



FoundryAlliance

Foundry Alliance Gruppe

IHR ONE-STOP-SHOP FÜR ALUMINIUM-, SCHWERMETALL-, EISEN- UND FEINGUSS

DIE FA IST EIN WACHSENDER VERBUND VON UNTERNEHMER-GEFÜHRTEN GIESSEREIEN

Übersicht per Oktober 2025



10

Standorte

400+

Mitarbeiter

80+

Mio. Umsatz

7

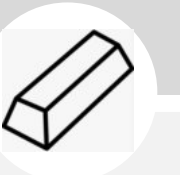
Formanlagen

ALLE

Gussverfahren

EINZIGARTIG BREITE KOMPETENZ ÜBER ALLE RELEVANTEN GUSSVERFAHREN

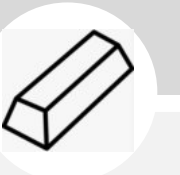
Kompetenzen der Foundry Alliance Gruppe nach Standorten

STANDORT	GRÜNSAND 	FURANHARZ PEPSET 	KOKILLE DRUCKGUSS 	SONDER VERFAHREN 	LEGIERUNGEN 	PERIPHERIE 
Sieg & Speith Hamburg	2 HWS Formanlagen, Vakuum-Sandguss, Handformen	Handformen PepSet	11 Kippkokillen	Niederdruck-Kokille (ND), Vakuum Sandguss	Bronze, Aluminiumbronze und Aluminium	Eigener Modellbau, Wärmebehandlung
Sieg & Speith Varel		Automatische Blockformanlage und Handformen Furan		Halbkokille, Formfräsen	Alles in Aluminium inkl. Silber-Titan etc.	Eigener Modellbau, eigene Zerspanung, Wärmebehandlung, Röntgen
Gablenz Guss Weingarten	1 HWS HSP1 Formanlage, 2 Rüttelpressen, Handformen	Handformen PepSet	3 Schwerkraft Kokillen		Bronze, erweitert Aluminium (Thermotur, Alufont, Castadur)	Eigene Konstruktion, eigener Modellbau
AGT GmbH Stephanskirchen	1 HWS HSP3 Formanlage, Handformen		5 Schwerkraft Kokillen		Standard Aluminium	Schlagkräftiges Zuliefer- Netzwerk
FA Druckguss Dietenheim / Varel			5 Maschinen von 300t - 1.350t		Standard Aluminium	Eigene Konstruktion und Werkzeugbau, eigene Zerspanung, Warmbehandlung
Metallgießerei Spremberg				Wachsausschmelz- verfahren (Feinguss)	Edelstahl- und Spezial- legierungen, Aluminium Mehrstoffbronzen	Eigener Modellbau, eigene Zerspanung, 3D-Druck, Erodieren
Metallgießerei Freiberg	8 Rüttelpressen, Handformen				Standard Aluminium	Eigener Modellbau, eigene Wärme- behandlung

Zusammen decken wir das gesamte Spektrum im Aluminium-, Schwermetall-, Eisen- und Feinguss ab: Unsere Konstrukteure unterstützen Sie von der Planung bis zur Serienreife. Unsere Modell- und Werkzeugbauer in Hamburg, Varel, Weingarten setzen die Ergebnisse in kürzester Zeit um. Nach dem Guss in allen möglichen Verfahren und Legierungen putzen, zerspanen, härten und röntgen wir selbst oder nutzen unser schlagkräftiges Lieferanten-Netzwerk

EINZIGARTIG BREITE KOMPETENZ ÜBER ALLE RELEVANTEN GUSSVERFAHREN

Kompetenzen der Foundry Alliance Gruppe nach Standorten

STANDORT	GRÜNSAND 	FURANHARZ PEPSET 	KOKILLE DRUCKGUSS 	SONDER VERFAHREN 	LEGIERUNGEN 	PERIPHERIE 
Eisengiesserei Boehmfeld GmbH Geseke	1 HWS HSP2 Formanlagen	Handformen			EN-GJL EN-GJS NiResist	Schlagkräftiges Zuliefer- Netzwerk
Christophorushuette GmbH Gütersloh	1 Künkel Wagner Vakuumpress Formanlage				EN-GJL ; EN-GJS ; HSi ; ADI ; EN-GJS-SiMo	Eigener Modellbau, eigene Zerspanung, Wärmebehandlung,

Zusammen decken wir das gesamte Spektrum im Aluminium-, Schwermetall-, Eisen- und Feinguss ab: Unsere Konstrukteure unterstützen Sie von der Planung bis zur Serienreife. Unsere Modell- und Werkzeugbauer in Hamburg, Varel, Weingarten setzen die Ergebnisse in kürzester Zeit um. Nach dem Guss in allen möglichen Verfahren und Legierungen putzen, zerspanen, härten und röntgen wir selbst oder nutzen unser schlagkräftiges Lieferanten-Netzwerk



FoundryAlliance

Profil Sieg & Speith Metallgiesserei GmbH

BREITESTE VERFAHRENS-KOMPETENZ IN ALUMINIUM UND SCHWERMETALL FÜR KLEINE UND MITTLERE SERIEN

UNTERNEHMENSPROFIL SIEG & SPEITH IN HAMBURG UND VAREL

Breiteste Verfahrens-Kompetenz in Aluminium und Schwermetall für kleine und mittlere Serien



GRÜNDUNG

1919 Hermann Sieg GmbH

1926 Metallgießerei Speith GmbH

PRODUKTIONSFLÄCHE

Hamburg: 5.000 m²

Varel: 25.000 m²

SCHMELZLEISTUNG

Ca. 10.000 kg je Schicht

LEGIERUNGEN

Aluminium, Bronze, Aluminiumbronze

MITARBEITER

80

UMSATZ (HAMBURG)

EUR 12,7 Mio. (2023)

ZERTIFIZIERUNG

DIN ISO 9001:2015

Über EUR 16 Mio. kumulierte Investitionen u.a. in Formanlagen, ND, Vakuum-Anlage

Unternehmensbeschreibung

- Im Oktober 2020 wurden die Hermann Sieg GmbH und die Metallgießerei Speith GmbH in Varel zur Sieg & Speith Metallgießerei GmbH fusioniert.
- Stückgewichte von 20 Gramm bis 2 Tonnen



2 vollautomatische HWS Formanlagen

Kastengrößen:

- 550 x 550 mm
- 650 x 850 mm



Blockform und Handformverfahren

Kastengröße Blockformanlage

- 1200 x 1600 mm
- Im Handformbereich keine Beschränkungen bei den Abmessungen der Gussteile, da nach dem kastenlosen Formverfahren gearbeitet wird

UNTERNEHMENSPROFIL SIEG & SPEITH

Highlights Maschinen und Anlagen



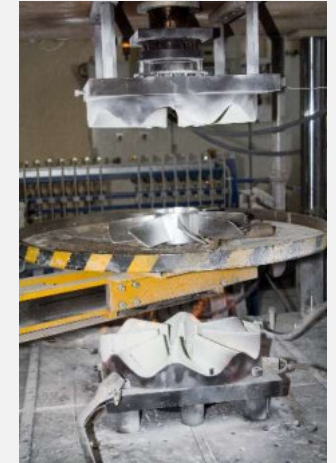
Vakuum Sandguss

- Eine von drei Anlagen in Deutschland
- Kastengröße 1250 x 1250 mm
- Gussoberfläche nahe Kokillenguss
- Homogeneres Gussgefüge
- Langlebigkeit der Modelleinrichtung da nur minimaler Verschleiß



Niederdruckguss und Kokillenguss

- 2 Kurtz Niederdruckguss-Anlagen mit bis 1.300 x 1.300 mm spannbarer Werkzeuggröße
- 11 CNC-gesteuerte Kippmaschinen mit bis zu 1.000 x 1.000 mm spannbarer Werkzeuggröße



FA Zerspanung GmbH

Eigene Zerspanung in Pinneberg (bei Hamburg)

- DMG Mori Seiki NHX 5000 - 730 x 730 x 880 mm
- Hedelius T7 (2.600 x 750 x 700 mm) und T8 (3.200 x 800 x 850 mm)
- MATEC -30 HV – 4.000 x 1.000 x 900 mm
- 3 MONTFORTS Drehmaschinen bis zu 2.000 mm Drehdurchmesser
- 2 x Koordinatenmessmaschinen und 2 x Faro-Edge-Scanner, Lasertracker



Portalröntgen

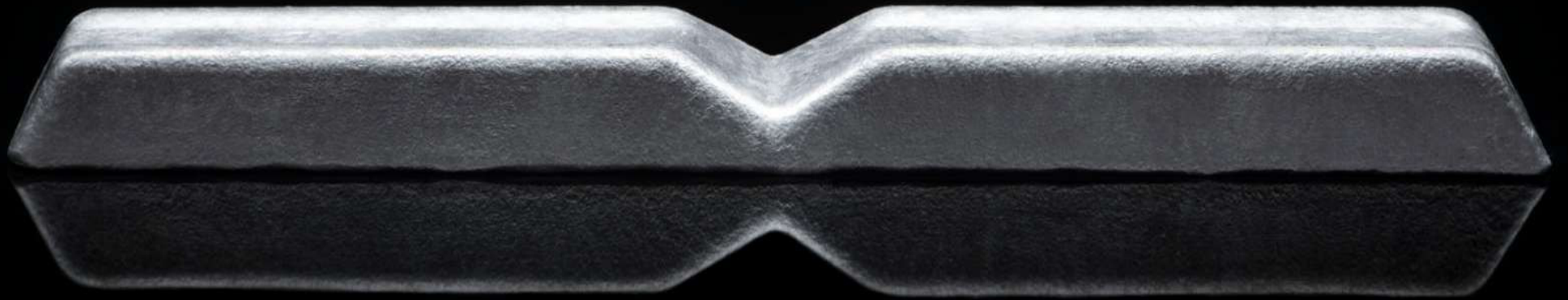
- 360° Rundtisch schwenkbar um 45°
- Portal 45° schwenkbar
- Teile bis 3 x 5 Meter können geröntgt werden

Warmbehandlung

- Protokollierte Temperaturüberwachung
- Sonderabschreckmethoden



FoundryAlliance

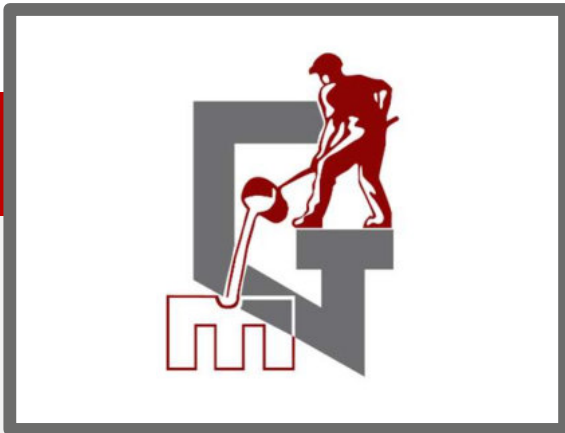


Profil Gablenz Guss GmbH

TIEFE KOMPETENZ IN ALUMINIUM UND BRONZE FÜR PROTOTYPEN BIS MITTLERE SERIEN

UNTERNEHMENSPROFIL GABLENZ GUSS GMBH

Tiefe Kompetenz in Aluminium und Bronze für Prototypen bis mittlere Serien



GRÜNDUNG

1947

PRODUKTIONSFLÄCHE

5.000m²

SCHMELZLEISTUNG

Ca. 4.500kg je Schicht

LEGIERUNGEN

Aluminium und Bronze
(inkl. Thermotur, Alufont, Castadur)

MITARBEITER

33

UMSATZ

EUR 7,1 Mio. (2024)

ZERTIFIZIERUNG

DIN ISO 9001

Flexibilität und Schnelligkeit - Vom Prototypen bis hin zu Großteilen in Serie

Unternehmen

Die Gießerei Gablenz produziert Handformguss und Maschinenformguss seit 1947 am Standort in Weingarten

- Seit der Übernahme 2020 durch die Foundry Alliance GmbH und Daniel Gablenz ist der Betrieb zu 100% eigenkapitalfinanziert und restrukturiert
- Sehr breit aufgestellte Kundenbasis
- Fokus auf Maschinenbau, Antriebstechnik, Medizintechnik und Prototypen mit Schwerpunkt Automobil

Produktbeispiele



Maschinenformen - Grünsand

- Kleine bis mittlere Serien bis 60kg Al Stückgewicht
- HWS HSP 1 - 650x500x200/200mm
- HWS FDNX 1 - 500x400x180/180mm
- Rüttelpressformmaschinen bis 1380x900x400/400mm

Handformen - PepSet

- Prototypen und komplexe Bauteile
- Bis zu 5000mm Größtmaß bzw. 600kg Al Stückgewicht
- Verwendung von gedruckten Formen (3D-Druck)

Kernfertigung - ColdBox

- 5 Kernschießmaschinen (Lampe, IMF)
- Handkerneherstellung (PepSet)

Qualitätssicherung

- Spektralanalyse, Röntgen, 3D-Scan, Dichtepfung, ...

A high-contrast, black and white close-up photograph of a metallic mechanical component. The image shows a circular opening on the left, with a dark, textured interior. The surrounding metal surface is smooth and reflective, with strong highlights and shadows that emphasize its curved, industrial form. The overall composition is abstract and technical.

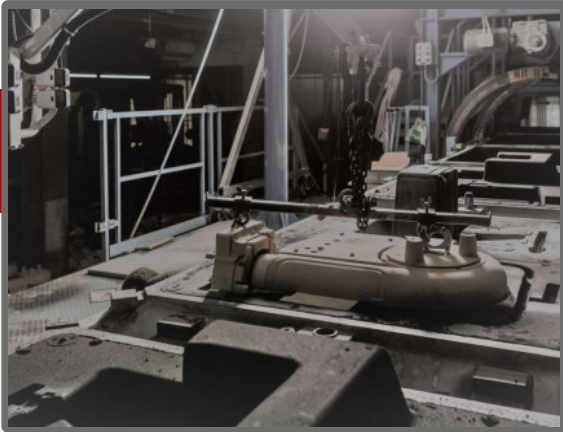
FoundryAlliance

Profil AGT GmbH

KLEINE BIS MITTLERE SERIEN ZU PREISEN INDUSTRIELLER GROSSERIEN

UNTERNEHMENSPROFIL AGT GMBH

Kleine bis mittlere Serien zu Preisen industrieller Großserien



GRÜNDUNG

1965

PRODUKTIONSFLÄCHE

4.000m²

SCHMELZLEISTUNG

Ca. 5.000kg je Schicht

LEGIERUNGEN

Alle gängigen Aluminium-Legierungen

MITARBEITER

30

UMSATZ

EUR 8 Mio. (2022)

ZERTIFIZIERUNG

DIN ISO 9001

Unser Geschäftsmodell: Kosteneffizienz und Rüsten in Rekordzeit

Unternehmensbeschreibung

- AGT betreibt eine vollautomatische HWS-Grünsand-Formanlage und stellt Sand- und Kokillenguss vor allem für die Nutzfahrzeug-Industrie her.
- Das Unternehmen beschäftigt einschließlich verlängerter Werkbank rund 40 Mitarbeiter und strebt die deutsche Preisführerschaft bei Kleinserien an.
- AGT wurde in 2014 mit einem Umsatz von 4,5 Mio. übernommen.
- Nach erfolgreicher Restrukturierung generiert AGT heute rund EUR 8,0 Mio. Umsatz (2022).
- AGT hat keinerlei Schulden.

Formanlage

- Vollautomatische HWS HSP3 Formanlage mit Seiatu Luftstromimpuls-Vorverdichtungsverfahren
- Kastengröße 900mm x 700mm x 550mm, Stückgewichte bis 30kg

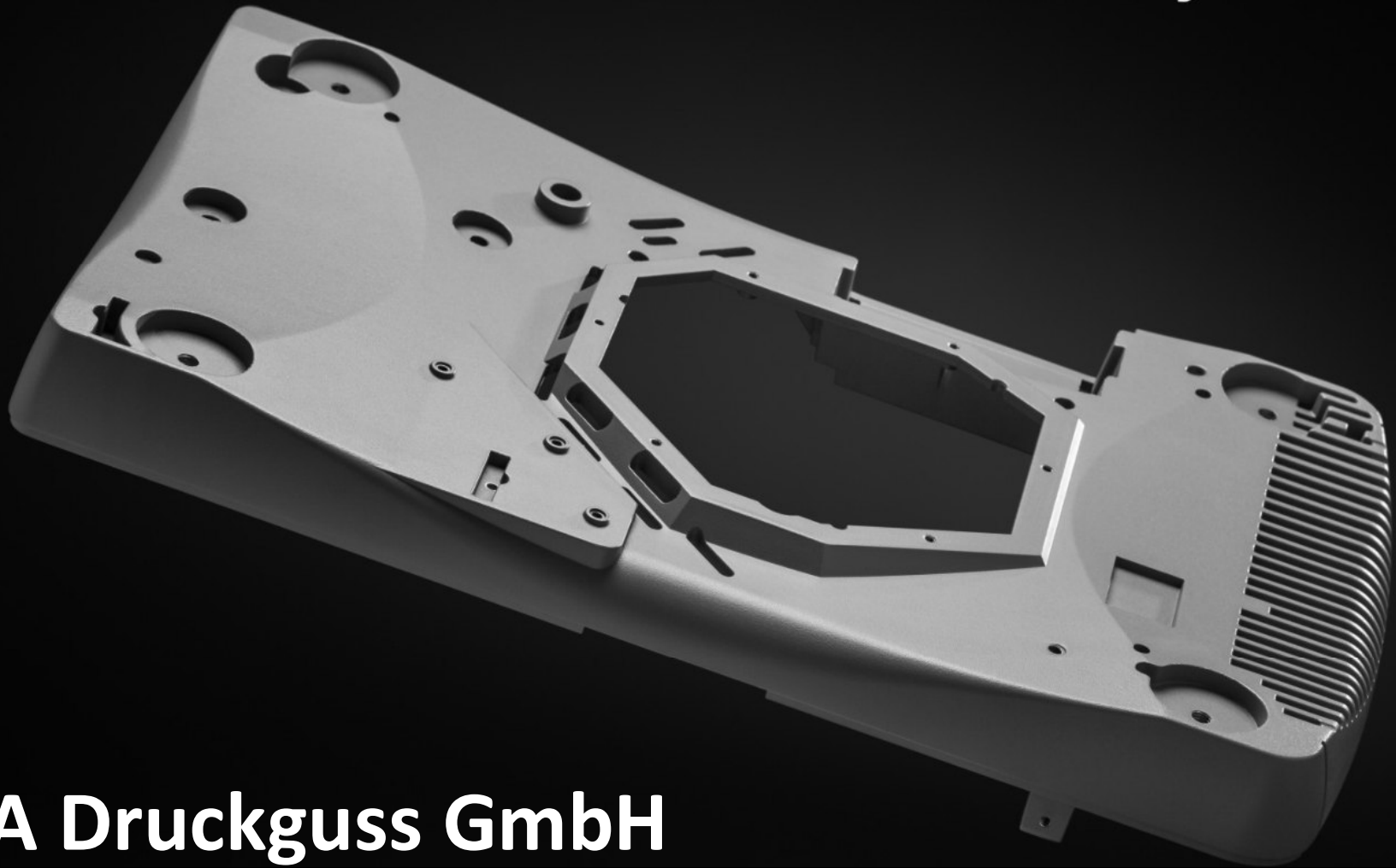
Kokille

- 7 Schwerkraftkokillengiessmaschinen
- Bis 15kg Stückgewicht
- Serien bis 100.000 Stück jährlich

Produktbeispiele



FoundryAlliance



Profil FA Druckguss GmbH

VON DER KONSTRUKTION ÜBER WERKZEUGBAU BIS ZUR SERIE ALLES AUS EINER HAND

UNTERNEHMENSPROFIL FA DRUCKGUSS GMBH

Von der Konstruktion über Werkzeugbau bis zur Serie alles aus einer Hand

FA Druckguss GmbH



Systemlieferant mit eigener Konstruktion und hoher Fertigungstiefe aus einer Hand

GRÜNDUNG	2018 (aus einem kleinen Werkzeugbau-Team)
ERWEITERUNG	2019 (Übernahme Metallgießerei Karl Scherb GmbH)
PRODUKTIONSFLÄCHE	15.000m ²
SCHMELZLEISTUNG	ca. 5.000kg je Schicht
LEGIERUNGEN	226, 230, 231, 239, Silafont 36
UMSATZ	EUR 3,7 Mio. (2023)
ZERTIFIZIERUNG	DIN ISO 9001

Druckgießerei + Oberfläche

- 5 echtzeitregelte Druckgießmaschinen
Schließkraft von 3.000 – 13.500 kN
- 3 Vorschmelzöfen
- automatisches Dosieren, Sprühen + Entnahme
- Spektralanalyse, Dichtemessung, Impeller
- X-Ray Bosello HT
- Gleitschleifen / Strahlen / Polieren / Beschichten



Konstruktion + Projektmanagement

- Eigene 3D-Konstruktion in Siemens NX
- weitere Systeme mit externen Partnern
- Füllsimulation mit externen Partnern
- kundengerechte Artikelkonstruktion
- Übernahme bestehender Formen und Artikel
- Key Account als Ansprechpartner
- Dokumentation gemäß VDA / PPAP, etc.)



Zerspanung / Reinigung / Dichteprüfung

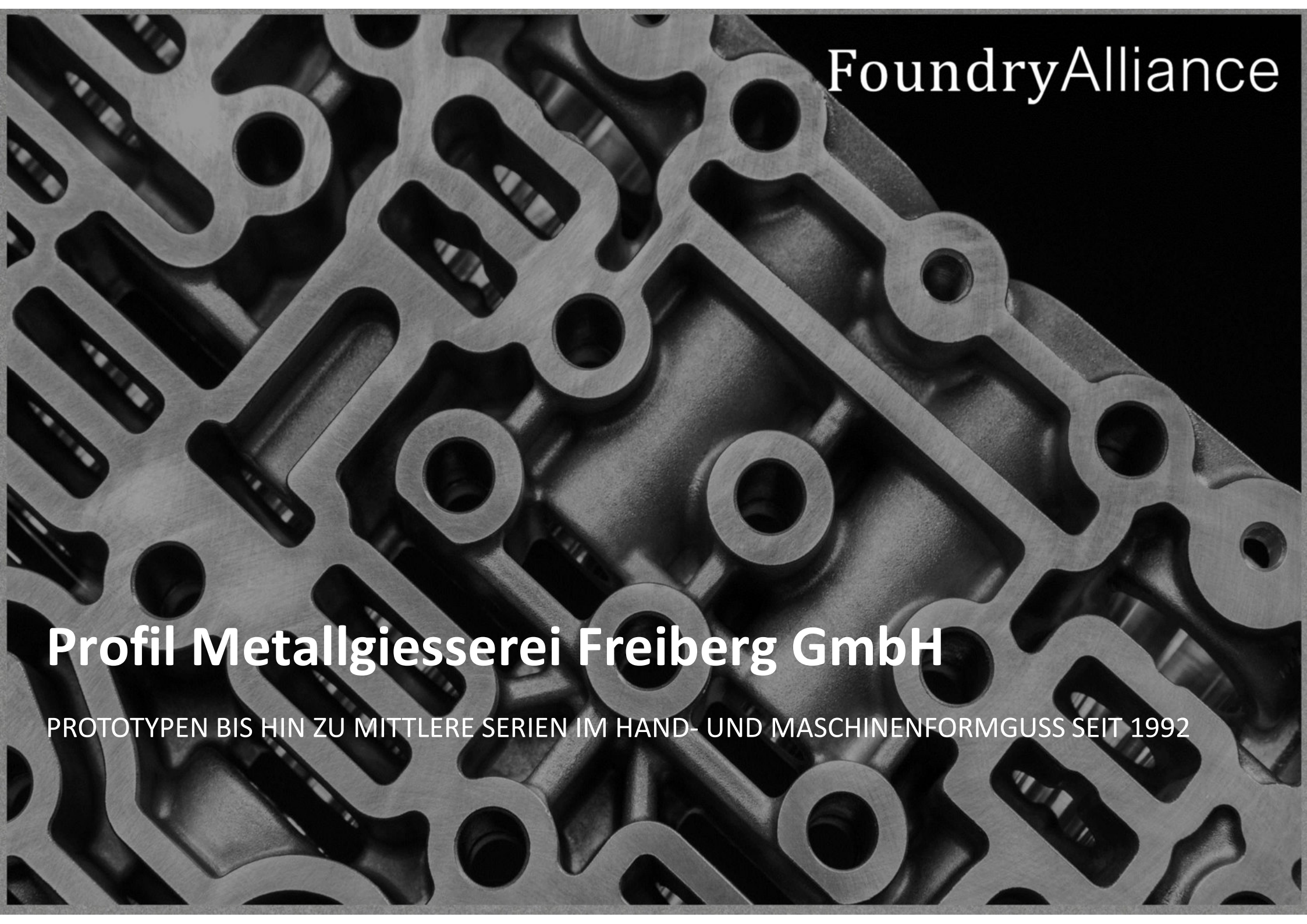
- 5-Achs Fräsbearbeitung (DMU / DMC)
- 3 - 4-Achs Fräsbearbeitung (Chiron)
- eigene NC- Programmierung
- Drehtechnik konventionell (Spinner, etc.)
- Vorrichtungsbau u. Konstruktion im Haus
- 3 x Reinigungsanlagen
- Lecksuchgerät, Unterwasserleckagetest



Messtechnik

- 3-D-Messmaschine
- Lasertracker / 3-D-Scanner Keyence
- Testo 925 / Hommel PM 2000
- Oberflächenmessgerät Zeiss
- Renishaw Equator 300
- TESA Messtisch / Endoskopie
- Höhentaster, Rundlauf Rondcom





FoundryAlliance

Profil Metallgiesserei Freiberg GmbH

PROTOTYPEN BIS HIN ZU MITTLERE SERIEN IM HAND- UND MASCHINENFORMGUSS SEIT 1992

UNTERNEHMENSPROFIL METALLGIESSEREI FREIBERG GMBH

Prototypen bis hin zu Mittlere Serien im Hand- und Maschinenformguss seit 1992



GRÜNDUNG

1992

PRODUKTIONSFLÄCHE

2.000m²

SCHMELZLEISTUNG

Ca. 4.000kg je Schicht

LEGIERUNGEN

Aluminium

MITARBEITER

28

UMSATZ

EUR 2,9 Mio. (2022)

ZERTIFIZIERUNG

DIN ISO 9001

Von der Einzelteillfertigung bis hin zu Klein- und Mittelserien

Unternehmensbeschreibung

- Die Metallgießerei Freiberg produziert Handformguss und Maschinenformguss seit 1992 am Standort Freiberg
- Seit der Übernahme 12/2022 durch die Foundry Alliance GmbH ist der Betrieb zu 100% eigenkapitalfinanziert und durchläuft eine umfangreiche Restrukturierung
- Die Metallgießerei Freiberg besitzt eine breitaufgestellte Kundenbasis
- Produktschwerpunkt liegt auf Maschinenbau, Antriebstechnik, Ersatzteilproduktion und Prototypenfertigung

Handformen

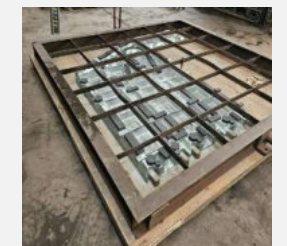
- Kastengröße bis zu 3000 x 3000 mm
- Gießgewicht bis zu 1 000kg
- Herstellung komplexer Bauteilgeometrie
- Einzelteillfertigung möglich
- Bentonitgebundener Formstoff (Grünsand)
- Verwendung von 3D gedruckten Kernen

Rüttelpressformmaschinen

- 3 mechanisierte Formmaschinen
- Flexible Kastengröße L bis 1200mm B bis 800mm H bis 400mm/400mm
- Kostengünstige Modelle für Klein- und mittlere Serien

Qualitätssicherung

- Massenspektrometer zur Prüfung der chemischen Zusammensetzung
- MK Thermoanalysegerät zur Schmelzüberwachung





FoundryAlliance

Profil Metallgießerei Spremberg GmbH

FEINGUSS IM WACHSAUSSCHMELZVERFAHREN

UNTERNEHMENSPROFIL METALLGIEßEREI SPREMBERG GMBH

Feinguss im Wachsaußmelzverfahren



GRÜNDUNG

1950

PRODUKTIONSFLÄCHE

15.000m²

SCHMELZLEISTUNG

Ca. 5.000kg je Schicht

LEGIERUNGEN

Aluminium, Speziallegierungen nach Kundenwunsch, alle Stahllegierungen die unter atmosphärischen Bedingungen vergießbar sind, Mehrstoffbronzen

MITARBEITER

43

UMSATZ

EUR 4,5 Mio. (2022)

ZERTIFIZIERUNG

DIN ISO 9001:2015, ISO 9001:2015, HPQ, Schweißzertifizierung EN 15083-2

Herstellung von Gussteilen von 0,003kg – ca. 50kg nach dem Wachsaußmelzverfahren für die Eisenbahn-, Maschinenbau-, Energietechnik-, Medizin- und Lebensmittelindustrie

Unternehmensbeschreibung

- 1950 als Graugießerei gegründet, damals überwiegend Rohrbetten und Hebebühnen im Sandgussverfahren hergestellt
- Mitte der 80er Jahre Verfahrensänderung zum Feinguss
- 01.04.1991 privatisiert zur Feingießerei Spremberg GmbH als Tochter der Piel & Adey GmbH & Co. KG Solingen
- 01.09.2020 Übergang zur MGF Metallguss Finsterwalde GmbH
- 01.04.2023 Übergang zur Foundry Alliance als Metallgießerei Spremberg GmbH

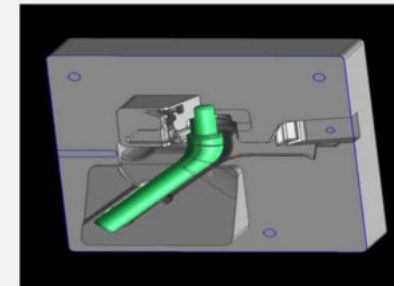
Werkzeugbau

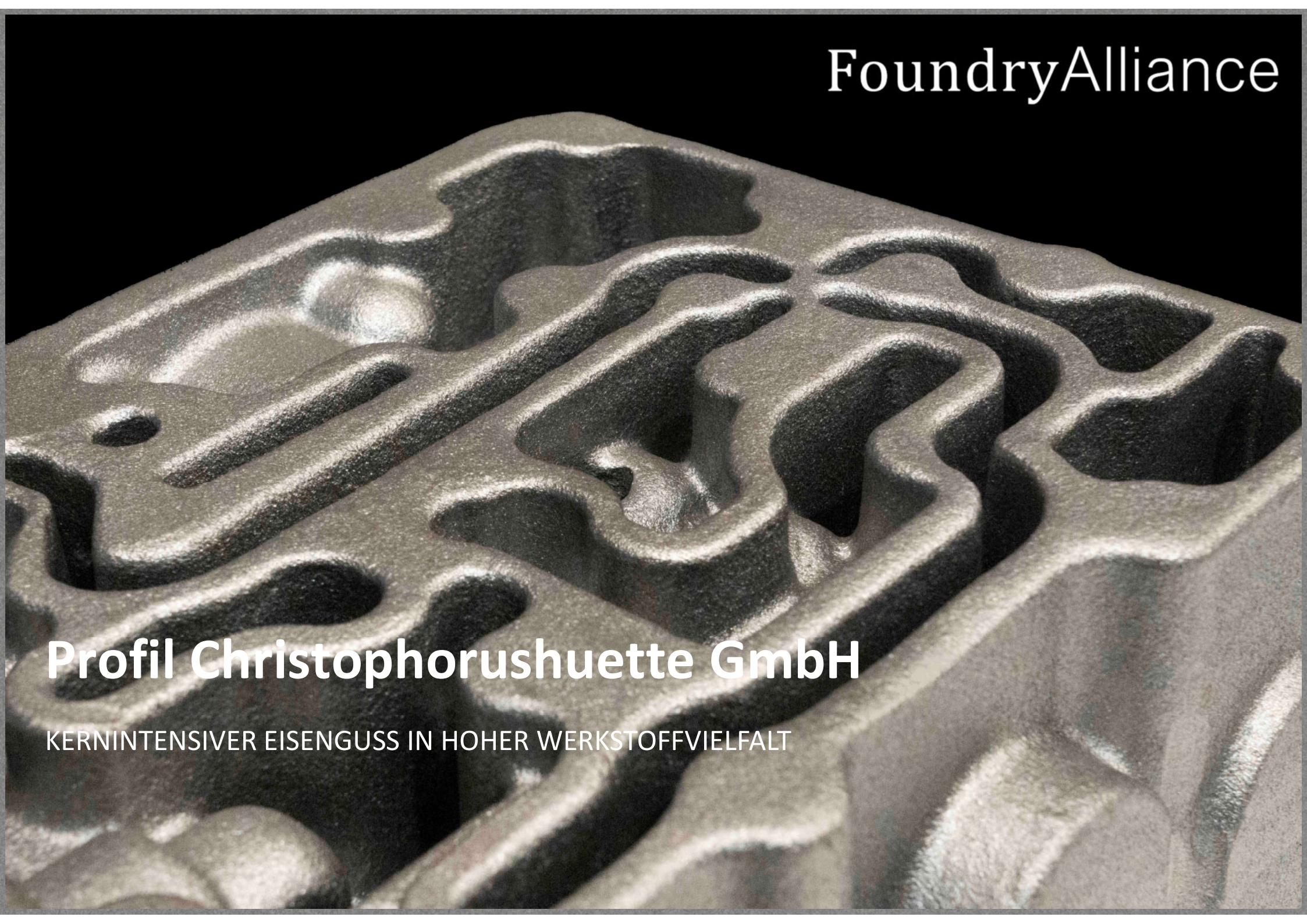
- Hermle 5-Achs Fräsmaschine
- CAM-System
- 3D-Druck
- CNC Dreh- und Fräsmaschinen
- Herstellung scharfkantiger Geometrien mittels Senkerodieren



Konstruktion

- 3D-Konstruktion in Siemens NX
- Andere Systeme bei externen Partnern verfügbar
- Berücksichtigung von Konstruktionsvorgaben des Kunden
- Erstellung der kompletten technischen Dokumentation





FoundryAlliance

Profil Christophorus Huette GmbH

KERNINTENSIVER EISENGUSS IN HOHER WERKSTOFFVIELFALT

UNTERNEHMENSPROFIL CHRISTOPHORUSHÜTTE IN GÜTERSLOH

Kernintensiver Eisenguss in hoher Werkstoffvielfalt



GRÜNDUNG

1948

SCHMELZLEISTUNG

Ca. 50.000 kg je Schicht

LEGIERUNGEN

Gusseisen mit Kugelgraphit (EN-GJS), Gusseisen mit Lamellengraphit (EN-GJL), Mischkristallverfestigtes Gusseisen (HSi), Ausferritisches Gusseisen (ADI), SiMo Werkstoffe (EN-GJS-SiMo)

MITARBEITER

100

UMSATZ

EUR 30 Mio.

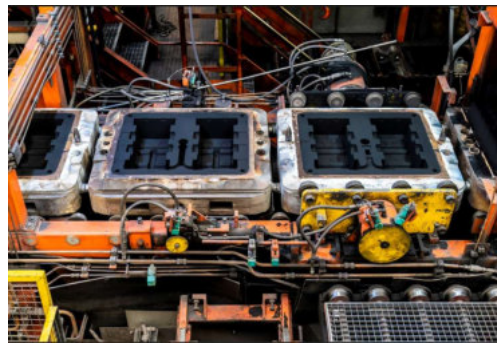
ZERTIFIZIERUNG

DIN ISO 9001:2015, DIN ISO 14001:2015, DIN ISO 50001:2011

Gusseisen im Maschinenformverfahren: Wir setzen auf made in Germany.

Unternehmensbeschreibung

- Die Christophorus Hütte wurde 1948 vom Landmaschinenhersteller CLAAS gegründet und firmierte bis 2016 unter CLAAS GUSS
- Seit 1957 setzt der Standort Maßstäbe in der Herstellung von Gusseisen mit Kugelgraphit
- Am 01.03.2025 wurde die Christophorus Hütte von der Foundry Alliance übernommen
- Hohe Fertigungstiefe vom Modellbau bis zur Zerspanung



Kunkel Wagner Vakuumpress Formanlage

Kastengröße:

- 800x x 650 x 550 mm
- Kühlbahnhof mit > 400 Stellplätzen und gezielter Steuerung von Abkühlzeiten



Leistungsstarke Kernfertigung

- Fertigung im Kernpaketverfahren für anspruchsvolle Geometrien bei hoher Maßhaltigkeit
- Einsatz von bis zu 100 Kernsandrezepturen zur Erreichung der Qualitäts- und Kostenziele

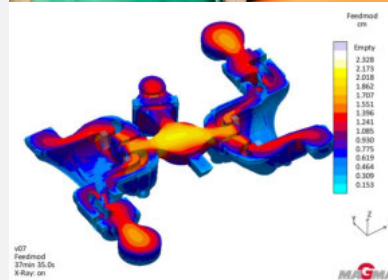
UNTERNEHMENSPROFIL CHRISTOPHORUSHÜTTE IN GÜTERSLOH

Kernintensiver Eisenguss in hoher Werkstoffvielfalt



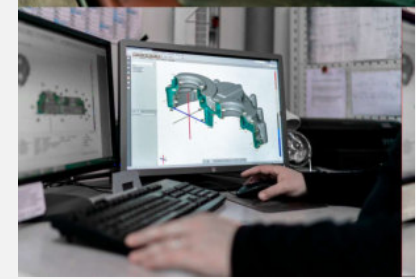
Eigener Modellbau

- Gießtechnische Beratung und Konstruktionsunterstützung durch eigenes Engineering
- Hausinterne Gießsimulation
- Schnelle Lieferzeit im Serienanlauf
- Rapid Prototyping/ 3D-Druck in Entwicklungsprojekten und Kleinserien
- Kontinuierliche Ausbildung eigener Mitarbeiter



Qualitätsüberwachung

- Umfangreiche serienbegleitende Formstoffprüfung
- Metallographisches Labor
- Magnetpulverriss- und Farbeindringprüfung, Ultraschallprüfung
- 3D-Bauteilvermessung in direkter Schnittstelle zum Modellbau
- Vermessung von Modelleinrichtungen bei Standzeitüberschreitung



Stabilität in rückläufigem Marktumfeld

- Die Christophorushütte ist seit der Übernahme durch die Foundry Alliance schuldenfrei und ein zu 100% eigenkapitalfinanziertes Familienunternehmen
- Breite Kundenbasis: Belieferung von 120 renommierten Kunden aus den Märkten Landmaschinen- und Nutzfahrzeugbau, allg. Maschinenbau, Kompressorenbau, Hydraulikpumpenhersteller, Energiewirtschaft u.v.m
- Hoher Anteil internationaler Kundschaft



Christophorushuette Zerspanung GmbH

- Seit 2008 verfügt der Standort über eine hausinterne Zerspanung
- Fertigung an 4 horizontalen Bearbeitungszentren (Hüller Hille) mit den Verfahrenswegen x/y/z
 - › NBH 630: 1.025/800/1.000 mm
 - › NBH 800: 1.400/1.100/1.400 mm
- Anspruchvolle Bearbeitung von ausferritischem Gusseisen (ADI)
- Kapazitätsgesteuerter Zukauf unter Einhaltung interner Qualitätsstandards





FoundryAlliance

Profil Eisengiesserei Boehmfeld GmbH

Eisenguss im Maschinen- und Handformverfahren – Vom Einzelteil bis zur Kleinserie

UNTERNEHMENSPROFIL EISENGIESSEREI BOEHMFELD GMBH

Eisenguss im Maschinen- und Handformverfahren - Vom Einzelteil bis zur Kleinserie



GRÜNDUNG

1955

SCHMELZLEISTUNG

Bis zu 18.000 kg / Tag

LEGIERUNGEN

Gusseisen mit Kugelgraphit (EN-GJS), Gusseisen mit Lamellengraphit (EN-GJL), Austenitisches Gusseisen (NiResist)

MITARBEITER

30

UMSATZ

EUR 6 Mio. (2022)

ZERTIFIZIERUNG

DIN ISO 9001:2015 ab Anfang 2026

Vom Einzelteil bis zur Kleinserie- Hier sind Sie genau richtig

Unternehmensbeschreibung

- Die Eisengießerei Boehmfeld wurde 1955 gegründet
- Neubau der Handformerei/Schmelzbetrieb im Jahr 2008, Neubau der Maschinenformerei im Jahr 2017
- Am 01.01.2025 wurde die Eisengießerei Boehmfeld von der Foundry Alliance übernommen
- Produktion von Einzelteilen bis zur Kleinserie



Maschinenformerei

- HWS HSP2 mit Seitsu Luftstrom-Impuls Vorverdichtungsverfahren

Kastengröße:

- 800x x 650 x 500 mm
- 0,5 – 100 kg
- Neubau 2017



Handformerei

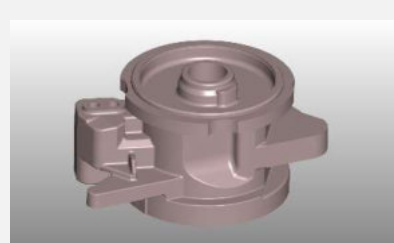
- Umfangreicher Formkastenpark
- 8-30 to/h Wöhr-Formsandmischer (2023)
- 10 to Wöhr-Formsandmischer
- 2,0 – 2.400 kg
- Neubau 2008

UNTERNEHMENSPROFIL EISENGIESSEREI BOEHMFELD GMBH

Eisenguss im Maschinen- und Handformverfahren - Vom Einzelteil bis zur Kleinserie

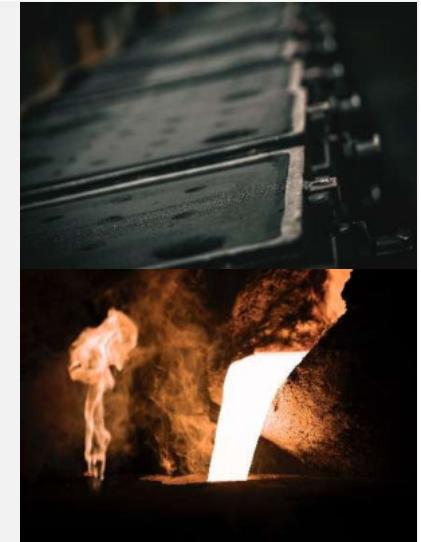
Einzelteillfertigung

- Einzelteillfertigung auch ohne vorhandenes Modell
- 3D-Bauteilkonstruktion aus beigestellten 2D-Zeichnungen
- Einzelteillfertigung aus verlorenen Styropormodellen, Holz-, Kunstharzmodellen oder als 3D-Modelldruck
- Kurze Lieferzeiten



Kleinserienfertigung

- Maschinenformguss
 - › Stückzahl 5 – 10.000 Stück
 - › Formplattensegmente:
 - 750x600
 - 600x375
 - 375x300
- Handformguss
 - › Stückzahl 1 – 500 Stück
- Holz- Kunstharzmodelle

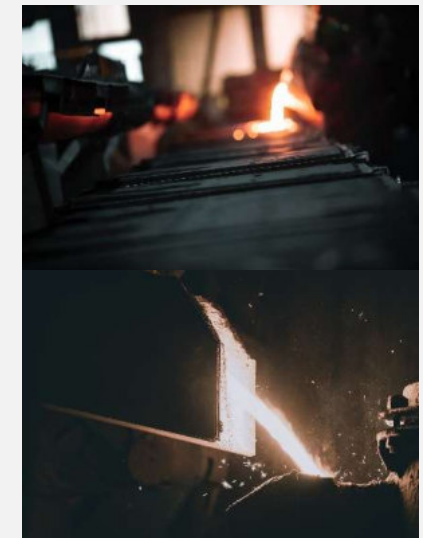


Produktbeispiele



Stabilität in rückläufigem Marktumfeld

- Die Eisengießerei Boehmfeld ist seit der Übernahme durch die Foundry Alliance schuldenfrei und ein zu 100% eigenkapitalfinanziertes Familienunternehmen
- Breite Kundenbasis: Belieferung einer Vielzahl renommierter Kunden aus dem allg. Maschinenbau im Bereich Getriebbau, Anlagenbau, Antriebstechnik, uvm.



FoundryAlliance

Arriweg 19 – Pulvermühle
83071 Stephanskirchen

Kontakt:

Telefon: +49 8036 91062-0

Fax: +49 8036 91062-99

E-Mail: info@f-a.group

www.foundryalliance.de