

# AI VISION MAKES THE DIFFERENCE.

*tog.ether we pick with pace.*



tog-519

# DER COBOT VON SCHUBERT

Der tog.519 von Schubert ist die durchdachte Lösung für zukunftsorientierte Automatisierung. Er kombiniert Geschwindigkeit, künstliche Intelligenz, Verlässlichkeit und flexible Einsetzbarkeit auf einer kompakten Fläche. Dank seines geringen Platzbedarfs und seiner hohen Leistungsfähigkeit ist der Cobot die perfekte Lösung, die flexibel als Stand-Alone-System oder als integrierter Bestandteil einer bestehenden Produktionslinie eingesetzt werden kann.

Der 5-achsige SCARA-Roboter wurde für Pick-and-Place-Aufgaben entwickelt. Mittels intelligenter, KI-gestützter Produkterkennung erreicht er hohe Geschwindigkeiten und arbeitet hochpräzise, selbst beim Griff in die Unordnung.



## KOMPAKTES DESIGN

Kleiner Platzbedarf trotz  
großem Arbeitsbereich.

1,6m

1,6m

GRUNDFLÄCHE

BIS ZU

90

TAKTE

MINUTE

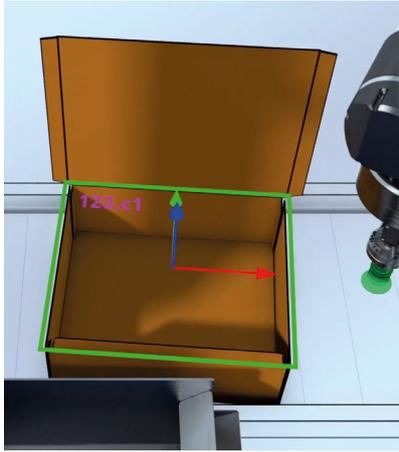
## FLEXIBLE WERKZEUGE

Produktangepasste Werkzeuge stehen in der Schutzzelle einsatzbereit und lassen sich in Sekundenschnelle wechseln.

## VOLLINTEGRIERTE KOMPONENTEN

Der tog.519 benötigt keinen zusätzlichen Schaltschrank. Alle Komponenten sind direkt in die Zelle integriert. Einfach und übersichtlich.





## LEISTUNGSSTARKES KI GESTÜTZTES ROBOTERSYSTEM

- / Die hochmoderne KI-gestützte 3D Bildverarbeitung erkennt die Produkte und bestimmt automatisch das nächste aufzunehmende Objekt.
- / Mithilfe von Ablagetracking wird die Zielposition präzise erfasst, selbst verdrehte Ablagepunkte sind kein Problem.

## SCHNELL EINSATZBEREIT UND FLEXIBEL

- / Der tog.519 lässt sich unkompliziert per Plug-and-Play in Betrieb nehmen. Mit nur wenigen Einstellungen und dem passenden Werkzeug ist der Cobot einsatzbereit. Den Rest erledigt die KI-gesteuerte Bildverarbeitung automatisch.
- / Als vollständig autarkes System lässt sich der mobile Cobot flexibel in jede Produktionsumgebung integrieren, ob mit oder ohne Schutzzelle oder als Ergänzung vor oder hinter einer bestehenden Maschine.
- / Die modularen Komponenten des tog.519 sind auch einzeln erhältlich und bieten zahlreiche Einsatzmöglichkeiten für bestehende Anlagen. Offene Schnittstellen machen die Komponenten mit anderen Maschinen und Prozessen kompatibel.

## ANWENDUNGEN

- / Schachteln und Trays befüllen
- / Ketten bestücken
- / Packmittel aufstellen
- / Für Integratoren

**MEHR  
ERFAHREN**

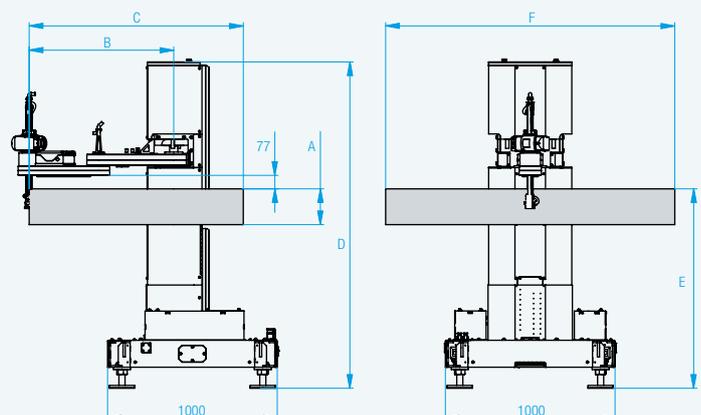


## TECHNISCHE VARIANTEN DES TOG.519

Beschreibung	V1	V2
A Arbeitsbereich (Hubrohr)	212,5 mm	283 mm
B Armlänge	760 mm	852 mm
C Arbeitsbereich (Tiefe)	1135 mm	1227 mm
D Cobot Höhe *	1890 mm	2190 mm
E Arbeitsbereich (Oberkante) **	1160 mm	1460 mm
F Arbeitsbereich (Breite)	1520 mm	1704 mm

\* Der Arm kann in 25 mm Schritten vertikal (Tabellenbereich) nach Bedarf montiert werden.

\*\* Die angegebene Höhe bezieht sich auf die Unterkante des eingefahrenen Flansches in der obersten Position des Hubrohrs.



9151-5100



[www.schubert.group](http://www.schubert.group)

