



FONDERMETAL

S.P.A.



Sede Sociale: 24039 SOTTO IL MONTE GIOVANNI XXIII (BG) – Via Bedesco, 37

Telefono ++39 035 43836.11 – Fax ++39 035 4383686

www.fondermetal.com – e-mail : fondermetal.info@fondermetal.com

PEC: fondermetalspa@pec.it

R.E.A. C.C.I.A.A. BG. n.222684 – Registro Imprese 07843100152

Codice meccanografico n.BG 004631

Capitale Sociale Euro 4.134.000,00 i.v. Codice Fiscale 07843100152- Partita Iva IT01611560168

Automobilindustrie

Unsere Produktion verteilt sich auf verschiedene Baugruppen, wie Getriebe- und Kupplungsgehäuse, Zylinderköpfe, Deckel und so weiter und ist nach der Automobil- und Camionnage-Branchen eingerichtet. Diese Teile brauchen ein sehr hohes und im Laufe der Zeit konstantes Qualitätsniveau.

Der Werkzeugsentwurf ist höchst wichtig und deshalb verwenden wir das computergesteuerte Simulation-System von der Anfangsguss-Phase bis der Teil-Kühlung dafür. Danach statistische Prozess- und Produkt-Prüfungen folgen, um sicherzustellen, daß jede Prozess-Abweichung sofort festgestellt wird.

Gartengeräte

Unsere Firma ist für die Herstellung von Gartenartikeln mit Gewichten zwischen 5 und 15 Kg. besonders eingerichtet und spezialisiert. Solche Produkte werden auf 1.200 bis 2.500 Ton Pressen druckgegossen, die vollständig automatisiert und robotisiert sind. Während des Zyklus werden die Teile automatisch mechanisch bearbeitet und danach benötigen sie nur das Stanzen und das Sandstrahlen.

In dieser Branche haben wir eine lange Zusammenarbeit mit zahlreichen italienischen und ausländischen Kunden entwickelt, die unseren Beitrag an der Optimierung von technischen Problemen (Lebensdauer der Werkzeuge, Oberflächen Behandlungen, Anguß-Optimierung, usw), die solche Teile wegen der Dimensionen vorstellen, geschätzt haben. Außerdem sind wir in der Lage die Teile mit verschiedenen Endbearbeitungen zu liefern: mechanische Bearbeitungen, Sandstrahlung, Lackierung.

Haushaltsgerätebereich

Für diese Branche produzieren wir Komponente für Haushalts- und Industrie-Kühlschränke. Die Schwierigkeit dieser Teilen liegt in den sehr hohen betroffenen Mengen, die zu sehr niedrigen Preisen zu versorgen sind. Mehrfachige Produktionswerkzeuge mit äußerst schnellen Produktionszyklen sind deshalb notwendig und das sehr hohes Qualitätsniveau ist auf jeden Fall zu gewähren.

Deswegen wurden spezyfische Entwürfe und Erfahrungen mit den Werkzeugen, der Verwendung von speziellen Stahltypen und Oberflächebehandlungen der Werkzeuge durchgeführt. Unter Betrachtung der betroffene Menge werden es strenge und häufige dimensionelle Kontrolle mit ständigen 3D-Skansion-Maschinen ausgeführt.

Lichttechnik

Die spezielle Schwierigkeit dieser Teile liegt in der sehr dünnen Wandstärke und der schachtelförmigen Gestaltung. Nur mit sorgfältigem Entwurf der Maschinen und modernen und EDV-gesteuerten Maschinen zur Gewährleistung der Parameter-Wiederholbarkeit ist es möglich perfekte Oberfläche und Kompaktheit zu garantieren.

Die Oberflächenqualität oft beeinflusst den Markterfolg der Endprodukte. Die größte Hersteller dieses Bereich gehören zu unserem Kundenkreis seit Jahren und ihre Geschäftsvolumen mit uns steigern von Jahr zu Jahr. Das bedeutet für uns und unsere Kundenschaft eine Garantie der Professionalität und der Qualität unserer Produktion.

Motorengbiet

Die Produktion verteilt sich auf verschiedenen Baugruppen wie Getriebe- und Kupplungsgehäuse, Zylinderköpfe, Deckel, Saugkanäle usw. und ist nach zahlreichen Marktbranchen eingerichtet: Motorräder- und Motor-Industrie im allgemeinen. Die obengenannten Teile brauchen ein sehr hohes Qualitätsniveau, vor allem für die Abmessungstoleranzen und die Behandlung der Legierung um Schwierigkeiten in den mechanischen Bearbeitungen und mögliche Dichteverluste zu vermeiden.

Es werden dafür verschieden zerstörerischen (Härte, Farbeindringverfahren, Dehn- und Bruchgrenzprüfungen, hydraulische Dichtheit) und nichtzerstörerischen Prüfungen (Röntgenuntersuchungen und Dimensionalkontrolle mit ständigen 3D-Skansion-Maschinen) ausgeführt.