

Cepi plant, erstellt und installiert Siloanlagen für die Lagerung, Beförderung und Dosierung von Rohstoffen sowie vollständig integrierte Steuerung und Technologien zur Vervollständigung aller Produktionsprozesse. Als familiengeführtes Unternehmen mit internationaler Ausrichtung hat CEPI seinen Hauptsitz in Italien und ist weltweit tätig, mit einer Niederlassung in Malaysia zur Koordinierung der Aktivitäten auf dem asiatischen Markt und einem Netzwerk lokaler Partner auf allen fünf Kontinenten. Seit 1985 arbeiten wir mit den wichtigsten Unternehmen aus allen Bereichen der Lebensmittelherstellung zusammen.

Die Vision von CEPI konzentriert sich seit unseren Anfängen auf der Forschung, der Anpassung und der Flexibilität. Unsere Mission geht über die Montage von Lebensmittelmaschinen hinaus: Wir bauen schlüsselfertige Anlagen, die die Produktionslinie von der Lagerung bis zur Dosierung verwalten. Wir entwickeln gleichzeitig spezialisierte Lösungen, um den vielfältigen Anforderungen auf der ganzen Welt zu befrieden. CEPI bringt ein globales Wissen über Materialien, Umgebungen und Märkte sowie die kontinuierliche Forschung ein, die jedes Jahr in die Entwicklung von rund 300 einzigartigen Systemen fließt.

Wir handeln mit Pulvern, Granulate, Flüssigkeiten, Fetten, Makro-, Mikro-, Mittel-Komponenten. Unser Motto lautet: Wenn Ihr Prozess es erfordert, können wir es tun. Was wir noch nicht können, entwickeln wir für Sie. Unsere Technologien entwickeln sich weiter, um den individuellen Anforderungen der Hersteller zu befrieden, was zu einer beispiellosen technologischen Bandbreite führt:

- *Aussen und Innen-Silos aus Edelstahl oder aus Trevira antistatische Gewebe*
- *Minisilos, Big-Bag und Säcken-Schüttstationen*
- *Stationen für die Lagerung und die automatische genaue Dosierung von Mikrozutaten*
- *Saubere und effiziente Fördersysteme, die so etworfen werden, dass sie die energetische Belastung minimieren*
- *Dosierlösungen wie modulare Trichter für Pulver und Tanks für Flüssigkeiten, bei denen die Dosierung kontinuierlich oder bei Chargen, negativ, nach Gewichtsverlust, erfolgen kann*
- *Die 3-in-1-Station, die die Pulver-Rohstoffen wiegt, filtriert und vermischt dank zu seiner inneren Spirale. Sehr gut für die Vormischungen*
- *Spezialanwendungen wie Mehlkühlung, Sauerteiganlagen, Zuckermöhlen, Invertzuckertechnologie, Salzlösungssysteme, Fett- und Flüssigkeitstanks, Fettkaltdosierung, Brot- und Kekswiederverwendungssysteme*
- *CIP-Waschsystem für eine vollständige Hygienisierung von Tanks und Leitungen*

CEPI bietet ein schlüsselfertiges System mit vollständig integrierter Steuerung, Produktionsmanagement über Touchpanels und Software für die komplette Rückverfolgbarkeit und Lagerverwaltung. Das Hardware- und Software-Design erfolgt vollständig in unserem eigenen Haus. Jedes System wird durch eine umfassende Studie der Herstellerprozesse entwickelt, die alle Vorgänge vom Lager bis zum Marketing umfasst, und angepasst, um die Analyse von Rohstoffen, Standortbewertung, Umgebung und Verbrauch abzugleichen

Wir glauben an den Aufbau dauerhafter Beziehungen für dauerhafte Projekte durch einen kontinuierlichen Gespräch, das alle Aspekte betrifft: von der Prozess- und Produktanalyse mit Hygiene- und Sicherheitsmanagement und Unterstützung der Lebensmitteltechnologie bis hin zu Engineering und Kontrolle, Herstellung, Installation und Service. Alle diese Phasen werden intern CEPI verwaltet und mit Kontinuität durch alle Vorgänge und allumfassender Unterstützung können wir jedem Projekt die Sorgfalt zukommen lassen, die es verdient.

Nach kontinuierlichem Wachstum in unserer Geschichte und nach den außergewöhnlichen Ergebnissen der letzten Jahre haben wir 2021 eine neue Anlage gebaut, die unsere Produktionsfläche auf insgesamt 15.000 m² verdreifacht. Unser neues „Hause“ wird mit erneuerbarer Energie betrieben und beheizt, um die Sicherheit der Arbeiter vollständig zu gewährleisten und umfasst einen 240 m² großen Test- und Prototypenraum mit einem Messraum als Beweis für unser Engagement für die Forschung.