



Automatisch, effizient und nachhaltig

Körper zeigt Palettier- und Verpackungslösungen auf der Fachpack

Ort, Datum – Fördern, Stapeln, (De)Palettieren – An den Enden der Fertigungslinie liegt der Schlüssel für eine effiziente und nachhaltige Produktionslogistik. Auf der diesjährigen Fachpack präsentiert Körper daher innovative Palettier- und Förderlösungen für das robotergestützte Beladen und effiziente Transportieren von Paletten. Speziell für die hohen Anforderungen der Pharma-Industrie entwickelte, nachhaltige Verpackungen runden den Messeauftritt ab.

In **Halle 3C, Stand 3C-530**, präsentiert der Körper Kompetenzbereich Manufacturing Logistics hochautomatisierte Palettiersysteme die Produktionsunternehmen die nötige Flexibilität, Effizienz und Wirtschaftlichkeit bringen, um Wettbewerbsvorteile realisieren zu können.

Robotergestützte Palettierlösungen „live“

Das Leitthema der diesjährigen Fachpack – „Transition in Packaging“ – wird bei Körper live erlebbar. Zu den Highlights am Stand zählt eine robotergestützte Palettierlösungen, die hohe Leistung, präzises Handling und Nachhaltigkeit in einem kompakten, modularen System zusammenführt.

Der Lagenpalettierer PA16 ist ideal für den universellen Einsatz in der Palettierung von Kunststoffkisten, Kartons, Stapelkörben, Foliengebunden und anderen Produkten bis hin zu komplexesten Palettieraufgaben. So ermöglicht das intelligente Design unter anderem das millimetergenaue Platzieren von Trays mit Stapelnasen. Dabei ist das System dank kompakter Bauweise, optimierter Stellfläche und minimaler Schaltschrankgröße raumeffizient und flexibel an die baulichen Gegebenheiten anpassbar. Eine typische Anwendung ist der Einsatz als End-of-Line-Palettierer hinter den Verpackungsmaschinen, z.B. in der Backwaren- und Lebensmittelindustrie.

Das innovative Modulsystem EcoPal besteht aus einem Roboterpalettierer mit Doppelgabel-Lagengreifer für die Handhabung ganzer Lagen, einer Einzelproduktzuführung und Palettenfördertechnik. Das System lässt sich über eine Vielzahl von Konfigurationen und Anlagenlayouts individualisieren und ist auch ohne Formateile für die Palettierung unterschiedlichster Produkte einsetzbar. Bei hoher Taktleistung von bis zu 4 Lagen pro Minute zeichnet sich das EcoPal-System vor allem durch den namensgebenden, nachhaltigen Betrieb aus, der sich unter anderem in einer Energierückgewinnungsquote von bis zu 25% zeigt.

Ganzheitliche Konzepte

Hochmoderne End-of-Line-Systeme wie der PA16 oder der EcoPal bilden den perfekten Abschluss kompletter End-to-End-Lösungen für die produzierende Industrie. Sie adressieren spezifische Anforderungen wie wechselnde Losgrößen, Verpackungen und Produkte ebenso wie die übergreifenden Herausforderungen der Digitalisierung, des Fachkräftemangels und der Nachhaltigkeit. Das Körber Ecosystem aber führt darüber hinaus diese Kompetenzen mit dem Know-how in angrenzenden Prozessen und tiefer Branchenexpertise in einem ganzheitlichen Ansatz zusammen, der sich auch in der Präsenz der Körber Pharma-Sparte auf dem Fachpack-Stand spiegelt.

Diese präsentiert auf der Messe Verpackungslösungen, die Nachhaltigkeit ohne Einbußen bei der Performance bieten. Verpackungen für Arzneimittel sollen vieles sein: innovativ, kompakt und sicher. Mit Körbers nachhaltigen Verpackungslösungen für die Pharmaindustrie aus bioverträglichen Materialien wie wiederverwertbaren Kartons, kompostierbaren Sachets und umweltfreundlichen Röhrchen sind sie überdies umweltfreundlich.

Körber auf der Fachpack 2025
23. bis 25. September in Nürnberg
Halle 3C, Stand 3C-530

– Ende –

Über Körber

Wir sind Körber – ein internationaler Technologiekonzern mit rund 12.000 Mitarbeitern, mehr als 100 Standorten weltweit und einem gemeinsamen Ziel: Wir setzen unternehmerisches Denken in Kundenerfolge um und gestalten den technologischen Wandel. In den Geschäftsfeldern Digital, Pharma, Supply Chain und Technologies bieten wir Produkte, Lösungen und Services, die begeistern. Auf Kundenbedürfnisse reagieren wir schnell, Ideen setzen wir nahtlos um, und mit unseren Innovationen schaffen wir Mehrwert für unsere Kunden. Dabei bauen wir verstärkt auf Ökosysteme, die die Herausforderungen von heute und morgen lösen. Die Körber AG ist die Holdinggesellschaft des Körber-Konzerns.

Über das Körber-Geschäftsfeld Supply Chain

Entlang der Supply Chain wachsen die Herausforderungen täglich. Körber bietet auf einzigartige Weise eine breite Palette bewährter End-to-End-Technologien für die Logistik – für jede Unternehmensgröße, Geschäfts- oder Wachstumsstrategie. Unsere Kunden beherrschen die Komplexität der Lieferkette dank eines Portfolios, das Software, Automatisierungslösungen, Brief- und Paketlösungen, Voice, Robotik sowie Transportsysteme umfasst – und vereint unter einem Dach das Know-how für die umfassende Systemintegration. Körber ermöglicht es, Lieferketten so zu gestalten, dass sie zum Wettbewerbsvorteil werden. „We make the world’s supply chains move!“ – mit Körber.

Das Geschäftsfeld Supply Chain ist Teil des internationalen Technologiekonzerns Körber. Weitere Informationen finden Sie unter www.koerber-supplychain.com und www.koerber-supplychain-software.com.

Nachhaltige Verpackungslösungen

Nachhaltigkeit ohne Einbußen bei der Performance – dieses Konzept verfolgt Körber auch beim Verpackungsmaterial. Die ebenfalls auf der Fachpack vertretene Pharma-Sparte der Körber-Gruppe kombiniert das unternehmensweite Know-how im Maschinenbau mit der Expertise in der Packungsentwicklung. Verpackungen für Arzneimittel sollen vieles sein: innovativ, kompakt und sicher. Mit Körbers nachhaltigen Verpackungslösungen für die Pharmaindustrie aus bioverträglichen Materialien wie wiederverwertbaren Kartons, kompostierbaren Sachets und umweltfreundlichen Röhrchen sind sie überdies umweltfreundlich.

Körber auf der Fachpack 2025
23. bis 25. September in Nürnberg
Halle 3C, Stand 3C-530

– Ende –

Über Körber

Wir sind Körber – ein internationaler Technologiekonzern mit rund 12.000 Mitarbeitern, mehr als 100 Standorten weltweit und einem gemeinsamen Ziel: Wir setzen unternehmerisches Denken in Kundenerfolge um und gestalten den technologischen Wandel. In den Geschäftsfeldern Digital, Pharma, Supply Chain und Technologies bieten wir Produkte, Lösungen und Services, die begeistern. Auf Kundenbedürfnisse reagieren wir schnell, Ideen setzen wir nahtlos um, und mit unseren Innovationen schaffen wir Mehrwert für unsere Kunden. Dabei bauen wir verstärkt auf Ökosysteme, die die Herausforderungen von heute und morgen lösen. Die Körber AG ist die Holdinggesellschaft des Körber-Konzerns.

Über das Körber-Geschäftsfeld Supply Chain

Entlang der Supply Chain wachsen die Herausforderungen täglich. Körber bietet auf einzigartige Weise eine breite Palette bewährter End-to-End-Technologien für die Logistik – für jede Unternehmensgröße, Geschäfts- oder Wachstumsstrategie. Unsere Kunden beherrschen die Komplexität der Lieferkette dank eines Portfolios, das Software, Automatisierungslösungen, Brief- und Paketlösungen, Voice, Robotik sowie Transportsysteme umfasst – und vereint unter einem Dach das Know-how für die umfassende Systemintegration. Körber ermöglicht es, Lieferketten so zu gestalten, dass sie zum Wettbewerbsvorteil werden. „We make the world’s supply chains move!“ – mit Körber. Das Geschäftsfeld Supply Chain ist Teil des internationalen Technologiekonzerns Körber. Weitere Informationen finden Sie unter www.koerber-supplychain.com und www.koerber-supplychain-software.com.



Pressekontakt

Pressemitteilung

Redaktionsbüro Körber Supply Chain
c/o Seidl PR & Marketing GmbH
Wolfgang Seidl/Nico Merkle
Phone +49 201 8945889 0
presse@seidl-agentur.com