

SYSTEMBAU-QUALITÄT FÜR JEDEN EINSATZ UND BEDARF ALHO, FAGSI, PROCONTAIN

Systembauten je nach Anforderung zu planen sowie schnell und wirtschaftlich zu realisieren, ist das erklärte gemeinsame Ziel der drei Marken! Anspruchsvolle Bauvorhaben im Modulbau umsetzen, mit System Lösungen bei

temporärem Raumbedarf bieten, langlebige, robuste Containersysteme für Handel, Vermietung und Bauindustrie herstellen: Die ALHO Gruppe deckt alle diese Bedarfe ab.

**ALHO – anspruchsvolle
Modulgebäude**



Die Marke ALHO steht für anspruchsvollen, dauerhaften Modulbau. Als Generalunternehmer bietet ALHO das gesamte Gebäude schlüsselfertig aus einer Hand – zum Festpreis und zum Fixtermin. Aufgrund des hohen Vorfertigungsgrads von bis zu 80 % gelingt die Fertigstellung der Gebäude durchschnittlich in einer um 70 % kürzeren Bauzeit als bei konventionellen Bauweisen.



**FAGSI: Temporäre Raum-
systeme für jeden Bedarf**



Seit 1980 ist FAGSI als Beratungs- und Service-spezialist für mobile Räume eine eigenständige Marke innerhalb der ALHO Gruppe. Die zertifizierten Containerbauten und temporären Raum-systeme sind maßgeschneiderte Lösungen für jeden Bedarf – ob als Bürogebäude, Wohnheim, Kindergarten, Kita, Schule und Universität oder auch auf der Baustelle.



**ProContain: Hochwertige
Container für Fachhandel
und Vermieter**



Anfang der 1990er Jahre wurde ProContain als eigenständige Marke mit Spezialisierung auf den Containerbau gegründet. ProContain beliefert das Militär, den nationalen und internationalen Fachhandel sowie Containervermieter mit hochwertigen Containern „made in Germany“.



ALHO Holding GmbH
Hammer 1
D-51598 Friesenhagen
Tel.: + 49 2294 696-0
Fax: + 49 2294 696-277
info@alho.com

www.alho-gruppe.com



G1_1120

ALHO GRUPPE

IM SYSTEMBAU ZUHAUSE





IM SYSTEMBAU ZUHAUSE

Vom Systemcontainer „made in Germany“ über temporäre Containergebäude bis hin zum hochwertigen, dauerhaften Modulgebäude – die ALHO Unternehmensgruppe ist Ihr Partner im Systembau. Mit über 50 Jahren Erfahrung und über 1.100 Mitarbeitern ist die ALHO Gruppe einer der Marktführer der Branche.

Alles begann 1967 mit einer Montagewerkstatt für die Bauwagenherstellung. 1971 startete ALHO mit der Produktion von standardisierten Raumcontainern für die Baustelle. Mit der Zeit erweiterten stationäre und somit dauerhafte Lösungen auf Basis von Systemeinheiten – den

heutigen Raummodulen – zunehmend das Produktionsprogramm. Heute ist der Modulbau hinsichtlich Qualität und Dauerhaftigkeit konventionellen Bauweisen mindestens ebenbürtig.

Seit Bestehen der Unternehmensgruppe haben rund 350.000 Systemeinheiten die ALHO Werke verlassen. Umgerechnet bedeutet das pro Jahr eine Produktion von 12.000 Modulen oder bebauete Flächen von über 200.000 m². Dazu kommen 30.000 Mietcontainer, die als temporäre Gebäude in Deutschland, der Schweiz und Frankreich im Einsatz sind.

 **> 1.100**
Mitarbeiter europaweit

 **12.000**
Einheiten pro Jahr

 **> 50**
Jahre Erfahrung

 **18.500 t**
Stahl (durchschnittl. Jahresverbrauch)

 **15**
Standorte

 **200.000 m²**
Bebauungsfläche pro Jahr

DIE STANDORTE DER ALHO GRUPPE

Die Nähe zum Kunden ist einer unserer wichtigsten Erfolgsfaktoren. Darum haben wir im Laufe der Zeit sieben operative und zwei Verwaltungsgesellschaften an unseren Standorten in Deutschland, Frankreich, Luxemburg und der Schweiz aufgebaut. Neben den Gesellschaften verfügen wir über fünf Produktionsstandorte in Deutschland, Frankreich und der Schweiz, 15 Niederlassungen in Deutschland und Vertriebsbüros in Belgien, Frankreich und Luxemburg.



○ Produktionsstandort
● Niederlassung

WERKE UND MIETPARKS



Die ALHO Raumfabrik in Morsbach



Mietpark FAGSI und Werk ProContain in Morsbach-Lichtenberg



Werk ProContain, Mietpark FAGSI und Niederlassung ALHO in Coswig bei Dresden



Mietpark FAGSI und Niederlassung ALHO in Bergkirchen bei München



Werk und Mietpark ALHO Systembau AG und FAGSI AG in Wikon (CH)



Mietpark FAGSI in Seevetal bei Hamburg



Werk der ProContain SAS und Mietpark FAGSI Location in Paris



Mietpark FAGSI in Heidelberg