

# HEROES OF SPILLAGE CONTROL

**DAS FLEXIBLE UND UMWELTFREUNDLICHE  
GURTFÖRDERER-SYSTEM**

- ◆ Wetter- und staubgeschützter Schüttguttransport (Fördergurt ist vollkommen geschlossen)
- ◆ Einfaches Umfahren von Hindernissen
- ◆ Einsparen von Produktübergaben
- ◆ Geringer Platzbedarf durch enge Kurvenradien
- ◆ Einfache, auch nachträgliche Verlagerung des Gurtförderers

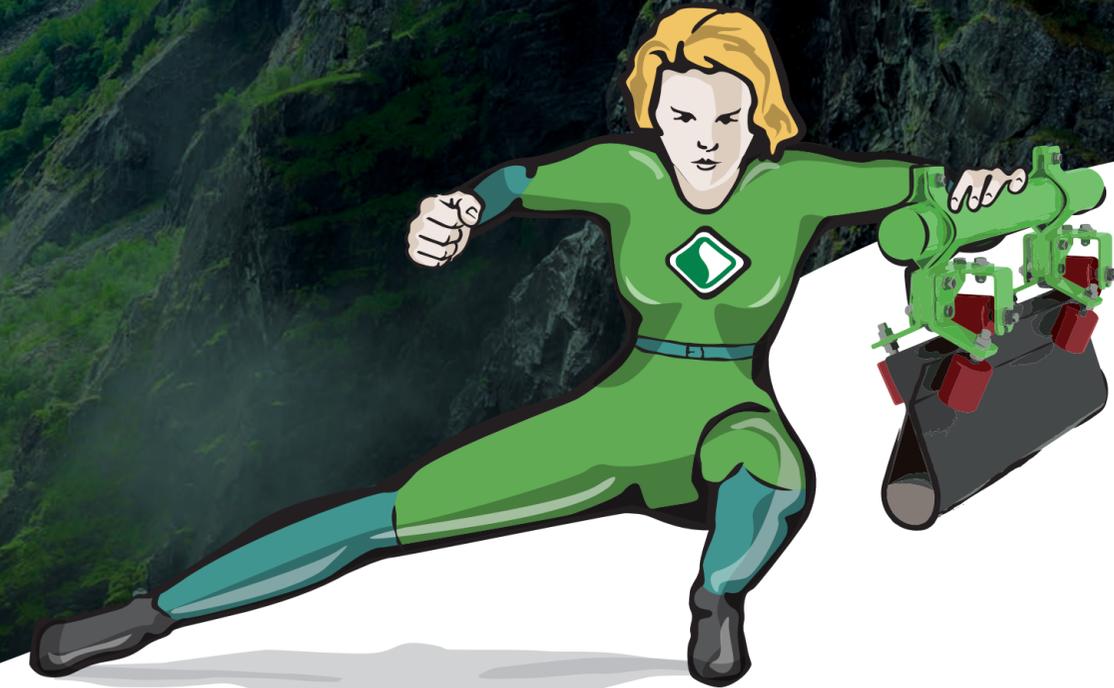
**EIGENSCHAFTEN**

- ◆ **Kostenreduzierend:** Aufwendige Einhausungen und Reinigungsarbeiten entfallen
- ◆ **Umweltfreundlich:** Kaum bis gar kein Staub- oder Flüssigkeitsein- oder -austritt
- ◆ **Geruchsarm:** Gerüche werden weitestgehend im Fördergurt zurückgehalten
- ◆ **Platzsparend:** Bewältigung von steilen Anstiegen und Gefällen sowie enge horizontale und vertikale Kurvenradien
- ◆ **Wartungsarm:** Keine Ablagerung von Schüttgut durch geschlossene Rückführung
- ◆ **Flexible Führung:** Zusätzlicher Materialtransport in der RÜCKFÜHRUNG MÖGLICH
- ◆ **Dezentralisierte Antriebe:** Die Verteilung der Antriebskräfte ermöglicht eine möglichst leichte Konstruktion des Ständers und schont das Förderband



**Schulte Strathaus GmbH & Co. KG**  
Runtestraße 42  
59457 Werl, Germany

T: +49 (0) 2922 977 50  
info@starclean-solutions.de  
www.starclean-solutions.de



**PRODUKT  
VIDEO**



**SAFEBELT®**  
SCHLAUFENGURTFÖRDERER

## DATEN UND FAKTEN

<b>Maximaler Befüllungsgrad:</b>	60%
<b>Maximales Gewicht des Materials:</b>	40 kg/m
<b>Maximale Bandgeschwindigkeit:</b>	3,5 m/s
<b>Antriebe:</b>	0,37 - 3 KW
<b>Maximale Korngröße:</b>	40 mm bei BB = 800 mm 80 mm bei BB = 1.400 mm
<b>Horizontale Radien:</b>	> 8 m (800 BB); > 16 m (1.400 BB)
<b>Vertikale Radien:</b>	> 45 m
<b>Steigungen:</b>	< 30°
<b>Hitzebeständigkeit:</b>	Bis zu 80°C
<b>Beständigkeit:</b>	Abrieb, Ozon, UV (optional: Öl und Fett)
<b>Gurtbreiten:</b>	800 mm und 1400 mm

## GEEIGNET FÜR EINE VIELZAHL AN SCHÜTTGÜTERN IN DEN UNTERSCHIEDLICHSTEN INDUSTRIEN:

- Bauindustrie:** Gips, Kalk, Lehm, Sand, Stein, Zement
- Energiewirtschaft:** Asche, Torf, Holzspäne, Kohle, Recycling
- Zelluloseindustrie:** Holzspäne, Altpapier, Kaolin
- Metallindustrie:** Gießereisand, Erze, Kohle, Schlacke
- Bergwerk/Tagebau:** Erze, Mahlkugeln, Mineralien, Sand
- Nahrungsmittelindustrie:** Rohstoffe, Fischmehl/-futter, Getreide
- Prozessindustrie:** Chemikalien, Fertigerzeugnisse, Mineralien, Granulate, Düngemittel



## AUSLEGETABELLE

**Bandbreite: 800 mm, Füllgrad 60% des Querschnitts, Gewicht von max. 40 kg/m eingehalten**

Schüttdichte (t/m <sup>3</sup> )	1 m/s				2 m/s			
	t/h	m <sup>3</sup> /h	Füllgrad (%)	kg/m	t/h	m <sup>3</sup> /h	Füllgrad (%)	kg/m
0,8	30	37	60	8,3	60	74	60	8,3
1	37	37	60	10,3	74	74	60	10,3
1,2	44	37	60	12,2	88	74	60	12,2
1,4	52	37	60	14,4	104	74	60	14,4

Schüttdichte (t/m <sup>3</sup> )	3 m/s				3,5 m/s			
	t/h	m <sup>3</sup> /h	Füllgrad (%)	kg/m	t/h	m <sup>3</sup> /h	Füllgrad (%)	kg/m
0,8	90	112	60	8,3	105	130	60	8,3
1	111	112	60	10,3	130	130	60	10,3
1,2	132	112	60	12,2	154	130	60	12,2
1,4	156	112	60	14,4	182	130	60	14,4

**Bandbreite: 1400 mm, Füllgrad 60% des Querschnitts, Gewicht von max. 40 kg/m eingehalten**

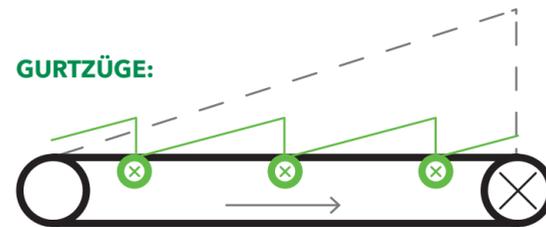
Schüttdichte (t/m <sup>3</sup> )	1 m/s				2 m/s			
	t/h	m <sup>3</sup> /h	Füllgrad (%)	kg/m	t/h	m <sup>3</sup> /h	Füllgrad (%)	kg/m
0,8	118	148	60	32,8	236	296	60	32,8
1	144	143	57,9	40	288	288	57,9	40
1,2	144	120	48,7	40	288	240	48,7	40
1,4	144	103	41,7	40	288	206	41,7	40

Schüttdichte (t/m <sup>3</sup> )	3 m/s				3,5 m/s			
	t/h	m <sup>3</sup> /h	Füllgrad (%)	kg/m	t/h	m <sup>3</sup> /h	Füllgrad (%)	kg/m
0,8	354	443	60	32,8	413	516	60	32,8
1	432	432	57,9	40	504	504	57,9	40
1,2	432	360	48,7	40	504	420	48,7	40
1,4	432	309	41,7	40	504	360	41,7	40

### ANMERKUNGEN:

Der max. zulässige Füllgrad des Bandes beträgt 60 % nach dem Innenvolumen des geschl. Gurtes  
Die max. zulässige Bandgeschwindigkeit beträgt 3,5 m/s

### GURTZÜGE:



⊗ Zwischenantrieb (SAFEBELT®) || Zugkräfte

⊗ Kopfantrieb

### MAXIMAL ERLAUBTE STÜCKGRÖSSEN:

Bandbreite (mm)	Max. Körnung (mm)
800	40
1.400	80



## SAFEBELT® KOMPONENTEN



ANTRIEBSTATION



SPANNSTATION



ABWURFSTATION



GURTWENDE

