt vollkommen geräuschlos, unabhängig von der Fördermenge – von 0 bis 20 l/h!



Universelle Kompatibilität

Optimale Kompatibilität mit vorhandenen Kabelkanal auf dem Markt.

MT20 TECHNO

Neue Technologie MT20

Alle Vorteile einer Membranpumpe in einer kompakten Monoblock-Ausführung: geringer Energieverbrauch, unübertroffene Laufruhe und außergewöhnliche Zuverlässigkeit!

3W

Sehr niedriger Stromverbrauch

Nur 3W Stromverbrauch im Betrieb und kein Standby-Verbrauch.



Anti-Siphon-Ventil

Das im Lieferumfang enthaltene Anti-Siphon-Ventil verhindert die Entstehung von Unterdruck durch abfließendes Wasser und schützt so die Pumpe.



Neue Schnellverbinder

Erleichtern die Installation und Wartung.



INHALT

Pumpe - Anti Siphon-Ventil - Anschluss-/Alarmkabel - Geräte-Anschlusschlauch - Befestigungsmaterial - Universalanschlüsse

FLOWITA EVO DT20

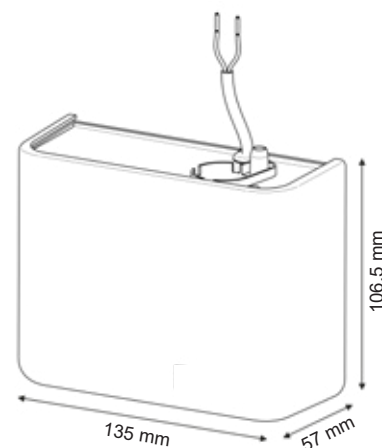
SICCOM

Eine sehr leise, effiziente, zuverlässige und einfach zu installierende Pumpe für die Wandmontage.

Für Klimageräte bis 20 kW / 68000 BTU.

Der neue Standard bei Kondensatpumpen!

Art.-Nr.: DE20PMCE400

**ELITE**

Schlauchdurchmesser
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang



TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	20 l/h
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	3W
Spannung	Univolt 100-240V 50/60Hz
Alarm	Kein Alarm
Geräuschpegel	18 dBA
Schutzart	IP24
Nennbetriebsart*	100%
Stromkabel	0.8 m
Tankvolumen	170 ml
Abmessungen	135 x 57 x 106.5 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

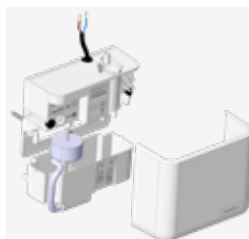
* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

VORTEILE

Die FLOWITA EVO DT20 kann in Sekundenschnelle zerlegt werden!

Frontplatte, Tank, Ansaugschlauch... alle Elemente sind abnehmbar.

Installation und Wartung waren noch nie war so schnell und einfach!



Extrem leiser Betrieb

Die leiseste wandmontierte Pumpe auf dem Markt, für ein ungetrübtes Benutzererlebnis.

DT20 TECHNO

Technologie DT20

Äußerst geringer Stromverbrauch, extrem leiser Betrieb, außergewöhnliche Zuverlässigkeit... Getestet und für gut befunden!

3W

Sehr niedriger Stromverbrauch

Nur 3W Stromverbrauch im Betrieb und kein Standby-Verbrauch.



Schnelle Installation

Die FLOWITA EVO DT20 lässt sich einfach und schnell unter jedem Klimagerät installieren.

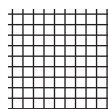
Anti-Siphon-Ventil

Das im Lieferumfang enthaltene Anti-Siphon-Ventil verhindert die Entstehung von Unterdruck durch abfließendes Wasser und schützt so die Pumpe.



Herausnehmbarer Metallfilter **NEU**

Der Behälter verfügt über einen leicht herausnehmbaren Metallfilter, der eine schnelle Reinigung ermöglicht.

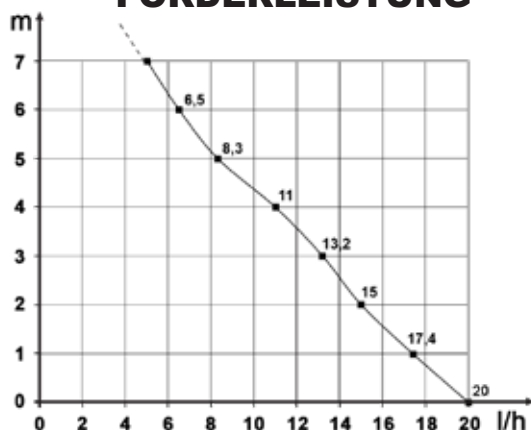


INHALT

Pumpe - Anti Siphon-Ventil -
Schrauben und Dübel



FÖRDERLEISTUNG



FLOWITA EVO DT36

SICCOM

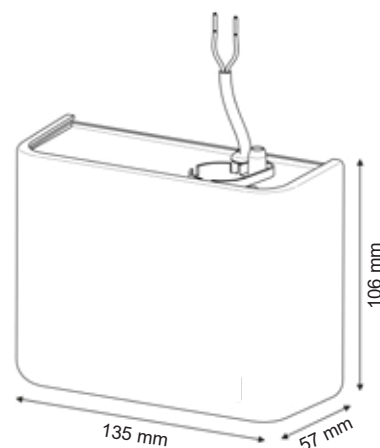
Eine wandmontierte Pumpe der neuesten Generation, die Leistung und Geräuscharmheit vereint.
Für Klimageräte bis 40 kW / 136000 BTU.

Art.-Nr.: DE36PMCE440



ELITE

NEU



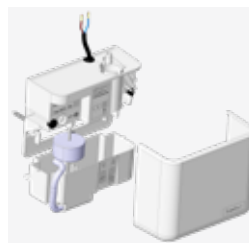
Schlauchdurchmesser
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

VORTEILE

Die FLOWITA EVO DT36 kann in
Sekundenschnelle zerlegt werden!

Frontplatte, Tank, Ansaugschlauch... alle
Elemente sind abnehmbar.

Installation und Wartung waren noch nie
war so schnell und einfach!



TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	36 l/h
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	3W
Spannung	100-240V 50/60Hz
Alarm	Kein Alarm
Geräuschpegel	
Schutzart	IP24
Nennbetriebsart*	100%
Stromkabel	0.8 m
Tankvolumen	170 ml
Abmessungen	135 x 57 x 106.5 mm
Zertifizierungen	CE

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.



Leise

Ein auf dem Markt einzigartiges Verhältnis
von Leistung zu Geräuschpegel.

DT36 TECHNO

Technologie DT36

Äußerst geringer Stromverbrauch, hohe Leistung,
außergewöhnliche Zuverlässigkeit...
Getestet und für gut befunden!

3W

Sehr niedriger Stromverbrauch

Nur 3W Stromverbrauch im Betrieb und kein
Standby-Verbrauch.



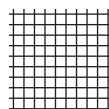
Schnelle Installation

Die FLOWITA EVO DT20 lässt sich einfach und
schnell unter jedem Klimagerät installieren.



Anti-Siphon-Ventil

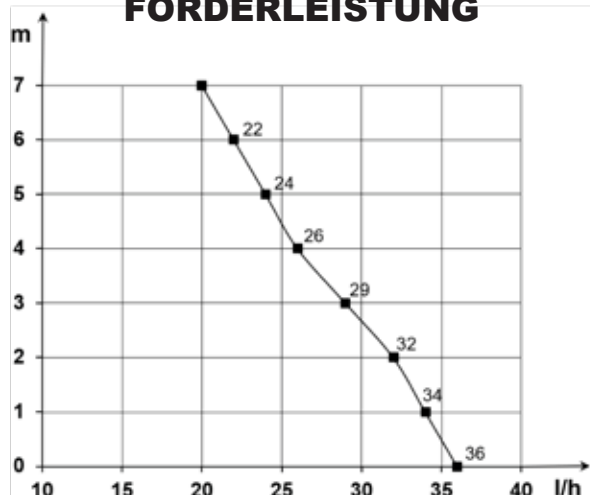
Das im Lieferumfang enthaltene Anti-Si-
phon-Ventil verhindert die Entstehung von Unter-
druck durch abfließendes Wasser und schützt
sodie Pumpe.



Herausnehmbarer Metallfilter **NEU**

Der Behälter verfügt über einen leicht
herausnehmbaren Metallfilter, der eine schnelle
Reinigung ermöglicht.

FÖRDERLEISTUNG



www.siccom.com

INHALT

Pumpe - Anti Siphon-Ventil -
Schrauben und Dübel



PREMIUM-Serie

Die PREMIUM-Serie vereint Leistung und Zuverlässigkeit für den täglichen Einsatz.

Sie wurde entwickelt, um den Anforderungen der meisten Wohn- und Gewerbeinstallationen gerecht zu werden, und bietet einen leisen Betrieb, hohe Zuverlässigkeit sowie einen integrierten Alarm.

Einfach zu installieren und robust, bietet sie das beste Verhältnis zwischen Leistung und Wirtschaftlichkeit.



mini FLOWWATCH® 2

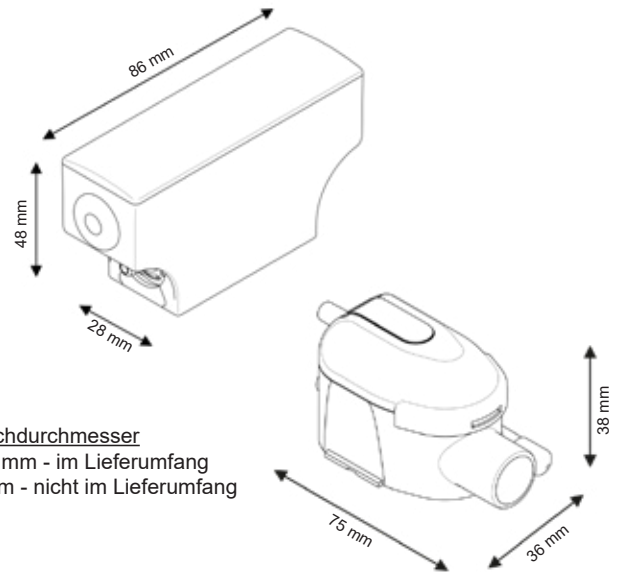
siccom

Mini-Magnetventilpumpe, zuverlässig und leise für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 10 kW / 36000 BTU.

Art.-Nr.: DE05LC4400



PREMIUM



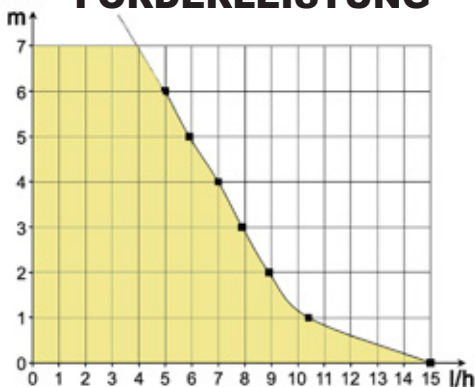
Schlauchdurchmesser
Saugseite: 5/7 mm - im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	15 l/h
Max. Ansaughöhe	2 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NO-NG
Geräuschpegel	
Schutzart	IP64
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.6 m
Abmessungen	86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm
Zertifizierungen	CE, EAC, CMIM

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

FÖRDERLEISTUNG



Empfohlenes Zubehör



Easy Fix

Reduziert den Geräuschpegel und erleichtert die Installation.

Art.-Nr.: GC1KFX2010

VORTEILE



Sehr leise

Sehr leise Pumpe (20,2 dB(A)), kann in jedem Raum installiert werden.



Schutzart IP64

Geschützt gegen Wasserspritzer und Staub.



Schnellverbinder

Erleichtern die Installation und Wartung.



Transparenter Tank

Erleichtert die Wartung, da der Zustand des Tanks auf einen Blick erkennbar ist.



Messingauslassstutzen

Stabiler und zuverlässiger als Kunststoffauslassstutzen.



Mitgeliefertes Zubehör

Alle für die Installation erforderlichen Zubehöreile sind in der Verpackung enthalten.



Anti Siphon-Ventil im Lieferumfang

Vermeidet das Risiko eines Unterdrucks und schützt dauerhaft den Betrieb der Pumpe.

INHALT



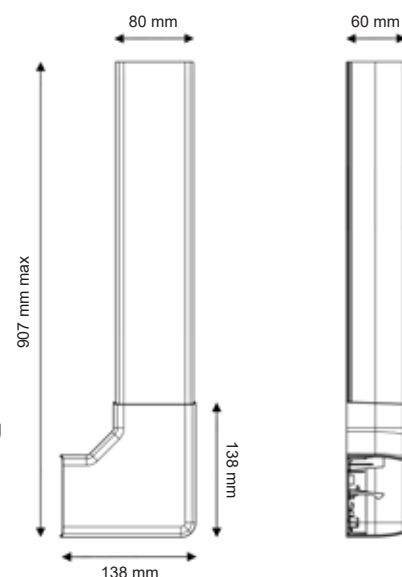
Pumpe - Tank mit Entlüftungsschlauch - Strom-/Alarmkabel - Tank-Standfuß - Anti Siphon-Ventil - Doppelseitige Klebestreifen - Einlassschlauch - Ansaugschlauch 1,8 m - 1 Schelle



PREMIUM



Schlauchdurchmesser
Saugseite: 5/7 mm - im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

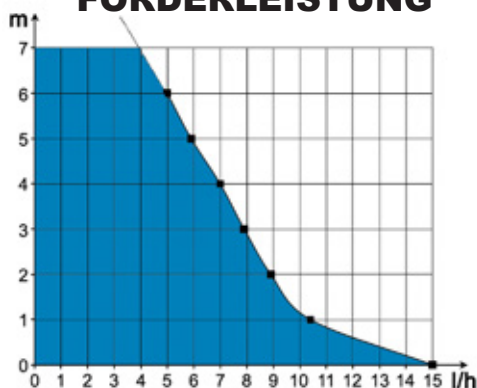


TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	15 l/h
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NO-NG
Geräuschpegel	
Schutzart	IP64
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.6 m
Abmessungen des Kanals	80 x 60 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

FÖRDERLEISTUNG



Empfohlenes Zubehör



Anschluss-Verlängerungskit

Ermöglicht den Einbau der Pumpe in der abgehängten Decke, wodurch der Geräuschpegel gesenkt wird.

Art.-Nr.: GC1KCTC710

INHALT

Kanal mit Bogen - Anschlussdichtung - Deckenanschlussplatte - Pumpe in Absorberhalterung - Vibrationsschutz - Anti Siphon-Ventil - Tank mit Entlüftungsrohr - Strom-/Alarmkabel - Tank-Standfuß - Zulaufschlauch - Ansaugschlauch 0,25 m - Schrauben und Dübel



VORTEILE



mit der mini FLOWATCH® 2

der Gewähr für eine hohe Zuverlässigkeit und einfache Wartung.



Sehr leise

Sehr leise Pumpe (20,2 dB(A)) - kann in jedem Raum installiert werden.



Vibrationsschutz inklusive

Es werden keine Vibrationen auf die Kondensatableitung übertragen und so der Geräuschpegel des gesamten Systems reduziert!



Maßgeschneidertes Pumpengehäuse

Für eine einfache Installation, einen reduzierten Geräuschpegel und den perfekten Sitz im Kanal.



Anti-Siphon-Ventil

Das im Lieferumfang enthaltene Anti-Siphon-Ventil verhindert die Entstehung von Unterdruck durch abfließendes Wasser und schützt so die Pumpe.



Option zur Verlegung der Pumpe

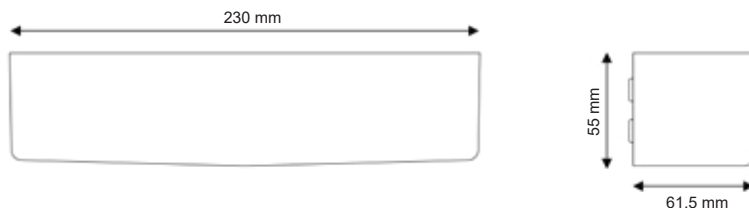
Dank des separat erhältlichen **Anschluss-Verlängerungskit** kann die Pumpeneinheit verlegt werden, um den Geräuschpegel zu senken.

Die einzige Monoblock-Wandpumpe auf dem Markt, welche horizontal und vertikal installiert werden kann. Für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 10 kW / 36000 BTU.

Art.-Nr.: DE05LCB900



PREMIUM



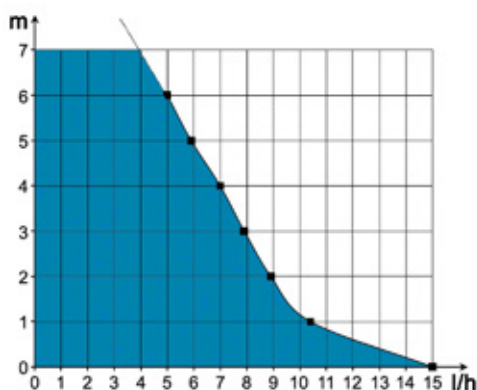
Schlauchdurchmesser
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	15 l/h
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NO-NG
Geräuschpegel	
Schutzart	IPX4
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.4 m
Abmessungen	230 x 61.5 x 55 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

FÖRDERLEISTUNG



VORTEILE



4 mögliche Installationsarten

Exklusive Technologie - Kann horizontal oder vertikal, rechts oder links vom Klimagerät installiert werden.



Einfache Wartung

Der Zugang zu den Komponenten der Pumpe (Tank, Schläuche usw.) durch einfaches Abnehmen des Deckels.



Sehr leise

Sehr leise Pumpe, kann in jedem Raum installiert werden.



Rekordreife Größe

Dank ihrer geringen Größe ist die FLOWATCH® VISION die unauffälligste und ästhetischste Monoblock-Wandpumpe auf dem Markt.



Tank mit herausnehmbarem Filter

Verhindert, dass Staub und Partikel die Pumpe beschädigen. Einfach zu reinigen.



INHALT

Pumpe - Tank für horizontale Installation - Tank für vertikale Installation - Ansaugschlauch - Schrauben und Dübel - 1 Schelle

FLOWATCH® VISION DUO

siccom

Monoblock-Wandpumpe (Magnetventil), leise und innovativ, für die Ableitung der Kondensate aus Gas-Brennwertkesseln bis 60 kW / 200 000 BTU.

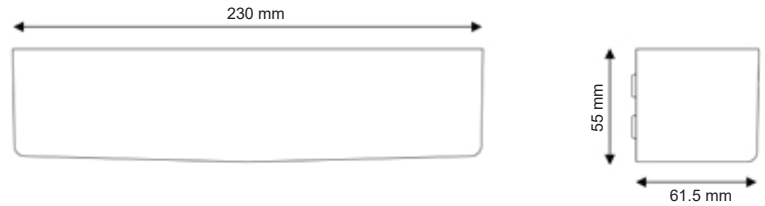
Art.-Nr.: DE05LCC510



PREMIUM



pH > 2.5



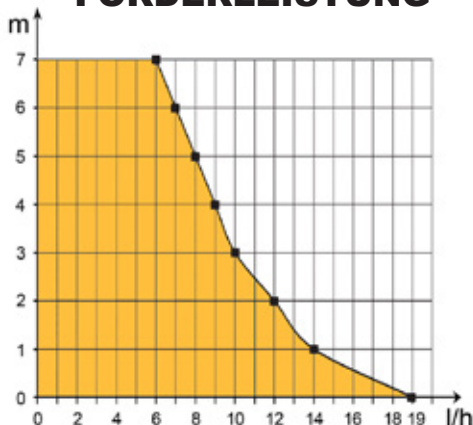
Schlauchdurchmesser
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	19 l/h
Förderhöhe	10 m
pH-verträglich	pH > 2.5
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NO-NG
Geräuschpegel	
Schutzart	IPX4
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.4 m
Abmessungen	230 x 61.5 x 55 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

FÖRDERLEISTUNG



VORTEILE



4 mögliche Installationsarten

Exklusive Technologie - Kann horizontal oder vertikal, rechts oder links vom Heizkessel installiert werden.



Sehr leise

Sehr leise Pumpe, kann in jedem Raum installiert werden.



Sehr einfache Wartung

Der Zugang zu den Komponenten der Pumpe (Tank, Schläuche usw.) durch einfaches Abnehmen des Deckels.



Rekordreife Größe

Dank ihrer geringen Größe ist die FLOWATCH® VISION DUO die unauffälligste und ästhetischste Monoblock-Wandpumpe auf dem Markt.



Tank mit herausnehmbarem Filter

Verhindert, dass Staub und Partikel die Pumpe beschädigen. Einfach zu reinigen.



INHALT

Pumpe - Tank für horizontale Installation
- Tank für vertikale Installation -
Ansaugschlauch - Schrauben und Dübel
- 1 Schelle

FLOWATCH TANK+ 1.2 / 2.5

siccom

Zentrifugal-Tankpumpe für die Ableitung von Kondensaten aus Klimageräten, Kühlregalen oder Gas-Brennwertkesseln.

Art.-Nr. TANK+ 1.2 50Hz: DE12QCC610
Art.-Nr. TANK+ 2.5 50Hz: DE25QCC620
Art.-Nr. TANK+ 2.5 60Hz: DE25QCD140



PREMIUM



pH > 2.5

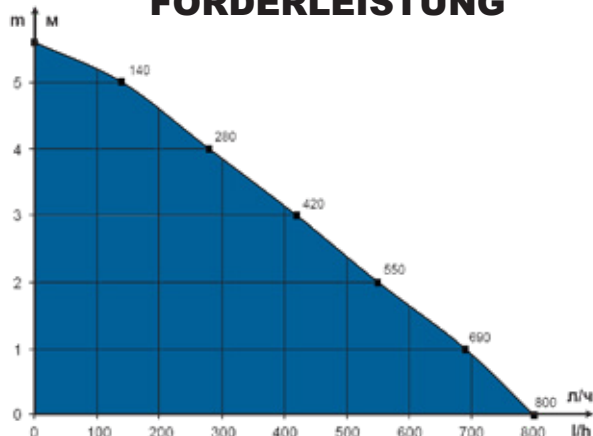


TECHNISCHE DATEN

	50Hz-Version	60Hz-Version
Max. Förderleistung	800 l/h	800 l/h
Förderhöhe	5.6 m	6 m
pH-verträglich	pH > 2.5	pH > 2.5
Max. Kondensattemperatur	60°C	60°C
Elektrische Leistung	65W	65W
Spannung	230V 50Hz	230V 60Hz
Alarm	NO-NG	NO-NG
Geräuschpegel		
Schutzart	IP24	IP24
Überhitzungsschutz	Ja	Ja
Nennbetriebsart*	30%	30%
Länge des Kabels	1.5 m	1.5 m
Abmessungen TANK+ 1.2	280 x 130 x 129 mm	/
Abmessungen TANK+ 2.5	280 x 130 x 159 mm	
Zertifizierungen	CE, EAC	CE

* Die Pumpe kann bei Bedarf bis zu 30 % der Zeit in Betrieb sein.

FÖRDERLEISTUNG



VORTEILE



Hohe Leistung

Max. Förderleistung: 800 l/h
Max. Förderhöhe: 5.6 m - 6 m (60Hz)



Schutzart IP24

Die Pumpe ist geschützt gegen Wasserspritzer.



Elektrischer Universalstecker

Das Strom-/Alarmkabel kann zur Erleichterung von Installation und Wartung ausgesteckt werden.



Auslass für 6/9- oder 9/12-mm-Schlauch

Dank des mitgelieferten Adapters kann die Ableitung mit einem 6/9-mm- oder einem 9/12-mm-Schlauch erfolgen.



Großvolumiger Tank

Dank seines 2,5-Liter-Tanks reduziert die FLOWATCH TANK+ 2.5 die Anzahl der Abpumpvorgänge und eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen.



Kompakte Tankpumpe

Mit nur 129 mm Höhe passt die FLOWATCH TANK+ 1.2 problemlos in jeden Bauraum.



Umkehrbarer Tank

Durch Drehen des Tanks ist jede beliebige Konfiguration möglich.



INHALT

Pumpe - Strom-/Alarmkabel -
6/9-mm-Auslassadapter - Schrauben und
Dübel - Transparenter PVC-Schlauch 6 m
(nur 60Hz-Ausführung)

SUNNY FLOWWATCH® CLIM

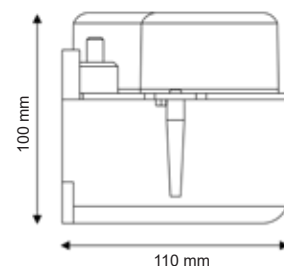
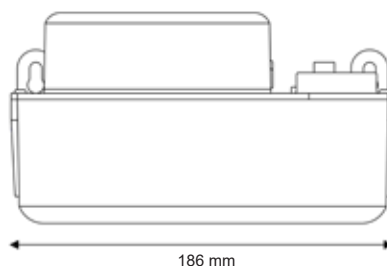
siccom

Mini-Tankpumpe (mit Magnetventil) für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 10 kW / 36000 BTU.

Art.-Nr.: DE05RCC060



PREMIUM

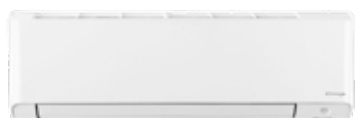


186 mm

100 mm

110 mm

Schlauchdurchmesser
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang



TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	15 l/h
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NO
Geräuschpegel	
Schutzart	IPX4
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.5 m / 1.3 m
Abmessungen	186 x 110 x 100 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

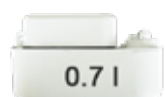
* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

VORTEILE



Sehr leise

Sehr leise Pumpe - Geeignet für die Installation in jeden Raum.



Kompakte Tankpumpe

Die SUNNY FLOWWATCH® CLIM bietet das beste Verhältnis zwischen Tankvolumen und Pumpengröße auf dem Markt.



Schutzart IPX4

Geschützt gegen Wasserspritzer.



Herausnehmbarer integrierter Filter

Verhindert, dass Staub und Partikel die Pumpe beschädigen. Leicht zu entfernen und zu reinigen.



Halterungen

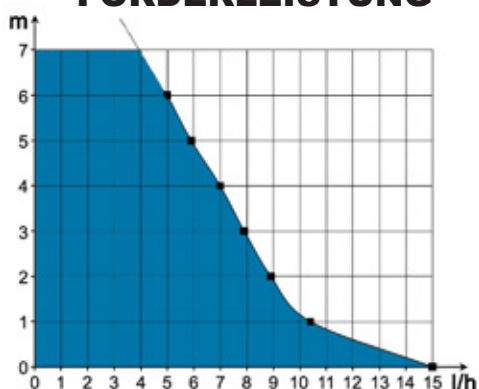
Mit diesen Halterungen (und den mitgelieferten Schrauben und Dübeln) lässt sich die Pumpe einfach an der Wand befestigen.



Einlassadapter im Lieferumfang

Mit diesem Adapter können Kondensatleitungen unterschiedlicher Durchmesser an der Pumpe angeschlossen werden.

FÖRDERLEISTUNG



INHALT

Pumpe - Zulaufschlauch - Schrauben und Dübel

SUNNY FLOWWATCH® DUO

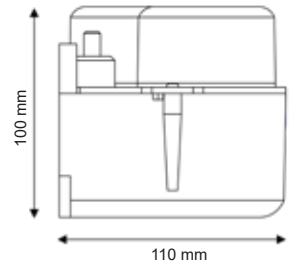
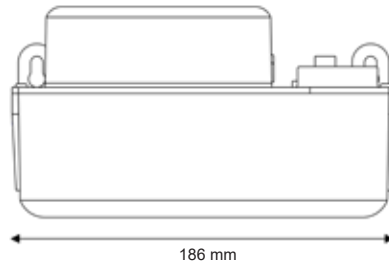
siccom

Mini-Tankpumpe (mit Magnetventil) für die Ableitung der Kondensate aus Gas-Brennwertkesseln bis 60 kW / 200 000 BTU.

Art.-Nr.: DE05NCC090



PREMIUM



Schlauchdurchmesser
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

pH > 2.5



TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	19 l/h
Förderhöhe	10 m
pH-verträglich	pH > 2.5
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NO-NG
Geräuschpegel	
Schutzart	IPX4
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.5 / 1.3 m
Abmessungen	186 x 110 x 100 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

VORTEILE



Sehr leise

Sehr leise Pumpe, kann in jedem Raum installiert werden.



Kompakte Tankpumpe

Die SUNNY FLOWWATCH® DUO bietet das beste Verhältnis zwischen Tankvolumen und Pumpengröße auf dem Markt.



Schutzart IPX4

Geschützt gegen Wasserspritzer.



Herausnehmbarer integrierter Filter

Verhindert, dass Staub und Partikel die Pumpe beschädigen. Leicht zu entfernen und zu reinigen.



Halterungen

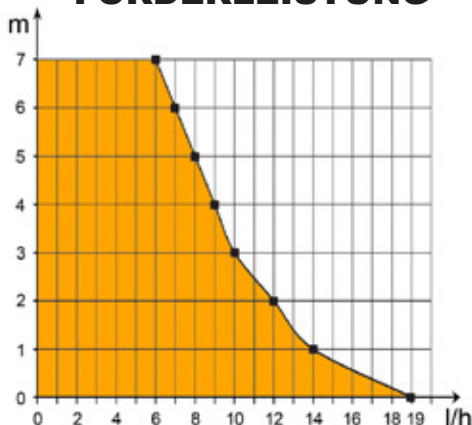
Mit diesen Halterungen (und den mitgelieferten Schrauben und Dübeln) lässt sich die Pumpe einfach an der Wand befestigen.



Einlassadapter im Lieferumfang

Mit diesem Adapter können Kondensatleitungen unterschiedlicher Durchmesser an der Pumpe angeschlossen werden.

FÖRDERLEISTUNG



INHALT

Pumpe - Zulaufschlauch - Schrauben und Dübel

Zentrifugalpumpe CP08

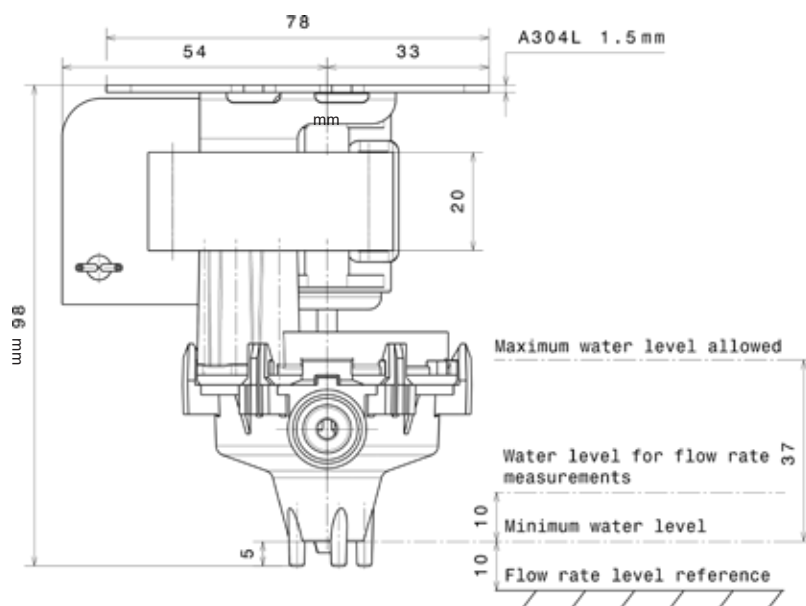
Universelle Zentrifugalpumpe für Split-Kassettengeräte.

SICCOM

Art.-Nr.: CP08SC6641



PREMIUM

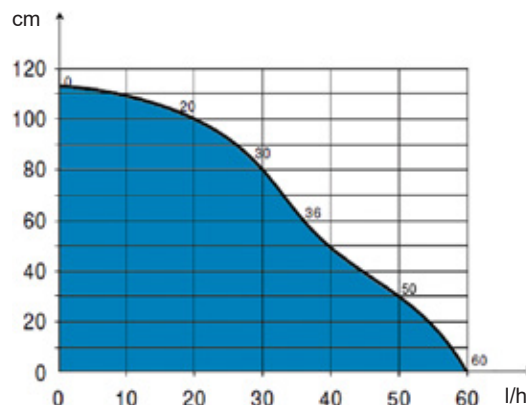


TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	60 l/h
Förderhöhe	110 cm
Elektrische Leistung	8W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Geräuschpegel*	
Schutzart	IP54
Maximale Temperaturerhöhung bei blockiertem Rotor	66K
Nennbetriebsart**	100%
Auslassschlauch	Ø 14 mm
Abmessungen	87 x 75 x 98 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

FÖRDERLEISTUNG



VORTEIL



Universalplatte

Die Montageplatte der CP08 wurde so konzipiert, dass sie zu den meisten auf dem Markt befindlichen Kassetten-Klimageräten passt.

Sie ermöglicht es dadurch, eine andere Zentrifugalpumpe durch dieses Modell zu ersetzen!

ECO-Serie

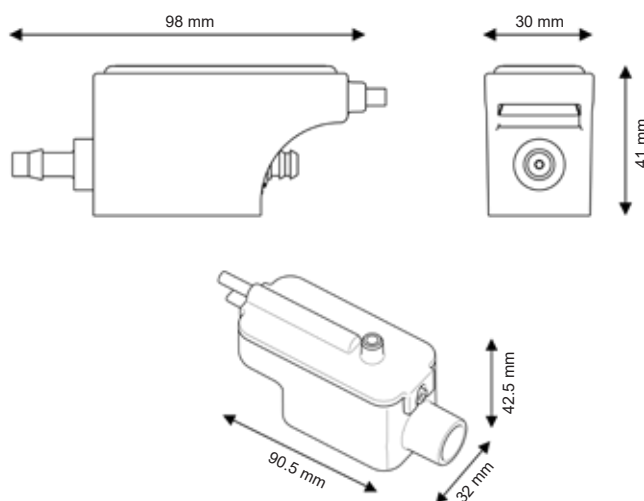
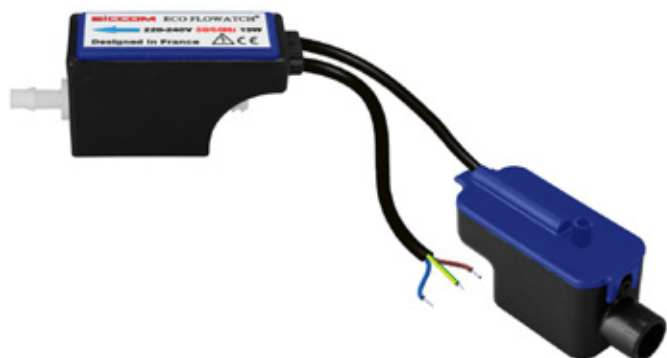
Die SICCOM ECO-SERIE konzentriert sich auf das Wesentliche, ohne Kompromisse bei der Zuverlässigkeit einzugehen.

Einfach, robust und leicht zu installieren, bieten diese Pumpen ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis für Standardinstallationen.

Entwickelt für tägliche Effizienz, erfüllen sie die Bedürfnisse von Fachleuten, die eine kosteneffiziente Lösung suchen.



ECO



Schlauchdurchmesser

Saugseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	13.2 l/h
Max. Ansaughöhe	1.5 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm*	Kein Alarm
Geräuschpegel	
Schutzart	IP20
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart**	100%
Stromkabel	1.5 m
Abmessungen	98 x 30 x 41 mm / 90 x 32 x 42 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Alarmoption auf Anfrage erhältlich.

** Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

VORTEILE



Der abnehmbare WASSERDICHT TANK

Der Tank, das zur einfachen Wartung abgenommen werden kann, ist jetzt wasserdicht!



Integrierter Filter

Im Tank integrierter Kunststofffilter. Er verhindert, dass grober Schmutz die Pumpe beschädigt.



Mitgeliefertes Zubehör

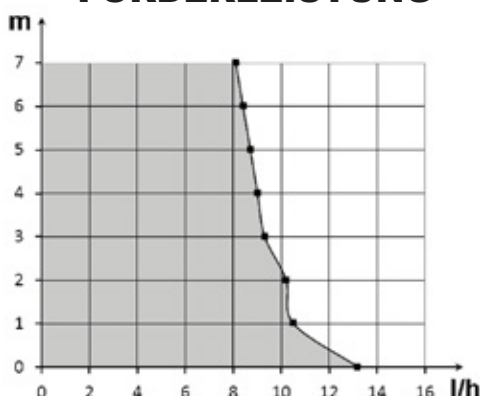
Alle notwendigen Zubehörteile sind in der Verpackung enthalten.



Kompakte Pumpe

Äußerst klein, Pumpe und Reservoir sind einfach zu installieren.

FÖRDERLEISTUNG

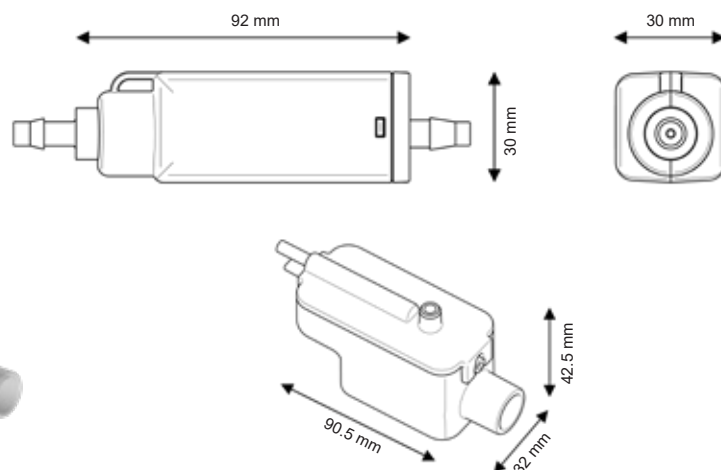
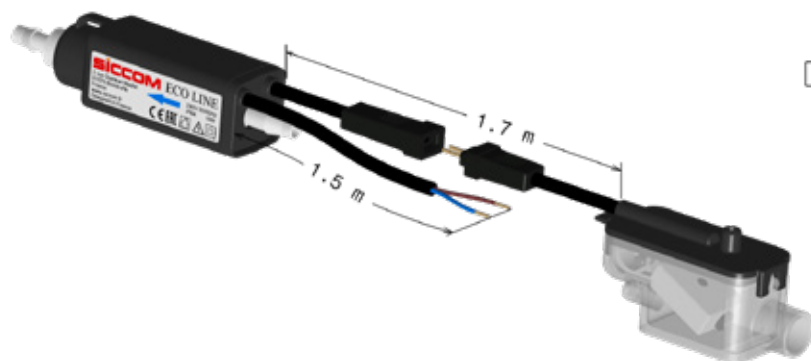


INHALT

Pumpe - Tank - Doppelseitige Klebestreifen zur Befestigung des Tanks - Zulaufschlauch - 3 Schellen



ECO



Schlauchdurchmesser
Saugseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

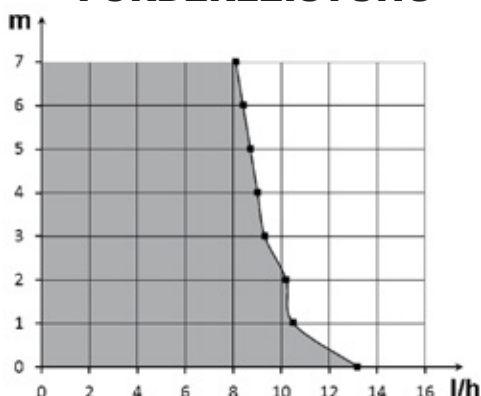
TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	13.2 l/h
Max. Ansaughöhe	1.5 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm*	Kein Alarm
Geräuschpegel	
Schutzart	IP64
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart**	100%
Stromkabel	1.5 m
Abmessungen	92 x 30 x 30 mm / 90 x 32 x 42 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Alarmoption auf Anfrage erhältlich.

** Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

FÖRDERLEISTUNG



VORTEILE

ULTRAKOMPAKTE Pumpe

Die kompakteste Pumpe auf dem Markt!
Einfache Installation in einem Kanal oder im Klimagerät.



Schutzart IP64

Geschützt gegen Wasserspritzer und Staub.



Schnellverbinder

Erleichtern die Installation und Wartung.



Der abnehmbare WASSERDICHT TANK

Der Tank, das zur einfachen Wartung abgenommen werden kann, ist jetzt wasserdicht!

Halterung zum Aufhängen

Dieser raffinierte Haken ermöglicht es, die Pumpe zu befestigen oder aufzuhängen, wo immer Sie wollen (Kanal, abgehängte Decke, im Inneren des Geräts...).



Mitgeliefertes Zubehör

Alle notwendigen Zubehörteile sind in der Verpackung enthalten.



INHALT

Pumpe - Tank - Doppelseitige Klebestreifen zur Befestigung des Tanks - Zulaufschlauch - 3 Schellen



mini FLOWWATCH® 1 EVO

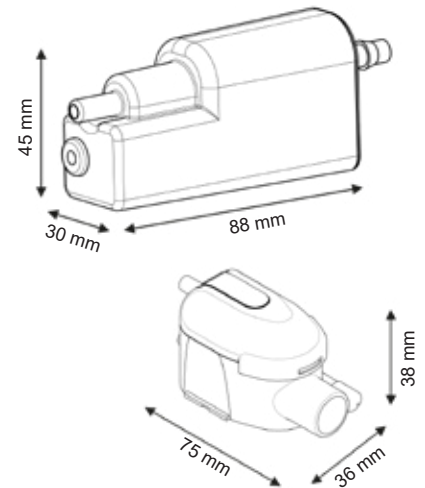
SICCOM

Kostengünstige Mini-Magnetventilpumpe, mit Alarm, für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 10kW / 36000 BTU.

Art.-Nr.: DE05LCD600



ECO



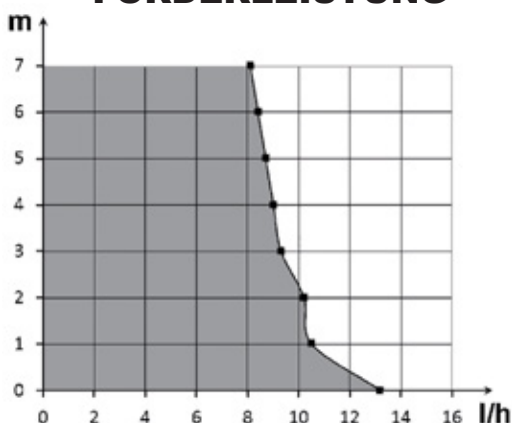
Schlauchdurchmesser
Saugseite: 5/7 mm - im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	13.2 l/h
Max. Ansaughöhe	1.5 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	NG
Geräuschpegel	
Schutzart	IP24
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.5 m
Abmessungen	88 x 30 x 45 / 75 x 36 x 38 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

FÖRDERLEISTUNG



VORTEILE



Schnellverbinder

Erleichtern die Installation und Wartung.



Transparenter Tank

Erleichtert die Wartung, da der Zustand des Tanks auf einen Blick erkennbar ist.



Herausnehmbarer integrierter Filter

Der Tank ist mit einem Metallfilter ausgerüstet, der zur schnellen Reinigung leicht entfernt werden kann.



Alarmfunktion

Der NG-Alarmkontakt des mini FLOWWATCH® 1 EVO ermöglicht die Unterbrechung der Stromversorgung des Klimageräts im Falle eines Kondensatüberlaufs.



Schutzart IP24

Geschützt gegen Wasserspritzer.



Mitgeliefertes Zubehör

Alle notwendigen Zubehörteile sind in der Verpackung enthalten.



INHALT

Pumpe - Tank mit Entlüftungsschlauch
- Doppelseitige Klebestreifen -
Einlassschlauch - Ansaugschlauch
1,5 m - 3 Schellen

MAXI ECO FLOWATCH®

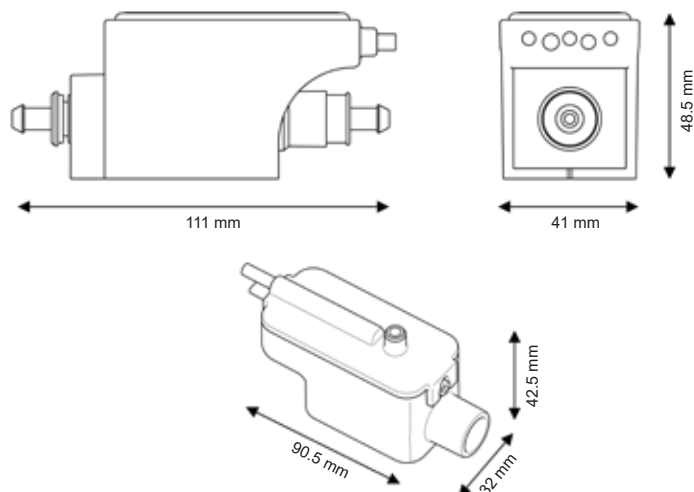
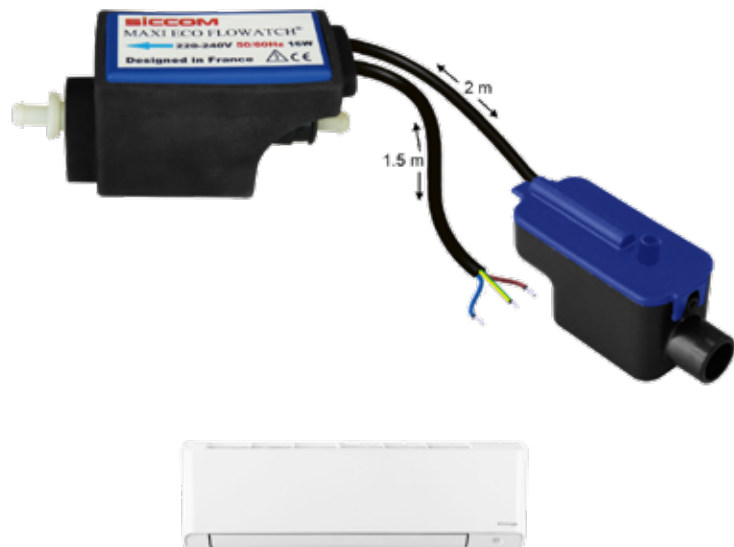
siccom

Maxi-Magnetventilpumpe, kompakt und leistungsstark, für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 30 kW / 100 000 BTU.

Art.-Nr.: DE40LCC300



ECO



Schlauchdurchmesser

Saugseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

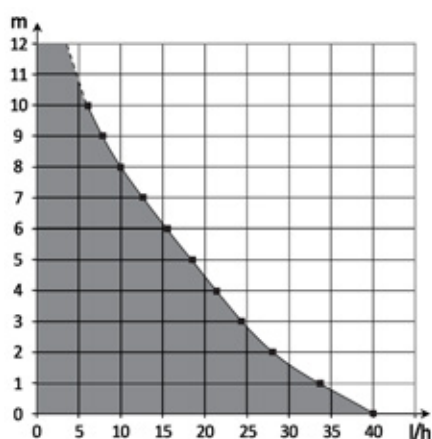
TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	40 l/h
Max. Ansaughöhe	2 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	16W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm*	Kein Alarm
Geräuschpegel	
Schutzart	IP20
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart**	100%
Stromkabel	1.5 m
Abmessungen	111 x 41 x 48 mm / 90 x 32 x 42 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Alarmoption auf Anfrage erhältlich.

** Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

FÖRDERLEISTUNG



VORTEILE



Hohe Leistung

Förderleistung 40 l/h
Förderhöhe 10 m



Leise

Die einzige Pumpe der Welt, die eine solche Förderleistung bei einem so niedrigen Geräuschpegel bietet.



Der abnehmbare WASSERDICHT TANK

Der Tank, das zur einfachen Wartung abgenommen werden kann, ist jetzt wasserdicht!



Integrierter Filter

Im Tank integrierter Kunststofffilter. Er verhindert, dass grober Schmutz die Pumpe beschädigt.



Mitgeliefertes Zubehör

Alle notwendigen Zubehörteile sind in der Verpackung enthalten.



Kompakte Pumpe

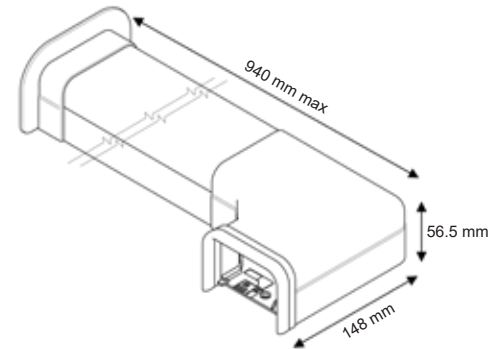
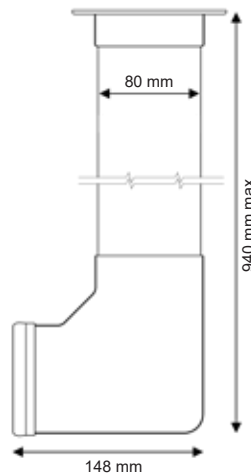
Äußerst klein, Pumpe und Reservoir sind einfach zu installieren.



INHALT

Pumpe - Tank - Doppelseitige Klebestreifen zur Befestigung des Tanks - Zulaufschlauch - 3 Schellen

ECO



Schlauchdurchmesser

Saugseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang

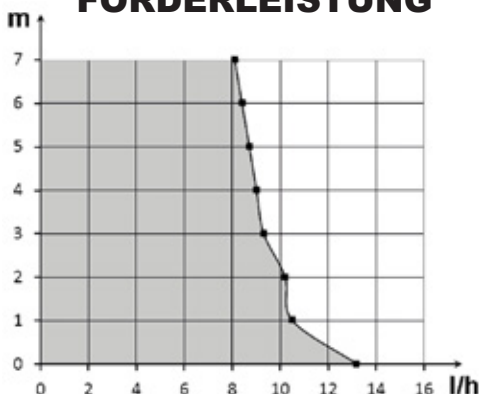


TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	13.2 l/h
Max. Ansaughöhe	1.5 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	Kein Alarm
Geräuschpegel	
Schutzart	IP20
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Stromkabel	1.5 m
Abmessungen Kanal	80 x 55 x 800 m
Zertifizierungen	CE, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

FÖRDERLEISTUNG



VORTEILE



Möglichkeit, die Pumpe mit Abstand zu installieren

Dank des 1,5 m langen Kabels kann die Pumpe im Abstand vom Gerät installiert werden, um den Geräuschpegel zu senken und die Installation zu erleichtern.



Der abnehmbare WASSERDICHT TANK

The reservoir, which can be removed for easy maintenance, now has a waterproof seal!



Integrierter Filter

Im Tank integrierter Kunststofffilter. Er verhindert, dass grober Schmutz die Pumpe beschädigt.



Mitgeliefertes Zubehör

Alle notwendigen Zubehörteile sind in der Verpackung enthalten.



Kompakte Pumpe

Äußerst klein, Pumpe und Reservoir sind einfach zu installieren.



Formschönes Design

Dank ihrer Form und den Anpassungselementen (im Lieferumfang) überzeugt die ECO FLOWATCH® DESIGN durch besondere ästhetische Qualitäten.

INHALT



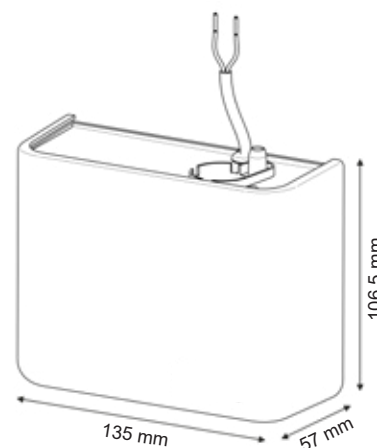
Kanal mit Bogen - Anschlussdichtung - Deckenanschlussplatte
- Pumpe ECO FLOWATCH - Tank - Einlassschlauch -
Doppelseitige Klebestreifen - Schellen

FLOWITA EVO

SICCOM

Wandmontierte Monoblock-Pumpe, demontierbar, für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 10 kW / 36000 BTU.

Art.-Nr.: DE05LCC440

**ECO**Schlauchdurchmesser

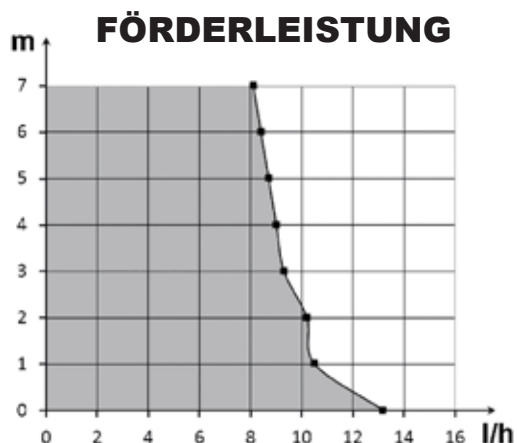
Druckseite: 6/9 mm - nicht im Lieferumfang



TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	13.2 l/h
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	19W
Spannung	220-240V 50/60Hz
Alarm	Kein Alarm
Geräuschpegel	
Schutzart	IP24
Überhitzungsschutz	Ja
Nennbetriebsart*	100%
Stromkabel	0.8 m
Tankvolumen	170 ml
Abmessungen	135 x 57 x 106.5 mm
Zertifizierungen	CE, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.



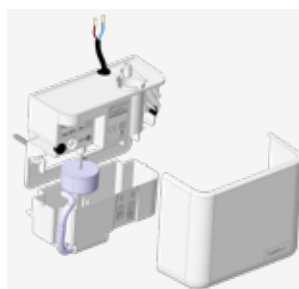
VORTEILE

Demontierbar

Die FLOWITA EVO kann in Sekundenschnelle zerlegt werden!

Frontplatte, Tank, Ansaugschlauch... alle Elemente sind abnehmbar.

Installation und Wartung waren noch nie war so schnell und einfach!



170ml Tankvolumen

Der große Tank ermöglicht einen optimalen Betrieb der Pumpe: längere und weniger häufiger Pump-zyklen.



Sehr leise

Eine der leisesten Wandpumpen auf dem Markt!



Schnelle Installation

Die FLOWITA EVO lässt sich einfach und schnell unter jedem Klimagerät installieren.



Schutzart IP24

Geschützt gegen Wasserspritzer.

INHALT

Pumpe - Schrauben und Dübel



Pumpen-Zubehör

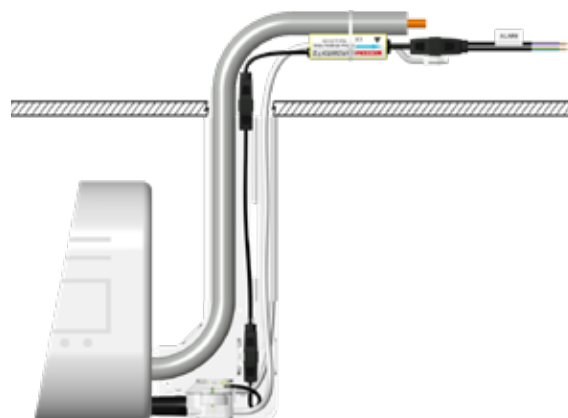
Entdecken Sie das Zubehörsortiment für SICCOM-Pumpen, das eine einfache Installation und Wartung ermöglicht.



Anschlussverlängerungssatz
(Verlängerungskabel 2 m + Ansaugschlauch 2 m)
Art.-Nr.: GC1KCTC710

Dieser Satz ermöglicht in Verbindung mit einer FLOWATCH® DESIGN die Verlegung der Pumpe in die abgehängte Decke. Vorteile:

- REDUZIERUNG DES GERÄUSCHPEGELS
- MEHR PLATZ IM KANAL



Ein Bausatz zur Erleichterung der Installation der mini FLOWATCH® 2

Easy Fix
Art.-Nr.: GC1KFX2010



Der Anti Siphon-Ventil verhindert das Risiko eines Unterdrucks in jeder Anlage.

Stop Siphoning
Art.-Nr.: GC092A1001 (bag of 10)
GC092A1002 (1 piece)



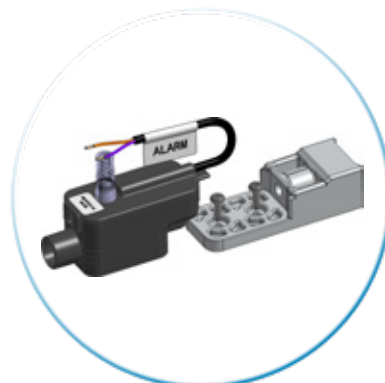
Ersatztank für FLOWATCH® DESIGN

Tank mit kurzem Kabel + Entlüftungsschlauch
Art.-Nr.: GCDS3BTF4180



Ersatztank für mini FLOWATCH® 2

Tank mit langem Kabel + Entlüftungsschlauch
Art.-Nr.: GCDS3BTF4650



Alarm-Kit ECO-Pumpen
Art.-Nr.: DS1HTCC110



Rohrbogen
Innen-Ø 15 mm
Art.-Nr.: GC025D1017



Einlassadapter
FLOWATCH® TANK+
Art.-Nr.: GC078H2008



Einlassadapter
SUNNY FLOWATCH®
Art.-Nr.: GC078H2007

SICCOM stellt auch Füllstands- und Näherungssensoren her. Entdecken Sie hier einen Teil unseres Angebots. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Vertikale Sensoren



Serie DG
Standard



Serie DP
Kompakt



Serie DK



Serie DX
Rostfreier Stahl



Serie DY
Erkennung durch
Mikroschalter

Horizontale Sensoren



Serie DHN
Befestigung mit
Gewinde



Serie DHG
Befestigung mit
Kompressionsdichtung

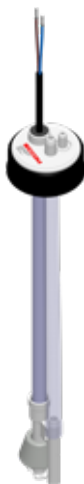


Serie DHM
Befestigung mit Mutter

Spezielle Sensoren



Serie DC
Mehrstufiger
Widerstandsstab



Serie DB
Saugstutzen mit
Füllstandssensor



Serie DD
Widerstandssensor



Serie DP
Näherungssensoren



Serie OEM
Produktion nach Anfrage



Weitere Informationen finden Sie
auf unserer Website

Sensoren für alle Anwendungen



und für die Medizin-, Lebensmittel-, Kohlenwasserstoff-, Transport- und Automobilindustrie...



KONDENSATPUMPEN

SICCOM ist in der ganzen Welt vertreten.

Als internationaler Hersteller sind wir der Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte verpflichtet.

Zuhören, Kommunikation und Service sind die drei Schlüsselbegriffe, die unsere Kundenbeziehungen prägen.

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung, bitte kontaktieren Sie uns.



Frankreich

Tel.: +33 6 83 82 46 02
E-mail: ychaves@siccom.fr

SICCOM France - Firmensitz Internationale Kundenbetreuung

2, rue Gustave Madiot
ZI Les Bordes
91070 Bondoufle
FRANKREICH
Tel.: +33 1 60 86 81 48
E-mail: commercial@siccom.fr

Nordamerika

Tel.: +33 6 42 05 33 22
E-mail: pparadis@siccom.fr

Italien, Schweiz und Mitteleuropa

Tel.: +39 02 96 36 21 40
E-mail: cconsales@siccom.fr

Indien

Tel.: +91 99 9900 3240
E-mail: djagga@siccom.fr

Spanien und Lateinamerika

Tel.: +34 622 487 110
E-mail: tducas@siccom.fr

Nord- und Osteuropa

Tel.: +33 6 83 82 46 00
E-mail: pgvassort@siccom.fr

Asien

Tel.: +33 6 43 31 19 27
E-mail: jlrendu@siccom.fr

Westeuropa

Tel.: +33 6 42 05 33 22
E-mail: pparadis@siccom.fr

Afrika und Naher Osten

Tel.: +33 6 42 05 33 22
E-mail: pparadis@siccom.fr

Ozeanien

Tel.: +33 6 83 82 46 00
E-mail: pgvassort@siccom.fr